

**Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 62)**

Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 24 февраля 2020 года № 68. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 27 февраля 2020 года № 20068.

      В соответствии с подпунктом 16-1) статьи 16 Трудового кодекса Республики Казахстан **ПРИКАЗЫВАЮ:**

      Сноска. Преамбула - в редакции приказа и.о. Министра труда и социальной защиты населения РК от 12.08.2022 № 309 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования).

      1. Утвердить Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (выпуск 62) согласно приложению к настоящему приказу.

      2. Департаменту труда и социального партнерства Министерства труда и социальной защиты населения Республики Казахстан в установленном законодательством порядке обеспечить:

      1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

      2) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства труда и социальной защиты населения Республики Казахстан;

      3) в течение десяти рабочих дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан представление в Департамент юридической службы Министерства труда и социальной защиты населения Республики Казахстан сведений об исполнении мероприятий, предусмотренных подпунктами 1) и 2) настоящего пункта.

      3. Признать утратившим силу приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 25 июня 2012 года № 255-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 62)" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов за № 7812, опубликован 2 ноября 2012 года в газете "Юридическая газета" № 166 (2348)).

      4. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на вице-министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан Сарбасова А.А.

      5. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

|  |  |
| --- | --- |
| *Министр труда и социальной защиты населения*  *Республики Казахстан* | *Б. Нурымбетов* |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение к приказу Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 24 февраля 2020 года № 68 |

**Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (выпуск 62)**

**Глава 1. Введение**

      1. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (выпуск 62) (далее – ЕТКС (выпуск 62)) содержит работы в сфере бытовых услуг.

      2. ЕТКС (выпуск 62) разработан Министерством труда и социальной защиты населения Республики Казахстан.

      3. Тарифно-квалификационные характеристики применяются при тарификации работ и присвоении квалификационных разрядов рабочим в организациях независимо от формы их собственности и организационно-правовых форм, где имеются производства и виды работ, указанные в настоящем ЕТКС (выпуск 62).

**Глава 2. Тарифно-квалификационные характеристики профессий рабочих по разрядам на работы в сфере бытовых услуг**

**Параграф 1. Машинист по стирке и ремонту спецодежды, 2 разряд**

      4. Характеристика работ:

      стирка, сушка и глаженье спецодежды и иных предметов производственного назначения: полотенец, штор, белья вручную и на машинах;

      приготовление стиральных, крахмалящих и подсинивающих растворов;

      стирка спецодежды и белья;

      сушка в сушильных барабанах (камерах) или в естественных условиях;

      глаженье на прессах, каландрах или вручную;

      мелкий ремонт спецодежды и белья вручную и на швейной машине;

      укорачивание рукавов, брюк и комбинезонов спецодежды;

      нашивка меток;

      приемка, сортировка и выдача спецодежды и иных предметов;

      оформление установленной документации.

      5. Должен знать:

      технологию обработки спецодежды из различных материалов;

      устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования;

      виды, свойства применяемых моющих и отбеливающих средств и способы их применения и приготовления;

      ведение установленной документации.

**Параграф 2. Отделочник головных уборов, 4 разряд**

      6. Характеристика работ:

      отделка и восстановление формы и фасона головных уборов;

      приготовление аппретирующих и специальных пропиточных растворов по установленной рецептуре;

      прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место;

      комплектование производственных партий по видам обработки;

      подготовка изделий к химической чистке или крашению;

      определение технологической последовательности и режимов отделки в зависимости от ассортимента изделий, вида и волокнистого состава материала, сложности фасона;

      передача изделий на последующую технологическую операцию.

      7. Должен знать:

      ассортимент головных уборов, поступающих в обработку;

      устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания установленного оборудования;

      правила комплектования производственных партий;

      способы обработки головных уборов;

      действие растворителей и химических материалов на изделия, фурнитуру и материалы отделки;

      правила приготовления аппретирующих и специальных пропиточных растворов;

      нормы расхода применяемых химических материалов;

      требования, предъявляемые к качеству обработки.

**Параграф 3. Красильщик, 3 разряд**

      8. Характеристика работ:

      ведение процесса крашения пряжи, отрезов ткани и изделий из хлопчатобумажных волокон, грубошерстных и грубосуконных тканей - в различные тона, а также изделий из натуральных шелковых и шерстяных волокон - в темные тона в красильных машинах и барках;

      расчет необходимого количества компонентов и приготовление красильных и химических растворов по установленной рецептуре;

      прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место;

      комплектование рабочих партий по способу крашения, ассортименту изделий, цвету окраски;

      взвешивание партий;

      определение способа и технологического режима крашения в зависимости от вида, волокнистого состава и плотности материалов, класса и свойств красителей, цвета окраски;

      очистка изделий от загрязнений;

      выравнивание или обесцвечивание окраски;

      снятие пропиток;

      промывка изделий и закрепление окраски;

      отжим изделий в центрифуге;

      передача изделий на последующую технологическую операцию.

      9. Должен знать:

      ассортимент и маркировку изделий поступающих в обработку;

      вид и волокнистый состав материалов;

      устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания установленного оборудования;

      способы и технологические режимы крашения;

      правила комплектования рабочих партий;

      виды и свойства красителей, химических растворов и действие их на изделия;

      рецептуру и правила приготовления красильных и химических растворов;

      нормы расхода применяемых красителей и химических материалов;

      требования, предъявляемые к качеству крашения изделий.

**Параграф 4. Красильщик, 4 разряд**

      10. Характеристика работ:

      ведение процесса крашения пряжи, отрезов ткани, изделий из натуральных шелковых и шерстяных волокон – в светлые тона, из синтетических и смешанных волокон – в различные тона в красильных машинах и барках;

      пропитка изделий специальными препаратами;

      расчет необходимого количества компонентов и приготовление красильных, химических и специальных пропиточных растворов по установленной рецептуре;

      определение способа и технологического режима крашения в зависимости от вида, волокнистого состава и плотности материалов, класса и свойств красителей, цвета окраски.

      11. Должен знать:

      ассортимент и маркировку изделий поступающих в обработку;

      вид и волокнистый состав материалов;

      способы, технологические режимы крашения и обработки изделий специальными препаратами;

      виды и свойства красителей, химических растворов и действие их на изделия;

      рецептуру и правила приготовления красильных, химических и специальных пропиточных растворов;

      нормы расхода применяемых красителей и химических материалов;

      требования, предъявляемые к качеству крашения изделий.

**Параграф 5. Красильщик, 5 разряд**

      12. Характеристика работ:

      ведение процесса крашения изделий из синтетических и натуральных мехов, кожи и замши в красильных машинах, барках или вручную;

      индивидуальное крашение изделий по образцу заказчика;

      просмотр изделий и определение прочности кожевой ткани и волосяного покрова меховых изделий;

      расчет необходимого количества компонентов и приготовление красильных, химических и специальных пропиточных растворов по установленной рецептуре;

      определение способа и технологического режима крашения в зависимости от ассортимента, вида и волокнистого состава материала, цвета окраски, состояния окрашиваемой поверхности, класса и свойств красителей;

      сушка изделий из натурального меха, кожи и замши;

      откатка - отминка их в откатных барабанах и протряхивание в сетчатых барабанах.

      13. Должен знать:

      ассортимент и маркировку изделий, поступающих в обработку;

      вид и волокнистый состав материалов;

      способы, технологические режимы крашения и обработки изделий специальными препаратами;

      виды и свойства красителей, химических растворов и действие их на изделия;

      рецептуру и правила приготовления красильных, химических и специальных пропиточных растворов;

      нормы расхода применяемых красителей и химических материалов;

      требования, предъявляемые к качеству крашения изделий.

**Параграф 6. Отпарщик-прессовщик, 3 разряд**

      14. Характеристика работ:

      ведение процесса влажно-тепловой обработки трикотажных изделий, юбок прямых, спорков, отрезов, штор и занавесей прямых, одеял, покрывал, пледов, скатертей, платков, драпировочных изделий, чехлов, ковровых изделий на прессах или отпарочных столах;

      глажение подкладок изделий электроутюгом;

      прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место;

      определение режимов влажно-тепловой обработки в зависимости от ассортимента изделий, вида и волокнистого состава материала, установленного оборудования;

      сдача изделий в отделение экспедиции.

      15. Должен знать:

      ассортимент и маркировку изделий, поступающих в обработку;

      вид и волокнистый состав материалов;

      устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания прессов, отпарочных столов, электроутюгов;

      режимы влажно-тепловой обработки;

      требования, предъявляемые к качеству обработки.

**Параграф 7. Отпарщик-прессовщик, 4 разряд**

      16. Характеристика работ:

      ведение процесса влажно-тепловой обработки пальто, плащей, пиджаков, жакетов, брюк, платьев, изделий из плиссе и гофре, блузок, штор с буфами на манекенах или в паровоздушной камере, прессах с частичной доработкой электроутюгом;

      расчесывание и полирование изделий из меха и замши на гладильной машине;

      образование несминаемой складки;

      приготовление специальных пропиточных растворов по установленной рецептуре;

      определение технологической последовательности и режимов отделки в зависимости от ассортимента изделий, вида и волокнистого состава материала, сложности фасона, вида работ;

      навешивание готовых изделий на специальные приспособления.

      17. Должен знать:

      ассортимент и маркировку изделий, поступающих в обработку;

      вид и волокнистый состав материалов;

      устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания манекенов, паровоздушных камер, прессов, гладильных машин;

      режимы обработки и технологию выполнения отделочных операций;

      правила приготовления пропиточных растворов;

      нормы расхода применяемых химических материалов;

      требования, предъявляемые к качеству обработки.

