

Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 62)

Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 24 февраля 2020 года № 68. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 27 февраля 2020 года № 20068.

В соответствии с подпунктом 16-1) статьи 16 Трудового кодекса Республики Казахстан **ПРИКАЗЫВАЮ:**

Сноска. Преамбула - в редакции приказа и.о. Министра труда и социальной защиты населения РК от 12.08.2022 № 309 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования).

1. Утвердить Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (выпуск 62) согласно приложению к настоящему приказу.

2. Департаменту труда и социального партнерства Министерства труда и социальной защиты населения Республики Казахстан в установленном законодательством порядке обеспечить:

1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

2) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства труда и социальной защиты населения Республики Казахстан;

3) в течение десяти рабочих дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан представление в Департамент юридической службы Министерства труда и социальной защиты населения Республики Казахстан сведений об исполнении мероприятий, предусмотренных подпунктами 1) и 2) настоящего пункта.

3. Признать утратившим силу приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 25 июня 2012 года № 255-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 62)" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов за № 7812, опубликован 2 ноября 2012 года в газете "Юридическая газета" № 166 (2348)).

4. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на вице-министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан Сарбасова А.А.

5. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (выпуск 62)

Глава 1. Введение

1. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (выпуск 62) (далее – ЕТКС (выпуск 62)) содержит работы в сфере бытовых услуг.

2. ЕТКС (выпуск 62) разработан Министерством труда и социальной защиты населения Республики Казахстан.

3. Тарифно-квалификационные характеристики применяются при тарификации работ и присвоении квалификационных разрядов рабочим в организациях независимо от формы их собственности и организационно-правовых форм, где имеются производства и виды работ, указанные в настоящем ЕТКС (выпуск 62).

Глава 2. Тарифно-квалификационные характеристики профессий рабочих по разрядам на работы в сфере бытовых услуг

Параграф 1. Машинист по стирке и ремонту спецодежды, 2 разряд

4. Характеристика работ:

стирка, сушка и глажение спецодежды и иных предметов производственного назначения: полотенец, штор, белья вручную и на машинах;

приготовление стиральных, крахмалящих и подсинивающих растворов;

стирка спецодежды и белья;

сушка в сушильных барабанах (камерах) или в естественных условиях;

глажение на прессах, каландрах или вручную;

мелкий ремонт спецодежды и белья вручную и на швейной машине;

укорачивание рукавов, брюк и комбинезонов спецодежды;

нашивка меток;

приемка, сортировка и выдача спецодежды и иных предметов;

оформление установленной документации.

5. Должен знать:

технологии обработки спецодежды из различных материалов;

устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования;

виды, свойства применяемых моющих и отбеливающих средств и способы их применения и приготовления;

ведение установленной документации.

Параграф 2. Отделочник головных уборов, 4 разряд

6. Характеристика работ:

отделка и восстановление формы и фасона головных уборов;
приготовление аппретирующих и специальных пропиточных растворов по установленной рецептуре;
прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место;
комплектование производственных партий по видам обработки;
подготовка изделий к химической чистке или крашению;
определение технологической последовательности и режимов отделки в зависимости от ассортимента изделий, вида и волокнистого состава материала, сложности фасона;
передача изделий на последующую технологическую операцию.

7. Должен знать:

ассортимент головных уборов, поступающих в обработку;
устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания установленного оборудования;
правила комплектования производственных партий;
способы обработки головных уборов;
действие растворителей и химических материалов на изделия, фурнитуру и материалы отделки;
правила приготовления аппретирующих и специальных пропиточных растворов;
нормы расхода применяемых химических материалов;
требования, предъявляемые к качеству обработки.

Параграф 3. Красильщик, 3 разряд

8. Характеристика работ:

ведение процесса крашения пряжи, отрезов ткани и изделий из хлопчатобумажных волокон, грубошерстных и грубосуконных тканей - в различные тона, а также изделий из натуральных шелковых и шерстяных волокон - в темные тона в красильных машинах и барках;
расчет необходимого количества компонентов и приготовление красильных и химических растворов по установленной рецептуре;
прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место;
комплектование рабочих партий по способу крашения, ассортименту изделий, цвету окраски;
взвешивание партий;

определение способа и технологического режима крашения в зависимости от вида, волокнистого состава и плотности материалов, класса и свойств красителей, цвета окраски;

очистка изделий от загрязнений;

выравнивание или обесцвечивание окраски;

снятие пропиток;

промывка изделий и закрепление окраски;

отжим изделий в центрифуге;

передача изделий на последующую технологическую операцию.

9. Должен знать:

ассортимент и маркировку изделий поступающих в обработку;

вид и волокнистый состав материалов;

устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания установленного оборудования;

способы и технологические режимы крашения;

правила комплектования рабочих партий;

виды и свойства красителей, химических растворов и действие их на изделия;

рецептуру и правила приготовления красильных и химических растворов;

нормы расхода применяемых красителей и химических материалов;

требования, предъявляемые к качеству крашения изделий.

Параграф 4. Красильщик, 4 разряд

10. Характеристика работ:

ведение процесса крашения пряжи, отрезов ткани, изделий из натуральных шелковых и шерстяных волокон – в светлые тона, из синтетических и смешанных волокон – в различные тона в красильных машинах и барках;

пропитка изделий специальными препаратами;

расчет необходимого количества компонентов и приготовление красильных, химических и специальных пропиточных растворов по установленной рецептуре;

определение способа и технологического режима крашения в зависимости от вида, волокнистого состава и плотности материалов, класса и свойств красителей, цвета окраски.

11. Должен знать:

ассортимент и маркировку изделий поступающих в обработку;

вид и волокнистый состав материалов;

способы, технологические режимы крашения и обработки изделий специальными препаратами;

виды и свойства красителей, химических растворов и действие их на изделия;

рецептуру и правила приготовления красильных, химических и специальных пропиточных растворов;
нормы расхода применяемых красителей и химических материалов;
требования, предъявляемые к качеству крашения изделий.

Параграф 5. Красильщик, 5 разряд

12. Характеристика работ:

ведение процесса крашения изделий из синтетических и натуральных мехов, кожи и замши в красильных машинах, барках или вручную;

индивидуальное крашение изделий по образцу заказчика;

просмотр изделий и определение прочности кожаной ткани и волосяного покрова меховых изделий;

расчет необходимого количества компонентов и приготовление красильных, химических и специальных пропиточных растворов по установленной рецептуре;

определение способа и технологического режима крашения в зависимости от ассортимента, вида и волокнистого состава материала, цвета окраски, состояния окрашиваемой поверхности, класса и свойств красителей;

сушка изделий из натурального меха, кожи и замши;

откатка - отминка их в откатных барабанах и протряхивание в сетчатых барабанах.

13. Должен знать:

ассортимент и маркировку изделий, поступающих в обработку;

вид и волокнистый состав материалов;

способы, технологические режимы крашения и обработки изделий специальными препаратами;

виды и свойства красителей, химических растворов и действие их на изделия;

рецептуру и правила приготовления красильных, химических и специальных пропиточных растворов;

нормы расхода применяемых красителей и химических материалов;

требования, предъявляемые к качеству крашения изделий.

Параграф 6. Отпарщик-прессовщик, 3 разряд

14. Характеристика работ:

ведение процесса влажно-тепловой обработки трикотажных изделий, юбок прямых, спорков, отрезков, штор и занавесей прямых, одеял, покрывал, пледов, скатертей, платков, драпировочных изделий, чехлов, ковровых изделий на прессах или отпарочных столах;

глажение подкладок изделий электроутюгом;

прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место;

определение режимов влажно-тепловой обработки в зависимости от ассортимента изделий, вида и волокнистого состава материала, установленного оборудования;
сдача изделий в отделение экспедиции.

15. Должен знать:

ассортимент и маркировку изделий, поступающих в обработку;
вид и волокнистый состав материалов;
устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания прессов, отпарочных столов, электроутюгов;
режимы влажно-тепловой обработки;
требования, предъявляемые к качеству обработки.

Параграф 7. Отпарщик-прессовщик, 4 разряд

16. Характеристика работ:

ведение процесса влажно-тепловой обработки пальто, плащей, пиджаков, жакетов, брюк, платьев, изделий из плиссе и гофре, блузок, штор с буфами на манекенах или в паровоздушной камере, прессах с частичной доработкой электроутюгом;
расчесывание и полирование изделий из меха и замши на гладильной машине;
образование несминаемой складки;
приготовление специальных пропиточных растворов по установленной рецептуре;
определение технологической последовательности и режимов отделки в зависимости от ассортимента изделий, вида и волокнистого состава материала, сложности фасона, вида работ;
навешивание готовых изделий на специальные приспособления.

17. Должен знать:

ассортимент и маркировку изделий, поступающих в обработку;
вид и волокнистый состав материалов;
устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания манекенов, паровоздушных камер, прессов, гладильных машин;
режимы обработки и технологию выполнения отделочных операций;
правила приготовления пропиточных растворов;
нормы расхода применяемых химических материалов;
требования, предъявляемые к качеству обработки.