**Параграф 8. Комплектовщик изделий, 2 разряд**

      18. Характеристика работ:

      комплектование партий изделий после химической чистки и крашения для отделки;

      комплектование готовых заказов по приемным пунктам;

      прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место;

      отбор изделий с проявившимися пятнами для их выведения;

      подбор производственных партий для отделки в соответствии с технологией и организацией отделочных работ;

      рассортировка и развешивание готовых заказов на кронштейны или раскладывание на стеллажи по номерам приемных пунктов;

      подготовка изделий для отправки на приемные пункты;

      оформление необходимой сопроводительной документации;

      передача изделий на последующую технологическую операцию или для транспортировки на приемные пункты;

      ведение книги движения заказов.

      19. Должен знать:

      ассортимент и маркировку изделий;

      правила приема, сдачи, хранения и транспортировки материальных ценностей;

      порядок прохождения заказов по цехам и участкам;

      правила комплектования производственных партий;

      порядок оформления сопроводительной документации;

      производительность отделочного оборудования.

**Параграф 9. Комплектовщик изделий, 3 разряд**

      20. Характеристика работ:

      комплектование партий изделий перед химической чисткой или крашением;

      прием упакованных изделий, поступающих с приемных пунктов;

      проверка количества и наименования изделий в упаковочной таре в соответствии с сопроводительным документом;

      проверка правильности оформления заказа, в необходимых случаях возврат изделий с обязательным оформлением документов;

      сортировка изделий по срокам исполнения заказов, видам оказываемых услуг и способам обработки;

      очистка изделий от сухих загрязнений на механической щетке или вручную;

      взвешивание производственных партий;

      оформление необходимой документации;

      передача скомплектованных партий на последующую технологическую операцию.

      21. Должен знать:

      ассортимент и маркировку изделий, поступающих в обработку;

      устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания установленного оборудования;

      правила комплектования производственных партий;

      виды оказываемых услуг;

      действие растворителей и химических материалов на изделия, фурнитуру и материалы отделки;

      правила приема изделий и ведения сопроводительной документации.

**Параграф 10. Сушильщик изделий, 3 разряд**

      22. Характеристика работ:

      ведение процесса сушки изделий, пряжи, отрезов ткани в кулисных сушилках, камерах или барабанах;

      прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место;

      растряска изделий и загрузка их в барабан или развешивание на кронштейны кулисных сушилок, камер в соответствии с действующими технологическими указаниями;

      определение технологического режима сушки в зависимости от ассортимента и цвета изделий, вида и волокнистого состава материала;

      съем или выгрузка изделий после сушки;

      передача на последующую технологическую операцию.

      23. Должен знать:

      ассортимент и маркировку изделий, поступающих на сушку;

      вид и волокнистый состав материала;

      устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания сушильных установок;

      технологические режимы сушки;

      правила развешивания, загрузки и выгрузки изделий;

      требования, предъявляемые к качеству сушки.

**Параграф 11. Контролер качества обработки изделий, 3 разряд**

      24. Характеристика работ:

      контроль качества обработки изделий на различных этапах технологического процесса;

      возврат на приемные пункты изделий, принятых без указания дефектов или по некомплектности заказов;

      проверка правильности определения видов технологической обработки, проведения подготовительных операций и соблюдения правил комплектования производственных партий;

      просмотр изделий и определение качества обработки в соответствии с действующими технологическими инструкциями, стандартами предприятий, государственными стандартами и техническими условиями;

      отбор изделий с дефектами обработки и установление причин брака;

      оформление соответствующей документации на забракованные изделия с указанием вида и характера брака;

      направление испорченных изделий для составления акта;

      учет проверенных и забракованных изделий.

      25. Должен знать:

      технические требования, предъявляемые к качеству обработки на всех этапах технологического процесса;

      методы технического контроля качества обработки;

      требования, предъявляемые к оформлению заказов, принимаемых в обработку;

      порядок возврата на приемные пункты неправильно принятых или оформленных заказов;

      действие растворителей, химических материалов и красителей на изделия, фурнитуру и материалы отделки;

      ассортимент и маркировку изделий;

      вид и волокнистый состав материалов;

      правила комплектования производственных партий;

      действующие в производстве технологические инструкции, стандарты предприятия, государственные стандарты и технические условия;

      правила хранения и транспортировки изделий;

      виды производственного брака, методы его предупреждения и устранения;

      порядок оформления документации по качеству оказываемых услуг и неисправимому браку.

**Параграф 12. Оформитель табло виньеток и альбомов, 3 разряд**

      26. Характеристика работ:

      оформление табло виньеток;

      заготовка планшеток табло;

      подбор, обрезка фотоснимков по трафарету;

      размещение фотоснимков, надписей и оформление по площади табло;

      монтаж табло;

      наклейка элементов монтажа;

      производство простых шрифтовых и графических работ.

      27. Должен знать:

      способы рисования карандашом;

      свойство применяемых акварельных и гуашевых красок, туши, клея;

      технологию склейки бумаги и картона;

      виды инструментов, применяемых в работе;

      правила кадрирования портретных снимков;

      основы композиции.

**Параграф 13. Оформитель табло виньеток и альбомов, 4 разряд**

      28. Характеристика работ:

      оформление табло для альбомов;

      заготовка планшеток для табло альбомов;

      подбор и распределение материалов для оформления альбомов;

      изготовление фотомонтажей;

      наклейка элементов монтажа;

      производство сложных шрифтовых и графических работ.

      29. Должен знать:

      способы рисование акварельными красками;

      свойства и назначение материалов, применяемых при оформлении табло;

      рецептуру и физико-химические свойства применяемых красок;

      способы получения художественного изображения, пространство, линейную перспективу, тон, свет, объем и форму.

**Параграф 14. Пятновыводчик, 2 разряд**

      30. Характеристика работ:

      зачистка изделий вручную специальными растворами перед обработкой органическими растворителями;

      приготовление растворов для зачистки по установленной рецептуре;

      прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место;

      просмотр изделий для выявления наиболее загрязненных мест;

      передача изделий на последующую технологическую операцию.

      31. Должен знать:

      ассортимент изделий, поступающих в обработку;

      виды и свойства средств для зачистки и действие их на изделия;

      рецептуру и правила приготовления, применения и хранения растворов для зачистки;

      нормы расхода применяемых материалов.

**Параграф 15. Пятновыводчик, 3 разряд**

      32. Характеристика работ:

      выведение пятен с изделий из шерстяных, полушерстяных, хлопчатобумажных волокон темных тонов на пятновыводном станке или вручную;

      зачистка загрязненных мест на машине для зачистки одежды;

      обработка изделий водными растворами моющих средств в стиральных машинах или вручную;

      отжим изделий в центрифугах;

      подбор необходимых пятновыводных средств;

      приготовление химических смесей и моющих растворов по установленной рецептуре;

      определение способов и технологических режимов обработки в зависимости от ассортимента, вида и волокнистого состава материала, степени загрязненности;

      комплектование рабочих партий по способу обработки.

      33. Должен знать:

      ассортимент и маркировку изделий, поступающих в обработку вид и волокнистый состав материалов;

      устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания установленного оборудования;

      технологическую последовательность и режимы обработки изделий, характер пятен;

      правила комплектования рабочих партий;

      виды и свойства специальных пятновыводных препаратов, химических материалов и действие их на изделия;

      рецептуру и правила приготовления химических растворов;

      нормы расхода, применяемых химических материалов;

      требования, предъявляемые к качеству обработки.

**Параграф 16. Пятновыводчик, 4 разряд**

      34. Характеристика работ:

      выведение пятен с изделий из шерстяных, полушерстяных, хлопчатобумажных волокон светлых тонов, натуральных шелковых, синтетических и смешанных волокон различных тонов, изделий из искусственной замши и комбинированных с искусственной замшей на пятновыводном станке или вручную;

      зачистка загрязненных мест на машине для зачистки одежды;

      обработка изделий водными растворами моющих средств в стиральных машинах или вручную;

      отжим изделий в центрифугах;

      приготовление химических смесей и моющих растворов по установленной рецептуре;

      определение способов и технологических режимов обработки в зависимости от ассортимента, вида и волокнистого состава материала, степени загрязненности

      35. Должен знать:

      ассортимент и маркировку изделий, поступающих в обработку вид и волокнистый состав материалов;

      технологическую последовательность и режимы обработки изделий;

      виды и свойства специальных пятновыводных препаратов, химических материалов и действие их на изделия;

      рецептуру и правила приготовления химических растворов;

      нормы расхода применяемых химических материалов;

      требования, предъявляемые к качеству обработки.

**Параграф 17. Пятновыводчик, 5 разряд**

      36. Характеристика работ:

      выведение пятен с изделий из тканей, дублированных поролоном, пористой резиной, мехом, шерстью и тканей с пленочным покрытием, изделий из искусственной кожи, меха и комбинированных с искусственной кожей, мехом, изделий из натуральной кожи, замши, меха и комбинированных с натуральной кожей, замшей, мехом, изделий, содержащих металлизированную нить люрекс, ковровых изделий из синтетических и смешанных волокон, дублированных поролоном на клеевой, латексной основе на пятновыводном станке или вручную;

      обработка водными растворами моющих средств на стиральных машинах;

      отжим изделий в центрифугах;

      пропитка изделий специальными препаратами;

      чистка ковровых изделий, мягкой мебели и салонов транспортных средств с помощью универсальной переносной установки при выездном обслуживании;

      приготовление химических смесей, моющих и специальных пропиточных растворов по установленной рецептуре;

      определение способов, технологической последовательности и режимов обработки в зависимости от ассортимента и цвета изделий, вида и волокнистого состава материала, прочности окраски и степени загрязненности;

      получение наряд-заказа, необходимых материалов, взимание платы за обработку в соответствии с прейскурантом;

      оформление документации и сдача денежной выручки в установленном порядке.