Параграф 8. Комплектовщик изделий, 2 разряд

18. Характеристика работ:

комплектование партий изделий после химической чистки и крашения для отделки;
комплектование готовых заказов по приемным пунктам;
прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место;

отбор изделий с проявившимися пятнами для их выведения;
подбор производственных партий для отделки в соответствии с технологией и организацией отделочных работ;
рассортировка и развешивание готовых заказов на кронштейны или раскладывание на стеллажи по номерам приемных пунктов;
подготовка изделий для отправки на приемные пункты;
оформление необходимой сопроводительной документации;
передача изделий на последующую технологическую операцию или для транспортировки на приемные пункты;
ведение книги движения заказов.

19. Должен знать:

ассортимент и маркировку изделий;
правила приема, сдачи, хранения и транспортировки материальных ценностей;
порядок прохождения заказов по цехам и участкам;
правила комплектования производственных партий;
порядок оформления сопроводительной документации;
производительность отделочного оборудования.

Параграф 9. Комплектовщик изделий, 3 разряд

20. Характеристика работ:

комплектование партий изделий перед химической чисткой или крашением;
прием упакованных изделий, поступающих с приемных пунктов;
проверка количества и наименования изделий в упаковочной таре в соответствии с сопроводительным документом;
проверка правильности оформления заказа, в необходимых случаях возврат изделий с обязательным оформлением документов;
сортировка изделий по срокам исполнения заказов, видам оказываемых услуг и способам обработки;
очистка изделий от сухих загрязнений на механической щетке или вручную;
взвешивание производственных партий;
оформление необходимой документации;
передача скомплектованных партий на последующую технологическую операцию.

21. Должен знать:

ассортимент и маркировку изделий, поступающих в обработку;
устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания установленного оборудования;
правила комплектования производственных партий;
виды оказываемых услуг;

действие растворителей и химических материалов на изделия, фурнитуру и материалы отделки;

правила приема изделий и ведения сопроводительной документации.

Параграф 10. Сушильщик изделий, 3 разряд

22. Характеристика работ:

ведение процесса сушки изделий, пряжи, отрезов ткани в кулисных сушилках, камерах или барабанах;

прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место;

растряска изделий и загрузка их в барабан или развешивание на кронштейны кулисных сушилок, камер в соответствии с действующими технологическими указаниями;

определение технологического режима сушки в зависимости от ассортимента и цвета изделий, вида и волокнистого состава материала;

съем или выгрузка изделий после сушки;

передача на последующую технологическую операцию.

23. Должен знать:

ассортимент и маркировку изделий, поступающих на сушку;

вид и волокнистый состав материала;

устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания сушильных установок;

технологические режимы сушки;

правила развешивания, загрузки и выгрузки изделий;

требования, предъявляемые к качеству сушки.

Параграф 11. Контролер качества обработки изделий, 3 разряд

24. Характеристика работ:

контроль качества обработки изделий на различных этапах технологического процесса;

возврат на приемные пункты изделий, принятых без указания дефектов или по некомплектности заказов;

проверка правильности определения видов технологической обработки, проведения подготовительных операций и соблюдения правил комплектования производственных партий;

просмотр изделий и определение качества обработки в соответствии с действующими технологическими инструкциями, стандартами предприятий, государственными стандартами и техническими условиями;

отбор изделий с дефектами обработки и установление причин брака;

оформление соответствующей документации на забракованные изделия с указанием вида и характера брака;

направление испорченных изделий для составления акта;

учет проверенных и забракованных изделий.

25. Должен знать:

технические требования, предъявляемые к качеству обработки на всех этапах технологического процесса;

методы технического контроля качества обработки;

требования, предъявляемые к оформлению заказов, принимаемых в обработку;

порядок возврата на приемные пункты неправильно принятых или оформленных заказов;

действие растворителей, химических материалов и красителей на изделия, фурнитуру и материалы отделки;

ассортимент и маркировку изделий;

вид и волокнистый состав материалов;

правила комплектования производственных партий;

действующие в производстве технологические инструкции, стандарты предприятия, государственные стандарты и технические условия;

правила хранения и транспортировки изделий;

виды производственного брака, методы его предупреждения и устранения;

порядок оформления документации по качеству оказываемых услуг и неисправимому браку.

Параграф 12. Оформитель табло виньеток и альбомов, 3 разряд

26. Характеристика работ:

оформление табло виньеток;

заготовка планшеток табло;

подбор, обрезка фотоснимков по трафарету;

размещение фотоснимков, надписей и оформление по площади табло;

монтаж табло;

наклейка элементов монтажа;

производство простых шрифтовых и графических работ.

27. Должен знать:

способы рисования карандашом;

свойство применяемых акварельных и гуашевых красок, туши, клея;

технологии склейки бумаги и картона;

виды инструментов, применяемых в работе;

правила кадрирования портретных снимков;

основы композиции.

Параграф 13. Оформитель табло виньеток и альбомов, 4 разряд

28. Характеристика работ:

оформление табло для альбомов;

заготовка планшетов для табло альбомов;

подбор и распределение материалов для оформления альбомов;

изготовление фотомонтажей;

наклейка элементов монтажа;

производство сложных шрифтовых и графических работ.

29. Должен знать:

способы рисования акварельными красками;

свойства и назначение материалов, применяемых при оформлении табло;

рецептуру и физико-химические свойства применяемых красок;

способы получения художественного изображения, пространство, линейную перспективу, тон, свет, объем и форму.

Параграф 14. Пятновыводчик, 2 разряд

30. Характеристика работ:

зачистка изделий вручную специальными растворами перед обработкой органическими растворителями;

приготовление растворов для зачистки по установленной рецептуре;

прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место;

просмотр изделий для выявления наиболее загрязненных мест;

передача изделий на последующую технологическую операцию.

31. Должен знать:

ассортимент изделий, поступающих в обработку;

виды и свойства средств для зачистки и действие их на изделия;

рецептуру и правила приготовления, применения и хранения растворов для зачистки;

нормы расхода применяемых материалов.

Параграф 15. Пятновыводчик, 3 разряд

32. Характеристика работ:

выведение пятен с изделий из шерстяных, полшерстяных, хлопчатобумажных волокон темных тонов на пятновыводном станке или вручную;

зачистка загрязненных мест на машине для зачистки одежды;

обработка изделий водными растворами моющих средств в стиральных машинах или вручную;

отжим изделий в центрифугах;

подбор необходимых пятновыводных средств;

приготовление химических смесей и моющих растворов по установленной рецептуре;

определение способов и технологических режимов обработки в зависимости от ассортимента, вида и волокнистого состава материала, степени загрязненности;

комплектование рабочих партий по способу обработки.

33. Должен знать:

ассортимент и маркировку изделий, поступающих в обработку вид и волокнистый состав материалов;

устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания установленного оборудования;

технологическую последовательность и режимы обработки изделий, характер пятен

;

правила комплектования рабочих партий;

виды и свойства специальных пятновыводных препаратов, химических материалов и действие их на изделия;

рецептуру и правила приготовления химических растворов;

нормы расхода, применяемых химических материалов;

требования, предъявляемые к качеству обработки.

Параграф 16. Пятновыводчик, 4 разряд

34. Характеристика работ:

выведение пятен с изделий из шерстяных, полушерстяных, хлопчатобумажных волокон светлых тонов, натуральных шелковых, синтетических и смешанных волокон различных тонов, изделий из искусственной замши и комбинированных с искусственной замшей на пятновыводном станке или вручную;

зачистка загрязненных мест на машине для зачистки одежды;

обработка изделий водными растворами моющих средств в стиральных машинах или вручную;

отжим изделий в центрифугах;

приготовление химических смесей и моющих растворов по установленной рецептуре;

определение способов и технологических режимов обработки в зависимости от ассортимента, вида и волокнистого состава материала, степени загрязненности

35. Должен знать:

ассортимент и маркировку изделий, поступающих в обработку вид и волокнистый состав материалов;

технологическую последовательность и режимы обработки изделий;

виды и свойства специальных пятновыводных препаратов, химических материалов и действие их на изделия;
рецептуру и правила приготовления химических растворов;
нормы расхода применяемых химических материалов;
требования, предъявляемые к качеству обработки.

Параграф 17. Пятновыводчик, 5 разряд

36. Характеристика работ:

выведение пятен с изделий из тканей, дублированных поролоном, пористой резиной, мехом, шерстью и тканей с пленочным покрытием, изделий из искусственной кожи, меха и комбинированных с искусственной кожей, мехом, изделий из натуральной кожи, замши, меха и комбинированных с натуральной кожей, замшей, мехом, изделий, содержащих металлизированную нить люрекс, ковровых изделий из синтетических и смешанных волокон, дублированных поролоном на клеевой, латексной основе на пятновыводном станке или вручную;

обработка водными растворами моющих средств на стиральных машинах;

отжим изделий в центрифугах;

пропитка изделий специальными препаратами;

чистка ковровых изделий, мягкой мебели и салонов транспортных средств с помощью универсальной переносной установки при выездном обслуживании;

приготовление химических смесей, моющих и специальных пропиточных растворов по установленной рецептуре;

определение способов, технологической последовательности и режимов обработки в зависимости от ассортимента и цвета изделий, вида и волокнистого состава материала, прочности окраски и степени загрязненности;

получение наряд-заказа, необходимых материалов, взимание платы за обработку в соответствии с прейскурантом;

оформление документации и сдача денежной выручки в установленном порядке.