      37. Должен знать:

      ассортимент и маркировку поступающих в обработку изделий, вид и волокнистый состав материалов;

      устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания применяемого оборудования;

      технологическую последовательность и режимы обработки изделий;

      виды и свойства специальных пятновыводных препаратов, химических материалов и действие их на изделия;

      рецептуру и правила приготовления химических и специальных пропиточных растворов;

      нормы расхода применяемых химических материалов;

      правила оформления документации;

      требования, предъявляемые к качеству обработки.

**Параграф 18. Приемщик пункта проката, 1 разряд**

      38. Характеристика работ:

      выдача гражданам во временное пользование (напрокат) предметов хозяйственного и культурно-бытового назначения, спортивного инвентаря и иного оборудования на пунктах, в салонах и ателье проката;

      оформление квитанций или договора;

      ознакомление граждан с правилами проката, прейскурантами цен, правилами эксплуатации предметов проката;

      прием от граждан возвращаемых предметов проката, получение денег за прокат;

      ведение журнала движения выданных предметов проката и иной документации;

      оформление кассовой ведомости, сдача выручки в установленном порядке предметов проката сезонного характера.

      39. Должен знать:

      правила проката;

      прейскуранты цен;

      установленный порядок ведения учета и отчетности.

**Параграф 19. Приемщик пункта проката, 2 разряд**

      40. Характеристика работ:

      выдача гражданам во временное пользование (напрокат) предметов хозяйственного и культурно-бытового назначения, спортивного инвентаря и иного оборудования, проверка их исправности и комплектности;

      выполнение мелкого ремонта отдельных предметов проката;

      сдача неисправных предметов проката в ремонт, оформление актов на списание износившегося инвентаря;

      составление заявок на пополнение прокатного фонда инвентаря и оборудования;

      проверка исправности и комплектности предметов проката, полученных от граждан;

      оформление актов на предметы, вышедшие из строя по вине граждан.

      41. Должен знать:

      правила проката;

      устройство и правила эксплуатации инвентаря и оборудования, имеющегося в прокатном фонде;

      правила содержания и использования прокатного фонда;

      правила оформления актов на предметы проката, вышедшие из строя.

**Параграф 20. Приготовитель стиральных растворов, 3 разряд**

      42. Характеристика работ:

      ведение технологического процесса приготовления стиральных и отделочных растворов;

      подготовка сырья к растворению, добавление и дозировка;

      расчеты расхода сырья;

      контроль за соблюдением технологического режима приготовления растворов и их качеством;

      передача готовых растворов для заливки стиральных машин.

      43. Должен знать:

      технологические правила приготовления стиральных и отделочных растворов;

      способы и рецепты приготовления стиральных и отделочных растворов;

      дозировку материалов, идущих на приготовление растворов;

      физико-химические свойства приготовленных стиральных и отделочных растворов.

**Параграф 21. Оператор стиральных машин, 2 разряд**

      44. Характеристика работ:

      стирка хлопчатобумажного и льняного белья вручную и на машинах под руководством оператора более высокой квалификации;

      стирка различных строчевышитых изделий;

      проверка наличия путевого талона на белье;

      определение температуры и водного модуля моющего раствора при однократной и двукратной стирке;

      кипячение белого белья в мыльно-содовом растворе;

      полоскание белья;

      приготовление крахмалящих и подсинивающих растворов;

      крахмаление и подсинивание белья;

      размотка вишерной ткани на размоточном станке;

      разборка иных текстильных материалов, применяемых в производстве;

      загрузка их в стиральную машину;

      прополаскивание в стиральной машине и выгрузка из машины.

      45. Должен знать:

      технологию ручной стирки и стирки на машинах хлопчатобумажного и льняного белья всех степеней загрязненности и вишерной ткани;

      стиральные материалы, их свойства и способы применения;

      нормы расхода моющих материалов;

      рецептуру и способы приготовления различных моющих и отделочных растворов;

      способы и особенности стирки и отжима различного белья;

      способы отбелки белого белья и кисловки цветных изделий;

      нормы загрузки белья в машины в зависимости от степени загрязненности;

      основные узлы применяемого оборудования и их регулировку.

**Параграф 22. Оператор стиральных машин, 3 разряд**

      46. Характеристика работ:

      ведение технологического процесса стирки хлопчатобумажного и льняного белья на неавтоматизированных стиральных машинах;

      загрузка белья в стиральную машину;

      заливка стиральных растворов и синьки в машину;

      выгрузка выстиранного белья из стиральных машин;

      стирка белья и изделий из шерстяных, шелковых и синтетических тканей вручную;

      приготовление моющих растворов для стирки этих изделий, кисловка изделий из цветных тканей;

      определение чистоты выстиранного белья.

      47. Должен знать:

      устройство и правила эксплуатации обслуживаемых стиральных машин;

      нормы загрузки машин при разных степенях загрязненности белья;

      действие вентилей на трубопроводах;

      способы и особенности ручной стирки изделий из шерстяных, шелковых и синтетических тканей;

      применяемые моющие средства и вспомогательные средства для стирки этих изделий.

**Параграф 23. Оператор стиральных машин, 4 разряд**

      48. Характеристика работ:

      ведение технологического процесса стирки хлопчатобумажного и льняного белья на автоматизированных стиральных машинах;

      загрузка белья в стиральные машины;

      наблюдение за правильной работой машин, последовательностью срабатывания исполнительных механизмов, за контрольно-измерительными приборами на стиральных машинах и трубопроводах;

      подача отбеливающих и крахмалящих растворов;

      определение чистоты выстиранного белья;

      выгрузка выстиранного белья из машины;

      чистка оборудования;

      руководство работой операторов стиральных машин низшего разряда.

      49. Должен знать:

      устройство и правила эксплуатации обслуживаемых стиральных машин;

      правила ведения технологического процесса стирки белья и изделий на обслуживаемых стиральных машинах;

      правила загрузки и выгрузки белья, в зависимости от степени загрязненности;

      наименование и состав моющих и отделочных веществ;

      дозировку отбеливающих растворов;

      ассортимент обрабатываемых изделий;

      виды обрабатываемых тканей;

      правила и режимы чистки оборудования.

**Параграф 24. Оператор стиральных машин, 5 разряд**

      50. Характеристика работ:

      ведение технологического процесса стирки белья на автоматизированных стирально-отжимных машинах с программным управлением;

      определение режима обработки, выбор программных карт и закладывание их в программатор;

      переналадка и регулировка машин на различные технологические режимы стирки белья;

      проверка исправности машин, отдельных узлов и контрольно-измерительной аппаратуры;

      установление технологического режима стирки белья в зависимости от степени загрязненности, вида тканей, прочности окраски тканей;

      проверка консистенции стиральных, отбеливающих и крахмалящих растворов.

      51. Должен знать:

      устройство и правила эксплуатации обслуживаемых машин;

      правила ведения технологического процесса стирки белья из всех видов тканей;

      правила определения степени загрязненности белья;

      нормы расхода и дозировки стиральных, отбеливающих и крахмалящих растворов;

      правила переналадки машин на различные технологические режимы стирки белья.

**Параграф 25. Комплектовщик белья, 2 разряд**

      52. Характеристика работ:

      комплектование и подборка чистого белья организаций и индивидуальных заказчиков до и после глажения;

      проверка наличия и количества квитанций в реестре;

      раскладывание квитанций на подборочном столе в принятом порядке и последовательности;

      нахождение метки на каждом предмете белья и укладывание этого предмета на соответствующую квитанцию;

      проверка наличия белья после подборки производственной партии по каждой квитанции по счету и ассортименту;

      укладка квитанций в пачки белья.

      53. Должен знать:

      документацию, сопровождающую производственную партию белья;

      порядок присвоения меток заказчикам;

      места меток на отдельных видах белья;

      наименование белья по ассортименту и видам тканей;

      правила подбора и складывания чистого белья по меткам и квитанциям;

      определение качества обработанного белья.

**Параграф 26. Комплектовщик белья, 3 разряд**

      54. Характеристика работ:

      комплектование белья в производственные партии в соответствии с пропускной способностью оборудования в смену и в микропартии соответственно емкости стиральных машин;

      сортировка белья по однородным технологическим признакам, способам и видам обработки, виду и цвету ткани, характеру и степени загрязненности, с определением прочности красителей на ткани;

      сортировка белья, выписывание путевого талона на каждую партию, с указанием веса, количества штук и количества мест в каждой из них;

      укладывание подготовленных к стирке производственных партий белья в отведенном для хранения месте;

      составление партионного листа с подсчетом итогового количества штук белья и сверка количества штук белья в производственной партии с количеством штук белья, указанного в реестре-заказе;

      подборка белья в отдельные партии.

      55. Должен знать:

      наименование белья по ассортименту и видам ткани;

      правила подбора и складывания чистого и грязного белья по меткам и квитанциям;

      определение качества обработанного белья;

      правила и принципы комплектования производственных и микропартий белья;

      производственно-технологическую документацию по учету движения белья в производстве;

      график эксплуатации технологического оборудования;

      устройство и правила пользования весами.