37. Должен знать:

ассортимент и маркировку поступающих в обработку изделий, вид и волокнистый состав материалов;

устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания применяемого оборудования;

технологическую последовательность и режимы обработки изделий;

виды и свойства специальных пятновыводных препаратов, химических материалов и действие их на изделия;

рецептуру и правила приготовления химических и специальных пропиточных растворов;

нормы расхода применяемых химических материалов;

правила оформления документации;
требования, предъявляемые к качеству обработки.

Параграф 18. Приемщик пункта проката, 1 разряд

38. Характеристика работ:

выдача гражданам во временное пользование (напрокат) предметов хозяйственного и культурно-бытового назначения, спортивного инвентаря и иного оборудования на пунктах, в салонах и ателье проката;

оформление квитанций или договора;

ознакомление граждан с правилами проката, прейскурантами цен, правилами эксплуатации предметов проката;

прием от граждан возвращаемых предметов проката, получение денег за прокат;

ведение журнала движения выданных предметов проката и иной документации;

оформление кассовой ведомости, сдача выручки в установленном порядке предметов проката сезонного характера.

39. Должен знать:

правила проката;

прейскуранты цен;

установленный порядок ведения учета и отчетности.

Параграф 19. Приемщик пункта проката, 2 разряд

40. Характеристика работ:

выдача гражданам во временное пользование (напрокат) предметов хозяйственного и культурно-бытового назначения, спортивного инвентаря и иного оборудования, проверка их исправности и комплектности;

выполнение мелкого ремонта отдельных предметов проката;

сдача неисправных предметов проката в ремонт, оформление актов на списание износившегося инвентаря;

составление заявок на пополнение прокатного фонда инвентаря и оборудования;

проверка исправности и комплектности предметов проката, полученных от граждан

;

оформление актов на предметы, вышедшие из строя по вине граждан.

41. Должен знать:

правила проката;

устройство и правила эксплуатации инвентаря и оборудования, имеющегося в прокатном фонде;

правила содержания и использования прокатного фонда;

правила оформления актов на предметы проката, вышедшие из строя.

Параграф 20. Приготовитель стиральных растворов, 3 разряд

42. Характеристика работ:

ведение технологического процесса приготовления стиральных и отделочных растворов;

подготовка сырья к растворению, добавление и дозировка;

расчеты расхода сырья;

контроль за соблюдением технологического режима приготовления растворов и их качеством;

передача готовых растворов для заливки стиральных машин.

43. Должен знать:

технологические правила приготовления стиральных и отделочных растворов;

способы и рецепты приготовления стиральных и отделочных растворов;

дозировку материалов, идущих на приготовление растворов;

физико-химические свойства приготовленных стиральных и отделочных растворов.

Параграф 21. Оператор стиральных машин, 2 разряд

44. Характеристика работ:

стирка хлопчатобумажного и льняного белья вручную и на машинах под руководством оператора более высокой квалификации;

стирка различных строчевышитых изделий;

проверка наличия путевого талона на белье;

определение температуры и водного модуля моющего раствора при однократной и двукратной стирке;

кипячение белого белья в мыльно-содовом растворе;

полоскание белья;

приготовление крахмалящих и подсинивающих растворов;

крахмаление и подсинивание белья;

размотка вишерной ткани на размоточном станке;

разборка иных текстильных материалов, применяемых в производстве;

загрузка их в стиральную машину;

прополаскивание в стиральной машине и выгрузка из машины.

45. Должен знать:

технологии ручной стирки и стирки на машинах хлопчатобумажного и льняного белья всех степеней загрязненности и вишерной ткани;

стиральные материалы, их свойства и способы применения;

нормы расхода моющих материалов;

рецептуру и способы приготовления различных моющих и отделочных растворов;

способы и особенности стирки и отжима различного белья;

способы отбеливания белого белья и кислотности цветных изделий;
нормы загрузки белья в машины в зависимости от степени загрязненности;
основные узлы применяемого оборудования и их регулировку.

Параграф 22. Оператор стиральных машин, 3 разряд

46. Характеристика работ:

ведение технологического процесса стирки хлопчатобумажного и льняного белья на неавтоматизированных стиральных машинах;

загрузка белья в стиральную машину;

заливка стиральных растворов и синьки в машину;

выгрузка выстиранного белья из стиральных машин;

стирка белья и изделий из шерстяных, шелковых и синтетических тканей вручную;

приготовление моющих растворов для стирки этих изделий, кислотности изделий из цветных тканей;

определение чистоты выстиранного белья.

47. Должен знать:

устройство и правила эксплуатации обслуживаемых стиральных машин;

нормы загрузки машин при разных степенях загрязненности белья;

действие вентиля на трубопроводах;

способы и особенности ручной стирки изделий из шерстяных, шелковых и синтетических тканей;

применяемые моющие средства и вспомогательные средства для стирки этих изделий.

Параграф 23. Оператор стиральных машин, 4 разряд

48. Характеристика работ:

ведение технологического процесса стирки хлопчатобумажного и льняного белья на автоматизированных стиральных машинах;

загрузка белья в стиральные машины;

наблюдение за правильной работой машин, последовательностью срабатывания исполнительных механизмов, за контрольно-измерительными приборами на стиральных машинах и трубопроводах;

подача отбеливающих и крахмалящих растворов;

определение чистоты выстиранного белья;

выгрузка выстиранного белья из машины;

чистка оборудования;

руководство работой операторов стиральных машин низшего разряда.

49. Должен знать:

устройство и правила эксплуатации обслуживаемых стиральных машин;
правила ведения технологического процесса стирки белья и изделий на обслуживаемых стиральных машинах;
правила загрузки и выгрузки белья, в зависимости от степени загрязненности;
наименование и состав моющих и отделочных веществ;
дозировку отбеливающих растворов;
ассортимент обрабатываемых изделий;
виды обрабатываемых тканей;
правила и режимы чистки оборудования.

Параграф 24. Оператор стиральных машин, 5 разряд

50. Характеристика работ:

ведение технологического процесса стирки белья на автоматизированных стирально-отжимных машинах с программным управлением;

определение режима обработки, выбор программных карт и закладывание их в программатор;

переналадка и регулировка машин на различные технологические режимы стирки белья;

проверка исправности машин, отдельных узлов и контрольно-измерительной аппаратуры;

установление технологического режима стирки белья в зависимости от степени загрязненности, вида тканей, прочности окраски тканей;

проверка консистенции стиральных, отбеливающих и крахмалящих растворов.

51. Должен знать:

устройство и правила эксплуатации обслуживаемых машин;

правила ведения технологического процесса стирки белья из всех видов тканей;

правила определения степени загрязненности белья;

нормы расхода и дозировки стиральных, отбеливающих и крахмалящих растворов;

правила переналадки машин на различные технологические режимы стирки белья.

Параграф 25. Комплектовщик белья, 2 разряд

52. Характеристика работ:

комплектование и подборка чистого белья организаций и индивидуальных заказчиков до и после глажения;

проверка наличия и количества квитанций в реестре;

раскладывание квитанций на подборочном столе в принятом порядке и последовательности;

нахождение метки на каждом предмете белья и укладывание этого предмета на соответствующую квитанцию;

проверка наличия белья после подборки производственной партии по каждой квитанции по счету и ассортименту;

укладка квитанций в пачки белья.

53. Должен знать:

документацию, сопровождающую производственную партию белья;

порядок присвоения меток заказчикам;

места меток на отдельных видах белья;

наименование белья по ассортименту и видам тканей;

правила подбора и складывания чистого белья по меткам и квитанциям;

определение качества обработанного белья.

Параграф 26. Комплектовщик белья, 3 разряд

54. Характеристика работ:

комплектование белья в производственные партии в соответствии с пропускной способностью оборудования в смену и в микропартии соответственно емкости стиральных машин;

сортировка белья по однородным технологическим признакам, способам и видам обработки, виду и цвету ткани, характеру и степени загрязненности, с определением прочности красителей на ткани;

сортировка белья, выписывание путевого талона на каждую партию, с указанием веса, количества штук и количества мест в каждой из них;

укладывание подготовленных к стирке производственных партий белья в отведенном для хранения месте;

составление партионного листа с подсчетом итогового количества штук белья и сверка количества штук белья в производственной партии с количеством штук белья, указанного в реестре-заказе;

подборка белья в отдельные партии.

55. Должен знать:

наименование белья по ассортименту и видам тканей;

правила подбора и складывания чистого и грязного белья по меткам и квитанциям;

определение качества обработанного белья;

правила и принципы комплектования производственных и микропартий белья;

производственно-технологическую документацию по учету движения белья в производстве;

график эксплуатации технологического оборудования;

устройство и правила пользования весами.