**Параграф 27. Контролер качества обработки одежды и белья, 3 разряд**

      56. Характеристика работ:

      контроль технологии обработки одежды и белья в процессах;

      контроль оформления приема одежды и белья от индивидуальных заказчиков и от организаций;

      правильности составления производственных партий одежды и белья;

      режимов обработки одежды и белья (вводного модуля, температурного режима), продолжительности отдельных операций;

      норм загрузки агрегатов одеждой и бельем;

      норм залива моющих и отделочных материалов стирки;

      прополаскивания одежды и белья, отжима белья, сушки и глажения;

      принятие мер к устранению выявленных отклонений от установленной технологии и требований к качеству обработки изделий.

      57. Должен знать:

      правила технологического процесса обработки одежды и белья в прачечных;

      действующие рабочие инструкции по всем производственным операциям обработки одежды и белья;

      правила эксплуатации технологического оборудования;

      способы обработки одежды и белья, принимаемого в различные виды обработки;

      правила приема одежды и белья и составления производственных партий;

      методы определения качества выполняемых работ по всем процессам обработки одежды и белья;

      виды брака и способы его предупреждения.

**Параграф 28. Косметик, 3 разряд**

      58. Характеристика работ:

      массаж лица, шеи и кожи головы;

      чистка лица гигиеническая (вакуумная и иная чистка), наложение питательных, дезинфицирующих масок;

      проведение отшелушивающих процедур;

      парафиновые укутывания кистей рук;

      поправка бровей, окраска бровей и ресниц, завивка ресниц, умение наносить макияжи.

      59. Должен знать:

      основы анатомии и физиологии, строение и свойства кожи;

      правила и способы выполнения работ;

      устройство и правила эксплуатации применяемого оборудования и инструмента;

      виды материалов, препаратов, их назначение и нормы расхода;

      правила санитарии и гигиены;

      правила обслуживания клиентов.

      60. Требуется техническое и профессиональное (среднее специальное, среднее профессиональное) медицинское образование.

      При выполнении сложных макияжей с коррекцией лица – 4 разряд.

**Параграф 29. Няня, 3 разряд**

      61. Характеристика работ:

      уход за детьми в детских дошкольных организациях;

      помощь воспитателю при одевании, раздевании, умывании, купании, кормлении детей и укладывания их в постель;

      уборка помещений;

      уход за детьми, престарелыми и больными на дому, в том числе приготовление пищи, кормление, мытье и уборка посуды, смена белья и одежды, подача и уборка судна и иные работы;

      соблюдение необходимого режима для больных, престарелых и детей на дому;

      обеспечение правильного использования белья и одежды, хозяйственного инвентаря и моющих средств.

      При осуществлении работ, связанных с отправкой грязного белья на дезинфекцию, в стирку – 4 разряд.

      62. Должен знать:

      санитарно-гигиенические требования содержания помещений;

      правила ухода за детьми, престарелыми и больными;

      правила санитарии и гигиены, рецепты приготовления пищи;

      назначение моющих средств и правила обращения с ними.

**Параграф 30. Аппаратчик чистки ковровых изделий, 3 разряд**

      63. Характеристика работ:

      ведение процесса обработки ковровых изделий на обеспыливающей машине;

      прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место;

      сортировка изделий по видам, размерам и высоте ворса.

      64. Должен знать:

      устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания обеспыливающей машины;

      технологический процесс обработки ковровых изделий;

      требования, предъявляемые к качеству обеспыливания ковровых изделий.

**Параграф 31. Аппаратчик чистки ковровых изделий, 4 разряд**

      65. Характеристика работ:

      ведение процессов обработки ковровых изделий на сушильной и отпаривающей установках;

      контроль качества обработки;

      определение технологического режима сушки и пропаривания в зависимости от вида и волокнистого состава материала;

      расчесывание ворса и кистей вручную щетками;

      сдача изделий в отделение экспедиции.

      66. Должен знать:

      ассортимент, вид и волокнистый состав ковровых изделий, поступающих в обработку;

      устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания установленного оборудования;

      технологические режимы сушки и отделки ковровых изделий;

      требования, предъявляемые к качеству обработки ковровых изделий.

**Параграф 32. Аппаратчик чистки ковровых изделий, 5 разряд**

      67. Характеристика работ:

      ведение процесса обработки ковровых изделий на моечной машине;

      пропитка ковровых изделий специальными препаратами;

      приготовление моющего и специальных пропиточных растворов по установленной рецептуре;

      определение технологического режима обработки изделий в зависимости от вида ковровых изделий и степени загрязненности;

      участие в профилактическом осмотре и техническом обслуживании установленного оборудования.

      68. Должен знать:

      устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания моечной машины;

      технологические режимы обработки ковровых изделий и пропитки их специальными препаратами;

      правила приготовления моющих и специальных пропиточных растворов и действие их на изделия;

      нормы расхода применяемых химических материалов;

      требования, предъявляемые к качеству обработки изделий.

**Параграф 33. Подготовитель белья для глажения, 1 разряд**

      69. Характеристика работ:

      растряска белья вручную, подлежащего глажению;

      проверка наличия путевого талона в партии белья, подлежащего растряске;

      тщательная растряска каждой вещи с расправлением складок;

      сортировка белья на прямое и фасонное и по видам глажения белья;

      укладка растрясенного белья на козлы.

      70. Должен знать:

      условия глажения белья на паровых катках, каландрах, прессах и вручную;

      ассортимент белья, подлежащего глажению в сушильно-гладильных машинах, прессах и вручную.

**Параграф 34. Подготовитель белья для глажения, 2 разряд**

      71. Характеристика работ:

      растряска на растрясочных машинах белья, подлежащего глажению;

      обслуживание растрясочных машин;

      наблюдение за правильной работой растрясочной машины, проверка ее исправности;

      контроль за правильностью загрузки и выгрузки белья из растрясочных машин.

      72. Должен знать:

      технику загрузки белья в растрясочную машину;

      назначение и конструкцию растрясочной машины;

      принцип работы и способы управления;

      правила эксплуатации и ухода за растрясочной машиной;

      условия глажения белья на паровых катках, каландрах, прессах и вручную;

      ассортимент белья, подлежащего глажению в сушильно-гладильных машинах, прессах и вручную.

**Параграф 35. Аппаратчик чистки пухо-перовых изделий, 4 разряд**

      73. Характеристика работ:

      ведение процесса обработки пуха и пера на машинах для чистки пухо-перовых изделий;

      подбор программной карты и установка ее в программное устройство;

      приготовление специальных растворов по установленной рецептуре;

      прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место;

      взвешивание изделий;

      распарывание шва наперника;

      определение технологического режима обработки в зависимости от состояния пуха и пера;

      расфасовка пуха и пера в наперники;

      ведение журнала по учету работы оборудования;

      передача изделий на последующую технологическую операцию.

      74. Должен знать:

      устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания машин для чистки пухо-перовых изделий;

      технологические режимы обработки;

      правила загрузки и выгрузки;

      правила приготовления специальных растворов;

      нормы расхода применяемых химических материалов;

      требования, предъявляемые к качеству обработки.

**Параграф 36. Рабочий по обслуживанию в бане, 1 разряд**

      75. Характеристика работ:

      обслуживание посетителей:

      пропуск посетителей по входным билетам, предоставление им свободных мест, напоминание об окончании сеанса (при обслуживании по сеансам);

      выдача посетителям банных принадлежностей, реализация сопутствующих товаров, прием белья и платья в срочную стирку, мелкий ремонт, утюжка и оказание иных платных услуг;

      прием на хранение от посетителей ценных и иных вещей и обеспечение их сохранности, оказание помощи лицам с инвалидностью и престарелым;

      наблюдение за исправным состоянием гардеробных мест, кранов, вентилей, душевых установок, трубопроводов, электрокаминов и иного оборудования и своевременное сообщение администрации о всех неисправностях;

      содержание в надлежащем порядке промывочного инвентаря;

      обеспечение чистоты в мыльном, парильном и раздевальном отделениях;

      обеспечение подачи пара в парильное отделение, режима работы вентиляции;

      сдача использованных банных принадлежностей в стирку;

      соблюдение правил по безопасности и охране труда, санитарии и гигиены.

      Сноска. Пункт 75 с изменением, внесенным приказом и.о. Министра труда и социальной защиты населения РК от 12.08.2022 № 309 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования).

      76. Должен знать:

      санитарные нормы и правила обслуживания в бане;

      устройство и эксплуатация оборудования;

      правила по безопасности и охране труда, противопожарной защиты;

      прейскурант цен на оказываемые услуги и правила внутреннего распорядка бани.

**Параграф 37. Оператор прачечной самообслуживания, 4 разряд**

      77. Характеристика работ:

      ведение технологического процесса по обработке белья в прачечной самообслуживания;

      определение и установление режимов стирки различного белья;

      пуск стиральных машин и наблюдение за их работой;

      контроль за правильной загрузкой и выгрузкой белья из центрифуги и сушильных барабанов;

      контроль за глажением белья;

      пуск центрифуг, сушильных барабанов, каландров, катков, прессов и наблюдение за их работой;

      инструктаж клиентов, наблюдение и контроль за правильностью обработки белья в прачечной самообслуживания;

      взвешивание белья клиента, выдача в зависимости от веса белья стиральных материалов и взимание платы за обработку;

      контроль за правильной сортировкой белья;

      проверка исправности стиральных машин;

      контроль за правильностью загрузки белья и выгрузки из стиральных машин;

      уход за оборудованием в процессе работы.

      78. Должен знать:

      правила технологического процесса стирки, отжима и сушки, а также глажение всех видов белья;

      типы стиральных машин, центрифуг, сушильных барабанов, каландров, катков и прессов;

      виды и ассортимент белья, поступившего в механическую стирку;

      правила сортировки белья по видам и по степени загрязненности;

      режимы стирок различного вида белья;

      наименования и свойства моющих и отделочных веществ;

      нормы расхода и дозировки стиральных материалов для стирки различного вида белья;

      технику загрузки и выгрузки белья из центрифуги, продолжительность отжима различного вида белья;

      параметры давления пара и допускаемую температуру сушки белья в сушильных барабанах;

      нормы загрузки сушильных барабанов бельем, влажность выгружаемого белья после сушки;

      температуру рабочей поверхности утюгов, каландров, катков и прессов;

      устройство и правила эксплуатации стиральных машин, центрифуг, сушильных барабанов, утюгов, каландров, катков и прессов.

**Параграф 38. Педикюрша, 2 разряд**

      79. Характеристика работ:

      гигиеническая чистка ногтей на пальцах ног, опиливание их для придания необходимой формы;

      очистка наростов на ступнях и пятках, снятие мозолей;

      покрытие ногтей лаком;

      составление комбинированных цветов лака;

      дезинфицирование, чистка и проверка инструмента.

      80. Должен знать:

      правила выполнения педикюрных работ;

      правила санитарии и гигиены;

      наименование и назначение применяемых инструментов, приемы пользования ими, правила их хранения;

      способы приготовления лаков различных цветов и оттенков;

      правила обслуживания клиентов и способы оказания первой медицинской помощи.

**Параграф 39. Ретушер, 3 разряд**

      81. Характеристика работ:

      выполнение технической ретуши черно-белых негативов и позитивов на пленке и фотобумаге документальных и художественных снимков;

      заделка точек, царапин и иных технических дефектов, допущенных при съемке и лабораторной обработке с помощью туши, красок и карандашей.

      82. Должен знать:

      технику выполнения технической ретуши черно-белых негативов и позитивов;

      основы получения фотографического изображения;

      технические требования, предъявляемые к качеству негатива и позитива;

      виды и свойства негативных и позитивных фотоматериалов;

      свойства лаков и их рецептуру;

      строение черно-белых фотоматериалов.

**Параграф 40. Ретушер, 4 разряд**

      83. Характеристика работ:

      выполнение художественной ретуши черно-белых негативов и позитивов;

      прорисовка черт лица, фона и деталей одежды, усиление и ослабление фона и деталей одежды;

      ретушь негативов с резкими градационными переходами тона при изготовлении репродукций;

      фиксирование портретов;

      позитивная ретушь отпечатков размером 13х18 сантиметра.

      84. Должен знать:

      технику выполнения художественной ретуши черно-белых негативов и позитивов;

      основные элементы композиции;

      анатомию и пластику лица;

      способы усиления и ослабления фона, фиксирования портретов;

      изготовление отпечатков проекционным способом с малоформатных и среднеформатных неретушированных негативов;

      химико-фотографическую обработку черно-белых фотоматериалов.

**Параграф 41. Ретушер, 5 разряд**

      85. Характеристика работ:

      выполнение художественной ретуши цветных негативов и позитивов;

      кармирование негативов;

      нанесение мазков эскизов, имеющих композиционное значение, требующих особо тщательной проработки деталей;

      ретушь негативов и позитивов групповых виньеток с маломасштабными изображениями лица, с выравниванием тона отдельных элементов изображения;

      ретушь негативов с мягкими градационными переходами тона при изготовлении репродукции;

      ретушь портретов с прорисовкой и удаление отдельных черт и деталей портрета, изменение одежды, головного убора, прически;

      выполнение подретушных оригиналов;

      позитивная ретушь фотоотпечатков свыше 13х18 сантиметра;

      ретушь портрета цветной пастелью с масляными красками.

      86. Должен знать:

      основные элементы цветоведения;

      способы нанесения эскизов и мазков;

      способы ретуши цветных негативов и позитивов пастелью и цветными масляными красками;

      строение цветных фотоматериалов.

**Параграф 42. Ретушер, 6 разряд**

      87. Характеристика работ:

      выполнение ретуши портретов, изготовленных с поврежденных оригиналов с утраченными изображениями частей лица черно-белых и цветных негативов и позитивов;

      изготовление групповых портретов с использованием нескольких оригиналов разного масштаба с разной тональностью.

      88. Должен знать:

      технику ретуши портретов с утраченными изображениями частей лица;

      технологию фотосъемки;

      технологию обработки цветных фотоматериалов;

      методы определения качества фотографических изображений с использованием контрольно-измерительной аппаратуры.

**Параграф 43. Машинист ритуального оборудования, 2 разряд**

      89. Характеристика работ:

      подача лифта и опускание его с гробом покойного по сигналу дежурного администратора траурного зала;

      принятие гроба с покойным из подъемника, установка его на тележку, подача в печь;

      наблюдение за процессом кремации, работой кремационной печи и за газовыми приборами;

      собирание в противень праха после каждой кремации с укладкой на него кремационного номера.

      90. Должен знать:

      устройство кремационных печей;

      инструкции и правила эксплуатации газового оборудования;

      порядок и продолжительность кремации трупов.

**Параграф 44. Демонстратор причесок, 2 разряд**

      91. Характеристика работ:

      демонстрирование моделей причесок на конкурсах и семинарах;

      участие в экспериментах по созданию новых моделей причесок;

      позирование художникам, а также для фото- и киносъемок.

      92. Должен знать:

      правила и приемы демонстрирования моделей причесок.

**Параграф 45. Приемщик заказов, 1 разряд**

      93. Характеристика работ:

      прием от населения заказов на бытовые услуги;

      определение в соответствии с установленными правилами приема наименования изделия, объема работ, процесса износа, отдельных дефектов, укомплектованности изделий, количества и иных признаков, степени загрязнения, прочности окраски, качества принимаемого белья в стирку;

      оформление на принятые заказы квитанции с определением прейскурантной цены;

      определение срока выполнения работ;

      распределение и направление для исполнения с оформлением необходимой сопроводительной документации заказов на фабрики, получение выполненных заказов;

      выдача изделий заказчику по предъявленной квитанции;

      получение денег от населения и сдача их в соответствии с установленным порядком.

      94. Должен знать:

      прейскуранты (тарифы) на услуги;

      наименование, виды, степень износа, загрязнения и иные качественные характеристики принимаемых изделий;

      виды технологической обработки;

      правила оформления документации по приему передаче выполнения заказа на предприятия бытового обслуживания;

      порядок приема, хранения и сдачи денежных средств.

**Параграф 46. Приемщик заказов, 2 разряд**

      95. Характеристика работ:

      прием от населения заказов на бытовые услуги;

      определение наименования изделия, дефектов и объема ремонтных работ ювелирных изделий, бытовых машин, приборов, часов, радиотелевизионной аппаратуры, транспортных средств;

      оформление на принятые заказы квитанции с определением стоимости ремонтных работ в соответствии с действующими прейскурантами, определение срока выполнения работ и контроль за их соблюдением;

      направление принятых заказов на заводы, в цехи, мастерские с оформлением сопроводительной документации и получение их с проверкой качества выполненных работ;

      выдача изделий заказчику;

      ведение картотеки гарантийного ремонта изделий;

      прием по абонированным телефонам заказов от населения на выполнение бытовых услуг и контроль их исполнения;

      прием заказов и заключение договоров с организациями и учреждениями на получение газетно-журнальной информации, дачу объявлений, реклам.

      96. Должен знать:

      прейскуранты (тарифы) на услуги;

      виды, марки, наименование, устройство и принцип работы изделий, приборов;

      методику апробирования лома драгоценных металлов и вида камней;

      правила оформления документации по приему и выдаче заказов;

      ведение книги учета движения заказов;

      государственные стандарты и технические условия.

**Параграф 47. Оконтуровщик оригиналов, 2 разряд**

      97. Характеристика работ:

      нанесение контура на оригинале с выделением одного лица из группы до шести лиц гуашевыми или акварельными красками;

      очистка оригиналов от загрязнения;

      подготовка гуашевых или акварельных красок в соответствии с тоном оригинала.

      98. Должен знать:

      1) свойства гуашевых и акварельных красок, эмульсий и фотобумаги;

      2) основы цветопередачи негативного и позитивного фотоматериалов.

**Параграф 48. Оконтуровщик оригиналов, 3 разряд**

      99. Характеристика работ:

      нанесение контура на оригинале с выделением одного лица из группы свыше шести лиц гуашевыми или акварельными красками;

      нанесение необходимого тона для прорисовки костюма, платья, замена головного убора, прически.

      100. Должен знать:

      принцип получения фотографического изображения;

      способы рисования акварельными и гуашевыми красками, тушью и карандашом:

      назначение применяемых фотоматериалов, цветопередачу негативных и позитивных материалов.

**Параграф 49. Маникюрша, 2 разряд**

      101. Характеристика работ:

      гигиеническая чистка ногтей на пальцах рук, снятие лака, опиливание ногтей для придания им необходимой формы;

      покрытие ногтей лаком;

      составление комбинированных цветов лака;

      дезинфицирование инструмента.

      102. Должен знать:

      правила выполнения маникюрных работ;

      правила санитарии и гигиены;

      назначение применяемых инструментов, приемы пользования ими и правила их хранения;

      способы приготовления лаков различных цветов и оттенков;

      правила обслуживания клиентов и способы оказания первой медицинской помощи.