Параграф 27. Контролер качества обработки одежды и белья, 3 разряд

56. Характеристика работ:

контроль технологии обработки одежды и белья в процессах;
контроль оформления приема одежды и белья от индивидуальных заказчиков и от организаций;
правильности составления производственных партий одежды и белья;
режимов обработки одежды и белья (вводного модуля, температурного режима), продолжительности отдельных операций;
норм загрузки агрегатов одеждой и бельем;
норм залива моющих и отделочных материалов стирки;
прополаскивания одежды и белья, отжима белья, сушки и глажения;
принятие мер к устранению выявленных отклонений от установленной технологии и требований к качеству обработки изделий.

57. Должен знать:

правила технологического процесса обработки одежды и белья в прачечных;
действующие рабочие инструкции по всем производственным операциям обработки одежды и белья;
правила эксплуатации технологического оборудования;
способы обработки одежды и белья, принимаемого в различные виды обработки;
правила приема одежды и белья и составления производственных партий;
методы определения качества выполняемых работ по всем процессам обработки одежды и белья;
виды брака и способы его предупреждения.

Параграф 28. Косметик, 3 разряд

58. Характеристика работ:

массаж лица, шеи и кожи головы;
чистка лица гигиеническая (вакуумная и иная чистка), наложение питательных, дезинфицирующих масок;
проведение отшелушивающих процедур;
парафиновые укутывания кистей рук;
поправка бровей, окраска бровей и ресниц, завивка ресниц, умение наносить макияжи.

59. Должен знать:

основы анатомии и физиологии, строение и свойства кожи;
правила и способы выполнения работ;
устройство и правила эксплуатации применяемого оборудования и инструмента;
виды материалов, препаратов, их назначение и нормы расхода;

правила санитарии и гигиены;
правила обслуживания клиентов.

60. Требуется техническое и профессиональное (среднее специальное, среднее профессиональное) медицинское образование.

При выполнении сложных макияжей с коррекцией лица – 4 разряд.

Параграф 29. Няня, 3 разряд

61. Характеристика работ:

уход за детьми в детских дошкольных организациях;

помощь воспитателю при одевании, раздевании, умывании, купании, кормлении детей и укладывания их в постель;

уборка помещений;

уход за детьми, престарелыми и больными на дому, в том числе приготовление пищи, кормление, мытье и уборка посуды, смена белья и одежды, подача и уборка судна и иные работы;

соблюдение необходимого режима для больных, престарелых и детей на дому;

обеспечение правильного использования белья и одежды, хозяйственного инвентаря и моющих средств.

При осуществлении работ, связанных с отправкой грязного белья на дезинфекцию, в стирку – 4 разряд.

62. Должен знать:

санитарно-гигиенические требования содержания помещений;

правила ухода за детьми, престарелыми и больными;

правила санитарии и гигиены, рецепты приготовления пищи;

назначение моющих средств и правила обращения с ними.

Параграф 30. Аппаратчик чистки ковровых изделий, 3 разряд

63. Характеристика работ:

ведение процесса обработки ковровых изделий на обеспыливающей машине;

прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место;

сортировка изделий по видам, размерам и высоте ворса.

64. Должен знать:

устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания обеспыливающей машины;

технологический процесс обработки ковровых изделий;

требования, предъявляемые к качеству обеспыливания ковровых изделий.

Параграф 31. Аппаратчик чистки ковровых изделий, 4 разряд

65. Характеристика работ:

ведение процессов обработки ковровых изделий на сушильной и отпаривающей установках;

контроль качества обработки;

определение технологического режима сушки и пропаривания в зависимости от вида и волокнистого состава материала;

расчесывание ворса и кистей вручную щетками;

сдача изделий в отделение экспедиции.

66. Должен знать:

ассортимент, вид и волокнистый состав ковровых изделий, поступающих в обработку;

устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания установленного оборудования;

технологические режимы сушки и отделки ковровых изделий;

требования, предъявляемые к качеству обработки ковровых изделий.

Параграф 32. Аппаратчик чистки ковровых изделий, 5 разряд

67. Характеристика работ:

ведение процесса обработки ковровых изделий на моечной машине;

пропитка ковровых изделий специальными препаратами;

приготовление моющего и специальных пропиточных растворов по установленной рецептуре;

определение технологического режима обработки изделий в зависимости от вида ковровых изделий и степени загрязненности;

участие в профилактическом осмотре и техническом обслуживании установленного оборудования.

68. Должен знать:

устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания моечной машины;

технологические режимы обработки ковровых изделий и пропитки их специальными препаратами;

правила приготовления моющих и специальных пропиточных растворов и действие их на изделия;

нормы расхода применяемых химических материалов;

требования, предъявляемые к качеству обработки изделий.

Параграф 33. Подготовитель белья для глажения, 1 разряд

69. Характеристика работ:

растряска белья вручную, подлежащего глажению;

проверка наличия путевого талона в партии белья, подлежащего растряске;
тщательная растряска каждой вещи с расправлением складок;
сортировка белья на прямое и фасонное и по видам глажения белья;
укладка растрясенного белья на козлы.

70. Должен знать:

условия глажения белья на паровых катках, каландрах, прессах и вручную;
ассортимент белья, подлежащего глажению в сушильно-гладильных машинах,
прессах и вручную.

Параграф 34. Подготовитель белья для глажения, 2 разряд

71. Характеристика работ:

растряска на растрясочных машинах белья, подлежащего глажению;
обслуживание растрясочных машин;

наблюдение за правильной работой растрясочной машины, проверка ее
исправности;

контроль за правильностью загрузки и выгрузки белья из растрясочных машин.

72. Должен знать:

технику загрузки белья в растрясочную машину;
назначение и конструкцию растрясочной машины;
принцип работы и способы управления;

правила эксплуатации и ухода за растрясочной машиной;

условия глажения белья на паровых катках, каландрах, прессах и вручную;

ассортимент белья, подлежащего глажению в сушильно-гладильных машинах,
прессах и вручную.

Параграф 35. Аппаратчик чистки пухо-перовых изделий, 4 разряд

73. Характеристика работ:

ведение процесса обработки пуха и пера на машинах для чистки пухо-перовых
изделий;

подбор программной карты и установка ее в программное устройство;

приготовление специальных растворов по установленной рецептуре;

прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место;

взвешивание изделий;

распарывание шва наперника;

определение технологического режима обработки в зависимости от состояния пуха
и пера;

расфасовка пуха и пера в наперники;

ведение журнала по учету работы оборудования;

передача изделий на последующую технологическую операцию.

74. Должен знать:

устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания машин для чистки пухо-перовых изделий;

технологические режимы обработки;

правила загрузки и выгрузки;

правила приготовления специальных растворов;

нормы расхода применяемых химических материалов;

требования, предъявляемые к качеству обработки.

Параграф 36. Рабочий по обслуживанию в бане, 1 разряд

75. Характеристика работ:

обслуживание посетителей:

пропуск посетителей по входным билетам, предоставление им свободных мест, напоминание об окончании сеанса (при обслуживании по сеансам);

выдача посетителям банных принадлежностей, реализация сопутствующих товаров, прием белья и платья в срочную стирку, мелкий ремонт, утюжка и оказание иных платных услуг;

прием на хранение от посетителей ценных и иных вещей и обеспечение их сохранности, оказание помощи лицам с инвалидностью и престарелым;

наблюдение за исправным состоянием гардеробных мест, кранов, вентиляей, душевых установок, трубопроводов, электрокаминов и иного оборудования и своевременное сообщение администрации о всех неисправностях;

содержание в надлежащем порядке промывочного инвентаря;

обеспечение чистоты в мыльном, парильном и раздевальном отделениях;

обеспечение подачи пара в парильное отделение, режима работы вентиляции;

сдача использованных банных принадлежностей в стирку;

соблюдение правил по безопасности и охране труда, санитарии и гигиены.

Сноска. Пункт 75 с изменением, внесенным приказом и.о. Министра труда и социальной защиты населения РК от 12.08.2022 № 309 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования).

76. Должен знать:

санитарные нормы и правила обслуживания в бане;

устройство и эксплуатация оборудования;

правила по безопасности и охране труда, противопожарной защиты;

прейскурант цен на оказываемые услуги и правила внутреннего распорядка бани.

Параграф 37. Оператор прачечной самообслуживания, 4 разряд

77. Характеристика работ:

ведение технологического процесса по обработке белья в прачечной самообслуживания;

определение и установление режимов стирки различного белья;

пуск стиральных машин и наблюдение за их работой;

контроль за правильной загрузкой и выгрузкой белья из центрифуги и сушильных барабанов;

контроль за глажением белья;

пуск центрифуг, сушильных барабанов, каландров, катков, прессов и наблюдение за их работой;

инструктаж клиентов, наблюдение и контроль за правильностью обработки белья в прачечной самообслуживания;

взвешивание белья клиента, выдача в зависимости от веса белья стиральных материалов и взимание платы за обработку;

контроль за правильной сортировкой белья;

проверка исправности стиральных машин;

контроль за правильностью загрузки белья и выгрузки из стиральных машин;

уход за оборудованием в процессе работы.