**Параграф 50. Униформист, 4 разряд**

      Сноска. Параграф 50 исключен приказом Министра труда и социальной защиты населения РК от 24.05.2022 № 174 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования).

**Параграф 51. Гладильщик, 1 разряд**

      105. Характеристика работ:

      увлажнение белья распылителем или вручную для ручного глажения;

      проверка исправности распылителя для увлажнения белья или наличия необходимого инвентаря для увлажнения белья вручную;

      проверка санитарного состояния рабочего места и стеллажей или ларей для укладки белья;

      проверка наличия путевого талона;

      укладывание вещей на стеллажи или в лари для отлеживания.

      106. Должен знать:

      действующие технологические правила глажения и подготовки белья для глажения;

      производственную документацию по движению белья в цехе;

      устройство и правила эксплуатации распылителей;

      допустимый процент влажности различных видов белья и изделий;

      правила складывания и закатывания белья для отлеживания;

      продолжительность отлеживания белого и цветного белья.

**Параграф 52. Гладильщик, 2 разряд**

      107. Характеристика работ:

      глажение прямого и фасонного, льняного, хлопчатобумажного, крахмаленного и некрахмаленного белья электроутюгами различных систем;

      определение технологической последовательности глажения белья;

      определение температуры нагрева рабочей поверхности утюга в соответствии с видом ткани;

      развертывание и укладка увлажненного белья на столе;

      регулирование температуры нагрева электроутюгов;

      выявление и устранение брака;

      складывание белья в определенном порядке;

      холодное катание белья механическим или ручным катком.

      108. Должен знать:

      ассортимент белья, виды тканей и их свойства;

      технологический процесс глажения льняного и хлопчатобумажного белья вручную;

      степень увлажнения белья, поступившего на глажение;

      приемы определения температуры нагрева рабочей поверхности утюга для глажения крахмаленного и некрахмаленного белья;

      правила складывания белья после глажения;

      устройство и правила эксплуатации утюгов различных систем;

      типы гладильных столов, их размеры и требования, предъявляемые к ним;

      устройство распылителя для дополнительного увлажнения белья;

      виды брака и его предупреждения;

      последовательность (очередность) глажения белья отдельных производственных партий.

**Параграф 53. Гладильщик, 3 разряд**

      109. Характеристика работ:

      глажение прямого крахмаленного и некрахмаленного белья на каландрах, паровых, электрических и вакуумных катках, фасонного крахмаленного и некрахмаленного белья на прессах;

      подбор соответствующего ассортимента белья для полного использования рабочей поверхности машин;

      подача белья под прижимные валики катка или на вводный транспортер каландра с расправлением складок, укладка и распределение предметов белья на подушке плиты, регулирование силы прижима верхней плиты;

      складывание мужских верхних сорочек на механическом складывателе;

      глажение электроутюгами белья и изделий из шерстяных, шелковых и синтетических тканей, кружевных изделий, жестко и особо жестко накрахмаленных мужских верхних рубашек и иных вещей;

      определение технологической последовательности глажения белья из шерстяных, шелковых и синтетических тканей, жестко и особо жестко накрахмаленных рубашек;

      определение температуры нагрева рабочей поверхности утюга в соответствии с видом ткани;

      развертывание и укладка увлажненного белья на столе;

      отпаривание шерстяных вещей;

      глажение хлопчатобумажной, лавсановой и шерстяной спецодежды, загрязненной радиоактивными веществами с соблюдением технологической последовательности в зависимости от характера, вида и степени радиоактивной загрязненности;

      осмотр каждой вещи;

      дополнительное увлажнение спецодежды с помощью пульвелизаторов.

      110. Должен знать:

      ассортимент белья, подлежащего глажению на каландрах, катках и прессах, а также ассортимент белья из шерстяных, шелковых, синтетических, кружевных тканей, подлежащих ручному глажению;

      виды тканей и их свойства при различном глажении;

      правила технологического процесса;

      способы отпаривания шерстяных изделий;

      правила подачи белья и порядок складывания выглаженного белья;

      назначение и устройство каландров, катков и прессов и взаимодействие их основных частей;

      параметры нормального давления пара гладильных машин;

      температуру нагрева рабочей поверхности утюгов, каландров, катков и плит прессов, пропускную способность машин в зависимости от вида белья;

      правила производственно-технической эксплуатации и ухода за машинами;

      документацию, сопровождающую производственную партию белья;

      виды брака и способы их предупреждения и устранения;

      свойства хлопчатобумажных тканей;

      технологию глажения спецодежды, загрязненной радиоактивными веществами;

      санитарные правила работы с радиоактивными веществами.

**Параграф 54. Гладильщик, 4 разряд**

      111. Характеристика работ:

      глажение белья на автоматизированных вакуум-катках с регулировкой скоростей вакуум-катков и температуры гладильных поверхностей в зависимости от давления и температуры пара;

      наблюдение за работой фотоэлемента;

      чистка глазка фотоэлемента;

      глажение мужских верхних рубашек на манекенных прессах;

      определение температуры нагрева плит манекенных прессов;

      укладка изделий на подушках пресса и глажение воротничков, рукавов и манжетов рубашек;

      натягивание корпуса рубашки на манекен и посылка его в кабинет для глажения;

      регулирование работы клапанов системы автоматики манекенных прессов.

      112. Должен знать:

      назначение и устройство обслуживаемых вакуум-катков и манекенных прессов;

      правила ведения технологического процесса глажения белья на автоматизированных вакуум-катках и манекенных прессах;

      параметры нормального давления прессов;

      температуру нагрева рабочей поверхности катков и плит прессов;

      правила подачи белья на манекенных прессах и порядок складывания выглаженного белья;

      правила производственно-технической эксплуатации и ухода за прессами;

      виды брака и способы их предупреждения и устранения.

**Параграф 55. Фильмопроверщик, 3 разряд**

      Сноска. Параграф 55 исключен приказом Министра труда и социальной защиты населения РК от 24.05.2022 № 174 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования).

**Параграф 56. Фильмопроверщик, 4 разряд**

      Сноска. Параграф 56 исключен приказом Министра труда и социальной защиты населения РК от 24.05.2022 № 174 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования).

**Параграф 57. Фильмопроверщик, 5 разряд**

      Сноска. Параграф 57 исключен приказом Министра труда и социальной защиты населения РК от 24.05.2022 № 174 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования).

**Параграф 58. Оператор фотоавтоматов, 4 разряд**

      119. Характеристика работ:

      фотосъемка на фотоавтоматах черно-белых снимков;

      подготовка обслуживаемых фотоавтоматов к работе;

      установка света, составление раствора;

      изготовление пробных снимков;

      регулирование режимов обработки;

      профилактический осмотр механизмов и оптики фотоавтоматов.

      120. Должен знать:

      рецептуру обрабатывающих растворов и правила их испытания;

      технологию обработки реверсивных фотобумаг;

      правила и способы установки света;

      определение экспозиции;

      правила профилактического осмотра и регулирования режимов обработки.

**Параграф 59. Оператор фотоавтоматов, 5 разряд**

      121. Характеристика работ:

      фотосъемка на фотоавтоматах цветных снимков;

      подготовка обслуживаемых фотоавтоматов к работе;

      установка света;

      регулирование режимов обработки;

      изготовление пробных снимков;

      составление растворов;

      регулировка работы механизмов фотоавтоматов.

      122. Должен знать:

      рецептуру обрабатывающих растворов и правила их испытания и регулирования режимов;

      технологию обработки используемых цветных фотоматериалов;

      правила и способы установки света;

      определение экспозиции;

      правила профилактического ухода и регулирования механизмов фотоавтоматов.

**Параграф 60. Окантовщик фотоотпечатков, 2 разряд**

      123. Характеристика работ:

      окантовка фотоотпечатков под стекло;

      подготовка фотоотпечатков, выполненных на бумаге, ткани, позитивной пленке для окантовки под стекло, выравнивание, обрезка по периметру, проверка прямых углов;

      резка стекла по размеру бланка и планшета, картона, бумаги, дермантина;

      протирка стекла;

      склейка планшета, бланка;

      прикрепление фотоотпечатка к планшету, бланку;

      приготовление клея.

      124. Должен знать:

      технику окантовки фотоотпечатков под стекло;

      свойства применяемого сырья, материалов и клея для склеивания различных материалов;

      виды инструмента, применяемого в работе;

      правила построения кадра при обрезке и наклейке отпечатка.

**Параграф 61. Окантовщик фотоотпечатков, 3 разряд**

      125. Характеристика работ:

      монтаж портретов под пленку;

      соединение фотоотпечатков с маской и обрезка их по шаблону;

      вырубка углов, формовка и обкатка граней;

      установка вкладышей, склеивание смонтированного блока;

      сушка, полирование наружной поверхности.

      126. Должен знать:

      технику монтажа портретов под пленку;

      применяемые инструменты для монтажа портретов.

**Параграф 62. Фотограф, 3 разряд**

      127. Характеристика работ:

      фотосъемка на документы в павильоне;

      репродукция со штриховых плоских оригиналов;

      зарядка кассет и фотоаппаратов различных систем негативными материалами;

      проявление, фиксирование, промывка и сушка черно-белых негативных фотоматериалов;

      составление проявляющих и фиксирующих растворов;

      ретушь и фотопечать снимков для документов;

      разбор негативов по заказам.

      128. Должен знать:

      технику фотосъемки на документы и основные схемы освещения;

      рецептуру проявляющих и фиксирующих растворов применяемых для обработки черно-белых негативных фотоматериалов;

      оборудование, используемое при съемке;

      строение черно-белых фотоматериалов.

**Параграф 63. Фотограф, 4 разряд**

      129. Характеристика работ:

      фотосъемка одиночных портретов, небольших групп, детей в павильоне и вне павильона на постоянной съемочной площадке на черно-белых фотоматериалах;

      технологическая съемка неподвижных объектов в выездных условиях;

      фотосъемка плоских и объемных оригиналов в черно-белом изображении;

      макросъемка в стационарных условиях;

      негативная ретушь и фотопечать;

      проверка аппаратуры и оптики.

      130. Должен знать:

      технику фотосъемки портретов;

      основы композиции;

      правила организации освещения;

      характеристику применяемых фотокамер, их оптику, специальные репродукционные приставки, удлинительные кольца и насадочные линзы;

      характеристику применяемых светочувствительных фотоматериалов;

      анатомию лица;

      основные размеры павильона, рациональное использование его площадки;

      технологию обработки черно-белых негативных и позитивных фотоматериалов, технику негативной ретуши;

      работу с контрольно-измерительной аппаратурой для определения характеристик черно-белых фотоматериалов;

      оборудование для механизированной и автоматизированной обработки черно-белых фотоматериалов;

      строение цветных фотоматериалов.

**Параграф 64. Фотограф, 5 разряд**

      131. Характеристика работ:

      художественная фотосъемка одиночных и групповых портретов на цветных фотоматериалах в павильоне и вне павильона;

      фотосъемка архитектуры, интерьеров, движущихся объектов, производственных процессов;

      микросъемка;

      фотосъемка многоцветных плоских и объемных оригиналов в стационарных и выездных условиях в цветном изображении;

      обработка фотоснимков и негативов.

      132. Должен знать:

      технику художественной фотосъемки;

      виды художественной фотографии;

      спектральную характеристику применяемых светофильтров;

      применение разного рода насадок и диффузоров для смягчения рисунка изображения;

      технические требования, предъявляемые к качеству негатива и фотоотпечатков;

      все виды негативной и позитивной ретуши черно-белых фотоматериалов и фотопечать;

      технологию обработки цветных фотоматериалов;

      оборудование для механизированной и автоматизированной обработки цветных фотоматериалов.

**Параграф 65. Фотограф, 6 разряд**

      133. Характеристика работ:

      панорамная, стереоскопическая и растровая фотосъемка;

      выбор варианта освещения в зависимости от индивидуальных особенностей лица и состава группы.

      134. Должен знать:

      элементы цветоведения;

      правила использования цвета в художественной портретной фотографии;

      оптические средства для устранения недостатков при съемке;

      работу с контрольно-измерительной аппаратурой для определения характеристик цветных фотоматериалов;

      выполнение цветной фотопечати и ретуши.

**Параграф 66. Фотолаборант, 2 разряд**

      135. Характеристика работ:

      выполнение черно-белой технической фотопечати различными способами на налаженных аппаратах различных шкал, надписей и иных изображений на стекле, металле, бумаге;

      подготовка промывочных устройств к работе;

      проверка полноты промывки;

      фотообработка рентгенопленки;

      составление по готовым рецептам растворов для обработки черно-белого негатива и позитива;

      промывка и нанесение эмульсионного слоя на поверхность обрабатываемых пластин;

      соблюдение установленных режимов работы ванн проявления, фиксирования и окраски;

      определение по внешнему виду качества печатания;

      отработка отпечатков с дефектами фотобумаги или печати;

      приготовление растворов для обработки рентгенопленки;

      подготовка и зарядка кассет для рентгенографирования;

      сушка, накатка, обрезка, сатинирование и наклейка отпечатков;

      резка рулонов фотобумаги на полуавтомате и вручную.

      136. Должен знать:

      технологию промывки отпечатков;

      оборудование для промывки, сушки и сатинирования фотоотпечатков;

      основы фотохимии;

      ассортимент и характеристики фотобумаги;

      виды и назначение проекционной аппаратуры и контактных станков, правила пользования ими;

      назначение, устройство и правила обращения с оптическими приборами;

      режим выдержки, прояления и фиксирования фотоотпечатков;

      условия хранения и правила обращения в фотоматериалами и рентгенопленкой;

      способы зарядки кассет;

      правила работы с фотохимикатами;

      строение черно-белых фотоматериалов.

**Параграф 67. Фотолаборант, 3 разряд**

      137. Характеристика работ:

      выполнение черно-белой технической фотопечати различными способами на стационарных установках снимков для документов, схем и рисунков;

      установление режимов печати, проявления и окрашивания эмульсионного слоя красками;

      составление различных цветов нитрокрасок и иных красителей;

      проекционная печать с негатива нескольких фотоотпечатков по установленному эталону;

      определение времени проявления и фиксирования рентгенопленки в зависимости от ее плотности;

      определение плотности почернения негатива с помощью микрофотометра;

      составление растворов для обработки черно-белых негативов и позитивов;

      глянцевание фотоотпечатков.

      138. Должен знать:

      технологию обработки черно-белых фотоматериалов;

      устройство и назначение фотоаппаратов для печатания и проявления фотохимическим процессом образцов, репродукций, схем, рисунков, указателей на бумаге, стекле и металле;

      назначение применяемого оборудования и контрольно-измерительных приборов;

      фотографирование и определение разрешающей способности;

      основы цветной фотографии;

      сорта, свойства фотопластинок и рентгенопленки;

      действие света, рентгеновского и гамма-излучения на рентгеновскую пленку;

      назначение и свойства усиливающих вольфрамных экранов, экранов из фольги тяжелых металлов;

      причины появления пороков на негативных из-за недоброкачественности экранов и фольги;

      определение плотности почернения снимка;

      способы устранения дефектов негатива;

      факторы, влияющие на качество снимков;

      процесс окрашивания специальными красителями;

      фотооптику, рецептуру проявляющих и фиксирующих растворов и их свойства;

      устройство фотоаппаратов, экспонометров, глянцевальных машин и правила пользования ими.

**Параграф 68. Фотолаборант, 4 разряд**

      139. Характеристика работ:

      выполнение черно-белой художественной и цветной технической фотопечати различными способами;

      составление по рецептам обрабатывающих растворов;

      тонирование, окраска, усиление и ослабление черно-белых негативов и позитивов;

      техническая ретушь черно-белых негативов и позитивов;

      проявление цветных негативов и диапозитивов;

      изготовление сверхувеличений (фотофонов) на специальном оборудовании;

      регулировка проекционной аппаратуры и контактных станков;

      изготовление черно-белого контратипа с негатива.

      140. Должен знать:

      технологию обработки цветного негатива и диапозитива;

      рецептуру приготовления различных растворов для тонирования, ослабления светочувствительных эмульсий и растворов для травления черно-белой фотографии;

      свойства химреактивов для обработки негативного и позитивного фотоматериалов.

**Параграф 69. Фотолаборант, 5 разряд**

      141. Характеристика работ:

      выполнение цветной художественной фотопечати различными способами;

      проявление цветных негативных и позитивных фотоматериалов;

      исправление дефектов обработки цветного негатива при проекционной печати;

      изготовление цветного репродукционного контратипа с негатива;

      печать с цветного репродукционного негатива;

      выполнение копировальных работ;

      масштабная печать, двойная печать;

      соединение и впечатывание иных сюжетов, сверхувеличение, цветокоррекция при фотопечати;

      составление растворов для обработки цветных негативных и позитивных фотоматериалов;

      составление по рецептам обрабатывающих растворов;

      усиление и ослабление цветного негатива и позитива.

      142. Должен знать:

      технологию обработки цветных негативных и позитивных фотоматериалов;

      рецептуру и приготовление различных обрабатывающих растворов для ослабления и травления цветных фотоотпечатков;

      устройство оборудования для обработки цветных негативных и позитивных фотоматериалов;

      способы цветокоррекции с помощью корректирующих, мозаичных фильтров и объективов;

      способы исправления цветных негативов;

      контрольно-измерительную аппаратуру для определения характеристик цветных фотоматериалов.

**Параграф 70. Аппаратчик химической чистки, 3 разряд**

      143. Характеристика работ:

      ведение процессов обработки изделий органическими растворителями и пропитки их специальными препаратами на машинах химической чистки с ручным или автоматическим управлением под руководством аппаратчика более высокой квалификации;

      определение уровня растворителя в баках и при необходимости дозаправка их;

      нанесение фильтровального порошка на элементы фильтра;

      прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место;

      проверка веса производственной партии;

      дистилляция растворителя;

      передача изделий на последующую технологическую операцию.

      144. Должен знать:

      ассортимент и маркировку изделий, поступающих в обработку;

      вид и волокнистый состав материалов;

      устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания машин химической чистки;

      назначение основных узлов дистилляционной установки;

      технологический процесс обработки изделий органическими растворителями;

      правила загрузки и выгрузки изделий;

      действие органических растворителей на изделия;

      фурнитуру и материалы отделки.

**Параграф 71. Аппаратчик химической чистки, 4 разряд**

      145. Характеристика работ:

      ведение процессов обработки изделий органическими растворителями и пропитки их специальными препаратами на машинах химической чистки с ручным или автоматическим управлением, а также на автоматах химической чистки на участках самообслуживания;

      регенерация активированного угля в адсорбере;

      определение технологического режима обработки в зависимости от степени загрязненности, ассортимента и цвета изделий, вида, волокнистого состава и плотности материала;

      проведение инструктажа клиентов по безопасности и охране труда, правилам эксплуатации машины;

      осуществление контроля за правильным комплектованием клиентами партий изделий, их загрузкой и выгрузкой;

      регистрация заказов в кассовой ведомости или квитанции, взимание платы за обработку в соответствии с прейскурантом, выдача жетонов, оформление необходимой документации и сдача денежной выручки в установленном порядке;

      ведение журналов по учету работы оборудования, расхода растворителя.