78. Должен знать:

правила технологического процесса стирки, отжима и сушки, а также глажение всех видов белья;

типы стиральных машин, центрифуг, сушильных барабанов, каландров, катков и прессов;

виды и ассортимент белья, поступившего в механическую стирку;

правила сортировки белья по видам и по степени загрязненности;

режимы стирок различного вида белья;

наименования и свойства моющих и отделочных веществ;

нормы расхода и дозировки стиральных материалов для стирки различного вида белья;

технику загрузки и выгрузки белья из центрифуги, продолжительность отжима различного вида белья;

параметры давления пара и допускаемую температуру сушки белья в сушильных барабанах;

нормы загрузки сушильных барабанов бельем, влажность выгружаемого белья после сушки;

температуру рабочей поверхности утюгов, каландров, катков и прессов;

устройство и правила эксплуатации стиральных машин, центрифуг, сушильных барабанов, утюгов, каландров, катков и прессов.

Параграф 38. Педикюрша, 2 разряд

79. Характеристика работ:

гигиеническая чистка ногтей на пальцах ног, опиливание их для придания необходимой формы;

очистка наростов на ступнях и пятках, снятие мозолей;

покрытие ногтей лаком;

составление комбинированных цветов лака;

дезинфицирование, чистка и проверка инструмента.

80. Должен знать:

правила выполнения педикюрных работ;

правила санитарии и гигиены;

наименование и назначение применяемых инструментов, приемы пользования ими, правила их хранения;

способы приготовления лаков различных цветов и оттенков;

правила обслуживания клиентов и способы оказания первой медицинской помощи.

Параграф 39. Ретушер, 3 разряд

81. Характеристика работ:

выполнение технической ретуши черно-белых негативов и позитивов на пленке и фотобумаге документальных и художественных снимков;

заделка точек, царапин и иных технических дефектов, допущенных при съемке и лабораторной обработке с помощью туши, красок и карандашей.

82. Должен знать:

технику выполнения технической ретуши черно-белых негативов и позитивов;

основы получения фотографического изображения;

технические требования, предъявляемые к качеству негатива и позитива;

виды и свойства негативных и позитивных фотоматериалов;

свойства лаков и их рецептуру;

строение черно-белых фотоматериалов.

Параграф 40. Ретушер, 4 разряд

83. Характеристика работ:

выполнение художественной ретуши черно-белых негативов и позитивов;

прорисовка черт лица, фона и деталей одежды, усиление и ослабление фона и деталей одежды;

ретушь негативов с резкими градационными переходами тона при изготовлении репродукций;

фиксирование портретов;

позитивная ретушь отпечатков размером 13х18 сантиметра.

84. Должен знать:

технику выполнения художественной ретуши черно-белых негативов и позитивов;
основные элементы композиции;

анатомию и пластику лица;

способы усиления и ослабления фона, фиксирования портретов;

изготовление отпечатков проекционным способом с малоформатных и среднеформатных неретушированных негативов;

химико-фотографическую обработку черно-белых фотоматериалов.

Параграф 41. Ретушер, 5 разряд

85. Характеристика работ:

выполнение художественной ретуши цветных негативов и позитивов;

кармирование негативов;

нанесение мазков эскизов, имеющих композиционное значение, требующих особо тщательной проработки деталей;

ретушь негативов и позитивов групповых виньеток с маломасштабными изображениями лица, с выравниванием тона отдельных элементов изображения;

ретушь негативов с мягкими градационными переходами тона при изготовлении репродукции;

ретушь портретов с прорисовкой и удаление отдельных черт и деталей портрета, изменение одежды, головного убора, прически;

выполнение подретушных оригиналов;

позитивная ретушь фотоотпечатков свыше 13х18 сантиметра;

ретушь портрета цветной пастелью с масляными красками.

86. Должен знать:

основные элементы цветоведения;

способы нанесения эскизов и мазков;

способы ретуши цветных негативов и позитивов пастелью и цветными масляными красками;

строение цветных фотоматериалов.

Параграф 42. Ретушер, 6 разряд

87. Характеристика работ:

выполнение ретуши портретов, изготовленных с поврежденных оригиналов с утраченными изображениями частей лица черно-белых и цветных негативов и позитивов;

изготовление групповых портретов с использованием нескольких оригиналов разного масштаба с разной тональностью.

88. Должен знать:

технику ретуши портретов с утраченными изображениями частей лица;

технологии фотосъемки;

технологии обработки цветных фотоматериалов;

методы определения качества фотографических изображений с использованием контрольно-измерительной аппаратуры.

Параграф 43. Машинист ритуального оборудования, 2 разряд

89. Характеристика работ:

подача лифта и опускание его с гробом покойного по сигналу дежурного администратора траурного зала;

принятие гроба с покойным из подъемника, установка его на тележку, подача в печь ;

наблюдение за процессом кремации, работой кремационной печи и за газовыми приборами;

сборание в противень праха после каждой кремации с укладкой на него кремационного номера.

90. Должен знать:

устройство кремационных печей;

инструкции и правила эксплуатации газового оборудования;

порядок и продолжительность кремации трупов.

Параграф 44. Демонстратор причесок, 2 разряд

91. Характеристика работ:

демонстрирование моделей причесок на конкурсах и семинарах;

участие в экспериментах по созданию новых моделей причесок;

позирование художникам, а также для фото- и киносъемок.

92. Должен знать:

правила и приемы демонстрирования моделей причесок.

Параграф 45. Приемщик заказов, 1 разряд

93. Характеристика работ:

прием от населения заказов на бытовые услуги;

определение в соответствии с установленными правилами приема наименования изделия, объема работ, процесса износа, отдельных дефектов, укомплектованности

изделий, количества и иных признаков, степени загрязнения, прочности окраски, качества принимаемого белья в стирку;

оформление на принятые заказы квитанции с определением прейскурантной цены; определение срока выполнения работ;

распределение и направление для исполнения с оформлением необходимой сопроводительной документации заказов на фабрики, получение выполненных заказов; выдача изделий заказчику по предъявленной квитанции; получение денег от населения и сдача их в соответствии с установленным порядком

94. Должен знать:

прейскуранты (тарифы) на услуги;

наименование, виды, степень износа, загрязнения и иные качественные характеристики принимаемых изделий;

виды технологической обработки;

правила оформления документации по приему передаче выполнения заказа на предприятия бытового обслуживания;

порядок приема, хранения и сдачи денежных средств.

Параграф 46. Приемщик заказов, 2 разряд

95. Характеристика работ:

прием от населения заказов на бытовые услуги;

определение наименования изделия, дефектов и объема ремонтных работ ювелирных изделий, бытовых машин, приборов, часов, радиотелевизионной аппаратуры, транспортных средств;

оформление на принятые заказы квитанции с определением стоимости ремонтных работ в соответствии с действующими прейскурантами, определение срока выполнения работ и контроль за их соблюдением;

направление принятых заказов на заводы, в цехи, мастерские с оформлением сопроводительной документации и получение их с проверкой качества выполненных работ;

выдача изделий заказчику;

ведение картотеки гарантийного ремонта изделий;

прием по абонированным телефонам заказов от населения на выполнение бытовых услуг и контроль их исполнения;

прием заказов и заключение договоров с организациями и учреждениями на получение газетно-журнальной информации, дачу объявлений, реклам.

96. Должен знать:

прейскуранты (тарифы) на услуги;

виды, марки, наименование, устройство и принцип работы изделий, приборов;

методику апробирования лома драгоценных металлов и вида камней;
правила оформления документации по приему и выдаче заказов;
ведение книги учета движения заказов;
государственные стандарты и технические условия.

Параграф 47. Оконтуровщик оригиналов, 2 разряд

97. Характеристика работ:

нанесение контура на оригинале с выделением одного лица из группы до шести лиц гуашевыми или акварельными красками;

очистка оригиналов от загрязнения;

подготовка гуашевых или акварельных красок в соответствии с тоном оригинала.

98. Должен знать:

1) свойства гуашевых и акварельных красок, эмульсий и фотобумаги;

2) основы цветопередачи негативного и позитивного фотоматериалов.

Параграф 48. Оконтуровщик оригиналов, 3 разряд

99. Характеристика работ:

нанесение контура на оригинале с выделением одного лица из группы свыше шести лиц гуашевыми или акварельными красками;

нанесение необходимого тона для прорисовки костюма, платья, замена головного убора, прически.

100. Должен знать:

принцип получения фотографического изображения;

способы рисования акварельными и гуашевыми красками, тушью и карандашом:

назначение применяемых фотоматериалов, цветопередачу негативных и позитивных материалов.

Параграф 49. Маникюрша, 2 разряд

101. Характеристика работ:

гигиеническая чистка ногтей на пальцах рук, снятие лака, опиливание ногтей для придания им необходимой формы;

покрытие ногтей лаком;

составление комбинированных цветов лака;

дезинфицирование инструмента.

102. Должен знать:

правила выполнения маникюрных работ;

правила санитарии и гигиены;

назначение применяемых инструментов, приемы пользования ими и правила их хранения;

способы приготовления лаков различных цветов и оттенков;

правила обслуживания клиентов и способы оказания первой медицинской помощи.

Параграф 50. Униформист, 4 разряд

Сноска. Параграф 50 исключен приказом Министра труда и социальной защиты населения РК от 24.05.2022 № 174 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования).

Параграф 51. Гладильщик, 1 разряд

105. Характеристика работ:

- увлажнение белья распылителем или вручную для ручного глажения;
- проверка исправности распылителя для увлажнения белья или наличия необходимого инвентаря для увлажнения белья вручную;
- проверка санитарного состояния рабочего места и стеллажей или ларей для укладки белья;
- проверка наличия путевого талона;
- укладывание вещей на стеллажи или в лари для отлеживания.

106. Должен знать:

- действующие технологические правила глажения и подготовки белья для глажения;
- производственную документацию по движению белья в цехе;
- устройство и правила эксплуатации распылителей;
- допустимый процент влажности различных видов белья и изделий;
- правила складывания и закатывания белья для отлеживания;
- продолжительность отлеживания белого и цветного белья.

Параграф 52. Гладильщик, 2 разряд

107. Характеристика работ:

- глажение прямого и фасонного, льняного, хлопчатобумажного, крахмаленного и некрахмаленного белья электроутюгами различных систем;
- определение технологической последовательности глажения белья;
- определение температуры нагрева рабочей поверхности утюга в соответствии с видом ткани;
- развертывание и укладка увлажненного белья на столе;
- регулирование температуры нагрева электроутюгов;
- выявление и устранение брака;
- складывание белья в определенном порядке;

холодное катание белья механическим или ручным катком.

108. Должен знать:

ассортимент белья, виды тканей и их свойства;

технологический процесс глажения льняного и хлопчатобумажного белья вручную;
степень увлажнения белья, поступившего на глажение;

приемы определения температуры нагрева рабочей поверхности утюга для глажения крахмаленного и некрахмаленного белья;

правила складывания белья после глажения;

устройство и правила эксплуатации утюгов различных систем;

типы гладильных столов, их размеры и требования, предъявляемые к ним;

устройство распылителя для дополнительного увлажнения белья;

виды брака и его предупреждения;

последовательность (очередность) глажения белья отдельных производственных партий.

Параграф 53. Гладильщик, 3 разряд

109. Характеристика работ:

глажение прямого крахмаленного и некрахмаленного белья на каландрах, паровых, электрических и вакуумных катках, фасонного крахмаленного и некрахмаленного белья на прессах;

подбор соответствующего ассортимента белья для полного использования рабочей поверхности машин;

подача белья под прижимные валики катка или на вводный транспортер каландра с расправлением складок, укладка и распределение предметов белья на подушке плиты, регулирование силы прижима верхней плиты;

складывание мужских верхних сорочек на механическом складывателе;

глажение электроутюгами белья и изделий из шерстяных, шелковых и синтетических тканей, кружевных изделий, жестко и особо жестко накрахмаленных мужских верхних рубашек и иных вещей;

определение технологической последовательности глажения белья из шерстяных, шелковых и синтетических тканей, жестко и особо жестко накрахмаленных рубашек;

определение температуры нагрева рабочей поверхности утюга в соответствии с видом ткани;

развертывание и укладка увлажненного белья на столе;

отпаривание шерстяных вещей;

глажение хлопчатобумажной, лавсановой и шерстяной спецодежды, загрязненной радиоактивными веществами с соблюдением технологической последовательности в зависимости от характера, вида и степени радиоактивной загрязненности;

осмотр каждой вещи;

дополнительное увлажнение спецодежды с помощью пульвезлизаторов.

110. Должен знать:

ассортимент белья, подлежащего глажению на каландрах, катках и прессах, а также ассортимент белья из шерстяных, шелковых, синтетических, кружевных тканей, подлежащих ручному глажению;

виды тканей и их свойства при различном глажении;

правила технологического процесса;

способы отпаривания шерстяных изделий;

правила подачи белья и порядок складывания выглаженного белья;

назначение и устройство каландров, катков и прессов и взаимодействие их основных частей;

параметры нормального давления пара гладильных машин;

температуру нагрева рабочей поверхности утюгов, каландров, катков и плит прессов, пропускную способность машин в зависимости от вида белья;

правила производственно-технической эксплуатации и ухода за машинами;

документацию, сопровождающую производственную партию белья;

виды брака и способы их предупреждения и устранения;

свойства хлопчатобумажных тканей;

технологии глажения спецодежды, загрязненной радиоактивными веществами;

санитарные правила работы с радиоактивными веществами.

Параграф 54. Гладильщик, 4 разряд

111. Характеристика работ:

глажение белья на автоматизированных вакуум-катках с регулировкой скоростей вакуум-катков и температуры гладильных поверхностей в зависимости от давления и температуры пара;

наблюдение за работой фотоэлемента;

чистка глазка фотоэлемента;

глажение мужских верхних рубашек на манекенных прессах;

определение температуры нагрева плит манекенных прессов;

укладка изделий на подушках пресса и глажение воротничков, рукавов и манжетов рубашек;

натягивание корпуса рубашки на манекен и посылка его в кабинет для глажения;

регулирование работы клапанов системы автоматики манекенных прессов.

112. Должен знать:

назначение и устройство обслуживаемых вакуум-катков и манекенных прессов;

правила ведения технологического процесса глажения белья на автоматизированных вакуум-катках и манекенных прессах;

параметры нормального давления прессов;

температуру нагрева рабочей поверхности катков и плит прессов;
правила подачи белья на манекенных прессах и порядок складывания выглаженного белья;
правила производственно-технической эксплуатации и ухода за прессами;
виды брака и способы их предупреждения и устранения.

Параграф 55. Фильмопроверщик, 3 разряд

Сноска. Параграф 55 исключен приказом Министра труда и социальной защиты населения РК от 24.05.2022 № 174 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования).

Параграф 56. Фильмопроверщик, 4 разряд

Сноска. Параграф 56 исключен приказом Министра труда и социальной защиты населения РК от 24.05.2022 № 174 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования).

Параграф 57. Фильмопроверщик, 5 разряд

Сноска. Параграф 57 исключен приказом Министра труда и социальной защиты населения РК от 24.05.2022 № 174 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования).

Параграф 58. Оператор фотоавтоматов, 4 разряд

119. Характеристика работ:

фотосъемка на фотоавтоматах черно-белых снимков;
подготовка обслуживаемых фотоавтоматов к работе;
установка света, составление раствора;
изготовление пробных снимков;
регулирование режимов обработки;
профилактический осмотр механизмов и оптики фотоавтоматов.

120. Должен знать:

рецептуру обрабатывающих растворов и правила их испытания;
технологии обработки реверсивных фотобумаг;
правила и способы установки света;
определение экспозиции;
правила профилактического осмотра и регулирования режимов обработки.

Параграф 59. Оператор фотоавтоматов, 5 разряд

121. Характеристика работ:

фотосъемка на фотоавтоматах цветных снимков;
подготовка обслуживаемых фотоавтоматов к работе;
установка света;
регулирование режимов обработки;
изготовление пробных снимков;
составление растворов;
регулировка работы механизмов фотоавтоматов.

122. Должен знать:

рецептуру обрабатываемых растворов и правила их испытания и регулирования режимов;

технологии обработки используемых цветных фотоматериалов;

правила и способы установки света;

определение экспозиции;

правила профилактического ухода и регулирования механизмов фотоавтоматов.

Параграф 60. Окантовщик фотоотпечатков, 2 разряд

123. Характеристика работ:

окантовка фотоотпечатков под стекло;

подготовка фотоотпечатков, выполненных на бумаге, ткани, позитивной пленке для окантовки под стекло, выравнивание, обрезка по периметру, проверка прямых углов;

резка стекла по размеру бланка и планшета, картона, бумаги, дермантина;

протирка стекла;

склейка планшета, бланка;

прикрепление фотоотпечатка к планшету, бланку;

приготовление клея.

124. Должен знать:

технику окантовки фотоотпечатков под стекло;

свойства применяемого сырья, материалов и клея для склеивания различных материалов;

виды инструмента, применяемого в работе;

правила построения кадра при обрезке и наклейке отпечатка.

Параграф 61. Окантовщик фотоотпечатков, 3 разряд

125. Характеристика работ:

монтаж портретов под пленку;

соединение фотоотпечатков с маской и обрезка их по шаблону;

вырубка углов, формовка и обкатка граней;

установка вкладышей, склеивание смонтированного блока;

сушка, полирование наружной поверхности.

126. Должен знать:

технику монтажа портретов под пленку;

применяемые инструменты для монтажа портретов.

Параграф 62. Фотограф, 3 разряд

127. Характеристика работ:

фотосъемка на документы в павильоне;

репродукция со штриховых плоских оригиналов;

зарядка кассет и фотоаппаратов различных систем негативными материалами;

проявление, фиксирование, промывка и сушка черно-белых негативных фотоматериалов;

составление проявляющих и фиксирующих растворов;

ретушь и фотопечать снимков для документов;

разбор негативов по заказам.

128. Должен знать:

технику фотосъемки на документы и основные схемы освещения;

рецептуру проявляющих и фиксирующих растворов применяемых для обработки черно-белых негативных фотоматериалов;

оборудование, используемое при съемке;

строение черно-белых фотоматериалов.

Параграф 63. Фотограф, 4 разряд

129. Характеристика работ:

фотосъемка одиночных портретов, небольших групп, детей в павильоне и вне павильона на постоянной съемочной площадке на черно-белых фотоматериалах;

технологическая съемка неподвижных объектов в выездных условиях;

фотосъемка плоских и объемных оригиналов в черно-белом изображении;

макросъемка в стационарных условиях;

негативная ретушь и фотопечать;

проверка аппаратуры и оптики.

130. Должен знать:

технику фотосъемки портретов;

основы композиции;

правила организации освещения;

характеристику применяемых фотокамер, их оптику, специальные репродукционные приставки, удлинительные кольца и насадочные линзы;

характеристику применяемых светочувствительных фотоматериалов;

анатомию лица;
основные размеры павильона, рациональное использование его площадки;
технологии обработки черно-белых негативных и позитивных фотоматериалов, технику негативной ретуши;
работу с контрольно-измерительной аппаратурой для определения характеристик черно-белых фотоматериалов;
оборудование для механизированной и автоматизированной обработки черно-белых фотоматериалов;
строение цветных фотоматериалов.

Параграф 64. Фотограф, 5 разряд

131. Характеристика работ:
художественная фотосъемка одиночных и групповых портретов на цветных фотоматериалах в павильоне и вне павильона;
фотосъемка архитектуры, интерьеров, движущихся объектов, производственных процессов;
микросъемка;
фотосъемка многоцветных плоских и объемных оригиналов в стационарных и выездных условиях в цветном изображении;
обработка фотоснимков и негативов.

132. Должен знать:
технику художественной фотосъемки;
виды художественной фотографии;
спектральную характеристику применяемых светофильтров;
применение разного рода насадок и диффузоров для смягчения рисунка изображения;
технические требования, предъявляемые к качеству негатива и фотоотпечатков;
все виды негативной и позитивной ретуши черно-белых фотоматериалов и фотопечать;
технологии обработки цветных фотоматериалов;
оборудование для механизированной и автоматизированной обработки цветных фотоматериалов.

Параграф 65. Фотограф, 6 разряд

133. Характеристика работ:
панорамная, стереоскопическая и растровая фотосъемка;
выбор варианта освещения в зависимости от индивидуальных особенностей лица и состава группы.

134. Должен знать:
элементы цветоведения;
правила использования цвета в художественной портретной фотографии;
оптические средства для устранения недостатков при съемке;
работу с контрольно-измерительной аппаратурой для определения характеристик цветных фотоматериалов;
выполнение цветной фотопечати и ретуши.

Параграф 66. Фотолаборант, 2 разряд

135. Характеристика работ:
выполнение черно-белой технической фотопечати различными способами на налаженных аппаратах различных шкал, надписей и иных изображений на стекле, металле, бумаге;
подготовка промывочных устройств к работе;
проверка полноты промывки;
фотообработка рентгенопленки;
составление по готовым рецептам растворов для обработки черно-белого негатива и позитива;
промывка и нанесение эмульсионного слоя на поверхность обрабатываемых пластин;
соблюдение установленных режимов работы ванн проявления, фиксирования и окраски;
определение по внешнему виду качества печатания;
отработка отпечатков с дефектами фотобумаги или печати;
приготовление растворов для обработки рентгенопленки;
подготовка и зарядка кассет для рентгенографирования;
сушка, накатка, обрезка, сатинирование и наклейка отпечатков;
резка рулонов фотобумаги на полуавтомате и вручную.

136. Должен знать:
технологии промывки отпечатков;
оборудование для промывки, сушки и сатинирования фотоотпечатков;
основы фотохимии;
ассортимент и характеристики фотобумаги;
виды и назначение проекционной аппаратуры и контактных станков, правила пользования ими;
назначение, устройство и правила обращения с оптическими приборами;
режим выдержки, проявления и фиксирования фотоотпечатков;
условия хранения и правила обращения с фотоматериалами и рентгенопленкой;
способы зарядки кассет;

правила работы с фотохимикатами;
строение черно-белых фотоматериалов.

Параграф 67. Фотолаборант, 3 разряд

137. Характеристика работ:

выполнение черно-белой технической фотопечати различными способами на стационарных установках снимков для документов, схем и рисунков;

установление режимов печати, проявления и окрашивания эмульсионного слоя красками;

составление различных цветов нитрокрасок и иных красителей;

проекционная печать с негатива нескольких фотоотпечатков по установленному эталону;

определение времени проявления и фиксирования рентгенопленки в зависимости от ее плотности;

определение плотности почернения негатива с помощью микрофотометра;

составление растворов для обработки черно-белых негативов и позитивов;

глянцевание фотоотпечатков.

138. Должен знать:

технологии обработки черно-белых фотоматериалов;

устройство и назначение фотоаппаратов для печатания и проявления фотохимическим процессом образцов, репродукций, схем, рисунков, указателей на бумаге, стекле и металле;

назначение применяемого оборудования и контрольно-измерительных приборов;

фотографирование и определение разрешающей способности;

основы цветной фотографии;

сорта, свойства фотопластинок и рентгенопленки;

действие света, рентгеновского и гамма-излучения на рентгеновскую пленку;

назначение и свойства усиливающих вольфрамовых экранов, экранов из фольги тяжелых металлов;

причины появления пороков на негативных из-за недоброкачества экранов и фольги;

определение плотности почернения снимка;

способы устранения дефектов негатива;

факторы, влияющие на качество снимков;

процесс окрашивания специальными красителями;

фотооптику, рецептуру проявляющих и фиксирующих растворов и их свойства;

устройство фотоаппаратов, экспонометров, гляцевальных машин и правила пользования ими.

Параграф 68. Фотолаборант, 4 разряд

139. Характеристика работ:

выполнение черно-белой художественной и цветной технической фотопечати различными способами;

составление по рецептам обрабатывающих растворов;

тонирование, окраска, усиление и ослабление черно-белых негативов и позитивов;

техническая ретушь черно-белых негативов и позитивов;

проявление цветных негативов и диапозитивов;

изготовление сверхувеличений (фотофонов) на специальном оборудовании;

регулировка проекционной аппаратуры и контактных станков;

изготовление черно-белого контратипа с негатива.

140. Должен знать:

технологии обработки цветного негатива и диапозитива;

рецептуру приготовления различных растворов для тонирования, ослабления светочувствительных эмульсий и растворов для травления черно-белой фотографии;

свойства химреактивов для обработки негативного и позитивного фотоматериалов.

Параграф 69. Фотолаборант, 5 разряд

141. Характеристика работ:

выполнение цветной художественной фотопечати различными способами;

проявление цветных негативных и позитивных фотоматериалов;

исправление дефектов обработки цветного негатива при проекционной печати;

изготовление цветного репродукционного контратипа с негатива;

печать с цветного репродукционного негатива;

выполнение копировальных работ;

масштабная печать, двойная печать;

соединение и впечатывание иных сюжетов, сверхувеличение, цветокоррекция при фотопечати;

составление растворов для обработки цветных негативных и позитивных фотоматериалов;

составление по рецептам обрабатывающих растворов;

усиление и ослабление цветного негатива и позитива.

142. Должен знать:

технологии обработки цветных негативных и позитивных фотоматериалов;

рецептуру и приготовление различных обрабатывающих растворов для ослабления и травления цветных фотоотпечатков;

устройство оборудования для обработки цветных негативных и позитивных фотоматериалов;

способы цветокоррекции с помощью корректирующих, мозаичных фильтров и объективов;

способы исправления цветных негативов;

контрольно-измерительную аппаратуру для определения характеристик цветных фотоматериалов.

Параграф 70. Аппаратчик химической чистки, 3 разряд

143. Характеристика работ:

ведение процессов обработки изделий органическими растворителями и пропитки их специальными препаратами на машинах химической чистки с ручным или автоматическим управлением под руководством аппаратчика более высокой квалификации;

определение уровня растворителя в баках и при необходимости дозаправка их;

нанесение фильтровального порошка на элементы фильтра;

прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место;

проверка веса производственной партии;

дистилляция растворителя;

передача изделий на последующую технологическую операцию.

144. Должен знать:

ассортимент и маркировку изделий, поступающих в обработку;

вид и волокнистый состав материалов;

устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания машин химической чистки;

назначение основных узлов дистилляционной установки;

технологический процесс обработки изделий органическими растворителями;

правила загрузки и выгрузки изделий;

действие органических растворителей на изделия;

фурнитуру и материалы отделки.

Параграф 71. Аппаратчик химической чистки, 4 разряд

145. Характеристика работ:

ведение процессов обработки изделий органическими растворителями и пропитки их специальными препаратами на машинах химической чистки с ручным или автоматическим управлением, а также на автоматах химической чистки на участках самообслуживания;

регенерация активированного угля в адсорбере;

определение технологического режима обработки в зависимости от степени загрязненности, ассортимента и цвета изделий, вида, волокнистого состава и плотности материала;

проведение инструктажа клиентов по безопасности и охране труда, правилам эксплуатации машины;

осуществление контроля за правильным комплектованием клиентами партий изделий, их загрузкой и выгрузкой;

регистрация заказов в кассовой ведомости или квитанции, взимание платы за обработку в соответствии с прейскурантом, выдача жетонов, оформление необходимой документации и сдача денежной выручки в установленном порядке;

ведение журналов по учету работы оборудования, расхода растворителя.

146. Должен знать:

устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания машин химической чистки;

технологические режимы обработки изделий органическими растворителями и специальными препаратами;

правила комплектования производственных партий;

свойства органических растворителей, пропиточных растворов и действие их на изделия, фурнитуру и материалы отделки;

правила приема изделий и оформления документации;

правила приготовления пропиточных растворов;

нормы расхода применяемых химических материалов;

требования, предъявляемые к качеству обработки изделий.

Параграф 72. Аппаратчик химической чистки, 5 разряд

147. Характеристика работ:

ведение процессов обработки изделий органическими растворителями и пропитки их специальными препаратами на машинах химической чистки с программным управлением;

подбор программной карты в соответствии с выбранным технологическим режимом и установка ее в программное устройство;

руководство работой аппаратчиков химической чистки более низкой квалификации.

148. Должен знать:

устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания установленного оборудования;

устройство системы автоматики, контрольно-измерительных приборов, фильтра, дистиллятора, водоотделителя и иных узлов машины, адсорбционной установки;

принцип подбора программных карт и способы регулирования продолжительности отдельных этапов технологического процесса.

Параграф 73. Отжимщик белья на центрифугах, 2 разряд

149. Характеристика работ:

отжим белья в центрифугах автоматизированных и полуавтоматизированных;
проверка исправности центрифуги;
проверка наличия путевого талона на белье;
сверка его соответствия фактическому составу белья и соответствия веса белья емкости центрифуги;
определение прочности окраски изделий и возможности их загрузки совместно с иным бельем;
загрузка белья в центрифуги и пуск ее;
наблюдение за правильной работой центрифуги;
остановка центрифуги и выгрузка белья;
определение степени отжима белья (остаточная влажность);
выявление и устранение брака при работе на центрифугах;
промывка центрифуги, чистка и смазка.

150. Должен знать:

технологический процесс стирки белья, ассортимент белья;
способы определения прочности красителей на тканях;
технологии и продолжительность отжима различных видов белья на центрифугах разных типов;
технику загрузки и выгрузки белья из центрифуги;
назначение, систему и конструкцию центрифуги;
принципы работы и способы управления;
емкость центрифуг и число оборотов корзин центрифуг;
правила эксплуатации и ухода за центрифугой;
порядок направления белья в дальнейшую обработку;
документацию, сопровождающую партию белья.

Параграф 74. Парикмахер, 3 разряд

151. Характеристика работ:

расчесывание, стрижка волос взрослых и детей;
укладка и завивка волос в соответствии с направлением моды и особенностями лица;
завивка волос на бигуди, щипцами, химическим и электрическим способом (перманент);
массаж и мытье головы, нанесение химических препаратов и растворов;
окраска волос в разные цвета и оттенки, их обесцвечивание;

стрижка и бритье с учетом свойств кожи;
наложение компрессов и массаж лица;
выполнение работ с накладками и париками;
дезинфицирование, чистка и проверка инструмента.

152. Должен знать:

строение и свойства кожи и волос;
правила, способы и приемы выполнения работ;
рецептуру красящих и химических смесей и их воздействие на кожу и волосы;
устройство и правила эксплуатации аппаратуры и инструмента;
виды материалов, препаратов, их назначение и нормы расхода;
правила санитарии и гигиены;
правила обслуживания и способы оказания первой медицинской помощи;
основы моделирования причесок, макияжа в объеме школы модельеров;
технологии изготовления парижерных изделий.

При выполнении всех видов работ и услуг (сложных причесок, стрижек) – 4 разряд.

При выполнении химической завивки и окраски волос различными способами и повышенной сложности с корректировкой лица – 5 разряд.

153. Примечание:

при выполнении разработок моделей причесок и демонстрации их на конкурсах профессия именуется "Парикмахер – модельер".

Параграф 75. Аппаратчик бельевых сушильных установок, 2 разряд

154. Характеристика работ:

сушка белья и изделий в сушильных машинах (барабанах) и в кулисных сушильных шкафах;

сушка спецодежды хлопчатобумажной и лавсановой, загрязненной радиоактивными веществами, в сушильных машинах (барабанах) и в сушильных шкафах;

подготовка сушильных барабанов и кулис к работе;

загрузка белья и спецодежды в барабаны;

развешивание в сушильных кулисах в установленном порядке;

определение продолжительности сушки различного вида белья и спецодежды;

проверка процесса сушки;

контроль температурного режима в сушильных барабанах и сушильных шкафах;

выгрузка белья, изделий и спецодежды из сушильных барабанов и съем белья из сушильных кулис;

определение влажности белья после сушки;

проверка принятой спецодежды из цеха дезактивации по степени радиоактивной загрязненности согласно приемо-сдаточным документам.

155. Должен знать:

технологии сушки белья, изделий хлопчатобумажной и лавсановой спецодежды, загрязненной радиоактивными веществами в сушильных барабанах и сушильных шкафах;

типы сушильных барабанов и шкафов;

нормы загрузки белья и спецодежды в сушильные барабаны и кулисы;

устройство и принцип действия сушильных барабанов и кулис;

правила эксплуатации сушильного оборудования;

санитарные правила работы с радиоактивными веществами.

Параграф 76. Аппаратчик бельевых сушильных установок, 3 разряд

156. Характеристика работ:

сушка пленочной спецодежды, средств индивидуальной защиты и спецобуви в барботажных ваннах;

проверка правильности показаний измерительных приборов и сушильного оборудования;

участие в дозиметрическом контроле после сушки.

157. Должен знать:

технологии сушки пленочной спецодежды, средств индивидуальной защиты и спецобуви;

правила проверки и эксплуатации сушильного оборудования;

методы измерений на стационарных приборах;

санитарные правила работы с радиоактивными веществами;

свойства материалов;

тепловой режим сушки, правила по безопасности и охране труда.

Глава 3. Алфавитный указатель профессий рабочих

158. Алфавитный указатель профессий рабочих приведен в приложении к ЕТКС (выпуск 62).

Приложение к Единому
тарифно-Квалификационному
справочнику работ
и профессий рабочих
(выпуск 62)

Алфавитный указатель профессий рабочих

Сноска. Приложение с изменениями, внесенными приказом Министра труда и социальной защиты населения РК от 24.05.2022 № 174 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования).

--	--	--	--

№ п/п	Наименование профессий	Диапазон разрядов	Страница
1.	Машинист по стирке и ремонту спецодежды	2	3
2.	Отделочник головных уборов	4	4
3.	Красильщик	3-5	5
4.	Отпарщик-прессовщик	3-4	8
5.	Комплектовщик изделий	2-3	9
6.	Сушительщик изделий	3	10
7.	Контролер качества обработки изделий	3	11
8.	Оформитель табло виньеток и альбомов	3-4	12
9.	Пятновыводчик	2-5	14
10.	Приемщик пункта проката	1-2	15
11.	Приготовитель стиральных растворов	3	16
12.	Оператор стиральных машин	2-5	19
13.	Комплектовщик белья	2-3	20
14.	Контролер качества обработки одежды и белья	3	20
15.	Косметик	3-4	21
16.	Няня	3-4	21
17.	Аппаратчик чистки ковровых изделий	3-5	22
18.	Подготовитель белья для глажения	1-2	23
19.	Аппаратчик чистки пухо-перовых изделий	4	25
20.	Рабочий по обслуживанию в бане	1	25
21.	Оператор прачечной самообслуживания	4	25
22.	Педикюрша	2	26
23.	Ретушер	3-6	28
24.	Машинист ритуального оборудования	2	28
25.	Демонстратор причесок	2	28
26.	Приемщик заказов	1-2	30
27.	Оконтуровщик оригиналов	2-3	30
28.	Маникюрша	2	31

29.	Исключена приказом Министра труда и социальной защиты населения РК от 24.05.2022 № 174 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования).		
30.	Гладильщик	1-4	34
31.	Исключена приказом Министра труда и социальной защиты населения РК от 24.05.2022 № 174 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования).		
32.	Оператор фотоавтоматов	4-5	37
33.	Окантовщик фотоотпечатков	2-3	38
34.	Фотограф	3-6	40
35.	Фотолаборант	2-5	43
36.	Аппаратчик химической чистки	3-5	45
37.	Отжимщик белья на центрифугах	2	46
38.	Парикмахер	3-5	48
39.	Парикмахер-модельер	5	48
40.	Аппаратчик бельевых сушильных установок	2-3	48