      146. Должен знать:

      устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания машин химической чистки;

      технологические режимы обработки изделий органическими растворителями и специальными препаратами;

      правила комплектования производственных партий;

      свойства органических растворителей, пропиточных растворов и действие их на изделия, фурнитуру и материалы отделки;

      правила приема изделий и оформления документации;

      правила приготовления пропиточных растворов;

      нормы расхода применяемых химических материалов;

      требования, предъявляемые к качеству обработки изделий.

**Параграф 72. Аппаратчик химической чистки, 5 разряд**

      147. Характеристика работ:

      ведение процессов обработки изделий органическими растворителями и пропитки их специальными препаратами на машинах химической чистки с программным управлением;

      подбор программной карты в соответствии с выбранным технологическим режимом и установка ее в программное устройство;

      руководство работой аппаратчиков химической чистки более низкой квалификации.

      148. Должен знать:

      устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания установленного оборудования;

      устройство системы автоматики, контрольно-измерительных приборов, фильтра, дистиллятора, водоотделителя и иных узлов машины, адсорбционной установки;

      принцип подбора программных карт и способы регулирования продолжительности отдельных этапов технологического процесса.

**Параграф 73. Отжимщик белья на центрифугах, 2 разряд**

      149. Характеристика работ:

      отжим белья в центрифугах автоматизированных и полуавтоматизированных;

      проверка исправности центрифуги;

      проверка наличия путевого талона на белье;

      сверка его соответствия фактическому составу белья и соответствия веса белья емкости центрифуги;

      определение прочности окраски изделий и возможности их загрузки совместно с иным бельем;

      загрузка белья в центрифуги и пуск ее;

      наблюдение за правильной работой центрифуги;

      остановка центрифуги и выгрузка белья;

      определение степени отжима белья (остаточная влажность);

      выявление и устранение брака при работе на центрифугах;

      промывка центрифуги, чистка и смазка.

      150. Должен знать:

      технологический процесс стирки белья, ассортимент белья;

      способы определения прочности красителей на тканях;

      технологию и продолжительность отжима различных видов белья на центрифугах разных типов;

      технику загрузки и выгрузки белья из центрифуги;

      назначение, систему и конструкцию центрифуги;

      принципы работы и способы управления;

      емкость центрифуг и число оборотов корзин центрифуг;

      правила эксплуатации и ухода за центрифугой;

      порядок направления белья в дальнейшую обработку;

      документацию, сопровождающую партию белья.

**Параграф 74. Парикмахер, 3 разряд**

      151. Характеристика работ:

      расчесывание, стрижка волос взрослых и детей;

      укладка и завивка волос в соответствии с направлением моды и особенностями лица;

      завивка волос на бигуди, щипцами, химическим и электрическим способом (перманент);

      массаж и мытье головы, нанесение химических препаратов и растворов;

      окраска волос в разные цвета и оттенки, их обесцвечивание;

      стрижка и бритье с учетом свойств кожи;

      наложение компрессов и массаж лица;

      выполнение работ с накладками и париками;

      дезинфицирование, чистка и проверка инструмента.

      152. Должен знать:

      строение и свойства кожи и волос;

      правила, способы и приемы выполнения работ;

      рецептуру красящих и химических смесей и их воздействие на кожу и волосы;

      устройство и правила эксплуатации аппаратуры и инструмента;

      виды материалов, препаратов, их назначение и нормы расхода;

      правила санитарии и гигиены;

      правила обслуживания и способы оказания первой медицинской помощи;

      основы моделирования причесок, макияжа в объеме школы модельеров;

      технологию изготовления пастижерных изделий.

      При выполнении всех видов работ и услуг (сложных причесок, стрижек) – 4 разряд.

      При выполнении химической завивки и окраски волос различными способами и повышенной сложности с корректировкой лица – 5 разряд.

      153. Примечание:

      при выполнении разработок моделей причесок и демонстрации их на конкурсах профессия именуется "Парикмахер – модельер".

**Параграф 75. Аппаратчик бельевых сушильных установок, 2 разряд**

      154. Характеристика работ:

      сушка белья и изделий в сушильных машинах (барабанах) и в кулисных сушильных шкафах;

      сушка спецодежды хлопчатобумажной и лавсановой, загрязненной радиоактивными веществами, в сушильных машинах (барабанах) и в сушильных шкафах;

      подготовка сушильных барабанов и кулис к работе;

      загрузка белья и спецодежды в барабаны;

      развешивание в сушильных кулисах в установленном порядке;

      определение продолжительности сушки различного вида белья и спецодежды;

      проверка процесса сушки;

      контроль температурного режима в сушильных барабанах и сушильных шкафах;

      выгрузка белья, изделий и спецодежды из сушильных барабанов и съем белья из сушильных кулис;

      определение влажности белья после сушки;

      проверка принятой спецодежды из цеха дезактивации по степени радиоактивной загрязненности согласно приемо-сдаточным документам.

      155. Должен знать:

      технологию сушки белья, изделий хлопчатобумажной и лавсановой спецодежды, загрязненной радиоактивными веществами в сушильных барабанах и сушильных шкафах;

      типы сушильных барабанов и шкафов;

      нормы загрузки белья и спецодежды в сушильные барабаны и кулисы;

      устройство и принцип действия сушильных барабанов и кулис;

      правила эксплуатации сушильного оборудования;

      санитарные правила работы с радиоактивными веществами.

**Параграф 76. Аппаратчик бельевых сушильных установок, 3 разряд**

      156. Характеристика работ:

      сушка пленочной спецодежды, средств индивидуальной защиты и спецобуви в барботажных ваннах;

      проверка правильности показаний измерительных приборов и сушильного оборудования;

      участие в дозиметрическом контроле после сушки.

      157. Должен знать:

      технологию сушки пленочной спецодежды, средств индивидуальной защиты и спецобуви;

      правила проверки и эксплуатации сушильного оборудования;

      методы измерений на стационарных приборах;

      санитарные правила работы с радиоактивными веществами;

      свойства материалов;

      тепловой режим сушки, правила по безопасности и охране труда.

**Глава 3. Алфавитный указатель профессий рабочих**

      158. Алфавитный указатель профессий рабочих приведен в приложении к ЕТКС (выпуск 62).

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение к Единому тарифно-Квалификационному справочнику работ и профессий рабочих  (выпуск 62) |

**Алфавитный указатель профессий рабочих**

      Сноска. Приложение с изменениями, внесенными приказом Министра труда и социальной защиты населения РК от 24.05.2022 № 174 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования).

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование профессий** | **Диапазон разрядов** | **Страница** |
| 1. | Машинист по стирке и ремонту спецодежды | 2 | 3 |
| 2. | Отделочник головных уборов | 4 | 4 |
| 3. | Красильщик | 3-5 | 5 |
| 4. | Отпарщик-прессовщик | 3-4 | 8 |
| 5. | Комплектовщик изделий | 2-3 | 9 |
| 6. | Сушильщик изделий | 3 | 10 |
| 7. | Контролер качества обработки изделий | 3 | 11 |
| 8. | Оформитель табло виньеток и альбомов | 3-4 | 12 |
| 9. | Пятновыводчик | 2-5 | 14 |
| 10. | Приемщик пункта проката | 1-2 | 15 |
| 11. | Приготовитель стиральных растворов | 3 | 16 |
| 12. | Оператор стиральных машин | 2-5 | 19 |
| 13. | Комплектовщик белья | 2-3 | 20 |
| 14. | Контролер качества обработки одежды и белья | 3 | 20 |
| 15. | Косметик | 3-4 | 21 |
| 16. | Няня | 3-4 | 21 |
| 17. | Аппаратчик чистки ковровых изделий | 3-5 | 22 |
| 18. | Подготовитель белья для глажения | 1-2 | 23 |
| 19. | Аппаратчик чистки пухо-перовых изделий | 4 | 25 |
| 20. | Рабочий по обслуживанию в бане | 1 | 25 |
| 21. | Оператор прачечной самообслуживания | 4 | 25 |
| 22. | Педикюрша | 2 | 26 |
| 23. | Ретушер | 3-6 | 28 |
| 24. | Машинист ритуального оборудования | 2 | 28 |
| 25. | Демонстратор причесок | 2 | 28 |
| 26. | Приемщик заказов | 1-2 | 30 |
| 27. | Оконтуровщик оригиналов | 2-3 | 30 |
| 28. | Маникюрша | 2 | 31 |
| 29. | Исключена приказом Министра труда и социальной защиты населения РК от 24.05.2022 № 174 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования). | | |
| 30. | Гладильщик | 1-4 | 34 |
| 31. | Исключена приказом Министра труда и социальной защиты населения РК от 24.05.2022 № 174 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования). | | |
| 32. | Оператор фотоавтоматов | 4-5 | 37 |
| 33. | Окантовщик фотоотпечатков | 2-3 | 38 |
| 34. | Фотограф | 3-6 | 40 |
| 35. | Фотолаборант | 2-5 | 43 |
| 36. | Аппаратчик химической чистки | 3-5 | 45 |
| 37. | Отжимщик белья на центрифугах | 2 | 46 |
| 38. | Парикмахер | 3-5 | 48 |
| 39. | Парикмахер-модельер | 5 | 48 |
| 40. | Аппаратчик бельевых сушильных установок | 2-3 | 48 |

© 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан