

Об утверждении Нормативов расценок выполнения научно-реставрационных работ на памятниках истории и культуры

Приказ Министра культуры и спорта Республики Казахстан от 4 февраля 2021 года № 28. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 9 февраля 2021 года № 22168

В соответствии с подпунктом 22) статьи 10 Закона Республики Казахстан от 26 декабря 2019 года "Об охране и использовании объектов историко-культурного наследия" ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить прилагаемые Нормативы расценок выполнения научно-реставрационных работ на памятниках истории и культуры.

2. Департаменту по делам культуры и искусства Министерства культуры и спорта Республики Казахстан в установленном законодательством порядке обеспечить:

1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

2) после введения в действие настоящего приказа размещение его на интернет-ресурсе Министерства культуры и спорта Республики Казахстан;

3) в течение двух рабочих дней после исполнения мероприятий, предусмотренных настоящим пунктом, представление в Департамент юридической службы Министерства культуры и спорта Республики Казахстан сведений об исполнении мероприятий.

3. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на курирующего вице-министра культуры и спорта Республики Казахстан.

4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

Министр культуры и спорта Республики Казахстан

А. Раимкулова

Утверждены
приказом Министр
культуры и спорта
Республики Казахстан
от 4 февраля 2021 года
№ 28

Нормативы расценок выполнения научно-реставрационных работ на памятниках истории и культуры

Код	Наименование работ	Ед. измер.	Нормативы расценок выполнения научно-реставрационных работ	
			01	02

1-0101	Научно-реставрационные работы на памятниках археологии			
1-0101-001	Археологические раскопки на памятниках истории и культуры		Археологические раскопки при глубине раскопа до 2,5 м	
1-0101-001	Затраты труда реставратора	чел.-ч	3,53	4,86
1-0101-001	Средний разряд (категория) работы		3	3
1-0101	Просеивание грунта при археологических работах			
1-0101-002	Затраты труда реставратора	чел.-ч	4,85	4,85
1-0101-002	Средний разряд (категория) работы		3	3
1-0101	Срезка культурного слоя вручную с перемещением грунта тачками		Срезка культурного слоя вручную с перемещением грунта тачка	
1-0101-003	Затраты труда реставратора	чел.-ч	1,15	1,61
1-0101-003	Средний разряд (категория) работы		3	3
1-0101	Срезка культурного слоя вручную с перемещением грунта транспортом			
1-0101-004	Затраты труда реставратора	чел.-ч	1,15	1,57
1-0101-004	Средний разряд (категория) работы		3	3
1-0101	Закладывание шурфов для археологических работ на памятниках истории и культуры		Закладывание шурфов для археологических работ при глубине д	
1-0101-005	Затраты труда реставратора	чел.-ч	3,31	4
1-0101-005	Средний разряд (категория) работы		3	3
1-0101	Закладывание археологических шурфов для выявления и исследования объектов историко-культурного наследия		Закладывание археологических шурфов при глубине до 2,5 м	
1-0101-006	Затраты труда реставратора	чел.-ч	2,84	3,73
1-0101-006	Средний разряд (категория) работы		3	3

1-0101	Устройство и разборка креплений стенок при археологических раскопках и закладывании шурфов глубиной до 5 м		в грунтах природной влажности	
1-0101-007	Затраты труда реставратора	чел.-ч	0,25	0,31
1-0101-007	Средний разряд (категория) работы		3	3
1-0101-007	материалы			
1-0101-007	Бревна строительные	м3	0,044	0,044
1-0101-007	Пиломатериалы хвойных пород. Доски необрезные длиной 4 - 6,5 м, все ширины, толщиной 44 мм и более IV сорта	м3	0,092	0,092
1-0101-007	Гвозди строительные	т	0,00003	0,00003
1-0101	Копание ям при восстановлении и усилении фундаментов памятника истории и культуры		Копание ям при восстановлении и усилении фундаментов глубиной до 2,0 м	
1-0101-008	Затраты труда реставратора	чел.-ч	3,08	4,29
1-0101-008	Средний разряд (категория) работы		3	3
1-0101	Закладывание траншей при восстановлении фундаментов, устройстве наружных коммуникаций и т.д. в охранных зонах памятника истории и культуры		глубиной до 2,0 м	
1-0101-009	Затраты труда реставратора	чел.-ч	2,21	2,65
1-0101-009	Средний разряд (категория) работы		3	3
1-0101	Разборка завалов в помещениях с выносом на расстояние до 100 м			
1-0101-010	Затраты труда реставратора	чел.-ч	6,48	
1-0101-010	Средний разряд (категория) работы		3	
1-0101	Снятие позднейших наслоений грунта в помещениях			
1-0101-011	Затраты труда реставратора	чел.-ч	3,42	

1-0101-011	Средний разряд (категория) работы		3	
1-0101-012	Засыпка шурфов и раскопов с выравниванием и ручным трамбованием			
1-0101-012	Затраты труда реставратора	чел.-ч	1,08	1,35
1-0101-012	Средний разряд (категория) работы		3	3
2-0101	Реставрация, консервация и воссоздание фундаментов и конструкций памятников истории и культуры из бутового и булыжного камня			
2-0101-001	Разборка бутовой или булыжной кладки		Разборка кладки столбов	
2-0101-001	Затраты труда реставратора	чел.-ч	8,82	11,20
2-0101-001	Средний разряд (категория) работы		2,5	2,5
2-0101-001	Камень бутовый (или булыжный)	м3	0,5	0,5
2-0101-001	Щебень	м3	0,3	0,3
2-0101-001	Вес мусора	т	1,8	1,8
2-0101	Реставрация и усиление фундаментов под существующими памятниками истории и культуры		л е н т о ч н ы х фундаментов	
2-0101-002	Затраты труда реставратора	чел.-ч	37,24	47,56
2-0101-002	Средний разряд (категория) работы		4	4
2-0101-002	Кирпич стандартный	1000 шт.		0,364
2-0101-002	Камень бутовый	м3	0,95	-
2-0101-002	Щебень	м3	0,086	0,086
2-0101-002	Раствор сложный	м3	(0,37)	(0,25)
2-0101-002	Цемент М-200	т	0,055	0,037
2-0101-002	Известь негашеная	т	0,028	0,019
2-0101-002	Песок	м3	0,39	0,26

2-0101-002	Вода	м3	0,16	0,09
2-0101-002	Вес материалов	т	2,47	1,98
2-0101	Воссоздание древней конструкции фундаментов, представляющих особую архитектурно-историческую ценность			Воссоздание ленточных фундаментов
2-0101-003	Затраты времени реставраторов	чел.-ч	13,3	12,48
2-0101-003	Средний разряд (категория) работы		3	3
2-0101-003	Кирпич стандартный	1000 шт.	-	0,364
2-0101-003	Камень бутовый	м3	0,95	-
2-0101-003	Щебень	м3	0,086	0,086
2-0101-003	Раствор сложный	м3	(0,37)	(0,25)
2-0101-003	Цемент М-200	т	0,055	0,037
2-0101-003	Известь негашеная	т	0,028	0,019
2-0101-003	Песок	м3	0,39	0,26
2-0101-003	Вода	м3	0,16	0,09
2-0101-003	Вес материалов	т	2,47	1,98
2-0101	Подводка и усиление фундаментов под существующими памятниками архитектуры в малодоступных для работы условиях (на большой глубине до 5 м и под внутренними стенами и столбами)		Подводка Усиление фундаментов	фундамент
2-0101-004	Затраты времени реставраторов	чел.-ч	68,14	36,32
2-0101-004	Средний разряд (категория) работы		4,5	4
2-0101-004	Камень бутовый	м3	1,03	-
2-0101-004	Щебень кирпичный	м3	0,097	-

2-0101-004	Цемент М-200	т	0,056	-
2-0101-004	Цемент м-400	т	0,044	0,34
2-0101-004	Известь негашеная	т	0,028	-
2-0101-004	Песок	м3	0,41	0,55
2-0101-004	Гравий 5-20 мм	м3	-	1,05
2-0101-004	Сталь арматурная	т	-	0,15
2-0101-004	Балки металлические	т	0,03	
2-0101-004	Проволока	кг	-	8,6
2-0101-004	Бревна II сорта 16 см	м3	0,054	-
2-0101-004	Доски IV сорта 4-6 см	м3	0,11	-
2-0101-004	Доски II сорта 2,5 см-3,2 см	м3	-	0,16
2-0101-004	Гвозди строительные	кг	0,43	0,50
2-0101-004	Вода	м3	0,16	2,1
2-0101-004	Вес материалов	т	2,927	5,178
2-0101	Гидроизоляция фундаментов, ходовых площадок на крепостных стенах		горизонтальная оклеечная	
2-0101-005	Затраты времени реставратора	чел-ч	0,59	0,71
2-0101-005	Средний разряд (категория) работы		3,5	3,5
2-0101-005	Материалы			
2-0101-005	Рулонные изоляционные материалы	м2	2,2	3,3
2-0101-005	Битум (мастика)	кг	4,2	6,3
2-0101-005	Дрова	м3	0,006	0,009
2-0101-005	Раствор цементный	м3	(0,03)	(0,03)
2-0101-005	Цемент М-200	кг	7,5	7,5

2-0101-005	Песок	м3	0,03	0,03
2-0101-005	Глина	м3	-	-
2-0101-005	Вес материалов	т	0,066	0,071
2-0101	Реставрация отдельных участков лицевой поверхности и толщи кладки крепостных стен и башен, сложенных из бутового или булыжного камня		лицевой поверхности кладки	
2-0101-006	Затраты времени реставраторов	чел-ч	36,40	25,30
2-0101-006	Средний разряд (категория) работы		4	4
2-0101-006	Камень бутовый или булыжник	м3	1,24	1,20
2-0101-006	Раствор сложный	м3	(0,47)	(0,45)
2-0101-006	Цемент М-200	т	0,064	0,06
2-0101-006	Известь негашеная	т	0,034	0,032
2-0101-006	Песок	м3	0,5	0,47
2-0101-006	Вода	м3	0,2	0,19
2-0101-006	Вес материалов	т	3,07	2,92
2-0101	Воссоздание кладки крепостных стен, башен из бутового или булыжного камня		кладки стен	кладки зубцов, парапетов, колонн
2-0101-007	Затраты времени реставраторов	чел.-ч	8,71	14,85
2-0101-007	Средний разряд (категория) работы		4	4
2-0101-007	Материалы			
2-0101-007	Камень бутовый или булыжник	м3	1,16	1,16
2-0101-007	Раствор сложный	м3	(0,44)	(0,44)
2-0101-007	Цемент М-200	т	0,06	0,06
2-0101-007	Известь негашеная	т	0,032	0,032
2-0101-007	Песок	м3	0,44	0,44

2-0101-007	Вода	м3	0,20	0,20
2-0101-007	Вес материалов	т	2,86	2,86
3-0101	Разборка кладки стен, столбов, колонн, сводов, арок, глав и т.д.			
3-0101-001	Затраты труда реставратора	чел.-ч	12,09	21,24
3-0101-001	Средний разряд (категория) работы		3	3
3-0101-001	материалы			
3-0101-001	вес мусора	т	0,58	0,7
3-0101-002	Разборка кирпичных полов и площадок			
3-0101-002	затраты времени реставраторов	чел.-ч	0,78	0,56
3-0101-002	средний разряд (категория) работы		3	3
3-0101-002	Разборка кирпичных полов и площадок			
3-0101-002	затраты времени реставраторов	чел.-ч	0,78	0,56
3-0101-002	средний разряд (категория) работы		3	3
3-0101-002	материалы			
3-0101-002	вес мусора	т	0,09	0,04
3-0101	Зондаж кирпичных стен			
3-0101-003	затраты времени реставраторов	чел.-ч	3,96	6,32
3-0101-003	средний разряд (категория) работы		3	3
3-0101-003	материалы			
3-0101-003	вес мусора	т	0,1	0,2
3-0101	Зондаж полов, покрытых натуральным камнем, кирпичом, метлахской плиткой и др.			
3-0101-004	затраты времени реставратора	чел.-ч	3,33	6,67

3-0101-004	средний разряд (категория) работы		3	3
3-0101-004	материалы			
3-0101-004	вес мусора	т	0,2	0,4
3-0102	Реставрация лицевой поверхности кирпичной кладки (кроме архитектурных деталей)			
3-0102-001	затраты времени реставраторов	чел.-ч	11,04	14,42
3-0102-001	средний разряд (категория) работы		4,1	4,1
3-0102-001	материалы			
3-0102-001	поковки простые стр. (скобы, закрепы, хомуты и т.п.), массой до 1,6 кг ГОСТ 8479-70	кг	2	4
3-0102-001	кирпич керамический реставрационный	1000 шт.	0,042	0,077
3-0102-001	портландцемент бездобавочный ПЦ400 - ДО, ГОСТ 10178-85	кг	11	19
3-0102-001	известь хлорная марки А, ГОСТ Р 54562-2011	кг	5,4	9,3
3-0102-001	песок для строительных работ природный	м3	0,075	0,11
3-0102-001	вода химически очищенная	м3	0,16	0,29
3-0102-001	вес материалов	т	0,42	0,76
3-0102-001	вес мусора	т	0,42	0,76
3-0102	Реставрация лицевой поверхности кирпичной кладки (кроме архитектурных деталей) отдельными местами от 1 до 10 кирпичей в одном месте			
3-0102-002	затраты времени реставраторов	чел.-ч	3,64	3,26
3-0102-002	средний разряд (категория) работы		4,1	4,1
3-0102-002	материалы			
3-0102-002	кирпич реставрационный	1000 шт.	0,011	0,011
	кирпич стандартный, одинарный рядовой			

3-0102-002	полнотелый марки 175, размерами 250мм x120мм x 65мм ГОСТ 530-2013	1000 шт.	-	-
3-0102-002	портландцемент бездобавочный ПЦ400 - ДО, ГОСТ 10178-85	кг	2,2	1,2
3-0102-002	известь хлорная марки А, ГОСТ Р 54562-2011	кг	11	0,6
3-0102-002	песок для строительных работ природный	м3	0,015	0,008
3-0102-002	вода химически очищенная	м3	0,05	0,03
3-0102-002	вес материалов	т	0,103	0,062
3-0102	Реставрация кирпичных архитектурных деталей карнизов, поясков, наличников и прочих деталей от 1 до 10 кирпичей в одном месте		01	02
3-0102-003	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,16	1,93
3-0102-003	средний разряд (категория) работы		5	5
3-0102	Реставрация кирпичных архитектурных деталей карнизов, поясков, наличников и прочих деталей от 1 до 10 кирпичей в одном месте		10	11
3-0102-003	затраты времени реставратора	чел.-ч	52,8	78,1
3-0102-003	средний разряд (категория) работы		6	6
3-0102	Реставрация архитектурных деталей карнизов, поясков, наличников и прочих деталей от 1 до 10 кирпичей в одном месте			
3-0102-004	затраты времени реставраторов	чел.-ч	4,14	3,76
3-0102-004	средний разряд (категория) работы		4,6	4,6
3-0102-004	материалы			
3-0102-004	кирпич большемерный реставрационный	1000 шт.	0,012	
3-0102-004	кирпич старого образца реставрационный	1000 шт.		0,012
	кирпич стандартный, одинарный рядовой			

3-0102-004	полнотелый марки 175, размерами 250мм x120мм x 65мм ГОСТ 530-2013	1000 шт.		
3-0102-004	портландцемент бездобавочный ПЦ400 - ДО, ГОСТ 10178-85	кг	2,2	1,2
3-0102-004	известь хлорная марки А, ГОСТ Р 54562-2011	кг	11	0,6
3-0102-004	песок для строительных работ природный	м3	0,0158	0,0084
3-0102-004	вода химически очищенная	м3	0,05	0,03
3-0102-004	вес материалов	т	0,103	0,062
3-0102	Реставрация кирпичной кладки стен			
3-0102-005	затраты времени реставратора	чел.-ч	13,17	12,29
3-0102-005	средний разряд (категория) работы		3,5	3,5
3-0102-005	материалы			
3-0102-005	кирпич большемерный	1000 шт.	0,21	0,21
3-0102-005	портландцемент бездобавочный ПЦ400 – ДО, ГОСТ 10178-85	кг	43	43
3-0102-005	известь хлорная марки А, ГОСТ Р 54562-2011	кг	21	21
3-0102-005	песок для строительных работ природный	м3	0,3	0,3
3-0102-005	вода химически очищенная	м3	0,92	0,92
3-0102-005	вес материалов	т	1,98	1,98
3-0102	Реставрация кирпичной кладки стен		10	11
3-0102-005	затраты времени реставратора	чел.-ч	13,17	12,29
3-0102-005	средний разряд (категория) работы		3,5	3,5
3-0102-005	материалы			
3-0102-005	кирпич старого образца реставрационный	1000 шт.	0,347	0,347
3-0102-005	портландцемент бездобавочный ПЦ400 – ДО, ГОСТ 10178-85	кг	38	38

3-0102-005	известь хлорная марки А, ГОСТ Р 54562-2011	кг	20	20
3-0102-005	песок для строительных работ природный	м3	0,26	0,26
3-0102-005	вода химически очищенная	м3	0,92	0,92
3-0102-005	вес материалов	т	1,98	1,98
3-0102	Реставрация кирпичной кладки стен		19	20
3-0102-005	затраты времени реставратора	чел.-ч	13,17	12,29
3-0102-005	средний разряд (категория) работы		3,5	3,5
3-0102-005	Материалы			
3-0102-005	кирпич стандартный, одинарный рядовой полнотелый марки 175, размерами 250ммх120ммх65мм ГОСТ 530-2013	1000 шт.	0,403	0,403
3-0102-005	портландцемент бездобавочный ПЦ 400 – ДО, ГОСТ 10178-85	кг	38	38
3-0102-005	известь хлорная марки А, ГОСТ Р 54562-2011	кг	20	20
3-0102-005	песок для строительных работ природный	м3	0,27	0,27
3-0102-005	вода химически очищенная	м3	0,92	0,92
3-0102-005	вес материалов	т	2,01	2,01
3-0102	Реставрация кладки прямоугольных кирпичных столбов			
3-0102-006	затраты времени реставратора	чел.-ч	23,2	28,84
3-0102-006	средний разряд (категория) работы		4,1	4,1
3-0102-006	материалы			
3-0102-006	кирпич большемерный реставрационный	1000 шт.	0,214	0,214
3-0102-006	портландцемент бездобавочный ПЦ400 - ДО, ГОСТ 10178-85	кг	36	36
3-0102-006	известь хлорная марки А, ГОСТ Р 54562-2011	кг	18	18

3-0102-006	песок для строительных работ природный	м3	0,25	0,25
3-0102-006	вода химически очищенная	м3	0,94	0,96
3-0102	Реставрация кладки прямоугольных кирпичных столбов		10	11
3-0102-006	затраты времени реставраторов	чел.-ч	11,79	15,05
3-0102-006	средний разряд (категория) работы		4,1	4,1
3-0102-006	материалы			
3-0102-006	кирпич реставрационный	1000 шт.	0,214	0,214
3-0102-006	портландцемент бездобавочный ПЦ400 - ДО, ГОСТ 10178-85	кг	36	36
3-0102-006	известь хлорная марки А, ГОСТ Р 54562-2011	кг	18	18
3-0102-006	песок для строительных работ природный	м3	0,25	0,25
3-0102-006	вода химически очищенная	м3	0,94	0,96
3-0102-006	вес материалов	т	1,97	1,99
3-0102	Реставрация кладки прямоугольных кирпичных столбов		19	20
3-0102-006	затраты времени реставраторов	чел.-ч	16,3	20,06
3-0102-006	средний разряд (категория) работы		4,1	4,1
3-0102-006	материалы			
3-0102-006	кирпич реставрационный	1000 шт.	0,354	0,354
3-0102-006	портландцемент бездобавочный ПЦ400 - ДО, ГОСТ 10178-85	кг	32	32
3-0102-006	известь хлорная марки А, ГОСТ Р 54562-2011	кг	16	16
3-0102-006	песок для строительных работ природный	м3	0,22	0,22
3-0102-006	вода химически очищенная	м3	0,93	0,94
3-0102-006	вес материалов	т	1,97	1,98

3-0102	Реставрация кладки прямоугольных кирпичных столбов		28	29
3-0102-006	затраты времени реставраторов	чел.-ч	18,81	23,2
3-0102-006	средний разряд (категория) работы		4,1	4,1
3-0102-006	материалы			
3-0102-006	кирпич стандартный, одинарный рядовой полнотелый марки 175, размерами 250ммx120 мм x 65мм ГОСТ 530-2013	1000 шт.	0,411	0,416
3-0102-006	портландцемент бездобавочный ПЦ400 - ДО, ГОСТ 10178-85	кг	32	32
3-0102-006	известь хлорная марки А, ГОСТ Р 54562-2011	кг	16	16
3-0102-006	песок для строительных работ природный	м3	0,22	0,22
3-0102-006	вода химически очищенная	м3	0,93	0,94
3-0102-006	вес материалов	т	1,95	1,97
3-0102	Реставрация кладки круглых, многогранных и бочкообразных колонн, барабанов, глав объемом до 1 м3 в одном месте			
3-0102-007	затраты времени реставраторов	чел.-ч	35,11	43,89
3-0102-007	средний разряд (категория) работы		5,1	5,1
3-0102-007	материалы			
3-0102-007	кирпич большемерный реставрационный	1000 шт.	0,247	0,251
3-0102-007	портландцемент бездобавочный ПЦ400 - ДО, ГОСТ 10178-85	кг	36	36
3-0102-007	известь хлорная марки А, ГОСТ Р 54562-2011	кг	18	18
3-0102-007	песок для строительных работ природный	м3	0,25	0,25
3-0102-007	вода химически очищенная	м3	1,07	1,09

3-0102-007	вес материалов	т	2,2	2,22
3-0102	Реставрация кладки круглых, многогранных и бочкообразных колонн, барабанов, глав объемом до 1 м3 в одном месте		10	11
3-0102-007	затраты времени реставраторов	чел.-ч	35,11	43,89
3-0102-007	средний разряд (категория) работы		5,1	5,1
3-0102-007	материалы			
3-0102-007	кирпич реставрационный	1000 шт.	0,408	0,413
3-0102-007	портландцемент бездобавочный ПЦ400 - ДО,	кг	32	32
3-0102-007	известь хлорная марки А, ГОСТ Р 54562-2011	кг	16	16
3-0102-007	песок для строительных работ природный	м3	0,22	0,22
3-0102-007	вода химически очищенная	м3	1,06	1,08
3-0102-007	вес материалов	т	1,97	1,98
3-0102	Реставрация кладки круглых, многогранных и бочкообразных колонн, барабанов, глав объемом до 1 м3 в одном месте		19	20
3-0102-007	затраты времени реставраторов	чел.-ч	35,11	43,89
3-0102-007	средний разряд (категория) работы		5,1	5,1
3-0102-007	материалы			
3-0102-007	кирпич стандартный, одинарный рядовой полнотелый марки 175, размерами 250мм х120мм х65мм ГОСТ 530-2013	1000 шт.	0,474	0,48
3-0102-007	портландцемент бездобавочный ПЦ400 - ДО, ГОСТ 10178-85	кг	32	32
3-0102-007	известь хлорная марки А, ГОСТ Р 54562-2011	кг	16	16
3-0102-007	песок для строительных работ природный	м3	0,22	0,22

3-0102-007	вода химически очищенная	м3	1,06	1,08
3-0102-007	вес материалов	т	2,16	2,2
3-0102	Реставрация кирпичных перемычек		01	02
3-0102-008	затраты времени реставраторов	чел.-ч	9,15	11,04
3-0102-008	средний разряд (категория) работы		4,6	4,6
3-0102-008	материалы			
3-0102-008	кирпич керамический реставрационный	1000 шт.	0,063	0,063
3-0102-008	портландцемент бездобавочный ПЦ400 - ДО,	кг	130	130
3-0102-008	известь хлорная марки А, ГОСТ Р 54562-2011	кг	6	6
3-0102-008	песок для строительных работ природный	м3	0,09	0,09
3-0102-008	вода химически очищенная	м3	0,28	0,28
3-0102-008	вес материалов	т	0,6	0,6
3-0102-008	вес мусора	т	0,21	0,21
3-0102	Реставрация кирпичных перемычек		10	11
3-0102-008	затраты времени реставраторов	чел.-ч	11,04	11,91
3-0102-008	средний разряд (категория) работы		4,6	4,6
3-0102-008	материалы			
3-0102-008	кирпич стандартный, одинарный рядовой полнотелый марки 175, размерами 250ммх120ммх65мм ГОСТ 530-2013	1000 шт	0,101	0,101
3-0102-008	портландцемент бездобавочный ПЦ400 - ДО,	кг	120	120
3-0102-008	известь хлорная марки А, ГОСТ Р 54562-2011	кг	5	5
3-0102-008	вода химически очищенная	м3	0,23	0,23
3-0102-008	вес материалов	т	0,49	0,49

3-0102-008	вес мусора	т	0,17	0,17
3-0102	Реставрация кладки сводов, арок, глав и закомар в старой технике объемом до 1 м3 в одном месте			
3-0102-009	затраты времени реставраторов	чел.-ч	20,69	26,33
3-0102-009	средний разряд (категория) работы		4,6	4,6
3-0102-009	материалы			
3-0102-009	кирпич керамический реставрационный	1000 шт.	0,227	0,227
3-0102-009	портландцемент бездобавочный ПЦ400 - ДО,	кг	39	39
3-0102-009	известь хлорная марки А, ГОСТ Р 54562-2011	кг	19	19
3-0102-009	песок для строительных работ природный	м3	0,27	0,27
3-0102-009	вода химически очищенная	м3	1	1
3-0102-009	вес материалов	т	2,1	2,1
3-0102	Реставрация кладки сводов, арок, глав и закомар в старой технике объемом до 1 м3 в одном месте		10	11
3-0102-009	затраты времени реставраторов	чел.-ч	17,56	21,95
3-0102-009	средний разряд (категория) работы		4,6	4,6
3-0102-009	материалы			
3-0102-009	кирпич керамический реставрационный	1000 шт.	0,357	0,357
3-0102-009	портландцемент бездобавочный ПЦ400 - ДО,	кг	39	39
3-0102-009	известь хлорная марки А, ГОСТ Р 54562-2011	кг	19	19
3-0102-009	песок для строительных работ природный	м3	0,27	0,27
3-0102-009	вода химически очищенная	м3	0,95	0,95
3-0102-009	вес материалов	т	2,08	2,08
3-0102	Реставрация кирпичных полов, площадок и ступеней			

3-0102-010	затраты времени реставраторов	чел.-ч	1,95	1,95
3-0102-010	средний разряд (категория) работы		4,1	4,1
3-0102-010	материалы			
3-0102-010	кирпич стандартный, одинарный рядовой полнотелый марки 175, размерами 250 x120 x65 мм ГОСТ 530-2013	1000 шт.	0,032	-
3-0102-010	кирпич керамический реставрационный	1000 шт.	-	0,029
3-0102-010	известь хлорная марки А, ГОСТ Р 54562-2011	кг	2	2
3-0102-010	песок для строительных работ природный	м3	0,06	0,06
3-0102-010	вода химически очищенная	м3	0,04	0,04
3-0102-010	вес материалов	т	0,22	0,23
3-0102	Пробивка борозд			
3-0102-011	затраты времени реставраторов	чел.-ч	0,41	0,9
3-0102-011	средний разряд (категория) работы		3	3
3-0102-011	масса мусора	т	0,05	0,05
3-0102	Пробивка борозд		10	11
3-0102-011	затраты времени реставраторов	чел.-ч	0,63	1,24
3-0102-011	средний разряд (категория) работы		3	3
3-0102-011	вес мусора		0,065	0,065
3-0102	Пробивка борозд		19	20
3-0102-011	затраты времени реставраторов		0,76	1,63
3-0102-011	средний разряд (категория) работы		3	3
3-0102-011	масса мусора	т	0,095	0,095
3-0102	Заделка борозд		01	02
3-0102-012	затраты времени реставраторов	чел.-ч	1,44	2,51
3-0102-012	средний разряд (категория) работы		4	4

3-0102-012	материалы			
3-0102-012	кирпич керамический реставрационный	1000 шт.	0,013	0,024
3-0102-012	цемент общестроительный, портландцемент общего назначения, марка 400	кг	1,6	3,1
3-0102-012	известь хлорная марки А, ГОСТ Р 54562-2011	кг	0,8	1,5
3-0102-012	песок для строительных работ природный	м3	0,012	0,022
3-0102-012	вода химически очищенная	м3	0,07	0,13
3-0102-012	вес материалов	т	0,11	0,2
3-0102	Заделка борозд		10	11
3-0102-012	затраты времени реставраторов		7,77	1,44
3-0102-012	средний разряд (категория) работы		4	4
3-0102-012	материальные ресурсы			
3-0102-012	кирпич керамический реставрационный		0,086	0,016
3-0102-012	цемент общестроительный, портландцемент общего назначения, марка 400		11,6	2,6
3-0102-012	известь хлорная марки А, ГОСТ Р 54562-2011		4,7	0,8
3-0102-012	песок для строительных работ природный		0,07	0,01
3-0102-012	вода химически очищенная		0,33	0,05
3-0102-012	вес материалов		0,5	0,08
3-0102	Укрепление кирпичных кладок путем заделки стальных балок, рельсов, затяжек, связей и т.д.			
3-0102-013	затраты времени реставраторов	чел.-ч	188,1	211,47
3-0102-013	средний разряд (категория) работы		5,1	5,1
3-0102-013	материалы	т		
3-0102-013	затяжки стальные	т	-	1

3-0102-013	металлоконструкции усиления	т	1	-
3-0102	Укрепление расслоившейся кирпичной кладки путем инъектирования связующими растворами			
3-0102-014	затраты времени реставраторов	чел.-ч	2,08	5,77
3-0102-014	средний разряд (категория) работы		3,7	3,7
3-0102-014	материалы			
3-0102-014	вода	м3	0,04	0,05
3-0102-014	гипсовые вяжущие (гипс) для штукатурных работ Г6	т	0,008	-
3-0102-014	известь негашеная молотая	т	-	0,018
3-0102-014	песок для строительных работ, рядовой	м3	-	0,1
3-0102-014	цемент общестроительный, портландцемент общего назначения, марка 400	т	-	0,028
3-0102-014	вес материалов	т	-	0,26
3-0103	Консервация кирпичной кладки			
3-0103-001	Реставрация швов кирпичной кладки путем заполнения специальным (известковым) раствором			
3-0103-001	затраты времени реставраторов	чел.-ч	1,82	
3-0103-001	средний разряд (категория) работы		4,3	
3-0103-001	материалы			
3-0103-001	известь хлорная марки А, ГОСТ Р 54562-2011	м3	1,02	
3-0103-001	песок для строительных работ природный	м3	0,0038	
3-0103	Расшивка швов в старых кладках обычным кладочным раствором			
3-0103-002	затраты времени реставраторов	чел.-ч	0,7	0,55
3-0103-002	средний разряд (категория) работы		5	5

3-0103-002	материалы			
3-0103-002	портландцемент бездобавочный ПЦ400 - ДО, ГОСТ 10178-85	кг	1	0,9
3-0103-002	известь хлорная марки А, ГОСТ Р 54562-2011	кг	0,5	0,4
3-0103-002	песок для строительных работ природный	м3	0,007	0,008
3-0103-002	вода химически очищенная	м3	0,024	0,024
3-0103-002	вес материалов	т	0,013	0,011
3-0103	Реставрация поврежденных поверхностей кирпичной кладки путем обмазки специальным раствором (цемяночным) с воспроизведением форм отдельных глубоко выветрившихся кирпичей			
3-0103-003	затраты времени реставраторов	чел.-ч	1,82	
3-0103-003	средний разряд (категория) работы		4,0	
3-0103-003	материалы			
3-0103-003	цемянка из кирпича	т	0,0007	
3-0103-003	известь хлорная марки А, ГОСТ Р 54562-2011	кг	1,8	
3-0103-003	портландцемент бездобавочный ПЦ400 - ДО, ГОСТ 10178-85	кг	0,1	
3-0103-003	песок для строительных работ природный	м3	0,0007	
3-0103-003	вода химически очищенная	м3	0,0001	
3-0103-003	вес материалов	т	0,0037	
3-0103	Реставрация поврежденных поверхностей кирпичной кладки без воспроизведения формы кирпичей (сплошная обмазка специальными известковыми растворами)			
3-0103-004	затраты времени реставраторов	чел.-ч	1,38	2,01

3-0103-004	средний разряд (категория) работы		4,0	4,0
3-0103-004	материалы			
3-0103-004	цемянка из кирпича	т		0,06
3-0103-004	известь хлорная марки А, ГОСТ Р 54562-2011	кг	1,54	1,5
3-0103-004	песок для строительных работ природный	т	0,00564	0,0146
3-0103-004	вода химически очищенная	м3	0,00556	0,00954
3-0103-004	портландцемент бездобавочный ПЦ400 - ДО, ГОСТ 10178-85	кг		0,00067
3-0103-004	вес материалов	т	0,0114	0,0285
3-0103	Комбинированная реставрация кирпичных поверхностей путем обмазки кирпича цемяночным раствором и заполнения швов известковым раствором			
3-0103-005	затраты времени реставраторов	чел.-ч	3,51	
3-0103-005	средний разряд (категория) работы		3,7	
3-0103-005	материалы			
3-0103-005	цемянка из кирпича	т	0,06	
3-0103-005	известь хлорная марки А, ГОСТ Р 54562-2011	кг	5,52	
3-0103-005	песок для строительных работ природный	м3	0,0184	
3-0103-005	вода химически очищенная	м3	0,00067	
3-0103-005	портландцемент бездобавочный ПЦ400 - ДО, ГОСТ 10178-85	кг	0,67	
3-0103-005	вес материалов	т	0,036	
3-0103	Реставрация зубцов крепостных стен			
3-0103-006	затраты времени реставраторов	чел.-ч	37,62	45,14
3-0103-006	средний разряд (категория) работы		4,6	5

3-0103-006	материалы			
3-0103-006	кирпич керамический обыкновенный	1000 шт.		-
3-0103-006	кирпич керамический реставрационный	1000 шт.	0,247	0,251
3-0103-006	портландцемент бездобавочный ПЦ400 - ДО, ГОСТ 10178-85	кг	36	36
3-0103-006	известь хлорная марки А, ГОСТ Р 54562-2011	кг	16	16
3-0103-006	песок для строительных работ природный	м3	0,22	0,22
3-0103-006	вода химически очищенная	м3	0,2	0,2
3-0103-006	вес материалов	т	0,6	0,6
3-0103	Очистка поверхности кладки от зеленых водорослей, грибка, микроорганизмов специальными растворами		01	
3-0103-007	затраты времени реставраторов	чел.-ч	3,15	
3-0103-007	средний разряд (категория) работы		3	
3-0103-007	материалы			
3-0103-007	вода химически очищенная	м3	0,0001	
3-0103-007	раствор специальный	л	0,2	
3-0103	Тонировка поверхности кладки с помощью силиконовых составов			
3-0103-008	затраты времени реставраторов	чел.-ч	3,8	
3-0103-008	средний разряд (категория) работы		3,5	
3-0103-008	материалы			
3-0103-008	грунтовка специальная реставрационная	л	0,5	
3-0103-008	краски специальные реставрационные	л	0,2	
3-0103	Гидрофобизация поверхности кирпичной кладки жидкостями, содержащими силикон			

3-0103-009	затраты времени реставраторов	чел.-ч	0,85	
3-0103-009	средний разряд (категория) работы		4	
3-0103-009	материалы			
3-0103-009	состав готовый реставрационный	л	3,5	
Реставрация, воссоздание и ремонт конструкций и декора из натурального камня				
4-0101	Реставрация и воссоздание конструкций и деталей памятников истории и культуры из натурального камня при необходимости полной замены камней			
4-0101-001	Реставрация и воссоздание лицевой части стен и цоколей в перевязку с внутренней частью конструкции		при толщине ложкового ряда до 30 см	
			известняк (мрамор) Vгр	песчаник (гранит) II гр
4-0101-001	затраты времени реставраторов	чел.-ч	27,36	87,54
4-0101-001	затраты времени реставраторов (удаление старых камней)	чел.-ч	5,88	17,36
4-0101-001	средний разряд (категория) работы		3,5	3,7
4-0101-001	средний разряд (категория) работы (удаление старых камней)		3,0	3,0
4-0101-001	материалы			
4-0101-001	камень (плиты)	м2	2,07	2,07
4-0101-001	раствор кладочный тяжелый цементный М200	м3	0,07	0,07
4-0101-001	цемент М-200	т	0,014	0,014
4-0101-001	известь строительная негашеная, сорт I	т	0,005	0,005
4-0101-001	песок для строительных работ природный	м3	0,074	0,074
4-0101-001	вода	м3	0,16	0,16
4-0101-001	алебастр (гипс строительный), реставрационный	т	0,004	0,004
4-0101-001	вес материалов	т	0,936	1,027
	вес мусора	т	1,125	1,247

4-0101-001				
4-0101-002	Реставрация и воссоздание лицевой части плоских стен и цоколей с профилированными рустами в перевязку с внутренней частью конструкции		при толщине ложкового ряда до 30 см	
			известняк (мрамор) Vгр	песчаник (гранит) II гр
4-0101-002	затраты времени реставраторов		40,69	132,56
4-0101-002	затраты времени реставраторов (удаление старых камней)		5,83	17,36
4-0101-002	средний разряд (категория) работы		4,4	4,7
4-0101-002	средний разряд (категория) работы (удаление старых камней)		3,0	3,0
4-0101-002	материалы			
4-0101-002	камень (плиты)	м2	2,07	2,07
4-0101-002	раствор кладочный тяжелый цементный М200	м3	0,07	0,07
4-0101-002	цемент М-200	т	0,014	0,014
4-0101-002	известь негашеная	т	0,005	0,005
4-0101-002	песок для строительных работ природный	м3	0,074	0,074
4-0101-002	вода	м3	0,16	0,16
4-0101-002	алебастр (гипс строительный)	т	0,004	0,004
4-0101-002	вес материалов	т	0,936	1,027
4-0101-002	вес мусора	т	1,125	1,245
4-0101	Реставрация и воссоздание лицевой части гладких криволинейных в плане стен и цоколей в перевязку с внутренней частью конструкции		при толщине ложкового ряда до 30 см	
			известняк (мрамор) Vгр	песчаник (гранит) II гр
4-0101-003	затраты времени реставраторов	чел.-ч	27,63	95,48
4-0101-003	затраты времени реставраторов (удаление старых камней)		5,88	17,36

4-0101-003	средний разряд (категория) работы		3,6	3,8
4-0101-003	средний разряд (категория) работы (удаление старых камней)		3,0	3,0
4-0101-003	материалы			
4-0101-003	камень (плиты 18-20 см)	м2	2,35	2,35
4-0101-003	раствор кладочный тяжелый цементный М200	м3	0,07	0,07
4-0101-003	цемент М-200	т	0,014	0,014
4-0101-003	известь негашеная	т	0,005	0,005
4-0101-003	песок для строительных работ природный	м3	0,074	0,074
4-0101-003	вода	м3	0,16	0,16
4-0101-003	алебастр (гипс строительный)	т	0,004	0,004
4-0101-003	вес материалов	т	0,936	1,027
4-0101-003	вес мусора	т	1,267	1,370
4-0101	Реставрация и воссоздание лицевой части гладких криволинейных в плане стен и цоколей с профилированными рустами (в перевязку с внутренней частью конструкции)		при толщине ложкового ряда до 30 см	
			известняк (мрамор) Vгр	песчаник (гранит) II гр
4-0101-004	затраты времени реставраторов	чел.-ч	46,22	154,07
4-0101-004	затраты времени реставраторов (удаление старых камней)		5,88	17,36
4-0101-004	средний разряд (категория) работы		4,7	4,7
4-0101-004	средний разряд (категория) работы (удаление старых камней)		3,0	3,0
4-0101-004	материалы			
4-0101-004	камень (плиты 18-20 см)	м2	2,35	2,35
4-0101-004	раствор кладочный тяжелый цементный М200	м3	0,07	0,07

4-0101-004	цемент М-200	т	0,014	0,014
4-0101-004	известь негашеная	т	0,005	0,005
4-0101-004	песок для строительных работ природный	м3	0,074	0,074
4-0101-004	вода	м3	0,16	0,16
4-0101-004	алебастр (гипс строительный)	т	0,004	0,004
4-0101-004	вес материалов	т	0,936	1,027
4-0101-004	вес мусора	т	1,267	1,370
4-0101	Реставрация и воссоздание лицевой части цоколей и стен с конической поверхностью в перевязку с внутренней частью конструкции)		(при радиусе криволинейности от 2 до 10 м) при толщине ложка ряда до 30 см	
			известняк (мрамор) Vгр	песчаник (гранит) II гр
4-0101-005	затраты времени реставраторов	чел.-ч	28,74	107,01
4-0101-005	затраты времени реставраторов (удаление старых камней)		5,88	17,36
4-0101-005	средний разряд (категория) работы		3,6	3,8
4-0101-005	средний разряд (категория) работы (удаление старых камней)		3	3
4-0101-005	материалы			
4-0101-005	камень (плиты 18-20 см)	м2	2,35	2,35
4-0101-005	раствор кладочный тяжелый цементный М200	м3	0,07	0,07
4-0101-005	цемент М-200	т	0,014	0,014
4-0101-005	известь негашеная	т	0,005	0,005
4-0101-005	песок для строительных работ природный	м3	0,074	0,074
4-0101-005	вода	м3	0,16	0,16
4-0101-005	алебастр (гипс строительный)	т	0,004	0,004
4-0101-005	вес материалов	т	0,936	1,027
4-0101-005	вес мусора	т	1,267	1,370

4-0101	Реставрация и воссоздание лицевой части кладки пилястр и крещатых столбов в перевязку с внутренней частью конструкции		известняк (мрамор) Vгр	песчаник (гранит) II гр
4-0101-006	затраты времени реставраторов	чел.-ч	20,99	85,38
4-0101-006	затраты времени реставраторов (удаление старых камней)		4,5	13,45
4-0101-006	средний разряд (категория) работы		3,5	3,8
4-0101-006	средний разряд (категория) работы (удаление старых камней)		3,0	3,0
4-0101-006	материалы			
4-0101-006	камень (плиты 18-20 см)	м2	1,55	1,55
4-0101-006	раствор кладочный тяжелый цементный М200	м3	0,005	0,005
4-0101-006	цемент М-200	т	0,01	0,01
4-0101-006	известь негашеная	т	0,005	0,005
4-0101-006	песок для строительных работ природный	м3	0,055	0,055
4-0101-006	вода	м3	0,12	0,12
4-0101-006	алебастр (гипс строительный)	т	0,003	0,003
4-0101-006	вес материалов	т	0,7	0,77
4-0101-006	вес мусора	т	0,84	0,94
4-0101	Реставрация и воссоздание лицевой части плоских пилястр с каннелюрами		известняк (мрамор) Vгр	песчаник (гранит) II гр
4-0101-007	затраты времени реставраторов	чел.-ч	49,49	175,93
4-0101-007	затраты времени реставраторов (удаление старых камней)		4,45	13,4
4-0101-007	средний разряд (категория) работы		5,0	5,1
4-0101-007	средний разряд (категория) работы (удаление старых камней)		3,0	3,0
4-0101-007	материалы			

4-0101-007	камень (плиты 18-20 см)	м2	1,55	1,55
4-0101-007	раствор кладочный тяжелый цементный М200	м3	0,053	0,053
4-0101-007	цемент М-200	т	0,01	0,01
4-0101-007	известь негашеная	т	0,005	0,005
4-0101-007	песок для строительных работ природный	м3	0,055	0,055
4-0101-007	вода	м3	0,12	0,12
4-0101-007	алебастр (гипс строительный)	т	0,003	0,003
4-0101-007	крепления стальные (пироны)	кг	1,5	1,5
4-0101-007	вес материалов	т	0,665	0,732
4-0101-007	вес мусора	т	0,88	0,99
4-0101	Реставрация и воссоздание лицевой части прямоугольных в плане столбов пилонов и вертикальных граней контрфорсов в перевязку с внутренней частью конструкций		известняк (мрамор) Vгр	песчаник (гранит) II гр
4-0101-008	затраты времени реставраторов	чел.-ч	19,89	67,07
4-0101-008	затраты времени реставраторов (удаление старых камней)		4,32	12,92
4-0101-008	средний разряд (категория) работы		3,5	3,8
4-0101-008	средний разряд (категория) работы (удаление старых камней)		3,0	3,0
4-0101-008	материалы			
4-0101-008	камень (плиты 18-20 см)	м2	1,42	1,42
4-0101-008	раствор кладочный тяжелый цементный М200	м3	0,048	0,048
4-0101-008	цемент М-200	т	0,009	0,009
4-0101-008	известь негашеная	т	0,003	0,003
4-0101-008	песок для строительных работ природный	м3	0,05	0,05

4-0101-008	вода	м3	0,11	0,11
4-0101-008	алебастр (гипс строительный)	т	0,003	0,003
4-0101-008	вес материалов	т	0,638	0,766
4-0101-008	вес мусора	т	0,762	0,845
4-0101	Реставрация и воссоздание лицевой части прямоугольных в плане столбов, пилонов с каннелюрами (при размере сторон столба до 1,5 м)		известняк (мрамор) Vгр	песчаник (гранит) II гр
4-0101-009	затраты времени реставраторов	чел.-ч	48,38	162,78
4-0101-009	затраты времени реставраторов (удаление старых камней)		4,32	12,92
4-0101-009	средний разряд (категория) работы		5,1	5,2
4-0101-009	средний разряд (категория) работы (удаление старых камней)		3,0	3,0
4-0101-009	материалы			
4-0101-009	камень (плиты 18-20 см)	м2	1,42	1,42
4-0101-009	раствор кладочный тяжелый цементный М200	м3	0,048	0,048
4-0101-009	цемент М-200	т	0,009	0,009
4-0101-009	известь негашеная	т	0,003	0,003
4-0101-009	песок для строительных работ природный	м3	0,05	0,05
4-0101-009	вода	м3	0,11	0,11
4-0101-009	алебастр (гипс строительный)	т	0,003	0,003
4-0101-009	крепления стальные (пироны)	кг	1,36	1,36
4-0101-009	вес материалов	т	0,605	0,665
4-0101-009	вес мусора	т	0,802	0,885
	Реставрация и воссоздание гладких цилиндрических, конических и двоякой кривизны (энтазисом) стволов			

4-0101-010	колонн декоративного характера, устанавливаемых в обрамлениях оконных и дверных проемов и т.п., диаметром до 20 см из плит		(мрамора) Vгр	(гранита) II гр
4-0101-010	затраты времени реставраторов	чел.-ч	12,08	36,31
4-0101-010	затраты времени реставраторов (удаление старых камней)		2,13	6,22
4-0101-010	средний разряд (категория) работы		4,4	5,1
4-0101-010	средний разряд (категория) работы (удаление старых камней)		3,0	3,0
4-0101-010	материалы			
4-0101-010	камень (плиты 18-20 см)	м2	1,50	1,50
4-0101-010	раствор кладочный тяжелый цементный М200	м3	0,004	0,004
4-0101-010	крепления стальные (пироны)	кг	0,8	0,8
4-0101-010	вес материалов	т	0,106	0,118
4-0101-010	вес мусора	т	0,131	0,146
4-0101	Реставрация и воссоздание витых колонн декоративного характера, устанавливаемых в обрамлениях оконных и дверных проемов, в балюстрадах и т.п., диаметром до 20 см из плит		(мрамора) Vгр	(гранита) II гр
4-0101-011	затраты времени реставраторов	чел.-ч	13,75	49,53
4-0101-011	затраты времени реставраторов (удаление старых камней)		2,13	6,22
4-0101-011	средний разряд (категория) работы		4,6	5,2
4-0101-011	средний разряд (категория) работы (удаление старых камней)		3,0	3,0
4-0101-011	материалы			
4-0101-011	камень (плиты 18-20 см)	м2	0,50	0,50
4-0101-011	раствор кладочный тяжелый цементный М200	м3	0,004	0,004

4-0101-011	крепления стальные (пироны)	кг	0,80	0,80
4-0101-011	вес материалов	т	0,106	0,118
4-0101-011	вес мусора	т	0,131	0,146
4-0101-012	Реставрация и воссоздание круглых трехчетвертных в плане цилиндрических колонн, сложенных из тесаных камней (до 4 в ряду)		(мрамора) Vгр	(гранита) II гр
4-0101-012	затраты времени реставраторов	чел.-ч	30,91	106,77
4-0101-012	затраты времени реставраторов (удаление старых камней)		6,89	25,5
4-0101-012	средний разряд (категория) работы		4,0	4,3
4-0101-012	средний разряд (категория) работы (удаление старых камней)		3,0	3,0
4-0101-012	материалы			
4-0101-012	камень (плиты 18-20 см)	м2	1,92	1,92
4-0101-012	раствор кладочный тяжелый цементный М200	м3	0,05	0,05
4-0101-012	цемент М-200	т	0,01	0,01
4-0101-012	известь негашеная	т	0,004	0,004
4-0101-012	песок для строительных работ природный	м3	0,054	0,054
4-0101-012	вода	м3	0,116	0,116
4-0101-012	алебастр (гипс строительный)	т	0,003	0,003
4-0101-012	крепления стальные (пироны)	кг	1,46	1,46
4-0101-012	вес материалов	т	0,685	0,752
4-0101-012	вес мусора	т	1,107	1,227
4-0101-013	Реставрация и воссоздание круглых и трехчетвертных в плане цилиндрических колонн с каннелюрами (диаметром до 1 м)		(мрамора) Vгр	(гранита) II гр

4-0101-013	затраты времени реставраторов	чел.-ч	30,91	106,77
4-0101-013	затраты времени реставраторов (удаление старых камней)		6,89	25,5
4-0101-013	средний разряд (категория) работы		4,0	4,3
4-0101-013	средний разряд (категория) работы (удаление старых камней)		3,0	3,0
4-0101-013	материалы			
4-0101-013	камень (плиты 18-20 см)	м2	1,92	1,92
4-0101-013	раствор кладочный тяжелый цементный М200	м3	0,05	0,05
4-0101-013	цемент М-200	т	0,01	0,01
4-0101-013	известь негашеная	т	0,004	0,004
4-0101-013	песок для строительных работ природный	м3	0,054	0,054
4-0101-013	вода	м3	0,116	0,116
4-0101-013	алебастр (гипс строительный)	т	0,003	0,003
4-0101-013	крепления стальные (пироны)	кг	1,46	1,46
4-0101-013	вес материалов	т	0,685	0,752
4-0101-013	вес мусора	т	1,107	1,227
4-0101-014	Реставрация и воссоздание круглых и трехчетвертных в плане конических и с поверхностью двоякой кривизны (энтазисом) колонн, сложенных из тесаных камней (до 4 в ряду диаметром до 1 м)		(мрамора) Vгр	(гранита) II гр
4-0101-014	затраты времени реставраторов	чел.-ч	36,36	126,41
4-0101-014	затраты времени реставраторов (удаление старых камней)		6,89	25,5
4-0101-014	средний разряд (категория) работы		4,2	4,5
4-0101-014	средний разряд (категория) работы (удаление старых камней)		3,0	3,0

4-0101-014	материалы			
4-0101-014	камень (плиты 18-20 см)	м2	1,92	1,92
4-0101-014	раствор кладочный тяжелый цементный м200	м3	0,05	0,05
4-0101-014	цемент М-200	т	0,01	0,01
4-0101-014	известь негашеная	т	0,004	0,004
4-0101-014	песок для строительных работ природный	м3	0,054	0,054
4-0101-014	вода	м3	0,116	0,116
4-0101-014	алебастр (гипс строительный)	т	0,003	0,003
4-0101-014	крепления стальные (пироны)	кг	1,46	1,46
4-0101-014	вес материалов	т	0,685	0,752
4-0101-014	вес мусора	т	1,107	1,227
4-0101-015	Реставрация и воссоздание круглых и трехчетвертных в плане конических и с поверхностью двоякой кривизны (энтазисом) колонн с каннелюрами (диаметром до 1 м)		(мрамора) Vгр	(гранита) II гр
4-0101-015	затраты времени реставраторов	чел.-ч	79,22	264,11
4-0101-015	затраты времени реставраторов (удаление старых камней)		6,89	25,5
4-0101-015	средний разряд (категория) работы		5,3	5,3
4-0101-015	средний разряд (категория) работы (удаление старых камней)		3,0	3,0
4-0101-015	материалы			
4-0101-015	камень (плиты 18-20 см)	м2	1,92	1,92
4-0101-015	раствор кладочный тяжелый цементный М200	м3	0,05	0,05
4-0101-015	цемент М-200	т	0,01	0,01
4-0101-015	известь негашеная	т	0,004	0,004

4-0101-015	песок для строительных работ природный	м3	0,054	0,054
4-0101-015	вода	м3	0,116	0,116
4-0101-015	алебастр (гипс строительный)	т	0,003	0,003
4-0101-015	крепления стальные (пироны)	кг	1,46	1,46
4-0101-015	вес материалов	т	0,652	0,730
4-0101-015	вес мусора	т	1,165	1,285
4-0101-016	Реставрация сводов при изготовлении новых камней из блоков карьерной обработки, толщина свода до 0,4 м при размерах камней, близких к толщине свода		(мрамора) Vгр	(гранита) II гр
4-0101-016	затраты времени реставраторов	чел.-ч	44,32	154,18
4-0101-016	затраты времени реставраторов (удаление старых камней)		7,71	10,57
4-0101-016	средний разряд (категория) работы		3,3	3,5
4-0101-016	средний разряд (категория) работы (удаление старых камней)		3,0	3,0
4-0101-016	материалы			
4-0101-016	блоки карьерной обработки	м2	0,84	0,84
4-0101-016	раствор кладочный тяжелый цементный М200	м3	0,07	0,07
4-0101-016	цемент М-200	т	0,014	0,014
4-0101-016	известь негашеная	т	0,005	0,005
4-0101-016	песок для строительных работ природный	м3	0,074	0,074
4-0101-016	вода	м3	0,16	0,16
4-0101-016	вес материалов	т	1,141	1,261
4-0101-016	вес мусора	т	2,241	2,491
	Воссоздание обрушившихся сводов при изготовлении новых камней из блоков			

4-0101-017	карьерной обработки, толщина свода до 0,4 м при размерах камней, близких к толщине свода		(мрамора) Vгр	(гранита) II гр
4-0101-017	затраты времени реставраторов	чел.-ч	34,39	124,51
4-0101-017	затраты времени реставраторов (удаление старых камней)			
4-0101-017	средний разряд (категория) работы		3,4	3,6
4-0101-017	средний разряд (категория) работы (удаление старых камней)			
4-0101-017	материалы			
4-0101-017	блоки карьерной обработки	м2	0,84	0,84
4-0101-017	раствор кладочный тяжелый цементный М200	м3	0,07	0,07
4-0101-017	цемент М-200	т	0,014	0,014
4-0101-017	известь негашеная	т	0,005	0,005
4-0101-017	песок для строительных работ природный	м3	0,074	0,074
4-0101-017	вода	м3	0,16	0,16
4-0101-017	вес материалов	т	1,100	1,230
4-0101-017	вес мусора	т	2,241	2,491
4-0101-018	Реставрация и воссоздание покрытий (полов, крыш, лестничных площадок и т.д.) из прямоугольных чистотесанных плит, соединенных впритык с размерами в плане 0,5х0,5 м, изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками		изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками, толщине покрытия от 5 до 7 см	
			известняк (мрамор) Vгр	песчаник (гранит) II гр
4-0101-018	затраты времени реставраторов	чел.-ч	7,08	22,02
4-0101-018	затраты времени реставраторов (удаление старых камней)		1,04	3,12
4-0101-018	средний разряд (категория) работы		3,6	3,9
4-0101-018	средний разряд (категория) работы (удаление старых камней)		3,0	3,0

4-0101-018	материалы			
4-0101-018	камень (плиты 6-8 см)	м2	1,34	1,34
4-0101-018	раствор кладочный тяжелый цементный М200	м3	0,08	0,08
4-0101-018	цемент М-200	т	0,005	0,005
4-0101-018	известь негашеная	т	0,002	0,002
4-0101-018	песок для строительных работ природный	м3	0,03	0,03
4-0101-018	вода	м3	0,07	0,07
4-0101-018	вес материалов	т	0,183	0,200
4-0101-018	вес мусора	т	0,235	0,255
4-0101-019	Реставрация и воссоздание покрытий (полов, крыш, лестничных площадок и т.д.) из прямоугольных чистотесанных плит, соединенных в четверть с размерами в плане 0,5х0,5 м, изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками		изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками, толщине покрытия от 5 до 7 см	
			известняк (мрамор) Vгр	песчаник (гранит) II гр
4-0101-019	затраты времени реставраторов	чел.-ч	15,68	54,74
4-0101-019	затраты времени реставраторов (удаление старых камней)		1,04	3,12
4-0101-019	средний разряд (категория) работы		3,8	3,9
4-0101-019	средний разряд (категория) работы (удаление старых камней)		3,0	3,0
4-0101-019	материалы			
4-0101-019	камень (плиты 6-8 см)	м2	1,37	1,37
4-0101-019	раствор кладочный тяжелый цементный М200	м3	0,08	0,08
4-0101-019	цемент М-200	т	0,005	0,005
4-0101-019	известь негашеная	т	0,002	0,002
4-0101-019	песок для строительных работ природный	м3	0,03	0,03

4-0101-019	вода	м3	0,07	0,07
4-0101-019	вес материалов	т	0,183	0,200
4-0101-019	вес мусора	т	0,235	0,255
4-0101-020	Смена отдельных плит в мраморной облицовке полов		Размер плиты, от 20х20 до 30х30 см	
			группа камня II	группа камня III
4-0101-020	затраты времени реставраторов	тенге	3,32	3,14
4-0101-020	средний разряд (категория) работы		3,3	3,6
4-0101-020	плита мраморная	м2	0,07	0,07
4-0101-020	цемент М-200	кг	0,80	0,80
4-0101-020	песок	м3	0,002	0,002
4-0101-020	бруски карборундовые крупнозернистые	кг	0,005	0,005
4-0101-020	бруски карборундовые среднезернистые	кг	0,011	0,007
4-0101-020	бруски карборундовые мелкозернистые	кг	0,001	0,001
4-0101-020	вес материалов	кг	10,74	10,74
4-0101-021	Реставрация и воссоздание накрывных плит на парапетах, зубцах и т.д. толщиной до 10 см, изготовленных из пиленых плит с окантованными кромками (до 5 обломов на 1 м видимой части периметра поперечного сечения)		Прямолинейные поверхности	
			известняк (мрамор) Vгр	песчаник (гранит) II гр
4-0101-021	затраты времени реставраторов	чел.-ч	13,19	46,37
4-0101-021	затраты времени реставраторов (удаление старых камней)		0,77	1,59
4-0101-021	средний разряд (категория) работы		4,6	5,6
4-0101-021	средний разряд (категория) работы (удаление старых камней)		3,0	3,0
4-0101-021	материалы			
4-0101-021	камень плиты без обработки боковых граней толщиной 10-12 см)	м2	1,34	1,34

4-0101-021	раствор кладочный тяжелый цементный М200	м3	0,03	0,03
4-0101-021	цемент М-200	т	0,005	0,005
4-0101-021	известь негашеная	т	0,002	0,002
4-0101-021	песок для строительных работ природный	м3	0,03	0,03
4-0101-021	вода	м3	0,07	0,07
4-0101-021	вес материалов	т	0,305	0,336
4-0101-021	вес мусора	т	0,39	0,47
4-0101-022	Реставрация и воссоздание баз дорического ордера с чистотесанной фактурой, прямоугольных в плане колонн и пилястр, изготовленных из блоков карьерной обработки		при высоте базы 0,5 м и более	
			известняк (мрамор) Vгр	песчаник (гранит) II гр
4-0101-022	затраты времени реставраторов	чел.-ч	47,75	143,75
4-0101-022	затраты времени реставраторов (удаление старых камней)		10,45	39,0
4-0101-022	средний разряд (категория) работы		4,0	4,6
4-0101-022	средний разряд (категория) работы (удаление старых камней)		3,0	3,0
4-0101-022	материалы			
4-0101-022	блоки карьерной обработки	м2	0,48	0,48
4-0101-022	раствор кладочный тяжелый цементный М200	м3	0,083	0,083
4-0101-022	цемент М-200	т	0,012	0,012
4-0101-022	известь негашеная	т	0,006	0,006
4-0101-022	песок для строительных работ природный	м3	0,085	0,085
4-0101-022	вода	м3	0,16	0,16
4-0101-022	вес материалов	т	0,95	1,04
4-0101-022	вес мусора	т	1,358	1,488

4-0101-023	Реставрация и воссоздание баз дорического ордера с чистотесанной фактурой круглых и трехчетвертных в плане колонн, изготовленных из блоков карьерной обработки		при высоте базы 0,5 м и более	
			известняк (мрамор) Vгр	песчаник (гранит) II гр
4-0101-023	затраты времени реставраторов	чел.-ч	47,75	143,75
4-0101-023	затраты времени реставраторов (удаление старых камней)		10,45	39,0
4-0101-023	средний разряд (категория) работы		4,0	4,6
4-0101-023	средний разряд (категория) работы (удаление старых камней)		3,0	3,0
4-0101-023	материалы			
4-0101-023	блоки карьерной обработки	м2	0,48	0,48
4-0101-023	раствор кладочный тяжелый цементный М200	м3	0,083	0,083
4-0101-023	цемент М-200	т	0,012	0,012
4-0101-023	известь негашеная	т	0,006	0,006
4-0101-023	песок для строительных работ природный	м3	0,085	0,085
4-0101-023	вода	м3	0,16	0,16
4-0101-023	вес материалов	т	0,95	1,04
4-0101-023	вес мусора	т	1,358	1,488
4-0101-024	Реставрации и воссоздание баз ионического и коринфского ордеров с чистотесанной фактурой прямоугольных в плане колонн и пилястр, изготовленных из блоков карьерной обработки		при высоте базы 0,5 м и более	
			(мрамор) Vгр	(гранит) II гр
4-0101-024	затраты времени реставраторов	чел.-ч	60,54	197,89
4-0101-024	затраты времени реставраторов (удаление старых камней)		11,88	44,65
4-0101-024	средний разряд (категория) работы		4,7	5,0
4-0101-024			3,0	3,0

	средний разряд (категория) работы (удаление старых камней)			
4-0101-024	материалы			
4-0101-024	блоки карьерной обработки	м2	0,48	0,48
4-0101-024	раствор кладочный тяжелый цементный М200	м3	0,083	0,083
4-0101-024	цемент М-200	т	0,012	0,012
4-0101-024	известь негашеная	т	0,006	0,006
4-0101-024	песок для строительных работ природный	м3	0,085	0,085
4-0101-024	вода	м3	0,16	0,16
4-0101-024	вес материалов	т	0,95	1,04
4-0101-024	вес мусора	т	1,358	1,488
4-0101-025	Реставрация и воссоздание баз ионического и коринфского ордеров с чистотесанной фактурой круглых и трехчетвертных в плане колонн, изготовленных из блоков карьерной обработки		при высоте базы 0,5 м и более	
			(мрамор) Vгр	(гранит) II гр
4-0101-025	затраты времени реставраторов	чел.-ч	61,63	203,41
4-0101-025	затраты времени реставраторов (удаление старых камней)		10,46	39,0
4-0101-025	средний разряд (категория) работы		4,7	5,0
4-0101-025	средний разряд (категория) работы (удаление старых камней)		3,0	3,0
4-0101-025	материалы			
4-0101-025	блоки карьерной обработки	м2	0,48	0,48
4-0101-025	раствор кладочный тяжелый цементный М200	м3	0,083	0,083
4-0101-025	цемент М-200	т	0,012	0,012
4-0101-025	известь негашеная	т	0,006	0,006

4-0101-025	песок для строительных работ природный	м3	0,085	0,085
4-0101-025	вода	м3	0,16	0,16
4-0101-025	вес материалов	т	0,95	1,04
4-0101-025	вес мусора	т	1,358	1,488
4-0101-025	стоимость трудозатрат реставратора	тенге	108468,8	376918,73
4-0101-026	Реставрация и воссоздание капителей колонн, столбов и пилястр тосканского ордера при изготовлении камней из блоков карьерной обработки	при высоте капители 0,6 м и более		
			(мрамор) Vгр	(гранит) II гр
4-0101-025	затраты времени реставраторов	чел.-ч	60,48	181,56
4-0101-025	затраты времени реставраторов (удаление старых камней)		11,88	44,65
4-0101-025	средний разряд (категория) работы		4,4	4,7
4-0101-025	средний разряд (категория) работы (удаление старых камней)		3,0	3,0
4-0101-025	материалы			
4-0101-025	блоки карьерной обработки	м2	0,48	0,48
4-0101-025	раствор кладочный тяжелый цементный М200	м3	0,083	0,083
4-0101-025	цемент М-200	т	0,012	0,012
4-0101-025	известь негашеная	т	0,006	0,006
4-0101-025	песок для строительных работ природный	м3	0,085	0,085
4-0101-025	вода	м3	0,16	0,16
4-0101-025	крепления стальные (пироны)	кг	2,0	2,0
4-0101-025	вес материалов	т	0,95	1,04
4-0101-025	вес мусора	т	1,358	1,488
	Реставрация и воссоздание капителей колонн, столбов и	при высоте капители 0,6 м и более		

4-0101-027	пилястр дорического ордера при изготовлении камней из блоков карьерной обработки		(мрамор) Vгр	(гранит) II гр
4-0101-027	затраты времени реставраторов	чел.-ч	72,63	244,24
4-0101-027	затраты времени реставраторов (удаление старых камней)		11,68	44,65
4-0101-027	средний разряд (категория) работы		4,7	5,1
4-0101-027	средний разряд (категория) работы (удаление старых камней)		3,0	3,0
4-0101-027	материалы			
4-0101-027	блоки карьерной обработки	м2	0,48	0,48
4-0101-027	раствор кладочный тяжелый цементный М200	м3	0,083	0,083
4-0101-027	цемент М-200	т	0,012	0,012
4-0101-027	известь негашеная	т	0,006	0,006
4-0101-027	песок для строительных работ природный	м3	0,085	0,085
4-0101-027	вода	м3	0,16	0,16
4-0101-027	крепления стальные (пироны)	кг	2,0	2,0
4-0101-027	вес материалов	т	0,95	1,04
4-0101-027	вес мусора	т	1,358	1,488
4-0101-028	Реставрация и воссоздание капителей колонн, столбов и пилястр ионического ордера при изготовлении камней из блоков карьерной обработки		при высоте капители 0,5 м и более	
			(мрамор) Vгр	(гранит) II гр
4-0101-028	затраты времени реставраторов	чел.-ч	83,77	297,96
4-0101-028	затраты времени реставраторов (удаление старых камней)		11,88	44,65
4-0101-028	средний разряд (категория) работы		5,0	5,2
4-0101-028	средний разряд (категория) работы (удаление старых камней)		3,0	3,0
4-0101-028	материалы			

4-0101-028	блоки карьерной обработки	м2	0,48	0,48
4-0101-028	раствор кладочный тяжелый цементный М200	м3	0,083	0,083
4-0101-028	цемент М-200	т	0,012	0,012
4-0101-028	известь негашеная	т	0,006	0,006
4-0101-028	песок для строительных работ природный	м3	0,085	0,085
4-0101-028	вода	м3	0,16	0,16
4-0101-028	крепления стальные (пироны)	кг	2,0	2,0
4-0101-028	вес материалов	т	0,95	1,04
4-0101-028	вес мусора	т	1,358	1,488
4-0101-029	Реставрация водометов, пинаклей, пальметток, кронштейнов		Реставрация водометов из известняка (мрамора) V группы	Реставрация водометов из песчани гранита) II гр
4-0101-029	затраты времени реставраторов	чел.-ч	73,68	76,68
4-0101-029	затраты времени рабочих-реставраторов			
4-0101-029	средний разряд (категория) работы		5,1	5,1
4-0101-029	камень (плиты толщиной 18-20 см)	м2	1,3	1,3
4-0101-029	раствор сложный	м3	0,08	0,08
4-0101-029	вода	м3	0,15	0,15
4-0101-029	крепления стальные (пироны)	кг	1,6	1,6
4-0101-029	вес материалов	т	0,61	0,61
4-0101-030	Реставрация и воссоздание архитектурных стеновых деталей выносом до 20 см с изготовлением камней из плит пиленых с неокантованными кромками		Гладкие, прямолинейные архитектурные детали	
			известняк (мрамор) Vгр	песчаник (гранит) II гр
4-0101-030	затраты времени реставраторов	чел.-ч	52,25	197,92
4-0101-030	затраты времени реставраторов (удаление старых камней)		13,8	51,5

4-0101-030	средний разряд (категория) работы		4,2	4,5
4-0101-030	средний разряд (категория) работы (удаление старых камней)		3,0	3,0
4-0101-030	материалы			
4-0101-030	камень (плиты толщиной 20-22 см)	м2	2,1	2,1
4-0101-030	раствор кладочный тяжелый цементный М200 т	м3	0,05	0,05
4-0101-030	цемент М-200	т	0,007	0,007
4-0101-030	известь негашеная	т	0,004	0,004
4-0101-030	песок для строительных работ природный	м3	0,055	0,055
4-0101-030	вода	м3	0,16	0,16
4-0101-030	крепления стальные (пироны)	кг	1,6	1,6
4-0101-030	вес материалов	т	1,0	1,114
4-0101-030	вес мусора	т	1,354	1,50
4-0101-031	Реставрация и воссоздание архитектурных стеновых деталей выносом от 20 до 40 см с изготовлением камней из плит пиленных с неокантованными кромками		Профилированные прямолинейные архитектурные детали	
			известняк (мрамор) Vгр	песчаник (гранит) II гр
4-0101-031	затраты времени рабочих-реставраторов	чел.-ч	82,58	297,20
4-0101-031	затраты времени рабочих-реставраторов (удаление старых камней)			
4-0101-031	средний разряд (категория) работы		4,6	5,2
4-0101-031	средний разряд (категория) работы (удаление старых камней)			
4-0101-031	материалы			
4-0101-031	камень (плиты толщиной 20-22 см)	м2	4,3	4,3
4-0101-031	раствор кладочный тяжелый цементный М200 т	м3	0,07	

4-0101-031	цемент М-200	т	0,01	0,01
4-0101-031	известь негашеная	т	0,006	0,006
4-0101-031	песок для строительных работ природный	м3	0,075	0,075
4-0101-031	вода	м3	0,16	0,16
4-0101-031	крепления стальные (пироны)	кг	2,3	2,3
4-0101-031	вес материалов	т	2,201	2,45
4-0101-031	вес мусора	т	2,616	2,926
4-0101-032	Реставрация и воссоздание архитектурных стеновых деталей выносом от 40 до 60 см с изготовлением камней из плит пиленых с неокантованными кромками		Профилированные прямолинейные архитектурные детали	
			известняк (мрамор) Vгр	песчаник (гранит) II гр
4-0101-032	затраты времени рабочих-реставраторов	чел.-ч	104,55	396,16
4-0101-032	затраты времени рабочих-реставраторов (удаление старых камней)		22,2	71,13
4-0101-032	средний разряд (категория) работы		4,7	5,2
4-0101-032	средний разряд (категория) работы (удаление старых камней)		3,0	3,0
4-0101-032	материалы			
4-0101-032	камень (плиты толщиной 20-22 см)	м2	8,05	8,05
4-0101-032	раствор кладочный тяжелый цементный М200 т	м3	0,105	0,105
4-0101-032	цемент М-200	т	0,015	0,015
4-0101-032	известь негашеная	т	0,009	0,009
4-0101-032	песок для строительных работ природный	м3	0,11	0,11
4-0101-032	вода	м3	0,16	0,16
4-0101-032	крепления стальные (пироны)	кг	3,5	3,5
4-0101-032	вес материалов	т	3,707	4,317

4-0101-032	вес мусора	т	4,27	4,927
4-0101-033	Реставрация и воссоздание прямолинейных ступеней, изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками		Брусковые ступени (гладкие)	
			известняк (мрамор) Vгр	песчаник (гранит) II гр
4-0101-033	затраты времени реставраторов	чел.-ч	12,15	31,87
4-0101-033	затраты времени реставраторов (удаление старых камней)		2,44	5,75
4-0101-033	средний разряд (категория) работы		4	4,3
4-0101-033	средний разряд (категория) работы (удаление старых камней)		3,0	3,0
4-0101-033	материалы			
4-0101-033	камень (плиты толщиной 14-16 см)	м2	1,25	1,25
4-0101-033	раствор кладочный тяжелый цементный М200 т	м3	0,055	0,055
4-0101-033	цемент М-200	т	0,008	0,008
4-0101-033	известь негашеная	т	0,004	0,004
4-0101-033	песок для строительных работ природный	м3	0,059	0,059
4-0101-033	вода	м3	0,16	0,16
4-0101-033	крепления стальные (пироны)	кг	2,0	2,0
4-0101-033	вес материалов	т	0,491	0,548
4-0101-033	вес мусора	т	0,581	0,636
4-0101-033	Реставрация и воссоздание прямолинейных ступеней, изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками		10	
			Брусковые ступени (профилированные) с валиком	
			песчаник (гранит) II гр	
4-0101-033	затраты времени реставраторов	чел.-ч	51,68	
4-0101-033	затраты времени реставраторов (удаление старых камней)		5,75	
4-0101-033	средний разряд (категория) работы		5,0	

4-0101-033	средний разряд (категория) работы (удаление старых камней)		3,0	
4-0101-033	камень (плиты толщиной 14-16 см)	м2	1,25	
4-0101-033	раствор кладочный тяжелый цементный М200 т	м3	0,055	
4-0101-033	цемент М-200	т	0,008	
4-0101-033	известь негашеная	т	0,004	
4-0101-033	песок для строительных работ природный	м3	0,059	
4-0101-033	вода	м3	0,16	
4-0101-033	крепления стальные (пироны)	кг	2,0	
4-0101-033	вес материалов	т	0,546	
4-0101-033	вес мусора		0,636	
4-0101-034	Реставрация и воссоздание криволинейных ступеней, изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками		Брусковые ступени (гладкие)	
			известняк (мрамор) Vгр	песчаник (гранит) II гр
4-0101-034	затраты времени рабочих	чел.-ч	12,69	35,17
4-0101-034	затраты времени рабочих (удаление старых камней)		2,44	5,75
4-0101-034	средний разряд (категория) работы		4,0	4,3
4-0101-034	средний разряд (категория) работы (удаление старых камней)		3,0	3,0
4-0101-034	материалы			
4-0101-034	камень (плиты толщиной 14-16 см)	м2	1,31	1,31
4-0101-034	раствор кладочный тяжелый цементный М200 т	м3	0,055	0,055
4-0101-034	цемент М-200	т	0,008	0,008
4-0101-034	известь негашеная	т	0,004	0,004
4-0101-034	песок для строительных работ природный	м3	0,059	0,059

4-0101-034	вода	м3	0,16	0,16
4-0101-034	крепления стальные (пироны)	кг	2,0	2,0
4-0101-034	вес материалов	т	0,491	0,540,514
4-0101-034	вес мусора	т	0,604	0,661
4-0101-035	Реставрация и воссоздание шаров с теской фактуры поверхности, изготовленных из блоков карьерной обработки (диаметр до 250 мм из плит, более 250 мм из блоков карьерной обработки)		Шары диаметром от 500 мм	
			известняк (мрамор) Vгр	песчаник (гранит) II гр
4-0101-035	затраты времени реставраторов	чел.-ч	25,98	108,02
4-0101-035	затраты времени реставраторов (удаление старых камней)		1,54	1,83
4-0101-035	средний разряд (категория) работы		5,2	5,8
4-0101-035	средний разряд (категория) работы (удаление старых камней)		3,0	3,0
4-0101-035	блоки карьерной обработки	м2	0,453	0,453
4-0101-035	камень (плиты толщиной 20-22 см)			
4-0101-035	крепления стальные (пироны)	кг	3,25	3,25
4-0101-035	вес материалов	т	0,828	0,930
4-0101-035	вес мусора		1,13	1,28
4-0101-036	Смена мраморных подоконников		с гладкой кромкой при ширине от 20 до 30 см	
			группа камня- II	группа камня- III
4-0101-036	затраты времени реставраторов	чел.-ч	чел.-ч	38,47
4-0101-036	средний разряд (категория) работы		4,7	4,4
4-0101-036	плита мраморная шлифованная	м2	1,32	1,32
4-0101-036	войлок строительный	м2	1,1	1,1
4-0101-036	цемент	кг	15	15

4-0101-036	песок	м3	0.035	0.035
4-0101-036	бруски карборундовые крупнозернистые	кг	0.105	0.063
4-0101-036	бруски карборундовые среднезернистые	кг	0.13	0.09
4-0101-036	бруски карборундовые мелкозернистые	кг	0.01	0.01
4-0101-036	бруски электрокорундовые	кг	0.17	0.17
4-0101-036	порошок полировочный	кг	0.026	0.026
4-0101-036	войлочные круги диаметром 0,4 мм толщ 5 см	шт	0.048	0.048
4-0101-036	вес материалов	кг	167.28	167.19
4-0101-036	Смена мраморных подоконников		10	11
			профилированной кромкой при ширине от 30 до 40 см	с профилированной кромкой при ширине от 30 до 40 см
			группа камня- III	группа камня- II
4-0101-036	затраты времени реставраторов	чел.-ч	40,47	27,47
4-0101-036	средний разряд (категория) работы		4,9	4,8
4-0101-036	плита мраморная шлифованная	м2	1,37	1,3
4-0101-036	войлок строительный	м2	1,1	1,1
4-0101-036	цемент	кг	15	15
4-0101-036	песок	м3	0.035	0.035
4-0101-036	бруски карборундовые крупнозернистые	кг	0.06	0.07
4-0101-036	бруски карборундовые среднезернистые	кг	0.07	0.08
4-0101-036	бруски карборундовые мелкозернистые	кг	0.007	0.007
4-0101-036	бруски электрокорундовые	кг	0.18	0.18
4-0101-036	порошок полировочный	кг	0.024	0.022
4-0101-036	войлочные круги диаметром 0,4 мм толщ 5 см	шт	0.048	0.048
4-0101-036	вес материалов	кг	170.77	165.75

4-0101-037	Реставрация и воссоздание поручней, изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками (до 5 обломов на 1 м видимой части периметра поперечного сечения)		Прямолинейные поручни	
			известняк (мрамор) V гр	песчаник (гранит) II гр
4-0101-037	затраты времени реставраторов	чел.-ч	15,04	55,51
4-0101-037	затраты времени реставраторов (удаление старых камней)		1,11	2,71
4-0101-037	средний разряд (категория) работы		4,6	5,6
4-0101-037	средний разряд (категория) работы (удаление старых камней)		3,0	3,0
4-0101-037	материалы			
4-0101-037	камни без обработки боковых граней 16-18 см	м2	0,25	0,25
4-0101-037	крепления стальные (пироны)	кг	1,75	1,75
4-0101-037	вес материалов	т	0,09	0,10
4-0101-037	вес мусора		0,108	0,12
4-0101	Реставрация и воссоздание балясин, изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками		Балясины простейшего типа (до 7 обломов на 1 м высоты балясины)	
			известняк (мрамор) V гр	песчаник (гранит) II гр
4-0101-038	затраты времени реставраторов	чел.-ч	18,76	59,61
4-0101-038	затраты времени реставраторов (удаление старых камней) средний разряд (категория) работы (удаление старых камней)		1,77	5,03
4-0101-038	средний разряд (категория) работы		5,2	5,4
4-0101-038	средний разряд (категория) работы (удаление старых камней)		3	3
4-0101-038	материалы			
4-0101-038	камни (плиты толщиной 14-16 см)	м2	0,23	0,23
4-0101-038	крепления стальные (пироны)	кг	1,0	1,0

4-0101-038	вес материалов	т	0,052	0,063
4-0101-038	вес мусора		0,062	0,076
4-0101	Отделка поверхности мраморной облицовки		Гладкая прямолинейная поверхность	
			группа камня- II	группа камня- III
4-0101-039	затраты времени реставраторов	чел.-ч	23,1	16,51
4-0101-039	средний разряд (категория) работы		4	4
4-0101-039	бруски карборундовые крупнозернистые	кг	0,45	0,3
4-0101-039	бруски карборундовые среднезернистые	кг	0,6	0,4
4-0101-039	бруски карборундовые мелкозернистые	кг	0,05	0,04
4-0101-039	бруски электрокорундовые	кг	0,15	0,15
4-0101-039	порошок полирующий	кг	0,02	0,02
4-0101-039	войлочные круги диаметром 0,4 мм толщ 5 см	шт	0,048	0,048
4-0101-039	Отделка поверхности мраморной облицовки		10	11
				Фаски и ленты длиной > 40 см, ширины
			группа камня- II	группа камня- III
4-0101-039		чел.-ч	37,4	7,58
4-0101-039			5	4
4-0101-039		кг	0,47	0,08
4-0101-039		кг	0,65	0,11
4-0101-039		кг	0,08	0,01
4-0101-039		кг	0,20	0,03
4-0101-039		кг	0,03	0,004
4-0101-039		шт	0,066	0,016
4-0101-039	Отделка поверхности мраморной облицовки		19	20
			Фаски и ленты длиной до 40 см, шириной до 2 см	
			группа камня- II	группа камня- III

4-0101-039	затраты времени рабочих-реставраторов	чел.-ч	9,47	7,27
4-0101-039	средний разряд (категория) работы		4	4
4-0101-039	бруски карборундовые крупнозернистые	кг	0,08	0,05
4-0101-039	бруски карборундовые среднезернистые	кг	0,11	0,07
4-0101-039	бруски карборундовые мелкозернистые	кг	0,01	0,01
4-0101-039	бруски электрокорундовые	кг	0,03	0,03
4-0101-039	порошок полирующий	кг	0,004	0,004
4-0101-039	войлочные круги диаметром 0,4мм толщ 5 см	шт	0,016	0,016
4-0101-039	Отделка поверхности мраморной облицовки	28	29	30
		Облицовка откосов шириной до 15 с м . Прямолинейная	Облицовка откосов шириной до 15 см. Криволинейная	
		группа камня- III	группа камня- II	группа камня- III
4-0101-039	затраты времени рабочих-реставраторов	28,59	64,9	42,9
4-0101-039	средний разряд (категория) работы	5	5	5
4-0101-039	бруски карборундовые крупнозернистые	0,36	0,54	0,36
4-0101-039	бруски карборундовые среднезернистые	0,5	0,7	0,5
4-0101-039	бруски карборундовые мелкозернистые	0,06	0,06	0,06
4-0101-039	бруски электрокорундовые	0,15	0,20	0,15
4-0101-039	порошок полирующий	0,024	0,024	0,024
4-0101-039	войлочные круги диаметром 0,4мм толщ 5 см	0,048	0,048	0,048
4-0101-039	Отделка поверхности мраморной облицовки		38	39
			Мраморные подоконные доски с гладкой кромкой	Мраморные подоконные доски с проф
			группа камня- III	группа камня- II
4-0101-039	затраты времени реставраторов		18,7	33,0

4-0101-039	средний разряд (категория) работы	кг	3,1	3,7
4-0101-039	бруски карборундовые крупнозернистые	кг	0,34	0,54
4-0101-039	бруски карборундовые среднезернистые	кг	0,45	0,72
4-0101-039	бруски карборундовые мелкозернистые	кг	0,05	0,06
4-0101-039	бруски электрокорундовые	кг	0,17	0,18
4-0101-039	порошок полирующий	шт	0,022	0,024
4-0101-039	войлочные круги диаметром 0,4 мм толщ 5 см		0,052	0,058
4-0101-039	Отделка поверхности мраморной облицовки		47	48
			средней сложности криволинейные	
			группа камня II	группа камня- III
4-0101-039	затраты времени реставраторов	чел.-ч	51,71	36,31
4-0101-039	средний разряд (категория) работы		5	5
4-0101-039	бруски карборундовые крупнозернистые	кг	0,54	0,36
4-0101-039	бруски карборундовые среднезернистые	кг	0,7	0,5
4-0101-039	бруски карборундовые мелкозернистые	кг	0,06	0,06
4-0101-039	бруски электрокорундовые	кг	0,2	0,15
4-0101-039	порошок полировочный	кг	0,24	0,24
4-0101-039	войлочные круги диаметром 0,4мм толщ 5 см	шт	0,48	0,48
4-0101-040	Отделка поверхности гранитной облицовки		Гладкая прямолинейная облицовка	
			группа камня I	группа камня II
4-0101-040	затраты времени реставраторов	чел.-ч	45,1	33
4-0101-040	средний разряд (категория) работы		3	3
4-0101-040	бруски карборундовые крупнозернистые	кг	2,1	1,49
4-0101-040	бруски карборундовые среднезернистые	кг	2,5	2
4-0101-040	бруски электрокорундовые	кг	0,25	0,25

4-0101-040	порошок полирующий	кг	0,02	0,02
4-0101-040	войлочные круги диаметром 0,4 мм толщ 5 см	шт	0,048	0,048
4-0101-040	Отделка поверхности гранитной облицовки		10	11
			Фаски длиной > 40 см, шириной до 2 см	Фаски длиной более 40 см, шириной до 2 см
			группа камня II	группа камня I
4-0101-040	затраты времени реставраторов	чел.-ч	11,55	17,6
4-0101-040	средний разряд (категория) работы		4	4
4-0101-040	бруски карборундовые крупнозернистые	кг	0,27	0,63
4-0101-040	бруски карборундовые среднезернистые	кг	0,36	0,75
4-0101-040	бруски электрокорундовые	кг	0,05	0,08
4-0101-040	порошок полирующий	кг	0,01	0,01
4-0101-040	войлочные круги диаметром 0,4 мм толщ 5 см	шт	0,008	0,016
4-0101-040	Отделка поверхности гранитной облицовки		19	20
			Фаски длиной до 40 см, шириной до 3 см	
			группа камня I	группа камня I
4-0101-040	затраты времени реставраторов	чел.-ч	21,99	16,51
4-0101-040	средний разряд (категория) работы		4	4
4-0101-040	бруски карборундовые крупнозернистые	кг	0,63	0,45
4-0101-040	бруски карборундовые среднезернистые	кг	0,75	0,60
4-0101-040	бруски электрокорундовые	кг	0,08	0,08
4-0101-040	порошок полирующий	кг	0,01	0,01
4-0101-040	войлочные круги диаметром 0,4 мм толщ 5 см	шт	0,016	0,016
4-0101-040	Отделка поверхности гранитной облицовки		28	29
			криволинейные	средней сложности прямолинейные
			группа камня III	группа камня II
4-0101-040	затраты времени реставраторов	чел.-ч	81,39	121
4-0101-040	средний разряд (категория) работы		4	5

4-0101-040	бруски карборундовые крупнозернистые	кг	1,8	2,5
4-0101-040	бруски карборундовые среднезернистые	кг	2,4	3
4-0101-040	бруски электрокорундовые	кг	0,3	0,3
4-0101-040	порошок полировочный	кг	0,024	0,024
4-0101-040	войлочные круги диаметром 0,4мм толщ 5 см	шт	0,048	0,048
4-0101-041	Теска профиля потерявших четкость линий старых мраморных профилированных архитектурных деталей, установленных на месте		Детали простого профиля, прямолинейные	
			группа камня II	группа камня III
4-0101-041	затраты времени реставраторов	чел.-ч	13,64	8,25
4-0101-041	средний разряд (категория) работы		5	5
4-0101-041	Теска профиля потерявших четкость линий старых мраморных профилированных архитектурных деталей, установленных на месте		10	11
			Детали сложного профиля прямолинейные	Детали сложного профиля криволинейные
			группа камня III	группа камня II
4-0101-041	затраты времени реставраторов	чел.-ч	27,5	52,81
4-0101-041	средний разряд (категория) работы		6	6
4-0101-042	Снятие и установка старинной мраморной облицовки каминов, пилястр и других измельченных поверхностей и изготовление латунных пиронов для крепления облицовки		Плиты, при числе плит в 1 м2 от 2 до 4 шт	Профилированные детали и полосы шириной от 7 до 12 см
4-0101-042	затраты времени реставраторов	чел.-ч	13,6	20,89
4-0101-042	средний разряд (категория) работы		3,8	4,5
4-0101-042	плиты мраморные	м2	1,0	1,00,23
4-0101-042	пироны латунные	кг	1,0	2,0
4-0101-042	цемент	кг	18,2	18,2
4-0101-042	песок	м3	0,04	0,04
4-0101-042	латунь прутковая диаметром 12 мм	кг		

4-0101-042	вес материалов	кг	143,2	144,2
4-0101-043	Инкрустация по мрамору цветными мраморными пластинками прямолинейного геометрического рисунка		Подготовка основания с вырезкой гнезд среднего размера 0,3 дм ² в мраморе III группы	Заготовка наклеивание в готовые гнезда пластинок среднего размера 0,3 дм ² мрамора III группы
4-0101-043	затраты времени реставраторов	чел.-ч	2,03	5,29
4-0101-043	средний разряд (категория) работы		5	5
4-0101-043	плиты мраморные основание	м ²	0,012	
4-0101-043	плиты мраморные для пластин			0,010
4-0101-043	карборунд	кг		0,04
4-0101-043	эпоксидная смола	кг		0,02
4-0101-043	вес материалов	кг	0,086	0,78
4-0101-044	Наковка выветрившейся или поврежденной поверхности гранитной облицовки, установленной на месте		Гладкие прямолинейные поверхности	
			группа камня II	группа камня III
4-0101-044	затраты времени реставраторов	чел.-ч	6,37	5,17
4-0101-044	средний разряд (категория) работы		5	5
4-0101-045	Воссоздание резьбы по камню с тесаной фактурой		Воссоздание резьбы по камню с тесаной фактурой. Известняк (м	
			I	II
4-0101-045	затраты времени реставраторов	чел.-ч	2,62	2,65
4-0101-045	средний разряд (категория) работы		6	6
4-0101-045	камни (блоки)	м ³	0,002	0,002
4-0101-046	Подбор и маркировка плит		Подбор и маркировка плит по сорту и размеру. Число плит в 1 м	
			до 2 шт	до 3 шт
4-0101-046	затраты времени реставраторов	чел.-ч	0,15	0,27
4-0101-046	средний разряд (категория) работы		3	3
4-0101-046	Подбор и маркировка плит		10	11
			Подбор и маркировка плит по сорту, размеру, тону и рисунку	

			до 3 шт	до 4 шт
4-0101-046	затраты времени реставраторов	чел.-ч	0,69	0,95
4-0101-046	средний разряд (категория) работы		3	3
4-0101-047	Выкалывание вручную в камнях гнезд для крепления		материал - гранит	
			I группы	II группы
4-0101-047	затраты времени реставраторов	чел.-ч	2,96	2,43
4-0101-047	средний разряд (категория) работы		4	4
4-0101-048	Выкалывание вручную на камнях борозд и четвертей			
4-0101-047	затраты времени рабочих-реставраторов	чел.-ч.	3,18	2,11
4-0101-047	средний разряд (категория) работы		4	4
4-0101-047	вес мусора	т	0,009	0,009
4-0101-048	Выкалывание вручную на камнях борозд и четвертей		Борозды и четверти шириной до 10 см глубиной до 3 см материала	
			I группы	II группы
4-0101-048	затраты времени рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,83	1,46
4-0101-048	средний разряд (категория) работы		5	5
4-0101-048	вес мусора	т	0,028	0,028
4-0101-048	Выкалывание вручную на камнях борозд и четвертей		10	11
			Борозды и четверти шириной до 15 см глубиной до 6 см	
			I группы	II группы
4-0101-048	затраты времени рабочих-реставраторов	чел.-ч.	3,42	3,97
4-0101-048	средний разряд (категория) работы		5	5
4-0101-048	вес мусора	т	0,025	0,023
4-0102	Реставрация частей конструкций и деталей памятников, выполненных из натурального камня при замене разрушившихся участков камня путем устройства вставок			
	Реставрация камней с плоской, цилиндрической или			

4-0102-001	конической лицевой, чистотесанными поверхностями путем устройства вставок		материал - известняк (мрамор) Vгр	материал - песчаник (гранит) II гр
4-0102-001	затраты времени реставраторов	чел.-ч	0,67	2,19
4-0102-001	средний разряд (категория) работы		5,0	5,0
4-0102-001	материалы			
4-0102-001	камни	%	22,0	35,0
4-0102-001	вес материалов	т	0,003	0,003
4-0102-001	вес мусора		0,004	0,004
4-0102-002	Реставрация камней с профилем средней сложности с лицевой чистотесанной поверхностью путем устройства вставок		материал - известняк (мрамор) Vгр	материал - песчаник (гранит) II гр
4-0102-002	затраты времени реставраторов	чел.-ч	0,73	2,53
4-0102-002	средний разряд (категория) работы		6,0	6,0
4-0102-002	материалы			
4-0102-002	камни	%	22,0	35,0
4-0102-002	вес материалов	т	0,003	0,003
4-0102-002	вес мусора		0,004	0,004
4-0102-003	Реставрация камней сложного профиля с лицевой чистотесанной поверхностью путем устройства вставок		известняк (мрамор) Vгр	песчаник (гранит) II гр
4-0102-003	затраты времени реставраторов	чел.-ч	0,91	3,26
4-0102-003	средний разряд (категория) работы		6,0	6,0
4-0102-003	материалы			
4-0102-003	камни	%	18	26
4-0102-003	вес материалов	т	0,003	0,003

4-0102-003	вес мусора		0,004	0,004
4-0102-004	Изготовление тела вставки в каменные профилированные, криволинейные и плоские поверхности		профилированные или криволинейные поверхности из мрамора (известняка) II гр	плоские гладкие поверхности из мрам (известняка) II гр
4-0102-004	затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	3,13	2,62
4-0102-004	средний разряд (категория) работы		I	I
4-0102-004	материалы			
4-0102-004	блоки из известняка v группы или мрамора	м3	0,004	0,002
4-0102-004	блоки из песчаника ii группы или гранита	м3	-	-
4-0103	Работы консервационного характера на памятниках истории и культуры из естественного камня		Промывка гладкой поверхности деталей памятников водой	
4-0103-001	Промывка поверхности деталей памятников истории и культуры водой		полированная или шлифованная	Фактура поверхности тесаная
4-0103-001	затраты времени реставраторов	2,23	4,46	8,93
4-0103-001	средний разряд (категория) работы	2	2	2
4-0103-001	машины механизмы			
4-0103-001	аппараты высокого давления	2,23	4,46	8,93
4-0103-001	материалы			
4-0103-001	ветошь	0,4	0,4	0,4
4-0103-001	вода	0,02	0,02	0,02
4-0103-002	Ручная расчистка от трудноудаляемых загрязнений и масляных покрасок архитектурных деталей		гладкая прямолинейная и криволинейная	профилированная
4-0103-002	затраты времени реставратора	чел.-ч	8,7	9,24
4-0103-002	средний разряд (категория) работы		III	III
	Расчистка карнизных тяг из песчаника от трудноудаляемых		Расчистка карнизных тяг из песчаника от	

4-0103-003	загрязнений и фактурная насечка тяг из песчаника		трудноудаляемых загрязнений корундом	Фактурная насечка тяг из песчан скаarpелью
4-0103-003	затраты времени реставратора	чел.-ч	7,04	4,55
4-0103-003	средний разряд (категория) работы		3	4
4-0103-003	материалы			
4-0103-003	бруски карборундовые среднезернистые	кг	0,72	-
4-0103-003	вес материалов	кг	0,72	-
4-0103-004	Расчистка поверхности камня от легкоудаляемых загрязнений и атмосферных загрязнений		Расчистка поверхности камня от легкоудаляемых загрязнений поверхности	
			гладкая	профилированная
4-0103-004	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,25	1,91
4-0103-004	средний разряд (категория) работы		2	3
4-0103-004	машины и механизмы			
4-0103-004	аппараты высокого давления	маш.-ч	1,02	1,38
4-0103-004	материалы			
4-0103-004	смывка	л	0,05	0,05
4-0103-004	вода	м3	0,002	0,002
4-0103-005	Очистка поверхности камня (мрамора, доломита, известняка) от трудноудаляемых загрязнений и биопоражений компрессами		Очистка поверхности камня (мрамора, доломита, известняка) от компрессами, вид поверхности	
			гладкая	профилированная
4-0103-005	Затраты времени реставратора	чел.-ч	6,22	12,43
4-0103-005	Средний разряд (категория) работы		4	4
4-0103-005	материалы			
4-0103-005	Спирт этиловый технический	кг	0,375	0,375
4-0103-005	Спирт нашатырный	кг	0,75	0,75
4-0103-005	Метатин	л	-	-

4-0103-005	Ацетон технический, сорт высший	кг	0,375	0,375
4-0103-005	Синтанол АЛМ-10	кг	0,15	0,15
4-0103-005	Вода водопроводная	м3	0,0015	0,0015
4-0103-005	Карбоксилметилцеллюлоза КМЦ	кг	0,25	0,25
4-0103-005	Пленка полиэтиленовая	м2	1,1	1,1
4-0103-006	Очистка поверхности мрамора и известняка от корковых образований, содержащих гипс		Очистка поверхностей мрамора и известняка от корковых образований	
			гладкая	профилированная
4-0103-006	затраты времени реставратора	чел.-ч	7,77	15,54
4-0103-006	средний разряд (категория) работы		4	4
4-0103-006	материалы			
4-0103-006	бикарбонат аммония	кг	0,015	0,015
4-0103-006	синтанол алм-10	кг	0,001	0,001
4-0103-006	пленка полиэтиленовая	м2	1,1	1,1
4-0103-006	спирт изоприловый	л	0,01	0,01
4-0103-006	вода	м3	0,002	0,002
4-0103-007	Сухая абразивная очистка фактурных "под шубу" и грубо тесанных поверхностей гранитных фасадов		Сухая абразивная очистка фактурных "под шубу" и грубо тесанных поверхностей гранитных фасадов	
4-0103-007	затраты времени реставратора	чел.-ч	166,67	
4-0103-007	средний разряд (категория) работы		4	
4-0103-007	машины и механизмы			
4-0103-007	аппарат пескоструйный	маш.-ч	166,67	
4-0103-007	компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 атм), производительность до 0,5 м3/мин	маш.-ч	166,67	

4-0103-007	материалы			
4-0103-007	Песок полевошпатовый фракции до 1 мм	т	4,8	
4-0103-008	Наращивание разрушенных участков профилированных и гладких поверхностей мрамора и известняка мастиками на основе минеральных вяжущих при толщине намета 5,0 см		Наращивание разрушенных участков профилированных и гладких поверхностей мрамора и известняка мастиками на основе минеральных вяжущих при толщине намета 5,0 см, вид поверхности	
			профилированная или криволинейная	плоская, гладкая
4-0103-008	затраты времени художников-реставратора	чел.-ч	2,24	1,57
4-0103-008	средний разряд (категория) работы		I	I
4-0103-008	материалы			
4-0103-008	шпатлевка и составы клеевые типа "атлас"	кг	0,375	0,375
4-0103-008	пироны латунные	кг	П	П
4-0103-008	круги войлочные	шт.	0,01	0,01
4-0103-008	пигмент тертый	кг	0,003	0,003
4-0103-008	крошка мраморная фр. 2 - 5 мм	кг	0,25	0,25
4-0103-008	вода	м3	0,0001	0,0001
4-0103-009	Домастиковка мелких сколов и выбоин камня		Домастиковка мелких сколов и выбоин на плотном камне шпаклевкой на минеральной основе, вид поверхности	
			г л а д к а я и профилированная	резная
4-0103-009	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,77	2,07
4-0103-009	средний разряд (категория) работы		I	I
4-0103-009	материалы			
4-0103-009	шпатлевка и составы клеевые типа "атлас"	кг	0,075	0,075
4-0103-009	смывка типа "Alkutex Abbeizek "	кг	0,05	0,05
4-0103-009	портландцемент декоративный белый М400			
4-0103-009	крошка мраморная фр. 2 - 5 мм			

4-0103-009	грунтовка типа "silitol konsentrat"			
4-0103-009	известь гидратная			
4-0103-009	окись хрома (крокус паста)			
4-0103-009	растворитель (уайт-спирит)			
4-0103-009	вода			
4-0103-009	фетр			
4-0103-009	ветошь			
4-0103-009	сополимер БМК-5	кг	-	-
4-0103-009	пудра мраморная	кг	-	-
4-0103-009	тальк молотый, сорт I	кг	-	-
4-0103-009	ксилол	кг	-	-
4-0103-010	Укрепление и защита поверхности камня		Укрепление ослабленной поверхности камня	Защита поверхности мрамора мс эмульсией, вид поверхности гладкая
4-0103-010	затраты времени реставратора	чел.-ч	7,8	2,54
4-0103-010	средний разряд (категория) работы		5	5
4-0103-010	машины и механизмы			
4-0103-010	распылитель	маш.-ч	-	-
4-0103-010	материалы			
4-0103-010	камнеукрепитель	кг	0,5	-
4-0103-010	жидкость гидрофобизирующая кремнийорганическая	кг	-	0,012
4-0103-010	тетроэтоксилан	кг	-	0,012
4-0103-010	этилсиликат		-	-
4-0103-010	воск натуральный	кг	-	0,02
4-0103-010	уайт-спирит	кг	-	0,06

4-0103-010	толуол		-	-
4-0103-011	Заделка мелких трещин камня		Заделка трещин на мраморе составом на основе сополимеров	
			раскрытие трещины до 1,5 мм	раскрытие трещины более 1,5 мм
4-0103-011	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,88	2,48
4-0103-011	средний разряд (категория) работы		6	6
4-0103-011	машины и механизмы			
4-0103-011	инъекторы ручные	маш.-ч	1,5	1,98
4-0103-011	материалы			
4-0103-011	сополимер БМК-5	кг	0,002	0,02
4-0103-011	ксилол	кг	0,008	0,08
4-0103-011	известь гидратная	кг	-	-
4-0103-011	песок кварцевый	кг	-	-
4-0103-011	пудра мраморная	кг	-	0,15
4-0103-011	крошка мраморная фр. 2 - 5 мм	кг	-	-
4-0103-011	вода	м3	-	-
4-0103-012	Герметизация широких швов облицовки	Ед. измерения	Герметизация широких швов облицовки	
			из известняка, доломита, мрамора	из гранит
4-0103-012	Затраты времени реставратора	чел.-ч	3,13	3,13
4-0103-012	Средний разряд (категория) работы		4	4
4-0103-012	Машины и механизмы			
4-0103-012	Инъекторы ручные	маш.-ч	0,292	0,292
4-0103-012	материалы			
4-0103-012	Герметик полиуретановый	кг	-	0,5

4-0103-012	Герметик силиконовый	кг	0,5	-
4-0103-012	Вода	м3	0,001	0,001
4-0104-001	Изготовление утраченных фрагментов памятников истории и культуры и копий памятников из натурального камня		Изготовление утраченных фрагментов и копий памятников натурального камня по готовым формам, материал	
			портландцемент	гипс
4-0104-001	Затраты времени реставратора	чел.-ч	7,48	7,48
4-0104-001	Средний разряд (категория) работы		I	I
4-0104-001	материалы			
4-0104-001	Пионы латунные	кг	П	П
4-0104-001	Портландцемент декоративный белый М400	кг	0,4	-
4-0104-001	Крошка мраморная, фр. 2 - 5 мм	кг	0,825	-
4-0104-001	Гипс формовочный	кг	-	1,1
4-0104-001	Песок кварцевый	кг	0,55	-
4-0104-001	Пигменты тертые	кг	0,008	0,008
4-0104-001	Смола полиэфирная ПН-1	кг	-	-
4-0104-001	Парафины нефтяные твердые, марки П-2	кг	-	-
4-0104-001	Стирол марки А	кг	-	-
4-0104-001	Отвердитель ПМЭК	кг	-	-
4-0104-001	Пудра мраморная	кг	-	-
4-0104-001	Спирт этиловый технический	кг	-	-
4-0104-002	Изготовление форм для изготовления утраченных фрагментов памятников истории и культуры или копий памятников из натурального камня		Изготовление гипсовых форм	Изготовление формасиловых форм

4-0104-002	затраты времени реставратора	чел.-ч	6,8	12,94
4-0104-002	средний разряд (категория) работы		1	I
4-0104-002	материалы			
4-0104-002	пироны латунные	кг	П	П
4-0104-002	гипс формовочный	кг	1,1	1,5
4-0104-002	глина скульптурная	кг	0,1	0,5
4-0104-002	стеарин	кг	0,0033	-
4-0104-002	воск натуральный	кг	0,01	0,1
4-0104-002	компаунд "формасил" (силикон)	кг	-	0,05
4-0104-002	катализатор	кг	-	0,008
4-0104-002	марля бытовая суровая	10 м	-	0,24
5-0101	Разборка деревянных конструкций	.		
5-0101	Разборка конструктивных элементов крыши			
5-0101-001	затраты времени реставратора	чел.-ч	2,15	2,6
5-0101-001	средний разряд (категория) работы		4	4
5-0101	Разборка деревянных конструкций стен и перегородок	.		
5-0101-002	затраты времени реставратора	чел.-ч	5,5	2,6
5-0101-002	средний разряд (категория) работы		3,3	3,3
5-0101	Разборка конструкций перекрытий	.		
5-0101-003	затраты времени реставратора	чел.-ч	3,7	8,0
5-0101-003	средний разряд (категория) работы		3,3	3,3
5-0101	Разборка конструкций лестниц и крылец			
5-0101-004	затраты времени реставратора		9,9	4,84

5-0101-004	средний разряд (категория) работы		3,3	3,3
5-0101	Разборка заполнения проемов			
5-0101-005	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,33	0,69
5-0101-005	средний разряд (категория) работы		3,5	3,5
5-0101	Разборка заполнения проемов		10	
5-0101-005	затраты времени реставратора		0,71	
5-0101-005	средний разряд (категория) работы		3,5	
5-0102	Реставрация и воссоздание деревянных конструкций деревянных стен и перегородок			
5-0102	Замена стульев из бревен под стенами деревянных заданий		01	02
5-0102-001	затраты времени реставратора	чел.-ч	5,7	6,4
5-0102-001	средний разряд (категория) работы		3,3	3,3
5-0102-001	материалы			
5-0102-001	лесоматериал круглый хвойных пород для строительства толщиной от 140мм до 240 мм, длиной от 3м до 6,5 м, 1 сорта ГОСТ 9463-88	м3	0,134	0,134
5-0102-001	пластины хвойных пород 4 сорт, толщ. 220мм	м3	-	0,053
5-0102-001	доски обрезные хвойных пород длиной от от 2м до 3,75м, шириной от 75мм до 150мм, толщиной от 32 до 40мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86	м3	0,016	0,024
5-0102-001	гвозди строительные	кг	0,036	0,08
5-0102-001	гвозди кровельные	кг	0,08	0,08
5-0102-001	скобы строительные	кг	-	4
5-0102-001	рубероид кровельный	м2	2,00	2,00
5-0102-001	паста антисептическая	кг	1,3	2,7
5-0102-001	олифа натуральная	кг	0,061	0,061

5-0102-001	вес материалов	т	0,075	0,095
5-0102	Замена отдельных поврежденных мест в бревенчатых стенах			
5-0102-002	затраты времени реставратора	чел.-ч	3,34	5,1
5-0102-002	средний разряд. (категория) работы		5	5
5-0102-002	материалы			
5-0102-002	лесоматериал круглый хвойных пород для строительства толщиной от 140мм до 240 мм, длиной от 3м до 6,5 м, 1 сорта ГОСТ 9463-88	м3	0,014	0,041
5-0102-002	пакля	кг.	0,062	0,177
5-0102-002	гвозди строительные	кг.	0,01	0,015
5-0102-002	антисептик	кг.	0,06	0,25
5-0102-002	вес материалов	т	0,006	0,019
5-0102	Замена пришедших в негодность венцов в рубленых стенах			
5-0102-003	затраты времени реставратора	чел.-ч.	5,8	6,7
5-0102-003	средний разряд (категория) работы		4	4
5-0102-003	материалы			
5-0102-003	лесоматериал круглый хвойных пород для строительства толщиной от 140мм до 240 мм, длиной от 3м до 6,5 м, 2 сорта ГОСТ 9463-88	м3	0,054	0,054
5-0102-003	брусья обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм 150мм, толщиной 150мм и более, 2 сорта, ГОСТ 8486-86	м3	-	-
5-0102-003	пакля	кг	0,3	0,3
5-0102-003	рубероид кровельный	м2	1,3	1,3
5-0102-003	гвозди строительные	кг	0,018	0,018

5-0102-003	смола полиамидная	т	0,00048	0,00048
5-0102-003	антисептик	кг	0,23	0,23
5-0102-003	войлок строительный пропитанный	м2		
5-0102-003	вес материалов	т	0,034	0,034
5-0102	Замена пришедших в негодность элементов каркасных стен			
5-0102-004	затраты времени реставратора	чел.-ч.	5,2	3,43
5-0102-004	средний разряд (категория) работы		3,7	3,7
5-0102-004	материалы			
5-0102-004	лесоматериал круглый хвойных пород для строительства толщиной от 140мм до 240 мм, длиной от 3м до 6,5 м, 2 сорта ГОСТ 9463-88	м3	0,059	0,059
5-0102-004	доски обрезные хвойных пород длиной от 2м до 3,75м, шириной от 75мм до 150мм, толщиной от 32 до 40мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86	м3	0,0084	0,0084
5-0102-004	гвозди строительные	кг	0,1	0,1
5-0102-004	антисептики: натрий фтористый	кг	-	-
5-0102-004	масло креозотовое	т	0,00025	0,00025
5-0102-004	вес материалов	т	0,028	0,021
5-0102	Укрепление стен сжимами и постановка подкосов к стенам			
5-0102-005	затраты времени реставратора	чел.-ч	5,60	5,10
5-0102-005	средний разряд (категория) работы		3,5	3,5
5-0102-005	материалы			
5-0102-005	антисептики: натрий фтористый	кг	0,54	0,54
	лесоматериал круглый хвойных пород для строительства толщиной от	м3	0,1	-

5-0102-005	140мм до 240 мм, длиной от 3м до 6,5 м, 1 сорта ГОСТ 9463-88			
5-0102-005	пластины хвойных пород 4 сорт, толщ. 220мм	м3	-	0,106
5-0102-005	болты с гайками	кг	4,5	3,5
5-0102-005	гвозди строительные	кг	-	-
5-0102	Замена отдельных мест подшивки деревянных стен, ветровых досок и наличников			
5-0102-006	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,76	1,34
5-0102-006	средний разряд (категория) работы		3,5	3,5
5-0102-006	материалы			
5-0102-006	доски обрезные хвойных пород длиной от 2м до 3,75м, шириной от 75мм до 150мм, толщиной от 32 до 40мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86	м3	0,009	0,009
5-0102-006	гвозди строительные	кг	0,02	0,02
5-0102-006	вес материалов	т	0,003	0,003
5-0102	Реставрация панелей и откосов из ценных пород дерева			
5-0102-007	затраты времени реставратора	чел.-ч	18,7	28,0
5-0102-007	средний разряд (категория) работы		5	5
5-0102-007	материалы			
5-0102-007	бруски обрезные хвойных пород, длиной от 4 м до 6,5 м, толщиной от 40 мм до 75 мм, I сорта, ГОСТ 8486-86	м3	0,009	0,009
5-0102-007	антисептики: натрий фтористый	кг	0,2	0,2
5-0102-007	гвозди строительные	кг	0,012	0,012
5-0102-007	клей столярный	кг	0,35	0,4
5-0102-007	шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,032	0,035
5-0102-007	шурупы с потайной головкой, черные, размер 2,5×25 мм	т	0,000024	0,000024

5-0102-007	ерши (закрепы) строительные	кг	0,084	0,084
5-0102-007	бруски обрезные лиственных пород, толщиной от 32мм до 70мм, 1 сорта	м3	0,013	0,016
5-0102-007	доски обрезные хвойных пород длиной от от 2м до 3,75м, шириной от 75мм до 150мм, толщиной от 32 до 40мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86	м3	0,009	0,01
5-0102-007	доборные планки с декоративной облицовкой натуральным шпоном	м2	0,65	0,7
5-0102	Замена профилированных обшивных карнизов			
5-0102-008	затраты времени реставратора	чел.-ч	4,98	8,70
5-0102-008	средний разряд (категория) работы		5	5
5-0102-008	материалы			
5-0102-008	гвозди строительные	кг	0,28	0,32
5-0102-008	бруски обрезные хвойных пород, длиной от 4 м до 6,5 м, толщиной от 40 мм до 75 мм, I сорта, ГОСТ 8486-86	м3	0,009	0,009
5-0102-008	доски обрезные хвойных пород длиной от от 2м до 3,75м, шириной от 75мм до 150мм, толщиной от 32 до 40мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86	м3	0,032	0,035
5-0102-008	доски обрезные хвойных пород , длиной до 6,5 м, шириной от 75мм до 150 мм, толщиной 44 мм и более, I сорта ГОСТ 8486-86	м3	0,0038	0,0042
5-0102	Замена отдельных поврежденных участков деревянных колонн			
5-0102-009	затраты времени реставратора	чел.-ч	6,23	13,30
5-0102-009	средний разряд (категория) работы		5	5
5-0102-009	материалы			
5-0102-009	антисептики: натрий фтористый	кг	0,06	0,19

5-0102-009	гвозди строительные	кг	0,25	0,25
5-0102-009	клей казеиновый	кг	0,012	0,04
5-0102-009	лесоматериал круглый хвойных пород для строительства толщиной от 140мм до 240 мм, длиной от 3м до 6,5 м, 1 сорта ГОСТ 9463-88	м3	-	-
5-0102-009	доски обрезные хвойных пород длиной от от 2м до 3,75м, шириной от 75мм до 150мм, толщиной от 32 до 40мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86	м3	0,012	0,042
5-0102	Перестилка полов, сплачивание сохранившихся полов, замена отдельных досок в полах			
5-0102-010	затраты времени реставратора	чел.-ч	6,3	4,8
5-0102-010	средний разряд (категория) работы		4	4
5-0102-010	материалы			
5-0102-010	доски обрезные хвойных пород длиной от от 2м до 3,75м, шириной от 75мм до 150мм, толщиной от 32 до 40мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86	м3	0,028	0,028
5-0102-010	гвозди строительные	кг	0,26	0,26
5-0102-010	антисептик	кг	0,45	0,45
5-0102-010	Вес материалов	т	0,032	0,032
5-0102	Перестилка полов, сплачивание сохранившихся полов, замена отдельных досок в полах		10	
5-0102-010	затраты времени реставратора	чел.-ч	3,3	
5-0102-010	средний разряд (категория) работы		4	
5-0102-010	материалы			
5-0102-010	доски обрезные хвойных пород длиной от от 2м до 3,75м, шириной от 75мм до 150мм, толщиной от 32 до 40мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86	м3	0,008	

5-0102-010	гвозди строительные	кг	0,04	
5-0102-010	антисептик	кг	0,09	
5-0102	Воссоздание и реставрация профилированных деталей (плинтусов, галтелей, наличников, поручней)			
5-0102-011	Средний разряд (категория) работы		3	5
5-0102-011	Затраты времени реставратора	чел.-ч	0,78	5,5
5-0102-011	Доски обрезные хвойных пород длиной от от 2м до 3,75м, шириной от 75мм до 150мм, толщиной от 32 до 40мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86	м3	-	0,022
5-0102	Настилка вновь чистых дощатых полов по старому образцу			
5-0102-012	затраты времени реставратора	чел.-ч	2,2	2,8
5-0102-012	средний разряд (категория) работы		5	5
5-0102-012	материалы			
5-0102-012	антисептики: натрий фтористый	кг	0,45	0,45
5-0102-012	гвозди строительные	кг	0,26	0,26
5-0102-012	доски обрезные хвойных пород длиной от от 2м до 3,75м, шириной от 75мм до 150мм, толщиной от 32 до 40мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86	м3		
5-0102	Смена лаг			
5-0102-013	затраты времени реставратора	чел.-ч	8,75	5,70
5-0102-013	средний разряд (категория) работы		3,5	3,5
5-0102-013	материалы			
5-0102-013	гвозди строительные	кг	0,034	0,034
5-0102-013	материал рулонный кровельный, рубероид, марка РМ-350, с мелкой посыпкой	м2	0,22	0,3

5-0102-013	смола каменноугольная строительная	кг	0,48	0,66
5-0102-013	пластины хвойных пород 4 сорт, толщ. 220мм	м3	0,008	-
5-0102	Замена поврежденных накатов, подшивки и утепления			
5-0102-014	затраты времени реставратора	чел.-ч	3,83	3,22
5-0102-014	средний разряд (категория) работы		3,5	3,5
5-0102-014	материалы			
5-0102-014	антисептики: натрий фтористый	кг	1,1	1,1
5-0102-014	гвозди строительные	кг	-	-
5-0102-014	пластины хвойных пород 4 сорт, толщ. 220мм	м3	0,076	0,076
5-0102-014	доски обрезные хвойных пород длиной от 2м до 3,75м, шириной от 75мм до 150мм, толщиной от 32 до 40мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86	м3	-	-
5-0102-014	материал рулонный кровельный, рубероид, марка РМ-350, с мелкой посыпкой	м2		
5-0102-014	гравий керамзитовый	м3		
5-0102	Замена отдельных поврежденных мест и усиление деревянных балок перекрытий			
5-0102-015	затраты времени реставратора	чел.-ч	6,00	7,90
5-0102-015	средний разряд (категория) работы		4	4
5-0102-015	материалы			
5-0102-015	антисептики: натрий фтористый	кг	0,035	0,035
5-0102-015	глина обыкновенная	м3	0,004	0,004
5-0102-015	гравий керамзитовый, марка 600, фракция 5-10	м3	0,08	0,08
5-0102-015	цемент общестроительный, портландцемент общего назначения, марка 300	кг	-	0,0015
	доски обрезные хвойных пород длиной от 2м до 3,75м,			

5-0102-015	шириной от 75мм до 150мм, толщиной от 32 до 40мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86	м3	0,0063	0,0063
5-0102	Воссоздание и укладка деревянных балок перекрытий взамен утраченных или полностью приходивших в негодность по кирпичным и деревянным стенам			
5-0102-016	затраты времени реставратора	чел.-ч	3,10	3,71
5-0102-016	средний разряд (категория) работы		3,5	3,5
5-0102-016	материалы			
5-0102-016	антисептики: натрий фтористый	кг	0,2	0,2
5-0102-016	гвозди строительные	кг	0,06	0,06
5-0102-016	пакля пропитанная	кг	-	-
5-0102-016	материал рулонный кровельный, рубероид, марка РМ-350, с мелкой посыпкой	м2	0,14	0,15
5-0102-016	смола каменноугольная строительная	кг	1	1
5-0102-016	лесоматериал круглый хвойных пород для строительства толщиной от 140мм до 240 мм, длиной от 3м до 6,5 м, 2 сорта ГОСТ 9463-88	м3	0,076	0,056
5-0102	Замена отдельных поврежденных элементов стропильных конструкций скатных крыш (одно-, двух- и многоскатных мансардных и вальмовых, полувальмовых, щипцовых и многощипцовых)			
5-0102-017	затраты времени реставратора	чел.-ч	5,94	3,77
5-0102-017	средний разряд (категория) работы		4,5	4,5
5-0102-017	материалы			
5-0102-017	антисептики: натрий фтористый	кг	0,2	0,05
5-0102-017	гвозди строительные	кг	-	0,043

5-0102-017	гвозди толевые	кг	-	-
5-0102-017	материал рулонный кровельный, рубероид, марка РМ-350, с мелкой посыпкой	м2	-	-
5-0102-017	скобы строительные	кг	0,3	0,065
5-0102-017	смола каменноугольная строительная	кг	-	-
5-0102-017	лесоматериал круглый хвойных пород для строительства толщиной от 140мм до 240 мм, длиной от 3м до 6,5 м, 2 сорта ГОСТ 9463-88	м3	0,054	-
5-0102	Воссоздание стропильных конструкций скатных крыш (одно-, двух- и многоскатных, мансардных и вальмовых, полувальмовых, щипцовых и многощипцовых)			
5-0102-018	затраты времени реставратора	чел.-ч	2,92	2,65
5-0102-018	средний разряд (категория) работы		4	4
5-0102-018	материалы			
5-0102-018	гвозди строительные	кг	-	0,043
5-0102-018	гвозди толевые	кг	-	-
5-0102-018	материал рулонный кровельный, рубероид, марка РМ-350, с мелкой посыпкой	м2	-	-
5-0102-018	скобы строительные	кг	0,3	0,065
5-0102-018	смола каменноугольная строительная	кг	-	-
5-0102-018	лесоматериал круглый хвойных пород для строительства толщиной от 140мм до 240 мм, длиной от 3м до 6,5 м, 2 сорта ГОСТ 9463-88	м3	0,054	-
5-0102	Замена отдельных повреждений в стропильных конструкциях глав, куполов, шатров, конусов и башен			
5-0102-019	затраты времени реставратора	чел.-ч	4,94	2,71

5-0102-019	средний разряд (категория) работы		4	4
5-0102-019	материалы			
5-0102-019	гвозди строительные	кг	0,08	0,08
5-0102-019	материал рулонный кровельный, рубероид, марка РМ-350, с мелкой посыпкой	м2	0,31	0,31
5-0102-019	скобы строительные	кг	0,3	0,065
5-0102-019	смола каменноугольная строительная	кг	0,4	0,4
5-0102-019	лесоматериал круглый хвойных пород для строительства толщиной от 140мм до 240 мм, длиной от 3м до 6,5 м, 2 сорта ГОСТ 9463-88	м3	0,054	-
5-0102	Воссоздание стропильных конструкций глав, шатров, конусов и башен			
5-0102-020	затраты времени реставратора	чел.-ч	3,81	2,32
5-0102-020	средний разряд (категория) работы		4,5	4,5
5-0102-020	материалы			
5-0102-020	гвозди строительные	кг	0,08	0,08
5-0102-020	гвозди толевые	кг	0,04	0,04
5-0102-020	материал рулонный кровельный, рубероид, марка РМ-350, с мелкой посыпкой	м2	0,31	0,31
5-0102-020	скобы строительные	кг	0,3	0,065
5-0102-020	смола каменноугольная строительная	кг	0,6	0,6
5-0102-020	материальные ресурсы, не учтенные в расценках			
5-0102-020	лесоматериал круглый хвойных пород для строительства толщиной от 140мм до 240 мм, длиной от 3м до 6,5 м, 2 сорта ГОСТ 9463-88	м3	0,054	-
5-0102	Смена обрешетки крыш			
5-0102-021	затраты времени реставратора	чел.-ч	2,33	5,45

5-0102-021	средний разряд (категория) работы		3,5	3,5
5-0102-021	материалы			
5-0102-021	гвозди строительные	кг	0,06	0,09
5-0102-021	материальные ресурсы, не учтенные в расценках			
5-0102-021	жерди хвойных пород, толщиной от 30мм до 60мм, длиной от 3м до 6,5м ГОСТ 9463-88	м3	-	-
5-0102-021	бруски обрезные хвойных пород, длиной от 4 м до 6,5 м, толщиной от 40 мм до 75 мм, I сорта, ГОСТ 8486-86	м3	0,01	-
5-0102-021	доски обрезные хвойных пород длиной от от 2м до 3,75м, шириной от 75мм до 150мм, толщиной от 32 до 40мм, I сорта ГОСТ 8486-86	м3	-	0,042
5-0102	Замена негодных частей оконных и дверных коробок			
5-0102-022	затраты времени реставратора	чел.-ч	4,14	2,81
5-0102-022	средний разряд (категория) работы		4,5	4,5
5-0102-022	материалы			
5-0102-022	антисептики: натрий фтористый	кг	0,1	0,1
5-0102-022	гвозди строительные	кг	0,02	0,02
5-0102-022	гипсовые вяжущие (гипс) для штукатурных работ, реставрационный	кг	1	-
5-0102-022	паkle пропитанная	кг	0,6	-
5-0102-022	материал рулонный кровельный, рубероид, марка РМ-350, с мелкой посыпкой	м2	0,36	-
5-0102-022	смола каменноугольная строительная	кг	0,15	-
5-0102-022	материальные ресурсы, не учтенные в расценках			
5-0102-022	бруски обрезные хвойных пород, длиной от 4 м до 6,5 м, толщиной от 40 мм до 75 мм, I сорта, ГОСТ 8486-86	м3	-	-

5-0102	Воссоздание и установка оконных и дверных коробок, колод по старым образцам			
5-0102-023	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,55	2,76
5-0102-023	средний разряд (категория) работы		5	5
5-0102-023	материалы			
5-0102-023	антисептики: натрий фтористый	кг	0,1	0,1
5-0102-023	Клей казеиновый	кг	-	0,1
5-0102-023	шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,002	0,004
5-0102-023	бруски обрезные хвойных пород, длиной от 4 м до 6,5 м, толщиной от 40 мм до 75 мм, I сорта, ГОСТ 8486-86	м3	-	-
5-0102	Воссоздание и установка оконных и дверных коробок, колод по старым образцам			
5-0102-023	затраты времени реставратора	чел.-ч	11,60	3,70
5-0102-023	средний разряд (категория) работы		5	5
5-0102-023	материалы			
5-0102-023	антисептики: натрий фтористый	кг	0,1	
5-0102-023	Клей казеиновый	кг	-	
5-0102-023	шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,01	
5-0102-023	бруски обрезные хвойных пород, длиной от 4 м до 6,5 м, толщиной от 40 мм до 75 мм, I сорта, ГОСТ 8486-86	м3	0,3	
5-0102-023	войлок строительный непропитанный			2,5
5-0102-023	гвозди отделочные (штукатурные)			0,12
5-0102-023	гвозди строительные			0,1
5-0102-023	гипсовые вяжущие (гипс) для штукатурных работ, реставрационный			4,7

5-0102-023	материал рулонный кровельный, рубероид, марка РМ-350, с мелкой посыпкой			2,5
5-0102-023	смола каменноугольная строительная			0,6
5-0102	Реставрация дубовых дверных и оконных коробок			
5-0102-024	затраты времени реставратора	чел.-ч	10,80	14,00
5-0102-024	средний разряд (категория) работы		5	5
5-0102-024	материалы			
5-0102-024	антисептики: натрий фтористый	кг	0,1	0,1
5-0102-024	войлок строительный непитанный	100м2	0,009	0,009
5-0102-024	гвозди отделочные (штукатурные)	кг	0,023	0,023
5-0102-024	гвозди строительные	кг	0,065	0,16
5-0102-024	гипсовые вяжущие (гипс) для штукатурных работ, реставрационный	кг	1,8	-
5-0102-024	клей столярный	кг	0,09	0,09
5-0102-024	пакля пропитанная	кг	1,05	1,05
5-0102-024	шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02	0,02
5-0102-024	ерши (закрепы) строительные	кг	0,084	-
5-0102	Реставрация дверей и тамбуров из ценных пород дерева			
5-0102-025	затраты времени реставратора	чел.-ч	14,50	18,80
5-0102-025	средний разряд (категория) работы		6	6
5-0102-025	материалы			
5-0102-025	гвозди строительные	кг	0,016	0,016
5-0102-025	клей столярный	кг	0,05	0,09
5-0102-025	шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02	0,023

5-0102-025	доски обрезные хвойных пород длиной от от 2м до 3,75м, шириной от 75мм до 150мм, толщиной от 32 до 40мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86	м3	0,02	0,024
5-0102	Воссоздание и навеска дверных полотен по старым образцам			
5-0102-026	затраты времени реставратора	чел.-ч	25,79	33,33
5-0102-026	средний разряд (категория) работы		5	5
5-0102-026	материалы			
5-0102-026	антисептики: натрий фтористый	кг	0,1	0,1
5-0102-026	гвозди строительные	кг	0,26	0,26
5-0102-026	клей казеиновый	кг	0,15	0,2
5-0102-026	шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02	0,03
5-0102-026	доски обрезные хвойных пород длиной от от 2м до 3,75м, шириной от 75мм до 150мм, толщиной от 32 до 40мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86	м3	0,132	0,153
5-0102-026	шурупы с потайной головкой, черные, размер 2,5×25 мм	кг		
5-0102-026	петля накладная с ходом на центрах лакированная	пара		
5-0102	Воссоздание и навеска дверных полотен по старым образцам			
5-0102-026	затраты времени реставратора	чел.-ч	15,35	3,02
5-0102-026	средний разряд (категория) работы		5	5
5-0102-026	материалы			
5-0102-026	антисептики: натрий фтористый	кг	0,1	-
5-0102-026	гвозди строительные	кг	0,26	-
5-0102-026	клей казеиновый	кг	0,2	-
5-0102-026	шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,03	-
5-0102-026	шурупы с потайной головкой, черные, размер 2,5×25 мм	кг	-	0,07

5-0102-026	петля накладная с ходом на центрах лакированная	пара	-	1
5-0102-026	доски обрезные хвойных пород длиной от 2м до 3,75м, шириной от 75мм до 150мм, толщиной от 32 до 40мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86	м3	0,2	-
5-0102	Воссоздание оконных переплетов по старым образцам с установкой и навеской на петли			
5-0102-027	затраты времени реставратора	чел.-ч	23,40	33,80
5-0102-027	средний разряд (категория) работы		5	5
5-0102-027	материалы			
5-0102-027	антисептики: натрий фтористый	кг	0,1	0,1
5-0102-027	клей столярный	кг	0,03	0,035
5-0102-027	шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,019	0,028
5-0102-027	доски обрезные хвойных пород , длиной до 6,5 м, шириной от 75мм до 150 мм, толщиной 44 мм и более, I сорта ГОСТ 8486-86	м3	0,048	0,07
5-0102	Воссоздание оконных переплетов по старым образцам с установкой и навеской на петли			
5-0102-027	затраты времени реставратора	чел.-ч	35,10	50,60
5-0102-027	средний разряд (категория) работы		5	5
5-0102-027	материалы			
5-0102-027	антисептики: натрий фтористый	кг	0,1	0,1
5-0102-027	клей столярный	кг	0,03	0,033
5-0102-027	шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02	0,025
5-0102-027	материальные ресурсы, не учтенные в расценках			
	доски обрезные хвойных пород длиной от 2м до 3,75м, шириной от 75мм до 150мм,	м3	0,042	0,056

5-0102-027	толщиной от 32 до 40мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86			
05-0102	Реставрация дубовых переплетов			
05-0102-028	затраты времени реставратора	чел.-ч	14,20	18,71
05-0102-028	средний разряд (категория) работы		5	5
05-0102-028	материалы			
05-0102-028	антисептики: натрий фтористый	кг	0,1	0,1
05-0102-028	гвозди строительные	кг	0,02	0,02
05-0102-028	клей столярный	кг	0,045	0,05
05-0102-028	шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,014	0,014
05-0102-028	шурупы с потайной головкой, черные, размер 2,5×25 мм	кг	0,028	0,028
05-0102-028	бруски обрезные хвойных пород, длиной от 4 м до 6,5 м, толщиной от 40 мм до 75 мм, I сорта, ГОСТ 8486-86	м3	0,0077	0,01
5-0102	Воссоздание и реставрация тумбочек к оконным и дверным проемам			
5-0102-029	затраты времени реставратора	чел.-ч	2,03	2,66
5-0102-029	средний разряд (категория) работы		5	5
5-0102-029	материалы			
5-0102-029	антисептики: натрий фтористый	кг	0,045	0,025
5-0102-029	гвозди строительные	кг	0,046	0,023
5-0102-029	клей казеиновый	кг	0,2	0,1
5-0102-029	шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02	0,01
5-0102-029	материальные ресурсы, не учтенные в расценках			
5-0102-029	доски обрезные хвойных пород длиной от от 2м до 3,75м, шириной от 75мм до 150мм, толщиной от 32 до 40мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86	м3	0,037	0,0185

5-0102	Воссоздание и реставрация подоконных досок по старому образцу			
5-0102-030	затраты времени реставратора	чел.-ч	21,10	10,90
5-0102-030	средний разряд (категория) работы		6	6
5-0102-030	материалы			
5-0102-030	антисептики: натрий фтористый	кг	-	-
5-0102-030	гвозди отделочные (штукатурные)	кг	0,02	0,01
5-0102-030	клей столярный	кг	0,02	0,01
5-0102-030	материал рулонный кровельный, рубероид, марка РМ-350, с мелкой посыпкой	м2	0,8	0,4
5-0102-030	шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,06	0,031
5-0102-030	доски обрезные хвойных пород , длиной до 6,5 м, шириной от 75мм до 150 мм, толщиной 44 мм и более, I сорта ГОСТ 8486-86	м3	0,069	0,034
5-0102	Реставрация деревянных лестниц и крылец			
5-0102-031	затраты времени реставратора	чел.-ч	6,73	5,75
5-0102-031	средний разряд (категория) работы		4	4
5-0102-031	материалы			
5-0102-031	гвозди строительные	кг	0,023	0,04
5-0102-031	доски обрезные хвойных пород , длиной до 6,5 м, шириной от 75мм до 150 мм, толщиной 44 мм и более, I сорта ГОСТ 8486-86	м3	0,025	0,032
5-0102-031	доски обрезные хвойных пород , длиной до 6,5 м, шириной от 75мм до 150 мм, толщиной 44 мм и более, 2 сорта ГОСТ 8486-86	м3	-	-
5-0102	Воссоздание деревянных лестниц и крылец			
5-0102-032	затраты времени реставратора	чел.-ч	5,50	

5-0102-032	средний разряд (категория) работы		4,5	
5-0102-032	материалы			
5-0102-032	антисептики: натрий фтористый	кг	0,045	
5-0102-032	гвозди строительные	кг	0,046	
5-0102-032	материальные ресурсы, не учтенные в расценках			
5-0102-032	лесоматериал круглый хвойных пород для строительства толщиной от 140мм до 240 мм, длиной от 3м до 6,5 м, I сорта ГОСТ 9463-88	м3	0,52	
5-0102-032	бруски обрезные хвойных пород, длиной от 4 м до 6,5 м, толщиной от 40 мм до 75 мм, I сорта, ГОСТ 8486-86	м3	0,02	
5-0102-032	доски обрезные хвойных пород, длиной до 6,5 м, шириной от 75мм до 100мм, толщиной 44 мм и более, I сорта ГОСТ 8486-86	м3	0,5	
5-0102	Установка вновь изготовленных деревянных лестниц и крылец			
5-0102-033	затраты времени реставратора	чел.-ч	3,10	
5-0102-033	средний разряд (категория) работы		4,5	
5-0102-033	материалы			
5-0102-033	гвозди строительные	кг	0,5	
5-0102-033	материал рулонный кровельный, рубероид, марка РМ-350, с мелкой посыпкой	м2	1,5	
5-0102-033	смола каменноугольная строительная	кг	4,5	
5-0102	Снятие старых многослойных трудноудаляемых покрасок методом обжига с оконных рам и дверных полотен			
5-0102-034	затраты времени реставратора	чел.-ч	3,60	12,80
5-0102-034	средний разряд (категория) работы		4,5	4,5

5-0102-034	материалы			
5-0102-034	бензин	кг	0,41	0,5
5-0102	Временное подкружаливание оконных перемычек, обеспечивающее сохранность существующих форм			
5-0102-035	затраты времени реставратора	чел.-ч	2,41	3,56
5-0102-035	средний разряд (категория) работы		3,5	3,5
5-0102	Временное крепление просевших сводов при расслоившейся кладке свода			
5-0102-036	затраты времени реставратора	чел.-ч	4,50	6,70
5-0102-036	средний разряд (категория) работы		3,5	3,5
5-0102	Зондаж дощатых полов с основанием			
5-0102-037	затраты времени реставратора	чел.-ч	2,01	4,14
5-0102-037	средний разряд (категория) работы		4	4
5-0102	Заделка зондажных окон дощатого пола			
5-0102-038	затраты времени реставратора	чел.-ч	6,70	
5-0102-038	средний разряд (категория) работы		4	
5-0102	Воссоздание профилированных столярных тяг			
5-0102-039	затраты времени реставратора	чел.-ч	3,35	6,47
5-0102-039	средний разряд (категория) работы		5,5	5,5
6-0101	Разборка кровель			
6-0101	Разборка покрытий памятников с сохранением остатков первоначального материала			
6-0101-001	Затраты труда реставратора	чел.-ч	0,96	6,01
6-0101-001	Средний разряд (категория) работы		3,5	3,5
6-0101-001	Масса материалов (строительный мусор)	т	0,5	0,15

6-0102	Рядовое покрытие крыш кровельной сталью (черной, оцинкованной) и медью			
6-0102-001	Затраты времени реставратора	чел.-ч	1,04	1,04
6-0102-001	средний разряд (категория) работы		3,5	3,5
6-0102-001	материалы	кг	0,012	-
6-0102-001	гвозди кровельные, черные	кг	0,012	-
6-0102-001	гвозди кровельные, оцинкованные	кг	-	0,012
6-0102-001	олифа для окраски натуральная	кг	0,026	-
6-0102-001	костыли стальные	кг	0,73	0,73
6-0102-001	сталь кровельная черная	кг	0,0051	-
6-0102-001	сталь кровельная оцинкованная	кг	-	0,0051
6-0102-001	масса материалов	т	0,006	0,006
6-0101	Рядовое покрытие крыш кровельной сталью (черной, оцинкованной) и медью		10	11
6-0102-001	Затраты времени реставратора	чел.-ч	1,52	2,73
6-0102-001	средний разряд (категория) работы		4	5
6-0102-001	материалы	кг		
6-0102-001	гвозди кровельные, черные	кг	-	0,11
6-0102-001	гвозди кровельные, оцинкованные	кг	0,024	-
6-0102-001	олифа для окраски натуральная	кг	-	0,028
6-0102-001	костыли стальные	кг	0,73	0,73
6-0102-001	сталь кровельная черная	кг	-	0,0075
6-0102-001	сталь кровельная оцинкованная	кг	0,0067	-
6-0102-001	масса материалов	т	0,008	0,009

6-0101	Рядовое покрытие крыш кровельной сталью (черной, оцинкованной) и медью		19	20
6-0102-001	Затраты времени реставратора	чел.-ч	1,18	1,29
6-0102-001	средний разряд (категория) работы		3,5	3,5
6-0102-001	материалы	кг		
6-0102-001	заклепки и гвозди медные	кг	0,012	0,012
6-0102-001	костыли, крючья медные	кг	0,73	0,73
6-0102-001	медь листовая	кг	8,88	11,1
6-0102-001	масса материалов	т	0,009	0,012
6-0102	Рядовое покрытие крыш кровельной сталью (черной, оцинкованной) и медью		28	29
6-0102-001	Затраты времени реставратора	чел.-ч	1,55	2,45
6-0102-001	средний разряд (категория) работы		4	5
6-0102-001	материалы			
6-0102-001	заклепки и гвозди медные	кг	0,012	0,012
6-0102-001	костыли, крючья медные	кг	0,73	0,73
6-0102-001	медь листовая	кг	0,00111	0,00937
6-0102-001	масса материалов	т	0,012	0,009
6-0102	Покрытие крыш в шашку прямоугольную и ромбическую кровельной сталью, медью и цинком			
6-0102-002	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,82	1,82
6-0102-002	средний разряд (категория) работы		5	5
6-0102-002	материалы			
6-0102-002	гвозди кровельные, черные	кг	0,01	-
6-0102-002	гвозди кровельные, оцинкованные	кг	-	0,01

6-0102-002	олифа для окраски натуральная	кг	0,028	-
6-0102-002	костыли стальные	кг	0,73	0,73
6-0102-002	сталь кровельная черная	кг	0,0056	-
6-0102-002	сталь кровельная оцинкованная	кг	-	0,0056
6-0102-002	масса материалов	т	0,007	0,007
6-0102	Покрытие крыш в шашку прямоугольную и ромбическую кровельной сталью, медью и цинком		10	11
6-0102-002	затраты времени реставратора	чел.-ч	2,53	3,26
6-0102-002	средний разряд (категория) работы		5,5	5,5
6-0102-002	материалы			
6-0102-002	гвозди кровельные, черные	кг	-	0,11
6-0102-002	гвозди кровельные, оцинкованные	кг	0,024	-
6-0102-002	олифа для окраски натуральная	кг	-	0,028
6-0102-002	костыли стальные	кг	0,73	0,73
6-0102-002	сталь кровельная черная	кг	-	0,008
6-0102-002	сталь кровельная оцинкованная	кг	0,0075	-
6-0102-002	масса материалов	т	0,008	0,009
6-0102	Покрытие крыш в шашку прямоугольную и ромбическую кровельной сталью, медью и цинком		19	20
6-0102-002	затраты времени реставратора	чел.-ч	30,68	20,44
6-0102-002	средний разряд (категория) работы		5	5
6-0102-002	материалы			
6-0102-002	Заклепки и гвозди медные	кг	0,01	0,01
6-0102-002	Костыли, крючья медные	кг	0,73	0,73

6-0102-002	костыли, крючья цинковые			
6-0102-002	Медь листовая	т	0,01284	0,01258
6-0102-002	Масса материалов	т	0,014	0,013
6-0102-002	Дрова	м3		
6-0102-002	заклепки и гвозди цинковые	кг		
6-0102-002	костыли, крючья медные			
6-0102-002	цинк листовой			
6-0102	Покрытие крыш в шашку прямоугольную и ромбическую кровельной сталью, медью и цинком		28	29
6-0102-002	затраты времени реставратора	чел.-ч	2,92	3,45
6-0102-002	средний разряд (категория) работы		5,5	5,5
6-0102-002	материалы			
6-0102-002	заклепки и гвозди медные	кг	0,01	0,01
6-0102-002	заклепки и гвозди цинковые	кг	0,024	-
6-0102-002	костыли, крючья медные	кг	0,73	0,73
6-0102-002	костыли, крючья цинковые	кг	0,73	-
6-0102-002	медь листовая, толщина 0,8 мм	т	0,001284	0,001258
6-0102-002	цинк листовой	т	0,01110	-
6-0102-002	масса материалов	т	0,012	0,013
6-0102	Покрытие крыш сложных форм "на рейку" (под позолоту и другие виды специальной обработки с приданием особо гладкой поверхности путем соединения листов специальной соединительной рейкой, заводимой в фальцы с тыльной стороны) кровельной сталью и медью			

6-0102-003	затраты времени рабочих-реставратора	чел.-ч	3,03	3,03
6-0102-003	средний разряд (категория) работы		5,5	5,5
6-0102-003	материалы			
6-0102-003	заклепки и гвозди медные			
6-0102-003	гвозди кровельные, черные	кг	0,11	-
6-0102-003	гвозди кровельные, оцинкованные	кг	-	0,11
6-0102-003	олифа для окраски натуральная	кг	0,028	-
6-0102-003	костыли стальные	кг	0,73	0,73
6-0102-003	костыли, крючья медные			
6-0102-003	сталь кровельная черная	т	0,0064	-
6-0102-003	сталь кровельная оцинкованная	т	-	0,0064
6-0102-003	масса материалов	т	0,007	0,007
6-0102-003	медь листовая, толщина 0,8 мм	т		
6-0102-003	медь листовая, толщина 1,0 мм	т		
6-0102-003	медь листовая, толщина 1,5 мм	т		
6-0102	Покрытие крыш чешуей			
6-0102-004	затраты времени реставратора	чел.-ч	85,16	31,93
6-0102-004	средний разряд (категория) работы		5,5	5,5
6-0102-004	материалы			
6-0102-004	гвозди кровельные, черные	кг	0,11	0,11
6-0102-004	олифа для окраски натуральная	кг	0,045	0,045
6-0102-004	костыли стальные	кг	0,7	0,7
6-0102-004	сталь кровельная черная	т	0,0072	0,0072
6-0102-004	масса материалов	т	0,008	0,008

6-0102	Покрытие крыш чешуей		10	11
6-0102-004	затраты времени реставратора	чел.-ч	7,96	4,52
6-0102-004	средний разряд (категория) работы		5,5	5,5
6-0102-004	материалы			
6-0102-004	гвозди кровельные, черные	кг	0,11	0,11
6-0102-004	олифа для окраски натуральная	кг	0,045	0,045
6-0102-004	костыли стальные	кг	0,7	0,7
6-0102-004	сталь кровельная черная	т	0,0072	0,0072
6-0102-004	масса материалов	т	0,01	0,01
6-0102	Покрытие крыш чешуей		19	20
6-0102-004	затраты времени реставратора	чел.-ч	85,16	31,93
6-0102-004	средний разряд (категория) работы		5,5	5,5
6-0102-004	материалы			
6-0102-004	гвозди кровельные, оцинкованные	кг	0,11	0,11
6-0102-004	костыли стальные	кг	0,7	0,7
6-0102-004	сталь кровельная оцинкованная	т	0,0072	0,0072
6-0102-004	масса материалов	т	0,008	0,008
6-0102	Покрытие крыш чешуей		28	29
6-0102-004	затраты времени реставратора	чел.-ч	7,96	4,53
6-0102-004	средний разряд (категория) работы		5,5	5,5
6-0102-004	материалы			
6-0102-004	гвозди кровельные, оцинкованные	кг	0,11	0,11
6-0102-004	костыли стальные	кг	0,7	0,7
6-0102-004	сталь кровельная оцинкованная	т	0,009	0,009
6-0102-004	масса материалов	т	0,01	0,01

6-0102	Покрытие крыш чешуей		37	38
6-0102-004	затраты времени реставратора	чел.-ч	9,95	5,68
6-0102-004	средний разряд (категория) работы		5,5	5,5
6-0102-004	материалы			
6-0102-004	заклепки и гвозди медные	кг	0,11	0,11
6-0102-004	костыли, крючья медные	кг	0,7	0,7
6-0102-004	медь листовая, толщина 1,0 мм	т	0,01588	0,01588
6-0102-004	медь листовая, толщина 1,5 мм	т	-	-
6-0102-004	заклепки и гвозди цинковые	кг		
6-0102-004	костыли, крючья цинковые	кг		
6-0102-004	цинк, толщина листа 1,0 мм	т		
6-0102-004	масса материалов	т	0,017	0,017
6-0102	Покрытие выступающих частей стен и зданий кровельной сталью (медью и цинком)			
6-0102-005	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,54	0,79
6-0102-005	средний разряд (категория) работы		5	5
6-0102-005	материалы			
6-0102-005	гвозди кровельные, черные	кг	0,04	0,04
6-0102-005	гвозди кровельные, оцинкованные	кг	-	-
6-0102-005	олифа для окраски натуральная	кг	0,011	0,02
6-0102-005	проволока стальная кровельная светлая	кг	0,06	0,06
6-0102-005	сталь кровельная черная	т	0,00184	0,00324
6-0102-005	сталь кровельная оцинкованная	т	-	-
6-0102-005	масса материалов	т	0,002	0,003

6-0102	Покрытие выступающих частей стен и зданий кровельной сталью (медью и цинком)		10	11
6-0102-005	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,09	0,75
6-0102-005	средний разряд (категория) работы		5	5
6-0102-005	заклепки и гвозди медные	кг		
6-0102-005	заклепки и гвозди цинковые	кг		
6-0102-005	материалы			
6-0102-005	гвозди кровельные, черные	кг	0,04	-
6-0102-005	гвозди кровельные, оцинкованные	кг	-	0,04
6-0102-005	олифа для окраски натуральная	кг	0,02	-
6-0102-005	проволока стальная кровельная светлая	кг	0,06	0,06
6-0102-005	проволока из цветных металлов медная, толщина 1,5-3 мм, электротехническая, мягкая	кг		
6-0102-005	цинк, толщина листа 1,0 мм	т		
6-0102-005	медь листовая, толщина 0,8 мм	т		
6-0102-005	медь листовая, толщина 1,0 мм	т		
6-0102-005	медь листовая, толщина 1,5 мм	т		
6-0102-005	сталь кровельная черная	т	0,00486	-
6-0102-005	сталь кровельная оцинкованная	т	-	0,00276
6-0102-005	масса материалов	т	0,005	0,008
6-0102	Покрытие выступающих частей стен и зданий кровельной сталью (медью и цинком)		19	20
6-0102-005	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,19	0,82
6-0102-005	средний разряд (категория) работы		5	5

6-0102-005	материалы			
6-0102-005	гвозди кровельные, черные	кг	-	-
6-0102-005	гвозди кровельные, оцинкованные	кг	-	-
6-0102-005	заклепки и гвозди медные	кг	0,04	-
6-0102-005	заклепки и гвозди цинковые	кг	-	0,04
6-0102-005	олифа для окраски натуральная	кг	-	-
6-0102-005	проволока из цветных металлов медная, толщина 1,5-3 мм, электротехническая, мягкая	кг	0,06	0,06
6-0102-005	сталь кровельная черная	т	-	-
6-0102-005	сталь кровельная оцинкованная	т	-	-
6-0102-005	цинк, толщина листа 1,0 мм	т	-	0,00592
6-0102-005	медь листовая, толщина 1,5 мм	т	0,01058	-
6-0102-005	медь листовая, толщина 1,0 мм	т		
6-0102-005	масса материалов	т	0,006	0,01
6-0102	Смена отдельных мест кровли при числе сменяемых листов не более 5 в одном месте черной и оцинкованной сталью толщиной листа 0,5 мм одинарным и двойным фальцем			
6-0102-006	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,61	1,61
6-0102-006	средний разряд (категория) работы		4,5	4,5
6-0102-006	материалы			
6-0102-006	гвозди кровельные, черные	кг	0,03	-
6-0102-006	гвозди кровельные, оцинкованные	кг	-	0,03
6-0102-006	олифа для окраски натуральная	кг	0,028	-

6-0102-006	костыли стальные	кг	-	-
6-0102-006	сталь кровельная черная	т	0,004	-
6-0102-006	сталь кровельная оцинкованная	т	-	0,004
6-0102-006	масса материалов	т	0,004	0,004
6-0102	Смена покрытий настенных желобов, свесов и разжелобков			
6-0102-007	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,77	0,77
6-0102-007	средний разряд (категория) работы		3,5	3,5
6-0102-007	материалы			
6-0102-007	гвозди кровельные, черные	кг	0,005	-
6-0102-007	гвозди кровельные, оцинкованные	кг	-	0,005
6-0102-007	олифа для окраски натуральная	кг	0,021	-
6-0102-007	проволока стальная кровельная светлая	кг	0,06	0,06
6-0102-007	костыли стальные	кг	0,33	0,33
6-0102-007	сталь кровельная черная	т	0,003	-
6-0102-007	сталь кровельная оцинкованная	т	-	0,003
6-0102-007	масса материалов	т	0,004	0,003
6-0102	Смена покрытий настенных желобов, свесов и разжелобков		10	11
6-0102-007	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,24	0,81
6-0102-007	средний разряд (категория) работы		3,5	3,5
6-0102-007	материалы			
6-0102-007	гвозди кровельные, черные	кг	-	0,018
6-0102-007	гвозди кровельные, оцинкованные	кг	0,01	-
6-0102-007	олифа для окраски натуральная	кг	-	0,021

6-0102-007	проволока стальная кровельная светлая	кг	0,12	-
6-0102-007	костыли стальные	кг	1,15	-
6-0102-007	сталь кровельная черная	т	-	0,00375
6-0102-007	сталь кровельная оцинкованная	т	0,00735	-
6-0102-007	масса материалов	т	0,009	0,004
6-0102	Смена покрытий настенных желобов, свесов и разжелобков		19	20
6-0102-007	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,88	1,04
6-0102-007	средний разряд (категория) работы		3,5	3,5
6-0102-007	материалы			
6-0102-007	заклепки и гвозди медные	кг	0,005	0,005
6-0102-007	заклепки и гвозди цинковые	кг	-	-
6-0102-007	проволока из цветных металлов медная, толщина 1,5-3 мм, электротехническая, мягкая	кг	0,06	0,06
6-0102-007	цинк, толщина листа 1,0 мм	кг	-	-
6-0102-007	медь листовая, толщина 0,8 мм	т	0,00553	-
6-0102-007	медь листовая, толщина 1,0 мм	т	-	0,00662
6-0102-007	медь листовая, толщина 1,5 мм	т	-	-
6-0102-007	масса материалов	т	0,005	0,006
6-0102	Смена покрытий настенных желобов, свесов и разжелобков		28	29
6-0102-007	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,78	0,97
6-0102-007	средний разряд (категория) работы		3,5	3,5
6-0102-007	материалы			
6-0102-007	заклепки и гвозди медные	кг	0,018	0,018

6-0102-007	заклепки и гвозди цинковые	кг	-	-
6-0102-007	проволока из цветных металлов медная, толщина 1,5-3 мм, электротехническая, мягкая	кг	-	-
6-0102-007	цинк, толщина листа 1,0 мм	кг	-	-
6-0102-007	медь листовая, толщина 0,8 мм	т	-	-
6-0102-007	медь листовая, толщина 1,0 мм	т	0,00662	-
6-0102-007	медь листовая, толщина 1,5 мм	т	-	0,00992
6-0102-007	масса материалов	т	0,006	0,009
6-0102	Смена покрытий на зонтах (над крыльцами, подъездами и выходными дверями)			
6-0102-008	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,35	1,35
6-0102-008	средний разряд (категория) работы		4	4
6-0102-008	материалы			
6-0102-008	гвозди кровельные, черные	кг	0,04	-
6-0102-008	гвозди кровельные, оцинкованные	кг	-	0,04
6-0102-008	олифа для окраски натуральная	кг	0,028	-
6-0102-008	проволока стальная кровельная светлая	кг	0,05	0,05
6-0102-008	сталь кровельная черная	т	0,0043	-
6-0102-008	сталь кровельная оцинкованная	т	-	0,0043
6-0102-008	масса материалов	т	0,004	0,004
6-0102	Смена фигурных элементов водосточных трубе			
6-0102-009	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,54	1,19
6-0102-009	средний разряд (категория) работы		4	4
6-0102-009	материалы			

6-0102-009	олифа для окраски натуральная	кг	0,015	0,015
6-0102-009	сталь кровельная черная	т	0,00216	0,00239
6-0102-009	сталь кровельная оцинкованная	т		
6-0102-009	масса материалов	т	0,002	0,002
6-0102	Смена фигурных элементов водосточных трубе		10	11
6-0102-009	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,88	1,13
6-0102-009	средний разряд (категория) работы		4	4
6-0102-009	материалы			
6-0102-009	медь листовая, толщина 1,0 мм	т		
6-0102-009	сталь кровельная оцинкованная	т	0,00239	0,00234
6-0102-009	масса материалов	т	0,002	0,015
6-0102	Смена фигурных элементов водосточных трубе		19	20
6-0102-009	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,65	1,13
6-0102-009	средний разряд (категория) работы		4	4
6-0102-009	материалы			
6-0102-009	медь листовая, толщина 0,8 мм	т		
6-0102-009	медь листовая, толщина 1,0 мм	т	0,00689	0,0048
6-0102-009	масса материалов	т	0,007	0,005
6-0102	Смена фигурных элементов водосточных трубе		28	29
6-0102-009	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,96	0,73
6-0102-009	средний разряд (категория) работы		4	4
6-0102-009	материалы			
6-0102-009	медь листовая, толщина 0,8 мм	т	0,00384	0,0055

6-0102-009	медь листовая, толщина 1,0 мм	т	-	
6-0102-009	масса материалов	т	0,004	0,005
6-0102	Разборке и перенавеска водосточных труб			
6-0102-010	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,13	0,39
6-0102-010	средний разряд (категория) работы		3,5	3,5
6-0102-010	материалы			
6-0102-010	ухваты для водосточных труб	шт	-	-
6-0102-010	кокс	т		
6-0102-010	пруток медный, диаметр 18 мм	т		
6-0102-010	масса материалов	т		
6-0102	Окрытие древних дымоходов с каменными шатрами			
6-0102-011	затраты времени реставратора	чел.-ч	8,05	8,05
6-0102-011	средний разряд (категория) работы		4	4
6-0102-011	материалы			
6-0102-011	гвозди кровельные, черные	кг	0,024	-
6-0102-011	гвозди кровельные, оцинкованные	кг	-	0,024
6-0102-011	олифа для окраски натуральная	кг	0,028	-
6-0102-011	костыли стальные	кг	0,73	0,73
6-0102-011	сталь кровельная черная	т	0,0056	-
6-0102-011	сталь кровельная оцинкованная	т	-	0,0056
6-0102-011	масса материалов	т	0,006	0,006
6-0102	Окрытие древних дымоходов с каменными шатрами		10	11
6-0102-011	затраты времени реставратора	чел.-ч	11,26	21,99

6-0102-011	средний разряд (категория) работы		4	4
6-0102-011	материалы			
6-0102-011	гвозди кровельные, черные	кг	-	0,01
6-0102-011	гвозди кровельные, оцинкованные	кг	0,024	-
6-0102-011	олифа для окраски натуральная	кг	-	0,028
6-0102-011	костыли стальные	кг	0,73	0,73
6-0102-011	сталь кровельная черная	т	-	0,0096
6-0102-011	сталь кровельная оцинкованная	т	0,0084	-
6-0102-011	масса материалов	т	0,009	0,01
6-0102	Окрытие конусов для глав из кровельной стали и меди			
6-0102-012	затраты времени реставратора	чел.-ч	18,25	18,25
6-0102-012	средний разряд (категория) работы		5	5
6-0102-012	материалы			
6-0102-012	кислота соляная особо чистая	кг	0,014	0,014
6-0102-012	кислота соляная техническая	кг		
6-0102-012	олово (третник)	кг	0,2	0,2
6-0102-012	сталь кровельная черная	т	0,0064	-
6-0102-012	медь листовая, толщина 0,8 мм	т		
6-0102-012	медь листовая, толщина 1,0 мм	т		
6-0102-012	медь листовая, толщина 1,5 мм	т		
6-0102-012	сталь кровельная оцинкованная	т	-	0,0064
6-0102-012	поковки медные	кг	0,23	0,23
6-0102-012	масса материалов	т	0,007	0,007

6-0102	Покрытие подвесных шаров (яблок)			
6-0102-013	затраты времени реставратора	чел.-ч	82,51	82,51
6-0102-013	средний разряд (категория) работы		5	5
6-0102-013	материалы			
6-0102-013	бензин	кг	1	1
6-0102-013	гвозди кровельные, черные	кг	0,11	-
6-0102-013	гвозди кровельные, оцинкованные	кг	-	0,11
6-0102-013	заклепки и гвозди медные	кг	-	-
6-0102-013	кислота соляная особо чистая	кг	0,014	0,014
6-0102-013	мыло твердое	кг	0,5	0,5
6-0102-013	олово (третник)	кг	0,2	0,2
6-0102-013	шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,5	0,5
6-0102-013	костыли стальные	кг	0,23	0,23
6-0102-013	сталь кровельная черная	т	0,0096	-
6-0102-013	сталь кровельная оцинкованная	т	-	0,0096
6-0102-013	медь листовая, толщина 0,8 мм	т	-	-
6-0102-013	медь листовая, толщина 1,0 мм	т	-	-
6-0102-013	медные костыли, крючья, клеммеры	кг	-	-
6-0102-013	доски хвойных пород обрезные	м3	0,3	0,3
6-0102	Устройство подзоров, флюгарок, прапоров, звезд и других плоских вырезных украшений			
6-0102-014	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,51	0,67
6-0102-014	средний разряд (категория) работы		6	6

6-0102-014	материалы			
6-0102-014	сталь кровельная	т	0,00009	0,00009
6-0102-014	сталь кровельная черная	т	-	-
6-0102-014	сталь кровельная оцинкованная	т	-	-
6-0102-014	масса материалов	т	-	-
6-0102	Устройство подзоров, флюгарок, прапоров, звезд и других плоских вырезных украшений		10	11
6-0102-014	затраты времени реставратора	чел.-ч	24,97	30,81
6-0102-014	средний разряд (категория) работы		6	6
6-0102-014	материалы			
6-0102-014	сталь кровельная оцинкованная	т	-	-
6-0102-014	медь листовая, толщина 0,8 мм	т	0,00768	0,00768
6-0102-014	медь листовая, толщина 1,0 мм	т	-	-
6-0102-014	медь листовая, толщина 1,5 мм	т		
6-0102-014	масса материалов	т	0,01	0,01
6-0102	Устройство подзоров, флюгарок, прапоров, звезд и других плоских вырезных украшений	Ед. измер.	19	20
6-0102-014	затраты времени реставратора	чел.-ч	65,3	39,1
6-0102-014	средний разряд (категория) работы		5	5
6-0102-014	материалы			
6-0102-014	кислота соляная особо чистая	кг	0,0024	-
6-0102-014	олово (третник)	кг	0,03	-
6-0102-014	сталь полосовая	т	-	-
6-0102-014	медь листовая, толщина 1,0 мм	т		

6-0102-014	медь листовая, толщина 1,5 мм	т	-	-
6-0102-014	масса материалов	т	-	-
6-0102	Пропайка швов покрытий из оцинкованной стали оловянным припоем			
6-0102-015	затраты времени реставратора	чел.-ч	2,5	1,1
6-0102-015	средний разряд (категория) работы		4	4
6-0102-015	материалы			
6-0102-015	кислота соляная особо чистая	кг	0,004	0,004
6-0102-015	олово (третник)	кг	0,054	0,054
6-0102	Пайка швов медных, бронзовых и лагунных соединений куполов, конусов, шаров и др. тугоплавким серебряным припоем			
6-0102-016	затраты времени реставратора	чел.-ч	2,2	2,44
6-0102-016	средний разряд (категория) работы		4,5	4,5
6-0102-016	материалы			
6-0102-016	припой ПСР-45	кг	0,043	0,045
6-0102	Пайка швов медных, бронзовых и лагунных соединений куполов, конусов, шаров и др. тугоплавким серебряным припоем			
6-0102-016	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,17	0,43
6-0102-016	средний разряд (категория) работы		4,5	4,5
6-0102-016	материалы			
6-0102-016	припой ПСР-45	кг	0,15	0,0689
6-0102	Пайка швов медных, бронзовых и лагунных соединений куполов, конусов, шаров и др. тугоплавким серебряным припоем			

6-0102-016	затраты времени реставратора	чел.-ч	4,89	5,42
6-0102-016	средний разряд (категория) работы		4,5	4,5
6-0102-016	материалы			
6-0102-016	припой ПСР-45	кг	0,454	0,463
6-0102	Выколотка шашек и карт для сферических покрытий малых диаметром (до 3 метров)			
6-0102-017	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,15	
6-0102-017	средний разряд (категория) работы		5	
6-0102	Лужение кровельной стали оловом с двух сторон			
6-0102-018	затраты времени реставратора	чел.-ч	3,53	
6-0102-018	средний разряд (категория) работы		4	
6-0102-018	материалы			
6-0102-018	кислота соляная особо чистая	кг	0,5	
6-0102-018	мел молотый	кг	0,2	
6-0102-018	олово (третник)	кг	0,5	
6-0102-018	спирт нашатырный	кг	0,15	
6-0102-018	лак пентафталевый	кг	0,15	
6-0102-018	масса материалов	т	0,002	
6-0102	Реставрация медных листов на куполах и главах с позолоченной поверхностью			
6-0102-019	затраты времени реставратора	чел.-ч	3,9	23
6-0102-019	средний разряд (категория) работы		5	5
6-0102-019	материалы			
6-0102-019	кислота соляная особо чистая	кг	0,016	0,009

6-0102-019	припой ПОС-40	кг	0,017	0,99		
6-0102-019	медь листовая	кг	0,28	1,77		
6-0102-019	масса материалов	т	0	0,002		
6-0103	Покрытие крыш тесом и дранкой (щепой)					
6-0103-001	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,98	1,41		
6-0103-001	средний разряд (категория) работы		4	4		
6-0103-001	материалы					
6-0103-001	гвозди кровельные, оцинкованные	кг	0,03	0,04		
6-0103-001	гвозди строительные	кг	0,35	0,41		
6-0103-001	доски хвойных пород, обрезные, длина 2-6,5 м, сорт III, толщина 25-32 мм	м3	0,039	0,054		
6-0103-001	доски хвойных пород, обрезные, длина 2-6,5 м, сорт III, толщина 40-60 мм	м3	-	-		
6-0103-001	дрань кровельная (щепа)	1000 шт.	-	-		
6-0103-001	толь (или береста)	м2	1,09	1,09		
6-0103-001	масса материалов	т	0,035	0,035		
6-0103	Покрытие крыш кровельным лемехом размером 0,16×0,40×0,015 м					
6-0103-002	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,17	0,24		
6-0103-002	средний разряд (категория) работы		4	4		
6-0103-002	материалы					
6-0103-002	гвозди кровельные, оцинкованные	кг	-	-		
6-0103-002	доски хвойных пород, обрезные, длина 2-6,5 м, сорт II, толщина 19-22 мм	м3	0,002	0,002		
			лемех кровельный	шт.	-	-
6-0103	Воссоздание черепичных кровель					
6-0103-003	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,89	2,2		

6-0103-003	средний разряд (категория) работы		5,5	5,5
6-0103-003	материалы			
6-0103-003	сталь кровельная оцинкованная	т	0,0002	0,0002
6-0103-003	раствор сложный	м3	0,025	0,025
6-0103-003	черепица	шт.	-	-
6-0103	Расчистка металлических поверхностей крыш от ржавчины и масляной покраски механическим способом и смывками.			
6-0103-004	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,07	2,3
6-0103-004	средний разряд (категория) работы		3	3
6-0103-004	материалы			
6-0103-004	Смывка АФТ-1	кг	-	0,61
6-0103-004	Растворитель (бензин)	кг	-	0,15
6-0103-004	Мешковина джутовая	м2	-	0,23
6-0103-004	Ветошь	кг	-	0,2
6-0103	Герметизация фальцев составом типа тиоколовая мастика			
6-0103-005	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,89	
6-0103-005	средний разряд (категория) работы		4	
6-0103-005	материалы			
6-0103-005	мастика полимерная однокомпонентная "Магир" кровельная гидроизоляционная	кг	0,5	
6-0103-006	Сварка листов меди в среде аргона при толщине шва 6 мм			
6-0103-006	затраты времени реставратора	чел.-ч	1	1,15
6-0103-006	средний разряд (категория) работы		6	6

6-0103-006	материалы			
6-0103-006	аргон газообразный сорт высший	м3	0,81	0,83
6-0103-006	электроды	кг	0,364	0,364
6-0103-006	спирт этиловый технический	кг	0,05	0,05
6-0103	Тиковая пайка нахлесточных швов разнородного и однородного металла, выравнивание поверхности от забоев, трещин и вмятин			
6-0103-007	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,93	
6-0103-007	средний разряд (категория) работы		4,5	
6-0103-007	материалы			
6-0103-007	припой оловяно-свинцовые бессурьмянистые	кг	0,5	
6-0103-007	флюс ФК-235	кг	0,13	
6-0103-007	ветошь	кг	0,05	
6-0103-007	ацетилен растворенный технический марки А	т	0,0001	
6-0103-007	кислород технический газообразный	м3	0,0001	
7-0101	Реставрация и воссоздание металлических конструкций и декоративных элементов памятников истории и культуры			
7-0101-001	Реставрация металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш со спуском на землю			
7-0101-001	затраты времени реставратора	чел.-ч	42,90	39,60
7-0101-001	средний разряд (категория) работы		4,8	4,8
7-0101	Реставрация металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш со спуском на землю		10	11
7-0101-001	затраты времени реставратора	чел.-ч	14,80	13,20

7-0101-001	средний разряд (категория) работы		4,8	4,8
7-0101-001	материалы			
7-0101-001	кокс молотый	кг	40	
7-0101-001	электроды, марка Э-42, 46, 50, диаметр 4 - 6 мм	кг	6	
7-0101-001	поковки	кг	13	
7-0101	Реставрация металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш со спуском на землю	1 т конструкции	19	20
7-0101-001	затраты времени реставратора	чел.-ч	70,40	64,90
7-0101-001	средний разряд (категория) работы		5,1	5,1
7-0101-001	материалы			
7-0101-001	кокс молотый	кг		40
7-0101-001	электроды, марка Э-42, 46, 50, диаметр 4 - 6 мм	кг		6
	поковки	кг		13
7-0101	Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш			
7-0101-0102	затраты времени реставратора	чел.-ч	81,70	74,50
7-0101-0102	средний разряд (категория) работы		5	5
7-0101-0102	материалы			
7-0101-0102	электроды, марка Э-42, 46, 50, диаметр 4 - 6 мм	кг	21,5	21,5
7-0101-0102	сталь круглая и квадратная общего назначения	тн	1,091	1,091
7-0101	Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш		10	11
7-0101-0102	затраты времени реставратора	чел.-ч	71,60	66,30
7-0101-0102	средний разряд (категория) работы		5	5

7-0101-0102	материалы			
7-0101-0102	электроды, марка Э-42, 46, 50, диаметр 4 - 6 мм	кг	13	14,5
7-0101	Реставрация металлических ставней и дверных полотен			
7-0101-0103	затраты времени реставратора	чел.-ч	12,40	19,10
7-0101-0103	средний разряд (категория) работы		5	5
7-0101-0103	материалы			
7-0101-0103	электроды, марка Э-42, 46, 50, диаметр 4 - 6 мм	кг	0,3	0,3
7-0101-0103	сталь круглая и квадратная общего назначения	т	0,009	0,02
7-0101-0103	сталь листовая	т	0,002	0,012
7-0101	Воссоздание металлических ставней и дверных полотен без декоративных украшений			
7-0101-0104	затраты времени реставратора	чел.-ч	25,20	27,60
7-0101-0104	средний разряд (категория) работы		5,3	5,3
7-0101-0104	материалы			
7-0101-0104	сталь круглая и квадратная общего назначения	т	0,035	0,0352
7-0101-0104	сталь листовая	т	0,022	0,022
7-0101	Реставрация металлических решеток, оград, ворот и калиток			
7-0101-005	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,3	0,34
7-0101-005	средний разряд (категория) работы		4	4
7-0101-005	материалы			
7-0101-005	электроды, марка Э-42, 46, 50, диаметр 4 - 6 мм	кг	0,1	0,2
7-0101-005	сталь круглая и квадратная общего назначения	кг	1,2	4,1
7-0101-005	сталь листовая	кг	-	0,9

7-0101	Воссоздание каркаса металлических решеток, оград, ворот и калиток			
7-0101-006	затраты времени реставратора	чел.-ч	3,85	2,39
7-0101-006	средний разряд (категория) работы		5	5
7-0101-006	материалы			
7-0101-006	сталь листовая 11-20 мм	кг	11	10,5
7-0101-006	электроды типа Э-46 4 мм	кг		
7-0101-006	ацетилен	м3	0,015	0,015
7-0101-006	кислород	м3	0,03	0,03
7-0101-006	кокс молотый	т	0,0003	0,0003
7-0101-006	Наименование элемента затрат		10	11
7-0101-006	затраты времени реставратора	чел.-ч	7,61	7,49
7-0101-006	средний разряд (категория) работы		6	6
7-0101	Воссоздание каркаса металлических решеток, оград, ворот и калиток		19	20
7-0101-006	затраты времени реставратора	чел.-ч	13,42	7,58
7-0101-006	средний разряд (категория) работы		5,7	5,7
7-0101-006	материалы			
7-0101-006	ацетилен технический	м3	-	-
7-0101-006	кислород технический газообразный	м3	-	-
7-0101-006	сталь круглая и квадратная общего назначения	кг	п	п
7-0101	Установка отреставрированных и воссозданных решеток, оград, ворот и калиток на место			
7-0101-007	затраты времени реставратора	чел.-ч	12,35	14,83
	средний разряд (категория) работы		5	5

7-0101-007	материалы			
	электроды, марка Э-42, 46, 50, диаметр 4 - 6 мм	кг	0,1	0,1
	болты строительные с гайками и шайбами	кг		
7-0101	Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали			
7-0101-008	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,83	1,18
7-0101-008	средний разряд (категория) работы		5	5
7-0101-008	материалы			
	сталь листовая	кг	0,11	0,15
7-0101-008	Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали		10	11
7-0101-008	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,62	2,20
7-0101-008	средний разряд (категория) работы		6	6
	материалы			
	сталь листовая	кг	0,13	0,17
7-0101	Воссоздание декоративных деталей (декоративных элементов для решеток, дверных полотен и ставней) и скобяных кованных изделий методом кузнечнойковки			
7-0101-009	затраты времени реставратора	чел.-ч	5,16	7,20
7-0101-009	средний разряд (категория) работы		4,5	4,5
7-0101-009	материалы			
7-0101-009	дрова	м3	0,0001	0,0001
7-0101-009	кокс	кг	0,0025	0,0044
7-0101-009	сталь круглая и квадратная общего назначения	кг		
7-0101	Воссоздание декоративных деталей (декоративных элементов для решеток, дверных полотен и ставней) и скобяных кованных изделий методом кузнечнойковки	1 дм	10	11

7-0101-009	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,92	1,40
7-0101-009	средний разряд (категория) работы		5	5
7-0101-009	материалы			
7-0101-009	дрова	м3	0,0001	0,0001
7-0101-009	кокс	кг	0,1	0,29
7-0101-009	сталь круглая и квадратная общего назначения	кг	0,11	0,32
7-0101	Воссоздание декоративных деталей (декоративных элементов для решеток, дверных полотен и ставней) и скобяных кованых изделий методом кузнечнойковки		19	20
7-0101-009	затраты времени реставратора	чел.-ч	8,84	13,33
7-0101-009	средний разряд (категория) работы		6	6
7-0101-009	материалы			
7-0101-009	дрова	м3	0,0002	0,0003
7-0101-009	кокс	кг	2,3	6
7-0101-009	сталь круглая и квадратная общего назначения	кг	2,7	6,7
7-0101	Воссоздание декоративных деталей (декоративных элементов для решеток, дверных полотен и ставней) и скобяных кованых изделий методом кузнечнойковки		28	29
7-0101-009	затраты времени реставратора	чел.-ч	16,8	31,3
7-0101-009	средний разряд (категория) работы		5,1	5,1
7-0101-009	материалы			
7-0101-009	дрова	м3	0,0002	0,0002
7-0101-009	кокс	кг	3,6	-
7-0101-009	кокс	кг	-	П

7-0101-009	сталь круглая и квадратная общего назначения	кг	3,3	П
7-0101	Воссоздание декоративных деталей (декоративных элементов для решеток, дверных полотен и ставней) и скобяных кованых изделий методом кузнечнойковки		37	38
7-0101-009	затраты времени реставратора	чел.-ч	10,8	16,8
7-0101-009	средний разряд (категория) работы		5,1	5,1
7-0101-009	материалы			
7-0101-009	кокс	кг	4,9	15,1
7-0101-009	сталь круглая и квадратная общего назначения	кг	4,9	15,1
7-0101-009	дрова	м3	0,0001	0,0001
7-0101	Воссоздание декоративных деталей (декоративных элементов для решеток, дверных полотен и ставней) и скобяных кованых изделий методом кузнечнойковки	1 шт	46	47
7-0101-009	затраты времени реставратора	чел.-ч	6,85	8,09
7-0101-009	средний разряд (категория) работы		5,1	5,1
7-0101-009	материалы			
7-0101-009	дрова	м3	0,0002	0,0002
7-0101-009	кокс	кг	3,6	7
7-0101-009	сталь круглая и квадратная общего назначения	кг	4,1	7,8
7-0101	Воссоздание декоративных деталей (декоративных элементов для решеток, дверных полотен и ставней) и скобяных кованых изделий методом кузнечнойковки		55	56
7-0101-009	затраты времени реставратора	чел-час	2,92	4,94
7-0101-009	средний разряд (категория) работы		5,1	5,1

7-0101-009	материалы			
7-0101-009	дрова	м3	0,0001	0,0001
7-0101-009	кокс	кг	1,2	4
7-0101-009	сталь круглая и квадратная общего назначения	кг	1,4	4,4
7-0101	Воссоздание декоративных деталей (декоративных элементов для решеток, дверных полотен и ставней) и скобяных кованных изделий методом кузнечнойковки		64	65
7-0101-009	затраты времени реставратора	чел-час	3,2	3,5
7-0101-009	средний разряд (категория) работы		5	5
7-0101-009	материалы			
7-0101-009	дрова	м3	0,0002	0,0001
7-0101-009	кокс	кг	18,32	0,66
	сталь круглая и квадратная общего назначения	кг	20,36	0,73
7-0101	Воссоздание декоративных деталей (декоративных элементов для решеток, дверных полотен и ставней) и скобяных кованных изделий методом кузнечнойковки	1 шт	73	74
7-0101-009	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,57	1,10
7-0101-009	средний разряд (категория) работы		5	5
7-0101-009	материалы			
7-0101-009	дрова	м3	0,0001	0,0001
7-0101-009	кокс	кг	0,096	0,29
7-0101-009	сталь круглая и квадратная общего назначения	т	0,106	0,321
7-0101	Воссоздание декоративных деталей (декоративных элементов для решеток,		82	83

	дверных полотен и ставней) и скобяных кованых изделий методом кузнечнойковки			
7-0101-009	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,44	5,14
7-0101-009	средний разряд (категория) работы		5,1	5,1
7-0101-009	материалы			
7-0101-009	дрова	м3	0,0001	0,0001
7-0101-009	кокс	кг	0,63	0,86
7-0101-009	сталь круглая и квадратная общего назначения	кг	0,7	0,96
7-0101	Изменение профиля металла методом горячейковки при помощи механического молота			
7-0101-010	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,99	
7-0101-010	средний разряд (категория) работы		4,5	
7-0101-010	материалы			
7-0101-010	дрова	м3	0,0001	
7-0101-010	кокс	кг	1,1	
7-0101	Расчистка металлической поверхности изделий от коррозии, трудноудаляемых загрязнений и многослойных закрасок			
7-0101-011	затраты времени реставратора	чел.-ч	2,31	5,53
7-0101-011	средний разряд (категория) работы		3	3
7-0101-011	материалы			
7-0101-011	олифа натуральная	кг	0,028	0,037
7-0101-011	песок для строительных работ природный	м3	0,03	0,06
7-0101-011	растворитель бензин	т		
7-0101-011	ацетилен	м3		

7-0101-011	кислород	м3		
7-0101-011	Расчистка металлической поверхности изделий от коррозии, трудноудаляемых загрязнений и многослойных закрасок		10	
7-0101-011	затраты времени реставратора	чел.-ч	23,1	
7-0101-011	средний разряд (категория) работы		3	
7-0101-011	материалы			
7-0101-011	марля	10м	0,056	
7-0101-011	растворители универсальные № 645-650	кг	0,5	
7-0101-011	растворитель бензин	кг		
7-0101-011	ацетилен	м3	0,23	
7-0101-011	кислород	м3	4,7	
7-0101	Воссоздание и монтаж винтовой лестницы из металла			
7-0101-012	затраты времени реставратора	чел.-ч	46,6	7,81
7-0101-012	средний разряд (категория) работы		5,5	5,4
7-0101-012	материалы			
7-0101-012	электроды, марка э-42, 46, 50, диаметр 4 - 6 мм	кг	3,2	2,5
7-0101-012	сталь круглая и квадратная общего назначения	кг	10,4	-
7-0101-012	сталь листовая	кг	187,6	-
П о проекту	труба стальная	кг	44,1	-
7-0101	Зачеканка шва в металлических соединениях свинцом (при ширине 10 мм, глубине 20 мм)	1 м		
7-0101-013	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,66	
7-0101-013	средний разряд (категория) работы		4,1	
7-0101-013	материалы			

7-0101-013	бензин	кг	0,2	
7-0101-013	замазка стекольная	кг	0,1	
7-0101-013	листы свинцовые, толщина 0,5 ×500×1000 мм	кг	2,8	
7-0101	Разборка на детали			
7-0101-014	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,56	1,1
7-0101-014	средний разряд (категория) работы		6	6
7-0101	Сборка деталей			
7-0101-015	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,5	0,8
7-0101-015	средний разряд (категория) работы		5,5	5,5
7-0101-015	материалы			
7-0101-015	болты с гайками	кг	0,08	0,1
7-0101	Сборка металлоконструкций			
7-0101-016	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,75	0,8
7-0101-016	средний разряд (категория) работы		5	5
7-0101-016	материалы			
7-0101-016	электроды, марка Э-42, 46, 50, диаметр 4 - 6 мм	кг	3,2	2,5
7-0101-016	сталь круглая и квадратная общего назначения	кг	10,4	-
7-0101	Сверление отверстий в металлических изделиях			
7-0101-017	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,29	0,62
7-0101-017	средний разряд (категория) работы		4	4
7-0101	Изготовление шаблонов		01	02
7-0101-018	затраты времени реставратора	чел.-ч	4,5	7,5
7-0101-018	средний разряд (категория) работы		5	5
7-0101-018	материалы			
7-0101-018	сталь листовая холоднокатанная толщ 1,6-2,4 мм	т	0,0187	0,0187

7-0101-018	сталь квадратная 11-20 мм	т	0,0039	0,0039
7-0101-018	электроды	т	0,00025	0,0005
7-0101	Изготовление оправок для кузнечных работ			
7-0101-019	затраты времени реставратора	чел.-ч	7,16	14,59
7-0101-019	средний разряд (категория) работы		5,5	5,5
7-0101-019	материалы			
7-0101-019	дрова разделанные (ель, кедр, пихта, осина, липа, ива), длиной 1 м	м3	0,0002	0,0002
7-0101-019	кокс молотый	кг	5,4	5,4
7-0101-019	сталь круглая	кг	5,4	5,4
7-0101-019	шкурка	м2	0,005	0,005
п о проекту	бруски карборундовые крупнозернистые	кг	0,01	0,01
7-0101	Ковка из листовой стали			
7-0101-020	затраты времени реставратора	чел.-ч	5,1	10,37
7-0101-020	средний разряд (категория) работы		4,5	5
7-0101-020	материалы			
7-0101-020	дрова разделанные (ель, кедр, пихта, осина, липа, ива), длиной 1 м	м3	0,0002	0,0002
7-0101-020	кокс молотый	кг	0,34	0,34
7-0101-020	сталь листовая холоднокатанная толщ 1,6-2,4 мм	кг	0,187	0,187
7-0101-020	сталь полосовая	кг	0,15	0,15
7-0101-020	сталь листовая холоднокатанная толщ 3,0мм и более	кг		
7-0101-020	дрова разделанные (ель, кедр, пихта, осина, липа, ива), длиной 1 м	м3		
7-0101	Ковка из листовой стали		10	11

7-0101-020	затраты времени реставратора	чел.-ч	13,48	20,8
7-0101-020	средний разряд (категория) работы		5	5,5
7-0101-020	материалы			
7-0101-020	дрова разделанные (ель, кедр, пихта, осина, липа, ива), длиной 1 м	м3	0,0002	0,0002
7-0101-020	кокс молотый	кг	0,84	0,84
7-0101-020	сталь листовая холоднокатанная толщ 1,6-2,4 мм	кг		
7-0101-020	сталь полосовая	кг	0,37	0,37
7-0101	Ковка из листовой стали		019	020
7-0101-020	затраты времени реставратора	чел.-ч	20,8	25,25
7-0101-020	средний разряд (категория) работы		5	5,5
7-0101-020	материалы			
7-0101-020	дрова разделанные (ель, кедр, пихта, осина, липа, ива), длиной 1 м	м3	0,0002	0,0002
7-0101-020	кокс молотый	кг	0,84	0,84
7-0101-020	сталь листовая холоднокатанная толщ 1,6-2,4 мм	кг	0,203	0,203
7-0101-020	сталь полосовая	кг	0,162	0,162
7-0101-020	сталь листовая холоднокатанная толщ 3,0мм и более	кг		
7-0101	Ковка из листовой стали		28	29
7-0101-020	затраты времени реставратора	чел.-ч	32,83	7,21
7-0101-020	средний разряд (категория) работы		6	4,5
7-0101-020	материалы			
7-0101-020	дрова разделанные (ель, кедр, пихта, осина, липа, ива), длиной 1 м	м3	0,0002	0,0002
7-0101-020	кокс молотый	кг	0,84	0,84

7-0101-020	сталь листовая холоднокатанная толщ 1,6-2,4 мм	кг		
7-0101-020	сталь полосовая	кг	0,37	0, 37
7-0101-020	сталь листовая холоднокатанная толщ 3,0мм и более	кг	0,47	0, 47
7-0101	Изготовление закладных деталей	1 шт.		
7-0101-021	затраты времени реставратора	чел.-ч	11,25	2,6
7-0101-021	средний разряд (категория) работы		4	4
7-0101-021	материалы			
7-0101-021	электроды, марка Э-42, 46, 50, диаметр 4 - 6 мм	кг		
7-0101-021	сталь листовая холоднокатанная толщ 1,6-2,4 мм	кг	0,00314	0,00079
7-0101-021	электроды типа Э-46	кг	0,3	0,06
7-0101-021	болты с гайками	кг	0,05	0,01
7-0101	Прошивка фигурных отверстий	10 мест		
7-0101-022	затраты времени реставратора	чел.-ч	3,15	4,2
7-0101-022	средний разряд (категория) работы		5	5
7-0101	Обработка художественного чугунного литья			
7-0101-023	затраты времени реставратора	чел.-ч	2,3	4,2
7-0101-023	средний разряд (категория) работы		5,5	5,5
7-0101-023	материалы			
7-0101-023	войлок строительный толщ 15 мм	м2	0,001	0,001
7-0101	Реставрация художественного чугунного литья			
7-0101-024	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,14	2,38
7-0101-024	средний разряд (категория) работы		5,5	5,5

7-0101-024	материалы			
7-0101-024	смола эпоксидная эд-20	кг	0,15	0,15
7-0101-025	Вытачивание на станке фигурных деталей			
7-0101-025	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,75	1,25
7-0101-025	средний разряд (категория) работы		5,1	5,1
7-0101-025	материалы			
7-0101-025	сталь круглая и квадратная общего назначения	кг	0,42	0,59
7-0101-026	Зачеканка свинцом гнезд при установке металлоконструкций	1 гнездо до 20 × 20 × 20 мм		
7-0101-026	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,51	
7-0101-026	средний разряд (категория) работы		4,1	
7-0101-026	материалы			
7-0101-026	свинец в чушках	кг	0,0003	
7-0101-026	растворитель бензин	кг	0,04	
7-0101	Обследование состояния демонтированных деталей с выявлением утрат и определением степени износа сохранившихся деталей	1 деталь		
7-0101-027	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,49	
7-0101-027	средний разряд (категория) работы		6	
7-0101	Изготовление деталей крепления на станке	1 шт.	01	02
7-0101-028	затраты времени реставратора	чел, -ч	0,24	0,38
7-0101-028	средний разряд (категория) работы		4,5	4,5
7-0101-028	материалы			
7-0101-028	сталь круглая и квадратная общего назначения	т	0,00002	0,000037
7-0101-028	Изготовление деталей крепления на станке	1 шт.	10	11

7-0101-028	затраты времени реставратора	чел, -ч	0,2	0,3
7-0101-028	средний разряд (категория) работы		4,5	4,5
7-0101-028	материалы			
7-0101-028	сталь круглая и квадратная общего назначения	т	0,000016	0,000028
7-0101	Расчистка металлического орнаментованного декора в местах затруднений от трудноудаляемых покрытий, ржавчины и коррозии при толщине удаляемого слоя не менее 3,0 мм			
7-0101-029	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,311	0,918
7-0101-029	средний разряд (категория) работы		4	4
7-0101-029	материалы			
7-0101-029	шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	кг	0,3	0,22
7-0101-029	ветошь	кг	0,001	0,001
7-0101-029	растворитель (уайт-спирит)	кг	0,002	0,002
7-0101	Изготовление несущих металлических конструкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона			
7-0101-030	затраты времени реставратора	чел,-ч	1,33	1,62
7-0101-030	средний разряд (категория) работы		4	4
7-0101-030	материалы			
7-0101-030	фанера березовая марки ФСФ, сорт III/IV (BB/C), толщ. 10 - 12 мм	м3	0,0013	0,0014
7-0101-030	сталь угловая равнополочная 50 × 50 × 4 мм	кг	0,0011	0,0015
7-0101-030	сталь полосовая			
7-0101-030	электроды типа Э-46 4 мм	тн	0,1	1,1

7-0101-030	ацетилен растворенный технический марки А	тн	0,0015	0,0016
7-0101-030	кислород технический газообразный	м3	0,5	0,53
8-0101	Реставрация и воссоздание внутренней штукатурной отделки			
8-0101-001	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,74	3,31
8-0101-001	средний разряд (категория) работы		3,5	3,5
8-0101	Отбивка штукатурки с каменных, бетонных поверхностей отдельными местами			
8-0101-002	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,6	0,67
8-0101-002	средний разряд (категория) работы		3	3
8-0101	Отбивка штукатурки с деревянных поверхностей			
8-0101-003	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,66	1,08
8-0101-003	средний разряд (категория) работы		3	3
8-0101	Устройство каркаса, установка металлической сетки, пришивка сетки к каркасу			
8-0101-004	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,48	0,72
8-0101-004	средний разряд (категория) работы		4,5	4,5
8-0101-004	материалы			
8-0101-004	гвозди строительные	кг	0,068	0,068
8-0101-004	сетка проволочная штукатурная тканая, квадрат 5 ×5 мм, толщина 1,6 мм	м2	1,08	1,08
8-0101-004	электроды, марка э-42, 46, 50, диаметр 2-2,5 мм	т	0,0001	0,0001
8-0101-004	сталь круглая и квадратная общего назначения	т	0,01065	0,0151
8-0101-004	проволока стальная	кг	0,074	0,045
8-0101	Установка металлической сетки и пришивка ее по деревянным поверхностям			

8-0101-005	затраты времени реставратора	чел.-ч	16,0	17,1
8-0101-005	средний разряд (категория) работы		4	4
8-0101-005	материалы			
8-0101-005	гвозди строительные	кг	0,068	0,068
8-0101-005	сетка проволочная штукатурная тканая, квадрат 5 ×5 мм, толщина 1,6 мм	м2	1,09	1,09
8-0101-005	проволока стальная	кг	0,09	0,049
8-0101	Замена негодной драни с применением изоляционного материала			
8-0101-006	затраты времени реставратора	чел.-ч	43,3	43,3
8-0101-006	средний разряд (категория) работы		3	3
8-0101-006	материалы			
8-0101-006	войлок строительный непропитанный	м2	1,04	1,04
8-0101-006	гвозди отделочные (штукатурные)	кг	0,075	0,125
8-0101-006	дрань штукатурная, длина 800-100 мм, ширина 19-22 мм, толщина 4 мм	1000 шт.	0,04	0,036
8-0101	Замена негодной драни без изоляционного материала			
8-0101-007	Затраты времени реставратора	чел.-ч	31,9	34,2
8-0101-007	Средний разряд (категория) работы		3	3
8-0101-007	материалы			
8-0101-007	гвозди отделочные (штукатурные)	кг	0,075	0,125
8-0101-007	дрань штукатурная, длина 800-100 мм, ширина 19-22 мм, толщина 4 мм	1000 шт.	0,04	0,036
8-0101	Установка маяков на трещинах стен и сводов			
8-0101-008	Затраты времени реставратора	чел.-ч	5,7	10,3
8-0101-008	Средний разряд (категория) работы		4,5	4,5

8-0101-008	материалы			
8-0101-008	гипсовые вяжущие (гипс) для штукатурных работ	т	0,00075	0,0011
8-0101	Реставрация штукатурки по кирпичной поверхности известково-цементным раствором			
8-0101-009	затраты времени реставратора	чел.-ч	5,7	5,85
8-0101-009	средний разряд (категория) работы		4	4
8-0101-009	материалы			
8-0101-009	вода	м3	0,018	0,024
8-0101-009	известь негашеная молотая	т	0,00376	0,00628
8-0101-009	песок для строительных работ, рядовой	м3	0,037	0,048
8-0101-009	портландцемент	т	0,00766	0,00877
8-0101	Воссоздание штукатурки по кирпичной поверхности известково-цементным раствором			
8-0101-010	затраты времени реставратора	чел.-ч	3,42	4,22
8-0101-010	средний разряд (категория) работы		4	4
8-0101-010				
8-0101-010	вода	м3	0,018	0,024
8-0101-010	известь негашеная молотая	т	0,00376	0,00628
8-0101-010	песок для строительных работ, рядовой	м3	0,037	0,049
8-0101-010	портландцемент	т	0,00766	0,00877
8-0101	Увеличение толщины намета на 10 мм сверх 30 мм при реставрации и воссоздании штукатурки по камню известково-цементным раствором			
8-0101-011	Затраты времени реставратора	чел.-ч	0,46	0,57

8-0101-011	Средний разряд (категория) работы		4	4
8-0101-011	материалы			
8-0101-011	вода	м3	0,006	0,006
8-0101-011	известь негашеная молотая	кг	2,69	2,69
8-0101-011	песок для строительных работ, рядовой	м3	0,012	0,012
8-0101-011	портландцемент	кг	1,33	1,33
8-0101	Реставрация штукатурки по деревянной поверхности известково-гипсовым раствором Состав работ:			
8-0101-012	затраты времени реставратора	чел.-ч	4,56	4,9
8-0101-012	средний разряд (категория) работы		4	4
8-0101-012	материалы			
8-0101-012	вода	м3	0,034	0,035
8-0101-012	гвозди отделочные (штукатурные)	кг	0,07	0,07
8-0101-012	гипсовые вяжущие (гипс) для штукатурных работ	кг	14,3	15,4
8-0101-012	дрань штукатурная, длина 800-100 мм, ширина 19-22 мм, толщина 4 мм	1000 шт.	0,03	0,03
8-0101-012	известь негашеная молотая	кг	5,4	7,2
8-0101-012	песок для строительных работ, рядовой	м3	0,027	0,033
8-0101	Воссоздание штукатурки по деревянной поверхности известково-гипсовым раствором			
8-0101-013	затраты времени реставратора		2,74	3,99
8-0101-013	средний разряд (категория) работы		4	4
8-0101-013	материалы			
8-0101-013	вода	м3	0,034	0,046

8-0101-013	гвозди отделочные (штукатурные)	кг	0,07	0,07
8-0101-013	гипсовые вяжущие (гипс) для штукатурных работ	кг	14,3	15,4
8-0101-013	дрань штукатурная, длина 800-100 мм, ширина 19-22 мм, толщина 4 мм	1000 шт.	0,03	0,03
8-0101-013	известь негашеная молотая	кг	5,4	7,2
8-0101-013	песок для строительных работ, рядовой	м3	0,027	0,033
8-0101	Увеличение толщины намета на 10 мм сверх 30 мм при реставрации и воссоздании штукатурки по дереву известково-гипсовым раствором			
8-0101-014	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,34	0,34
8-0101-014	средний разряд (категория) работы		4	4
8-0101-014	материалы			
8-0101-014	вода	м3	0,012	0,012
8-0101-014	гипсовые вяжущие (гипс) для штукатурных работ	кг	3,7	3,7
8-0101-014	известь негашеная молотая	кг	1,9	1,9
8-0101-014	песок для строительных работ, рядовой	м3	0,008	0,008
8-0101	Изготовление шаблона	1 шаблон длиной до 10 см		
8-0101-015	затраты времени реставратора	чел.-ч	10,40	15,30
8-0101-015	средний разряд (категория) работы		4	4
8-0101-015	материалы			
8-0101-015	гвозди строительные	кг	0,01	0,01
8-0101-015	доски хвойных пород, обрезные, длина 2-6,5 м, сорт II , толщина 25-32 мм	м3	0,001	0,001
8-0101-015	жесть толщиной от 0,18 до 0,22 мм	кг	0,095	0,095
	Реставрация тяг по камню (без разделки углов)			

8-0101-016	известково-цементным раствором	1 м 2 развернутой поверхности		
8-0101-016	затраты времени реставратора	чел.-ч	14,25	14,71
8-0101-016	средний разряд (категория) работы		4	4
8-0101-016	материалы			
8-0101-016	вода	м3	0,032	0,032
8-0101-016	известь негашеная молотая	кг	7,7	7,7
8-0101-016	песок для строительных работ, рядовой	м3	0,067	0,067
8-0101-016	портландцемент	кг	13,9	13,9
8-0101	Воссоздание штукатурки тяг по камню (без разделки углов) известково-цементным раствором	1 м 2 развернутой поверхности		
8-0101-017	затраты времени реставратора	чел.-ч	8,44	9,12
8-0101-017	средний разряд (категория) работы		4	4
8-0101-017	материалы			
8-0101-017	вода	м3	0,032	0,032
8-0101-017	известь негашеная молотая	кг	7,7	7,7
8-0101-017	песок для строительных работ, рядовой	м3	0,067	0,067
8-0101-017	портландцемент	кг	13,9	13,9
8-0101	Реставрация тяг по дереву (без разделки углов) известковым или известково-гипсовым раствором			
8-0101-018	затраты времени реставратора	чел.-ч	13,57	13,91
8-0101-018	средний разряд (категория) работы		4	4
8-0101-018	материалы			
8-0101-018	вода	м3	0,034	0,034

8-0101-018	гипсовые вяжущие (гипс) для штукатурных работ	кг	24,8	24,8
8-0101-018	известь негашеная молотая	кг	8,9	8,9
8-0101-018	песок для строительных работ, рядовой	м3	0,043	0,043
8-0101	Воссоздание штукатурки тяг по дереву (без разделки углов) известковым или известково-гипсовым раствором			
8-0101-019	затраты времени реставратора	чел.-ч	7,75	8,66
8-0101-019	средний разряд (категория) работы		4	4
8-0101-019	материалы			
8-0101-019	вода	м3	0,034	0,034
8-0101-019	гипсовые вяжущие (гипс) для штукатурных работ	кг	24,8	24,8
8-0101-019	известь негашеная молотая	кг	8,9	8,9
8-0101-019	песок для строительных работ, рядовой	м3	0,043	0,043
8-0101	Реставрация мелких повреждений прямолинейных тяг простого и сложного профилей известково-гипсовым раствором			
8-0101-020	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,91	1,71
8-0101-020	средний разряд (категория) работы		4	4
8-0101-020	материалы			
8-0101-020	вода	м3	0,0044	0,0036
8-0101-020	гипсовые вяжущие (гипс) для штукатурных работ	кг	1,4	2,6
8-0101-020	известь негашеная молотая	кг	0,5	0,9
8-0101-020	песок для строительных работ, рядовой	м3	0,0022	0,0047
	Реставрация мелких повреждений прямолинейных тяг простых и сложных			

8-0101	п р о ф и л е й известково-цементным раствором			
8-0101-021	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,91	1,91
8-0101-021	средний разряд (категория) работы		4	4
8-0101-021	материалы			
8-0101-021	вода	м3	0,005	0,008
8-0101-021	известь негашеная молотая	кг	0,5	0,7
8-0101-021	песок для строительных работ, рядовой	м3	0,0033	0,0064
8-0101-021	портландцемент	кг	0,8	1
8-0101	Реставрация мелких повреждений криволинейных тяг простого и сложного п р о ф и л е й известково-гипсовым раствором			
8-0101-022	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,25	2,05
8-0101-022	средний разряд (категория) работы		5	5
8-0101-022	материалы;			
8-0101-022	вода	м3	0,0014	0,0036
8-0101-022	гипсовые вяжущие (гипс) для штукатурных работ	кг	1,4	2,6
8-0101-022	известь негашеная молотая	кг	0,5	0,9
8-0101-022	песок для строительных работ, рядовой	м3	0,0022	0,0047
8-0101	Реставрация мелких повреждений криволинейных тяг простого и сложного п р о ф и л е й известково-цементным раствором			
8-0101-023	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,25	2,05
8-0101-023	средний разряд (категория) работы		5	5

8-0101-023	материалы			
8-0101-023	вода	м3	0,005	0,008
8-0101-023	известь негашеная молотая	кг	0,5	0,7
8-0101-023	песок для строительных работ, рядовой	м3	0,0033	0,0064
8-0101-023	портландцемент	кг	0,8	1
8-0101	Разделка от руки углов пересечения тяг известково-гипсовым раствором			
8-0101-024	затраты времени реставратора	чел.-ч	13,05	
8-0101-024	средний разряд (категория) работы		5	
8-0101-024	материалы			
8-0101-024	вода	м3	0,036	
8-0101-024	гипсовые вяжущие (гипс) для штукатурных работ	кг	21,6	
8-0101-024	известь негашеная молотая	кг	7,7	
8-0101-024	песок для строительных работ, рядовой	м3	0,036	
8-0101	Разделка от руки углов пересечения тяг известково-цементным раствором			
8-0101-025	затраты времени реставратора	чел.-ч	14,48	
8-0101-025	средний разряд (категория) работы		5	
8-0101-025	материалы			
8-0101-025	вода	м3	0,025	
8-0101-025	известь негашеная молотая	кг	5,5	
8-0101-025	песок для строительных работ, рядовой	м3	0,057	
8-0101-025	портландцемент	кг	11,3	
	Заделка борозд глубиной 20 мм по оштукатуренной			

8-0101	поверхности известково-гипсовым раствором			
8-0101-026	затраты времени реставратора	чел.-ч	2,7	3
8-0101-026	средний разряд (категория) работы		5	5
8-0101-026	материалы			
8-0101-026	гипсовые вяжущие (гипс) для штукатурных работ	кг	0,44	0,85
8-0101-026	раствор известковый	кг	1,77	3,52
8-0101	Заделка борозд глубиной 20 мм по оштукатуренной поверхности известково-гипсовым раствором	1 м борозды	10	
8-0101-026	затраты времени реставратора	чел.-ч	4,9	
8-0101-026	средний разряд (категория) работы		5	
8-0101-026	материалы			
8-0101-026	гипсовые вяжущие (гипс) для штукатурных работ	кг	2,24	
8-0101-026	раствор известковый	кг	9,24	
8-0101	Увеличение глубины заделки борозд на 10 мм на оштукатуренной поверхности известково-гипсовым раствором	1 м борозды		
8-0101-027	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,27	0,3
8-0101-027	средний разряд (категория) работы		5	5
8-0101-027	материалы			
8-0101-027	гипсовые вяжущие (гипс) для штукатурных работ	т	0,0002	0,00044
8-0101-027	раствор известковый	кг	0,88	1,76
8-0101	Увеличение глубины заделки борозд на 10 мм на оштукатуренной поверхности известково-гипсовым раствором		10	

8-0101-027	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,49	
8-0101-027	средний разряд (категория) работы		5	
8-0101-027	материалы			
8-0101-027	гипсовые вяжущие (гипс) для штукатурных работ	т	0,00112	
8-0101-027	раствор известковый	кг	4,62	
8-0101	Заделка борозд глубиной 20 мм на оштукатуренной поверхности цементным раствором			
8-0101-028	затраты времени реставратора	чел.-ч	3,3	3,5
8-0101-028	средний разряд (категория) работы		5	5
8-0101-028	материалы			
8-0101-028	раствор цементный	кг	2	3,7
8-0101	Заделка борозд глубиной 20 мм на оштукатуренной поверхности цементным раствором		10	
8-0101-028	затраты времени реставратора	чел.-ч	5,8	
8-0101-028	средний разряд (категория) работы		5	
8-0101-028	материалы			
8-0101-028	раствор цементный	кг	9,44	
8-0101	Увеличение глубины заделки борозд на 10 мм на оштукатуренной поверхности цементным раствором			
8-0101-029	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,33	0,35
8-0101-029	средний разряд (категория) работы		5	5
8-0101-029	материалы			
8-0101-029	раствор цементный	кг	0,85	1,8
	Увеличение глубины заделки борозд на 10 мм на			

8-0101	оштукатуренной поверхности цементным раствором	1 м борозды.	10	
8-0101-029	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,58	
8-0101-029	средний разряд (категория) работы		5	
8-0101-029	материалы			
80101-029	раствор цементный	кг	4,5	
8-0101	Перетирка штукатурки			
8-0101-030	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,48	2,39
8-0101-030	средний разряд (категория) работы		4	4
8-0101-030	материалы			
8-0101-030	вода	м3	0,003	0,003
8-0101-030	гипсовые вяжущие (гипс) для штукатурных работ	кг	-	-
8-0101-030	известь негашеная молотая	кг	1,1	1,1
8101-030	песок для строительных работ, рядовой	м3	0,004	0,004
8-0101	Устройство гипсовых накрывок под живопись	1 м 2 поверхности		
8-0101-031	затраты времени реставратора	чел.-ч	25,99	29,64
8-0101-031	средний разряд (категория) работы		4	4
8-0101-031	материалы			
8-0101-031	гипсовые вяжущие (гипс) для штукатурных работ	кг	6,1	6,6
8-0101-031	песок обогащенный	т	0,00255	0,00266
8-0101-031	портландцемент	кг	2,55	2,66
п о проекту	пеностекло кусковое "печора"	кг	0,6	0,6
8-0102	Реставрация и воссоздание штукатурки фасадов по кирпичным поверхностям известково-цементным или известковым раствором			

8-0102-001	затраты времени реставратора	чел.-ч	6,16	8,21
8-0102-001	средний разряд (категория) работы		4,5	4,5
8-0102-001	материалы			
8-0102-001	вода	м3	0,028	0,028
8-0102-001	известь негашеная молотая	кг	7,4	7,4
8-0102-001	песок для строительных работ, рядовой	м3	0,035	0,035
8-0102-001	портландцемент декоративный белый	кг	3,7	3,7
8-0102	Реставрация и воссоздание штукатурки фасадов по кирпичным поверхностям - декоративная штукатурка под "шубу" рустованных поверхностей известково-цементным или известковым раствором			
8-0102-002	затраты времени реставратора	чел.-ч	6,16	8,21
8-0102-002	средний разряд (категория) работы		4,5	4,5
8-0102-002	материалы			
8-0102-002	вода	м3	0,035	
8-0102-002	известь негашеная молотая	кг	11,1	
8-0102-002	песок для строительных работ, рядовой	м3	0,053	
8-0102-002	портландцемент	кг	4,6	
8-0102	Реставрация и воссоздание штукатурки фасадов по деревянным поверхностям известковым			
8-0102-003	затраты времени реставратора	чел.-ч	15,73	14,02
8-0102-003	средний разряд (категория) работы		5	5
8-0102-003	материалы			
8-0102-003	вода	м3	0,024	0,024

8-0102-003	гвозди отделочные (штукатурные)	кг	0,07	0,07
8-0102-003	дрань штукатурная, длина 800-100 мм, ширина 19-22 мм, толщина 4 мм	1000 шт.	0,03	0,033
8-0102-003	известь негашеная молотая	кг	8,9	8,9
8-0102-003	песок для строительных работ, рядовой	м3	0,042	0,042
8-0101	Реставрация и воссоздание штукатурки фасадов по деревянной поверхности известковым раствором (декоративная с прорезными рустами)			
8-0101-004	затраты времени реставратора	чел.-ч	15,73	14,02
8-0101-004	средний разряд (категория) работы		5	5
8-0101-004	материалы			
8-0101-004	вода	м3	0,035	0,035
8-0101-004	гвозди отделочные (штукатурные)	кг	0,08	0,08
8-0101-004	дрань штукатурная, длина 800-100 мм, ширина 19-22 мм, толщина 4 мм	1000 шт.	0,035	0,035
8-0101-004	известь негашеная молотая	кг	11,1	11,1
8-0101-004	песок для строительных работ, рядовой	м3	0,053	0,053
8-0101	Реставрация и воссоздание штукатурки фасадов по деревянным поверхностям известковым раствором			
8-0101-005	затраты времени реставратора	чел.-ч	5,47	6,84
8-0101-005	средний разряд (категория) работы		4,5	4,5
8-0101-005	материалы			
8-0101-005	вода	м3	0,028	0,028
8-0101-005	известь негашеная молотая	кг	7,4	7,4
8-0101-005	песок для строительных работ, рядовой	м3	0,035	0,035

8-0101-005	портландцемент декоративный белый	кг	3,7	3,7
8-0101	Реставрация и воссоздание штукатурки фасадов деревянной поверхности известковым раствором (декоративная с прорезными рустами)			
8-0101-006	затраты времени реставратора	чел.-ч	13,34	11,97
8-0101-006	средний разряд (категория) работы		5	5
8-0101-006	материалы			
8-0101-006	вода	м3	0,035	0,035
8-0101-006	гвозди отделочные (штукатурные)	кг	0,08	0,08
8-0101-006	дрань штукатурная, длина 800-100 мм, ширина 19-22 мм, толщина 4 мм	1000 шт.	0,035	0,035
8-0101-006	известь негашеная молотая	кг	11,1	11,1
8-0101-006	песок для строительных работ, рядовой	м3	0,053	0,053
8-0101	Изготовление образцов цементно-терразитовой штукатурки			
8-0101-007	затраты времени реставратора	чел.-ч	83,6	
8-0101-007	средний разряд (категория) работы		6	
8-0101-006	материалы			
8-0101-007	вода	м3	0,022	
8-0101-007	раствор декоративный (с каменной крошкой)	кг	0,021	
8-0101-007	уголь молотый	т	0,00035	
8-0101-007	портландцемент бездобавочный м400	т	0,00288	
8-0101	Механическая расчистка гладких штукатурных поверхностей стен от поздних цементных или разрушенных слоев с			

	сохранением подлинной штукатурки с использованием зачистной фрезерной машинки			
8-0101-008	затраты времени реставратора	чел.-ч	3,68	
8-0101-008	средний разряд (категория) работы		1,5	
8-0101	Расчистка гладких поверхностей стен от остатков штукатурного слоя с использованием специального раствора	1 м2		
8-0101-009	затраты времени реставратора	чел.-ч	6,78	
8-0101-009	средний разряд (категория) работы		1,5	
8-0101-009	затраты времени реставратора	чел.-ч	6,78	
9-0101	Научно-реставрационные работы на памятниках археологии			
9-0101	Изготовление образца искусственного оселкового мрамора			
9-0101-001	затраты времени реставратора	чел.-ч	8,36	10,30
9-0101-001	средний разряд (категория) работы		1	1
9-0101-001	материалы			
9-0101-001	воск натуральный	кг	0,0025	0,0082
9-0101-001	гипсовые вяжущие (гипс) для штукатурных работ	кг	3,9	12,5
9-0101-001	камень шлифовальный (оселок)	кг	0,0081	0,026
9-0101-001	клей столярный	кг	0,18	0,6
9-0101-001	краски сухие для окраски высоко-качественной	кг	0,28	1
9-0101-001	марля	м2	0,006	0,02
9-0101-001	мешковина	м2	0,075	0,02
9-0101-001	скипидар живичный	кг	0,006	0,02
9-0101-001	губка поролоновая	кг	0,0022	0,007

9-0101-001	пеностекло кусковое "печора"	кг	0,038	0,12
9-0101-001	трава хвоща полевого	кг	0,00013	0,0004
9-0101	Расчистка поверхности от загрязнений			
9-0101-002	затраты времени реставратора	чел.-ч	2,41	3,37
9-0101-002	средний разряд (категория) работы		6	6
9-0101-002	материалы			
9-0101-002	камень шлифовальный (оселок)	кг	0,03	0,03
9-0101-002	марля	м2	0,006	0,006
9-0101-002	скипидар живичный	кг	0,05	0,05
9-0101-002	губка поролоновая	кг	0,01	0,01
9-0101-002	трава хвоща полевого	кг	0,002	0,002
9-0101	Расчистка поверхности от многослойных покрасок		01	02
9-0101-003	затраты времени реставратора	чел.-ч	17,00	42,80
9-0101-003	средний разряд (категория) работы		5	5
9-0101-003	материалы			
9-0101-003	ацетон синтетический	кг	0,366	0,41
9-0101-003	ветошь	кг	0,047	0,052
9-0101-003	смывка для лаков, эмалей, грунтовок и шпатлевок	кг	0,704	0,773
9-0101-003	фланель	м2	1,057	1,157
9-0101	Механическим способом прямолинейные поверхности			
9-0101-003	затраты времени реставратора	чел.-ч		
9-0101-003	средний разряд (категория) работы			
9-0101	Отбивка старого мрамора			
9-0101-004	затраты времени реставратора	чел.-ч	3,86	

9-0101-004	средний разряд (категория) работы		4	
9-0101	Устройство оснований под облицовку			
9-0101-005	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,85	2,62
9-0101-005	средний разряд (категория) работы		5	6
9-0101-005	материалы			
9-0101-005	вода	м3	0,007	0,007
9-0101-005	известь негашеная молотая	кг	2,2	2,2
9-0101-005	песок для строительных работ, рядовой	м3	0,02	0,02
9-0101-005	портландцемент	кг	4,5	4,5
9-0101-005	затраты времени реставратора	чел.-ч	2,43	3,40
9-0101-005	средний разряд (категория) работы		5	6
9-0101-005	материалы			
9-0101-005	вода	м3	0,001	0,001
9-0101-005	известь негашеная молотая	кг	0,33	0,33
9-0101-005	песок для строительных работ, рядовой	м3	0,003	0,003
9-0101-005	портландцемент	кг	0,675	0,675
9-0101	Заделка трещин в облицовке			
9-0101-006	затраты времени реставратора	чел.-ч	2,51	3,38
9-0101-006	средний разряд (категория) работы		2	2
9-0101-006	материалы			
9-0101-006	вода	м3	0,001	0,001
9-0101-006	гипсовые вяжущие (гипс) для штукатурных работ	кг	1,1	1,5
9-0101-006	клей столярный	кг	0,05	0,06
9-0101-006	краски сухие для окраски высококачественной	кг	0,1	0,15

9-0101	Заделка выбоин, сколов и отдельных мест разрушений облицовки			
9-0101-007	затраты времени реставратора	чел.-ч	30	42,8
9-0101-007	средний разряд (категория) работы		2	2
9-0101-007	материалы			
9-0101-007	вода	м3	0,007	0,009
9-0101-007	гипсовые вяжущие (гипс) для штукатурных работ	кг	10	13
9-0101-007	клей столярный	кг	0,2	0,23
9-0101-007	краски сухие для окраски высокока-чественной	кг	0,4	0,6
9-0101	Отделка поверхности оселками при реставрации			
9-0101-008	затраты времени реставратора	чел.-ч	15,84	22,2
9-0101-008	средний разряд (категория) работы		2	2
9-0101-008	материалы			
9-0101-008	вода	м3	0,001	0,001
9-0101-008	гипсовые вяжущие (гипс) для штукатурных работ	кг	0,3	0,3
9-0101-008	камень шлифовальный (оселок)	кг	0,18	0,18
9-0101-008	клей столярный	кг	0,06	0,06
9-0101-008	губка поролоновая	кг	0,05	0,05
9-0101-008	пеностекло кусковое "печора"	кг		
9-0101-008	трава хвоща полевого	кг	0,003	0,003
9-0101-008	Воссоздание облицовки			
9-0101	Отделка поверхности оселками при реставрации		10	11
9-0101-008	затраты времени реставратора	чел.-ч	29,76	41,88
9-0101-008	средний разряд (категория) работы		2	2

9-0101-008	материалы			
9-0101-008	вода	м3	0,001	0,001
9-0101-008	гипсовые вяжущие (гипс) для штукатурных работ	кг	0,4	0,4
9-0101-008	камень шлифовальный (оселок)	кг	0,25	0,25
9-0101-008	клей столярный	кг	0,07	0,07
9-0101-008	губка поролоновая	кг	0,05	0,05
9-0101-008	пеностекло кусковое "печора"	кг	0,6	0,6
9-0101-008	трава хвоща полевого	кг	0,003	0,003
9-0101	Воссоздание облицовки			
9-0101-009	затраты времени реставратора	чел.-ч	23,43	32,12
9-0101-009	средний разряд (категория) работы		2	2
9-0101-009	материалы			
9-0101-009	вода	м3	0,063	0,07
9-0101-009	гипсовые вяжущие (гипс) для штукатурных работ	кг	63	70
9-0101-009	камень шлифовальный (оселок)	кг	0,13	0,17
9-0101-009	клей столярный	кг	3,01	3,15
9-0101-009	краски сухие для окраски высококачественной	кг	4,5	5,2
9-0101-009	марля	м2	0,053	0,15
9-0101-009	мешковина	м2	0,5	0,3
9-0101-009	губка поролоновая	кг	0,035	0,047
9-0101-009	пеностекло кусковое "печора"	кг	0,6	0,6
9-0101-009	трава хвоща полевого	кг	0,002	0,003
9-0101	Воссоздание облицовки		10	
9-0101-009	затраты времени реставратора	чел.-ч	77,11	

9-0101-009	средний разряд (категория) работы		2	
9-0101-009	материалы			
9-0101-009	вода	м3	0,25	
9-0101-009	гипсовые вяжущие (гипс) для штукатурных работ	кг	0,18	
9-0101-009	камень шлифовальный (оселок)	кг	0,35	
9-0101-009	клей столярный	кг	0,35	
9-0101-009	краски сухие для окраски высококачественной	кг	-	
9-0101-009	марля	м2	0,07	
9-0101-009	мешковина	м2	1,2	
9-0101-009	губка поролоновая	кг	0,005	
9-0101-009	пеностекло кусковое "печора"	кг	0,25	
9-0101-009	трава хвоща полевого	кг	0,18	
9-0101	Вощение поверхности облицовки			
9-0101-010	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,35	1,91
9-0101-010	средний разряд (категория) работы		2	2
9-0101-010	материалы			
9-0101-010	воск натуральный	кг	0,041	0,056
9-0101-010	канифоль	кг	0,008	0,011
9-0101-010	марля	м2	0,05	0,15
9-0101-010	мешковина	м2	0,7	0,7
9-0101-010	скипидар живичный	кг	0,1	0,13
9-0101-010	трава хвоща полевого	кг	0,002	0,003
9-0101	Дополнение мелких утрат насыщенного рисунка площадью до 0,05 дм2 с			

	установкой на эпоксидной смоле			
9-0101-011	затраты времени реставратора	чел.-ч	18,6	
9-0101-011	средний разряд (категория) работы		1	
9-0101-011	материалы			
9-0101-011	вода	м3	0,001	
9-0101-011	воск натуральный	кг	0,00041	
9-0101-011	гипсовые вяжущие (гипс) для штукатурных работ	кг	0,636	
9-0101-011	камень шлифовальный (оселок)	кг	0,0013	
9-0101-011	клей столярный	кг	0,031	
9-0101-011	краски сухие для окраски высококачественно	кг	0,071	
9-0101-011	марля	м2	0,0067	
9-0101-011	мешковина	м2	0,003	
9-0101-011	скипидар живичный	кг	0,001	
9-0101-011	смола эпоксидная, марка ЭД-20	кг	0,1	
9-0101-011	губка поролоновая	кг	0,0035	
9-0101-011	пеностекло кусковое "Печора"	кг	0,012	
9-0101-011	трава хвоща полевого	кг	0,00005	
9-0101	Приготовление колерных сухих смесей			
9-0101-012	затраты времени реставратора	чел.-ч	2,1	
9-0101-012	средний разряд (категория) работы		6	
9-0101	Приготовление восковой мастики			
9-0101-013	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,35	
9-0101-013	средний разряд (категория) работы		4	

10-0101	Реставрация и воссоздание окрасок фасадов и интерьеров			
10-0101-001	Послойное снятие красочных слоев в местах зондажей		1 слой	несколько слоев
10-0101-001	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,44	0,55
10-0101-001	средний разряд (категория) работы		5	5
10-0101	Расчистка оштукатуренных, деревянных и кирпичных поверхностей от различных покрасок		гладкие	профилированные
10-0101-002	затраты времени реставратора	чел.-ч	3,3	4,49
10-0101-002	средний разряд (категория) работы		3	3
10-0101	Расчистка оштукатуренных, деревянных и кирпичных поверхностей от различных покрасок		10	11
			профилированные	сложно профилированные
10-0101-002	затраты времени реставратора		17,57	21,61
10-0101-002	средний разряд (категория) работы		4	4
10-0101-002	материалы			
10-0101-002	смывка АФТ-1			
10-0101-002	растворители для лако-красочных материалов № 646		-	-
10-0101-002	ткань мешочная		-	-
10-0101-002	уайт-спирит		-	-
10-0101-002	вес материалов		-	-
10-0101	Известковая окраска		стены	своды, откосы
10-0101-003	затраты времени реставратора	чел.-ч	52	66
10-0101-003	средний разряд (категория) работы		3,5	3,5
10-0101-003	материалы			
10-0101-003	красители сухие натуральные	кг	0,1	0,1
10-0101-003	шпатлевка клеевая	кг	0,2	0,2

10-0101-003	известь строительная негашеная комовая, сорт 1	кг	2	2
10-0101	Известковая окраска		10	11
			сложность II	сложность III
10-0101-003	затраты времени реставратора		73,4	83,2
10-0101-003	средний разряд (категория) работы		4	4
10-0101-003	материалы			
10-0101-003	известь строительная негашеная комовая, сорт 1	кг	6	10
10-0101	Окраска казеиновыми красками		простые	фасады сложные
10-0101-004	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,9	2,2
10-0101-004	средний разряд (категория) работы		4	4
10-0101-004	материалы			
10-0101-004	пигмент тертый	кг	2,02	2,63
10-0101-004	мыло твердое хозяйственное 72 % (1 шт. = 350 г)	шт.	0,0057	0,0086
10-0101-004	клей казеиновый	кг	0,003	0,004
10-0101-004	купорос медный марки А	кг	0,002	0,003
10-0101-004	мел природный молотый	кг	1,5	2
10-0101-004	олифа натуральная	кг	0,026	0,04
10-0101-004	бумага шлифовальная	м2	0,066	0,066
10-0101-004	вес материалов	кг	3,6	4,7
10-0101	Окраска перхлорвиниловыми красками		простые	сложные
10-0101-005	затраты времени реставратора	чел.-ч	4,2	5,8
10-0101-005	средний разряд (категория) работы		3,5	3,5
10-0101-005	материалы			
10-0101-005	краска хл-161-182	кг	6,37	7,4

10-0101-005	шпатлевка хв фасадная	кг	5	5,5
10-0101-005	шлифовальная бумага	м2	0,029	0,029
10-0101-005	вес материалов	кг	11,4	12,9
10-0101	Окраска клеевыми красками		стен	потолки
10-0101-006	затраты времени реставратора	чел.-ч	9,66	6,64
10-0101-006	средний разряд (категория) работы		4,5	4,5
10-0101-006	материалы			
10-0101-006	пигмент тертый	кг	0,19	0,17
10-0101-006	клей малярный	кг	0,11	0,1
10-0101-006	мыло твердое хозяйственное 72 % (1 шт. = 350 г)	шт.	0,314	0,286
10-0101-006	мел молотый	кг	2,6	2,35
10-0101-006	олифа натуральная	кг	0,11	0,1
10-0101-006	молоко известковое	кг	-	-
10-0101-006	купорос медный марки а	кг	0,06	0,05
10-0101-006	ветошь	кг	0,04	0,04
10-0101-006	шлифовальная бумага	м2	0,102	0,102
10-0101-006	белила сухие цинковые БЦ-1	кг	0,26	0,24
10-0101-006	вес материалов	кг	3,5	3,1
10-0101	Окраска клеевыми красками		10	11
			позолоченной лепки и тяг потолков	узких полос шириной до 5 см
10-0101-006	затраты времени реставратора	чел.-ч	18	2,78
10-0101-006	средний разряд (категория) работы		3	3
10-0101-006	материалы			
10-0101-006	пигмент тертый	кг	0,025	0,03

10-0101-006	клей малярный	кг	0,009	0,02
10-0101-006	мыло твердое хозяйственное 72 % (1 шт. = 350 г)	шт.	0,017	0,057
10-0101-006	мел молотый	кг	0,2	0,66
10-0101-006	олифа натуральная	кг	0,08	0,01
10-0101-006	купорос медный маркиА	кг	0,06	0,01
10-0101-006	ветошь	кг	-	0,011
10-0101-006	шлифовальная бумага	м2	-	0,009
10-0101-006	белила сухие цинковые бц-1	кг	0,025	0,03
10-0101-006	вес материалов	кг	0,009	0,8
10-0101	Окраска силикатными красками ранее окрашенных фасадов.		гладких	рустованных
10-0101-007	затраты времени реставратора	чел.-ч	5,6	7,6
10-0101-007	средний разряд (категория) работы		6	6
10-0101-007	материалы			
10-0101-007	краски силикатные	кг	2,8	2,8
10-0101-007	жидкое стекло калийное	кг	2,3	2,3
10-0101-007	вес материалов	кг	5,1	5,1
10-0101	Высококачественная масляная окраска		оштукатуренных стен	оштукатуренных потолков
10-0101-008	затраты времени реставратора	чел.-ч	12,26	15,83
10-0101-008	средний разряд (категория) работы		3,5	3,5
10-0101-008	материалы			
10-0101-008	смеси сухие	кг	0,12	0,12
10-0101-008	олифа натуральная	кг	3,03	3,049

10-0101-008	белила цинковые густотертые МА-011-0	кг	1,84	2,18
10-0101-008	белила сухие	кг	0,64	0,64
10-0101-008	мел молотый	кг	4,01	4,11
10-0101-008	клей малярный	кг	0,017	0,017
10-0101-008	мыло хозяйственное (350 г)	шт.	0,063	0,057
10-0101-008	пигменты тертые	кг	0,32	0,36
10-0101-008	сиккатив жирно-кислотный ЖК-1	кг	0,092	0,052
10-0101-008	скипидар	кг	0,18	0,18
10-0101-008	бумага шлифовальная	м2	0,189	0,189
10-0101-008	марля	10 м	0,0012	0,0012
10-0101-008	ветошь	кг	0,081	0,081
10-0101-008	вес материалов	кг	10,4	11,3
10-0101	Высококачественная масляная окраска		10	11
			оштукатуренных потолков	деревянных стен
10-0101-008	затраты времени реставратора	чел.-ч	7,1	7,5
10-0101-008	средний разряд (категория) работы		4	4
10-0101-008	материалы			
10-0101-008	смеси сухие	кг	0,06	0,06
10-0101-008	олифа натуральная	кг	1,03	1,4
10-0101-008	белила цинковые густотертые МА-011-0	кг	1,63	1,56
10-0101-008	белила сухие	кг	0,32	0,32
10-0101-008	мел молотый	кг	0,295	0,41
10-0101-008	клей малярный	кг	0,002	0,002
10-0101-008	мыло хозяйственное (350 г)	шт.	0,0057	0,0114

10-0101-008	пигменты тертые	кг	-	0,28
10-0101-008	сиккатив жирно-кислотный ЖК-1	кг	0,006	0,005
10-0101-008	скипидар	кг	0,014	0,018
10-0101-008	бумага шлифовальная	м2	0,116	0,116
10-0101-008	марля	10 м	0,0012	0,0012
10-0101-008	ветошь	кг	0,022	0,016
10-0101-008	вес материалов	кг	3,4	4,1
10-0101	Высококачественная масляная окраска		19	20
			деревянных потолков	окон и деревянных тяг
10-0101-008	затраты времени реставратора	чел.-ч	9,1	17,8
10-0101-008	средний разряд (категория) работы		6	6
10-0101-008	материалы			
10-0101-008	смеси сухие	кг	0,06	0,001
10-0101-008	олифа натуральная	кг	1,79	1,82
10-0101-008	белила цинковые густотертые МА-011-0	кг	1,76	1,74
10-0101-008	белила сухие	кг	0,32	0,32
10-0101-008	мел молотый	кг	0,89	0,81
10-0101-008	клей малярный	кг	0,01	0,004
10-0101-008	мыло хозяйственное (350 г)	шт.	0,029	0,026
10-0101-008	пигменты тертые	кг	-	-
10-0101-008	сиккатив жирно-кислотный ЖК-1	кг	0,01	0,019
10-0101-008	скипидар	кг	0,042	0,036
10-0101-008	бумага шлифовальная	м2	0,116	0,116

10-0101-008	марля	10 м	0,0033	0,0033
10-0101-008	ветошь	кг	0,056	0,0052
10-0101-008	вес материалов	кг	4,94	4,81
10-0101	Высококачественная масляная окраска		28	29
			д в е р е й и профилированной облицовки	полов
10-0101-008	затраты времени реставратора	чел.-ч	16,7	8,7
10-0101-008	средний разряд (категория) работы		6	6
10-0101-008	материалы			
10-0101-008	смеси сухие	кг	0,001	0,06
10-0101-008	олифа натуральная	кг	2,2	3,02
10-0101-008	белила цинковые густотертые МА-011-0	кг	1,74	0,79
10-0101-008	белила сухие	кг	0,32	-
10-0101-008	мел молотый	кг	2,57	3,36
10-0101-008	клей малярный	кг	0,01	0,025
10-0101-008	мыло хозяйственное (350 г)	шт.	0,04	0,074
10-0101-008	пигменты тертые	кг	-	1,07
10-0101-008	сиккатив жирно-кислотный ЖК-1	кг	0,06	0,124
10-0101-008	скипидар	кг	0,117	0,241
10-0101-008	бумага шлифовальная	м2	0,116	-
10-0101-008	марля	10 м	0,0033	0,0033
10-0101-008	ветошь	кг	0,078	0,035
10-0101-008	вес материалов	кг	7,1	8,8
10-0101	Высококачественная масляная окраска		37	38
			полосы шириной более 5 см	фон неправильных очертаний

10-0101-008	затраты времени реставратора	чел.-ч	3,75	8,25
10-0101-008	средний разряд (категория) работы		3	3
10-0101-008	материалы			
10-0101-008	смеси сухие	кг	0,12	0,001
10-0101-008	олифа натуральная	кг	0,103	0,183
10-0101-008	белила цинковые густотертые МА-011-0	кг	0,163	0,14
10-0101-008	белила сухие	кг	0,64	0,64
10-0101-008	мел молотый	кг	2,08	1,85
10-0101-008	клей малярный	кг	0,022	0,009
10-0101-008	мыло хозяйственное (350 г)	шт.	0,063	0,074
10-0101-008	пигменты тертые	кг		
10-0101-008	сиккатив жирно-кислотный ЖК-1	кг	0,022	0,042
10-0101-008	скипидар	кг	0,09	0,08
10-0101-008	бумага шлифовальная	м2	0,131	0,131
10-0101-008	марля	10 м	0,0014	0,0013
10-0101-008	ветошь	кг	0,11	0,23
10-0101-008	вес материалов	кг	7,3	5,7
10-0101	Улучшенная окраска масляной краской.		оштукатуренных стен	оштукатуренных потолков
10-0101-009	затраты времени реставратора	чел.-ч	7,59	8,09
10-0101-009	средний разряд (категория) работы		5	5
10-0101-009	материалы			
10-0101-009	смеси сухие	кг	0,006	0,006
10-0101-009	олифа натуральная	кг	2,45	2,08

10-0101-009	белила цинковые густотертые МА-011-0	кг	1,34	1,44
10-0101-009	белила сухие цинковые	кг	0,032	0,032
10-0101-009	мел молотый	кг	0,04	0,04
10-0101-009	клей малярный	кг	0,0002	0,0002
10-0101-009	мыло хозяйственное (шт. = 350 г)	шт.	0,00057	0,00057
10-0101-009	пигменты тертые	кг	0,025	0,025
10-0101-009	сиккатив жирно-кислотный ЖК-1	кг	0,001	0,001
10-0101-009	скипидар	кг	0,002	0,002
10-0101-009	бумага шлифовальная	м2	0,007	0,007
10-0101-009	марля (ширина 0,9 м)	10 м	0,00033	0,00033
10-0101-009	ветошь	кг	0,002	0,002
10-0101-009	марля (ширина 0,9 м)	10 м	0,00033	0,00033
10-0101-009	вес материалов	кг	4	3,73
10-0101	Улучшенная окраска масляной краской.		10	11
			деревянных стен	оштукатуренных потолков
10-0101-009	затраты времени реставратора	чел.-ч	4	4,83
10-0101-009	средний разряд (категория) работы		5	5
10-0101-009	материалы			
10-0101-009	смеси сухие	кг	0,06	0,06
10-0101-009	олифа натуральная	кг	0,83	1,18
10-0101-009	белила цинковые густотертые МА-011-0	кг	1,27	1,17
10-0101-009	белила сухие цинковые	кг	0,32	0,32
10-0101-009	мел молотый	кг	0,204	0,28
10-0101-009	клей малярный	кг	0,001	0,0014

10-0101-009	мыло хозяйственное (шт.= 350 г)	шт.	0,0029	0,004
10-0101-009	пигменты тертые	кг	-	0,022
10-0101-009	сиккатив жирно-кислотный ЖК-1	кг	0,004	0,003
10-0101-009	скипидар	кг	0,009	0,017
10-0101-009	бумага шлифовальная	м2	0,058	0,058
10-0101-009	марля (ширина 0,9 м)	10 м	0,0013	0,0013
10-0101-009	ветошь	кг	0,022	0,018
10-0101-009	вес материалов	кг	2,7	3,3
10-0101	Улучшенная окраска масляной краской.		19	20
			оштукатуренных и деревянных по-верхностей: полов.	окон и тяг
10-0101-009	затраты времени реставратора	чел.-ч	6,14	10
10-0101-009	средний разряд (категория) работы		5	5
10-0101-009	материалы			
10-0101-009	краски сухие для внутренних работ	кг	0,06	0,001
10-0101-009	олифа натуральная	кг	1,44	1,21
10-0101-009	белила цинковые густотертые МА-011-0	кг	1,4	1,1
10-0101-009	белила сухие цинковые	кг	0,32	0,32
10-0101-009	мел молотый	кг	0,62	0,555
10-0101-009	клей малярный	кг	0,007	0,003
10-0101-009	мыло хозяйственное (шт. = 350 г)	шт.	0,0086	0,023
10-0101-009	пигменты тертые	кг	-	-
10-0101-009	сиккатив жирно-кислотный ЖК-1	кг	0,007	0,013
10-0101-009	скипидар	кг	0,0027	0,0024

10-0101-009	бумага шлифовальная	м2	0,058	0,058
10-0101-009	марля (ширина 0,9 м)	10 м	0,0013	0,0013
10-0101-009	ветошь	кг	0,055	0,064
10-0101-009	вес материалов	кг	3,9	3,3
10-0101	Улучшенная окраска масляной краской.		28	29
			оштукатуренных и деревянных поверхностей:	оштукатуренных и деревянных по-верхностей: полов.
10-0101-009	затраты времени реставратора	чел.-ч	10,3	4,7
10-0101-009	средний разряд (категория) работы		5	5
10-0101-009	материалы			
10-0101-009	краски сухие для внутренних работ	кг	0,001	0,06
10-0101-009	олифа натуральная	кг	2,18	2,53
10-0101-009	белила цинковые густотертые МА-011-0	кг	1,1	0,47
10-0101-009	белила сухие цинковые	кг	0,32	-
10-0101-009	мел молотый	кг	1,73	2,25
10-0101-009	клей малярный	кг	0,007	0,015
10-0101-009	мыло хозяйственное (шт. = 350 г)	шт.	0,02	0,043
10-0101-009	пигменты тертые	кг	-	1,01
10-0101-009	сиккатив жирно-кислотный ЖК-1	кг	0,04	0,078
10-0101-009	скипидар	кг	0,065	0,156
10-0101-009	бумага шлифовальная	м2	0,058	-
10-0101-009	марля (ширина 0,9 м)	10 м	0,0013	0,0013
10-0101-009	ветошь	кг	0,084	0,035
10-0101-009	вес материалов	кг	5,5	6,6

10-0101	Масляная окраска металлических поверхностей (неочищенных)		больших	пояски, сливы, балки
10-0101-010	затраты времени реставратора	чел.-ч	2,04	4,37
10-0101-010	средний разряд (категория) работы		3,5	3,5
10-0101-010	материалы			
10-0101-010	олифа натуральная	кг	1,13	1,1
10-0101-010	сурик свинцовый тертый МІ-М6	кг	-	-
10-0101-010	белилацинковые густотертые МА-011-0	кг	1,36	1,36
10-0101-010	пигмент тертый	кг	0,26	0,26
10-0101-010	ветошь	кг	0,01	0,01
10-0101-010	пудра алюминиевая	кг	-	0,26
10-0101	Окраска поверхностей из черного металла (чугунных и стальных) графитом "на отлив"		простых и средней сложности	сложных
10-0101-011	затраты времени реставратора	чел.-ч	42,6	856,4
10-0101-011	средний разряд (категория) работы		3	3
10-0101-011	материалы			
10-0101-011	антикор 444 (ортофосфорная кислота)	кг	3	3,1
10-0101-011	олифа натуральная	кг	2,68	2,8
10-0101-011	сурик свинцовый тертый МІ-М6	кг	2	2,41
10-0101-011	растворители для лакокрасочных материалов № 646	кг	0,7	0,75
10-0101-011	эмаль НЦ-132 нитроцеллюлозная белая	кг	1,8	1,9
10-0101-011	лак 177 масляный черный битумный	кг	0,7	0,75
10-0101-011	графит измельченный	кг	0,4	0,4
10-0101-011	ветошь	кг	0,105	0,105

10-0101	Высококачественная окраска поливинилацетатными (водоэмульсионными) красками поверхностей, ранее очищенных, изготовленных или оштукатуренных вновь.		стены, пилястры, откосы , колонны	потолки, тяги
10-0101-012	затраты времени реставратора	чел.-ч	11,5	15,5
10-0101-012	средний разряд (категория) работы		4,5	4,5
10-0101-012	материалы			
10-0101-012	смеси сухие	кг	0,1	0,11
10-0101-012	смеси сухие	кг	3,5	3,5
10-0101-012	краски поливинилацетатные	кг	2,5	2,89
10-0101-012	олифа натуральная	кг	0,017	0,017
10-0101-012	клей малярный	м2	0,1	0,1
10-0101-012	бумага шлифовальная	кг	0,06	0,06
10-0101-012	сиккатив жирно-кислотный	кг	0,081	0,081
10-0101-012	ветошь	шт.	0,063	0,12
10-0101-012	мыло хозяйственное (шт. = 350 г)	кг	0,66	0,74
10-0101-012	белила густотертые	кг	0,16	0,16
10-0101-012	белила сухие цинковые БЦ-1	кг	4,01	4,11
10-0101-012	мел молотый	кг	0,18	0,18
10-0101-012	Скипидар			
10-0101	Высококачественная окраска поливинилацетатными (водоэмульсионными) красками поверхностей, ранее очищенных, изготовленных или оштукатуренных вновь.		полосы шириной до 50 мм	полосы шириной > 50 мм
10-0101-012	Затраты времени реставратора	чел.-ч	7,5	8,55
10-0101-012	Средний разряд (категория) работы		6	6

10-0101-012	материалы			
10-0101-012	краски сухие для внутренних работ	кг	0,01	0,016
10-0101-012	краски поливинилацетатные	кг	0,35	0,35
10-0101-012	олифа натуральная	кг	0,25	0,202
10-0101-012	клей малярный	кг	0,002	0,002
10-0101-012	бумага шлифовальная	м2	0,01	0,01
10-0101-012	сиккатив жирно-кислотный	кг	0,009	0,006
10-0101-012	ветошь	кг	0,008	0,011
10-0101-012	мыло хозяйственное (шт. = 350 г)	шт.	0,0057	0,0057
10-0101-012	белила густотертые	кг	0,065	0,065
10-0101-012	белила сухие цинковые БЦ-1	кг	0,016	0,016
10-0101-012	мел молотый	кг	0,401	0,295
10-0101-012	скипидар	кг	0,018	0,014
10-0101	Высококачественная окраска поливинилацетатными (водоэмульсионными) красками поверхностей, ранее очищенных, изготовленных или оштукатуренных вновь.		19	20
			стены, пилястры, откосы и колонны	потолки и профилированные тяги
10-0101-012	затраты времени реставратора	чел.-ч	8,8	8,1
10-0101-012	средний разряд (категория) работы		4,5	4,5
10-0101-012	материалы			
10-0101-012	смеси сухие	кг	0,1	0,11
10-0101-012	краски поливинилацетатные	кг	3,5	4,03
10-0101-012	олифа натуральная	кг	1,5	2,734
10-0101-012	клей малярный	кг	0,005	0,005
10-0101-012	бумага шлифовальная	м2	0,058	0,058

10-0101-012	сиккатив жирно-кислотный	кг	0,028	0,016
10-0101-012	ветошь	кг	0,041	0,041
10-0101-012	мыло хозяйственное (шт.= 350 г)	шт.	0,02	0,037
10-0101-012	белила густотертые	кг	0,66	0,74
10-0101-012	белила сухие цинковые БЦ-1	кг	0,16	0,16
10-0101-012	мел молотый	кг	1,2	1,233
10-0101-012	скипидар	кг	0,054	0,054
10-0101	Высококачественная окраска поливинилацетатными (водоэмульсионными) красками поверхностей, ранее очищенных, изготовленных или оштукатуренных вновь.		28	29
			полосы шириной более 50 мм	фон вокруг декора резного
10-0101-012	затраты времени реставратора	чел.-ч	3,75	7,94
10-0101-012	средний разряд (категория) работы		3	3
10-0101-012	материалы			
10-0101-012	смеси сухие	кг	0,016	0,016
10-0101-012	краски поливинилацетатные	кг	0,35	0,35
10-0101-012	олифа натуральная	кг	0,081	0,081
10-0101-012	клей малярный	кг	0,0002	0,0002
10-0101-012	бумага шлифовальная	м2	0,004	0,004
10-0101-012	сиккатив жирно-кислотный	кг	0,001	0,001
10-0101-012	ветошь	кг	0,002	0,35
10-0101-012	мыло хозяйственное (шт. = 350 г)	шт.	0,00057	0,00057
10-0101-012	белила густотертые	кг	0,066	0,066
10-0101-012	белила сухие цинковые БЦ-1	кг	0,016	0,016
10-0101-012	мел молотый	кг	0,03	0,03

10-0101-012	скипидар	кг	0,002	0,002
10-0101	Высококачественная окраска матовыми масляными красками		стены	потолки
10-0101-013	затраты времени реставратора	чел.-ч	12,25	15,42
10-0101-013	средний разряд (категория) работы		4,5	4,5
10-0101-013	материалы			
10-0101-013	смеси сухие	кг	0,12	0,12
10-0101-013	олифа натуральная	кг	4,1	4,4
10-0101-013	белила густотертые	кг	2,48	2,82
10-0101-013	белила сухие цинковые БЦ-1	кг	0,64	0,64
10-0101-013	пигменты тертые	кг	0,3	0,32
10-0101-013	сиккатив жирно-кислотный	кг	0,06	0,06
10-0101-013	клей малярный	кг	0,03	0,03
10-0101-013	скипидар	кг	0,64	0,64
10-0101-013	мел молотый	кг	4,2	4,2
10-0101-013	воск натуральный	кг	0,01	0,01
10-0101-013	мыло хозяйственное	шт.	0,143	0,143
10-0101-013	бумага шлифовальная	м2	0,102	0,102
10-0101-013	ветошь	кг	0,1	0,1
10-0101	Высококачественная окраска матовыми масляными красками		10	11
			полосы шириной до 50 мм	полосы шириной > 50 мм
10-0101-013	затраты времени реставратора	чел.-ч	7,8	7,8
10-0101-013	средний разряд (категория) работы		3	3
10-0101-013	материалы			

10-0101-013	смеси сухие	кг	0,012	0,012
10-0101-013	олифа натуральная	кг	0,41	0,4
10-0101-013	белила густотертые	кг	0,2	0,2
10-0101-013	белила сухие цинковые БЦ-1	кг	0,064	0,064
10-0101-013	пигменты тертые	кг	0,03	0,034
10-0101-013	сиккатив жирно-кислотный	кг	0,006	0,004
10-0101-013	клей малярный	кг	0,003	0,004
10-0101-013	скипидар	кг	0,064	0,064
10-0101-013	мел молотый	кг	0,42	0,3
10-0101-013	воск натуральный	кг	0,001	0,001
10-0101-013	мыло хозяйственное	шт.	0,014	0,014
10-0101-013	бумага шлифовальная	м2	0,013	0,013
10-0101-013	ветошь	кг	0,01	0,01
10-0101	Высококачественная окраска матовыми масляными красками		19	20
			стены, пилястры, откосы и колонны	потолки и профилированные тяги
10-0101-013	затраты времени реставратора	чел.-ч	7,4	7,7
10-0101-013	средний разряд (категория) работы		6	6
10-0101-013	материалы			
10-0101-013	смеси сухие	кг	0,12	0,12
10-0101-013	олифа натуральная	кг	1,64	1,76
10-0101-013	белила густотертые	кг	2	2,2
10-0101-013	белила сухие цинковые БЦ-1	кг	0,64	0,64
10-0101-013	пигменты тертые	кг	0,3	0,32

10-0101-013	сиккатив жирно-кислотный	кг	0,006	0,006
10-0101-013	клей малярный	кг	0,003	0,003
10-0101-013	скипидар	кг	0,478	0,478
10-0101-013	мел молотый	кг	0,42	0,42
10-0101-013	воск натуральный	кг	0,01	0,01
10-0101-013	мыло хозяйственное	шт.	0,014	0,014
10-0101-013	бумага шлифовальная	м2	0,044	0,044
10-0101-013	ветошь	кг	0,02	0,02
10-0101	Высококачественная окраска матовыми масляными красками		28	29
			полосы шириной > 50 мм	фон вокруг декора резного
10-0101-013	затраты времени реставратора	чел.-ч	4,05	8,45
10-0101-013	средний разряд (категория) работы		3	3
10-0101-013	материалы			
10-0101-013	смеси сухие	кг	0,012	0,012
10-0101-013	олифа натуральная	кг	0,16	0,16
10-0101-013	белила густотертые	кг	0,2	0,2
10-0101-013	белила сухие цинковые БЦ-1	кг	0,064	0,064
10-0101-013	пигменты тертые	кг	0,034	0,034
10-0101-013	сиккатив жирно-кислотный	кг	0,001	0,001
10-0101-013	клей малярный	кг	0,0003	0,0003
10-0101-013	скипидар	кг	0,048	0,048
10-0101-013	мел молотый	кг	0,042	0,042
10-0101-013	воск натуральный	кг	0,001	0,001
10-0101-013	мыло хозяйственное	шт.	0,0029	0,0029

10-0101-013	бумага шлифовальная	м2	0,004	0,004
10-0101-013	ветошь	кг	0,01	0,01
10-0101	Высококачественная окраска дисперсионными красками		гладкая	профилированная
10-0101-014	затраты времени реставратора	чел.-ч	11,4	14
10-0101-014	средний разряд (категория) работы		4,5	4,5
10-0101-014	материалы			
10-0101-014	вес материалов	кг	8,59	9,41
10-0101-014	шпатлевка НЦ-0038	кг	6	6,8
10-0101-014	краски водно-дисперсионные акрилатные ВД-АК-111 белая	кг	2,5	2,5
10-0101-014	бумага шлифовальная	м2	0,2	0,2
10-0101	Высококачественная отделка деревянных поверхностей (предварительно очищенных от старого отделочного слоя или новых) под "француз-скийлак"нитроэмалью (по-верхность, предварительно очищенная от отделочного слоя или новая)		гладкая поверхность	резная поверхность и фон вокруг резьбы
10-0101-015	затраты времени реставратора	чел.-ч	14,85	26,74
10-0101-015	средний разряд (категория) работы		3	3
10-0101-015	материалы			
10-0101-015	разбавитель	кг	0,036	0,04
10-0101-015	шпатлевка НЦ-0038	кг	0,27	0,275
10-0101-015	нитроэмаль НЦ-25	кг	1,074	1,088
10-0101-015	растворители для лакокрасочных материалов № 646	кг	-	-
10-0101-015	паста ГОИ	кг	-	-
10-0101-015	бумага шлифовальная	м2	0,05	0,07

10-0101-015	полотно наждачное	м2	0,04	0,06
10-0101-015	ватабелая гигроскопическая	кг	-	-
10-0101-015	белила сухие цинковые БЦ-1	кг		
10-0101-015	мука картофельная	кг		
10-0101-015	лак НЦ-222	кг		
10-0101-015	фланель	м2		
10-0101	Оклейка бумажной тканью		стен.	потолков.
10-0101-016	затраты времени реставратора	чел.-ч	14,85	26,74
10-0101-016	средний разряд (категория) работы		3	3
10-0101-016	материалы			
10-0101-016	клей казеиновый	кг	0,05	0,05
10-0101-016	мука пшеничная	кг	0,43	0,43
10-0101-016	ткань (миткаль)(10 м = 9,2 м2)	10 м	1,141	1,141
11-0101	Изготовление гипсовых моделей для плоскостных керамических изделий		I катего-рия слож-ности	II катего-рия слож-ности
11-0101-001	затраты времени реставратора	чел.-ч	8,13	22,9
11-0101-001	средний разряд (категория) работы		3	2
11-0101-001	материалы			
11-0101-001	гипсовые вяжущие (гипс) для штукатурных работ	кг	0,5	0,5
11-0101-001	лак шеллачный сухой	кг	0,001	0,001
11-0101-001	спирт денатурированный (денатурат)	кг	0,005	0,005
11-0101	Изготовление гипсовых моделей для плоскостных керамических изделий		10	
11-0101-001			V катего-рия слож-ности	
11-0101-001	затраты времени реставратора	чел.-ч	144,4	

11-0101-001	средний разряд (категория) работы		I	
11-0101-001	материалы			
11-0101-001	гипсовые вяжущие (гипс) для штукатурных работ	кг	2	
11-0101-001	лак шеллачный сухой	кг	0,002	
11-0101-001	спирт денатурированный (денатурат)	кг	0,01	
11-0101	Изготовление бескусовой гипсовой формы для плоскостных керамических изделий		5дм2поверхности форм	10 дм2 поверхности форм
11-0101-002	затраты времени реставратора	чел.-ч	2,31	2,86
11-0101-002	средний разряд (категория) работы		2	2
11-0101-002	материалы			
11-0101-002	гипсовые вяжущие (гипс) для штукатурных работ	кг	4	6
11-0101-002	Изготовление бескусовой гипсовой формы для плоскостных керамических изделий		10	11
11-0101-002			10 дм2 поверхности форм	15 дм2 поверхности форм
11-0101-002	затраты времени реставратора	чел.-ч	5,94	7,7
11-0101-002	средний разряд (категория) работы		1	1
11-0101-002	материалы			
11-0101-002	гипсовые вяжущие (гипс) для штукатурных работ	кг	6	8
11-0101	Приготовление глиняной массы			
11-0101-003	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,37	
11-0101-003	средний разряд (категория) работы		3	
11-0101	Формовка плоскостных изделий в гипсовых формах		I категория сложности масса изделия, до 05 кг,	I категория сложности масса изделия, кг
11-0101-004	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,59	0,74
11-0101-004	средний разряд (категория) работы		3	3
11-0101-004	материалы			

11-0101-004	глина порошковая	кг	0,33	0,66
11-0101-004	порошок шамотный	т	0,00007	0,00014
11-0101	Формовка плоскостных изделий в гипсовых формах		10	11
			II категория сложности масса изделия, до 1 кг	II категория сложности масса изделия 1.5 кг
11-0101-004	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,06	1,27
11-0101-004	средний разряд (категория) работы		3	3
11-0101-004	материалы			
11-0101-004	глина порошковая	кг	0,99	1,32
11-0101-004	порошок шамотный	т	0,00021	0,00028
11-0101	Формовка плоскостных изделий в гипсовых формах		19	20
			III категория сложности масса изделия, до 2,5 кг	III категория сложности масса изделия 3 кг
11-0101	затраты времени реставратора	чел.-ч	3,08	3,85
11-0101-004	средний разряд (категория) работы		2	2
11-0101-004	материалы			
11-0101-004	глина порошковая	кг	1,65	1,98
11-0101-004	порошок шамотный	т	0,00035	0,00042
11-0101	Формовка плоскостных изделий в гипсовых формах		28	29
			на каждые следующие 0,5 кг добавлять	V категория сложности масса изделия 0.5 кг
11-0101-004	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,21	1,98
11-0101-004	средний разряд (категория) работы		1	1
11-0101-004	материалы			
11-0101-004	глина пресс-порошок	кг	0,33	0,33
11-0101-004	порошок шамотный	т	0,00007	0,00007
			36	37

11-0101	Художественная доработка плоскостных изразцов II-V весом до		масса изделия, до 0,5 кг	масса изделия, до 1 кг
11-0101-004	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,41	0,52
11-0101-004	средний разряд (категория) работы		1	2
11-0101-004	материалы			
11-0101-004	глина пресс-порошок	кг		
11-0101-004	порошок шамотный	т		
11-0101	Обжиг изделий в электропечах		Кол-во изделий в печи 50, размеры, 10x10 см	Кол-во изделий в печи 50, размеры 10 см
11-0101-005	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,5	0,64
11-0101-005	средний разряд (категория) работы		5	5
11-0101-005	материалы			
11-0101-005	электроэнергия	кВт-ч	8,25	10,3
11-0101	Обжиг изделий в электропечах		10	11
			Кол-во изделий в печи 13, размеры 20x20 см	Кол-во изделий в печи 13, размеры 20x20 см
11-0101-005	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,97	0,97
11-0101-005	средний разряд (категория) работы		5	5
11-0101-005	материалы			
11-0101-005	электроэнергия	кВт.-ч	16,3	16,3
11-0101	Первичный обжиг изделий в печах		изразцов масса изделий до 0,5 кг	изразцов масса изделий до 1,0 кг
11-0101-006	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,2	0,25
11-0101-006	средний разряд (категория) работы		4,5	4,5
11-0101-006	материалы			
11-0101-006	дрова	м3	0,01	0,02
			10	11

11-0101	Обжиг фасонного кирпича		масса изделий до 1,5 кг	масса изделий до 2кг
11-0101-006	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,065	0,072
11-0101-006	средний разряд (категория) работы		4,5	4,5
11-0101-006	материалы			
11-0101-006	дрова	м3	0,03	0,04
11-0101	Обжиг керамической плитки или черепицы		19	20
			масса изделий до 2,5 кг	масса изделий до 3,0 кг
11-0101-006	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,29	0,31
11-0101-006	средний разряд (категория) работы		4,5	4,5
11-0101-006	материалы			
11-0101-006	дрова	м3	0,05	0,06
11-0101	Подбор палитры для росписи керамических изделий			
11-0101-007	затраты времени реставратора	чел.-ч	13,75	
11-0101-007	средний разряд (категория) работы		1	
11-0101-007	материалы			
11-0101-007	эмаль-глазурь	кг	0,006	
11-0101-007	глина	кг	0,1	
11-0101	Растирка глазури по готовому рецепту		вручную	механическим путем
11-0101-008	затраты времени реставратора	чел.-ч	3,74	0,66
11-0101-008	средний разряд (категория) работы		3	3
11-0101	Варка эмалей, глазурей		пробная	по готово-му рецепту
11-0101-009	затраты времени реставратора	чел.-ч	3,93	3,26
11-0101-009	средний разряд (категория) работы		1	3
11-0101	Роспись плоскостных изделий колерами эмали и глазури (сплошная)		категория I, кол-во тонов , до 1	категория I, кол-во тонов, до 2

11-0101-010	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,46	0,56
11-0101-010	средний разряд (категория) работы		2	2
11-0101-010	материалы			
11-0101-010	эмаль-глазурь	кг	0,006	0,006
11-0101	Роспись плоскостных изделий колерами эмали и глазури (сплошная)		10	11
			категория II, кол-во тонов, до 2	категория II, кол-во тонов, до 3
11-0101-010	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,62	0,74
11-0101-010	средний разряд (категория) работы		2	2
11-0101-010	материалы			
11-0101-010	эмаль-глазурь	кг	0,006	0,006
11-0101	Роспись плоскостных изделий колерами эмали и глазури (сплошная):		19	20
			категория III, кол-во тонов, до 3	категория III, кол-во тонов, до 4
11-0101-010	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,88	1,08
11-0101-010	средний разряд (категория) работы		2	2
11-0101-010	материалы			
11-0101-010	эмаль-глазурь	кг	0,006	0,006
11-0101	Роспись плоскостных изделий колерами эмали и глазури (сплошная)		28	29
			категория IV, -во тонов, до 4	категория IV, -во тонов, до 5
11-0101-010	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,24	1,54
11-0101-010	средний разряд (категория) работы		2	2
11-0101-010	материалы			
11-0101-010	эмаль-глазурь	кг	0,006	0,006
11-0101	Роспись плоскостных изделий колерами эмали и глазури (сплошная)		37	38
			категория V, кол-во тонов, до 5	категория V, кол-во тонов, до 6
11-0101-011	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,94	2,42

11-0101-011	средний разряд (категория) работы		2	2
11-0101-011	материалы			
11-0101-011	эмаль-глазурь	кг	0,006	0,006
12-0101	Реставрация лепного декора	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора	кистью I категории сложности	кистью II категории сложности
12-0101-001	затраты времени реставратора	чел.-ч.	0,8	1,31
12-0101-001	средний разряд (категория) работы		3	3
12-0101-001	материалы			
12-0101-001	мыло твердое хозяйственное 72 %	шт.	-	-
12-0101-001	спирт нашатырный	кг	-	-
12-0101-001	кислота соляная техническая	кг	-	-
12-0101-001	кислота уксусная	кг		
12-0101-001	спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг		
12-0101-001	вода водопроводная	м3	-	-
12-0101	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора		10 трудноудаляемых клее-вых или эмульсионных закрасок II катег. сложн	11 трудноудаляемых клее-вых или эмульсионных закрасок III катег. сложн
12-0101-001	затраты времени реставратора	чел.-ч.	8,81	9,68
12-0101-001	средний разряд (категория) работы		5	6
12-0101-001	материалы			
12-0101-001	прочие материалы	тг		-
12-0101-001	растворитель № 646	кг		-
12-0101-001	мыло твердое хозяйственное 72 %	шт.	0,286	0,286

12-0101-001	спирт нашатырный	кг	0,2	0,2
12-0101-001	кислота уксусная	кг	0,1	0,1
12-0101-001	кислота соляная техническая	кг	0,2	0,2
12-0101-001	спирт этиловый ректификованный технический , сорт i	кг	0,2	0,2
12-0101-001	вода водопроводная	м3	0,03	0,03
12-0101-002	Химическое укрепление гипса			
	затраты времени реставратора	чел.-ч.		
12-0101-002	средний разряд (категория) работы			
12-0101-002	материалы			
12-0101-002	грунтовка силиконовая	л		
12-0101	До гипсовка архитектурно-лепных деталей		I катег.сложности до 10 %	I катег.сложности до 20 %
12-0101-003	затраты времени реставратора	чел.-ч.	6,08	9,25
12-0101-003	средний разряд (категория) работы		4	4
12-0101-003	материалы			
12-0101-003	гипс для лепных работ	кг	0,01	0,02
12-0101	До гипсовка архитектурно-лепных деталей		10	11
			IV катег. слож-сти до 10 %	IV катег.слож-ти до 20 %
12-0101-003	затраты времени реставратора	чел.-ч.	15,11	22,08
12-0101-003	средний разряд (категория) работы		6	6
12-0101-003	материалы			
12-0101-003	гипс для лепных работ	кг	0,1	0,3
12-0101	Разработка и подпор деталей и фрагментов деталей		размером до 5 см2	размером до 12см2
12-0101-004	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	1,38	1,09
12-0101-004	Средний разряд (категория) работы		5	5

12-0101	Склеивание фрагментов деталей, подобранных из сохранившихся, а также отлитых вновь		Склеиваемый фрагмент: 1-5 см2	Склеиваемый фрагмент: 6-12 см2
12-0101-005	затраты времени реставратора	чел.-ч.	5,84	7,09
12-0101-005	средний разряд (категория) работы		5	5
12-0101-005	материалы			
12-0101-005	проволока медная или латунная	кг	-	0,04
12-0101-005	гипс для лепных работ в таре	кг	0,03	0,05
12-0101-005	лак, клей	кг	-	0,005
12-0101-005	прочие материалы	%	1	1
12-0101	Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по вновь изготовленным моделям		размер фрагментов: 1-5 см2	размер фрагментов: 6-12 см2
12-0101-006	затраты времени реставратора	чел.-ч.	1,44	1,87
12-0101-006	средний разряд (категория) работы		6	6
12-0101-006	материалы			
12-0101-006	гипс для лепных работ	кг	1,5	3
12-0101-006	глина скульптурная	кг	0,18	0,3
12-0101-006	желатин технический	кг	0,05	0,08
12-0101	Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по подлинным деталям, "приведенным в модель".		размер фрагментов: 1-5 см2	размер фрагментов: 6-12 см2
12-0101-007	затраты времени реставратора	чел.-ч.	0,98	1,05
12-0101-007	средний разряд (категория) работы		6	6
12-0101-007	материалы			

12-0101-007	гипс для лепных работ	кг	0,8	1,5
12-0101-007	желатин технический	кг	0,05	0,08
12-0102	Реставрация и воссоздание утраченного архитектурно-лепного декора	Реставрация лепного декора с прорезкой рельефа, потерявшего четкость после расчисток от многочисленных покрасок клеевых и известковых	поверхность простой и средней сложности	сложная орнаментированная поверхность
12-0102-001	затраты времени реставратора	чел.-ч.	15,4	28,3
12-0102-001	средний разряд (категория) работы		5,5	5,5
12-0102-001	материалы			
12-0102-001	гипс для лепных работ	кг	1	1,5
12-0102	Изготовление моделей профилированных тяг		до 50 мм	до 100 мм
12-0102-002	затраты времени реставратора	чел.-ч.	7,55	10,44
12-0102-002	средний разряд (категория) работы		5,1	5,1
12-0102-002	материалы			
12-0102-002	гипс для лепных работ	кг	2	4
12-0102	Изготовление модели погонных деталей (порезка, пояса, фриз, сухари, капли)		средней сложности до 50 мм	средней сложности до 100 мм
12-0102-003	затраты времени реставратора	чел.-ч.	11	14,85
12-0102-003	средний разряд (категория) работы		II	II
12-0102-003	материалы			
12-0102-003	гипс для лепных работ	кг	1,7	3,2
12-0102-003	глина скульптурная	кг	0,06	0,12

12-0102-003	желатин технический	кг	0,012	0,018
12-0102	Изготовление модели погонных деталей (порезка, пояса, фриз, сухари, капли)		10	11
			сложный до 300 мм	сложный до 400 мм
12-0102-003	затраты времени реставратора	чел.-ч.	44	55,01
12-0102-003	средний разряд (категория) работы		I	I
12-0102-003	материалы			
12-0102-003	гипс для лепных работ	кг	42	51,06
12-0102-003	глина скульптурная	кг	1,5	3,2
12-0102-003	желатин технический	кг	0,15	0,23
12-0102	Изготовление модели погонных деталей (порезка, пояса, фриз, сухари, капли)		19	20
			сложный до 50 мм	сложный до 100 мм
12-0102-003	затраты времени реставратора	чел.-ч.	13,19	18,66
12-0102-003	средний разряд (категория) работы		I	I
12-0102-003	материалы			
12-0102-003	гипс для лепных работ	кг	0,5	2,2
12-0102-003	глина скульптурная	кг	0,06	0,1
12-0102-003	желатин технический	кг	0,012	0,016
12-0102	Изготовление моделей модульонов и кронштейнов		гладких до 300 мм	гладких до 400 мм
12-0102-004	затраты времени реставратора	чел.-ч.	7,03	8,9
12-0102-004	средний разряд (категория) работы		II	II
12-0102-004	материалы			
12-0102-004	гипс для лепных работ	кг	3	8
12-0102-004	глина скульптурная	кг		
12-0102-004	желатин технический	кг		
			10	

12-0102	Изготовление моделей модульонов и кронштейнов		доб-ть на каждые последующие 100 мм	
12-0102-004	затраты времени реставратора	чел.-ч.	6,49	
12-0102-004	средний разряд (категория) работы		I	
12-0102-004	материалы			
12-0102-004	гипс для лепных работ	кг	10	
12-0102-004	глина скульптурная	кг	2	
12-0102-004	желатин технический	кг	0,18	
12-0102	Изготовление моделей венков и гирлянд		до 500 мм	Доб-ть на каждые последующие 100 м
12-0102-005	затраты времени реставратора	чел.-ч.	21,48	2,19
12-0102-005	средний разряд (категория) работы		II	II
12-0102-005	материалы			
12-0102-005	гипс для лепных работ	кг	12	4
12-0102-005	глина скульптурная	кг	1,5	0,8
12-0102	Изготовление моделей гербов, картушей, эмблем		до 500 мм	Доб-ть на каждые последующие 100 м
12-0102-006	затраты времени реставратора	чел.-ч.	50,55	4,18
12-0102-006	средний разряд (категория) работы		I	I
12-0102-006	материалы			
12-0102-006	гипс для лепных работ	кг	22	12
12-0102-006	глина скульптурная	кг	1,5	0,2
12-0102	Изготовление моделей гербов, картушей, эмблем		10	11
			до 500 мм	Доб-ть на каждые последующие 100 м
12-0102-006	затраты времени реставратора	чел.-ч.	13	2
12-0102-006	средний разряд (категория) работы		I	I
12-0102-006	материалы			

12-0102-006	гипс для лепных работ	кг	12	7
12-0102-006	глина скульптурная	кг	0,7	0,5
12-0102	Изготовление моделей розеток потолочных или кессонных, круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем		до 200 мм	до 300 мм
12-0102-007	затраты времени реставратора	чел.-ч.	18,56	21,93
12-0102-007	средний разряд (категория) работы		II	II
12-0102-007	материалы			
12-0102-007	гипс для лепных работ	кг	8,5	11
12-0102-007	глина скульптурная	кг	0,55	0,8
12-0102-007	желатин технический	кг	0,01	0,08
12-0102	Изготовление моделей розеток потолочных или кессонных, круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем	Ед. измер.	10	
			добавлять на каждые последующие 100 мм	
12-0102-007	затраты времени реставратора	чел.-ч.	4,81	
12-0102-007	средний разряд (категория) работы		I	
12-0102-007	материалы			
12-0102-007	гипс для лепных работ	кг	3,5	
12-0102-007	глина скульптурная	кг	0,3	
12-0102-007	желатин технический	кг	0,02	
12-0102	Изготовление моделей сухарей и капель штучных		высотой до 150 мм	50 мм к 12-0102-015
12-0102-008	затраты времени реставратора	чел.-ч.	1,87	1,03
12-0102-008	средний разряд (категория) работы		III	III
12-0102-008	материалы			
12-0102-008	гипс для лепных работ	кг	1	0,4

12-0102	Изготовление моделей масок-замков		простого рисунка	50 мм к 12-0102-016-01
12-0102-009	затраты времени реставратора	чел.-ч.	22,82	2,66
12-0102-009	средний разряд (категория) работы		II	II
12-0102-009	материалы			
12-0102-009	гипс для лепных работ	кг	30	8
12-0102-009	глина скульптурная	кг	1,2	0,7
12-0102	Изготовление моделей листьев		гладких высотой до 150 мм	50 мм к 12-0102-017-02
12-0102-010	затраты времени реставратора	чел.-ч.	8,48	1,92
12-0102-010	средний разряд (категория) работы		II	II
12-0102-010	материалы			
12-0102-010	глина скульптурная	кг	0,2	0,15
12-0102	Изготовление модели балясин		высотой до 500 мм	50 мм к 12-0102-018-01
12-0102-011	затраты времени реставратора	чел.-ч.	25,7	1,05
12-0102-011	средний разряд (категория) работы		II	II
12-0102-011	материалы			
12-0102-011	гипс для лепных работ	кг	20	6
12-0102-011	глина скульптурная	кг	0,35	0,2
12-0102-011	желатин технический	кг	0,1	0,05
12-0102	Изготовление моделей капителей ионических		гладких, высотой до 250 мм	50 мм к 12-0102-019-01
12-0102-012	затраты времени реставратора	чел.-ч.	35,24	2,3
12-0102-012	средний разряд (категория) работы		I	I
12-0102-012	материалы			
12-0102-012	гипс для лепных работ	кг	40	7

12-0102-012	глина скульптурная	кг	0,5	0,15
12-0102-012	желатин технический	кг	0,1	0,08
12-0102	Изготовление моделей капителей тосканских и дорических		гладких, высотой до 250 мм	50 мм к 12-0102-020-01
12-0102-013	затраты времени реставратора	чел.-ч.	23,11	1,05
12-0102-013	средний разряд (категория) работы		I	I
12-0102-013	материалы			
12-0102-013	гипс для лепных работ	кг	20	6
12-0102-013	глина скульптурная	кг	0,35	0,2
12-0102-013	желатин технический	кг	0,1	0,05
12-0102	Изготовление моделей капителей коринфских		высотой до 250 мм	50 мм к 12-0102-021-01
12-0102-014	затраты времени реставратора	чел.-ч.	62,69	7,48
12-0102-014	средний разряд (категория) работы		I	I
12-0102-014	материалы			
12-0102-014	гипс для лепных работ	кг	30	6
12-0102-014	глина скульптурная	кг	3	1
12-0102	Изготовление моделей лепных композиций III, IV категории сложности и вне категории сложности		III категории сложности	IV категории сложности
12-0102-015	затраты времени реставратора	чел.-ч.	25,6	46,62
12-0102-015	средний разряд (категория) работы		I	I
12-0102-015	материалы			
12-0102-015	гипс для лепных работ	кг	2,5	2,5
12-0102-015	пластилин	кг	0,3	0,3
12-0102	Изготовление форм погонных деталей		до 50 мм	до 100 мм

12-0102-016	затраты времени реставратора	чел.-ч.	0,49	0,55
12-0102-016	средний разряд (категория) работы		4	4
12-0102-016	материалы			
12-0102-016	гипс для лепных работ	кг	1,3	2,2
12-0102-016	глина скульптурная	кг	0,06	0,12
12-0102-016	желатин технический	кг	0,06	0,012
12-0102	Изготовление форм погонных деталей		10	11
			до 300 мм	до 400 мм
12-0102-016	затраты времени реставратора	чел.-ч.	1,15	1,53
12-0102-016	средний разряд (категория) работы		5	5
12-0102-016	материалы			
12-0102-016	гипс для лепных работ	кг	14	25
12-0102-016	глина скульптурная	кг	0,7	1,9
12-0102-016	желатин технический	кг	0,7	1,9
12-0102	Изготовление форм погонных деталей		19	20
			до 50 мм	до 100 мм
12-0102-016	затраты времени реставратора	чел.-ч.	4,63	6,05
12-0102-016	средний разряд (категория) работы		5	5
12-0102-016	материалы			
12-0102-016	гипс для лепных работ	кг	1,8	4
12-0102-016	глина скульптурная	кг		
12-0102-016	желатин технический	кг		
12-0102	Изготовление форм погонных деталей		28	29
			до 300 мм	до 400 мм
12-0102-016	затраты времени реставратора	чел.-ч.	0,67	0,86
12-0102-016	средний разряд (категория) работы		4	4

12-0102-016	материалы			
12-0102-016	гипс для лепных работ	кг	12	22
12-0102-016	глина скульптурная	кг	1,5	4,2
12-0102-016	желатин технический	кг	0,5	1,4
12-0102	Изготовление форм погонных деталей		37	38
			до 50 мм	до 100 мм
12-0102-016	затраты времени реставратора	чел.-ч.	2,31	2,75
12-0102-016	средний разряд (категория) работы		4	4
12-0102-016	материалы			
12-0102-016	гипс для лепных работ	кг	6,8	4
12-0102-016	глина скульптурная	кг	-	-
12-0102-016	желатин технический	кг	-	-
12-0102	Изготовление форм погонных деталей		46	47
			до 300 мм	до 400 мм
12-0102-016	затраты времени реставратора	чел.-ч.	9,35	12,1
12-0102-016	средний разряд (категория) работы		5	5
12-0102-016	материалы			
12-0102-016	гипс для лепных работ	кг	21	42
12-0102	Изготовление гипсовых форм для отливки композиций		III категории сложности	IV категории сложности
12-0102-017	затраты времени реставратора	чел.-ч.	2,38	6,5
12-0102-017	средний разряд (категория) работы		6	6
12-0102-017	материалы			
12-0102-017	гипс для лепных работ	кг	1,6	1,6
12-0102	Изготовление формасиловых форм		I катег. сложности	II катег. сложности
12-0102-018	затраты времени реставратора	чел.-ч.	0,5	0,72

12-0102-018	средний разряд (категория) работы		6	6
12-0102-018	материалы			
12-0102-018	компаунд "формасил" марки м	кг	0,046	0,046
12-0102-018	марля бытовая суровая арт. 6437	10 м	2,97	2,97
12-0102-018	вазелин технический	кг	0,004	0,004
12-0102-018	пластилин	кг	0,5	0,5
12-0102-018	гипс для лепных работ	кг	0,2	0,2
12-0102-018	лак шеллачный	кг	0,002	0,002
12-0102	Изготовление форм модульонов и кронштейнов		до 200 мм	до 300 мм
12-0102-019	затраты времени реставратора	чел.-ч.	2,87	3,42
12-0102-019	средний разряд (категория) работы		4	4
12-0102-019	материалы			
12-0102-019	гипс для лепных работ	кг	8	13
12-0102	Изготовление форм масок-замков		клеевых форм до 250 мм	клеевых форм до 500 мм ф
12-0102-020	затраты времени реставратора	чел.-ч.	0,6	0,9
12-0102-020	средний разряд (категория) работы		4	4
12-0102-020	материалы			
12-0102-020	гипс для лепных работ	кг	17	38
12-0102-020	глина скульптурная	кг	1,5	3,1
12-0102-020	желатин технический	кг	0,5	0,9
12-0102	Изготовление форм венков и гирлянд		до 500 мм	до 750 мм
12-0102-021	затраты времени реставратора	чел.-ч.	0,79	1,15
12-0102-021	средний разряд (категория) работы		4	4

12-0102-021	материалы			
12-0102-021	гипс для лепных работ	кг	15	45
12-0102-021	глина скульптурная	кг	1,8	5
12-0102-021	желатин технический	кг	0,6	1,5
12-0102	Изготовление форм венков и гирлянд		10	11
			до 500 мм	до 750 мм
12-0102-021	затраты времени реставратора	чел.-ч.	9,36	12,1
12-0102-021	средний разряд (категория) работы		5	5
12-0102-021	материалы			
12-0102-021	гипс для лепных работ	кг	24	80
12-0102-021	глина скульптурная	кг	-	-
12-0102-021	желатин технический	кг	-	-
12-0102	Изготовление форм гербов и картушей		до 300 мм	до 500 мм
12-0102-022	затраты времени реставратора	чел.-ч.	2,31	3,1
12-0102-022	средний разряд (категория) работы		4	4
12-0102-022	материалы			
12-0102-022	гипс для лепных работ	кг	15	38
12-0102-022	глина скульптурная	кг	2,5	5,5
12-0102-022	желатин технический	кг	0,9	2,25
12-0102	Изготовление форм гербов и картушей		10	
			100 мм к 12-0102-029-9	
12-0102-022	затраты времени реставратора	чел.-ч.	2,31	
12-0102-022	средний разряд (категория) работы		4	
12-0102-022	материалы			
12-0102-022	гипс для лепных работ	кг	15	

12-0102-022	глина скульптурная	кг	2,5	
12-0102-022	желатин технический	кг	0,9	
12-0102	Изготовление форм розеток потолочных или кессонных, круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых форм		до 200 мм	до 300 мм
12-0102-023	затраты времени реставратора	чел.-ч.	0,24	0,43
12-0102-023	средний разряд (категория) работы		5	5
12-0102-023	материалы			
12-0102-023	гипс для лепных работ	кг	3	5
12-0102-023	глина скульптурная	кг	0,45	0,8
12-0102-023	желатин технический	кг	0,15	0,25
12-0102	Изготовление форм розеток потолочных или кессонных, круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых форм		10	11
			100 мм к 12-0102-030-09	до 200 мм
12-0102-023	затраты времени реставратора	чел.-ч.	0,43	1,82
12-0102-023	средний разряд (категория) работы		6	5
12-0102-023	материалы			
12-0102-023	гипс для лепных работ	кг	4,5	5
12-0102-023	глина скульптурная	кг	0,3	
12-0102-023	желатин технический	кг	0,25	
12-0102	Изготовление форм розеток потолочных или кессонных, круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых форм		19	20
			до 500 мм	100 мм к 12-0102-030-19
12-0102-023	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	6,06	1,38
12-0102-023	Средний разряд (категория) работы		6	6

12-0102-023	материалы			
12-0102-023	гипс для лепных работ	кг	13	3,5
12-0102	Изготовление форм листьев		до 150 мм	50 мм к 031-01
12-0102-024	затраты времени реставратора	чел.-ч.	1,86	0,11
12-0102-024	средний разряд (категория) работы		4	4
12-0102-024	материалы			
12-0102-024	гипс для лепных работ	кг	2,8	1,5
12-0102-024	глина скульптурная	кг	-	-
12-0102-024	желатин технический	кг	-	-
12-0102	Изготовление форм балясин		до 500 мм	до 750 мм
12-0102-025	затраты времени реставратора	чел.-ч.	6,7	8,3
12-0102-025	средний разряд (категория) работы		5	5
12-0102-025	материалы			
12-0102-025	гипс для лепных работ	кг	125	200
12-0102	Изготовление форм капителей		до 250 мм	до 500 мм
12-0102-026	затраты времени реставратора	чел.-ч.	6,07	9,47
12-0102-026	средний разряд (категория) работы		4	4
12-0102-026	материалы			
12-0102-026	гипс для лепных работ	кг	34	125
12-0102	Изготовление форм капителей		10	11
			независимо от высоты	независимо от высоты
12-0102-026	затраты времени реставратора	чел.-ч.	6,7	10,2
12-0102-026	средний разряд (категория) работы		5	6
12-0102-026	материалы			
12-0102-026	гипс для лепных работ	кг	125	125
12-0102			до 150 мм	50 мм к 034-1

	Изготовление форм сухарей, капель штучных			
12-0102-027	средний разряд (категория) работы		4	4
12-0102-027	материалы			
12-0102-027	гипс для лепных работ	кг	15	7
12-0102	Отливка погонных деталей		до 50 мм	до 100 мм
12-0102-028	затраты времени реставратора	чел.-ч.	0,28	0,45
12-0102-028	средний разряд (категория) работы		4	4
12-0102-028	материалы			
12-0102-028	гипс для лепных работ	кг	2,1	4,2
12-0102	Отливка погонных деталей		10	11
			до 300 мм	до 400 мм
12-0102-028	затраты времени реставратора	чел.-ч.	1,35	1,6
12-0102-028	средний разряд (категория) работы		5	5
12-0102-028	материалы			
12-0102-028	гипс для лепных работ	кг	17	33
12-0102	Отливка погонных деталей		19	20
			до 50 мм	до 100 мм
12-0102-028	затраты времени реставратора	чел.-ч.	0,45	0,7
12-0102-028	средний разряд (категория) работы		5	5
12-0102-028	материалы			
12-0102-028	гипс для лепных работ	кг	1,25	2,5
12-0102	Отливка балясин		до 500 мм	до 750 мм
12-0102-029	затраты времени реставратора	чел.-ч.	0,9	1,1
12-0102-029	средний разряд (категория) работы		5	5
12-0102-029	материалы			
12-0102-029	гипс для лепных работ	кг	34	55

12-0102	Отливка лепных композиций		III категории сложности	IV категории сложности
12-0102-030	затраты времени реставратора	чел.-ч.	1,39	3,8
12-0102-030	средний разряд (категория) работы		6	6
12-0102-030	материалы			
12-0102-030	гипс для лепных работ	кг	0,9	0,9
12-0102	Отливка модульонов и кронштейнов		до 200 мм	до 300 мм
12-0102-031	затраты времени реставратора	чел.-ч.	0,3	0,57
12-0102-031	средний разряд (категория) работы		3	3
12-0102-031	материалы			
12-0102-031	гипс для лепных работ	кг	2,5	5,5
12-0102	Отливка модульонов и кронштейнов		10	11
			до 500 мм	до 600 мм
12-0102-031	затраты времени реставратора		2	3,2
12-0102-031	средний разряд (категория) работы		4	4
12-0102-031	материалы			
12-0102-031	гипс для лепных работ		15	23
12-0102	Отливка розеток кессонных или потолочных круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем		до 200 мм	до 300 мм
12-0102-032	затраты времени реставратора	чел.-ч.	0,28	0,45
12-0102-032	средний разряд (категория) работы		4	4
12-0102-032	материалы			
12-0102-032	гипс для лепных работ	кг	3,5	8
12-0102	Отливка розеток кессонных или потолочных круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем		10	11
			до 500 мм	до 600 мм

12-0102-032	затраты времени реставратора	чел.-ч.	1,29	1,44
12-0102-032	средний разряд (категория) работы		5	5
12-0102-032	материалы			
12-0102-032	гипс для лепных работ	кг	29	38
12-0102	Отливка капителей			
12-0102-033	затраты времени реставратора	чел.-ч.	1,22	1,43
12-0102-033	средний разряд (категория) работы		4	4
12-0102-033	материалы			
12-0102-033	гипс для лепных работ	кг	15	34
12-0102	Отливка капителей		10	11
			250 мм	500 мм
12-0102-033	затраты времени реставратора	чел.-ч.	2,6	2,8
12-0102-033	средний разряд (категория) работы		4	4
12-0102-033	материалы			
12-0102-033	гипс для лепных работ	кг	15	35
12-0102	Отливка сухарей и капель штучных		до 150 мм	50 мм к 041-01
12-0102-034	затраты времени реставратора	чел.-ч.	0,46	0,27
12-0102-034	средний разряд (категория) работы		3	3
12-0102-034	материалы			
12-0102-034	гипс для лепных работ	кг	0,9	0,3
12-0102	Отливка масок-замков		до 250 мм	до 500 мм
12-0102-035	затраты времени реставратора	чел.-ч.	0,4	0,62
12-0102-035	средний разряд (категория) работы		3	3
12-0102-035	материалы			

12-0102-035	гипс для лепных работ	кг	5,5	10
12-0102	Отливка венков и гирлянд		до 500 мм	до 750 мм
12-0102-036	затраты времени реставратора	чел.-ч.	0,6	0,87
12-0102-036	средний разряд (категория) работы		3	3
12-0102-036	материалы			
12-0102-036	гипс для лепных работ	кг	12	36
12-0102	Отливка гербов и картушей		до 500 мм	добавлять на каждые последующие 10
12-0102-037	затраты времени реставратора	чел.-ч.	0,96	0,3
12-0102-037	средний разряд (категория) работы		3	3
12-0102-037	материалы			
12-0102-037	гипс для лепных работ	кг	8	15
12-0102	Отливка листьев		до 150 мм	добавлять на каждые последующие 50
12-0102-038	затраты времени реставратора	чел.-ч.	0,25	0,17
12-0102-038	средний разряд (категория) работы		4	4
12-0102-038	материалы			
12-0102-038	гипс для лепных работ	кг	1	1,5
12-0102	Установка погонных деталей			
12-0102-039	затраты времени реставратора	чел.-ч.	0,3	0,36
12-0102-039	средний разряд (категория) работы		4	4
12-0102-039	материалы			
12-0102-039	проволока медная или латунная	кг	0,02	0,02
12-0102-039	гвозди медные или латунные	кг	0,02	0,02
12-0102-039	гипс для лепных работ	кг	0,1	0,1
12-0102	Установка погонных деталей		до 50 мм	до 50 мм

12-0102-039	затраты времени реставратора	чел.-ч.	5	1,06
12-0102-039	средний разряд (категория) работы			5
12-0102-039	материалы		0,03	
12-0102-039	проволока медная или латунная	кг	0,03	0,04
12-0102-039	гвозди медные или латунные	кг	0,25	0,04
12-0102-039	гипс для лепных работ	кг		0,3
12-0102	Установка балясин		до 500 мм	до 750 мм
12-0102-040	затраты времени реставратора	чел.-ч.	1,92	2,62
12-0102-040	средний разряд (категория) работы		5	5
12-0102-040	материалы			
12-0102-040	проволока медная или латунная	кг	0,1	0,15
12-0102-040	гвозди медные или латунные	кг	0,25	0,4
12-0102-040	гипс для лепных работ	кг	4	6
12-0102	Установка модульонов и кронштейнов		до 200 мм	до 300 мм
12-0102-041	затраты времени реставратора	чел.-ч.	0,3	0,63
12-0102-041	средний разряд (категория) работы		4	4
12-0102-041	материалы			
12-0102-041	проволока медная или латунная	кг	0,02	0,03
12-0102-041	гипс для лепных работ	кг	0,2	0,3
12-0102-041	прочие материалы	%	1	1
12-0102	Установка модульонов и кронштейнов		10	
			100 мм к 048-9	
12-0102-041	затраты времени реставратора	чел.-ч.	0,46	
12-0102-041	средний разряд (категория) работы		5	
12-0102-041	материалы			

12-0102-041	проволока медная или латунная	кг	0,03	
12-0102-041	гипс для лепных работ	кг	0,3	
12-0102	Установка венков и гирлянд		до 500 мм	до 500 мм
12-0102-042	затраты времени реставратора	чел.-ч.	0,66	1,07
12-0102-042	средний разряд (категория) работы		4	4
12-0102-042	материалы			
12-0102-042	проволока медная или латунная	кг	0,05	0,08
12-0102-042	гвозди медные или латунные	кг	0,03	0,06
12-0102-042	гипс для лепных работ	кг	0,1	0,2
12-0102	Установка розеток кессонных или потолочных круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем		до 200 мм	до 300 мм
12-0102-043	затраты времени реставратора	чел.-ч.	0,54	0,83
12-0102-043	средний разряд (категория) работы		5	5
12-0102-043	материалы			
12-0102-043	проволока медная или латунная	кг	0,01	0,025
12-0102-043	гвозди медные или латунные	кг	0,01	0,025
12-0102-043	гипс для лепных работ	кг	0,05	0,1
12-0102	Установка капителей		до 250 мм	до 500 мм
12-0102-044	затраты времени реставратора	чел.-ч.	3,14	3,97
12-0102-044	средний разряд (категория) работы		4	4
12-0102-044	материалы			
12-0102-044	проволока медная или латунная	кг	0,06	0,1
12-0102-044	гвозди медные или латунные	кг	0,15	0,25

12-0102-044	гипс для лепных работ	кг	2	4
12-0102	Установка капителей		10 до 250 мм	11 до 500 мм
12-0102-044	затраты времени реставратора	чел.-ч.	3,2	4,1
12-0102-044	средний разряд (категория) работы		5	5
12-0102-044	материалы			
12-0102-044	проволока медная или латунная	кг	0,08	0,15
12-0102-044	гвозди медные или латунные	кг	0,18	0,29
12-0102-044	гипс для лепных работ	кг	3	5
12-0102	Установка сухарей и капель штучных		до 150 мм	50 мм к 052-1
12-0102-045	средний разряд (категория) работы		4	4
12-0102-045	материалы			
12-0102-045	проволока медная или латунная	кг	0,03	0,03
12-0102-045	гипс для лепных работ	кг	0,03	0,01
12-0102	Установка масок-замков		до 250 мм	до 500 мм
12-0102-046	затраты времени реставратора	чел.-ч.	0,67	0,79
12-0102-046	средний разряд (категория) работы		4	4
12-0102-046	материалы			
12-0102-046	проволока медная или латунная	кг	0,07	0,07
12-0102-046	гипс для лепных работ	кг	0,25	0,35
12-0102	Установка гербов и картушей		до 500 мм	100 мм к 054-1
12-0102-047	затраты времени реставратора	чел.-ч.	1,53	0,31
12-0102-047	средний разряд (категория) работы		5	5
12-0102-047	материалы			
12-0102-047	проволока медная или латунная	кг	0,006	0,001

12-0102-047	гвозди медные или латунные	кг	0,04	0,02
12-0102-047	гипс для лепных работ	кг	0,75	0,5
12-0102	Установка листьев		до 150 мм	50 мм к норме 055-01
12-0102-048	затраты времени реставратора	чел.-ч.	0,61	0,06
12-0102-048	средний разряд (категория) работы		5	5
12-0102-048	материалы			
12-0102-048	проволока медная или латунная	кг	0,01	0,005
12-0102-048	гвозди медные или латунные	кг	0,01	0,005
12-0102-048	гипс для лепных работ	кг	0,15	0,05
12-0102	Монтаж лепных композиций и отдельных элементов лепного декора		до 0,5 м2	> 0,5 м2
12-0102-049	затраты времени реставратора	чел.-ч.	0,57	0,87
12-0102-049	средний разряд (категория) работы		4,7	4,7
12-0102-049	материалы			
12-0102-049	проволока медная или латунная	кг	0,05	0,07
12-0102-049	гвозди медные или латунные	кг	0,05	0,07
12-0102-049	гипс для лепных работ	кг	0,28	0,32
12-0102	Изготовление рисунка утраченных фрагментов деталей скульптурного характера			
12-0102-050	затраты времени реставратора	чел.-ч.	0,24	
12-0102-050	средний разряд (категория) работы		I	
12-0102-050	материалы			
12-0102	Реставрация штукатурного слоя гладких измельченных поверхностей, разделяющих			

	лепной декор, специально приготовленным раствором с толщиной намета до 40 мм			
12-0102-051	затраты времени реставратора	чел.-ч.	0,35	
12-0102-051	средний разряд (категория) работы		5	
12-0102-051	материалы			
12-0102-051	раствор готовый отделочный тяжелый, известковый 1:3	м3	0,00025	
12-0102-051	пакля пропитанная	кг	0,003	
12-0102	Изготовление и установка кляммеров, скоб, анкеров и закладных деталей при укреплении лепного декора, тяг и штукатурного слоя с оплеткой медной проволокой			
12-0102-052	затраты времени реставратора	чел.-ч.	6,3	
12-0102-052	средний разряд (категория) работы		I	
12-0102-052	материалы			
12-0102-052	проволока латунная шестигранная диаметром вписанной окружности 5,0 мм	кг	0,93	
12-0102-052	проволока медная или латунная	кг	0,38	
12-0102-052	прутки латунные	кг	1,02	
12-0102-052	гипс для лепных работ	кг	0,18	
12-0102-052	прочие материалы	%	1	
12-0102	Антисептирование лепного декора, штукатурного слоя, кирпичной кладки			
12-0102-053	затраты времени реставратора	чел.-ч.	0,8	
12-0102-053	средний разряд (категория) работы		5	
12-0102-053	материалы			
12-0102-053	спирт этиловый ректификованный технический , сорт i	кг	0,4	

12-0102-053	марля бытовая суровая арт. 6437	10 м	0,0028	
12-0102	Покрытие поверхности лепного декора олифой		I категории сложности	II категории сложности
12-0102-054	средний разряд (категория) работы		5	5
12-0102-054	материалы			
12-0102-054	олифа натуральная	кг	0,35	0,35
12-0102	Изготовление мастичных деталей с отделкой поверхности по готовым формам		I категории сложности	II категории сложности
12-0102-055	затраты времени реставратора	чел.-ч.	11,2	15
12-0102-055	средний разряд (категория) работы		4,3	5
12-0102-055	материалы			
12-0102-055	мел молотый	кг	0,375	0,375
12-0102-055	клей столярный сухой	кг	0,108	0,108
12-0102-055	бумага газетная	кг	0,065	0,065
12-0102-055	олифа натуральная	кг	0,03	0,03
12-0102-055	канифоль сосновая	кг	0,01	0,01
12-0102	Реставрация до 20 % мастичных деталей		I категории сложности	II категории сложности
12-0102-056	затраты времени реставратора	чел.-ч.	1,76	2,35
12-0102-056	средний разряд (категория) работы		4,5	5
12-0102-056	материалы			
12-0102-056	мел молотый	кг	0,06	0,06
12-0102-056	клей столярный сухой	кг	0,0162	0,0162
12-0102-056	бумага газетная	кг	0,01	0,01
12-0102-056	олифа натуральная	кг	0,005	0,005

12-0102-056	канифоль сосновая	кг	0,0015	0,0015
12-0102-056	мыло твердое хозяйственное 72 %	шт.	0,0029	0,0029
12-0102-056	спирт нашатырный	кг	0,002	0,002
12-0102-056	кислота уксусная	кг	0,001	0,001
12-0102-056	кислота соляная техническая	кг	0,002	0,002
12-0102-056	спирт этиловый ректификованный технический , сорт i	кг	0,002	0,002
12-0102-056	вода водопроводная	м3	0,0003	0,0003
12-0102	Реставрация более 20% мастичных деталей		I категории сложности	II категории сложности
12-0102-057	затраты времени реставратора	чел.-ч.	4	5,36
12-0102-057	средний разряд (категория) работы		4,5	5
12-0102-057	материалы			
12-0102-057	мел молотый	кг	0,13	0,13
12-0102-057	клей столярный сухой	кг	0,04	0,04
12-0102-057	бумага газетная	кг	0,023	0,023
12-0102-057	олифа натуральная	кг	0,11	0,11
12-0102-057	канифоль сосновая	кг	0,0035	0,0035
12-0102-057	мыло твердое хозяйственное 72 %	шт.	0,0029	0,0029
12-0102-057	спирт нашатырный	кг	0,002	0,002
12-0102-057	кислота уксусная	кг	0,001	0,001
12-0102-057	кислота соляная техническая	кг	0,002	0,002
12-0102-057	спирт этиловый ректификованный технический , сорт i	кг	0,002	0,002
13-0101	Реставрация и воссоздание художественной резьбы по дереву			

	Снятие резьбы		до 1,0 дм2	до 5,0 дм2
13-0101-001	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,15	0,07
13-0101-001	средний разряд (категория) работы		II	II
13-0101	Воссоздание плоской резьбы из мягких пород дерева		на 1 дм2 до 6 штук, категория сложности I	на 1 дм2 до 6 штук, категория сложности I
13-0101-002	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	2,31	2,44
13-0101-002	средний разряд (категория) работы		II	I
13-0101-002	материалы:			
13-0101-002	пиломатериалы хвойных пород . доски обрезные длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм и более, I сорта	м3	0,001	0,001
13-0101-002	бумага шлифовальная	м2	0,003	0,003
13-0101-002	клей столярный сухой	кг	0,0005	0,0005
13-0101-002	калька бумажная	м2	0,019	0,019
13-0101-002	вода	м3	0,00005	0,00005
13-0101	Воссоздание плоской резьбы из мягких пород дерева		10 категория сложности ОС (особо сложная)	11 категория сложности I
13-0101-002	затраты времени художника-реставратора		5,82	2,75
13-0101-002	средний разряд (категория) работы		ВК	II
13-0101-002	материалы:			
13-0101-002	пиломатериалы хвойных пород . доски обрезные длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм и более, I сорта	0,001	0,001	0,001
13-0101-002	бумага шлифовальная	0,003	0,003	0,003
13-0101-002	клей столярный сухой	0,0005	0,0005	0,0005
13-0101-002	калька бумажная	0,019	0,019	0,019

13-0101-002	вода	0,00005	0,00005	0,00005
13-0101	Воссоздание рельефной резьбы из мягких пород дерева		на 1 дм2 до 6 штук; категория сложности I	на 1 дм2 до 6 штук; категория сложности II
13-0101-003	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	2,73	3,27
13-0101-003	средний разряд (категория) работы		II	I
13-0101-003	материалы:			
13-0101-003	пиломатериалы хвойных пород . доски обрезные длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм и более I сорта	м3	0,0015	0,0015
13-0101-003	бумага шлифовальная	м2	0,004	0,004
13-0101-003	клей столярный сухой	кг	0,0005	0,0005
13-0101-003	калька бумажная	м2	0,019	0,019
13-0101-003	вода	м3	0,00005	0,00005
13-0101	Воссоздание рельефной резьбы из мягких пород дерева		10 на 1 дм2 до 14штук; категория сложности OC	11 на 1 дм2 до 20 штук; категория сложности I
13-0101-003	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	8,0	2,92
13-0101-003	средний разряд (категория) работы		BK	II
13-0101-003	материалы:			
13-0101-003	пиломатериалы хвойных пород . доски обрезные длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм и более I сорта	м3	0,0015	0,0015
13-0101-003	бумага шлифовальная	м2	0,004	0,004
13-0101-003	клей столярный сухой	кг	0,0005	0,0005
13-0101-003	калька бумажная	м2	0,019	0,019
13-0101-003	вода	м3	0,00005	0,00005
13-0101	Воссоздание объемной и прорезной резьбы из мягких пород дерева		на 1 дм2 до 6 штук, категория сложности I	на 1 дм2 до 6 штук, категория сложности I

13-0101-004	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	2,97	3,53
13-0101-004	средний разряд (категория) работы		II	I
13-0101-004	материалы:			
13-0101-004	пиломатериалы хвойных пород . доски обрезные длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм и более I сорта	м3	0,003	0,003
13-0101-004	бумага шлифовальная	м2	0,005	0,005
13-0101-004	клей столярный сухой	кг	0,0005	0,0005
13-0101-004	калька бумажная	м2	0,019	0,019
13-0101-004	вода	м3	0,00005	0,00005
13-0101	Воссоздание объемной и прорезной резьбы из мягких пород дерева		10 на 1 дм2 до 14 штук, категория сложности OC	11 на 1 дм2 до 20 штук, категория сложности I
13-0101-004	затраты времени художника-реставратора		9,67	3,97
13-0101-004	средний разряд (категория) работы		BK	II
13-0101-004	материалы:			
13-0101-004	пиломатериалы хвойных пород . доски обрезные длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм и более I сорта		0,003	0,003
13-0101-004	бумага шлифовальная		0,005	0,005
13-0101-004	клей столярный сухой		0,0005	0,0005
13-0101-004	калька бумажная		0,019	0,019
13-0101-004	вода		0,00005	0,00005
13-0101	Воссоздание плоской резьбы из твердых пород дерева		на 1 дм2 до 6 штук, категория сложности I	на 1 дм2 до 6 штук, категория сложности I
13-0101-005	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	3,46	3,66
13-0101-005	средний разряд (категория) работы		II	I

13-0101-005	материалы:			
13-0101-005	доски обрезные дубовые длиной 2-6,5 м, толщиной 35 мм и более I сорта	м3	0,001	0,001
13-0101-005	бумага шлифовальная	м2	0,003	0,003
13-0101-005	клей столярный сухой	кг	0,0005	0,0005
13-0101-005	калька бумажная	м2	0,019	0,019
13-0101-005	вода	м3	0,00005	0,00005
13-0101	Воссоздание плоской резьбы из твердых пород дерева		10 на 1 дм2 до 14 штук, категория сложности ОС	11 на 1 дм2 до 20 штук, категория сложности I
13-0101-005	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	8,73	4,12
13-0101-005	средний разряд (категория) работы		ВК	II
13-0101-005	материалы:			
13-0101-005	доски обрезные дубовые длиной 2-6,5 м, толщиной 35 мм и более I сорта	м3	0,001	0,001
13-0101-005	бумага шлифовальная	м2	0,003	0,003
13-0101-005	клей столярный сухой	кг	0,0005	0,0005
13-0101-005	калька бумажная	м2	0,019	0,019
13-0101-005	вода	м3	0,00005	0,00005
13-0101	Воссоздание рельефной резьбы из твердых пород дерева		на 1 дм2 до 6 штук, категория сложности I	на 1 дм2 до 6 штук, категория сложности I
13-0101-006	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	4,1	4,9
13-0101-006	средний разряд (категория) работы		II	I
13-0101-006	материалы:			
13-0101-006	доски обрезные дубовые длиной 2-6,5 м, толщиной 35 мм и более I сорта	м3	0,0015	0,0015
13-0101-006	бумага шлифовальная	м2	0,004	0,004

13-0101-006	клей столярный сухой	кг	0,0005	0,0005
13-0101-006	калька бумажная	м2	0,019	0,019
13-0101-006	вода	м3	0,00005	0,00005
13-0101	Воссоздание рельефной резьбы из твердых пород дерева		10 на 1 дм2 до 14 штук, категория сложности ОС	11 на 1 дм2 до 20 штук, категория сложности I
13-0101-006	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	12,0	4,38
13-0101-006	средний разряд (категория) работы		ВК	II
13-0101-006	материалы:			
13-0101-006	доски обрезные дубовые длиной 2-6,5 м, толщиной 35 мм и более I сорта	м3	0,0015	0,0015
13-0101-006	бумага шлифовальная	м2	0,004	0,004
13-0101-006	клей столярный сухой	кг	0,0005	0,0005
13-0101-006	калька бумажная	м2	0,019	0,019
13-0101-006	вода	м3	0,00005	0,00005
13-0101	Воссоздание объемной и прорезной резьбы из твердых пород дерева		на 1 дм2 до 6 штук, категория сложности I	на 1 дм2 до 6 штук, категория сложности I
13-0101-007	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	4,46	5,3
13-0101-007	средний разряд (категория) работы		II	I
13-0101-007	материалы:			
13-0101-007	доски обрезные дубовые длиной 2-6,5 м, толщиной 35 мм и более I сорта	м3	0,003	0,003
13-0101-007	бумага шлифовальная	м2	0,005	0,005
13-0101-007	клей столярный сухой	кг	0,0005	0,0005
13-0101-007	калька бумажная	м2	0,019	0,019
13-0101-007	вода	м3	0,00005	0,00005
			10	11

13-0101	Воссоздание объемной и прорезной резьбы из твердых пород дерева		на 1 дм2 до 14 штук, категория сложности ОС I	на 1 дм2 до 20 штук, категория сложности ОС I
13-0101-007	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	14,5	5,96
13-0101-007	средний разряд (категория) работы		ВК	II
13-0101-007	материалы:			
13-0101-007	доски обрезные дубовые длиной 2-6,5 м, толщиной 35 мм и более I сорта	м3	0,003	0,003
13-0101-007	бумага шлифовальная	м2	0,005	0,005
13-0101-007	клей столярный сухой	кг	0,0005	0,0005
13-0101-007	калька бумажная	м2	0,019	0,019
13-0101-007	вода	м3	0,00005	0,00005
13-0101	Восполнение утраченных фрагментов декоративной художественной резьбы		категория сложности резьбы I	категория сложности резьбы II
13-0101-008	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	2,76	3,43
13-0101-008	средний разряд (категория) работы		II	I
13-0101-008	материалы:			
13-0101-008	бруски обрезные из хвойных пород длиной 2-3,75 м, шириной 75-150 мм, толщиной 40-75 мм I сорта	м3	0,001	0,001
13-0101-008	шкурка шлифовальная двухслойная зернистостью 40/25	м2	0,003	0,003
13-0101	Восполнение утраченных фрагментов декоративной художественной резьбы		10	11
			категория сложности резьбы ОС	категория сложности резьбы I
13-0101-008	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	8,8	3,6
13-0101-008	средний разряд (категория) работы		ВК	II
13-0101-008	материалы:			
	бруски обрезные из хвойных пород длиной 2-3,75 м,	м3	0,002	0,003

13-0101-008	шириной 75-150 мм, толщиной 40-75 мм I сорта			
13-0101-008	шкурка шлифовальная двухслойная зернистостью 40/25	м2	0,004	0,005
13-0101	Реставрация мелких утрат, сколов, трещин и т.п.		категория сложности резьбы I	категория сложности резьбы II
13-0101-009	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,17	0,2
13-0101-009	средний разряд (категория) работы		II	II
13-0101-009	материалы:			
13-0101-009	бруски обрезные из хвойных пород длиной 2-3,75 м, шириной 75-150 мм, толщиной 40-75 мм I сорта	м3	0,00008	0,00012
13-0101-009	шкурка шлифовальная двухслойная зернистостью 40/25	м2	0,0015	0,0015
13-0101	Реставрация мелких утрат, сколов, трещин и т.п.		10	11
			категория сложности резьбы ОС	категория сложности резьбы I
13-0101-009	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	1,07	0,4
13-0101-009	средний разряд (категория) работы		ВК	II
13-0101-009	материалы:			
13-0101-009	бруски обрезные из хвойных пород длиной 2-3,75 м, шириной 75-150 мм, толщиной 40-75 мм I сорта	м3	0,0005	0,0003
13-0101-009	шкурка шлифовальная двухслойная зернистостью 40/25	м2	0,002	0,0025
13-0101	Удаление непригодных масляно-лаковых покрытий химическим способом		категория сложности резьбы I	категория сложности резьбы II
13-0101-010	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,4	0,65
13-0101-010	средний разряд (категория) работы		II	II
13-0101-010	материалы:			
13-0101-010	марля бытовая суровая	10 м	0,2	0,2

13-0101-010	шкурка шлифовальная двухслойная зернистостью 40/25	м2	0,17	0,17
13-0101-010	Пленка полиэтиленовая	м2	0,12	0,12
13-0101-010	Растворители универсальные № 645-650	кг	0,1	0,1
13-0101-010	Смывка для лаков, эмалей, грунтовок и шпатлевок	кг	0,4	0,4
13-0101-010	калька бумажная	м2	0,36	0,36
13-0101-010	вата техническая хлопчатобумажная "ОП"	кг	0,1	0,1
13-0101	Воссоздание отделочных покрытий		категория сложности резьбы I	категория сложности резьбы II
13-0101-011	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	31	37
13-0101-011	средний разряд (категория) работы		II	II
13-0101-011	материалы:			
13-0101-011	марля бытовая суровая	10 м	0,07	0,07
13-0101-011	миткаль суровый	10 м	0,07	0,07
13-0101-011	шкурка шлифовальная двухслойная зернистостью 40/25	м2	0,23	0,23
13-0101-011	лак шеллачный	кг	0,36	0,36
13-0101-011	пигмент тертый	кг	0,004	0,004
13-0101-011	спирт этиловый технический	кг	0,004	0,004
13-0101-011	шеллак сухой	кг	0,01	0,01
13-0101-011	вата техническая хлопчатобумажная	кг	0,05	0,05
13-0101	Воссоздание отделочных покрытий		10	11
			категория сложности резьбы ОС	категория сложности резьбы I
13-0101-011	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	62	54
13-0101-011	средний разряд (категория) работы		II	II
13-0101-011	материалы:			

13-0101-011	марля бытовая суровая	10 м	0,07	0,07
13-0101-011	миткаль суровый	10 м	0,07	0,07
13-0101-011	шкурка шлифовальная двухслойная зернистостью 40/25	м2	0,23	0,31
13-0101-011	лак шеллачный	кг	0,004	0,12
13-0101-011	пигмент тертый	кг	0,01	0,004
13-0101-011	спирт этиловый технический	кг	0,4	0,008
13-0101-011	шеллак сухой	кг	0,09	0,009
13-0101-011	вата техническая хлопчатобумажная	кг	0,05	0,05
13-0101-011	Олифа натуральная			0,2
13-0101-011	масло вазелиновое			0,015
13-0101-011	пемза			0,44
13-0101-011	тальк молотый сорт 1			0,016
13-0101	Воссоздание отделочных покрытий		19 категория сложности резьбы IV	20 категория сложности резьбы ОС
13-0101-011	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	101	118
13-0101-011	средний разряд (категория) работы		II	II
13-0101-011	материалы:			
13-0101-011	марля бытовая суровая	10 м	0,07	0,07
13-0101-011	миткаль суровый	10 м	0,07	0,07
13-0101-011	шкурка шлифовальная двухслойная зернистостью 40/25	м2	0,3	0,3
13-0101-011	лак шеллачный	кг	0,004	0,004
13-0101-011	пигмент тертый	кг	0,01	0,01
13-0101-011	спирт этиловый технический	кг	0,008	0,008

13-0101-011	шеллак сухой	кг	0,35	0,35
13-0101-011	вата техническая хлопчатобумажная	кг	0,05	0,05
13-0101-011	Олифа натуральная	кг	0,05	0,05
13-0101-011	масло вазелиновое	кг	0,015	0,015
13-0101-011	пемза	кг	0,44	0,44
13-0101-011	тальк молотый сорт 1	кг	0,016	0,016
13-0101-011	Войлок строительный толщиной 15 мм	кг		
13-0101-011	Скипидар живичный	кг		
13-0101-011	Воск натуральный	кг		
13-0101	Воссоздание орнамента в деревянных элементах зданий ручным способом (домовая резьба)		глубина пропила до 25 мм	глубина пропила до 35 мм
13-0101-012	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	1,68	2,3
13-0101-012	средний разряд (категория) работы		II	II
13-0101-012	материалы:			
13-0101-012	шкурка шлифовальная двухслойная зернистостью 40/25	м2	0,003	0,003
13-0101-012	пиломатериалы мягких пород	м3	0,001	0,002
13-0101	Восполнение утраченных фрагментов орнамента в деревянных элементах здания ручным способом (домовая резьба)		глубина пропила до 25 мм	глубина пропила до 35 мм
13-0101-013	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	1,9	3,0
13-0101-013	средний разряд (категория) работы		II	II
13-0101-013	материалы:			
13-0101-013	шкурка шлифовальная двухслойная зернистостью 40/25	м2	0,003	0,003

13-0101-013	пиломатериалы мягких пород	м3	0,001	0,002
13-0101	Установка резьбы		площадь детали до 1 дм2	площадь детали до 5 дм2
13-0101-014	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,43	0,32
13-0101-014	средний разряд (категория) работы		II	II
13-0101-014	материалы:			
13-0101-014	клей мездровый	кг	0,003	0,008
13-0101-014	шурупы медные	кг	0,04	0,04
13-0101-014	стоимость трудозатрат:			
13-0101	Исполнение рисунка в натуральную величину по архивным материалам (фотографиям, эскизам и т. п.)			
13-0101-015	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	1,07	
13-0101-015	средний разряд (категория) работы		ВК	
13-0101-015	материалы:			
13-0101-015	картон многослойный	м2	0,012	
13-0101-015	стоимость трудозатрат:			
13-0101	Исполнение рисунка в натуральную величину с моделей или аналогов			
13-0101-016	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,72	
13-0101-016	средний разряд (категория) работы		I	
13-0101-016	материалы:			
13-0101-016	картон многослойный	м2	0,012	
13-0101-016	калька бумажная	м2	0,012	
13-0101	Подгонка тыльной стороны резной детали на криволинейную поверхность			
13-0101-017	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,61	

13-0101-017	средний разряд (категория) работы		II	
13-0101-017	материалы:			
13-0101-017	клей столярный сухой	кг	0,25	
14-0101	Реставрация и воссоздание паркетных полов			
	Реставрация щитового паркетного пола прямолинейного геометрического рисунка - "сороковка", "пятидесятка" и кирпич "Специал"		с добавлением нового материала на 20 %:с переклейкой на 10 %	с добавлением нового материала на 20 переклейкой на 20 %
14-0101-001	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	1,71	2,2
14-0101-001	Средний разряд (категория) работы		4	4
14-0101-001	Материалы			
14-0101-001	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,2	0,2
14-0101-001	Доски обрезные дубовые длиной 2-6,5 м, толщиной 35 мм и более I сорта	м3	0,002	0,002
14-0101-001	Гвозди строительные	кг	0,03	0,06
14-0101-001	Воск натуральный	кг	0,05	0,05
14-0101-001	Скипидар живичный	кг	0,05	0,05
14-0101-001	Клей столярный сухой	кг	0,025	0,05
14-0101	Реставрация щитового паркетного пола прямолинейного геометрического рисунка - "сороковка", "пятидесятка" и кирпич "Специал"		10	11
			с добавлением нового материала на 20 %:с переклейкой на 40 %	с добавлением нового материала на 20 переклейкой на 50 %
14-0101-001	Затраты времени реставратора		4,73	5,5
14-0101-001	Средний разряд (категория) работы		4	4
14-0101-001	Материалы			
14-0101-001	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25		0,2	0,2

14-0101-001	Доски обрезные дубовые длиной 2-6,5 м, толщиной 35 мм и более I сорта		0,004	0,004
14-0101-001	Гвозди строительные		0,12	0,15
14-0101-001	Воск натуральный		0,05	0,05
14-0101-001	Скипидар живичный		0,05	0,05
14-0101-001	Клей столярный сухой		0,1	0,125
14-0101	Реставрация щитового паркетного пола прямолинейного геометрического рисунка - "сороковка", "пятидесятка" и кирпич "Специал"		19	20
			с добавлением нового материала на 40 %::с переклейкой на 40 %	с добавлением нового материала на 40 % переклейкой на 50 %
14-0101-001	Затраты времени реставратора		7,38	7,82
14-0101-001	Средний разряд (категория) работы		4	4
14-0101-001	Материалы			
14-0101-001	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25		0,2	0,2
14-0101-001	Доски обрезные дубовые длиной 2-6,5 м, толщиной 35 мм и более I сорта		0,008	0,008
14-0101-001	Гвозди строительные		0,15	0,18
14-0101-001	Воск натуральный		0,05	0,05
14-0101-001	Скипидар живичный		0,05	0,05
14-0101-001	Клей столярный сухой		0,125	0,15
14-0101	Реставрация щитового паркетного пола прямолинейного геометрического рисунка - "сороковка", "пятидесятка" и кирпич "Специал"		28	
			Добавлять на каждые 10 % замены паркетного пола	
14-0101-001	Затраты времени реставратора		3,81	
14-0101-001	Средний разряд (категория) работы		4	
	Материалы			

14-0101-001				
14-0101-001	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25		-	
14-0101-001	Доски обрезные дубовые длиной 2-6,5 м, толщиной 35 мм и более I сорта		0,002	
14-0101-001	Гвозди строительные		0,03	
14-0101-001	Воск натуральный		-	
14-0101-001	Скипидар живичный		-	
14-0101-001	Клей столярный сухой		0,25	
14-0101	Реставрация щитового паркетного пола с крупным прямолинейным геометрическим рисунком		с добавлением нового материала на 10 %:с переклейкой на 10 %	с добавлением нового материала на 10 переклейкой на 20 %
14-0101-002	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	7,92	10,45
14-0101-002	Средний разряд (категория) работы		4	4
14-0101-002	Материалы			
14-0101-002	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,2	0,2
14-0101-002	Доски обрезные дубовые длиной 2-6,5 м, толщиной 35 мм и более I сорта	м3	0,002	0,002
14-0101-002	Гвозди строительные	кг	0,03	0,06
14-0101-002	Воск натуральный	кг	0,05	0,05
14-0101-002	Скипидар живичный	кг	0,05	0,05
14-0101-002	Клей столярный сухой	кг	0,025	0,05
14-0101	Реставрация щитового паркетного пола с крупным прямолинейным геометрическим рисунком		10 с добавлением нового материала на 20 %:с переклейкой на 40 %	11 с добавлением нового материала на 20 переклейкой на 50 %
14-0101-002	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	20,9	24,2
14-0101-002	Средний разряд (категория) работы		4	4

14-0101-002	Материалы			
14-0101-002	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,2	0,2
14-0101-002	Доски обрезные дубовые длиной 2-6,5 м, толщиной 35 мм и более I сорта	м3	0,004	0,004
14-0101-002	Гвозди строительные	кг	0,12	0,15
14-0101-002	Воск натуральный	кг	0,05	0,05
14-0101-002	Скипидар живичный	кг	0,05	0,05
14-0101-002	Клей столярный сухой	кг	0,1	0,125
14-0101	Реставрация щитового паркетного пола с крупным прямолинейным геометрическим рисунком		19	20
			с добавлением нового материала на 40 %:с переклейкой на 40 %	с добавлением нового материала на 40 переклейкой на 50 %
14-0101-002	Затраты времени реставратора		30,8	33
14-0101-002	Средний разряд (категория) работы		4	4
14-0101-002	Материалы			
14-0101-002	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25		0,2	0,2
14-0101-002	Доски обрезные дубовые длиной 2-6,5 м, толщиной 35 мм и более I сорта		0,008	0,008
14-0101-002	Гвозди строительные		0,12	0,15
14-0101-002	Воск натуральный		0,05	0,05
14-0101-002	Скипидар живичный		0,05	0,05
14-0101-002	Клей столярный сухой		0,1	0,125
14-0101	Реставрация щитового паркетного пола с крупным прямолинейным геометрическим рисунком		28	
			Добавлять на каждые 10 % замены паркетного пола	
14-0101-002	Затраты времени реставратора		3,81	
14-0101-002	Средний разряд (категория) работы		4	

14-0101-002	Материалы			
14-0101-002	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25		-	
14-0101-002	Доски обрезные дубовые длиной 2-6,5 м, толщиной 35 мм и более I сорта		0,02	
14-0101-002	Гвозди строительные		0,03	
14-0101-002	Воск натуральный		-	
14-0101-002	Скипидар живичный		-	
14-0101-002	Клей столярный сухой		0,025	
14-0101-003	Реставрация щитового паркетного пола с мелким прямолинейным геометрическим рисунком		с добавлением нового материала на 10 %:с переклейкой на 10 %	с добавлением нового материала на 10 переклейкой на 20 %
14-0101-003	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	10,12	13,75
14-0101-003	Средний разряд (категория) работы		4,5	4,5
14-0101-003	Материалы			
14-0101-003	Доски ценных пород обрезные I сорта	м3	0,0005	0,0005
14-0101-003	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,2	0,2
14-0101-003	Доски обрезные дубовые длиной 2-6,5 м, толщиной 35 мм и более I сорта	м3	0,0012	0,0012
14-0101-003	Гвозди строительные	кг	0,03	0,06
14-0101-003	Воск натуральный	кг	0,05	0,05
14-0101-003	Скипидар живичный	кг	0,05	0,05
14-0101-003	Клей столярный сухой	кг	0,025	0,05
14-0101	Реставрация щитового паркетного пола с мелким прямолинейным геометрическим рисунком		10 с добавлением нового материала на 20 %:с переклейкой на 40 %	11 с добавлением нового материала на 20 переклейкой на 50 %
14-0101-003	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	28,6	31,9

14-0101-003	Средний разряд (категория) работы		4,5	4,5
14-0101-003	Материалы			
14-0101-003	Доски ценных пород обрезные I сорта		0,001	0,001
14-0101-003	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25		0,2	0,2
14-0101-003	Доски обрезные дубовые длиной 2-6,5 м, толщиной 35 мм и более I сорта		0,0024	0,0024
14-0101-003	Гвозди строительные		0,12	0,15
14-0101-003	Воск натуральный		0,05	0,05
14-0101-003	Скипидар живичный		0,05	0,05
14-0101-003	Клей столярный сухой		0,1	0,125
14-0101	Реставрация щитового паркетного пола с мелким прямолинейным геометрическим рисунком		19	20
			с добавлением нового материала на 40 %:с переклейкой на 40 %	с добавлением нового материала на 40 переклейкой на 50 %
14-0101-003	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	39,61	44,01
14-0101-003	Средний разряд (категория) работы		4,5	4,5
14-0101-003	Материалы			
14-0101-003	Доски ценных пород обрезные I сорта		0,0021	0,0021
14-0101-003	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25		0,2	0,2
14-0101-003	Доски обрезные дубовые длиной 2-6,5 м, толщиной 35 мм и более I сорта		0,0048	0,0048
14-0101-003	Гвозди строительные		0,12	0,15
14-0101-003	Воск натуральный		0,05	0,05
14-0101-003	Скипидар живичный		0,05	0,05
14-0101-003	Клей столярный сухой		0,1	0,125
			28	

14-0101	Реставрация щитового паркетного пола с мелким прямолинейным геометрическим рисунком		Добавлять на каждые 10 % замены паркетного пола	
14-0101-003	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	9,52	
14-0101-003	Средний разряд (категория) работы		4,5	
14-0101-003	Материалы	м3		
14-0101-003	Доски ценных пород обрезные I сорта	м2	0,0007	
14-0101-003	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м3	-	
14-0101-003	Доски обрезные дубовые длиной 2-6,5 м, толщиной 35 мм и более I сорта	кг	0,0012	
14-0101-003	Гвозди строительные	кг	0,03	
14-0101-003	Воск натуральный	кг	-	
14-0101-003	Скипидар живичный	кг	-	
14-0101-003	Клей столярный сухой	чел.-ч.	0,025	
14-0101	Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола с простым крупным повторяющимся рисунком		с добавлением нового материала на 10 %:с переклейкой на 10 %	с добавлением нового материала на 10 переклейкой на 20 %
14-0101-004	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	10,89	15,4
14-0101-004	Средний разряд (категория) работы		4,8	4,8
14-0101-004	Материалы			
14-0101-004	Доски ценных пород обрезные I сорта	м3	0,0007	0,0007
14-0101-004	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,2	0,2
14-0101-004	Доски обрезные дубовые длиной 2-6,5 м, толщиной 35 мм и более I сорта	м3	0,0014	0,0014
14-0101-004	Гвозди строительные	кг	0,03	0,06

14-0101-004	Воск натуральный	кг	0,05	0,05
14-0101-004	Скипидар живичный	кг	0,05	0,05
14-0101-004	Клей столярный сухой	кг	0,025	0,05
14-0101	Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола с простым крупным повторяющимся рисунком		10	11
			с добавлением нового материала на 20 %:с переклейкой на 40 %	с добавлением нового материала на 20 переклейкой на 50 %
14-0101-004	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	33	36,3
14-0101-004	Средний разряд (категория) работы		4,8	4,8
14-0101-004	Материалы			
14-0101-004	Доски ценных пород обрезные I сорта	м3	0,0015	0,0015
14-0101-004	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,2	0,2
14-0101-004	Доски обрезные дубовые длиной 2-6,5 м, толщиной 35 мм и более I сорта	м3	0,0029	0,0029
14-0101-004	Гвозди строительные	кг	0,12	0,15
14-0101-004	Воск натуральный	кг	0,05	0,05
14-0101-004	Скипидар живичный	кг	0,05	0,05
14-0101-004	Клей столярный сухой	кг	0,1	0,125
14-0101	Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола с простым крупным повторяющимся рисунком		19	20
			с добавлением нового материала на 40 %:с переклейкой на 40 %	с добавлением нового материала на 40 переклейкой на 50 %
14-0101-004	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	39,61	44,01
14-0101-004	Средний разряд (категория) работы		4,8	4,8
14-0101-004	Материалы			
14-0101-004	Доски ценных пород обрезные I сорта	м3	0,0024	0,0024

14-0101-004	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,2	0,2
14-0101-004	Доски обрезные дубовые длиной 2-6,5 м, толщиной 35 мм и более I сорта	м3	0,0048	0,0048
14-0101-004	Гвозди строительные	кг	0,12	0,15
14-0101-004	Воск натуральный	кг	0,05	0,5
14-0101-004	Скипидар живичный	кг	0,05	0,05
14-0101-004	Клей столярный сухой	кг	0,1	0,125
14-0101	Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола с простым крупным повторяющимся рисунком		28	
			Добавлять на каждые 10 % замены паркетного пола.	
14-0101-004	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	5,72	
14-0101-004	Средний разряд (категория) работы		4,8	
14-0101-004	Материалы			
14-0101-004	Доски ценных пород обрезные I сорта	м3	0,0005	
14-0101-004	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	-	
14-0101-004	Доски обрезные дубовые длиной 2-6,5 м, толщиной 35 мм и более I сорта	м3	0,0062	
14-0101-004	Гвозди строительные	кг	0,03	
14-0101-004	Воск натуральный	кг	-	
14-0101-004	Скипидар живичный	кг	-	
14-0101-004	Клей столярный сухой	кг	0,025	
14-0101	Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола с мелким повторяющимся рисунком средней сложности		с добавлением нового материала на 10 %:с переклейкой на 10 %	с добавлением нового материала на 10 переклейкой на 20 %
14-0101-005	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	12,65	18,15

14-0101-005	Средний разряд (категория) работы		5	5
14-0101-005	Материалы			
14-0101-005	Доски ценных пород обрезные I сорта	м3	0,0006	0,0006
14-0101-005	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,2	0,2
14-0101-005	Доски обрезные дубовые длиной 2-6,5 м, толщиной 35 мм и более I сорта	м3	0,0012	0,0012
14-0101-005	Воск натуральный	кг	0,05	0,05
14-0101-005	Скипидарживичный	кг	0,05	0,05
14-0101-005	Клей столярный сухой	кг	0,025	0,05
14-0101-005	Гвозди строительные	кг	0,03	0,06
14-0101	Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола с мелким повторяющимся рисунком средней сложности		10	11
			с добавлением нового материала на 20 %:с переклейкой на 40 %	с добавлением нового материала на 20 переклейкой на 50 %
14-0101-005	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	36,3	40,7
14-0101-005	Средний разряд (категория) работы		5	5
14-0101-005	Материалы			
14-0101-005	Доски ценных пород обрезные I сорта	м3	0,0012	0,0012
14-0101-005	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,2	0,2
14-0101-005	Доски обрезные дубовые длиной 2-6,5 м, толщиной 35 мм и более I сорта	м3	0,0024	0,0024
14-0101-005	Воск натуральный	кг	0,05	0,05
14-0101-005	Скипидарживичный	кг	0,05	0,05
14-0101-005	Клей столярный сухой	кг	0,1	0,125
14-0101-005	Гвозди строительные	кг	0,12	0,15
			19	20

14-0101	Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола с мелким повторяющимся рисунком средней сложности		с добавлением нового материала на 40 %:с переклейкой на 40 %	с добавлением нового материала на 40 переклейкой на 50 %
14-0101-005	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	50,61	57,21
14-0101-005	Средний разряд (категория) работы		5	5
14-0101-005	Материалы			
14-0101-005	Доски ценных пород обрезные I сорта	м3	0,0024	0,0024
14-0101-005	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,2	0,2
14-0101-005	Доски обрезные дубовые длиной 2-6,5 м, толщиной 35 мм и более I сорта	м3	0,0048	0,0048
14-0101-005	Воск натуральный	кг	0,05	0,05
14-0101-005	Скипидарживичный	кг	0,05	0,05
14-0101-005	Клей столярный сухой	кг	0,1	0,125
14-0101-005	Гвозди строительные	кг	0,12	0,15
14-0101	Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола с мелким повторяющимся рисунком средней сложности		28	
			Добавлять на каждые 10 % замены паркетного пола.	
14-0101-005	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	19,5	
14-0101-005	Средний разряд (категория) работы		5	
14-0101-005	Материалы			
14-0101-005	Доски ценных пород обрезные I сорта	м3	0,0006	
14-0101-005	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	-	
14-0101-005	Доски обрезные дубовые длиной 2-6,5 м, толщиной 35 мм и более I сорта	м3	0,0012	
14-0101-005	Воск натуральный	кг	-	

14-0101-005	Скипидарживичный	кг	-	
14-0101-005	Клей столярный сухой	кг	0,025	
14-0101-005	Гвозди строительные	кг	0,03	
14-0101	Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола сложного неповторяющегося рисунка		с добавлением нового материала на 10 %:с переклейкой на 10 %	с добавлением нового материала на 10 переклейкой на 20 %
14-0101-006	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	13,75	19,25
14-0101-006	Средний разряд (категория) работы		5,5	5,5
14-0101-006	Материалы			
14-0101-006	Доски ценных пород обрезные I сорта	м3	0,0012	0,0012
14-0101-006	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,2	0,2
14-0101-006	Доски обрезные дубовые длиной 2-6,5 м, толщиной 35 мм и более I сорта	м3	0,0006	0,0006
14-0101-006	Воск натуральный	кг	0,05	0,05
14-0101-006	Клей столярный сухой	кг	0,025	0,05
14-0101-006	Скипидар живичный	кг	0,05	0,05
14-0101-006	Гвозди строительные	кг	0,03	0,06
14-0101	Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола сложного неповторяющегося рисунка		10 с добавлением нового материала на 20 %:с переклейкой на 40 %	11 с добавлением нового материала на 20 переклейкой на 50 %
14-0101-006	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	38,5	44
14-0101-006	Средний разряд (категория) работы		5,5	5,5
14-0101-006	Материалы			
14-0101-006	Доски ценных пород обрезные I сорта	м3	0,0024	0,0024
14-0101-006	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,2	0,2

14-0101-006	Доски обрезные дубовые длиной 2-6,5 м, толщиной 35 мм и более I сорта	м3	0,0012	0,0012
14-0101-006	Воск натуральный	кг	0,05	0,05
14-0101-006	Клей столярный сухой	кг	0,1	0,125
14-0101-006	Скипидар живичный	кг	0,05	0,05
14-0101-006	Гвозди строительные	кг	0,12	0,15
14-0101	Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола сложного неповторяющегося рисунка		19	20
			с добавлением нового материала на 40 %:с переклейкой на 40 %	с добавлением нового материала на 40 переклейкой на 50 %
14-0101-006	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	55,01	60,51
14-0101-006	Средний разряд (категория) работы		5,5	5,5
14-0101-006	Материалы			
14-0101-006	Доски ценных пород обрезные I сорта	м3	0,0048	0,0048
14-0101-006	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,2	0,2
14-0101-006	Доски обрезные дубовые длиной 2-6,5 м, толщиной 35 мм и более I сорта	м3	0,0024	0,0024
14-0101-006	Воск натуральный	кг	0,05	0,05
14-0101-006	Клей столярный сухой	кг	0,1	0,125
14-0101-006	Скипидар живичный	кг	0,05	0,05
14-0101-006	Гвозди строительные	кг	0,12	0,15
14-0101	Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола сложного неповторяющегося рисунка		28	
			Добавлять на каждые 10 % замены паркетного пола.	
14-0101-006	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	22,5	
14-0101-006	Средний разряд (категория) работы		5,5	
14-0101-006	Материалы			

14-0101-006	Доски ценных пород обрезные I сорта	м3	0,0012	
14-0101-006	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	-	
14-0101-006	Доски обрезные дубовые длиной 2-6,5 м, толщиной 35 мм и более I сорта	м3	0,0006	
14-0101-006	Воск натуральный	кг	-	
14-0101-006	Клей столярный сухой	кг	0,025	
14-0101-006	Скипидар живичный	кг	-	
14-0101-006	Гвозди строительные	кг	0,03	
14-0101	Воссоздание паркетного пола с повторяющимся геометрическим рисунком (ромбы, треугольники, прямоугольники, чубуковый паркет, кирпич со шпаклей) без изготовления подпаркетного щита		крупным	мелким
14-0101-007	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	65,37	84,09
14-0101-007	Средний разряд (категория) работы		4,5	4,5
14-0101-007	Материалы			
14-0101-007	Доски ценных пород обрезные I сорта	м3	-	0,008
14-0101-007	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,4	0,4
14-0101-007	Доски обрезные дубовые длиной 2-6,5 м, толщиной 35 мм и более I сорта	м3	0,02	0,012
14-0101-007	Клей столярный сухой	кг	0,24	0,25
14-0101-007	Гвозди строительные	кг	0,3	0,3
14-0101-007	Прочие материалы	%	2	2
14-0101	Воссоздание художественного наборного паркетного пола простого рисунка (звезды,		крупного рисунка	мелкого рисунка

	меандр, фризы и др.) без изготовления подпаркетного щита			
14-0101-008	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	129,81	204,23
14-0101-008	Средний разряд (категория) работы		5	5
14-0101-008	Материалы			
14-0101-008	Доски ценных пород обрезные I сорта	м3	0,014	0,014
14-0101-008	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,4	0,4
14-0101-008	Доски обрезные дубовые длиной 2-6,5 м, толщиной 35 мм и более I сорта	м3	0,006	0,006
14-0101-008	Клей столярный сухой	кг	0,24	0,25
14-0101-008	Гвозди строительные	кг	0,3	0,3
14-0101-008	Прочие материалы	%	2	2
14-0101	Воссоздание художественного наборного паркетного пола с рисунком средней сложности без изготовления подпаркетного щита		повторяющийся	неповторяющийся
14-0101-009	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	170,62	206,36
14-0101-009	Средний разряд (категория) работы		5,5	5,5
14-0101-009	Материалы			
14-0101-009	Доски ценных пород обрезные I сорта	м3	0,014	0,014
14-0101-009	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,4	0,4
14-0101-009	Доски обрезные дубовые длиной 2-6,5 м, толщиной 35 мм и более I сорта	м3	0,006	0,006
14-0101-009	Клей столярный сухой	кг	0,25	0,25
14-0101-009	Гвозди строительные	кг	0,3	0,3
14-0101-009	Прочие материалы	%	2	2

14-0101	Воссоздание художественного наборного паркетного пола сложного рисунка без изготовления подпаркетного щита		повторяющийся	неповторяющийся
14-0101-010	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	250,82	308,08
14-0101-010	Средний разряд (категория) работы		6	6
14-0101-010	Материалы			
14-0101-010	Доски ценных пород обрезные I сорта	м3	0,006	0,006
14-0101-010	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,4	0,4
14-0101-010	Доски обрезные дубовые длиной 2-6,5 м, толщиной 35 мм и более I сорта	м3	0,014	0,014
14-0101-010	Клей столярный сухой	кг	0,25	0,25
14-0101-010	Гвозди строительные	кг	0,3	0,3
14-0101-010	Прочие материалы	%	2	2
14-0101	Реставрация и изготовление подпаркетных щитов. Настилка подпаркетных щитов.		01 до 2,0 м2	2,1 до 5,0 м2
14-0101-011	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	24,03	19,23
14-0101-011	Средний разряд (категория) работы		4	4
14-0101-011	Материалы			
14-0101-011	Антисептик маслянистый	кг	0,45	0,45
14-0101-011	Пиломатериалы хвойных пород. Доски обрезные длиной 2-3,75 м, шириной 75-150 мм, толщиной 16 мм I сорта	м3	0,053	0,053
14-0101-011	Гвозди строительные	кг	0,4	0,4
14-0101-011	Прочие материалы	%	5	5
14-0101	Отделка поверхности паркета		с восковой натиркой	с покрытием лаком
14-0101-012	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	2,21	2,46

14-0101-012	Средний разряд (категория) работы		4,3	4,3
14-0101-012	Материалы			
14-0101-012	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,4	0,4
14-0101-012	Воск натуральный	кг	0,1	-
14-0101-012	Лак МЛ-133 меламинный	кг	-	0,11
14-0101-012	Скипидар живичный	кг	0,1	0,1
15-0101	Реставрация и воссоздание изделий художественного литья			
15-0101-001	Литье из латуни, цинка и чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям		из латуни весом до 200г	из латуни весом до 300г
15-0101-001	Затраты времени реставратора	чел.-ч	2,00	1,90
15-0101-001	Средний разряд (категория) работы		5	5
15-0101-001	Материалы:			
15-0101-001	Латунь	кг	0,14	0,314
15-0101-001	Земля формовочная	кг	0,04	0,08
15-0101-001	Графит кристаллический литейный марки ГЛ-2	кг	0,0018	0,0037
15-0101-001	Ликоподий	кг	0,0013	0,0026
15-0101-001	Кокс молотый	кг	0,27	0,54
15-0101-001	Латунь	кг	0,14	0,314
15-0101-001	Цинк	кг		
15-0101	Литье из латуни, цинка и чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям		10	11
			из цинка весом до 500г	из цинка весом до 2кг
15-0101-001	Затраты времени реставратора	чел.-ч	1,80	1,45
15-0101-001	Средний разряд (категория) работы		5	5

15-0101-001	Материалы:			
15-0101-001	Цинк	кг	0,483	1,09
15-0101-001	Земля формовочная	кг	0,08	0,16
15-0101-001	Графит кристаллический литейный марки ГЛ-2	кг	0,0037	0,0074
15-0101-001	Ликоподий	кг	0,0026	0,0052
15-0101-001	Кокс молотый	кг	0,54	1,08
15-0101-001	Чугун			
15-0101	Литье из латуни, цинка и чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям		19	20
			из чугуна весом до 5 кг	из чугуна весом до 10 кг
15-0101-001	Затраты времени реставратора	чел.-ч	1,03	0,87
15-0101-001	Средний разряд (категория) работы		5	5
15-0101-001	Материалы:			
15-0101-001	Чугун	кг	1,14	1,14
15-0101-001	Земля формовочная	кг	0,4	0,4
15-0101-001	Графит кристаллический литейный марки ГЛ-2	кг	0,0185	0,0185
15-0101-001	Ликоподий	кг	0,013	0,013
15-0101-001	Кокс молотый	кг	2,7	2,7
15-0101-001	Латунь	кг		
15-0101	Литье из латуни, цинка и чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям		28	29
			ср. слож. из латуни весом до 15 кг	ср. слож.. из цинка весом до 100г
15-0101-001	Затраты времени реставратора	чел.-ч	0,97	2,9
15-0101-001	Средний разряд (категория) работы		5	5
15-0101-001	Материалы:			
15-0101-001	Латунь	кг	1,14	

15-0101-001	Земля формовочная	кг	0,4	0,03
15-0101-001	Графит кристаллический литейный марки ГЛ-2	кг	0,0185	0,0015
15-0101-001	Ликоподий	кг	0,013	0,001
15-0101-001	Кокс молотый	кг	2,7	0,21
15-0101-001	Цинк			0,089
15-0101-001	Чугун			
15-0101	Литье из латуни, цинка и чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям		37	38
			ср. слож-ти из чугуна весом до300г	ср. слож-ти из чугуна весом до500г
15-0101-001	Затраты труда реставратора	чел.-ч	2,47	2,32
15-0101-001	Средний разряд (категория) работы		5	5
15-0101-001	Материалы:			
15-0101-001	Чугун	кг	0,251	0,503
15-0101-001	Земля формовочная	кг	0,08	0,16
15-0101-001	Графит кристаллический литейный марки ГЛ-2	кг	0,0037	0,0074
15-0101-001	Ликоподий	кг	0,0026	0,0052
15-0101-001	Кокс молотый	кг	0,54	1,08
15-0101-001	Латунь	кг		
15-0101-001	Чугун	кг		
15-0101	Литье из латуни, цинка и чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям		46	47
15-0101-001			сложноорнаментированных из латуни весом до500г	сложноорнаментированных из латуни весом до2 кг
15-0101-001	Затраты времени реставратора	чел.-ч	2,9	2,48
15-0101-001	Средний разряд (категория) работы		5	5
15-0101-001	Материалы:			
15-0101-001	Латунь	кг	0,53	1,14

15-0101-001	Земля формовочная	кг	0,016	0,4
15-0101-001	Графит кристаллический литейный марки ГЛ-2	кг	0,0074	0,0185
15-0101-001	Ликоподий	кг	0,0052	0,013
15-0101-001	Кокс молотый	кг	1,08	2,7
15-0101-001	Цинк			
15-0101	Литье из латуни, цинка и чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям		55	56
			сложноорнаментированных из цинка весом до2 кг	сложноорнаментированных из цинка весом до5 кг
15-0101-001	Затраты времени реставратора	чел.-ч	2,48	1,9
15-0101-001	Средний разряд (категория) работы		5	5
15-0101-001	Материалы:			
15-0101-001	Ликоподий	кг	0,013	0,013
15-0101-001	Кокс молотый	кг	2,7	2,7
15-0101-001	Цинк	кг		
15-0101-001	Чугун	кг		
15-0101-001	Земля формовочная	кг		
15-0101-001	Графит кристаллический литейный марки ГЛ-2	кг		
15-0101	Литье из латуни, цинка и чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям		64	65
			сложноорнаментированных из чугуна весом до5кг	сложноорнаментированных из чугуна весом до10 кг
15-0101-001	Затраты времени реставратора	1,9	1,9	1,61
15-0101-001	Средний разряд (категория) работы	5	5	5
15-0101-001	Материалы:			
15-0101-001	Чугун	1,14	1,14	1,14
15-0101-001	Земля формовочная	0,4	0,4	0,4
15-0101-001	Графит кристаллический литейный марки ГЛ-2	0,0185	0,0185	0,0185

15-0101-001	Ликоподий	0,013	0,013	0,013
15-0101-001	Кокс молотый	2,7	2,7	2,7
15-0101	Литье из алюминия по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям		из алюминия весом до 200г	из алюминия весом до 300г
15-0101-002	Затраты времени реставратора	чел.-ч	4,07	3,86
15-0101-002	Средний разряд (категория) работы		5	5
15-0101-002	Материалы:			
15-0101-002	Алюминий	кг	0,137	0,306
15-0101-002	Земля формовочная	кг	0,08	0,16
15-0101-002	Графит кристаллический литейный марки ГЛ-2	кг	0,005	0,011
15-0101-002	Ликоподий	кг	0,004	0,008
15-0101-002	Кокс молотый	кг	0,27	0,54
15-0101	Литье из алюминия по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям		10	11
			ср. слож-сти из алюминия весом до 500г	ср. слож-сти из алюминия весом до 2 кг
15-0101-002	Затраты времени реставратора	чел.-ч	4,64	4,38
15-0101-002	Средний разряд (категория) работы		5	5
15-0101-002	Материалы:			
15-0101-002	Алюминий	кг	0,491	1,11
15-0101-002	Земля формовочная	кг	0,32	0,8
15-0101-002	Графит кристаллический литейный марки ГЛ-2	кг	0,022	0,056
15-0101-002	Ликоподий	кг	0,015	0,039
15-0101-002	Кокс молотый	кг	1,08	2,7
15-0101	Литье из алюминия по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям		19	20
			ср. слож-сти из алюминия весом до 2 кг	ср. слож-сти из алюминия весом до 5 кг
15-0101-002	Затраты времени реставратора	чел.-ч	м	3,8

15-0101-002	Средний разряд (категория) работы		5	5
15-0101-002	Материалы:			
15-0101-002	Алюминий	кг	1,11	1,11
15-0101-002	Земля формовочная	кг	0,8	0,8
15-0101-002	Графит кристаллический литейный марки ГЛ-2	кг	0,056	0,056
15-0101-002	Ликоподий	кг	0,039	0,039
15-0101-002	Кокс молотый	кг	2,7	2,7
15-0101	Литье из латуни и чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям с формовкой кузованием		Простые литье из латуни весом 0,5-2 кг	Простые литье из латуни весом 5 кг
15-0101-003	Затраты времени реставратора	чел.-ч	4,18	3,08
15-0101-003	Средний разряд (категория) работы		6	6
15-0101-003	Материалы:			
15-0101-003	Латунь	кг	1,14	1,14
15-0101-003	Чугун	кг	-	-
15-0101-003	Земля формовочная	кг	0,4	0,4
15-0101-003	Графит кристаллический литейный марки ГЛ-2	кг	0,011	0,011
15-0101-003	Ликоподий	кг	0,01	0,01
15-0101-003	Кокс молотый	кг	2,7	2,7
15-0101	Литье из латуни и чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям с формовкой кузованием		10	11
15-0101	Литье из латуни и чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям с формовкой кузованием		Простые литье из чугуна весом 5 кг	Простые литье из чугуна весом 10 кг
15-0101-003	Затраты времени реставратора	чел.-ч	5,94	3,63
15-0101-003	Средний разряд (категория) работы		6	6
15-0101-003	Материалы:			

15-0101-003	Латунь	кг	1,14	1,14
15-0101-003	Чугун	кг	-	-
15-0101-003	Земля формовочная	кг	0,6	0,6
15-0101-003	Графит кристаллический литейный марки ГЛ-2	кг	0,025	0,025
15-0101-003	Ликоподий	кг	0,025	0,025
15-0101-003	Кокс молотый	кг	2,7	2,7
16-0101	Крацевание			
16-0101	Подготовка поверхности металла к реставрации		I категория сложности	II категория сложности
16-0101-001	затраты времени реставратора	чел.-ч	4,51	5,83
16-0101-001	средний разряд (категория) работы		3	3
16-0101	Шлифование		I категория сложности	II категория сложности
16-0101-002	затраты времени реставратора	чел.-ч.	12,22	16,37
16-0101-002	средний разряд (категория) работы		4	4
16-0101-002	материалы			
16-0101-002	порошок шлифовальный м5	кг	0,215	0,215
16-0101-002	клей столярный сухой	кг	0,016	0,016
16-0101-002	круги войлочные	шт.	0,015	0,015
16-0101-002	стеарин	кг	0,1	0,1
16-0101	Полирование		I категория сложности	II категория сложности
16-0101-003	затраты времени реставратора	чел.-ч.	18,28	21,7
16-0101-003	средний разряд (категория) работы		5	5
16-0101-003	материалы			
16-0101-003	паста гои	кг	0,5	0,5
16-0101-003	круги бязевые	шт.	0,22	0,22
	Промывка деталей в органическом растворителе для			

16-0101	удаления полировальных паст, консистентных смазок, минеральных и растительных масел		I категория сложности	II категория сложности
16-0101-004	затраты времени реставратора	чел.-ч.	10,5	15,4
16-0101-004	средний разряд (категория) работы		4	4
16-0101-004	материалы			
16-0101-004	растворитель № 646	кг	1,4	1,3
16-0101-004	фланель х/б	м2	0,1	0,1
16-0101	Очистка деталей от старых лаковых покрытий		I категория сложности	II категория сложности
16-0101-005	затраты времени реставратора	чел.-ч.	14,3	18,5
16-0101-005	средний разряд (категория) работы		5	5
16-0101-005	материалы			
16-0101-005	растворитель № 646	кг	0,9	0,9
16-0101-005	ветошь	кг	0,1	0,1
16-0101	Химическое обезжиривание в щелочных растворах			
16-0101-006	затраты времени реставратора	чел.-ч.	22,8	15,54
16-0101-006	средний разряд (категория) работы		5	5
16-0101-006	материалы		площадью до 5дм2	площадью до10дм2
16-0101-006	натрий гидроксид (сода каустическая)	кг	0,036	0,035
16-0101-006	натрий углекислый технический (сода кальцинированная)	кг	0,03	0,03
16-0101-006	тринатрийфосфат	кг	0,03	0,03
16-0101-006	стекло жидкое калийное	кг	0,006	0,006
16-0101	Травление и активация		из меди и ее сплавов площадью до 5дм2	из меди и ее сплавов площадью до 10д
16-0101-007	затраты времени реставратора	чел.-ч.	7,83	5,48

16-0101-007	средний разряд (категория) работы		5	5
16-0101-007	материалы			
16-0101-007	кислота серная (х. ч.)	кг	0,7	0,7
16-0101-007	кислота азотная техническая	кг	0,7	0,7
16-0101-007	натрий хлористый (х. ч.)	кг	0,008	0,008
16-0101-007	кислота соляная техническая	кг	0,01	0,01
16-0101-007	кислота фтористоводородная (х. ч.)	кг		
16-0101-007	уротропин	кг		
16-0101-007	кислота соляная техническая	кг		
16-0101	Травление и активация		10 из черных металлов площадью до 10дм2	11 из черных металлов площадью до 15дм2
16-0101-007	затраты времени реставратора	чел.-ч.	8,54	6,1
16-0101-007	средний разряд (категория) работы		5	5
16-0101-007	материалы			
16-0101-007	уротропин	кг	0,003	0,003
16-0101-007	кислота соляная техническая	кг	0,16	0,16
16-0101	Обезжиривание содой пищевой		I категории сложности площадьюдо 1 дм2	I категории сложности площадьюдо 10 дм2
16-0101-008	затраты времени реставратора	чел.-ч.	3,32	2,06
16-0101-008	средний разряд (категория) работы		5	5
16-0101-008	материалы			
16-0101-008	сода пищевая	кг	2,89	2,89
16-0101	Снятие старого никелевого покрытия электрохимическим способом		I категории сложности площадьюдо 1 дм2	I категории сложности площадьюдо 10 дм2
16-0101-009	затраты времени реставратора		32,3	20,05

16-0101-009	средний разряд (категория) работы		5	5
16-0101-009	машины и мехаизмы			
16-0101-009	электрошкафы с температурой воздушной среды 50-350 °с	маш.-ч	12	12
16-0101-009	материалы			
16-0101-009	кислота серная (х.ч.)	кг	0,447	0,447
16-0101-009	глицерин	кг	0,7	0,7
16-0201	Гальванические покрытия			
	Латунирование		железистосинеродистом элект-ролите площадью до5дм2	железистосинеродистом элект-роли площадью до10дм2
16-0201-001	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	49,1	36,73
16-0201-001	Средний разряд (категория) работы		5	5
16-0201-001	Машины и механизмы			
16-0201-001	Электрошкафы с температурой воздушной среды 50-350 °С	маш.-ч	12	12
16-0201-001	Материалы			
16-0201-001	Калий роданистый	кг	0,014	0,014
16-0201-001	Оксид цинка	кг	0,014	0,014
16-0201-001	Медь сернокислая	кг	0,056	0,056
16-0201-001	Калий железистосинеродистый	кг	0,077	0,077
16-0201-001	Калий-натрий виннокислый (сегнетова соль)	кг	0,049	0,049
16-0201-001	Кадмий сернокислый	кг	0,0035	0,0035
16-0201-001	Аноды латунные Л62	кг	0,234	0,234
16-0201	Гальванические покрытия		10	
	Латунирование		пирофосфатном электролите доб. к нормам 06-10	
	затраты времени реставратора	чел.-ч.	4,85	
16-0201-001	средний разряд (категория) работы		5	

16-0201-001	машины и механизмы			
16-0201-001	электрошкафы с температурой воздушной среды 50-350 °с	маш.-ч	12	
16-0201-001	материалы			
16-0201-001	цинк сернокислый	кг	0,0003	
16-0201-001	натрия пирогосфат	кг.	0,0045	
16-0201-001	медь сернокислая	кг.	0,0003	
16-0201-001	натрий углекислый технический (сода кальцинированная)	кг	0,003	
16-0201-001	кислота щавелевая техническая	кг	0,0011	
16-0201-001	кислота борная	кг	0,0004	
16-0201-001	аноды латунные л62	кг	0,0585	
16-0201	Никелирование матовое		сульфаминовокислом электро-лите площадью до 5дм2	сульфаминовокислом электро-лит площадью до10дм2
16-0201-002	затраты времени реставратора	чел.-ч.	21,8	17,95
16-0201-002	средний разряд (категория) работы		5	5
16-0201-002	машины и механизмы			
16-0201-002	электрошкафы с температурой воздушной среды 50-350 с	маш.-ч	12	12
16-0201-002	материалы			
16-0201-002	никель сульфаминовокислый	кг	0,105	0,105
16-0201-002	никель хлористый	кг	0,0053	0,0053
16-0201-002	кислота борная	кг	0,0105	0,0105
16-0201-002	натрия лаурилсульфат	кг	0,0007	0,0007
16-0201-002	средство моющее	кг	0,0011	0,0011
16-0201-002	аноды никелевые	кг	0,294	0,294

16-0201-002	добавка экомет - н6	кг		
16-0201-002	Никелирование матовое		10 сернокислом элек-тролите добавлять к нормам 06-09	
16-0201-002	затраты времени реставратора	чел.-ч.	2,9	
16-0201-002	средний разряд (категория) работы		5	
16-0201-002	машины и механизмы			
16-0201-002	электрошкафы с температурой воздушной среды 50-350 °с	маш.-ч	12	
16-0201-002	материалы			
16-0201-002	никель сернокислый	кг	0,013	
16-0201-002	никель хлористый	кг	0,0087	
16-0201-002	кислота борная	кг	0,0026	
16-0201-002	добавка экомет - н6	кг	0,0008	
16-0201-002	аноды никелевые	кг	0,0735	
16-0201-002	Никелирование блестящее		электролите № 1 площадьюдо5дм2	электролите № 1 площадьюдо10дм2
16-0201-003	затраты времени реставратора	чел.-ч.	27,2	22,35
16-0201-003	средний разряд (категория) работы		5	5
16-0201-003	машины и механизмы			
16-0201-003	электрошкафы с температурой воздушной среды 50-350 °с	маш.-ч	12	12
16-0201-003	материалы			
16-0201-003	никель сернокислый	кг	0,105	0,105
16-0201-003	кислота борная	кг	0,0105	0,0105
16-0201-003	натрий хлористый (х. ч.)	кг	0,0018	0,0018
16-0201-003	натрий фтористый (ч.)	кг	0,0021	0,0021

16-0201-003	добавка с-1	кг	0,0014	0,0014
16-0201-003	формалин	кг	0,0007	0,0007
16-0201-003	аноды никелевые	кг	0,245	0,245
16-0201-003	сушильный шкаф			
16-0201-003	сахарин	кг		
16-0201-003	добавка rado-57	кг		
16-0201	Никелирование блестящее		10	
			электролите № 2 добавлять к нормам 06-09	
16-0201-003	затраты времени реставратора	чел.-ч.	2,7	
16-0201-003	средний разряд (категория) работы		5	
16-0201-003	машины и механизмы			
16-0201-003	сушильный шкаф	маш.-ч	12	
16-0201-003	материалы			
16-0201-003	никель сернокислый	кг	0,0262	
16-0201-003	никель хлористый	кг	0,0052	
16-0201-003	кислота борная	кг	0,003	
16-0201-003	сахарин	кг	0,0001	
16-0201-003	добавка rado-57	кг	0,00005	
16-0201-003	аноды никелевые	кг	0,0612	
16-0201	Никелирование черное		площадью до5 дм2	площадью до10 дм2
16-0201-004	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	23,4	19,54
16-0201-004	Средний разряд (категория) работы		5	5
16-0201-004	Машины и механизмы			
16-0201-004	Электрошкафы с температурой воздушной среды 50-350 °С	маш.-ч	12	12

16-0201-004	Материалы			
16-0201-004	Никель сернокислый	кг	0,0175	0,0175
16-0201-004	Аммоний сернокислый	кг	0,0053	0,0053
16-0201-004	Цинк сернокислый	кг	0,0088	0,0088
16-0201-004	Калий роданистый	кг	0,0088	0,0088
16-0201-004	Кислота лимонная (х. ч.)	кг	0,0007	0,0007
16-0201-004	Аноды никелевые	кг	0,01	0,01
16-0201	Никелирование химическое		площадью до5 дм2	площадью до10 дм2
16-0201-005	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	130	107,06
16-0201-005	Средний разряд (категория) работы		5	5
16-0201-005	Машины и механизмы			
16-0201-005	Электрошкафы с температурой воздушной среды 50-350 °С	маш.-ч	12	12
16-0201-005	Материалы			
16-0201-005	Никель сернокислый	кг	1,08	1,08
16-0201-005	Натрий уксуснокислый	кг	0,36	0,36
16-0201-005	Н а т р и й фосфорноватистокислый	кг	0,36	0,36
16-0201	Меднение блестящее в сернокислом электролите		сернокислом элек-тролите площадью до5дм2	сернокислом элек-тролите площад до10дм2
16-0201-006	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	26,4	21,45
16-0201-006	Средний разряд (категория) работы		5	5
16-0201-006	Машины и механизмы			
16-0201-006	Электрошкафы с температурой воздушной среды 50-350 °С	маш.-ч	12	12
16-0201-006	Материалы			
16-0201-006	Медь сернокислая	кг	0,075	0,075

16-0201-006	Кислота серная (х.ч.)	кг	0,023	0,023
16-0201-006	Спирт этиловый технический	кг	0,003	0,003
16-0201-006	Блескообразователь RV	кг	0,003	0,003
16-0201-006	Аноды медные	кг	0,196	0,196
16-0201	Меднение в пирофосфатных электролитах		пирофосфатном электролите пл-дью до5дм2	пирофосфатном электролите пл-д до10дм2
16-0201-007	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	26,4	21,45
16-0201-007	Средний разряд (категория) работы		5	5
16-0201-007	Машины и механизмы			
16-0201-007	Электрошкафы с температурой воздушной среды 50-350С	маш.-ч	12	12
16-0201-007	Материалы			
16-0201-007	Медь сернокислая	кг	0,015	0,015
16-0201-007	Калий пирофосфорнокислый	кг	0,075	0,075
16-0201-007	Кислота лимонная	кг	0,006	0,006
16-0201-007	Блескообразователь Б-7211	кг	0,0015	0,0015
16-0201-007	Аноды медные	кг	0,196	0,196
16-0201	Меднение в пирофосфатных электролитах		10	
			пирофосфатном электролите пл-дью до5дм2	
16-0201-007	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	2,35	
16-0201-007	Средний разряд (категория) работы		5	
16-0201-007	Машины и механизмы			
16-0201-007	Электрошкафы с температурой воздушной среды 50-350 С	маш.-ч	12	
16-0201-007	Материалы			
16-0201-007	Меди пирофосфат	кг	0,0075	

16-0201-007	Калий пирофосфорнокислый	кг	0,03	
16-0201-007	Аммиак водный 25 %	кг	0,00025	
16-0201-007	Кислота лимонная (х.ч.)	кг	0,0007	
16-0201-007	Аноды медные	кг	0,049	
16-0201	Серебрение		железистосинеродистом элект-ролите площадью до5дм2	железистосинеродистом элект-роли площадью до10дм2
16-0201-008	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	32,8	26,24
16-0201-008	Средний разряд (категория) работы		5	5
16-0201-008	Машины и механизмы			
16-0201-008	Электрошкафы с температурой воздушной среды 50-350 °С	маш.-ч	12	12
16-0201-008	Материалы			
16-0201-008	Серебро хлористое	кг	0,014	0,014
16-0201-008	Аноды серебряные	кг	0,428	0,428
16-0201-008	Калий железистосинеродистый	кг	0,053	0,053
16-0201-008	Натрий углекислый технический(сода кальцинированная)	кг	0,021	0,021
16-0201-008	Калий роданистый	кг	0,053	0,053
16-0201	Серебрение		10 йодистом элект-ролите добавлять к нормам 06-09	
16-0201-008	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	32,8	
16-0201-008	Средний разряд (категория) работы		5	
16-0201-008	Машины и механизмы			
16-0201-008	Электрошкафы с температурой воздушной среды 50-350 °С	маш.-ч	12	
16-0201-008	Материалы			

16-0201-008	Серебро хлористое	кг	0,014	
16-0201-008	Аноды серебряные	кг	0,428	
16-0201-008	Калий железистосинеродистый	кг	0,053	
16-0201-008	Натрий углекислый технический(сода кальцинированная)	кг	0,021	
16-0201-008	Калий роданистый	кг	0,053	
16-0201	Золочение		Площадью до 5дм2	площадьюдо10дм2
16-0201-009	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	28,2	22,56
16-0201-009	Средний разряд (категория) работы		6	6
16-0201-009	Машины и механизмы			
16-0201-009	Электрошкафы с температурой воздушной среды 50-350 гр. С	маш.-ч	12	12
16-0201-009	Материалы			
16-0201-009	Калия дицианоаргентат	кг	0,0624	0,0624
16-0201-009	Композиция КААС-112	кг	0,556	0,567
16-0201-009	Аноды из стали 10X18H9T	кг	0,00001	0,00001
16-0201-009	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	28,2	22,56
16-0201	Цинкование		аммиачном электро-лите площадью до 5дм2	аммиачном электро-лите площадью до 10дм2
16-0201-010	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	31,9	25,52
16-0201-010	Средний разряд (категория) работы		5	5
16-0201-010	Материалы			
16-0201-010	Электрошкафы с температурой воздушной среды 50-350С	маш.-ч	12	12
16-0201-010	Материалы			
16-0201-010	Оксид цинка	кг	0,016	0,016
16-0201-010	Аммоний хлористый	кг	0,091	0,091

16-0201-010	Кислота борная	кг	0,011	0,011
16-0201-010	Добавка Chemeta AC-35	кг	0,001	0,001
16-0201-010	Аноды цинковые	кг	0,157	0,157
16-0201-010	Клей столярный	кг	0,001	0,001
16-0201	Цинкование		10	
			кислом электролите добав-лять к нормам 06-09	
16-0201-010	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	31,9	
16-0201-010	Средний разряд (категория) работы		5	
16-0201-010	Материалы			
16-0201-010	Электрошкафы с температурой воздушной среды 50-350С	маш.-ч	12	
16-0201-010	Материалы			
16-0201-010	Оксид цинка	кг	0,016	
16-0201-010	Аммоний хлористый	кг	0,091	
16-0201-010	Кислота борная	кг	0,011	
16-0201-010	Добавка Chemeta AC-35	кг	0,001	
16-0201-010	Аноды цинковые	кг	0,157	
16-0201	Хромирование		площадью до 5дм2	площадью до 10дм2
16-0201-011	затраты времени реставратора	чел.-ч.	33	25,74
16-0201-011	средний разряд (категория) работы		5	5
16-0201-011	машины и механизмы			
16-0201-011	электрошкафы с температурой воздушной среды 50-350с	маш.-ч	12	12
16-0201-011	материалы			
16-0201-011	хромовый ангидрид	кг	0,195	0,195
16-0201-011	кислота серная (х. ч.)	кг	0,0008	0,0008

16-0201	Оловянирование (лужение)		кислом электролите пло-щадью до5дм2	кислом электролите пло-щадью до10д
16-0201-012	затраты времени реставратора	чел.-ч.	22,5	17,35
16-0201-012	средний разряд (категория) работы		5	5
16-0201-012	машины и механизмы			
16-0201-012	электрошкафы с температурой воздушной среды 50-350 °с	маш.-ч	12	12
16-0201-012	материалы			
16-0201-012	олово сернокислосое	кг	0,015	0,015
16-0201-012	кислота серная (х. ч.)	кг	0,024	0,024
16-0201-012	синтанол алм-10	кг	0,009	0,009
16-0201-012	добавка д-6	кг	0,002	0,002
16-0201-012	формалин	кг	0,002	0,002
16-0201-012	аноды оловянные	кг	0,16	0,16
16-0201	Оловянирование (лужение)		добав.к нормам 06-09	
16-0201-012	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	2,4	
16-0201-012	Средний разряд (категория) работы		5	
16-0201-012	Машины и механизмы			
16-0201-012	Электрошкафы с температурой воздушной среды 50-350 °С	маш.-ч	12	
16-0201-012	Материалы			
16-0201-012	Натрия станнат	кг	0,0052	
16-0201-012	Натрия гидроксид	кг	0,0013	
16-0201-012	Натрий уксуснокислый	кг	0,0017	
16-0201-012	Перекись водорода 30%	кг	0,0002	
16-0201-012	Аноды оловянные	кг	0,04	
	Дополнительная обработка металлических поверхностей			

16-0301	Электрополирование меди, латуни и гальванических медных покрытий		с применением хромового ангидрида площадью до 5дм2	с применением хромового ангидра площадью до10дм2
16-0301-002	затраты времени реставратора	чел.-ч.	27,3	21,82
16-0301-002	средний разряд (категория) работы		5	5
16-0301-002	материалы			
16-0301-002	кислота ортофосфорная техническая	т	0,00048	0,00048
16-0301-002	хромовый ангидрид	кг	0,18	0,18
16-0301-002	Спирт бутиловый	кг	-	-
16-0301	Осветление		площадью до 5дм2	площадью до10дм2
16-0301-002	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	1,78	1,32
16-0301-002	Средний разряд (категория) работы		5	5
16-0301-002	Материалы			
16-0301-002	Кислота азотная техническая	кг	0,008	0,008
16-0301	Пассивирование		из меди и ее спла-вов, цин-ка, олова площадью до 5дм2	п л о щ а д ь ю до 10 из меди и ее спла-вов, цинка, олова
16-0301-003	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	2,06	1,56
16-0301-003	Средний разряд (категория) работы		5	5
16-0301-003	Материалы			
16-0301-003	Калий двуххромовокислый	кг	0,033	0,033
16-0301-003	Кислота серная (х. ч.)	кг	0,0063	0,0063
16-0301-003	Кислота уксусная (х. ч.)	кг	-	-
16-0301	Пассивирование		09 из серебра площадью до 5дм2	10 п л о щ а д ь ю до 10 из серебра
16-0301-003	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	4,54	3,63
16-0301-003	Средний разряд (категория) работы		5	5

16-0301-003	Материалы			
16-0301-003	Калий двуххромовокислый	кг	0,013	0,013
16-0301-003	Калия гидроксид технический	кг	0,013	0,013
16-0301	Оксидирование (патинирование) под старую медь			
16-0301-004	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	103,95	86,89
16-0301-004	Средний разряд (категория) работы		5	5
16-0301-004	Материалы			
16-0301-004	Растворитель (уайт-спирит)	кг	0,1	0,1
16-0301-004	Аноды медные	кг	0,09	0,09
16-0301-004	Кислота соляная техническая	кг	0,05	0,05
16-0301-004	Кислота серная (х. ч.)	кг	0,01	0,01
16-0301-004	Кислота азотная техническая	кг	0,2	0,2
16-0301-004	Н а т р и й углекислый технический (сода кальцинированная)	кг	0,075	0,075
16-0301-004	Сера природная молотая техническая	кг	0,075	0,075
16-0301-004	Медь сернокислая	кг	0,12	0,12
16-0301	Оксидирование меди и ее сплавов в черный цвет, черный цвет с синеватым, зеленоватым, бурым оттенками		площадью до 5дм2	площадью до 10дм2
16-0301-005	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	13,4	10,72
16-0301-005	Средний разряд (категория) работы		5	5
16-0301-005	Машины и механизмы			
16-0301-005	Электрошкафы с температурой воздушной среды 50-350 °С	маш.-ч	12	12
16-0301-005	Материалы			
16-0301-005	Натрия гидроксид технический (сода каустическая)	кг	2,55	2,55

16-0301-005	Натрий надсерноокислый (пероксодисульфат)	кг	0,73	0,73
16-0301	Оксидирование деталей из латуни и бронзы в черный цвет с синеватым отливом		площадью до 5дм2	площадью до 10дм2
16-0301-006	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	12,1	9,68
16-0301-006	Средний разряд (категория) работы		5	5
16-0301-006	Машины и механизмы			
16-0301-006	Электрошкафы с температурой воздушной среды 50-350 °С	маш.-ч	12	12
16-0301-006	Материалы			
16-0301-006	Аммиак водный 25 %	кг	13,29	13,29
16-0301-006	Медь углекислая (свежеосажденная)	кг	2,22	2,22
16-0301	Покрытие деталей лаком		категория сложности I	категория сложности II
16-0301-007	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	6,72	2,75
16-0301-007	Средний разряд (категория) работы		4	4
16-0301-007	Материалы			
16-0301-007	Лак	кг	0,3	0,3
16-0301-007	Вата белая гигроскопичная	кг	0,01	0,01
16-0301-007	Марля бытовая суровая	10 м	0,011	0,011
16-0301	Реставрация утрат серебряного и золотого покрытия гальваническим тампонным способом		I катего-рии слож-ности площадью до 5дм2 серебряной	I катего-рии слож-ности площад до 10дм2 серебряной
16-0201-008	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	13,6	10,2
16-0201-008	Средний разряд (категория) работы		5	5
16-0201-008	Материалы			
16-0201-008	Калия дицианоаргентат	г	1,189	1,189
16-0201-008	Калия дицианоаурат	кг	-	-

16-0201-008	Фетр	м2	0,001	0,001
16-0201-008	Композиция КААС-241	кг	0,014	0,014
16-0201-008	Композиция КААС-141	кг	-	-
16-0201-008	Ацетон (ч)	кг	0,007	0,007
16-0201-008	Спирт этиловый технический	кг	0,004	0,004
16-0201-008	Мыло детское	кг	0,002	0,002
16-0201-008	Бензотриазол 3 %	кг	0,003	0,003
16-0201-008	Политура ОТБ 15 %	кг	0,005	0,005
16-0201-008	Марля бытовая суровая	10 м	0,00011	0,00011
16-0201-008	Вата белая гигроскопическая	кг	0,0005	0,0005
16-0201-008	Фланель	м2	0,001	0,001
16-0201-008	Бумага шлифовальная	м2	0,001	0,001
16-0201-008	Лак БТ-577 битумный	кг	0,002	0,002
16-0301	Реставрация утрат серебряного и золотого покрытия гальваническим тампонным способом		10	11
			II катего-рии слож-ности площадью до10дм2 серебряной	II катего-рии слож-ности площад до20дм2 серебряной
16-0201-008	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	13,43	10,02
16-0201-008	Средний разряд (категория) работы		5	5
16-0201-008	Материалы			
16-0201-008	Калия дицианоаргентат	г	0,001189	0,001189
16-0201-008	Калия дицианоаурат	кг	-	-
16-0201-008	Фетр	м2	0,001	0,001
16-0201-008	Композиция КААС-241	кг	0,014	0,014
16-0201-008	Композиция КААС-141	кг	-	-

16-0201-008	Ацетон (ч)	кг	0,000007	0,000007
16-0201-008	Спирт этиловый технический	кг	0,004	0,004
16-0201-008	Стоимость трудозатрат:			
16-0201-008	Мыло детское	кг	0,002	0,002
16-0201-008	Бензотриазол 3 %	кг	0,003	0,003
16-0201-008	Политура ОТБ 15 %	кг	0,005	0,005
16-0201-008	Марля бытовая суровая	10 м	0,00011	0,00011
16-0201-008	Вата белая гигроскопическая	кг	0,0005	0,0005
16-0201-008	Фланель	м2	0,001	0,001
16-0201-008	Бумага шлифовальная	м2	0,001	0,001
16-0201-008	Лак БТ-577 битумный	кг	0,002	0,002
16-0301	Реставрация утрат серебряного и золотого покрытия гальваническим тампонным способом		19 III катего-рии слож-ности площадью до 20дм2 серебряной	20 III катего-рии слож-ности площади 20дм2 серебряной
16-0201-008	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	13,62	6,81
16-0201-008	Средний разряд (категория) работы		5	5
16-0201-008	Материалы			
16-0201-008	Калия дицианоаргентат	г	0,001189	0,001189
16-0201-008	Калия дицианоаурат	кг	-	-
16-0201-008	Фетр	м2	0,001	0,001
16-0201-008	Композиция КААС-241	кг	0,014	0,014
16-0201-008	Композиция КААС-141	кг	-	-
16-0201-008	Ацетон (ч)	кг	0,007	0,007
16-0201-008	Спирт этиловый технический	кг	0,004	0,004

16-0201-008	Мыло детское	кг	0,002	0,002
16-0201-008	Бензотриазол 3 %	кг	0,003	0,003
16-0201-008	Политура ОТБ 15 %	кг	0,005	0,005
16-0201-008	Марля бытовая суровая	10 м	0,00011	0,00011
16-0201-008	Вата белая гигроскопическая	кг	0,0005	0,0005
16-0201-008	Фланель	м2	0,001	0,001
16-0201-008	Шлифовальная бумага	м2	0,001	0,001
16-0201-008	Лак БТ-577 битумный	кг	0,002	0,002
16-0201	Изготовление деталей в технике гальванопластики из меди		площадьюдо5дм2	площадьюдо10дм2
16-0201-009	Затраты времени реставратора	чел.-ч.	3,22	2,58
16-0201-009	Средний разряд (категория) работы		5	5
16-0201-009	Машины и механизмы			
16-0201-009	Электрошкафы с температурой воздушной среды 50-350 °С	маш.-ч	0,3	0,25
16-0201-009	Материалы			
16-0201-009	Медь сернокислая	кг	0,028	0,028
16-0201-009	Кислота серная (х. ч.)	кг	0,0086	0,0086
16-0201-009	Спирт этиловый технический	кг	0,0113	0,0113
16-0201-009	Аноды медные	кг	0,0895	0,0895
17-0101	Сборка, установка, демонтаж и монтаж выколотных деталей		методом пропайки швов	посредством болтов, винтов, заклепок
17-0101-001	затраты времени реставратора	чел.-ч	4,05	0,06
17-0101-001	средний разряд (категория) работы		6	5
17-0101-001	материалы:			
17-0101-001	растворитель	кг	0,2	-

17-0101-001	спирт нашатырный	кг	0,001	-
17-0101-001	припой марки ПСР 45	кг	0,043	-
17-0101-001	припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС 40	кг	0,03	-
17-0101-001	кислота соляная техническая	кг	0,01	-
17-0101-001	бязь суровая	10 м2	0,0004	-
7-0101	Сборка, установка, демонтаж и монтаж выколотных деталей		10 монтаж разм. > 10 дм2	
17-0101-001	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,07	-
17-0101-001	средний разряд (категория) работы		5	-
17-0101	Реставрация выколотных деталей		простого	орнаментированных заполнением рисун
17-0101-002	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,14	0,19
17-0101-002	средний разряд (категория) работы		5,5	5,5
17-0101-002	материалы:			
17-0101-002	растворитель	кг	0,1	0,1
17-0101-002	спирт нашатырный	кг	0,02	0,02
17-0101-002	бязь суровая	10 м2	0,001	0,001
17-0101-002	стеарин	кг	0,012	0,012
17-0101	Реставрация литых деталей		из бронзы простого	из бронзы орнаментированных
17-0101-003	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,30	0,89
17-0101-003	средний разряд (категория) работы		5,5	5,5
17-0101-003	материалы:			
17-0101-003	бензин	кг	0,05	0,05
17-0101-003	шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,01	0,01

17-0101-003	паста "гои" полировочная	кг	0,03	0,03
17-0101-003	смола	кг	0,1	0,1
17-0101	Реставрация литых деталей		10	
			из алюминия скульптурного	
17-0101-003	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,49	
17-0101-003	средний разряд (категория) работы		5,5	
17-0101-003	материалы:			
17-0101-003	бензин		0,05	
17-0101-003	шкурка шлифовальная на бумажной основе		0,01	
17-0101-003	паста "гои" полировочная		0,03	
17-0101-003	смола		0,1	
17-0101	Чеканка по литью			до 0,25 дм2, категория сложности I
17-0101-004	затраты времени реставратора	чел.-ч	3,16	5,78
17-0101-004	средний разряд (категория) работы		5	5
17-0101-004	материалы:			
17-0101-004	битумы нефтяные строительные бн-70/30	кг	0,1	0,1
17-0101-004	шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,02	0,02
17-0101-004	растворитель	кг	0,1	0,1
17-0101-004	канифоль сосновая	кг	0,01	0,01
17-0101	Чеканка по литью		10	11
			> 0,25 дм2, категория сложности ОС	из алюминия, категория сложности I
17-0101-004	затраты времени реставратора	чел.-ч	11,69	1,38
17-0101-004	средний разряд (категория) работы		5	5
17-0101-004	материалы:			

17-0101-004	битумы нефтяные строительные бн-70/30	кг	0,1	0,1
17-0101-004	шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,02	0,02
17-0101-004	растворитель	кг	0,1	0,1
17-0101-004	канифоль сосновая	кг	0,01	0,01
17-0101	Чеканка по листу		до 0,25 дм2, кате-гория сложности I. от 0,5 до 1,0 мм	до 0,25 дм2, категория сложности II. о до 1,0 мм
17-0101-005	затраты времени реставратора	чел.-ч	12	18,2
17-0101-005	средний разряд (категория) работы		4	5
17-0101-005	материалы:			
17-0101-005	битумы нефтяные строительные бн-70/30	кг	0,1	0,1
17-0101-005	шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,02	0,02
17-0101-005	растворитель	кг	0,1	0,1
17-0101-005	канифоль сосновая	кг	0,01	0,01
17-0101-005	смола	кг	0,1	0,1
17-0101	Чеканка по листу		10	11
17-0101	Чеканка по листу		>0,25 дм2, категория сложности II. от 0,5 до 1,0 мм	> 0,25 дм2, категория сложности III. о до 1,0 мм
17-0101-005	затраты времени реставратора	чел.-ч	22,7	34,9
17-0101-005	средний разряд (категория) работы		5	6
17-0101-005	материалы:			
17-0101-005	битумы нефтяные строительные бн-70/30	кг	0,1	0,1
17-0101-005	шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,02	0,02
17-0101-005	растворитель	кг	0,1	0,1
17-0101-005	канифоль сосновая	кг	0,01	0,01

17-0101-005	смола	кг	0,1	0,1
17-0101	Чеканка по листу		19	20
			до 0,25 дм2, категория сложности III. > 1,5 мм	до 0,25 дм2, категория сложности IV. мм
17-0101-005	затраты времени реставратора	чел.-ч	39,8	48,5
17-0101-005	средний разряд (категория) работы		6	6
17-0101-005	материалы:			
17-0101-005	битумы нефтяные строительные бн-70/30	кг	0,1	0,1
17-0101-005	шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,02	0,02
17-0101-005	растворитель	кг	0,1	0,1
17-0101-005	канифоль сосновая	кг	0,01	0,01
17-0101-005	смола	кг	0,1	0,1
17-0101	Чеканка по листу		28	29
			от 0,5 до 1,0 мм. пл-дью деталей до 0,25 дм2, катег.слож. IV	от 0,5 до 1,0 мм. пл-дью деталей > дм2, катег.слож. I
17-0101-005	затраты времени реставратора	чел.-ч	41	12,1
17-0101-005	средний разряд (категория) работы		6	4
17-0101-005	материалы:			
17-0101-005	битумы нефтяные строительные бн-70/30	кг	0,1	0,1
17-0101-005	шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,02	0,02
17-0101-005	растворитель	кг	0,1	0,1
17-0101-005	канифоль сосновая	кг	0,01	0,01
17-0101-005	смола	кг	0,1	0,1
17-0101	Чеканка по листу		37	38

			от 1 до 1,5мм. пл-дью деталей > 0,25 дм2, катег.слож. I	от 1 до 1,5 мм. пл-дью деталей > 0,25 , катег.слож. II
17-0101-005	затраты времени реставратора	чел.-ч	15,2	23
17-0101-005	средний разряд (категория) работы		4	5
17-0101-005	материалы:			
17-0101-005	битумы нефтяные строительные бн-70/30	кг	0,1	0,1
17-0101-005	шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,02	0,02
17-0101-005	растворитель	кг	0,1	0,1
17-0101-005	канифоль сосновая	кг	0,01	0,01
17-0101-005	смола	кг	0,1	0,1
17-0101	Чеканка по листу		46 > 1,5 мм. пл-дью деталей > 0,25 дм2, катег.слож. II	47 > 1,5 мм. пл-дью деталей > 0,25 д катег.слож. III
17-0101-005	затраты времени реставратора	чел.-ч	26,2	40,3
17-0101-005	средний разряд (категория) работы		5	6
17-0101-005	материалы:			
17-0101-005	битумы нефтяные строительные бн-70/30	кг	0,1	0,1
17-0101-005	шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,02	0,02
17-0101-005	растворитель	кг	0,1	0,1
17-0101-005	канифоль сосновая	кг	0,01	0,01
17-0101-005	смола	кг	0,1	0,1
17-0101	Выколотка по листу с последующей чеканкой		от 0,5 до 1,0 мм пл-дью. до 0,25 дм2, катег.сложн. I	от 0,5 до 1,0 мм пл-дью. до 0,25 д катег.сложн. II
17-0101-006	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,31	1,96
17-0101-006	средний разряд (категория) работы		4	5

17-0101-006	материалы:			
17-0101-006	битумы нефтяные строительные бн-70/30	кг	0,1	0,1
17-0101-006	растворитель	кг	0,1	0,1
17-0101-006	аммоний хлористый	кг	0,003	0,003
17-0101-006	канифоль сосновая	кг	0,01	0,01
17-0101-006	припои марки пср 45	кг	0,004	0,004
17-0101-006	кислота соляная техническая	кг	0,01	0,01
17-0101-006	кислород газообразный технический	кг	0,01	0,01
17-0101-006	бязь суровая	м3	0,0007	0,0007
17-0101-006	ацетилен газообразный технический	кг	0,01	0,01
17-0101	Выколотка по листу с последующей чеканкой		10 от 0,5 до 1,0 мм пл-дью деталей более 0,25 дм2, катег.сложн. ОС	11 от 1,0 до 1,5 мм пл-дью. до 0,25 д катег.сложн I
17-0101-006	затраты времени реставратора	чел.-ч	4,69	1,64
17-0101-006	средний разряд (категория) работы		6	4
17-0101-006	материалы:			
17-0101-006	битумы нефтяные строительные бн-70/30	кг	0,1	0,1
17-0101-006	растворитель	кг	0,1	0,1
17-0101-006	аммоний хлористый	кг	0,003	0,003
17-0101-006	канифоль сосновая	кг	0,01	0,01
17-0101-006	припои марки пср 45	кг	0,004	0,004
17-0101-006	кислота соляная техническая	кг	0,01	0,01
17-0101-006	кислород газообразный технический	кг	0,01	0,01
17-0101-006	бязь суровая	м3	0,0007	0,0007

17-0101-006	ацетилен газообразный технический	кг	0,01	0,01
17-0101	Выколотка по листу с последующей чеканкой		19 от 1,0 до 1,5 мм пл-дью - > 0,25 дм2, катег. сложн. IV	20 от 1,0 до 1,5 мм пл-дью -> 0,25 дм2, к: сложн. ОС
17-0101-006	затраты времени реставратора	чел.-ч	3,99	5,87
17-0101-006	средний разряд (категория) работы		6	6
17-0101-006	материалы:			
17-0101-006	битумы нефтяные строительные бн-70/30	кг	0,1	0,1
17-0101-006	растворитель	кг	0,1	0,1
17-0101-006	аммоний хлористый	кг	0,003	0,003
17-0101-006	канифоль сосновая	кг	0,01	0,01
17-0101-006	припой марки пср 45	кг	0,004	0,004
17-0101-006	кислота соляная техническая	кг	0,01	0,01
17-0101-006	кислород газообразный технический	кг	0,01	0,01
17-0101-006	бязь суровая	м3	0,0007	0,0007
17-0101-006	ацетилен газообразный технический	кг	0,01	0,01
17-0101	Выколотка по листу с последующей чеканкой		28 > 1,5 мм пл-дью - > 0,25 дм2, катег. сложн. III	29 > 1,5 мм пл-дью - > 0,25 дм2, катег. сл IV
17-0101-006	затраты времени реставратора	чел.-ч	3,76	4,54
17-0101-006	средний разряд (категория) работы		6	6
17-0101-006	материалы:			
17-0101-006	битумы нефтяные строительные бн-70/30	кг	0,1	0,1
17-0101-006	растворитель	кг	0,1	0,1
17-0101-006	аммоний хлористый	кг	0,003	0,003

17-0101-006	канифоль сосновая	кг	0,01	0,01
17-0101-006	припой марки пср 45	кг	0,004	0,004
17-0101-006	кислота соляная техническая	кг	0,01	0,01
17-0101-006	кислород газообразный технический	кг	0,01	0,01
17-0101-006	бязь суровая	м3	0,0007	0,0007
17-0101-006	ацетилен газообразный технический	кг	0,01	0,01
17-0101	Выколотка по листу с последующей чеканкой		37 от 0,5 до 1,0 мм пл-дью до 0,25 дм2, катег. слож. II	38 от 0,5 до 1,0 мм пл-дью до 0,25 дм2, кат. слож. III
17-0101-006	затраты времени реставратора	чел.-ч	2,08	3,18
17-0101-006	средний разряд (категория) работы		5	6
17-0101-006	материалы:			
17-0101-006	битумы нефтяные строительные бн-70/30	кг	0,1	0,1
17-0101-006	растворитель	кг	0,1	0,1
17-0101-006	аммоний хлористый	кг	0,003	0,003
17-0101-006	канифоль сосновая	кг	0,01	0,01
17-0101-006	припой марки пср 45	кг	0,004	0,004
17-0101-006	кислота соляная техническая	кг	0,01	0,01
17-0101-006	кислород газообразный технический	кг	0,01	0,01
17-0101-006	бязь суровая	м3	0,0007	0,0007
17-0101-006	ацетилен газообразный технический	кг	0,01	0,01
17-0101	Выколотка по листу с последующей чеканкой		46 от 1,0 до 1,5 мм пл-дью - > 0,25 дм2, катег. слож. I	47 от 1,0 до 1,5 мм пл-дью - > 0,25 дм2, кат. слож. II
17-0101-006	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,72	2,59

17-0101-006	средний разряд (категория) работы		4	5
17-0101-006	материалы:			
17-0101-006	битумы нефтя-ные строитель-ные бн-70/30	кг	0,1	0,1
17-0101-006	растворитель	кг	0,1	0,1
17-0101-006	аммоний хлористый	кг	0,003	0,003
17-0101-006	канифоль сосновая	кг	0,01	0,01
17-0101-006	припои марки пср 45	кг	0,004	0,004
17-0101-006	кислота соляная техническая	кг	0,01	0,01
17-0101-006	кислород газообразный технический	кг	0,01	0,01
17-0101-006	бязь суровая	м3	0,0007	0,0007
17-0101-006	ацетилен газообразный технический	кг	0,01	0,01
17-0101	Выколотка по листу с последующей чеканкой		55 > 1,5 мм пл-дью - до 0,25 дм2, катег. слож.ОС	56 > 1,5 мм пл-дью - > 0,25 дм2, катег. сл
17-0101-006	затраты времени реставратора	чел.-ч	10,5	1,97
17-0101-006	средний разряд (категория) работы		6	4
17-0101-006	материалы:			
17-0101-006	битумы нефтяные строительные бн-70/30	кг	0,1	0,1
17-0101-006	растворитель	кг	0,1	0,1
17-0101-006	аммоний хлористый	кг	0,003	0,003
17-0101-006	канифоль сосновая	кг	0,01	0,01
17-0101-006	припои марки пср 45	кг	0,004	0,004
17-0101-006	кислота соляная техническая	кг	0,01	0,01
17-0101-006	кислород газообразный технический	кг	0,01	0,01
17-0101-006	бязь суровая	м3	0,0007	0,0007

17-0101-006	ацетилен газообразный технический	кг	0,01	0,01
17-0101	Чеканка по давлҮнке		катего.сложн. I	катего.сложн. II
17-0101-007	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,67	1,02
17-0101-007	средний разряд (категория) работы		4	5
17-0101	Чеканка по давлҮнке		10	11
			от 0.5 до 1,0 мм пл-дью - >0,25 дм2, катег. сложн. II	от 0.5 до 1,0 мм пл-дью - >0,25 дм2, катег. сложн. III
17-0101-007	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,85	2,86
17-0101-007	средний разряд (категория) работы		5	6
17-0101	Чеканка по давлҮнке		19	20
			от 1,0 до 1,5 мм пл-дью > 0,25 дм2, катег. сложн. III	от 1,0 до 1,5 мм пл-дью > 0,25 дм2, катег. сложн. IV
17-0101-007	затраты времени реставратора	чел.-ч	3,56	4,36
17-0101-007	средний разряд (категория) работы		6	6
17-0101	Чеканка по давлҮнке		28	29
			> 1,5 мм пл-дью > 0,25 дм2, катег. сложн. IV	от 0,5 до 1,0 мм пл-дью до 0,25 дм2, катег. сложн. I
17-0101-007	затраты времени реставратора	чел.-ч	4,96	1,76
17-0101-007	средний разряд (категория) работы		6	4
17-0101	Чеканка по давлҮнке		37	38
			от 1 до 1,5 мм пл-дью до 0,25 дм2, катег. сложн. I	от 1 до 1,5 мм пл-дью до 0,25 дм2, катег. сложн. II
17-0101-007	затраты времени реставратора	чел.-ч	2,2	3,32
17-0101-007	средний разряд (категория) работы		4	5
17-0101	Чеканка по давлҮнке		46	47
			> 1,5 мм пл-дью до 0,25 дм2, катег. сложн. II	> 1,5 мм пл-дью до 0,25 дм2, катег. сложн. III
17-0101-007	затраты времени реставратора	чел.-ч	3,78	5,83

17-0101-007	средний разряд (категория) работы		5	6
17-0101	Чеканка по давлению		55	56
			от 0,5 до 1,0 мм пл-дью до 0,25 дм2, катег. сложн. III	от 0,5 до 1,0 мм пл-дью до 0,25 дм2, катег. сложн. IV
17-0101-007	затраты времени реставратора	чел.-ч	4,09	4,99
17-0101-007	средний разряд (категория) работы		6	6
17-0101	Чеканка по давлению		64	65
			от 1 до 1,5 мм пл-дью до 0,25 дм2, катег. сложн. IV	от 1 до 1,5 мм пл-дью > 0,25 дм2, катег. сложн. I
17-0101-007	затраты времени реставратора	чел.-ч	6,25	1,85
17-0101-007	средний разряд (категория) работы		6	4
17-0101	Чеканка по давлению		73	74
			> 1,5 мм пл-дью > 0,25 дм2, катег. сложн. I	> 1,5 мм пл-дью > 0,25 дм2, катег. сложн. II
17-0101-007	затраты времени реставратора	чел.-ч	2,1	3,19
17-0101-007	средний разряд (категория) работы		4	5
17-0101	Чеканка по давлению		82	83
			от 0,5 до 1,0 мм пл-дью > 0,25 дм2, катег. сложн. II	от 0,5 до 1,0 мм пл-дью > 0,25 дм2, катег. сложн. III
17-0101-007	затраты времени реставратора	чел.-ч	2,7	4,15
17-0101-007	средний разряд (категория) работы		5	6
17-0101	Чеканка по давлению		91	92
			от 1 до 1,5 мм пл-дью > 0,25 дм2, катег. сложн. III	от 1 до 1,5 мм пл-дью > 0,25 дм2, катег. сложн. IV
17-0101-007	затраты времени реставратора	чел.-ч	5,18	6,33
17-0101-007	средний разряд (категория) работы		6	6
17-0101	Чеканка по давлению		100	
			> 1,5 мм пл-дью > 0,25 дм2, катег. сложн. IV	
17-0101-007	затраты времени реставратора	чел.-ч	7,21	

17-0101-007	средний разряд (категория) работы		6	
17-0101	Выколотка по листу и давл҃нке		от 0,5 до 1,0 мм, категория сложности I- из листа меди	от 0,5 до 1,0 мм, категория сложности из листа меди
17-0101-008	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,33	0,51
17-0101-008	средний разряд (категория) работы		4	5
17-0101	Выколотка по листу и давл҃нке		10	11
17-0101	Выколотка по листу и давл҃нке		от 1,0 до 1,5 мм, категория сложности II- из листа меди	от 1,0 до 1,5 мм, категория сложности из листа меди
17-0101-008	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,63	0,96
17-0101-008	средний разряд (категория) работы		5	6
17-0101	Выколотка по листу и давл҃нке		19	20
17-0101	Выколотка по листу и давл҃нке		>1,5 мм, категория сложности III- из листа меди	>1,5 мм, категория сложности IV- из л меди
17-0101-008	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,09	1,32
17-0101-008	средний разряд (категория) работы		6	6
17-0101-008	материалы:			
17-0101-008	сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,5 мм	кг		
17-0101	Выколотка по листу и давл҃нке		28	
17-0101	Выколотка по листу и давл҃нке		матрицы и пуансона, категория сложности IV	
17-0101-008	затраты времени реставратора	чел.-ч	4,9	
17-0101-008	средний разряд (категория) работы		6	
17-0101-008	материалы:			
17-0101-008	сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,5 мм	кг	0,48	
17-0101	Давильные работы		категория сложности I- из дерева	категория сложности II- из дерева
17-0101-009	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,35	0,5
17-0101-009	средний разряд (категория) работы		6	6

17-0101-009	материалы:			
17-0101-009	сталь листовая	т	П	П
17-0101-009	бруски хвойных пород 2 сорта толщиной 70 мм и более	м3	0,003	0,003
17-0101-009	медь листовая			
17-0101-009	латунь листовая			
17-0101-009	цинк листовой			
17-0101-009	растворитель			
17-0101-009	мыло твердое хозяйственное 72 %	м2	0,005	0,005
17-0101-009	шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25			
17-0101	Давильные работы		10	11
			категория сложности I- из латуни и цинка	категория сложности II- из латуни и цинка
17-0101-009	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,22	0,31
17-0101-009	средний разряд (категория) работы		6	6
17-0101-009	материалы:			
17-0101-009	сталь листовая	т	-	-
17-0101-009	медь листовая	кг	-	0,106
17-0101-009	латунь листовая	кг	0,106	0,088
17-0101-009	цинк листовой	кг	0,088	-
17-0101-009	растворитель	кг	0,01	-
17-0101-009	мыло твердое хозяйственное 72 %	шт.	0,014	-
17-0101-009	шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,005	0,005
17-0101	Омеднение паяных швов и тиковой пайки на поверхности медных изделий методом газодинамического напыления		Омеднение	Реставрация

17-0101-010	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,2	0,4
17-0101-010	средний разряд (категория) работы		6	6
17-0101-010	машины и механизмы:			
17-0101-010	компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кпа (6 атм), производительность до 0,5 м3/мин	маш.-час	0,6	0,2
17-0101-010	оборудование для напыления металлов из порошковых материалов	маш.-час	0,6	0,2
17-0101-010	материалы:			
17-0101-010	порошок медно-керамический	кг	0,125	-
17-0101-010	смесь порошков свинца, олова, керамики	кг	-	П
18-0101	Консервация сохранившегося орнамента (по дереву металлом)		степень насыщенности рисунка до 20 %	степень насыщенности рисунка до 50 %
18-0101-001	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,42	0,51
18-0101-001	средний разряд (категория) работы		II	II
18-0101-001	материалы:			
18-0101-001	клей рыбий (осетровый)	кг	0,0025	0,0025
18-0101-001	шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,0025	0,0025
18-0101	Восполнение утрат рисунка инкрустации (по дереву металлом)		степень насыщенности рисунка до 20 %. катег. сложности I	степень насыщенности рисунка до 20 % катег. сложности II
18-0101-002	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	21,18	24,39
18-0101-002	средний разряд (категория) работы		I	I
18-0101-002	материалы:			
18-0101-002	клей рыбий (осетровый)	кг	0,0025	0,0025
18-0101-002	шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,0025	0,0025

18-0101	Восполнение утрат рисунка инкрустации (по дереву металлом)		10 степень насыщенности рисунка >50 %. катег. сложн. II	11 степень насыщенности рисунка >50 катег. сложн. III
18-0101-002	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	35,49	56,75
18-0101-002	средний разряд (категория) работы		I	I
18-0101-002	материалы:			
18-0101-002	клей рыбий (осетровый)	кг	0,0025	0,0025
18-0101-002	шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,0025	0,0025
18-0101	Переклейка инкрустации (по дереву металлом)		степень насыщенности рисунка до 20 %. катег. сложности I	степень насыщенности рисунка до 20 катег. сложности II
18-0101-003	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	19,06	21,95
18-0101-003	средний разряд (категория) работы		I	I
18-0101-003	материалы:			
18-0101-003	клей рыбий (осетровый)	кг	0,0025	0,0025
18-0101-003	шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,0025	0,0025
18-0101	Переклейка инкрустации (по дереву металлом)		10 степень насыщенности рисунка > 50 %. катег. сложн. II	11 степень насыщенности рисунка > 50 катег. сложн. III
18-0101-003	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	31,94	51,08
18-0101-003	средний разряд (категория) работы		I	I
18-0101-003	материалы:			
18-0101-003	клей рыбий (осетровый)	кг	0,0025	0,0025
18-0101-003	шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,0025	0,0025
18-0101	Воссоздание инкрустации мебели в технике Буль (медью, бронзой, черепахой, другими материалами)		степень насыщенности рисунка до 20 %. катег. сложности I	степень насыщенности рисунка до 20 катег. сложности II

18-0101-004	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	21,46	45,11
18-0101-004	средний разряд (категория) работы		I	I
18-0101-004	материалы:			
18-0101-004	материалы имитирующие	м2	0,0025	0,0025
18-0101-004	клей рыбий (осетровый)	кг	0,005	0,005
18-0101-004	растворитель (бензин)	кг	0,005	0,005
18-0101-004	бумага микалентная	кг	0,003	0,003
18-0101-004	шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,005	0,005
18-0101-004	клей желатиновый	кг	0,0025	0,0025
18-0101-004	бумага гуммированная	м2	0,003	0,003
18-0101	Воссоздание инкрустации мебели в технике Буль (медью, бронзой, черепахой, другими материалами)		10	11
			степень насыщенности рисунка > 50 %. катег. сложн. II	степень насыщенности рисунка > 50 катег. сложн. III
18-0101-004	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	64,58	81,21
18-0101-004	средний разряд (категория) работы		I	I
18-0101-004	материалы:			
18-0101-004	материалы имитирующие	м2	0,0025	0,0025
18-0101-004	клей рыбий (осетровый)	кг	0,005	0,005
18-0101-004	растворитель (бензин)	кг	0,005	0,005
18-0101-004	бумага микалентная	кг	0,003	0,003
18-0101-004	шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,005	0,005
18-0101-004	клей желатиновый	кг	0,0025	0,0025
18-0101-004	бумага гуммированная	м2	0,003	0,003

18-0101	Реставрация-переклейка инкрустации мебели в технике Буль (медью, бронзой, черепахой, другими материалами)		степень насыщенности рисунка до 20 %. катег. сложности I	степень насыщенности рисунка до 20 %. катег. сложности II
18-0101-005	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	19,31	40,6
18-0101-005	средний разряд (категория) работы		I	I
18-0101-005	материалы:			
18-0101-005	клей рыбий (осетровый)	кг	0,005	0,005
18-0101-005	растворитель (бензин)	кг	0,005	0,005
18-0101-005	бумага микалентная	кг	0,003	0,003
18-0101-005	шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,005	0,005
18-0101-005	клей желатиновый	кг	0,0025	0,0025
18-0101-005	бумага гуммированная	м2	0,003	0,003
18-0101	Реставрация-переклейка инкрустации мебели в технике Буль (медью, бронзой, черепахой, другими материалами)		10	11
			степень насыщенности рисунка > 50 %. катег. сложн. II	степень насыщенности рисунка > 50 %. катег. сложн. III
18-0101-005	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	58,12	73,09
18-0101-005	средний разряд (категория) работы		I	I
18-0101-005	материалы:			
18-0101-005	клей рыбий (осетровый)	кг	0,005	0,005
18-0101-005	растворитель (бензин)	кг	0,005	0,005
18-0101-005	бумага микалентная	кг	0,003	0,003
18-0101-005	шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,005	0,005
18-0101-005	клей желатиновый	кг	0,0025	0,0025
18-0101-005	бумага гуммированная	м2	0,003	0,003

19-0101	Реставрация и воссоздание обивки стен, дверей и мебели		жесткая	полумягкая
19-0101-001-	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	3,11	3,93
19-0101-001	средний разряд (категория) работы		II	II
19-0101	Черновая обивка мягкого сиденья на пружинах			
19-0101-002	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	50,5	
19-0101-002	средний разряд (категория) работы		II	
19-0101-002	материалы:			
19-0101-002	вата техническая хлопчатобумажная "ОП"	кг	1	
19-0101-002	гвозди "Текс"	кг	0,2	
19-0101-002	мешковина джутовая	м2	1,1	
19-0101-002	миткаль "Т-2" суровый	10 м	0,12	
19-0101-002	холст парусиновый	м2	1,1	
19-0101-002	ремни хлопчатобумажные	м	4	
19-0101-002	шпагат льняной	кг	0,076	
19-0101	Устройство ходового борта мягкого сиденья			
19-0101-003	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	29,04	
19-0101-003	средний разряд (категория) работы		II	
19-0101-003	материалы:			
19-0101-003	шпагат льняной	кг	0,076	
19-0101-003	гвозди "Текс"	кг	0,2	
19-0101	Черновая обивка полумягкого сиденья			
19-0101-004	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	32,38	
19-0101-004	средний разряд (категория) работы		II	

19-0101-004	материалы:			
19-0101-004	вата техническая хлопчатобумажная "оп"	кг	1	
19-0101-004	гвозди "Текс"	кг	0,1	
19-0101-004	мешковина джутовая	м2	1,1	
19-0101-004	миткаль "т-2" суровый	10 м	0,12	
19-0101-004	холст парусиновый	м2	1,1	
19-0101-004	шпагат льняной	кг	0,076	
19-0101	Черновая обивка полумягкого вкладного сиденья			
19-0101-005	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	32,38	
19-0101-005	средний разряд (категория) работы		II	
19-0101-005	материалы:			
19-0101-005	вата техническая хлопчатобумажная "оп"	кг	1	
19-0101-005	гвозди "текс"	кг	0,1	
19-0101-005	мешковина джутовая	м2	1,1	
19-0101-005	миткаль "т-2" суровый	10 м	0,12	
19-0101-005	трава морская	кг	1,1	
19-0101-005	холст парусиновый	м2	1,1	
19-0101-005	ремни хлопчатобумажные	м	4	
19-0101-005	шпагат льняной	кг	0,076	
19-0101	Черновая обивка с двух сторон рамочного каркаса спинки-раковины			
19-0101-006	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	19,19	
19-0101-006	средний разряд (категория) работы		II	
19-0101-006	материалы:			

19-0101-006	вата техническая хлопчатобумажная "оп"	кг	1	
19-0101-006	гвозди "текс"	кг	0,1	
19-0101-006	мешковина джутовая	м2	1,1	
19-0101-006	миткаль "т-2" суровый	10 м	0,12	
19-0101-006	холст парусиновый	м2	1,1	
19-0101-006	шпагат льняной	кг	0,076	
19-0101	Черновая обивка мягких подлокотников криволинейной конфигурации			
19-0101-007	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	24,18	
19-0101-007	средний разряд (категория) работы		II	
19-0101-007	материалы:			
19-0101-007	вата техническая хлопчатобумажная "оп"	кг	1	
19-0101-007	гвозди "Текс"	кг	0,1	
19-0101-007	мешковина джутовая	м2	1,1	
19-0101-007	миткаль "Т-2" суровый	10 м	0,12	
19-0101-007	холст парусиновый	м2	1,1	
19-0101-007	ремни хлопчатобумажные	м	4	
19-0101-007	шпагат льняной	кг	0,076	
19-0101	Обивка натуральной кожей спинки стула с двух сторон с черновой заготовкой			
19-0101-008	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	17,52	
19-0101-008	средний разряд (категория) работы		II	
19-0101-008	материалы:			
19-0101-008	вата техническая хлопчатобумажная "ОП"	кг	1	

19-0101-008	гвозди "Текс"	кг	0,1	
19-0101-008	мешковина джутовая	м2	1,1	
19-0101-008	шпагат льняной	кг	0,076	
19-0101	Обивка мягкой мебели		плюшем (бархатом)	набивным шелком, штофом
19-0101-009	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	9,11	11,34
19-0101-009	средний разряд (категория) работы		II	II
19-0101-009	материалы:			
19-0101-009	тесма басонная	м	4,1	4,1
19-0101-009	гвозди "Текс"	кг	0,1	0,1
19-0101-009	клей ПВА	кг	0,05	0,05
19-0101	Стачивание шва		прямой	криволинейный
19-0101-010	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,22	0,26
19-0101-010	средний разряд (категория) работы		II	II
19-0101-010	машины и механизмы:			
19-0101-010	машинки швейные	маш.-час	0,15	0,18
19-0101-010	материалы:			
19-0101-010	нити швейные	кат.	0,01	0,01
19-0101	Склеивание натуральной кожи (для обивки мебели)			
19-0101-011	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,33	
19-0101-011	средний разряд (категория) работы		II	
19-0101-011	материалы:			
19-0101-011	клей ПВА	кг	0,005	
19-0101	Обивка фасонными гвоздями мягкой мебели			
19-0101-012	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,81	

19-0101-012	средний разряд (категория) работы		I	
19-0101-012	материалы:			
19-0101-012	гвозди фасонные мебельные	кг	0,24	
19-0101-012	гвозди "Текс"	кг	0,1	
19-0101-012	клей ПВА	кг	0,05	
19-0101-013	Изготовление и установка обтянутых пуговиц для мебели		Изготовление	Установка
19-0101-013	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	2,33	1,4
19-0101-013	средний разряд (категория) работы		II	II
19-0101-013	материалы:			
19-0101-012	клей ПВА	кг	0,003	-
19-0101-012	шпагат льняной	кг	0,12	-
19-0101	Размотка и обмотка пружин			
19-0101-014	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	1,15	2
19-0101-014	средний разряд (категория) работы		II	II
19-0101-014	материалы:			
19-0101-014	шпагат льняной	кг	-	0,18
19-0101	Шитье чехлов для мебели		для большого дивана	для малого дивана
19-0101-015	затраты времени реставраторов	чел.-ч	10,92	8,33
19-0101-015	средний разряд (категория) работы		4	4
19-0101-015	машины и механизмы:			
19-0101-015	машинки швейные	маш.-час	7,64	5,83
19-0101-015	материалы:			
19-0101-015	ткань хлопчатобумажная обивочная	м2	7,1	5,4
19-0101-015	нити швейные хлопчатобумажные	кат.	0,4	0,3
19-0101	Реставрация обивки дверей		с двух сторон	с одной стороны

19-0101-016	затраты времени реставраторов	чел.-ч	21,96	13,03
19-0101-016	средний разряд (категория) работы		5	5
19-0101-016	материалы:			
19-0101-016	гвозди фасонные мебельные	кг	0,12	0,06
19-0101-016	тесьма басонная	м	57,6	24,8
19-0101-016	материалы обивочные	м2	П	П
19-0101-016	гвозди обойные круглые 1,6×12 мм	кг	0,11	0,05
19-0101-016	войлок строительный толщиной 15 мм	м2	12,3	5,3
19-0101-017	Оклейка крышки стола сукном или сафьяном		сукном	сафьяном
19-0101-017	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	7,93	13,41
19-0101-017	средний разряд (категория) работы		П	П
19-0101-017	материалы:			
19-0101-017	сукно	м2	1,1	-
19-0101-017	сафьян	м2	-	1,1
9-0101-017	гвозди обойные круглые 1,6×12 мм	кг	0,06	0,06
9-0101-017	клей ПВА	кг	0,01	0,01
19-0101	Обивка стен штофом		гладкая	драп
19-0101-018	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	9,07	18,2
19-0101-018	средний разряд (категория) работы		П	П
19-0101-018	материалы:			
19-0101-018	байка	м2	1,1	П
19-0101-018	штоф	м2	1,2	П
19-0101-018	нити швейные	кат.	0,15	0,2
19-0101-018	тесьма басонная	м	0,5	0,7

19-0101-018	гвозди обойные круглые 1,6×12 мм	кг	0,06	0,06
19-0101	Изготовление французских штор			
19-0101-019	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	12,66	
19-0101-019	средний разряд (категория) работы		III	
19-0101	Изготовление портьер без подкладки с декоративной отделкой и бахромой	1 м2		
19-0101-020	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	11,6	
19-0101-020	средний разряд (категория) работы		III	
19-0101	Изготовление ламбрекена с фестонами и отделочной полосой		фигурный	прямой
19-0101-021	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	51,22	12,81
19-0101-021	средний разряд (категория) работы		III	III
19-0101	Изготовление портьер с подкладкой из шелка или сатина и прокладкой из фланели или байки	1 м2	01	
19-0101-022	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	15,68	
19-0101-022	средний разряд (категория) работы		III	
19-0101	Навеска шторы на карниз и установка его в проем	1 м2		
19-0101-023	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	8,9	
19-0101-023	средний разряд (категория) работы		III	
19-0101	Реставрация тисненой кожи для обивки стен и крышек столов		Очистка и заделка	Заготовка и установка
19-0101-024	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	5,26	0,34
19-0101-024	средний разряд (категория) работы		I	I
20-0101	Консервация, реставрация и воссоздание позолоты наружных и внутренних			

	элементов памятников истории и культуры			
20-0101 -001	Консервация разрушенного слоя позолоты на крепком грунте с применением синтетических материалов		I	II
20-0101 -001	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	2,15	2,15
20-0101 -001	средний разряд (категория) работы		II	II
20-0101 -001	материалы:			
20-0101 -001	спирт этиловый технический	кг	0,0025	0,0025
20-0101 -001	антисептик катамин	кг	0,00009	0,00009
20-0101 -001	дисперсия СВЭД	кг	0,00135	0,00135
20-0101 -001	дисперсия 8А-2ЭГА	кг	0,00102	0,00102
20-0101 -001	вата белая гигроскопическая	кг	0,0019	0,0019
20-0101	Консервация разрушенного или отставшего от основы грунта и позолоты с применением натуральных материалов		Общее укрепление	
			Катег-я сложности I	Катег-я сложности II
20-0101 -002	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	2,31	2,31
20-0101 -002	средний разряд (категория) работы		II	II
20-0101 -002	материалы:			
20-0101 -002	спирт этиловый технический	кг	0,002	0,002
20-0101 -002	антисептик катамин	кг	0,00007	0,00007
20-0101 -002	клей рыбий (осетровый)	кг	0,00075	0,00075
20-0101 -002	вода дистиллированная	кг	0,0095	0,0095
20-0101 -002	вата белая гигроскопическая	кг	0,0019	0,0019
20-0101	Консервация разрушенного или отставшего от основы		Общее укрепление	

	грунта и позолоты с применением синтетических материалов		I	II
20-0101-003	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	2,99	2,99
20-0101-003	средний разряд (категория) работы		II	II
20-0101-003	материалы:			
20-0101-003	спирт этиловый технический	кг	0,0025	0,0025
20-0101-003	антисептик катамин	кг	0,00009	0,00009
20-0101-003	дисперсия СВЭД	кг	0,00135	0,00135
20-0101-003	дисперсия ВА-2ЭГА	кг	0,00102	0,00102
20-0101-003	вата белая гигроскопическая	кг	0,0019	0,0019
20-0101	Удаление бытовых загрязнений , лаковых покрытий, масляной и бронзовой краски с позолоченных поверхностей		бытовых загрязнений с позолоченных поверхностей	
			I	II
20-0101-004	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	1,1	1,1
20-0101-004	средний разряд (категория) работы		III	III
20-0101-004	материалы:			
20-0101-004	спирт этиловый технический	кг	0,0021	0,0021
20-0101-004	ветошь	кг	0,0027	0,0027
20-0101-004	желчь медицинская	кг	0,0064	0,0064
20-0101-004	мыло детское	кг	0,0003	0,0003
20-0101-004	вата белая гигроскопическая	кг	0,0017	0,0017
20-0101	Удаление бытовых загрязнений , лаковых покрытий, масляной и бронзовой краски с позолоченных поверхностей		10	11
			масляной, бронзовой краски	
			II	III
20-0101-004	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	4,13	4,69
20-0101-004	средний разряд (категория) работы		III	III

20-0101-004	материалы:			
20-0101-004	спирт этиловый технический	кг	0,0021	0,0021
20-0101-004	ветошь	кг	0,0027	0,0027
20-0101-004	желчь медицинская	кг	0,0023	0,0023
20-0101-004	мыло детское	кг	0,005	0,005
20-0101-004	вата белая гигроскопическая	кг	0,004	0,004
20-0101	Промывка позолоченных поверхностей	Ед. измер.	на лаке "Мордан"	
			I	II
20-0101-005	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,12	0,12
20-0101-005	средний разряд (категория) работы		III	III
20-0101-005	материалы:			
20-0101-005	губка греческая	кг	0,0001	0,0001
20-0101-005	мыло детское	кг	0,0005	0,0005
20-0101-005	ветошь	кг	0,002	0,002
20-0101-005	вата белая гигроскопическая	кг	0,0015	0,0015
20-0101-005	вода дистиллированная	кг	0,02	0,02
20-0101-005	спирт этиловый технический	кг	-	-
20-0101-005	синтанол АЛМ-10	кг	-	-
20-0101	Расчистка позолоченной поверхности с соблюдением особой осторожности от спрессованных трудноудаляемых наслоений		I	II
20-0101-006	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	3,49	3,49
20-0101-006	средний разряд (категория) работы		II	II
20-0101-006	материалы:			
20-0101-006	мыло детское	кг	0,0001	0,0001

20-0101-006	растворитель РС-2	кг	0,0002	0,0002
20-0101-006	вата белая гигроскопическая	кг	0,0005	0,0005
20-0101-006	спирт нашатырный	кг	0,0001	0,0001
20-0101-006	спирт этиловый технический	кг	0,0002	0,0002
20-0101-006	масло льняное	кг	0,0001	0,0001
20-0101-006	фланель	м2	0,002	0,002
20-0101-006	фольга алюминиевая мягкая, рулонная толщ. 0,1 мм	кг	0,00054	0,00054
20-0101-006	пленка полиэтиленовая	м2	0,01	0,01
20-0101	Снятие позолоты с деревянных, гипсовых, металлических поверхностей		при помощи наждачного полотна или с применением растворите	
			Катег-я сложности I	Катег-я сложности II
20-0101-007	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	1,87	2,85
20-0101-007	средний разряд (категория) работы		III	III
20-0101-007	материалы:			
20-0101-007	бумага наждачная	м2	0,005	0,005
20-0101-007	вата техническая хлопчатобумажная "ОП"	кг	0,003	0,003
20-0101-007	ветошь	кг	0,003	0,003
20-0101-007	спирт этиловый технический	кг	0,00025	0,00025
20-0101-007	ацетон технический	кг	0,00025	0,00025
20-0101-007	вода дистиллированная	кг	0,00065	0,00065
20-0101-007	аммиак водный 25 %	кг	0,0002	0,0002
20-0101-007	бумага шлифовальная			
20-0101-007	вода			
20-0101-007	ветошь			

20-0101	Снятие левкаса с деревянных и гипсовых поверхностей и масляной краски с металлических поверхностей	.	С деревянных и гипсовых поверхностей всухую			
I	II		III		IV	I
20-0101-008	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	3,41	4,04		
20-0101-008	средний разряд (категория) работы		III	III		
20-0101-008	материалы:					
20-0101-008	бумага наждачная	м2	0,005	0,005		
20-0101-008	ветошь	кг				
20-0101-008	спирт этиловый технический	кг				
20-0101-008	ацетон технический	кг				
20-0101-008	пленка полиэтиленовая	м2				
20-0101-008	вата техническая хлопчатобумажная "ОП"	кг				
20-0101-008	вода дистиллированная	л				
20-0101-008	аммиак водный 25 %	кг				
20-0101-008	вода	м3				
20-0101-008	смывка АТФ	кг				
20-0101-008	мыло твердое хозяйственное 72 %	шт				
20-0101	Снятие левкаса с деревянных и гипсовых поверхностей и масляной краски с металлических поверхностей		10	11		
			Масля-ной подготовки с металлической пов-ти			
			Поверх-ности – орнаментированная средней сложности	Поверх-ности – орнаментированная сложная		
20-0101-008	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,22	0,64		
20-0101-008	средний разряд (категория) работы		III	III		
20-0101-008	материалы:					
20-0101-008	бумага наждачная	м2	0,0042	0,0042		

20-0101-008	ветошь	кг	0,0021	0,0021
20-0101-008	спирт этиловый технический	кг	0,00025	0,00025
20-0101-008	ацетон технический	кг	0,0015	0,0015
20-0101-008	пленка полиэтиленовая	м2	0,01	0,01
20-0101-008	вата техническая хлопчатобумажная "ОП"	кг	0,001	0,001
20-0101-008	вода дистиллированная	л	0,00065	0,00065
20-0101-008	аммиак водный 25 %	кг	0,0002	0,0002
20-0101-008	вода	м3	0,0043	0,0045
20-0101-008	смывка АТФ	кг	0,0045	0,0045
20-0101-008	мыло твердое хозяйственное 72 %	шт	0,0003	0,0003
20-0101	Зачистка и шлифовка металлической поверхности после снятия масляной краски обжигом	Ед. измер.	поверхности – гладкая и профи-лированная	поверхности – орнаментован-ная сред сложности
20-0101-009	бумага шлифовальная	м2	0,003	0,003
20-0101-009	бумага наждачная	м2	0,003	0,003
20-0101-009	ветошь	кг	0,001	0,001
20-0101-009	вода	м3	0,0005	0,0005
20-0101-009	разбавитель № 2	кг	0,0005	0,0005
20-0101-009	мыло детское	кг	0,0002	0,0002
20-0101	Золочение сусальным золотом на гульфарбу гипсовых поверхностей		площадь деталей до 0,25 дм2	
			I	II
20-0101-010	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	2,27	2,55
20-0101-010	средний разряд (категория) работы		II	II
20-0101-010	материалы:			

20-0101-010	губка греческая	кг	0,0002	0,0002
20-0101-010	сетка латунная для подготовительных работ по золочению поверхностей	м2	0,0002	0,0002
20-0101-010	спирт поливиниловый	кг	0,0043	0,0043
20-0101-010	бязь суровая	10 м2	-	-
20-0101-010	пемза	кг	0,0006	0,0006
20-0101-010	спирт этиловый технический	кг	0,0015	0,0015
20-0101-010	холст парусиновый	м2	0,0023	0,0023
20-0101-010	хвощ сухой	кг	0,0001	0,0001
20-0101-010	бумага шлифовальная	м2	0,0084	0,0084
20-0101-010	ветошь	кг	0,001	0,001
20-0101-010	мыло детское	кг	0,0004	0,0004
20-0101-010	шеллак сухой	кг	0,0003	0,0003
20-0101-010	мел природный кусковой пиленый	кг	0,0096	0,0096
20-0101-010	вода	м3	0,00036	0,00036
20-0101-010	антисептик катамин	кг	0,00004	0,00004
20-0101-010	мед натуральный	кг	0,00017	0,00017
20-0101-010	лак МА-594 ("Мордан")	кг	0,0006	0,0006
20-0101-010	олифа натуральная	кг	0,0003	0,0003
20-0101-010	разбавитель № 2	кг	0,00065	0,00065
20-0101-010	краски густотертые свинцовые оранжевые	кг	0,00005	0,00005
20-0101-010	краски густотертые свинцовые желтые	кг	0,00005	0,00005
20-0101-010	сиккатив жирно-кислотный ЖК-1	кг	0,0001	0,0001
20-0101-010	белила цинковые сухие БЦ-1	кг	0,0005	0,0005

20-0101	Золочение сусальным золотом на гульфарбу гипсовых поверхностей		10	11	
			площадь деталей более 1,0 дм2		
			II	III	IV
20-0101-010	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	1,95	2,23	
20-0101-010	средний разряд (категория) работы		II	I	
20-0101-010	материалы:				
20-0101-010	губка греческая	кг	0,0002	0,0002	
20-0101-010	сетка латунная для подготовительных работ по золочению поверхностей	м2	0,0002	0,0002	
20-0101-010	смола сандараксовая	кг		-	
20-0101-010	шафран	г		-	
20-0101-010	спирт поливиниловый	кг	0,0044	0,0044	
20-0101-010	бязь суровая	10 м2	0,0004	0,0004	
20-0101-010	вата белая гигроскопическая	кг		-	
20-0101-010	пемза	кг	0,0006	0,0006	
20-0101-010	спирт этиловый технический	кг	0,0015	0,0015	
20-0101-010	холст парусиновый	м2	0,0026	0,0027	
20-0101-010	хвощ сухой	кг	0,0001	0,0001	
20-0101-010	бумага шлифовальная	м2	0,0087	0,0087	
20-0101-010	бумага рисовальная	м2		-	
20-0101-010	масло сливочное	кг		-	
20-0101-010	ветошь	кг	0,001	0,001	
20-0101-010	мыло детское	кг	0,0004	0,0004	
20-0101-010	шеллак сухой	кг	0,0003	0,0003	
20-0101-010	мел природный кусковой пиленный	кг	0,0096	0,0096	

20-0101-010	вода	м3	0,00036	0,00036
20-0101-010	вода дистиллированная	кг		-
20-0101-010	антисептик	кг		0,00004
20-0101-010	антисептик катамин	кг	0,00004	
20-0101-010	мед натуральный	кг	0,00017	0,00017
20-0101-010	лак МА-594 ("Мордан")	кг	0,0006	0,0006
20-0101-010	олифа натуральная	кг	0,0003	0,0003
20-0101-010	разбавитель № 2	кг	0,00068	0,0007
20-0101-010	краски густотертые свинцовые оранжевые	кг	0,00005	0,00005
20-0101-010	краски густотертые свинцовые желтые	кг	0,00005	0,00005
20-0101-010	сиккатив жирно-кислотный ЖК-1	кг	0,0001	0,0001
20-0101-010	белила цинковые сухие БЦ-1	кг	0,00045	0,00045
20-0101-010	желатин пищевой	кг		
20-0101-010	Золочение сусальным золотом на гульфарбу гипсовых поверхностей		19	20
			площадь деталей до 1,0 дм2	
			III	IV
20-0101-010	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,84	1
20-0101-010	средний разряд (категория) работы		I	I
20-0101-010	материалы:			
20-0101-010	смола сандараксовая	кг	0,0002	0,0002
20-0101-010	шафран	г	0,1	0,1
20-0101-010	вата белая гигроскопическая	кг	0,0005	0,0005
20-0101-010	бумага рисовальная	м2	0,01	0,01
20-0101-010	масло сливочное	кг	0,0001	0,0001
20-0101-010	спирт этиловый технический	кг	0,001	0,001

20-0101-010	желатин пищевой	кг	0,0003	0,0003
20-0101-010	вода дистиллированная	кг	0,0015	0,0015
20-0101	Золочение сусальным золотом на полимент гипсовых поверхностей		Подготовка под золочение, площадь до 0,25 дм2	
			I	II
20-0101-011	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	4,3	4,39
20-0101-011	средний разряд (категория) работы		I	I
20-0101-011	материалы:			
20-0101-011	губка греческая	кг	0,00019	0,00022
20-0101-011	сетка латунная для подготовительных работ по золочению поверхностей	м2	0,0002	0,0002
20-0101-011	спирт поливиниловый	кг	0,0049	0,0049
20-0101-011	бязь суровая	10 м2	0,00037	0,00042
20-0101-011	пемза	кг	0,0007	0,0007
20-0101-011	холст художественный	м2	0,0024	0,0025
20-0101-011	вода	м3	0,00046	0,00046
20-0101-011	хвощ сухой	кг	0,0001	0,0001
12-0101-011	бумага шлифовальная	м2	0,008	0,008
20-0101-011	ветошь	кг	0,0005	0,0005
20-0101-011	мыло детское	кг	0,00005	0,00005
20-0101-011	сукно грубошерстное	м2	0,0001	0,0001
20-0101-011	пигменты художественные сухие - охра золотистая	кг	0,0004	0,0004
20-0101-011	мел природный кусковой пиленый	кг	0,01152	0,01152
20-0101-011	вода дистиллированная	л	0,0064	0,0064
20-0101-011	антисептик катамин	кг	0,00005	0,00005

20-0101-011	мед натуральный	кг	0,0002	0,0002
20-0101-011	глина пресс-порошок	кг	0,0025	0,0025
20-0101-011	воск натуральный	кг	0,00004	0,00004
20-0101-011	сало свиное (внутр.)	кг	0,00108	0,00108
20-0101-011	яйца куриные	10 шт.	0,005	0,005
20-0101	Золочение сусальным золотом на полимент гипсовых поверхностей		10	11
			Подготовка под золочение, площадь более 1,0 дм2	
			II	III
20-0101-011	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,67	0,96
20-0101-011	средний разряд (категория) работы		I	I
20-0101-011	материалы:			
20-0101-011	губка греческая	кг	0,00024	0,00024
20-0101-011	сетка латунная для подготовительных работ по золочению поверхностей	м2	0,0002	0,0002
20-0101-011	спирт поливиниловый	кг	0,0051	0,0051
20-0101-011	бязь суровая	10 м2	0,00056	0,00056
20-0101-011	пемза	кг	0,00075	0,00074
20-0101-011	холст художественный	м2	0,0025	0,0026
20-0101-011	вода	м3	0,00046	0,00046
20-0101-011	хвощ сухой	кг	0,0001	0,0001
20-0101-011	бумага шлифовальная	м2	0,0084	0,0084
20-0101-011	ветошь	кг	0,0005	0,0005
20-0101-011	мыло детское	кг	0,00005	0,00005
20-0101-011	сукно грубошерстное	м2	0,0001	0,0001
20-0101-011	пигменты художественные сухие - охра золотистая	кг	0,0004	0,0004

20-0101-011	мел природный кусковой пиленный	кг	0,01152	0,01152
20-0101-011	вода дистиллированная	л	0,0065	0,0065
20-0101-011	антисептик катамин	кг	0,00005	0,00005
20-0101-011	мед натуральный	кг	0,0002	0,0002
20-0101-011	глина пресс-порошок	кг	0,0025	0,0025
20-0101-011	воск натуральный	кг	0,00004	0,00004
20-0101-011	сало свиное (внутр.)	кг	0,00108	0,00108
20-0101-011	яйца куриные	10 шт.	0,005	0,005
20-0101-011	вата белая гигроскопическая	кг		
20-0101-011	бумага рисовальная	м2		
20-0101-011	масло сливочное	кг		
20-0101-011	спирт этиловый технический	кг		
20-0101	Золочение сусальным золотом на полимент гипсовых поверхностей		19	20
			Золочение, площадь до 1,0 дм2	
			III	IV
20-0101-011	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,5	0,59
20-0101-011	средний разряд (категория) работы		I	I
20-0101-011	материалы:			
20-0101-011	вата белая гигроскопическая	кг	0,0008	0,0008
20-0101-011	бумага рисовальная	м2	0,01	0,01
20-0101-011	масло сливочное	кг	0,00009	0,00009
20-0101-011	спирт этиловый технический	кг	0,0019	0,0019
20-0101-011	вода	м3	0,000002	0,000002
20-0101	Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" гипсовых поверхностей		Подготовка под золочение, площадь деталей до 0,25 дм2	
			I	II

20-0101-012	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	1,75	2,19
20-0101-012	средний разряд (категория) работы		III	III
20-0101-012	материалы:			
20-0101-012	губка греческая	кг	0,0002	0,0002
20-0101-012	сетка латунная для подготовительных работ по золочению поверхностей	м2	0,0002	0,0002
20-0101-012	спирт поливиниловый	кг	0,00012	0,00012
20-0101-012	пемза	кг	0,0008	0,0008
20-0101-012	холст художественный	м2	0,0024	0,0024
20-0101-012	спирт этиловый технический	кг	0,002	0,002
20-0101-012	хвощ сухой	кг	0,0001	0,0001
20-0101-012	бумага шлифовальная	м2	0,008	0,008
20-0101-012	ветошь	кг	0,0005	0,0005
20-0101-012	лак МА-594 ("Мордан")	кг	0,003	0,003
20-0101-012	мыло детское	кг	0,0003	0,0003
20-0101-012	шеллак сухой	кг	0,00024	0,00024
20-0101-012	мел природный кусковой пиленный	кг	0,00576	0,00576
20-0101-012	вода	м3	0,00021	0,00021
20-0101-012	антисептик катамин	кг	0,00002	0,00002
20-0101-012	мед натуральный	кг	0,0001	0,0001
20-0101-012	олифа натуральная	кг	0,005	0,005
20-0101-012	разбавитель № 2	кг	0,0017	0,0017
20-0101-012	сиккативжирно-кислотный ЖК -1	кг	0,00019	0,00019
20-0101-012	пигменты художественные сухие - крон свинцовый	кг	0,0005	0,0005

20-0101	Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" гипсовых поверхностей		10	11
			Подготовка под золочение, площадь деталей более 1,0 дм2	
			II	III
20-0101-012	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,75	0,94
20-0101-012	средний разряд (категория) работы		III	II
20-0101-012	материалы:			
20-0101-012	губка греческая	кг	0,0002	0,0002
20-0101-012	сетка латунная для подготовительных работ по золочению поверхностей	м2	0,0002	0,0002
20-0101-012	спирт поливиниловый	кг	0,00012	0,00012
20-0101-012	пемза	кг	0,0009	0,0009
20-0101-012	холст художественный	м2	0,0026	0,0026
20-0101-012	спирт этиловый технический	кг	0,002	0,002
20-0101-012	хвощ сухой	кг	0,0001	0,0001
20-0101-012	бумага шлифовальная	м2	0,007	0,007
20-0101-012	ветошь	кг	0,0005	0,0005
20-0101-012	лак МА-594 ("Мордан")	кг	0,003	0,003
20-0101-012	мыло детское	кг	0,0003	0,0003
20-0101-012	шеллак сухой	кг	0,00026	0,00026
20-0101-012	мел природный кусковой пиленый	кг	0,00576	0,00576
20-0101-012	вода	м3	0,00021	0,00021
20-0101-012	вода дистиллированная	л		
20-0101-012	антисептик катамин	кг	0,00002	0,00002
20-0101-012	мед натуральный	кг	0,0001	0,0001
20-0101-012	олифа натуральная	кг	0,0046	0,0046

20-0101-012	разбавитель № 2	кг	0,0017	0,0017
20-0101-012	сиккативжирно-кислотный ЖК-1	кг	0,0002	0,0002
20-0101-012	пигменты художественные сухие - крон свинцовый	кг	0,0005	0,0005
20-0101-012	вата белая гигроскопическая	кг		
20-0101-012	бумага рисовальная	м2		
20-0101-012	масло сливочное	кг		
20-0101-012	желатин пищевой	кг		
20-0101-012	вата техническая хлопчатобумажная "ОП"	кг		
20-0101-012	смола сандараксовая			
20-0101-012	шафран			
20-0101	Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" гипсовых поверхностей		19	20
			Золочение, площадь до 1,0 дм2	
			III	IV
20-0101-012	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	1,24	1,56
20-0101-012	средний разряд (категория) работы		II	II
20-0101-012	материалы:			
20-0101-012	смола сандараксовая	кг	0,0002	0,0002
20-0101-012	шафран	г	0,1	0,1
20-0101-012	вата белая гигроскопическая	кг	0,0005	0,0005
20-0101-012	бумага рисовальная	м2	0,01	0,01
20-0101-012	масло сливочное	кг	0,0001	0,0001
20-0101-012	спирт этиловый технический	кг	0,0015	0,0015
20-0101-012	желатин пищевой	кг	0,0003	0,0003
20-0101-012	вата техническая хлопчатобумажная "ОП"	кг	0,00085	0,00085
20-0101-012	лак МА-594 ("Мордан")	кг	0,0014	0,0014

20-0101-012	вода дистиллированная	л	0,0015	0,0015
20-0101-013	Золочение сусальным золотом на гульфарбу деревянных поверхностей		Подготовка под золочение, площадь деталей до 0,25 дм2	
			I	II
20-0101-013	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	2,64	3,02
20-0101-013	средний разряд (категория) работы		II	II
20-0101-013	материалы:			
20-0101-013	губка греческая	кг	0,0002	0,0002
20-0101-013	сетка латунная для подготовительных работ по золочению поверхностей	м2	0,0002	0,0002
20-0101-013	спирт поливиниловый	кг	0,0045	0,0045
20-0101-013	бязь суровая	10 м2	0,0003	0,0003
20-0101-013	пемза	кг	0,0007	0,0007
20-0101-013	холст художественный	м2	0,0024	0,0024
20-0101-013	спирт этиловый технический	кг	0,0015	0,0015
20-0101-013	хвощ сухой	кг	0,0001	0,0001
20-0101-013	бумага шлифовальная	м2	0,001	0,001
20-0101-013	ветошь	кг	0,001	0,001
20-0101-013	мыло детское	кг	0,00045	0,00045
20-0101-013	шеллак сухой	кг	0,0003	0,0003
20-0101-013	мел природный кусковой пиленный	кг	0,0096	0,0096
20-0101-013	вода	м3	0,00036	0,00036
20-0101-013	антисептик катамин	кг	0,00004	0,00004
20-0101-013	мед натуральный	кг	0,00017	0,00017
20-0101-013	лак МА-594 ("Мордан")	кг	0,0006	0,0006

20-0101-013	олифа натуральная	кг	0,0003	0,0003
20-0101-013	разбавитель № 2	кг	0,0007	0,0007
20-0101-013	краски густотертые свинцовые оранжевые	кг	0,00005	0,00005
20-0101-013	краски густотертые свинцовые желтые	кг	0,00005	0,00005
20-0101-013	сиккатив жирно-кислотный ЖК-1	кг	0,0001	0,0001
20-0101-013	белила цинковые сухие БЦ-1	кг	0,0005	0,0005
20-0101-013	Золочение сусальным золотом на гульфарбу деревянных поверхностей		10	11
			Подготовка под золочение, площадь деталей более 1,0 дм2	
			II	III
20-0101-013	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,65	0,84
20-0101-013	средний разряд (категория) работы		II	I
20-0101-013	материалы:			
20-0101-013	губка греческая	кг	0,00022	0,00022
20-0101-013	сетка латунная для подготовительных работ по золочению поверхностей	м2	0,0002	0,0002
20-0101-013	спирт поливиниловый	кг	0,0047	
20-0101-013	бязь суровая	10 м2	0,0005	
20-0101-013	пемза	кг	0,0007	0,0007
20-0101-013	холст художественный	м2	0,0025	0,0025
20-0101-013	спирт этиловый технический	кг	0,0016	0,0016
20-0101-013	хвощ сухой	кг	0,0001	0,0001
20-0101-013	бумага шлифовальная	м2	0,0095	0,0095
20-0101-013	ветошь	кг	0,001	0,001
20-0101-013	мыло детское	кг	0,0005	0,0005
20-0101-013	шеллак сухой	кг	0,00035	0,00035

20-0101-013	мел природный кусковой пиленный	кг	0,0096	0,0096
20-0101-013	вода	м3	0,00036	0,00036
20-0101-013	антисептик катамин	кг	0,00004	0,00004
20-0101-013	мед натуральный	кг	0,00017	0,00017
20-0101-013	лак МА-594 ("Мордан")	кг	0,0006	0,0006
20-0101-013	олифа натуральная	кг	0,0003	0,0003
20-0101-013	разбавитель № 2	кг	0,0007	0,0007
20-0101-013	краски густотертые свинцовые оранжевые	кг	0,00005	0,00005
20-0101-013	краски густотертые свинцовые желтые	кг	0,00005	0,00005
20-0101-013	сиккатив жирно-кислотный ЖК-1	кг	0,0001	0,0001
20-0101-013	белила цинковые сухие БЦ-1	кг	0,0005	0,0005
20-0101-013	смола сандараксовая	кг		-
20-0101-013	шафран	г		-
20-0101-013	спирт поливиниловый	кг		0,0047
20-0101-013	вата белая гигроскопическая	кг		-
20-0101-013	бязь суровая	10 м2		0,0005
20-0101-013	бумага рисовальная	м2		-
20-0101-013	масло сливочное	кг		-
20-0101-013	желатин пищевой	кг		-
20-0101-013	вода дистиллированная	л		-
20-0101	Золочение сусальным золотом на гульфарбу деревянных поверхностей		19	20
			золочение, площадь деталей до 1,0 дм2	
			III	IV
20-0101-013	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,65	0,84
20-0101-013	средний разряд (категория) работы		II	I

20-0101-013	материалы:			
20-0101-013	губка греческая	кг	-	-
20-0101-013	сетка латунная для подготовительных работ по золочению поверхностей	м2	-	-
20-0101-013	спирт поливиниловый	кг	-	-
20-0101-013	бязь суровая	10 м2	-	-
20-0101-013	пемза	кг	-	-
20-0101-013	холст художественный	м2	-	-
20-0101-013	спирт этиловый технический	кг	0,0011	0,0011
20-0101-013	хвощ сухой	кг	-	-
20-0101-013	бумага шлифовальная	м2	-	-
20-0101-013	ветошь	кг	-	-
20-0101-013	мыло детское	кг	-	-
20-0101-013	шеллак сухой	кг	-	-
20-0101-013	мел природный кусковой пиленный	кг	-	-
20-0101-013	вода	м3	-	-
20-0101-013	антисептик катамин	кг	-	-
20-0101-013	мед натуральный	кг	-	-
20-0101-013	лак МА-594 ("Мордан")	кг	-	-
20-0101-013	олифа натуральная	кг	-	-
20-0101-013	разбавитель № 2	кг	-	-
20-0101-013	краски густотертые свинцовые оранжевые	кг	-	-
20-0101-013	краски густотертые свинцовые желтые	кг	-	-
20-0101-013	сиккатив жирно-кислотный ЖК-1	кг	-	-

20-0101-013	белила цинковые сухие БЦ-1	кг	-	-
20-0101-013	смола сандараковая	кг	0,0002	0,0002
20-0101-013	шафран	г	0,1	0,1
20-0101-013	спирт поливиниловый	кг	-	-
20-0101-013	вата белая гигроскопическая	кг	0,0005	0,0005
20-0101-013	бязь суровая	10 м2	-	-
20-0101-013	бумага рисовальная	м2	0,01	0,01
20-0101-013	масло сливочное	кг	0,0001	0,0001
20-0101-013	желатин пищевой	кг	0,0003	0,0003
20-0101-013	вода дистиллированная	л	0,0015	0,0015
20-0101	Золочение сусальным золотом на полимент деревянных поверхностей	.	01	02
			Подготовка под золочение, площадь деталей до 0,25 дм2	
			I	II
20-0101-014	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	4,52	5,17
20-0101-014	средний разряд (категория) работы		I	I
20-0101-014	материалы:			
20-0101-014	губка греческая	кг	0,0002	0,0002
20-0101-014	сетка латунная для подготовительных работ по золочению поверхностей	м2	0,0002	0,0002
20-0101-014	спирт поливиниловый	кг	0,00295	0,00295
20-0101-014	бязь суровая	10 м2	0,001	0,001
20-0101-014	пемза	кг	0,0009	0,0009
20-0101-014	холст художественный	м2	0,0025	0,0025
20-0101-014	вода	м3	0,000455	0,000455
20-0101-014	хвощ сухой	кг	0,0001	0,0001

20-0101-014	бумага шлифовальная	м2	0,0097	0,0097
20-0101-014	ветошь	кг	0,0005	0,0005
20-0101-014	мыло детское	кг	0,00005	0,00005
20-0101-014	сукно грубошерстное	м2	0,0001	0,0001
20-0101-014	пигменты художественные сухие - охра золотистая	кг	0,0004	0,0004
20-0101-014	мел природный кусковой пиленный	кг	0,01152	0,01152
20-0101-014	вода дистиллированная	л	0,00642	0,00642
20-0101-014	антисептик катамин	кг	0,00005	0,00005
20-0101-014	мед натуральный	кг	0,0002	0,0002
20-0101-014	глина пресс-порошок	кг	0,0025	0,0025
20-0101-014	воск натуральный	кг	0,00004	0,00004
20-0101-014	сало свиное (внутр.)	кг	0,00108	0,00108
20-0101-014	яйца куриные	10 шт.	0,005	0,005
20-0101	Золочение сусальным золотом на полимент деревянных поверхностей		10	11
			Подготовка под золочение, площадь деталей более 1,0 дм2	
			II	III
20-0101-014	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	3,82	4,27
20-0101-014	средний разряд (категория) работы		I	I
20-0101-014	материалы:			
20-0101-014	губка греческая	кг	0,0002	0,0002
20-0101-014	сетка латунная для подготовительных работ по золочению поверхностей	м2	0,0002	0,0002
20-0101-014	спирт поливиниловый	кг	0,00324	0,00324
20-0101-014	бязь суровая	10 м2	0,001	0,001
20-0101-014	пемза	кг	0,00075	0,00075

20-0101-014	холст художественный	м2	0,0021	0,0021
20-0101-014	вода	м3	0,000458	0,000458
20-0101-014	хвощ сухой	кг	0,0001	0,0001
20-0101-014	бумага шлифовальная	м2	0,0097	0,0097
20-0101-014	ветошь	кг	0,0005	0,0005
20-0101-014	мыло детское	кг	0,00005	0,00005
20-0101-014	сукно грубошерстное	м2	0,0001	0,0001
20-0101-014	пигменты художественные сухие - охра золотистая	кг	0,0004	0,0004
20-0101-014	мел природный кусковой пиленый	кг	0,01152	0,01152
20-0101-014	вода дистиллированная	л	0,00642	0,00642
20-0101-014	антисептик катамин	кг	0,00005	0,00005
20-0101-014	мед натуральный	кг	0,0002	0,0002
20-0101-014	глина пресс-порошок	кг	0,0025	0,0025
20-0101-014	воск натуральный	кг	0,00004	0,00004
20-0101-014	сало свиное (внутр.)	кг	0,00108	0,00108
20-0101-014	яйца куриные	10 шт.	0,005	0,005
20-0101-014	вата белая гигроскопическая	кг		
20-0101-014	бумага рисовальная	м2		
20-0101-014	масло сливочное	кг		
20-0101-014	спирт этиловый технический	кг		
20-0101	Золочение сусальным золотом на полимент деревянных поверхностей		19	20
			Золочение, площадь деталей до 1 дм2	
			III	IV
20-0101-014	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	1,07	1,38
20-0101-014	средний разряд (категория) работы		I	ВК

20-0101-014	материалы:			
20-0101-014	вата белая гигроскопическая	кг	0,001	0,001
20-0101-014	бумага рисовальная	м2	0,01	0,01
20-0101-014	масло сливочное	кг	0,0001	0,0001
20-0101-014	спирт этиловый технический	кг	0,002	0,002
20-0101-014	вода дистиллированная	л	0,002	0,002
20-0101	Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" деревянных поверхностей		Подготовка под золочение, площадь деталей до 0,25 дм2	
			I	II
20-0101-015	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	2,07	2,41
20-0101-015	средний разряд (категория) работы		II	II
20-0101-015	материалы:			
20-0101-015	губка греческая	кг	0,0002	0,0002
20-0101-015	сетка латунная для подготовительных работ по золочению поверхностей	м2	0,0002	0,0002
20-0101-015	клей столярный сухой	кг	0,0008	0,0008
20-0101-015	бязь суровая	10 м2	0,0003	0,0003
20-0101-015	пемза	кг	0,0005	0,0005
20-0101-015	холст художественный	м2	0,0025	0,0025
20-0101-015	спирт этиловый технический	кг	0,002	0,002
20-0101-015	спирт поливиниловый	кг	0,00013	0,00013
20-0101-015	бумага шлифовальная	м2	0,008	0,008
20-0101-015	ветошь	кг	0,0005	0,0005
20-0101-015	мыло детское	кг	0,0003	0,0003
20-0101-015	лак МА-594 ("Мордан")	кг	0,003	0,003

20-0101-015	шеллак сухой	кг	0,00025	0,00025
20-0101-015	мел природный кусковой пиленный	кг	0,00614	0,00614
20-0101-015	вода	м3	0,00023	0,00023
20-0101-015	антисептик катамин	кг	0,00003	0,00003
20-0101-015	мед натуральный	кг	0,00011	0,00011
20-0101-015	олифа натуральная	кг	0,003	0,003
20-0101-015	разбавитель № 2	кг	0,0015	0,0015
20-0101-015	Сиккатив жирно-кислотный ЖК-1	кг	0,0002	0,0002
20-0101-015	пигменты художественные сухие - крон свинцовый	кг	0,001	0,001
20-0101	Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" деревянных поверхностей		10	11
			Подготовка под золочение, площадь деталей более 1,0 дм2	
			II	III
20-0101-015	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	1,63	1,9
20-0101-015	средний разряд (категория) работы		II	II
20-0101-015	материалы:			
20-0101-015	губка греческая	кг	0,0002	0,0002
20-0101-015	сетка латунная для подготовительных работ по золочению поверхностей	м2	0,0002	0,0002
20-0101-015	клей столярный сухой	кг	0,0008	0,0008
20-0101-015	бязь суровая	10 м2	0,0005	0,0005
20-0101-015	пемза	кг	0,001	0,001
20-0101-015	холст художественный	м2	0,0025	0,0025
20-0101-015	спирт этиловый технический	кг	0,0023	0,0023
20-0101-015	спирт поливиниловый	кг	0,00013	0,00013
20-0101-015	бумага шлифовальная	м2	0,0074	0,0074

20-0101-015	ветошь	кг	0,0005	0,0005
20-0101-015	мыло детское	кг	0,0003	0,0003
20-0101-015	лак МА-594 ("Мордан")	кг	0,0035	0,0035
20-0101-015	шеллак сухой	кг	0,0003	0,0003
20-0101-015	мел природный кусковой пиленный	кг	0,00614	0,00614
20-0101-015	вода	м3	0,00023	0,00023
20-0101-015	антисептик катамин	кг	0,00003	0,00003
20-0101-015	мед натуральный	кг	0,00011	0,00011
20-0101-015	олифа натуральная	кг	0,003	0,003
20-0101-015	разбавитель № 2	кг	0,0017	0,0017
20-0101-015	Сиккатив жирно-кислотный ЖК-1	кг	0,0002	0,0002
20-0101-015	пигменты художественные сухие - крон свинцовый	кг	0,0015	0,0015
20-0101-015	смола сандараксовая	кг		-
20-0101-015	шафран	г		-
20-0101-015	вата белая гигроскопическая	кг		-
20-0101-015	бумага рисовальная	м2		-
20-0101-015	масло сливочное	кг		-
20-0101-015	спирт этиловый технический	кг		
20-0101-015	желатин пищевой	кг		-
20-0101-015	вата техническая хлопчатобумажная "ОП"	кг		-
20-0101-015	лак МА-594 ("Мордан")	кг		
20-0101-015	вода дистиллированная	л		-
20-0101	Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" деревянных поверхностей		19	20
			Золочение, площадь деталей до 1 дм2	
			III	IV

20-0101-015	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,95	1,25
20-0101-015	средний разряд (категория) работы		II	II
20-0101-015	материалы:			
20-0101-015	смола сандараксовая	кг	0,0002	0,0002
20-0101-015	шафран	г	0,1	0,1
20-0101-015	вата белая гигроскопическая	кг	0,00055	0,00055
20-0101-015	бумага рисовальная	м2	0,01	0,01
20-0101-015	масло сливочное	кг	0,0001	0,0001
20-0101-015	спирт этиловый технический	кг	0,0016	0,0016
20-0101-015	желатин пищевой	кг	0,0003	0,0003
20-0101-015	вата техническая хлопчатобумажная "ОП"	кг	0,001	0,001
20-0101-015	лак МА-594 ("Мордан")	кг	0,0014	0,0014
20-0101-015	вода дистиллированная	л	0,0015	0,0015
20-0101	Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" металлических поверхностей		Подготовка под золочение, площадь деталей до 0,25 дм2	
			I	II
20-0101-016	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	6,1	6,3
20-0101-016	средний разряд (категория) работы		II	II
20-0101-016	материалы:			
20-0101-016	грунт алюминиевый	кг	0,01	0,01
20-0101-016	порошок "Трепел"	кг	0,002	0,002
20-0101-016	губка греческая	кг	0,0001	0,0001
20-0101-016	сетка латунная для подготовительных работ по золочению поверхностей	м2	0,0004	0,0004
20-0101-016	кислота уксусная	кг	0,003	0,003

20-0101-016	растворитель (уайт-спирит)	кг	0,015	0,015
20-0101-016	пемза	кг	0,005	0,005
20-0101-016	спирт этиловый технический	кг	0,01	0,01
20-0101-016	сурик свинцовый тертый М1-М6	кг	0,03	0,03
20-0101-016	лак МА-594 ("Мордан")	кг	0,05	0,05
20-0101-016	бумага шлифовальная	м2	0,01	0,01
20-0101-016	ветошь	кг	0,005	0,005
20-0101-016	мыло детское	кг	0,0021	0,002
20-0101-016	фланель	м2	0,008	0,008
20-0101-016	грунт ВЛ-02	кг	0,015	0,015
20-0101-016	вода	м3	0,0036	0,0036
20-0101-016	пакля пропитанная	кг	-	-
20-0101-016	олифа натуральная	кг	0,01	0,01
20-0101-016	разбавитель № 2	кг	0,01	0,01
20-0101-016	сиккативжирно-кислотный ЖК-1	кг	0,003	0,003
20-0101-016	пигменты художественные сухие - крон свинцовый	кг	0,02	0,02
20-0101	Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" металлических поверхностей		10	11
			Подготовка под золочение, площадь деталей более 1,0 дм2	
			II	III
20-0101-016	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	3,4	5
20-0101-016	средний разряд (категория) работы		II	I
20-0101-016	материалы:			
20-0101-016	грунт алюминиевый	кг	0,01	0,01
20-0101-016	порошок "Трепел"	кг	0,002	0,002
20-0101-016	губка греческая	кг	0,0001	0,0001

20-0101-016	сетка латунная для подготовительных работ по золочению поверхностей	м2	0,0004	0,0004
20-0101-016	кислота уксусная	кг	0,003	0,003
20-0101-016	вата белая гигроскопическая	кг		-
20-0101-016	растворитель (уайт-спирит)	кг	0,015	0,015
20-0101-016	пемза	кг	0,005	0,005
20-0101-016	спирт этиловый технический	кг	0,01	0,01
20-0101-016	сурик свинцовый тертый М1-М6	кг	0,033	0,033
20-0101-016	лак МА-594 ("Мордан")	кг	0,05	0,05
20-0101-016	бумага шлифовальная	м2	0,01	0,01
20-0101-016	ветошь	кг	0,005	0,005
20-0101-016	мыло детское	кг	0,002	0,002
20-0101-016	фланель	м2	0,008	0,008
20-0101-016	грунт ВЛ-02	кг	0,015	0,015
20-0101-016	вода	м3	0,004	0,004
20-0101-016	пакля пропитанная	кг	0,007	0,0072
20-0101-016	олифа натуральная	кг	0,01	0,01
20-0101-016	разбавитель № 2	кг	0,01	0,01
20-0101-016	сиккативжирно-кислотный ЖК-1	кг	0,003	0,003
20-0101-016	пигменты художественные сухие - крон свинцовый	кг	0,02	0,02
20-0101-016	бумага рисовальная	м2		-
20-0101-016	масло сливочное	кг		-
20-0101-016	вата техническая хлопчатобумажная "ОП"	кг		-
			19	20
			Золочение, площадь деталей до 1 дм2	

20-0101	Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" металлических поверхностей		III	IV
20-0101-016	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,3	0,38
20-0101-016	средний разряд (категория) работы		I	I
20-0101-016	материалы:			
20-0101-016	вата белая гигроскопическая	кг	0,001	0,001
20-0101-016	бумага рисовальная	м2	0,01	0,01
20-0101-016	масло сливочное	кг	0,0001	0,0001
20-0101-016	спирт этиловый технический	кг	0,0015	0,0015
20-0101-016	вата техническая хлопчатобумажная "ОП"	кг	0,0008	0,0008
20-0101-016	лак МА-594 ("Мордан")	кг	0,0015	0,0015
20-0101	Бронзирование под позолоту металлических поверхностей на лак "Мордан"		Подготовка к бронзированию сухим бронзовым порошком, площ	
			I	II
20-0101-017	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	6,1	6,3
20-0101-017	средний разряд (категория) работы		III	III
20-0101-017	материалы:			
20-0101-017	грунт алюминиевый	кг	0,01	0,01
20-0101-017	порошок "Трепел"	кг	0,002	0,002
20-0101-017	губка греческая	кг	0,0001	0,0001
20-0101-017	сетка латунная для подготовительных работ по золочению поверхностей	м2	0,0004	0,0004
20-0101-017	кислота уксусная	кг	0,003	0,003
20-0101-017	растворитель (уайт-спирит)	кг	0,015	0,015
20-0101-017	разбавитель № 2	кг	0,01	0,01
20-0101-017	пемза	кг	0,005	0,005

20-0101-017	фланель	м2	0,008	0,008
20-0101-017	сурик свинцовый тертый М1-М6	кг	0,03	0,03
20-0101-017	спирт этиловый технический	кг	0,01	0,01
20-0101-017	бумага шлифовальная	м2	0,01	0,01
20-0101-017	ветошь	кг	0,005	0,005
20-0101-017	лак МА-594 ("Мордан")	кг	0,05	0,05
20-0101-017	мыло детское	кг	0,0021	0,002
20-0101-017	грунт ВЛ-02	кг	0,015	0,015
20-0101-017	вода	м3	0,0036	0,0036
20-0101-017	олифа натуральная	кг	0,01	0,01
20-0101-017	сиккативжирно-кислотный ЖК-1	кг	0,003	0,003
20-0101-017	пигменты художественные сухие - крон свинцовый	кг	0,02	0,02
20-0101-017	пакля пропитанная	кг	-	-
20-0101	Бронзирование под позолоту металлических поверхностей на лак "Мордан"		10	11
			Подготовка к бронзированию сухим бронзовым порошком, площ	
			II	III
20-0101-017	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	3,4	5
20-0101-017	средний разряд (категория) работы		III	III
20-0101-017	материалы:			
20-0101-017	грунт алюминиевый	кг	0,01	0,01
20-0101-017	порошок "Трепел"	кг	0,002	0,002
20-0101-017	губка греческая	кг	0,0001	0,0001
20-0101-017	сетка латунная для подготовительных работ по золочению поверхностей	м2	0,0004	0,0004
20-0101-017	кислота уксусная	кг	0,003	0,003

20-0101-017	растворитель (уайт-спирит)	кг	0,015	0,015
20-0101-017	разбавитель № 2	кг	0,01	0,01
20-0101-017	пемза	кг	0,005	0,005
20-0101-017	фланель	м2	0,008	0,008
20-0101-017	сурик свинцовый тертый М1-М6	кг	0,033	0,033
20-0101-017	спирт этиловый технический	кг	0,01	0,01
20-0101-017	бумага шлифовальная	м2	0,01	0,01
20-0101-017	лак МА-594 ("Мордан")	кг	0,046	0,05
20-0101-017	ветошь	кг	0,006	0,006
20-0101-017	мыло детское	кг	0,002	0,002
20-0101-017	грунт ВЛ-02	кг	0,015	0,015
20-0101-017	вода	м3	0,004	0,004
20-0101-017	олифа натуральная	кг	0,01	0,01
20-0101-017	сиккативжирно-кислотный ЖК-1	кг	0,003	0,003
20-0101-017	пигменты художественные сухие - крон свинцовый	кг	0,02	0,02
20-0101-017	пакля пропитанная	кг	0,007	0,0072
20-0101	Бронзирование под позолоту металлических поверхностей на лак "Мордан"		19	20
			Подготовка к бронзированию бронзовым порошком, разведенный спирту, площадь деталей до 1,0 дм2	
			III	IV
20-0101-017	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	5,3	5,9
20-0101-017	средний разряд (категория) работы		III	III
20-0101-017	материалы:			
20-0101-017	грунт алюминиевый	кг	0,01	0,01
20-0101-017	порошок "Трепел"	кг	0,002	0,002

20-0101-017	губка греческая	кг	0,0001	0,0001
20-0101-017	сетка латунная для подготовительных работ по золочению поверхностей	м2	0,0004	0,0004
20-0101-017	кислота уксусная	кг	0,003	0,003
20-0101-017	растворитель (уайт-спирит)	кг	0,015	0,015
20-0101-017	фланель	м2	0,008	0,008
20-0101-017	разбавитель № 2	кг	0,01	0,01
20-0101-017	пемза	кг	0,005	0,005
20-0101-017	сурик свинцовый тертый М1-М6	кг	0,031	0,031
20-0101-017	спирт этиловый технический	кг	0,01	0,01
20-0101-017	бумага шлифовальная	м2	0,01	0,01
20-0101-017	ветошь	кг	0,005	0,005
20-0101-017	лак МА-594 ("Мордан")	кг	0,05	0,05
20-0101-017	мыло детское	кг	0,002	0,002
20-0101-017	грунт ВЛ-02	кг	0,015	0,015
20-0101-017	вода	м3	0,0037	0,0037
20-0101-017	олифа натуральная	кг	0,01	0,01
20-0101-017	сиккативжирно-кислотный ЖК-1	кг	0,003	0,003
20-0101-017	пигменты художественные сухие - крон свинцовый	кг	0,02	0,02
20-0101-017	пакля пропитанная	кг	-	-
20-0101	Бронзирование под позолоту металлических поверхностей на лак "Мордан"		28	29
			Подготовка к бронзированию бронз. пор-м, разведенным на лаке, площадь деталей до 0,25 дм2	Подготовка к бронзированию бронз. п
			IV	I

20-0101-017	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	6,7	3,4
20-0101-017	средний разряд (категория) работы		III	III
20-0101-017	материалы:			
20-0101-017	грунт алюминиевый	кг	0,01	0,01
20-0101-017	порошок "Трепел"	кг	0,002	0,002
20-0101-017	губка греческая	кг	0,0001	0,0001
20-0101-017	сетка латунная для подготовительных работ по золочению поверхностей	м2	0,0004	0,0004
20-0101-017	кислота уксусная	кг	0,0035	0,003
20-0101-017	растворитель (уайт-спирит)	кг	0,015	0,015
20-0101-017	фланель	м2	0,008	0,008
20-0101-017	разбавитель № 2	кг	0,01	0,01
20-0101-017	пемза	кг	0,005	0,005
20-0101-017	сурик свинцовый тертый М1-М6	кг	0,03	0,031
20-0101-017	спирт этиловый технический	кг	0,01	0,01
20-0101-017	бумага шлифовальная	м2	0,01	0,01
20-0101-017	ветошь	кг	0,05	0,05
20-0101-017	лак МА-594 ("Мордан")	кг	0,005	0,005
20-0101-017	мыло детское	кг	0,002	0,002
20-0101-017	грунт ВЛ-02	кг	0,015	0,015
20-0101-017	вода	м3	0,0036	0,0037
20-0101-017	олифа натуральная	кг	0,01	0,01
20-0101-017	сиккативжирно-кислотный ЖК-1	кг	0,003	0,003
20-0101-017	пигменты художественные сухие - крон свинцовый	кг	0,02	0,02

20-0101-017	пакля пропитанная	кг	-	0,007
20-0101	Бронзирование под позолоту металлических поверхностей на лак "Мордан"		37	38
			Бронзирование сухим бронзовым порошком площадь деталей до	
			I	II
20-0101-017	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,22	0,23
20-0101-017	средний разряд (категория) работы		III	III
20-0101-017	материалы:			
20-0101-017	грунт алюминиевый	кг	-	-
20-0101-017	порошок "Трепел"	кг	-	-
20-0101-017	губка греческая	кг	-	-
20-0101-017	сетка латунная для подготовительных работ по золочению поверхностей	м2	-	-
20-0101-017	кислота уксусная	кг	-	-
20-0101-017	вата белая гигроскопическая	кг	0,0001	0,0001
20-0101-017	бумага рисовальная	м2	0,01	0,01
20-0101-017	растворитель (уайт-спирит)	кг	-	-
20-0101-017	фланель	м2	0,0006	0,0006
20-0101-017	разбавитель № 2	кг	-	-
20-0101-017	пемза	кг	-	-
20-0101-017	сурик свинцовый тертый М1-М6	кг	-	-
20-0101-017	спирт этиловый технический	кг	0,0014	0,0014
20-0101-017	вата техническая хлопчатобумажная "ОП"	кг	0,0002	0,0002
20-0101-017	пудра бронзовая	кг	0,0007	0,0007
20-0101-017	бумага шлифовальная	м2	-	-

20-0101-017	ветошь	кг	-	-
20-0101-017	лак МА-594 ("Мордан")	кг	0,0007	0,0007
20-0101-017	мыло детское	кг	-	-
20-0101-017	грунт ВЛ-02	кг	-	-
20-0101-017	вода	м3	-	-
20-0101-017	олифа натуральная	кг	-	-
20-0101-017	сиккативжирно-кислотный ЖК-1	кг	-	-
20-0101-017	пигменты художественные сухие - крон свинцовый	кг	-	-
20-0101-017	пакля пропитанная	кг	-	-
20-0101	Бронзирование под позолоту металлических поверхностей на лак "Мордан"		46	47
			Бронзирование сухим бронзовым порошком площадь деталей бо	
			II	III
20-0101-017	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,14	0,19
20-0101-017	средний разряд (категория) работы		III	III
20-0101-017	материалы:			
20-0101-017	вата белая гигроскопическая	кг	0,0001	0,0001
20-0101-017	бумага рисовальная	м2	0,01	0,01
20-0101-017	фланель	м2	0,0006	0,0006
20-0101-017	разбавитель № 2	кг	-	-
20-0101-017	спирт этиловый технический	кг	0,0015	0,0015
20-0101-017	вата техническая хлопчатобумажная "ОП"	кг	0,0002	0,0002
20-0101-017	пудра бронзовая	кг	0,00072	0,00072
20-0101-017	лак МА-594 ("Мордан")	кг	0,0008	0,0008
20-0101			55	56
			Бронзирование бронзовым порошком, разведенном на спирт площадь деталей до 1 дм2	

	Бронзирование под позолоту металлических поверхностей на лак "Мордан"		III	IV
20-0101-017	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,28	0,3
20-0101-017	средний разряд (категория) работы		III	III
20-0101-017	материалы:			
20-0101-017	вода дистиллированная	кг		
20-0101-017	вата белая гигроскопическая	кг	0,00018	0,00019
20-0101-017	бумага рисовальная	м2	0,01	0,01
20-0101-017	разбавитель № 2	кг	0,0004	0,0004
20-0101-017	спирт этиловый технический	кг	0,0023	0,0023
20-0101-017	вата техническая хлопчатобумажная "ОП"	кг	0,00026	0,00026
20-0101-017	пудра бронзовая	кг	0,00077	0,00077
20-0101-017	лак МА-594 ("Мордан")	кг	0,0008	0,0008
20-0101-017	Ветошь	кг		
20-0101	Бронзирование под позолоту металлических поверхностей на лак "Мордан"		64	65
			Брон-е бронзовым порошком, разведенном на лаке, площадь деталей до 0,25 дм2	Бронзирование бронзовым порошком,
			IV	I
20-0101-017	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,29	0,15
20-0101-017	средний разряд (категория) работы		III	III
20-0101-017	материалы:			
20-0101-017	вода дистиллированная	кг	0,0012	0,001
20-0101-017	бумага рисовальная	м2	0,01	0,01
20-0101-017	разбавитель № 2	кг	0,0005	0,0004
20-0101-017	спирт этиловый технический	кг	0,0012	0,001

20-0101-017	вата техническая хлопчатобумажная "ОП"	кг	0,0003	0,0003
20-0101-017	пудра бронзовая	кг	0,0006	0,0006
20-0101-017	лак МА-594 ("Мордан")	кг	0,001	0,0009
20-0101-017	ветошь	кг	0,0003	0,0002
20-0101	Бронзирование под позолоту деревянных поверхностей на лак "Мордан"		Подготовка к бронзированию сухим бронзовым порошком	
			площадь деталей до 0,25 дм2; катег-я сложности I	площадь деталей до 0,25 дм2; катег-я сложности II
20-0101-018	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	2,07	2,41
20-0101-018	средний разряд (категория) работы		III	III
20-0101-018	материалы:			
20-0101-018	губка греческая	кг	0,0002	0,0002
20-0101-018	сетка латунная для подготовительных работ по золочению поверхностей	м2	0,0002	0,0002
20-0101-018	клей столярный сухой	кг	0,0008	0,0008
20-0101-018	бязь суровая	10 м2	0,0003	0,0003
20-0101-018	разбавитель № 2	кг	0,0015	0,0015
20-0101-018	пемза	кг	0,0005	0,0005
20-0101-018	спирт этиловый технический	кг	0,002	0,002
20-0101-018	холст художественный	м2	0,0025	0,0025
20-0101-018	спирт поливиниловый	кг	0,00013	0,00013
20-0101-018	лак МА-594 ("Мордан")	кг	0,006	0,006
20-0101-018	бумага шлифовальная	м2	0,008	0,008
20-0101-018	ветошь	кг	0,0005	0,0005
20-0101-018	мыло детское	кг	0,0003	0,0003
20-0101-018	шеллак сухой	кг	0,00025	0,00025

20-0101-018	мел природный кусковой пиленный	кг	0,00614	0,00614
20-0101-018	вода	м3	0,00023	0,00023
20-0101-018	антисептик катамин	кг	0,00003	0,00003
20-0101-018	мед натуральный	кг	0,00011	0,00011
20-0101-018	олифа натуральная	кг	0,003	0,003
20-0101-018	сиккативжирно-кислотный ЖК -1	кг	0,0002	0,0002
20-0101-018	пигменты художественные сухие - крон свинцовый	кг	0,001	0,001
20-0101	Бронзирование под позолоту деревянных поверхностей на лак "Мордан"		10	11
			Подготовка к бронзированию сухим бронзовым порошком	
			пл-дь деталей свыше 1,0 дм2 катег-я сложности II	площадь деталей свыше 1,0 дм2 кат сложности III
20-0101-018	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	1,63	1,9
20-0101-018	средний разряд (категория) работы		III	III
20-0101-018	материалы:			
20-0101-018	губка греческая	кг	0,0002	0,0002
20-0101-018	сетка латунная для подготовительных работ по золочению поверхностей	м2	0,0002	0,0002
20-0101-018	клей столярный сухой	кг	0,0008	0,0008
20-0101-018	бязь суровая	10 м2	0,0005	0,0005
20-0101-018	разбавитель № 2	кг	0,0017	0,0017
20-0101-018	пемза	кг	0,001	0,001
20-0101-018	спирт этиловый технический	кг	0,0023	0,0023
20-0101-018	холст художественный	м2	0,0025	0,0025
20-0101-018	спирт поливиниловый	кг	0,00013	0,00013
20-0101-018	лак МА-594 ("Мордан")	кг	0,0074	0,0074

20-0101-018	бумага шлифовальная	м2	0,007	0,007
20-0101-018	ветошь	кг	0,0005	0,0005
20-0101-018	мыло детское	кг	0,0003	0,0003
20-0101-018	шеллак сухой	кг	0,0003	0,0003
20-0101-018	мел природный кусковой пиленный	кг	0,00614	0,00614
20-0101-018	вода	м3	0,00023	0,00023
20-0101-018	антисептик катамин	кг	0,00003	0,00003
20-0101-018	мед натуральный	кг	0,00011	0,00011
20-0101-018	олифа натуральная	кг	0,003	0,003
20-0101-018	сиккативжирно-кислотный ЖК-1	кг	0,0002	0,0002
20-0101-018	пигменты художественные сухие - крон свинцовый	кг	0,0015	0,0015
20-0101	Бронзирование под позолоту деревянных поверхностей на лак "Мордан"		19	20
			Подготовка к бронзированию бронзовым порошком, разведенны площадь деталей до 1,0 дм2; катег-я сложности III	площадь деталей до 1,0 дм2; кате сложности IV
20-0101-018	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	2,45	3
20-0101-018	средний разряд (категория) работы		III	III
20-0101-018	материалы:			
20-0101-018	губка греческая	кг	0,0002	0,0002
20-0101-018	сетка латунная для подготовительных работ по золочению поверхностей	м2	0,0002	0,0002
20-0101-018	клей столярный сухой	кг	0,0008	0,0008
20-0101-018	бязь суровая	10 м2	0,0005	0,0005
20-0101-018	разбавитель № 2	кг	0,0017	0,0017
20-0101-018	пемза	кг	0,0008	0,0008

20-0101-018	спирт этиловый технический	кг	0,0023	0,0023
20-0101-018	холст художественный	м2	0,0025	0,0025
20-0101-018	спирт поливиниловый	кг	0,00013	0,00013
20-0101-018	лак МА-594 ("Мордан")	кг	0,007	0,007
20-0101-018	бумага шлифовальная	м2	0,0077	0,0077
20-0101-018	ветошь	кг	0,0005	0,0005
20-0101-018	мыло детское	кг	0,0003	0,0003
20-0101-018	шеллак сухой	кг	0,0003	0,0003
20-0101-018	мел природный кусковой пиленый	кг	0,00614	0,00614
20-0101-018	вода	м3	0,00023	0,00023
20-0101-018	антисептик катамин	кг	0,00003	0,00003
20-0101-018	мед натуральный	кг	0,00011	0,00011
20-0101-018	олифа натуральная	кг	0,003	0,003
20-0101-018	сиккативжирно-кислотный ЖК-1	кг	0,0002	0,0002
20-0101-018	пигменты художественные сухие - крон свинцовый	кг	0,0015	0,0015
20-0101-018	вата белая гигроскопическая	кг		
20-0101-018	бумага рисовальная	м2		
20-0101-018	фланель	м2		
20-0101-018	вата техническая хлопчатобумажная "ОП"	кг		
20-0101-018	бумага шлифовальная	м2		
20-0101-018	пудра бронзовая	кг		
20-0101	Бронзирование под позолоту деревянных поверхностей на лак "Мордан"		28	29
			Бронзирование сухим бронзовым порошком	
			площадь деталей до 0,25 дм2; катег-я сложности IV	площадь деталей до 1,0 дм2; катег-я сложности I

20-0101-018	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,29	0,15
20-0101-018	средний разряд (категория) работы		III	III
20-0101-018	материалы:			
20-0101-018	вата белая гигроскопическая	кг	0,0001	0,0001
20-0101-018	бумага рисовальная	м2	0,01	0,01
20-0101-018	спирт этиловый технический	кг	0,0014	0,0015
20-0101-018	фланель	м2	0,0006	0,0006
20-0101-018	вата техническая хлопчатобумажная "ОП"	кг	0,0002	0,0002
20-0101-018	лак МА-594 ("Мордан")	кг	0,0014	0,0015
20-0101-018	пудра бронзовая	кг	0,0007	0,0007
20-0101	Бронзирование под позолоту деревянных поверхностей на лак "Мордан"		37	38
			Бронзирование бронзовым порошком, разведенным на спирте	
			площадь деталей до 0,25 дм2; катег-я сложности I	площадь деталей до 0,25 дм2; катег-я сложности II
20-0101-018	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,3	0,31
20-0101-018	средний разряд (категория) работы		III	III
20-0101-018	материалы:			
20-0101-018	вата белая гигроскопическая	кг	0,00018	0,00018
20-0101-018	бумага рисовальная	м2	0,01	0,01
20-0101-018	разбавитель № 2	кг	0,0004	0,0004
20-0101-018	спирт этиловый технический	кг	0,0023	0,0023
20-0101-018	фланель	м2	-	-
20-0101-018	вата техническая хлопчатобумажная "ОП"	кг	0,00026	0,00028
20-0101-018	лак МА-594 ("Мордан")	кг	0,0016	0,0016
20-0101-018	пудра бронзовая	кг	0,00078	0,0008

20-0101	Бронзирование под позолоту деревянных поверхностей на лак "Мордан"		46	47
			Бронзирование бронзовым порошком, разведенным на спирте, п.	
			II	III
20-0101-018	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,23	0,25
20-0101-018	средний разряд (категория) работы		III	III
20-0101-018	материалы:			
20-0101-018	вата белая гигроскопическая	кг	0,00015	0,00015
20-0101-018	бумага рисовальная	м2	0,01	0,01
20-0101-018	разбавитель № 2	кг	0,00035	0,00035
20-0101-018	спирт этиловый технический	кг	0,0023	0,0023
20-0101-018	вата техническая хлопчатобумажная "ОП"	кг	0,00024	0,00024
20-0101-018	лак МА-594 ("Мордан")	кг	0,00156	0,00156
20-0101-018	пудра бронзовая	кг	0,0007	0,0007
20-0101	Бронзирование под позолоту гипсовых поверхностей на лак "Мордан"		Подготовка к бронзированию сухим бронзовым порошком	
			площадь деталей до 0,25 дм2; катег-я сложности I	площадь деталей до 0,25 дм2; катег-я сложности II
20-0101-019	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	1,75	2,19
20-0101-019	средний разряд (категория) работы		III	III
20-0101-019	материалы:			
20-0101-019	губка греческая	кг	0,0002	0,0002
20-0101-019	сетка латунная для подготовительных работ по золочению поверхностей	м2	0,0002	0,0002
20-0101-019	клей столярный сухой	кг	0,00012	0,00012
20-0101-019	бязь суровая	10 м2	0,00034	0,00034
20-0101-019	пемза	кг	0,0008	0,0008
20-0101-019	разбавитель № 2	кг	0,0017	0,0017

20-0101-019	спирт этиловый технический	кг	0,002	0,002
20-0101-019	холст художественный	м2	0,0024	0,0024
20-0101-019	спирт поливиниловый	кг	0,0001	0,0001
20-0101-019	бумага шлифовальная	м2	0,008	0,008
20-0101-019	лак МА-594 ("Мордан")	кг	0,003	0,003
20-0101-019	ветошь	кг	0,0005	0,0005
20-0101-019	мыло детское	кг	0,0003	0,0003
20-0101-019	шеллак сухой	кг	0,00024	0,00024
20-0101-019	мел природный кусковой пиленный	кг	0,00576	0,00576
20-0101-019	вода	м3	0,00021	0,00021
20-0101-019	антисептик катамин	кг	0,00002	0,00002
20-0101-019	мед натуральный	кг	0,0001	0,0001
20-0101-019	олифа натуральная	кг	0,005	0,005
20-0101-019	сиккативжирно-кислотный ЖК -1	кг	0,00019	0,00019
20-0101-019	пигменты художественные сухие - крон свинцовый	кг	0,0005	0,0005
20-0101	Бронзирование под позолоту гипсовых поверхностей на лак "Мордан"		10	11
			Подготовка к бронзированию сухим бронзовым порошком	
			площадь деталей свыше 1,0 дм2; катег-я сложности II	площадь деталей свыше 1,0 дм2; кат сложности I II
20-0101-019	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	1,69	1,96
20-0101-019	средний разряд (категория) работы		III	III
20-0101-019	материалы:			
20-0101-019	губка греческая	кг	0,0002	0,0002
20-0101-019	сетка латунная для подготовительных работ по золочению поверхностей	м2	0,0002	0,0002

20-0101-019	клей столярный сухой	кг	0,00012	0,00012
20-0101-019	бязь суровая	10 м2	0,0005	0,0005
20-0101-019	пемза	кг	0,0009	0,0009
20-0101-019	разбавитель № 2	кг	0,0017	0,0017
20-0101-019	холст	кг	0,0026	0,002
20-0101-019	спирт этиловый технический	м2	0,002	
20-0101-019	холст художественный	кг	-	0,0026
20-0101-019	спирт поливиниловый	м2	0,0001	0,0001
20-0101-019	лак МА-594 ("Мордан")	кг	0,003	0,003
20-0101-019	бумага шлифовальная	кг	0,007	0,007
20-0101-019	ветошь	кг	0,003	0,0005
20-0101-019	мыло детское	кг	0,003	0,0003
20-0101-019	шеллак сухой	кг	0,003	0,00026
20-0101-019	мел природный кусковой пиленый	м3	0,003	0,00576
20-0101-019	вода	кг	0,003	0,00021
20-0101-019	антисептик катамин	кг	0,003	0,00002
20-0101-019	мед натуральный	кг	0,003	0,0001
20-0101-019	олифа натуральная	кг	0,003	0,0046
20-0101-019	сиккативжирно-кислотный ЖК-1	кг	0,003	0,0002
20-0101-019	пигменты художественные сухие - крон свинцовый	кг	0,003	0,0005
20-0101	Бронзирование под позолоту гипсовых поверхностей на лак "Мордан"		19	20
			Подготовка к бронзированию бронзовым порошком, разведенным площадь деталей до 1,0 дм2; катег-я сложности III	площадь деталей до 1,0 дм2; катег-я сложности IV
20-0101-019	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	2,19	2,74

20-0101-019	средний разряд (категория) работы		III	III
20-0101-019	материалы:			
20-0101-019	губка греческая	кг	0,0002	0,0002
20-0101-019	сетка латунная для подготовительных работ по золочению поверхностей	м2	0,0002	0,0002
20-0101-019	клей столярный сухой	кг	0,00012	0,00012
20-0101-019	бязь суровая	10 м2	0,0005	0,0005
20-0101-019	пемза	кг	0,0009	0,0009
20-0101-019	разбавитель № 2	кг	0,0017	0,0017
20-0101-019	спирт этиловый технический	кг	0,002	0,002
20-0101-019	холст художественный	м2	0,0026	0,0026
20-0101-019	спирт поливиниловый	кг	0,0001	0,0001
20-0101-019	лак МА-594 ("Мордан")	кг	0,003	0,003
20-0101-019	бумага шлифовальная	м2	0,0077	0,0077
20-0101-019	ветошь	кг	0,0005	0,0005
20-0101-019	мыло детское	кг	0,0003	0,0003
20-0101-019	шеллак сухой	кг	0,00026	0,00026
20-0101-019	мел природный кусковой пиленный	кг	0,00576	0,00576
20-0101-019	вода	м3	0,00021	0,00021
20-0101-019	антисептик катамин	кг	0,00002	0,00002
20-0101-019	мед натуральный	кг	0,0001	0,0001
20-0101-019	олифа натуральная	кг	0,005	0,005
20-0101-019	сиккативжирно-кислотный ЖК -1	кг	0,00018	0,00018
20-0101-019	пигменты художественные сухие - крон свинцовый	кг	0,0005	0,0005

20-0101-019	пудра бронзовая	кг		
20-0101-019	вата белая гигроскопическая	кг		
20-0101-019	фланель	м2		
20-0101-019	вата техническая хлопчатобумажная "ОП"	кг		
20-0101-019	пудра бронзовая	кг		
20-0101	Бронзирование под позолоту гипсовых поверхностей на лак "Мордан"		28	29
			Бронзирование сухим бронзовым порошком	
			площадь деталей до 0,25 дм2; катег-я сложности IV	площадь деталей до 1,0 дм2; катег-я сложности I
20-0101-019	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,29	0,15
20-0101-019	средний разряд (категория) работы		III	III
20-0101-019	материалы:			
20-0101-019	вата белая гигроскопическая	кг	0,0001	0,0001
20-0101-019	бумага рисовальная	м2	0,01	0,01
20-0101-019	спирт этиловый технический	кг	0,0014	0,0015
20-0101-019	фланель	м2	0,0006	0,0006
20-0101-019	вата техническая хлопчатобумажная "ОП"	кг	0,0002	0,0002
20-0101-019	лак МА-594 ("Мордан")	кг	0,0007	0,00075
20-0101-019	пудра бронзовая	кг	0,0007	0,0007
20-0101	Бронзирование под позолоту гипсовых поверхностей на лак "Мордан"		37	38
			Бронзирование бронзовым порошком, разведенным на спирте	
			площадь деталей до 0,25 дм2; катег-я сложности I	площадь деталей до 0,25 дм2; катег-я сложности II
20-0101-019	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,3	0,31
20-0101-019	средний разряд (категория) работы		III	III
20-0101-019	материалы:			

20-0101-019	вата белая гигроскопическая	кг	0,00018	0,00018
20-0101-019	разбавитель № 2	кг	0,0004	0,0004
20-0101-019	бумага рисовальная	м2	0,01	0,01
20-0101-019	спирт этиловый технический	кг	0,0023	0,0023
20-0101-019	фланель	м2	-	-
20-0101-019	вата техническая хлопчатобумажная "ОП"	кг	0,00026	0,00028
20-0101-019	лак МА-594 ("Мордан")	кг	0,0016	0,0016
20-0101-019	пудра бронзовая	кг	0,00078	0,0008
20-0101	Бронзирование под позолоту гипсовых поверхностей на лак "Мордан"		46	47
			Бронзирование бронзовым порошком, разведенным на спирте	
			площадь деталей свыше 1,0 дм2; катег-я сложности II	площадь деталей свыше 1,0 дм2; кат сложности I II
20-0101-019	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,23	0,25
20-0101-019	средний разряд (категория) работы		III	III
20-0101-019	материалы:			
20-0101-019	вата белая гигроскопическая	кг	0,00015	0,00015
20-0101-019	разбавитель № 2	кг	0,00035	0,00035
20-0101-019	бумага рисовальная	м2	0,01	0,01
20-0101-019	спирт этиловый технический	кг	0,0023	0,0023
20-0101-019	вата техническая хлопчатобумажная "ОП"	кг	0,00024	0,00024
20-0101-019	лак МА-594 ("Мордан")	кг	0,00156	0,00156
20-0101-019	пудра бронзовая	кг	0,0007	0,0007
20-0101	Бликовка поверхностей сусальным золотом		деревянных и гипсовых поверхностей	
			на лак "Мордан"	на поли-мент
20-0101-020	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	19	31

20-0101-020	средний разряд (категория) работы		I	I
20-0101-020	материалы:			
20-0101-020	Золото сусальное книжное, проба 980, упаковка 1,25 г	штг	0,024	0,024
20-0101-020	спирт этиловый технический	кг	0,0006	0,0021
20-0101-020	лак МА-594 ("Мордан")	кг	0,0015	-
20-0101-020	вата белая гигроскопическая	кг	0,0007	0,0011
20-0101-020	вата техническая хлопчатобумажная "ОП"	кг	0,0011	-
20-0101-020	бумага рисовальная	м2	0,011	0,011
20-0101-020	масло сливочное	кг	0,0002	0,0001
20-0101-020	мед натуральный	кг		
20-0101-020	лак ПФ - 231 кремнийорганический термостойкий	кг		
20-0101-020	пигменты художественные сухие - крон свинцовый	кг		
20-0101	Цировка		площадь деталей до 0,25 дм2; катег-я сложности I	площадь деталей до 0,25 дм2; катг сложности II
20-0101-021	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	1,22	1,66
20-0101-021	средний разряд (категория) работы		II	II
20-0101	Художественное тонирование новой позолоты под цвет сохранившейся позолоты		гладких и проф-х поверхностей	орнаментированных поверхностей
20-0101-022	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	1,66	2,05
20-0101-022	средний разряд (категория) работы		ВК	ВК
20-0101-022	материалы:			
20-0101-022	пигменты художественные сухие	кг	0,005	0,005
20-0101-022	краски масляные художественные	кг	0,01	0,01
20-0101-022	лак МА-594 ("Мордан")	кг	0,02	0,02

20-0101-022	растворитель (уайт-спирит)	кг	0,005	0,005
21-0101	Реставрация, консервация и воссоздание исторической мебели			
21-0101	Реставрация остова мебели		до 15%	до 25 %
21-0101-001	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	14,94	26,75
21-0101-001	средний разряд (категория) работы		III	III
21-0101-001	материалы:			
21-0101-001	клей столярный сухой	кг	0,087	0,13
21-0101-001	детали лесов деревянные	м3	-	0,0003
21-0101-001	натрий фтористый технический	кг	0,003	0,004
21-0101-001	бумага шлифовальная	м2	0,02	0,025
21-0101	Удаление непригодных отделочных покрытий химическим способом и пробные расчистки		Удаление непригодных отделочных покрытий химическим спосо	
21-0101-002	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	5,65	6,04
21-0101-002	средний разряд (категория) работы		III	III
21-0101-002	материалы:			
21-0101-002	вата белая гигроскопическая	кг	0,09	0,09
21-0101-002	пленка полиэтиленовая	м2	0,3	0,3
21-0101-002	марля бытовая суровая	10 м	0,03	0,03
21-0101-002	растворители универсальные	кг	0,1	0,11
21-0101-002	смывка для лаков, эмалей, грунтовок и шпатлевок	кг	0,41	0,42
21-0101-002	бумага шлифовальная	м2	0,17	0,17
	Восполнение мелких утрат, сколов и трещин с коробленными, рваными краями на фанерованной выпукло-вогнутой поверхности мебели шпоном толщиной 2-4		при размере утрат	
			до 0,5 см2	от 0,5 до 1,0 см2

21-0101	мм из массива дерева ценных пород (палуба)			
21-0101-003	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	58,79	37,98
21-0101-003	средний разряд (категория) работы		II	II
21-0101-003	материалы:			
21-0101-003	бруски ценных пород 30 мм 1 сорта	м3	0,0001	0,0001
21-0101-003	бумага гуммированная	м2	0,05	0,05
21-0101-003	клей рыбий (осетровый)	кг	0,008	0,008
21-0101	Восполнение мелких утрат на фанерованной поверхности мебели шпоном ценных пород дерева		01	02
			при размере утрат	
			до 0,5 см2	от 0,5 до 1,0 см2
21-0101-004	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	53,01	34,17
21-0101-004	средний разряд (категория) работы		II	II
21-0101-004	материалы:			
21-0101-004	шпон ценных пород	м2	0,03	0,03
21-0101-004	бумага гуммированная	м2	0,05	0,05
21-0101-004	клей рыбий (осетровый)	кг	0,008	0,008
21-0101	Реставрация фанерованной поверхности мебели – переклейка шпона ценных пород дерева		при размере фрагментов	
			до 0,5 см2	от 0,5 до 1,0 см2
21-0101-005	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	23,52	15,19
21-0101-005	средний разряд (категория) работы		II	II
21-0101-005	материалы:			
21-0101-005	бумага гуммированная	м2	0,05	0,05
21-0101-005	клей рыбий (осетровый)	кг	0,008	0,008

21-0101	Реставрация фанерованной поверхности мебели шпоном ценных пород дерева с утратами более 1 дм2		с отпариванием	без отпарива-ния
21-0101-006	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,77	0,44
21-0101-006	средний разряд (категория) работы		II	II
21-0101-006	материалы:			
21-0101-006	шпон ценных пород	м2	0,006	0,014
21-0101-006	бумага гуммированная	м2	0,004	0,004
21-0101-006	клей рыбий (осетровый)	кг	0,003	0,003
21-0101-006	бумага шлифовальная	м2	0,001	0,001
21-0101	Воссоздание фанеровки шпоном ценных пород дерева по старинным образцам		больших поверхностей	мелких поверхностей
21-0101-007	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,44	1,0
21-0101-007	средний разряд (категория) работы		III	III
21-0101-007	материалы:			
21-0101-007	шпон ценных пород	м2	0,012	0,0125
21-0101-007	клей рыбий (осетровый)	кг	0,003	0,004
21-0101-007	бумага гуммированная	м2	0,005	0,005
21-0101-007	бумага шлифовальная	м2	0,001	0,001
21-0101	Укрепление отставшего от основы шпона на фанерованной поверхности интарсии и маркетри	Ед.	Укрепление отставшего от основы шпона на фанерованной пове	
21-0101-008	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,44	
21-0101-008	средний разряд (категория) работы		II	
21-0101-008	материалы:			
21-0101-008	бумага микалентная	кг	0,004	

21-0101-008	бумага гуммированная	м2	0,004	
21-0101-008	клей рыбий (осетровый)	кг	0,003	
21-0101-008	бумага шлифовальная	м2	0,001	
21-0101	Укрепление сильно отциклеванного шпона, отставшего от основы, на мозаичной поверхности (маркетри)			
21-0101-009	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	1,36	
21-0101-009	средний разряд (категория) работы		II	
21-0101-009	материалы:			
21-0101-009	бумага микалентная	кг	0,004	
21-0101-009	клей рыбий (осетровый)	кг	0,002	
21-0101	Реставрация интарсии – кромка			
21-0101-010	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	1,84	
21-0101-010	средний разряд (категория) работы		I	
21-0101-010	материалы:			
21-0101-010	бруски ценных пород 30 мм 1 сорта	м3	0,00003	
21-0101-010	клей рыбий (осетровый)	кг	0,008	
21-0101-010	бумага гуммированная	кг	0,004	
21-0101-010	бумага шлифовальная	м2	0,001	
21-0101	Восполнение утрат интарсии и маркетри		на плоской поверхности; площадь утрат до 0,5 см2; категория сл	
			I	II
21-0101-011	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	44,87	62,06
21-0101-011	средний разряд (категория) работы		I	I
21-0101-011	материалы:			
21-0101-011	шпон ценных пород	м2	0,039	0,039

21-0101-011	бруски ценных пород 30 мм 1 сорта	м3	0,0001	0,0001
21-0101-011	клей рыбий (осетровый)	кг	0,008	0,008
21-0101-011	бумага гуммированная	м2	0,05	0,05
21-0101-011	бумага шлифовальная	м2	0,001	0,001
21-0101	Восполнение утрат интарсии и маркетри		10	11
			на плоской поверхности; площадь утрат от 1,0 до 5,0 см2; катего	
			II	III
21-0101-011	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	14,91	21,47
21-0101-011	средний разряд (категория) работы		I	I
21-0101-011	материалы:			
21-0101-011	шпон ценных пород	м2	0,035	0,035
21-0101-011	бруски ценных пород 30 мм 1 сорта	м3	0,00009	0,00009
21-0101-011	клей рыбий (осетровый)	кг	0,007	0,007
21-0101-011	бумага гуммированная	м2	0,05	0,05
21-0101-011	бумага шлифовальная	м2	0,001	0,001
21-0101	Восполнение утрат интарсии и маркетри		19	20
			на плоской поверхности; площадь утрат от 10 до 25,0 см2; катего сложности	
			III	IV
21-0101-011	затраты времени художника-реставратора		6,66	7,81
21-0101-011	средний разряд (категория) работы	чел.-ч	I	I
21-0101-011	материалы:			
21-0101-011	шпон ценных пород		0,021	0,021
21-0101-011	бруски ценных пород 30 мм 1 сорта	м2	0,00005	0,00005
21-0101-011	клей рыбий (осетровый)	м3	0,004	0,004
21-0101-011	бумага гуммированная	кг	0,02	0,02

21-0101-011	бумага шлифовальная	м2	0,001	0,001
21-0101	Восполнение утрат интарсии и маркетри		28 на выпукло-вогнутой поверхности; площадь утрат от 0,5 до 1,0 см2; категория сложности IV	29 на выпукло-вогнутой поверхности, пл I
21-0101-011	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	100,65	13,21
21-0101-011	средний разряд (категория) работы		I	I
21-0101-011	материалы:			
21-0101-011	шпон ценных пород	м2	0,039	0,035
21-0101-011	бруски ценных пород 30 мм 1 сорта	м3	0,0001	0,00009
21-0101-011	клей рыбий (осетровый)	кг	0,008	0,007
21-0101-011	бумага гуммированная	м2	0,05	0,05
21-0101-011	бумага шлифовальная	м2	0,001	0,001
21-0101	Восполнение утрат интарсии и маркетри	Ед.	37 на выпукло-вогнутой поверхности; площадь утрат от 10 до 25,0 см2; категория сложности I	38 II
21-0101-011	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	4,62	5,98
21-0101-011	средний разряд (категория) работы		I	I
21-0101-011	материалы:			
21-0101-011	шпон ценных пород	м2	0,021	0,021
21-0101-011	бруски ценных пород 30 мм 1 сорта	м3	0,00005	0,00005
21-0101-011	клей рыбий (осетровый)	кг	0,004	0,004
21-0101-011	бумага гуммированная	м2	0,05	0,04
21-0101-011	бумага шлифовальная	м2	0,001	0,001
21-0101	Реставрация (переклейка) инкрустированной	Ед.	01 площадью до 0,5 см2, категория сложности	02

21-0101-011	поверхности интарсии и маркетри	м.д.	I	II
21-0101-012	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	17,95	27,3
21-0101-012	средний разряд (категория) работы		I	I
21-0101-012	материалы:			
21-0101-012	клей рыбий (осетровый)	кг	0,008	0,008
21-0101-012	бумага гуммированная	м2	0,05	0,05
21-0101-012	бумага шлифовальная	м2	0,001	0,001
21-0101	Реставрация (переклейка) инкрустированной поверхности интарсии и маркетри	Ед.	10	11
			площадью от 1,0 до 5,0 см2, категория сложности	
			II	III
21-0101-012	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	5,96	8,58
21-0101-012	средний разряд (категория) работы		I	I
21-0101-012	материалы:			
21-0101-012	клей рыбий (осетровый)	кг	0,007	0,007
21-0101-012	бумага гуммированная	м2	0,05	0,05
21-0101-012	бумага шлифовальная	м2	0,001	0,001
21-0101	Реставрация (переклейка) инкрустированной поверхности интарсии и маркетри		19	20
			площадью от 10 до 25,0 см2, категория сложности	
			III	IV
21-0101-012	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	2,66	3,12
21-0101-012	средний разряд (категория) работы		I	I
21-0101-012	материалы:			
21-0101-012	клей рыбий (осетровый)	кг	0,004	0,004
21-0101-012	бумага гуммированная	м2	0,02	0,02
21-0101-012	бумага шлифовальная	м2	0,001	0,001

21-0101	Крашение (тонирувание) восполненных фрагментов и деталей мебели с сохранением текстуры		гладкая поверх-ность	криволинейная поверх-ность
			кая поверхность	
			I	II
21-0101-013	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,33	0,62
21-0101-013	средний разряд (категория) работы		II	II
21-0101-013	материалы:			
21-0101-013	пигмент тертый	кг	0,006	0,006
21-0101	Расчистка металлических протяжек от поверхностных загрязнений		легкоудаляемых загрязнений	легкоудаляемых загрязнений
21-0101-014	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,14	0,55
21-0101-014	средний разряд (категория) работы		III	III
21-0101-014	материалы:			
21-0101-014	аммиак водный 25 %	кг	0,017	0,023
21-0101-014	мел природный молотый	кг	0,034	0,045
21-0101	Воссоздание протяжек из металла для предметов мебели		Изготовление "фильеров" профиля	
			простого	средней
21-0101-015	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	2,57	4,25
21-0101-015	средний разряд (категория) работы		I	I
21-0101-015	материалы:			
21-0101-015	Сталь листовая нержавеющая 3-5 мм	кг	0,2	0,47
21-0101	Установка фрагментов декоративных металлических протяжек		выпукло-вогнутых с деревянной основой	
			с деревянной основой	без с деревянной основы
21-0101-016	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,89	0,5
21-0101-016	средний разряд (категория) работы		II	II
21-0101-016	материалы:			
21-0101-016	бруски ценных пород 30 мм 1 сорта	м3	0,00006	0,00003

21-0101-016	клей рыбий (осетровый)	кг	0,007	0,007
21-0101	Отделка поверхности мебели из ценных пород дерева		лакирование шеллачным лаком	
			гладкая поверхность	криволинейная поверхность
21-0101-017	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	12,32	15,24
21-0101-017	средний разряд (категория) работы		II	II
21-0101-017	материалы:			
21-0101-017	пигмент тертый	кг	0,004	0,004
21-0101-017	олифа натуральная	кг		
21-0101-017	спирт этиловый технический	кг	0,004	0,004
21-0101-017	лак шеллачный	кг	0,36	0,36
21-0101-017	марля бытовая суровая	10 м	0,0078	0,0078
21-0101-017	миткаль суровый	10 м	0,0078	0,0078
21-0101-017	бумага шлифовальная	м2	0,23	0,23
21-0101-017	масло вазелиновое	кг		
21-0101-017	тальк молотый сорт 1	кг		
21-0101-017	шеллак сухой	кг	0,01	0,01
21-0101-017	вата техническая хлопчатобумажная	кг	0,05	0,05
21-0101-017	шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,02	0,02
21-0101-017	пемза	кг		
21-0101	Отделка поверхности мебели из ценных пород дерева		10	11
			полирование (грунтование олифой и шеллачным лаком)	
				криволинейная поверхность
				тяги, калУвки
21-0101-017	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	28,63	29,45
21-0101-017	средний разряд (категория) работы		II	II

21-0101-017	материалы:			
21-0101-017	пигмент тертый	кг	0,004	0,005
21-0101-017	олифа натуральная	кг	0,2	0,2
21-0101-017	спирт этиловый технический	кг	0,008	0,008
21-0101-017	лак шеллачный	кг	0,12	0,12
21-0101-017	марля бытовая суровая	10 м	0,0083	0,0083
21-0101-017	миткаль суровый	10 м	0,0078	0,0078
21-0101-017	бумага шлифовальная	м2	0,31	0,32
21-0101-017	масло вазелиновое	кг	0,015	0,015
21-0101-017	тальк молотый сорт 1	кг	0,016	0,017
21-0101-017	шеллак сухой	м2	0,01	0,01
21-0101-017	вата техническая хлопчатобумажная	кг	0,05	0,05
21-0101-017	шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,028	0,03
21-0101-017	пемза	кг	0,24	0,24
21-0101	Отделка поверхности мебели из ценных пород дерева		17	18
			Отделка поверхности мебели из ценных пород дерева – полировка	
21-0101-017	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	18,67	27,65
21-0101-017	средний разряд (категория) работы		II	II
21-0101-017	материалы:			
21-0101-017	пигмент тертый	кг	0,004	0,004
21-0101-017	спирт этиловый технический	кг	0,008	0,008
21-0101-017	лак нитроцеллюлозный	кг	0,35	0,35
21-0101-017	марля бытовая суровая	10 м	0,0078	0,0083
21-0101-017	растворитель	кг	0,083	0,083

21-0101-017	миткаль суровый	10м	0,0078	0,0078
21-0101-017	бумага шлифовальная	м	0,31	0,39
21-0101-017	Масло вазелиновое	кг	0,015	0,015
21-0101-017	Тальк молотый сорт 1	кг	0,016	0,016
21-0101-017	шеллак сухой	кг	0,009	0,01
21-0101-017	вата техническая хлопчатобумажная	кг	0,05	0,05
21-0101-017	шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,028	0,028
21-0101-017	пемза	кг	0,24	0,24
21-0101-017	Отделка поверхности мебели из ценных пород дерева		21	22
			Отделка поверхности мебели из ценных пород дерева - вошение	
			гладкая поверхность	криволинейная поверхность
21-0101-017	затраты времени художника-реставратора		4,66	4,83
21-0101-017	средний разряд (категория) работы	чел.-ч	II	II
21-0101-017	материалы:			
21-0101-017	Воск натуральный		0,017	0,017
21-0101-017	Фетр	кг	0,03	0,03
21-0101-017	пигмент тертый	м2	0,004	0,004
21-0101-017	лак шеллачный	кг	0,2	0,2
21-0101-017	марля бытовая суровая	кг	0,0078	0,0078
21-0101-017	миткаль суровый	10 м	0,0078	0,0089
21-0101-017	Скипидар живичный	10 м	0,034	0,033
21-0101-017	бумага шлифовальная	кг	0,075	0,075
21-0101-017	шеллак сухой	м2	0,02	0,02
21-0101-017	вата техническая хлопчатобумажная	кг	0,04	0,04

21-0101	Реставрация плетеной мебели			
21-0101-018	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	11,39	
21-0101-018	средний разряд (категория) работы		I	
21-0101-018	материалы:			
21-0101-018	соломка тростниковая	м	5,4	
21-0101-018	клей ПВА	кг	0,011	
21-0101	Воссоздание плетеной мебели			
21-0101-019	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	11,39	
21-0101-019	средний разряд (категория) работы		I	
21-0101-019	материалы:			
21-0101-019	соломка тростниковая	м	5,4	
21-0101-019	клей ПВА	кг	0,011	
21-0101	Крепление накладных элементов из металла		на шурупах	на болтах
21-0101-020	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,17	0,2
21-0101-020	средний разряд (категория) работы		III	III
21-0101-020	машины и механизмы:			
21-0101-020	дрели электрические	маш.-ч	0,05	0,06
21-0101-020	материалы:			
21-0101-020	шурупы латунные	кг	0,001	-
21-0101-020	болты с гайками	кг	-	0,02
21-0101	Консервация рамно-каркасной мебели пропиткой			
21-0101-021	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	7,05	
21-0101-021	средний разряд (категория) работы		III	
21-0101-021	материалы:			

21-0101-021	шпатлевка и составы клеевые типа "атлас"	кг	0,15	
21-0101-021	акриловый сополимер	кг	0,075	
21-0101-021	ксилол	кг	0,5	
21-0101	Очистка латунных гвоздей			
21-0101-022	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,17	
21-0101-022	средний разряд (категория) работы		III	
21-0101-022	материалы:			
21-0101-022	смывка	кг	0,001	
21-0101-022	растворитель	кг	0,001	
21-0101-022	бумага шлифовальная	кг	0,0002	
21-0101	Изготовление соснового каркаса мебели		прямолинейного	криволинейного
21-0101-023	средний разряд (категория) работы		5,3	5,3
21-0101-023	материалы:			
21-0101-023	пиломатериалы хвойных пород, доски обрезные длиной 2-3,75 м, шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм и более II сорта	м3	0,06	0,06
21-0101-023	клей столярный сухой	кг	0,06	0,06
21-0101-023	антисептик	кг	0,1	0,15
21-0101-023	шурупы латунные	кг	0,06	0,2
21-0101	Большой ремонт соснового каркаса мебели		прямолинейного	криволинейного
21-0101-024	затраты времени реставраторов	чел.-ч	9,86	15,7
21-0101-024	средний разряд (категория) работы		5,3	5,3
21-0101-024	материалы:			
	пиломатериалы хвойных пород, доски обрезные длиной 2-3,75	м3	0,006	0,006

21-0101-024	м, шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм и более II сорта			
21-0101-024	клей столярный сухой	кг	0,04	0,04
21-0101-024	антисептик	кг	0,1	0,15
21-0101-024	шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,1	0,1
21-0101-024	шурупы латунные	кг	0,1	0,2
21-0101	Малый ремонт соснового каркаса мебели		Прямоли-нейного	Криволи-нейного
21-0101-025	средний разряд (категория) работы		5,3	5,3
21-0101-025	материалы:			
21-0101-025	пиломатериалы хвойных пород . Доски обрезные длиной 2-3,75 м, шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм и более II сорта	м3	0,0021	0,0021
21-0101-025	клей столярный сухой	кг	0,01	0,01
21-0101-025	антисептик	кг	0,1	0,15
21-0101-025	шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,1	0,1
21-0101-025	шурупы латунные	кг	0,05	0,2
21-0101	Изготовление сопряжений		гнезд и проушин	шипов
21-0101-026	затраты времени реставраторов	чел.-ч	0,68	1,27
21-0101-026	средний разряд (категория) работы		6	6
21-0101-026	материалы:			
21-0101-026	бруски обрезные из хвойных пород 40-75 мм, шириной 75-150 мм, длиной 4-6,5 м, сорт I	м3	0,0006	0,0006
21-0101-026	клей столярный сухой	кг	-	-
21-0101-026	шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40 /25	м2	0,016	0,016

21-0101-027	Приготовление осетрового клея			
21-0101-027	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,61	
21-0101-027	средний разряд (категория) работы		III	
21-0101-027	материалы:			
21-0101-027	клей рыбий осетровый	кг	0,1	
22-0101	Демонтаж оконных и дверных приборов		до 10 м2-категория сложности I	до 10 м2 категория сложности II
22-0101-001	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,42	0,73
22-0101-001	средний разряд (категория) работы		4	4
22-0101	Демонтаж оконных и дверных приборов		11	12
				до 10 м2 категория сложности II до 10 м2 категория сл
22-0101-001	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,97	1,21
22-0101-001	средний разряд (категория) работы		5	6
22-0101	Реставрация дверных и оконных приборов (ручки, шпингалеты, задвижки)		гладких или профилированных	с орна-ментом ср. сложн.
22-0101-002	затраты времени реставратора	чел.-ч	2,49	3,21
22-0101-002	средний разряд (категория) работы		5	5
22-0101-002	материалы:			
22-0101-002	паста ГОИ	кг	0,074	0,046
22-0101-002	бумага шлифовальная	м2	0,185	0,395
22-0101-002	лак "Цапон"	кг	0,037	0,079
22-0101-002	проволока латунная	кг	0,01	0,01
22-0101-002	шурупы латунные	кг	0,02	0,03
22-0101-002	ветошь	кг	0,019	0,04
			10	11

22-0101	Реставрация дверных и оконных приборов (ручки, шпингалеты, задвижки)		орнаментирован. цапфами разм. 46 см	дл. от 1,5 до 2,5 м без ремонта мех-зма
22-0101-002	затраты времени реставратора	чел.-ч	7,82	3,58
22-0101-002	средний разряд (категория) работы		5	5
22-0101-002	материалы:			
22-0101-002	паста ГОИ	кг	0,064	-
22-0101-002	бумага шлифовальная	м2	0,217	0,343
22-0101-002	керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	кг	-	0,343
22-0101-002	лак "Цапон"	кг	0,043	-
22-0101-002	проволока латунная	кг	0,06	-
22-0101-002	шурупы латунные	кг	0,03	-
22-0101-002	шурупы стальные	кг	-	0,03
22-0101-002	ветошь	кг	0,022	0,069
22-0101	Реставрация дверных и оконных приборов (ручки, шпингалеты, задвижки)		19	20
			дл. от 1,5 до 2,5 м без ремонта мех-зма	дл. от 1,5 до 2,5 м с ремонтом мех-зма
22-0101-002	затраты времени реставратора	чел.-ч	7,51	8,36
22-0101-002	средний разряд (категория) работы		5	5
22-0101-002	материалы:			
22-0101-002	паста ГОИ	кг	0,26	0,26
22-0101-002	бумага шлифовальная	м2	0,325	0,325
22-0101-002	керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	кг		
22-0101-002	лак "Цапон"	кг	0,13	0,13
22-0101-002	проволока латунная	кг	0,03	0,03
22-0101-002	шурупы латунные	кг	0,05	0,05

22-0101-002	шурупы стальные	кг		
22-0101-002	ветошь	кг	0,065	0,065
22-0101	Реставрация дверных и оконных приборов (ручки, шпингалеты, задвижки)		28	29
			дл. от 1,5 до 2,5 м с ремонтом мех-зма	дл. от 2,5 до 4 м без ремонта мех-зма
22-0101-002	затраты времени реставратора	чел.-ч.	10,3	10,2
22-0101-002	средний разряд (категория) работы		6	6
22-0101-002	материалы:			
22-0101-002	паста ГОИ	кг	0,226	0,29
22-0101-002	бумага шлифовальная	м2	0,283	0,47
22-0101-002	лак "Цапон"	кг	0,153	0,188
22-0101-002	проволока латунная	кг	0,05	0,05
22-0101-002	шурупы латунные	кг	0,04	0,06
22-0101-002	ветошь	кг	0,077	0,094
22-0101	Реставрация дверных и оконных приборов (ручки, шпингалеты, задвижки)		37	38
			шпингале-в задвижек дл. 35см	шпингале-в задвижек дл. 25см
22-0101-002	затраты времени реставратора	чел.-ч.	2,85	2,78
22-0101-002	средний разряд (категория) работы		5	5
22-0101-002	материалы:			
22-0101-002	паста ГОИ	кг	0,063	0,05
22-0101-002	бумага шлифовальная	м2	0,156	0,125
22-0101-002	лак "Цапон"	кг	0,032	0,025
22-0101-002	проволока латунная	кг	0,01	0,01
22-0101-002	шурупы стальные	кг	0,01	0,01
22-0101-002	ветошь	кг	0,016	0,013

22-0101	Реставрация петель, пятников, замков, угольников и предохранительных решеток		размером 175×50 мм	размером 125×40 мм
22-0101-003	затраты времени реставратора	чел.-ч.	1,76	2
22-0101-003	средний разряд (категория) работы		5	5,5
22-0101-003	материалы:			
22-0101-003	керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	кг	0,08	-
22-0101-003	ветошь	кг	0,018	-
22-0101-003	битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	-	3,35
22-0101-003	растворитель (бензин)	кг	-	0,385
22-0101-003	шурупы латунные	кг	-	-
22-0101-003	шурупы стальные	кг	0,05	-
22-0101-003	лак "Цапон"	кг	-	0,084
22-0101-003	паста ГОИ	кг	-	0,151
22-0101-003	бумага шлифовальная	м2	0,088	0,1
22-0101-003	листы латунные Л68, толщ. 0,4-4,0 мм	кг	-	0,04
22-0101	Реставрация петель, пятников, замков, угольников и предохранительных решеток		10	11
			массивн. углов. пятника	шкафного пятника
22-0101-003	затраты времени реставратора	чел.-ч	6,59	3,52
22-0101-003	средний разряд (категория) работы		5	5
22-0101-003	материалы:			
22-0101-003	сталь круглая	кг		-
22-0101-003	олово	кг		-
22-0101-003	кислота соляная техническая	кг		-
22-0101-003	проволока латунная	кг		-

22-0101-003	битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	10,5	3
22-0101-003	растворитель (бензин)	кг	1,05	-
22-0101-003	шурупы латунные	кг		0,04
22-0101-003	шурупы стальные	кг		-
22-0101-003	лак "Цапон"	кг	0,105	0,08
22-0101-003	паста ГОИ	кг	0,315	0,14
22-0101-003	бумага шлифовальная	м2	0,345	0,09
22-0101-003	листы латунные Л68, толщ. 0,4-4,0 мм	кг	0,16	-
22-0101-003	ветошь	кг		
22-0101	Изготовление утраченных деталей дверных приборов из бронзы и латуни		диам. 50 мм гладких	диам. 80 мм с орнам. ср. слож.
22-0101-004	затраты времени реставратора	чел.-ч	2,78	4,06
22-0101-004	средний разряд (категория) работы		5,3	5,3
22-0101-004	материалы:			
22-0101-004	латунь	кг	0,157	0,448
22-0101-004	земля формовочная	кг	3,2	3,2
22-0101-004	ликоподий	кг	0,008	0,008
22-0101-004	кокс молотый	кг	0,36	0,36
22-0101-004	графит измельченный	кг	0,002	0,002
22-0101-004	дрова разделанные длиной 1 м: ель, кедр, пихта, осина, липа, ива	м3	0,002	0,002
22-0101-004	битумы нефтяные строительные бн-70/30	кг	1,2	2,21
22-0101-004	паста гои	кг	0,072	0,132
22-0101-004	бумага шлифовальная	м2	0,048	0,088

22-0101-004	растворитель (бензин)	кг	0,1	0,19
22-0101-004	прутки латунные	кг	-	-
22-0101-004	бронза	кг		
22-0101-004	парафины нефтяные твердые, марки п-2	кг		
22-0101-004	стеарин	кг		
22-0101-004	стекло жидкое калийное	кг		
22-0101-004	спирт этиловый технический			
22-0101	Изготовление утраченных деталей дверных приборов из бронзы и латуни		10	11
			диам. 8 см	диам. 6 см
22-0101-004	затраты времени реставратора	чел.-ч	2,3	2,3
22-0101-004	средний разряд (категория) работы		5	4,7
22-0101-004	материалы:			
22-0101-004	бронза	кг		0,084
22-0101-004	земля формовочная	кг	1,6	0,6
22-0101-004	ликоподий	кг	0,004	0,002
22-0101-004	кокс молотый	кг	0,18	0,07
22-0101-004	графит измельченный	кг	0,001	0,0004
22-0101-004	дрова разделанные длиной 1 м: ель, кедр, пихта, осина, липа, ива	м3	0,001	0,0004
22-0101-004	битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	0,86	0,57
22-0101-004	паста ГОИ	кг	0,051	0,034
22-0101-004	бумага шлифовальная	м2	0,034	0,023
22-0101-004	растворитель (бензин)	кг	0,07	0,05
22-0101-004	латунь	кг	0,224	

22-0101	Изготовление утраченных деталей оконных и дверных шпингалетов		из черного металла	с поворот. ручкой из черного металла
22-0101-005	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,97	2,61
22-0101-005	средний разряд (категория) работы		6	6
22-0101-005	материалы:			
22-0101-005	сталь круглая	кг	0,35	0,2
22-0101-005	прутки латунные			
22-0101-005	листы латунные Л68, толщ. 0,4-4,0 мм			
22-0101	Изготовление утраченных деталей оконных и дверных шпингалетов		11	12
			винта латунного	диам. 2,5 см
22-0101-005	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,24	1,22
22-0101-005	средний разряд (категория) работы		6	5
22-0101-005	материалы:			
22-0101-005	бронза	кг	-	0,224
22-0101-005	земля формовочная	кг	-	1,6
22-0101-005	графит измельченный	кг	-	0,001
22-0101-005	ликоподий	кг	-	0,004
22-0101-005	проволока латунная	кг	0,01	-
22-0101-005	кокс молотый	кг	-	0,18
22-0101-005	дрова разделанные длиной 1 м: ель, кедр, пихта, осина, липа, ива	м3	-	0,001
22-0101-005	битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	-	0,33
22-0101-005	паста ГОИ	кг	-	0,02
22-0101-005	бумага шлифовальная	м2	-	0,013
22-0101-005	растворитель (бензин)	кг	-	0,08

22-0101-005	проволока стальная черная диаметром 1,0 мм	кг	-	0,04
22-0101-005	стеарин	кг	-	-
22-0101-005	парафины нефтяные твердые, марки П-2	кг	-	-
22-0101-005	стекло жидкое калийное	кг	-	-
22-0101-005	спирт нашатырный	кг	-	-
22-0101	Изготовление утраченных деталей оконных и дверных петель и пятников		профилированных	орнаментированных
22-0101-006	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,48	0,97
22-0101-006	средний разряд (категория) работы		4,7	4,7
22-0101-006	материалы:			
22-0101-006	бронза	кг	0,084	0,084
22-0101-006	листы латунные Л68, толщ. 0,4 -4,0 мм	кг	-	-
22-0101-006	сталь круглая	кг	-	-
22-0101-006	земля формовочная	кг	0,6	0,6
22-0101-006	графит измельченный	кг	0,0004	0,0004
22-0101-006	ликоподий	кг	0,002	0,002
22-0101-006	кокс молотый	кг	0,07	0,07
22-0101-006	дрова разделанные длиной 1 м: ель, кедр, пихта, осина, липа, ива	м3	0,0004	0,0004
22-0101-006	битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	0,15	0,2
22-0101-006	паста ГОИ	кг	0,014	0,012
22-0101-006	бумага шлифовальная	м2	0,006	0,008
22-0101-006	растворитель (бензин)	кг	0,013	0,017
22-0101-006	свинец	кг	-	-

22-0101-006	олово	кг	-	-
22-0101-006	кислота соляная техническая	кг	-	-
22-0101-006	марля бытовая суровая	10 м	-	-
22-0101-006	проволока латунная	кг	-	-
22-0101	Сборка деталей		простых без обработки	сложных без обработки
22-0101-007	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,51	1,12
22-0101-007	средний разряд (категория) работы		5	6
22-0101	Установка оконных и дверных приборов		ручки с розеткой	ключевин
22-0101-008	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,24	0,12
22-0101-008	средний разряд (категория) работы		3,5	5,5
22-0101	Установка оконных и дверных приборов		10	11
			шпингалета-здвижки	врезн. шпингалета-здвижки
22-0101-008	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,79	0,69
22-0101-008	средний разряд (категория) работы		5	4,5
22-0101	Установка оконных и дверных приборов		19	
			предохранительной решетки	
22-0101-008	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,12	
22-0101-008	средний разряд (категория) работы		6	
22-0201	Воссоздание оконных и дверных приборов			
	Воссоздание комплектов дверных приборов из бронзы и латуни		размером 60×40 мм	диаметром 50 мм
22-0201-001	затраты времени реставратора	чел.-ч	11	1,21
22-0201-001	средний разряд (категория) работы	чел.-ч	5,3	4,7
22-0201-001	материалы:			
22-0201-001	латунь	кг	1,06	0,17

22-0201-001	ликоподий	кг	0,019	0,003
22-0201-001	кокс молотый	кг	0,86	0,14
22-0201-001	паста ГОИ	кг	0,162	0,03
22-0201-001	дрова разделанные длиной 1 м: ель, кедр, пихта, осина, липа, ива	м3	0,005	0,001
22-0201-001	земля формовочная	кг	7,6	1,2
22-0201-001	битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	2,7	0,48
22-0201-001	графит измельченный	кг	0,005	0,001
22-0201-001	бумага шлифовальная	м2	0,108	0,02
22-0201-001	растворитель (бензин)	кг	0,023	0,04
22-0201-001	проволока латунная	кг	0,02	-
22-0201-001	шурупы латунные	кг	0,04	0,02
22-0201-001	сталь круглая	кг	0,2	-
22-0201-001	Воссоздание комплектов дверных приборов из бронзы и латуни		10	11
			разм. ручки 13 см, с накладками	ср. сложности с розет-ками
22-0201-001	затраты времени реставратора	чел.-ч	23,2	33,1
22-0201-001	средний разряд (категория) работы	чел.-ч	5,5	5,5
22-0201-001	материалы:			
22-0201-001	латунь	кг	1,79	1,34
22-0201-001	ликоподий	кг	0,032	0,024
22-0201-001	кокс молотый	кг	1,44	1,09
22-0201-001	паста ГОИ	кг	0,49	0,534
22-0201-001	дрова разделанные длиной 1 м: ель, кедр, пихта, осина, липа, ива	м3	0,008	0,007
22-0201-001	земля формовочная	кг	12,8	9,6

22-0201-001	битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	8,17	8,9
22-0201-001	графит измельченный	кг	0,008	0,007
22-0201-001	бумага шлифовальная	м2	0,327	0,356
22-0201-001	растворитель (бензин)	кг	0,069	0,067
22-0201-001	проволока латунная	кг	0,02	0,02
22-0201-001	шурупы латунные	кг	0,04	0,05
22-0201-001	сталь круглая	кг	0,2	0,2
22-0201-001	материалы:			
22-0201-001	парафины нефтяные твердые, марки П-2	кг		-
22-0201-001	стеарин	кг		-
22-0201-001	стекло жидкое калийное	кг		-
22-0201-001	спирт этиловый технический	кг		-
22-0201-001	сталь круглая	кг		
22-0201-001	бруски дубовые 30 мм I сорта	м3		
22-0201-001	бейц	м3		
22-0201-001	скипидар	кг		
22-0201-001	лак спиртовый	кг		
22-0201-001	ветошь	кг		
22-0201-001	вата техническая хлопчатобумажная "ОП"	кг		
22-0201-001	марля бытовая суровая	10 м		
22-0201-001	воск натуральный	кг		
22-0201	Воссоздание оконных и дверных шпингалетов из черного и цветного металла		от 2,5 до 4 м (из 17 детали	2,55-4 м (из 12 деталей)
22-0201-002	затраты времени реставратора	чел.-ч	16,1	20,1

22-0201-002	средний разряд (категория) работы		5,3	5,3
22-0201-002	материалы:			
22-0201-002	бронза	кг	-	-
22-0201-002	шурупы стальные	кг	0,03	0,045
22-0201-002	прутки латунные	кг	-	-
22-0201-002	листы латунные Л68, толщ. 0,4-4,0 мм	кг	-	-
22-0201-002	Трубки латунные	кг	-	-
22-0201-002	кислота соляная техническая	кг	0,08	0,08
22-0201-002	сталь круглая	кг	3	4
22-0201-002	проволока латунная	кг	-	-
22-0201-002	шурупы латунные	кг	-	-
22-0201-002	олово	кг	0,13	0,13
22-0201-002	свинец	кг	-	-
22-0201-002	земля формовочная	кг	-	-
22-0201-002	сталь круглая	кг	-	-
22-0201-002	марля бытовая суровая	10 м	-	-
22-0201-002	графит измельченный	кг	-	-
22-0201-002	растворитель (бензин)	кг	-	-
22-0201-002	ликоподий	кг	-	-
22-0201-002	Аммоний хлористый	кг	-	-
22-0201-002	кокс молотый	кг	-	-
22-0201-002	дрова разделанные длиной 1 м: ель, кедр, пихта, осина, липа, ива	м3	-	-
22-0201-002	битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	-	-

22-0201-002	паста ГОИ	кг	-	-
22-0201-002	бумага шлифовальная	м2	-	-
22-0201-002	битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	-	-
22-0201-002	паста ГОИ	кг	-	-
22-0201-002	бумага шлифовальная	м2	-	-
22-0201	Воссоздание оконных и дверных шпингалетов из черного и цветного металла		10	11
			от 2,5 до 4 м (из 17 деталей)	от 1,5 до 2,5 м (из 15 деталей)
22-0201-002	затраты времени реставратора	чел.-ч	63,3	95,5
22-0201-002	средний разряд (категория) работы		5,7	5,7
22-0201-002	материалы:			
22-0201-002	бронза	кг	3,81	3,58
22-0201-002	прутки латунные	кг		0,622
22-0201-002	свинец	кг	0,206	0,16
22-0201-002	листы латунные Л68, толщ. 0,4-4,0 мм	кг	0,642	-
22-0201-002	кислота соляная техническая	кг	0,47	0,36
22-0201-002	земля формовочная	кг	27,2	-
22-0201-002	сталь круглая	кг	7,46	7,81
22-0201-002	марля бытовая суровая	10 м	0,0309	0,024
22-0201-002	графит измельченный	кг	0,019	-
22-0201-002	проволока латунная	кг	0,1	0,1
22-0201-002	растворитель (бензин)	кг	7,34	6,96
22-0201-002	шурупы латунные	кг	0,12	0,06
22-0201-002	стеарин	кг		0,596
22-0201-002	ликоподий	кг	0,068	-

22-0201-002	Аммоний хлористый	кг	0,08	0,064
22-0201-002	олово	кг	0,539	0,416
22-0201-002	кокс молотый	кг	3,06	0,29
22-0201-002	дрова разделанные длиной 1 м: ель, кедр, пихта, осина, липа, ива	м3	0,017	0,016
22-0201-002	битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	10,57	15,1
22-0201-002	паста ГОИ	кг	0,639	0,906
22-0201-002	бумага шлифовальная	м2	0,423	0,604
22-0201-002	проволока стальная черная диаметром 1,0 мм	кг	-	-
22-0201-002	парафины нефтяные твердые, марки П-2	кг	0,596	0,714
22-0201-002	стекло жидкое калийное	кг	0,61	0,72
22-0201-002	спирт этиловый технический	кг	0,27	0,32
22-0201	Воссоздание дверных и оконных петель, угольников, пятников, замков и воротных приборов из черного и цветного металла		ср. слож.дверные петли (размер карты 175×50 мм)	слож.дверные петли (размер карты 175×50 мм)
22-0201-003	затраты времени реставратора	чел.-ч	8,01	8,98
22-0201-003	средний разряд (категория) работы		5	5,1
22-0201-003	материалы:			
22-0201-003	бронза листовая	кг	0,168	0,168
22-0201-003	сталь круглая	кг	0,1	0,1
22-0201-003	сталь полосовая	кг	0,6	0,6
22-0201-003	растворитель (бензин)	кг	0,73	0,73
22-0201-003	паста ГОИ	кг	0,018	0,018
22-0201-003	листы латунные Л68, толщ. 0,4-4,0 мм	кг	0,323	0,323
22-0201-003	бумага шлифовальная	м2	0,012	0,01

22-0201-003	свинец	кг	0,017	0,017
22-0201-003	олово	кг	0,04	0,04
22-0201-003	проволока латунная	кг	0,08	0,08
22-0201-003	шурупы стальные	кг	0,05	0,05
22-0201-003	кислота соляная техническая	кг	0,034	0,034
22-0201-003	марля бытовая суровая	10 м	0,0026	0,0026
22-0201-003	прутки латунные	кг	-	-
22-0201-003	земля формовочная	кг	1,2	1,2
22-0201-003	графит измельченный	кг	0,001	0,001
22-0201-003	ликоподий	кг	0,003	0,003
22-0201-003	кокс молотый	кг	0,14	0,14
22-0201-003	дрова разделанные длиной 1 м: ель, кедр, пихта, осина, липа, ива	м3	0,001	0,001
22-0201-003	битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	0,3	0,3
22-0201	Воссоздание дверных и оконных петель, угольников, пятников, замков и воротных приборов из черного и цветного металла		10	11
			планок латунью сложных	планок латунью, простых
22-0201-003	затраты времени реставратора	чел.-ч	28,1	15,9
22-0201-003	средний разряд (категория) работы		5	4
22-0201-003	материалы:			
22-0201-003	бронза листовая	кг		-
22-0201-003	сталь круглая	кг	0,5	0,4
22-0201-003	сталь полосовая	кг	2	1,5
22-0201-003	растворитель (бензин)	кг	-	-
22-0201-003	паста ГОИ	кг	-	-

22-0201-003	листы латунные Л68, толщ. 0,4-4,0 мм	кг	0,35	0,35
22-0201-003	бумага шлифовальная	м2	-	-
22-0201-003	олово	кг	0,05	0,03
22-0201-003	проволока латунная	кг	0,08	0,08
22-0201-003	шурупы стальные	кг	0,04	0,04
22-0201-003	кислота соляная техническая	кг	0,045	0,025
22-0201-003	шурупы латунные	кг	-	-
22-0201-003	земля формовочная	кг		-
22-0201-003	графит измельченный	кг		-
22-0201-003	ликоподий	кг		-
22-0201-003	кокс молотый	кг		-
22-0201-003	дрова разделанные длиной 1 м: ель, кедр, пихта, осина, липа, ива	м3		-
22-0201-003	битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг		-
22-0201	Изготовление, установка и снятие ковродержателей из цветных металлов и облицовка цоколей дверей и порогов латунью		бронзового ушка ковродержателя	диам.1,6 см длиной 120см
22-0201-004	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,12	2,31
22-0201-004	средний разряд (категория) работы		6	6
22-0201-004	материалы:			
22-0201-004	бронза листовая	кг	0,25	0,1
22-0201-004	прутки латунные	кг	-	2,12
22-0201-004	бумага шлифовальная	м2	0,028	0,12
22-0201-004	паста ГОИ	кг	0,042	0,24
22-0201-004	листы латунные Л68, толщ. 0,4-4,0 мм			

22-0201-004	свинец			
22-0201-004	проволока латунная			
22-0201	Воссоздание радиаторных или вентиляционных решеток, каминных и вьюшечных дверей, предохранительных решеток для остекленных дверей, кляммеров из цветного металла		из листовой латуни	из латуни пл - до 14,0 дм2
22-0201-005	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,27	4,95
22-0201-005	средний разряд (категория) работы		5	5
22-0201-005	материалы:			
22-0201-005	листы латунные Л68, толщ. 0,4 -4,0 мм	кг	0,092	1,9
22-0201-005	прутки латунные	кг	-	-
22-0201-005	проволока латунная	кг	-	0,2
22-0201-005	бумага шлифовальная	м2	0,02	0,18
22-0201-005	паста ГОИ	кг	0,04	0,36
22-0201-005	заклепки медные	кг	-	0,1
22-0201-005	шурупы латунные	кг		
23-0101	Предварительное обследование изделий из художественных тканей			
23-0101-001	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,05	
23-0101-001	Средний разряд (категория) работы		I	
23-0101	Размонтаживание изделий из художественных тканей		хлопчатобумажные и льняные ткани	объемные экспонаты
23-0101-002	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,08	0,2
23-0101-002	Средний разряд (категория) работы		III	III
23-0101	Удаление старой штопки		грубые штопки	головные уборы, костюмы
23-0101-003	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,2	0,33

23-0101-003	Средний разряд (категория) работы		III	III
23-0101	Механическая чистка тканей от пыли		сохранившихся тканей	объемных предметов
23-0101-004	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,11	0,3
23-0101-004	Средний разряд (категория) работы		III	III
23-0101	Пробы на текучесть красителей			
23-0101-005	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,24	
23-0101-005	Средний разряд (категория) работы		II	
23-0101	Закрепление текучих красителей			
23-0101-006	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,08	
23-0101-006	Средний разряд (категория) работы		III	
23-0101-006	Материалы:			
23-0101-006	Уксусная эссенция	кг	0,0025	
23-0101-006	Глицерин	кг	0,003	
23-0101	Химическая чистка изделий		ткани	шпалер (гобеленов)
23-0101-007	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	2,1	3,0
23-0101-007	Средний разряд (категория) работы		III	I
23-0101-007	Материалы:			
23-0101-007	Растворитель	кг	0,135	0,135
23-0101-007	Бумага фильтровальная	м2	4	4
23-0101-007	Спирт этиловый технический	кг	0,002	0,002
23-0101-007	Вата белая гигроскопическая	кг	0,005	0,005
23-0101-007	Марля бытовая суровая	10 м	0,009	0,009
23-0101	Чистка тканей водными растворами			
23-0101-008	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	1,39	

23-0101-008	Средний разряд (категория) работы		III	
23-0101-008	Материалы:			
23-0101-008	Губка греческая	кг	0,005	
23-0101-008	Паста Ландыш	кг	0,05	
23-0101-008	Мыло детское	кг	0,045	
23-0101-008	Бумага фильтровальная	м2	4	
23-0101-008	Спирт этиловый технический	кг	0,08	
23-0101-008	Глицерин	кг	0,05	
23-0101-008	Вода	м3	0,004	
23-0101	Удаление или ослабление пятен различного происхождения		пятен ржавчины	экскрементов насекомых
23-0101-009	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,04	0,06
23-0101-009	Средний разряд (категория) работы		II	II
23-0101-009	Материалы:			
23-0101-009	Пятновыводитель	кг	0,003	-
23-0101-009	Спирт этиловый технический	кг	0,004	0,004
23-0101-009	Вата белая гигроскопическая	кг	0,001	0,001
23-0101-009	Марля бытовая суровая	10 м	0,0005	0,0005
23-0101-009	Кислота уксусная	кг	-	0,0005
23-0101-009	Кислота щавелевая техническая	кг	0,0005	-
23-0101-009	Аммиак водный 25 %	кг	-	-
23-0101-009	Перекись водорода 30 %	кг	-	-
23-0101-009	Спирт нашатырный	кг	-	0,0005
23-0101-009	Ацетон технический	кг	-	-

23-0101-009	Растворитель	кг	-	-
23-0101-009	Эфир этиловый технический	кг	-	-
23-0101	Устранение деформации		простых предметов	головных уборов
23-0101-010	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,08	0,36
23-0101-010	Средний разряд (категория) работы		III	II
23-0101-010	Материалы:			
23-0101-010	Бязь суровая	10 м2	0,001	0,001
23-0101-010	Бумага микалентная	кг	-	-
23-0101-010	Гвозди "Текс"	кг	-	-
23-0101	Варка мучного клея			
23-0101-011	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	1,07	
23-0101-011	Средний разряд (категория) работы		III	
23-0101-011	Материалы:			
23-0101-011	Вода	м3	0,0009	
23-0101-011	Мука пшеничная	кг	0,1	
23-0101-011	Желатин пищевой	кг	0,0025	
23-0101-011	Глицерин	кг	0,03	
23-0101-011	Спирт этиловый технический	кг	0,08	
23-0101-011	Антисептик катамин	кг	0,002	
23-0101	Дублирование ткани на мучной клей		х.бумажных и плотных тканей	тонкого шелка
23-0101-012	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,37	0,6
23-0101-012	Средний разряд (категория) работы		II	II
23-0101-012	Материалы:			
23-0101-012	Бумага микалентная	кг	0,005	0,005

23-0101-012	Гвозди "Текс"	кг	0,01	0,01
23-0101	Дублирование на клей А-45-К		руинированных предметов	методом распыления
23-0101-013	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,71	1,07
23-0101-013	Средний разряд (категория) работы		II	II
23-0101-013	Материалы:			
23-0101-013	Газ шелковый	м2	0,015	0,015
23-0101-013	Клей А-45-К	кг	0,015	0,015
23-0101-013	Ацетон технический	кг	0,0003	0,0003
23-0101	Фрагментарное дублирование и дублирование археологических тканей		сложных экспонатах	археологических тканей
23-0101-014	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,24	0,53
23-0101-014	Средний разряд (категория) работы		I	I
23-0101	Раздублирование тканей		х.бумажных и плотных тканей	тонкого шелка
23-0101-015	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,54	0,94
23-0101-015	Средний разряд (категория) работы		II	II
23-0101-015	Материалы:			
23-0101-015	Спирт этиловый технический	кг	0,0008	0,0008
23-0101-015	Глицерин	кг	0,0005	0,0005
23-0101	Выбор технологии окрашивания дублировочного материала		без подгонки оттенка	с подгонкой оттенка
23-0101-016	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	1,22	1,71
23-0101-016	Средний разряд (категория) работы		II	II
23-0101-016	Материалы:			
23-0101-016	Красители анилиновые	кг	0,01	0,015

23-0101-016	Уксусная эссенция	кг	0,003	0,003
23-0101	Крашение дублировочного материала для восполнения утрат деталей и фрагментов ткани		одним растительным красителем	несколькими растительными красител
23-0101-017	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	1,54	3,92
23-0101-017	Средний разряд (категория) работы		II	II
23-0101-017	Материалы:			
23-0101-017	Квасцы	кг	0,025	0,025
23-0101-017	Спирт нашатырный	кг	0,021	0,021
23-0101-017	Мыло олеиновое	кг	0,216	0,216
23-0101-017	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	0,04	0,04
23-0101-017	Соль поваренная	кг	-	-
23-0101-017	Уксусная кислота	кг	-	-
23-0101-017	Гидросульфат натрия	кг	-	-
23-0101	Мастиковка мелких утрат на художественных тканях			
23-0101-018	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,53	
23-0101-018	Средний разряд (категория) работы		I	
23-0101	Постановка заплат		простых	стыковым методом
23-0101-019	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,28	0,89
23-0101-019	Средний разряд (категория) работы		III	III
23-0101	Укрепление ткани по периметру		х.бумажных и плотных тканей	шелковых тканей
23-0101-020	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,15	0,3
23-0101-020	Средний разряд (категория) работы		II	II
23-0101	Удаление старой штопки			

23-0101-021	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	2,36	
23-0101-021	Средний разряд (категория) работы		II	
23-0101	Реставрация тканей методом штопки		костюмах, знаменах, обивках и пр.	по фону с сохранившейся основой
23-0101-022	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,2	0,24
23-0101-022	Средний разряд (категория) работы		I	I
23-0101	Укрепление нитей в местах сечений		пропиткой закрепителем	механическим путем
23-0101-023	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,37	1,79
23-0101-023	Средний разряд (категория) работы		III	III
23-0101-023	Материалы:			
23-0101-023	Спирт этиловый технический	кг	0,0004	-
23-0101-023	Бензойная кислота	кг	0,001	-
23-0101-023	Глицерин	кг	0,003	-
23-0101	Укрепление ткани сеткой		из театральных тюлей, марли	из ткани
23-0101-024	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,24	0,26
23-0101-024	Средний разряд (категория) работы		III	III
23-0101-024	Материалы:			
23-0101-024	Газ шелковый (ткань)	м2	-	-
23-0101-024	Марля бытовая суровая	10 м	0,0014	-
23-0101-024	Холст художественный	м2	-	0,015
23-0101	Укрепление отстающих нитей вышивки по рисунку		несложной вышивки	сложной вышивки
23-0101-025	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,14	0,31
23-0101-025	Средний разряд (категория) работы		I	I
23-0101	Укрепление металлических нитей		на галунах	на головных уборах

23-0101-026	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,25	0,42
23-0101-026	Средний разряд (категория) работы		I	I
23-0101	Укрепление отстающих и осыпающихся деталей (бисера, стекляруса, жемчуга, блессток)		на головных уборах	на лицевом шитье
23-0101-027	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,72	2,09
23-0101-027	Средний разряд (категория) работы		I	I
23-0101	Воссоздание утрат вышивки и кружева		вышивки сложной	вышивки сложной с восстановлением
23-0101-028	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,24	0,66
23-0101-028	Средний разряд (категория) работы		I	I
23-0101	Воссоздание утрат металлического шитья, вышивки		орнамента из аграманта, галуна	битью, канителью с восстановлением
23-0101-029	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,32	0,8
23-0101-029	Средний разряд (категория) работы		I	I
23-0101	Перенесение вышивки на новую основу			
23-0101-030	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	2,19	
23-0101-030	Средний разряд (категория) работы		II	
23-0101	Восстановление низания бисерного, жемчужного и прочего		на костюмах, головных уборах	на бисерных изделиях
23-0101-031	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,46	1,12
23-0101-031	Средний разряд (категория) работы		I	I
23-0101	Воссоздание утраченных деталей		простых	ср. сложности
23-0101-032	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	1,8	3,94
23-0101-032	Средний разряд (категория) работы		III	III
23-0101-032	Материалы:			
23-0101-032	Нитки швейные	кат.	0,04	0,06

23-0101	Изготовление искусственных цветов		лепестков	стебля
23-0101-033	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,31	0,14
23-0101-033	Средний разряд (категория) работы		I	I
23-0101-033	Материалы:			
23-0101-033	Краски художественные (тертые)	кг	0,008	-
23-0101-033	Туаль	м2	0,002	-
23-0101-033	Желатин пищевой	кг	0,0005	-
23-0101-033	Клей ПВА	кг	-	0,002
23-0101-033	Парафины нефтяные твердые, марки П-2	кг	0,002	-
23-0101-033	Олифа натуральная	кг	0,004	-
23-0101-033	Растворитель Р-4	кг	0,005	-
23-0101-033	Вата белая гигроскопическая	кг	-	0,005
23-0101-033	Проволока латунная	кг	-	0,003
23-0101	Обработка изделий из бархата			
23-0101-034	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,36	
23-0101-034	Средний разряд (категория) работы		III	
23-0101-034	Материалы:			
23-0101-034	Губка греческая	кг	0,0003	
23-0101-034	Спирт этиловый технический	кг	0,0008	
23-0101-034	Мыло детское	кг	0,0008	
23-0101-034	Глицерин	кг	0,001	
23-0101	Чистка металлических деталей			
23-0101-035	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,52	
23-0101-035	Средний разряд (категория) работы		III	

23-0101-035	Материалы:			
23-0101-035	Спирт этиловый технический	кг	0,012	
23-0101	Консервация ткани		с пропиткой увлажнителем	с укреплением пропиткой
23-0101-036	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,08	0,2
23-0101-036	Средний разряд (категория) работы		III	III
23-0101-036	Материалы:			
23-0101-036	Спирт этиловый технический	кг	0,0008	0,004
23-0101-036	Глицерин	кг	0,0025	0,0025
23-0101-036	Желатин пищевой	кг	-	0,0001
23-0101-036	Мука пшеничная	кг	-	0,005
23-0101-036	Антисептик катамин	кг	0,001	0,001
23-0101	Монтаж-сборка изделий		простыми швами	сложными швами, с укреплением
23-0101-037	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,28	0,4
23-0101-037	Средний разряд (категория) работы		III	III
23-0101-037	Материалы:			
23-0101-037	Нитки швейные	кат.	II	II
23-0101	Оформление фрагментов для экспонирования			
23-0101-038	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	2,56	3,98
23-0101-038	Средний разряд (категория) работы		II	II
23-0201	Реставрация и воссоздание валяных материалов			
23-0201-001	Обследование изделий из войлока			
23-0201-001	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,05	
23-0201-001	Средний разряд (категория) работы		I	

23-0201	Механическая чистка войлока		хорошо сохранившегося войлока	в составе объемных предметов
23-0201-002	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,11	0,3
23-0201-002	Средний разряд (категория) работы		III	III
23-0201	Пробы на текучесть красителей			
23-0201-003	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,24	
23-0201-003	Средний разряд (категория) работы		II	
23-0201	Закрепление текущих красителей			
23-0201-004	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,08	
23-0201-004	Средний разряд (категория) работы		III	
23-0201-004	Материалы:			
23-0201-004	Уксусная эссенция	кг	0,0025	
23-0201-004	Глицерин	кг	0,003	
23-0201	Химическая чистка войлока			
23-0201-005	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	2,1	
23-0201-005	Средний разряд (категория) работы		III	
23-0201-005	Материалы:			
23-0201-005	Растворитель	кг	0,135	
23-0201-005	Бумага фильтровальная	м2	4	
23-0201-005	Спирт этиловый технический	кг	0,002	
23-0201-005	Вата белая гигроскопическая	кг	0,005	
23-0201-005	Марля бытовая суровая	10 м	0,009	
23-0201	Чистка войлока водными растворами			
23-0201-006	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	1,39	
23-0201-006	Средний разряд (категория) работы		III	

23-0201-006	Материалы:			
23-0201-006	Полиэтиленгликоль	кг	0,05	
23-0201-006	Моющее средство L.O.C.	кг	0,045	
23-0201-006	Бумага фильтровальная	м2	4	
23-0201-006	Спирт этиловый технический	кг	0,08	
23-0201-006	Вода дистиллированная	м3	0,004	
23-0201	Удаление пятен различного происхождения		пятен ржавчины	экскрементов насекомых
23-0201-007	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,04	0,06
23-0201-007	Средний разряд (категория) работы		II	II
23-0201-007	Материалы:			
23-0201-007	Пятновыводитель	кг	0,003	-
23-0201-007	Спирт этиловый технический	кг	0,004	0,004
23-0201-007	Вата белая гигроскопическая	кг	0,001	0,001
23-0201-007	Марля бытовая суровая	10 м	0,0005	0,0005
23-0201-007	Кислота уксусная	кг	-	0,0005
23-0201-007	Кислота щавелевая техническая	кг	0,0005	-
23-0201-007	Аммиак водный 25 %	кг	-	-
23-0201-007	Перекись водорода 30 %	кг	-	-
23-0201-007	Спирт нашатырный	кг	-	0,0005
23-0201-007	Ацетон технический	кг	-	-
23-0201-007	Растворитель	кг	-	-
23-0201-007	Эфир этиловый технический	кг	-	-
23-0201-008	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,08	0,36

23-0201-008	Средний разряд (категория) работы		III	II
23-0201-008	Материалы:			
23-0201-008	Бязь суровая	10 м2	0,001	0,001
23-0201-008	Бумага микалентная	кг	-	-
23-0201-008	Гвозди "Текс"	кг	-	-
23-0201	Разработка эскиза вставки для воссоздания утраченного орнамента		площадью до 1 дм2	площадью от 1 до 5 дм2
23-0201-009	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	1,1	1,4
23-0201-009	Средний разряд (категория) работы		I	I
23-0201	Подготовка шерсти для крашения и валяния войлока		чистка	сбивание и чесание
23-0201-010	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	1,0	1,25
23-0201-010	Средний разряд (категория) работы		III	III
23-0201-010	Материалы:			
23-0201-010	Сода кальцинированная	кг	0,015	-
23-0201-010	Мыло хозяйственное	кг	0,022	-
23-0201	Изготовление войлока для восполнения утраченных фрагментов		однотонного войлока	в технике "текемет"
23-0201-011	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	2,5	3,8
23-0201-011	Средний разряд (категория) работы		III	II
23-0201	Восполнение утрат войлока		однотонного войлока	орнаментированного войлока
23-0201-012	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,28	0,89
23-0201-012	Средний разряд (категория) работы		III	III
23-0301	Воссоздание рисунка ткани		проектирование рисунка	технологический анализ
23-0301-001	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	976,14	113,39
23-0301-001	Средний разряд (категория) работы		ВК	ВК

23-0301-001	Материалы:			
23-0301-001	Краски художественные (тертые)	кг	0,1	-
23-0301-001	Бумага писчая	кг	0,12	0,1
23-0301-001	Бумага чертежная формат А1	лист	12	-
23-0301-001	Калька бумажная	м2	4,2	-
23-0301	Изготовление технического рисунка ткани		1 кат.сл. кол-ве крючков до 400	1 кат.сл. кол-ве крючков до 600
23-0301-002	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,21	0,36
23-0301-002	Средний разряд (категория) работы		I	I
23-0301	Изготовление технического рисунка ткани		10	11
			2 кат. сл. кол-ве крючков до 1200	2 кат. сл. кол-ве крючков до 1320
23-0301-002	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	1,04	1,17
23-0301-002	Средний разряд (категория) работы		I	I
23-0301	Изготовление технического рисунка ткани		19	20
			4 кат.сл. кол-ве крючков до 400	4 кат.сл. кол-ве крючков до 600
23-0301-002	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	1,49	2,15
23-0301-002	Средний разряд (категория) работы		ВК	ВК
23-0301	Воссоздание шпалер на ручном станке		кат.сложности I	кат.сложности II
23-0301-003	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	42	53
23-0301-003	Средний разряд (категория) работы		ВК	ВК
23-0301-003	Материалы:			
23-0301-003	Желатин пищевой	кг	0,00015	0,00015
23-0301	Подготовка жаккардового картона к ткачеству		1 кат. слож. кол. секций в маш.2	1 кат. слож. кол. секций в маш.3
23-0301-004	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,31	0,48
23-0301-004	Средний разряд (категория) работы		ВК	ВК

23-0301-004	Материалы:			
23-0301-004	Электрокартон прессшпан ЭВ-05	кг	0,01	0,018
23-0301	Подготовка жаккардового картона к ткачеству		10	11
			4кат. слож. кол. секций в маш.3	карты накладные, кол. секций в маш.2
23-0301-004	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	0,24	0,28
23-0301-004	Средний разряд (категория) работы		ВК	ВК
23-0301-004	Материалы:			
23-0301-004	шнур бортовой	м	-	-
23-0301-004	Электрокартон прессшпан ЭВ-05	кг	0,018	0,01
23-0301-004	аркат капроновый	концы	-	-
23-0301	Подготовка жаккардового станка		Подготовка	Подвеска фланок
23-0301-005	Затраты времени реставраторов	чел.-ч	0,28	5,54
23-0301-005	Средний разряд (категория) работы		6	3
23-0301-005	Материалы:			
23-0301-005	Шнур шторный капроновый	м	-	-
23-0301-005	Ремни хлопчатобумажные	м	-	-
23-0301	Заправка жаккардового станка		сновка и петляние	подхлестка арката
23-0301-006	Затраты времени реставраторов	чел.-ч	3,96	2,58
23-0301-006	Средний разряд (категория) работы		3	3
23-0301-006	Материалы:			
23-0301-006	Аркад капроновый	концы	110	-
23-0301-006	Нитки швейные	кат	-	-
23-0301	Заправка жаккардового станка		10	11
			наборка лиц	проборка основы в заправку
23-0301	Затраты времени реставраторов	чел.-ч	1,06	10,4
			3	3

23-0301-006	Средний разряд (категория) работы			
23-0301-006	Материалы:			
23-0301-006	Нитки капроновые	кг	0,008	-
23-0301	Подготовка сырья к ткачеству		номер пряжи 22/1-28/1	номер пряжи 40/2
23-0301-007	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	16,3	8,7
23-0301-007	Средний разряд (категория) работы		4	4
23-0301	Подготовка сырья к ткачеству		10	11
			номер пряжи 10/1-16/1	номер пряжи 16/1-18/1
23-0301-007	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	16,3	8,7
23-0301-007	Средний разряд (категория) работы		4	4
23-0301	Подготовка сырья к ткачеству		19	20
			номер пряжи 429/3, кол. концов 1	номер пряжи 643/4, кол.концов 2
23-0301-007	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	108,5	79,6
23-0301-007	Средний разряд (категория) работы		4	4
23-0301	Подготовка сырья к ткачеству		28	29
			номер пряжи 643/4, кол. концов 2	номер пряжи 643/4, кол.концов 4
23-0301-007	Затраты времени художников-реставраторов	чел.-ч	30,1	24,3
23-0301-007	Средний разряд (категория) работы		4	4
23-0301	Подготовка сырья к ткачеству		37	38
			крученого номер 429/2	крученого № 429/3, кол. концов 1
			129	102,1
			5	5
23-0301-007	Вата белая гигроскопическая	кг	0,005	0,005
23-0301-007	Марля бытовая суровая	10 м	0,009	0,009
23-0301-008	Крутка основы и утка натурального шелка		шелка № 643/2	шелка № 429/3
23-0301-008	Затраты времени реставраторов	чел.-ч	281,1	191,7
23-0301-008	Средний разряд (категория) работы		5	5

23-0301-008	Материалы:			
23-0301-008	Пряжа хлопчатобумажная	кг	0,005	0,005
23-0301-008	Мыло олеиновое	кг	0,04	0,04
23-0301-008	Масло вазелиновое	кг	0,015	0,015
23-0301-008	Гексаметафосфат натрия	кг	0,01	0,01
23-0301-008	Сода кальцинированная	кг	0,005	0,005
23-0301	Крашение натурального шелка, шелковой, хлопчатобумажной, льняной и шерстяной пряжи натуральными и химическими красителями в барках с электроподогревом		сырья до 0,5кг	сырья от 0,5 до 1,5 кг
23-0301-009	Затраты времени реставраторов	чел.-ч	54,7	82,8
23-0301-009	Средний разряд (категория) работы		6	6
23-0301-009	Материалы:			
23-0301-009	Гексаметафосфат натрия	кг	0,2	0,45
23-0301-009	Спирт нашатырный	кг	0,09	0,2
23-0301-009	Мыло олеиновое	кг	0,09	1,8
23-0301-009	Гидросульфит натрия	кг	0,05	0,1
23-0301	Крашение натурального шелка, шелковой, хлопчатобумажной, льняной и шерстяной пряжи натуральными и химическими красителями в барках с электроподогревом		10	11
23-0301			сырья от 3 до 4,5 кг	сырья от 4,5 до 6 кг
23-0301-009	Затраты времени реставраторов	чел.-ч	229,5	318
23-0301-009	Средний разряд (категория) работы		6	6
23-0301-009	Материалы:			
23-0301-009	Красители прямые	кг		-
23-0301-009	Гексаметафосфат натрия	кг	0,13	0,17

23-0301-009	Спирт нашатырный	кг	-	-			
23-0301-009	Мыло олеиновое	кг	-	-			
23-0301-009	Сода кальцинированная	кг	0,64	0,81			
23-0301-009	Порошок моющий	кг	2,5	3,12			
23-0301-009	Соль поваренная	кг	-	-			
23-0301-009	Кислота уксусная	кг	-	-			
23-0301-009	Гидросульфит натрия	кг	0,2	0,25			
23-0301	Крашение натурального шелка, шелковой, хлопчатобумажной, льняной и шерстяной пряжи натуральными и химическими красителями в барках с электроподогревом		19	20			
			сырья до 0,5 кг	сырья от 0,5 до 1,5 кг			
			Затраты времени реставраторов	чел.-ч	37,3	51,4	
23-0301-009	Средний разряд (категория) работы		6	6			
23-0301-009	Материалы:						
23-0301-009	Красители прямые	кг	0,007	0,15			
23-0301-009	Гексаметафосфат натрия	кг	0,13	0,28			
23-0301-009	Спирт нашатырный	кг	0,01	0,2			
23-0301-009	Мыло олеиновое	кг	0,09	1,8			
23-0301-009	Сода кальцинированная	кг	0,005	0,11			
23-0301-009	Порошок моющий	кг	0,009	0,19			
23-0301-009	Соль поваренная	кг	0,006	1,08			
23-0301-009	Кислота уксусная	кг	0,005	0,11			
23-0301-009	Гидросульфит натрия	кг	0,005	0,1			
23-0301	Выработка ткани на ручном жаккардовом станке (чисто шелковые ткани)		шир.ткани 45 см	шир.ткани 50 см			
23-0301-010	Затраты времени реставраторов	чел.-ч	206,41	196,88			

23-0301-010	Средний разряд (категория) работы		6	6
23-0301	Выработка ткани на ручном жаккардовом станке (чисто шелковые ткани)		10	11
			шир.ткани 90 см	шир.ткани 95 см
23-0301-010	Затраты времени реставраторов	чел.-ч	152,55	146,88
23-0301-010	Средний разряд (категория) работы		6	6
23-0301	Выработка ткани на ручном жаккардовом станке (чисто шелковые ткани)		19	20
			шир.ткани 135 см	шир.ткани 140см
23-0301-010	Затраты времени реставраторов	чел.-ч	102,73	98,32
23-0301-010	Средний разряд (категория) работы		6	6
23-0301	Воссоздание аграманта		шелка № 429/5	хб нити
23-0301-011	Затраты времени реставраторов	чел.-ч	73,9	135,2
23-0301-011	Средний разряд (категория) работы		6	6
23-0301	Воссоздание аграманта		10	11
			6 и кол. прокидок на 1 см 10	7 и кол.прокидок на 1 см 4
23-0301-011	Затраты времени реставраторов	чел.-ч	47,8	19,8
23-0301-011	Средний разряд (категория) работы		6	6
23-0301	Воссоздание аграманта		19	20
			8 и кол.прокидок на 1 см 5	8 и кол.прокидок на 1 см 7
23-0301-011	Затраты времени реставраторов	чел.-ч		
23-0301-011	Средний разряд (категория) работы		6	6
23-0301-011	Затраты времени реставраторов	чел.-ч	37,4	43,4
23-0301	Воссоздание аграманта		28	29
			9 и кол.прокидок на 1 см 7	9 и кол.прокидок на 1 см 8
23-0301-011	Затраты времени реставраторов	чел.-ч	58,65	65,5
23-0301-011	Средний разряд (категория) работы		6	6
			37	38

23-0301	Воссоздание аграманта		10и кол. прокидок на 1 см 9	10 и кол.прокидок на 1 см 10
23-0301-011	Затраты времени реставраторов	чел.-ч	84,5	39,6
23-0301-011	Средний разряд (категория) работы		6	6
23-0301	Воссоздание аграманта		46	47
			12 и кол.прокидок на 1 см 4	12 и кол.прокидок на 1 см 5
23-0301-011	Затраты времени реставраторов	чел.-ч	39,6	49,5
23-0301-011	Средний разряд (категория) работы		6	6
23-0301	Изготовление бархатной нити (синелька)		на 1 см2, ширина 13 см	Резка
23-0301-012	Затраты времени реставраторов	чел.-ч	210,2	165,7
23-0301-012	Средний разряд (категория) работы		6	6
24-0101	Реставрация и воссоздание мозаики. Предреставрационное обследование мозаики		на стенах	на потолках
24-0101-001	затраты времени реставратора	чел.-ч.	0,28	0,34
24-0101-001	средний разряд (категория) работы		II	II
24-0101	Промывка поверхности мозаики		на стенах	на потолках
24-0101-002	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,2	0,24
24-0101-002	средний разряд (категория) работы		II	II
24-0101-002	материалы			
24-0101-002	вода водопроводная	м3	0,001	0,001
24-0101-002	сода каустическая	кг	0,005	0,005
24-0101-002	ветошь	кг	0,02	0,02
24-0101	Расчистка мозаики от трудноудаляемых загрязнений		на стенах	на потолках
24-0101-003	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,45	0,5
24-0101-003	средний разряд (категория) работы		II	II

24-0101-003	материалы			
24-0101-003	Спирт этиловый ректификованный технический , сорт I	кг	0,004	0,004
24-0101-003	марля бытовая суровая арт. 6437	10 м	0,00033	0,00033
24-0101	Вырубка разрушенной смальты		на стенах	на потолках
24-0101-004	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,77	2,12
24-0101-004	средний разряд (категория) работы		II	II
24-0101	Переклейка фрагментов мозаики		на стенах	на потолках
24-0101-005	затраты времени реставратора	чел.-ч	3,4	4,08
24-0101-005	средний разряд (категория) работы		II	II
24-0101-005	материалы			
24-0101-005	смола эпоксидная ЭД-20	т	0,000005	0,000005
24-0101	Расшивка швов и трещин шириной до 3 мм			
24-0101-006	затраты времени реставратора	чел.-ч	2,57	
24-0101-006	средний разряд (категория) работы		II	
24-0101-006	материалы			
24-0101-006	вода водопроводная	м3	0,001	
24-0101-006	портландцемент бездобавочный М400	кг	0,15	
24-0101-006	песок для строительных работ	м3	0,0001	
24-0101	Заделка трещин шириной более 3 мм с устройством вставок из смальты			
24-0101-007	затраты времени реставратора	чел.-ч	6,8	
24-0101-007	средний разряд (категория) работы		II	
24-0101-007	материалы			
24-0101-007	смальта разного цвета	кг	0,3	

24-0101-007	вода водопроводная	м3	0,0005	
24-0101-007	портландцемент бездобавочный М400	кг	0,15	
24-0101-007	песок для строительных работ природный	м3	0,001	
24-0101	Разбивка эскиза на модуль		размер фрагмента 0,3х0,5 и 0,4х0,8 см	размер фрагмента 1,0х1,0 см
24-0101-008	затраты времени реставратора	чел.-ч	2,25	0,9
24-0101-008	средний разряд (категория) работы		I	I
24-0101	Воссоздание цветного мозаичного набора из отдельных фрагментов		размер фрагмента 0,3х0,5 и 0,4х0,8 см	размер фрагмента 1,0х1,0 см
24-0101-009	Затраты времени реставратора	чел.-ч	13	5
24-0101-009	Средний разряд (категория) работы		I	I
24-0101-009	материалы			
24-0101-009	смальта разного цвета	кг	0,3	0,3
24-0101-009	смола эпоксидная ЭД-20	т	0,000005	0,000005
24-0101	Воссоздание мозаичного набора из золоченой и серебряной смальты		из смальты золоченой	из смальты серебряной
24-0101-010	затраты времени реставратора	чел.-ч	3,5	3,7
24-0101-010	средний разряд (категория) работы		I	I
24-0101-010	материалы			
24-0101-010	смальта золоченая	кг	0,3	-
24-0101-010	смальта серебряная	кг	-	0,3
24-0101-010	смола эпоксидная ЭД-20	т	0,000005	0,000005
24-0101	Отделка набора мозаики из смальты			
24-0101-011	затраты времени реставратора	чел.-ч	6,88	
24-0101-011	средний разряд (категория) работы		II	

24-0101	Расчистка от загрязнений поверхности мозаики из цветных поделочных камней		слабая степень загрязнения	сильная степень загрязнения
24-0101-012	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,25	0,57
24-0101-012	средний разряд (категория) работы		II	II
24-0101-012	материалы			
24-0101-012	вода	м3	0,04	0,04
24-0101-012	спирт этиловый ректификованный технический , сорт i	т	0,000004	0,000004
24-0101-012	порошок моющий	кг	0,0025	0,0025
24-0101	Реставрация набора мозаики из цветных камней с переклейкой		размер фрагмента до 0,5 см	размер фрагмента до 1,0 см
24-0101-013	затраты времени реставратора	чел.-ч	47	24,5
24-0101-013	средний разряд (категория) работы		II	II
24-0101-013	материалы			
24-0101-013	смола эпоксидная ЭД-20	т	0,000005	0,000005
24-0101	Заготовка каменной фанеры		01	
24-0101-014	затраты времени реставратора	чел.-ч	6.88	
24-0101-014	средний разряд (категория) работы		II	
24-0101-014	материалы			
24-0101-014	камни поделочные	кг	0,0007	
24-0101	Реставрация разбитого мраморного или шиферного основания		Склеивание на эпоксид-ной смоле с установкой пиронов	Склеивание на эпоксидной смоле
24-0101-015	затраты времени реставратора	чел.-ч	13	5
24-0101-015	средний разряд (категория) работы		II	II
24-0101-015	материалы			
24-0101-015	смола эпоксидная ЭД-20	т	0,000004	0,000001

24-0101-015	прутки латунные	т	0,00001	-
24-0101-015	сталь листовая нержавеющая 3-5 мм	т	-	-
25-0101	Разборка осветительных приборов на отдельные детали		простая	средней сложности
25-0101-001	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,25	0,56
25-0101-001	средний разряд (категория) работы		III	III
25-0101	Сборка осветительных приборов из отдельных деталей		из отдельных деталей простая	из отдельных деталей средней сложности
25-0101-002	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,36	0,8
25-0101-002	средний разряд (категория) работы		III	III
25-0101-002	стоимость трудозатрат:			
25-0101	Обследование состояния демонтированных частей осветительных приборов для выявления утрат и определения степени износа сохранившихся деталей			
25-0101-003	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	1,4	
25-0101-003	средний разряд (категория) работы		III	
25-0101	Промывка деталей поверхностно-активными жидкостями		г л а д к и х профилированных	орнаментированных
25-0101-004	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,28	0,51
25-0101-004	средний разряд (категория) работы		III	III
25-0101-004	машины и механизмы:			
25-0101-004	печи электрические с регулированием температуры в пределах 80-500°с	маш.-час	0,15	0,2
25-0101-004	материалы:			
25-0101-004	мыло твердое хозяйственное 72 %	шт	0,0057	0,0057
25-0101-004	сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	0,002	0,002

25-0101-004	аммоний хлористый	кг	0,001	0,001
25-0101-004	вода	м3	0,01	0,01
25-0101-004	ветошь	кг	0,01	0,01
25-0101	Обработка металлических деталей в кислотных ваннах			
25-0101-005	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,5	
25-0101-005	средний разряд (категория) работы		II	
25-0101-005	материалы:			
25-0101-005	ветошь	кг	0,02	
25-0101-005	хромовый ангидрид	кг	0,009	
25-0101-005	ацетон технический сорт высший	кг	0,01	
25-0101-005	кислота серная (х. ч.)	кг	0,02	
25-0101-005	кислота азотная концентрированная техническая	кг	0,02	
25-0101-005	вода	м3	0,01	
25-0101	Шлифовка поверхности металлических изделий		металлических изделий	Полировка занутрений при помо полировальника
25-0101-006	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,19	6,4
25-0101-006	средний разряд (категория) работы		II	II
25-0101-006	материалы:			
25-0101-006	паста ГОИ	кг	0,03	-
25-0101	Покрытие металлических деталей лаком		Покрытие	Тонировка
25-0101-007	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,07	0,07
25-0101-007	средний разряд (категория) работы		I	I
25-0101-007	материалы:			
25-0101-007	красители анилиновые	кг	-	0,006

25-0101-007	лак БТ-577 битумный	кг	0,006	-
25-0101-007	лак "Цапон"	кг	-	0,006
25-0101-007	спирт этиловый технический	кг	-	0,003
25-0101-007	ацетон технический сорт высший	кг	-	0,003
25-0101	Расчистка деталей из цветных металлов от трудноудаляемых старых наслоений			
25-0101-008	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,63	
25-0101-008	средний разряд (категория) работы		II	
25-0101-008	материалы:			
25-0101-008	растворитель № 646	кг	0,01	
25-0101-008	ветошь	кг	0,06	
25-0101-009	Крепление обломанной части деталей с установкой штифта			
25-0101-009	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	1,57	
25-0101-009	средний разряд (категория) работы		II	
25-0101-009	машины и механизмы:			
25-0101-009	аппараты для газовой резки и сварки	маш.-час	0,16	
25-0101-009	материалы:			
25-0101-009	проволока латунная	кг	0,01	
25-0101	Пайка мелких пробоин и вмятин		припоем ПСР-40	припоем ПСР-45
25-0101-010	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	1,14	1,14
25-0101-010	средний разряд (категория) работы		II	II
25-0101-010	материалы:			
25-0101-010	припой марки ПСР 45	кг	0,027	0,014
25-0101-010	кислота соляная техническая	кг	0,023	0,023

25-0101-010	стеарин	кг	0,027	0,027
25-0101-010	бязь суровая	10 м2	0,0013	0,0013
25-0101-010	растворитель (бензин)	кг	0,133	0,133
25-0101-010	аммоний хлористый	кг	0,003	0,003
25-0101-010	вода	м3	0,006	0,006
25-0101-010	цинк хлористый	кг	0,0001	0,0001
25-0101	Крепление деталей между собой со сваркой			
25-0101-011	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,22	
25-0101-011	средний разряд (категория) работы		6	
25-0101-011	машины и механизмы:			
25-0101-011	аппараты для газовой резки и сварки	маш.-час	0,16	
25-0101	Сверление отверстий в деталях		из латуни	из бронзы
25-0101-012	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,812	0,893
25-0101-012	средний разряд (категория) работы		4	4
25-0101-012	машины и механизмы			
25-0101-012	дрели электрические	маш.-час	0,08	0,08
25-0101	Нарезка резьбы в металлических деталях		из латуни	из бронзы
25-0101-013	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,59	0,65
25-0101-013	средний разряд (категория) работы		4	4
25-0101	Зарядка предметов осветительной арматуры цветным проводом с припайкой концов с внутренней и наружной проводкой		внутренняя проводка	наружная проводка
25-0101-014	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,11	1,54
25-0101-014	средний разряд (категория) работы		4	4

	материалы:			
25-0101-014	провод ЛПРГС (МГВШ) 0,7 мм2	м	1,5	1,5
25-0101-014	провод ЛПРГС (МГВШ) 2,5 мм2	м	0,5	0,5
25-0101-014	лента полиэтиленовая с липким слоем, марка А	кг	0,01	0,01
25-0101-014	нити швейные хлопчатобумажные	кат.	0,05	0,06
25-0101-014	припой марки ПСР-45	кг	0,005	0,006
25-0101-014	провода силовые для электрических установок на напряжение до 450 В с медной жилой марки ПВ-1, сечением 1,5 мм2	1000 м	0,0012	0,0012
25-0101	Изготовление крепежных деталей из цветных металлов (болты с гайками)		болтов из цветных металлов	гаек из цветных металлов
25-0101-015	средний разряд (категория) работы		6	6
25-0101-015	затраты времени машинистов	чел.-ч	0,13	0,09
25-0101-015	машины и механизмы:			
25-0101-015	станки токарно-винторезные	маш.-час	0,13	0,09
25-0101-015	материалы:			
25-0101-015	прутки из цветных металлов	кг	0,039	0,011
25-0101	Изготовление крепежных винтов из латуни		01	
25-0101-016	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,24	
25-0101-016	средний разряд (категория) работы		6	
25-0101-016	материалы:			
25-0101-016	прутки латунные	кг	0,133	
25-0101	Изготовление каркаса, состоящего из 20 деталей, диаметром 1,0 м		Изготовление стального каркаса	на каждую деталь каркаса сверх или м 20 шт
25-0101-017	затраты времени реставратора	чел.-ч	58,3	2,86

25-0101-017	средний разряд (категория) работы		5,5	5,5
25-0101-017	машины и механизмы:			
25-0101-017	дрели электрические	маш.-час	0,6	0,3
25-0101-017	материалы:			
25-0101-017	сталь листовая	т	0,0157	0,00079
25-0101-017	флюс	кг	0,6	0,003
25-0101-017	крепеж латунный	кг	2,82	0,14
25-0101-017	латунь листовая	кг	-	-
25-0101-017	проволока латунная	кг	0,6	0,003
25-0101-017	ацетилен технический газообразный	м3	0,3445	0,02
25-0101-017	кислород технический газообразный	м3	0,371	0,022
25-0101	Изготовление накладных крепежных деталей из цветного металла разной конфигурации и размеров			
25-0101-018	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,0	
25-0101-018	средний разряд (категория) работы		5	
25-0101-018	машины и механизмы:			
25-0101-018	дрели электрические	маш.-час	0,1	
25-0101-018	материалы:			
25-0101-018	листы латунные марки Л85 холоднокатаные толщиной 1 мм, размером 600×1500, 600×2000 мм	т	0,00033	
25-0101	Изготовление латунных гладких и профилированных ободов шириной 20 мм (без отделки лицевой поверхности)		гладких ободов толщиной 0,8 мм	толщиной 1,0 мм
25-0101-019	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,04	1,57
25-0101-019	средний разряд (категория) работы		6	6

25-0101-019	машины и механизмы:			
25-0101-019	агрегаты сварочные однопостовые для ручной электродуговой сварки	маш.-час	0,08	0,1
25-0101-019	материалы:			
25-0101-019	листы латунные марки Л85 холоднокатаные толщиной 1 мм, размером 600×1500, 600×2000 мм	т	0,0002	0,0002
25-0101-019	проволока латунная	кг	0,008	0,009
25-0101-019	аргон газообразный, сорт высший	м3	0,0032	0,0037
25-0101	Изготовление цепей из латунной проволоки толщиной 3 мм для подвески осветительных приборов		толщиной 1,0 мм	добавлять на каждый мм толщины све мм
25-0101-020	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,61	1,17
25-0101-020	средний разряд (категория) работы		II	II
25-0101-020	машины и механизмы:			
25-0101-020	агрегаты сварочные однопостовые для ручной электродуговой сварки	маш.-час	0,05	0,1
25-0101-020	материалы:			
25-0101-020	проволока латунная	кг	0,04	-
25-0101-020	проволока черная диаметром 3 мм	т	-	0,0001
25-0101	Изготовление стального патронодержателя размером 150×20 мм			
25-0101-021	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,3	
25-0101-021	средний разряд (категория) работы		6	
25-0101-021	машины и механизмы:			
25-0101-021	дрели электрические	маш.-час	0,05	
25-0101-021	материалы:			

25-0101-021	трубы стальные электросварные прямошовные	м	0,034	
25-0101	Изготовление латунного нипеля с 2-мя гайками			
25-0101-022	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,09	
25-0101-022	средний разряд (категория) работы		4	
25-0101-022	машины и механизмы			
25-0101-022	дрели электрические	маш.-час	0,01	
25-0101-022	материалы:			
25-0101-022	прутки латунные	кг	0,104	
25-0101-022	трубки латунные	кг	0,074	
25-0101	Изготовление латунной профитки, вкладыша и тюльпанодержателя методом давления		формы модели	из листовой латуни вкладышей и профи-ток
25-0101-023	затраты времени реставратора	чел.-ч	5,39	0,19
25-0101-023	средний разряд (категория) работы		6	6
25-0101-023	материалы:			
25-0101-023	шлифовальная бумага	м2	0,01	-
25-0101-023	сталь листовая горячекатаная 2-6 мм, марки Ст3	т	0,0005	-
25-0101-023	листы латунные марки Л85 холоднокатаные толщиной 1 мм, размером 600×1500, 600×2000 мм	т	-	0,00006
25-0101-023	припой ПСР 45	кг	-	-
25-0101	Изготовление фигурных рожков из латунной трубки		длиной 30 см	длиной 50 см
25-0101-024	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	2,26	3,07
25-0101-024	средний разряд (категория) работы		III	III
25-0101-024	материалы:			
25-0101-024	трубки латунные	кг	0,15	0,25

25-0101-024	свинец	кг	0,3	0,5
25-0101-024	растворитель (бензин)	кг	0,2	0,25
25-0101	Изготовление латунного дождика с базиком длиной 100 мм и 200 мм		длиной до 100 мм	длиной до 200 мм
25-0101-025	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,38	1,76
25-0101-025	средний разряд (категория) работы		6	6
25-0101-025	машины и механизмы:			
25-0101-025	дрели электрические	маш.-час	0,08	0,1
25-0101-025	материалы:			
25-0101-025	листы латунные марки Л85 холоднокатаные толщиной 1 мм, размером 600×1500, 600×2000 мм	т	0,00004	0,00004
25-0101-025	проволока латунная	кг	0,03	0,06
25-0101-025	припой ПСР 45	кг	0,004	0,004
25-0101	Изготовление серьги, состоящей из фигурной скобы, втулки, упорной пластинки		01	
25-0101-026	затраты времени реставратора	чел.-ч	3,27	
25-0101-026	средний разряд (категория) работы		5	
25-0101-026	машины и механизмы:			
25-0101-026	агрегаты сварочные однопостовые для ручной электродуговой сварки	маш.-час	0,2	
25-0101-026	дрели электрические	маш.-час	0,15	
25-0101-026	материалы:			
25-0101-026	сталь квадратная 11-20 мм	кг	2,5	
25-0101-026	электроды марки УОНИ-13/55, типа Э-50А 2 мм	кг	0,1	
25-0101	Изготовление штока		латунного	стального
25-0101-027	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,26	0,26

25-0101-027	средний разряд (категория) работы		6	6
25-0101-027	материалы:			
25-0101-027	горячекатаная арматурная сталь класса А-1 диаметром 25-28 мм	кг	-	0,28
25-0101-027	трубки латунные	кг	0,8	-
25-0101-028	Изготовление крюков из прутковой стали длиной 150 мм для подвески осветительных приборов			
25-0101-028	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,46	
25-0101-028	средний разряд (категория) работы		5	
25-0101-028	материалы:			
25-0101-028	горячекатаная арматурная сталь класса А-1 диаметром 25-28 мм	т	0,0005	
25-0101	Патинирование деталей из цветных металлов			
25-0101-029	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,73	
25-0101-029	средний разряд (категория) работы		I	
25-0101-029	материалы:			
25-0101-029	серебро азотнокислое	кг	0,00012	
25-0101-029	сурьма пентасернистая	кг	0,00025	
25-0101-029	мыло твердое хозяйственное 72 %	шт	0,0029	
25-0101-029	медь азотнокислая	кг	0,00085	
25-0101-029	аммоний сернокислый (сульфат аммония) очищенный	кг	0,001	
25-0101-029	натр едкий (сода каустическая) технический	кг	0,0004	
25-0101-029	спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,0012	
25-0101-029	растворитель (бензин)	кг	0,003	

25-0101-029	воск натуральный	кг	0,001	
25-0101	Изготовление отражателей из листовой нержавеющей стали			
25-0101-030	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,18	
25-0101-030	средний разряд (категория) работы		5	
25-0101-030	машины и механизмы:			
25-0101-030	дрели электрические	маш.-час	0,02	
25-0101-030	материалы:			
25-0101-030	сталь листовая нержавеющая 3-5 мм	кг	0,1	
25-0101-030	паста ГОИ	кг	0,01	
25-0101-030	ветошь	кг	0,01	
25-0101	Изготовление шаблона отражателя		из фанеры	из алюминия
25-0101-031	Затраты времени реставратора	чел.-ч	1,78	17,6
25-0101-031	средний разряд (категория) работы		5	5
25-0101-031	машины и механизмы:			
25-0101-031	дрели электрические	маш.-час	0,2	1,8
25-0101-031	материалы:			
25-0101-031	фанера березовая марки ФСФ, сорт III/IV (ВВ/С), толщ. 10-12 мм	м3	0,01	-
25-0101-031	ветошь	кг	-	1
25-0101-031	паста ГОИ	кг	-	0,5
25-0101-031	алюминий листовой	т	-	0,000035
25-0101	Монтаж осветительных приборов		с наибольшим измерением до 1,0 м	наибольшим измерением более 1,0 м
25-0101-032	затраты времени реставратора	чел.-ч	20,9	23,1
25-0101-032	средний разряд (категория) работы		4,1	4,1

25-0101	Демонтаж осветительных приборов		с наибольшим измерением до 1,0 м	наибольшим измерением более 1,0 м
25-0101-033	затраты времени реставратора	чел.-ч	20,9	23,1
25-0101-033	средний разряд (категория) работы		4,1	4,1
25-0101	Упаковка деталей в ящики объемом 1,0 м3 для транспортировки			
25-0101-034	затраты времени реставратора	чел.-ч	2,53	
25-0101-034	средний разряд (категория) работы		3	
25-0101-034	материалы:			
25-0101-034	бумага оберточная А в листах массой 60 кг	упаковка	0,017	
25-0101-034	вата техническая хлопчатобумажная "ОП"	кг	0,4	
25-0101-034	ветошь	кг	2,2	
25-0101-034	шпагат из пенькового волокна	кг	0,2	
25-0201	Реставрация деталей из стекла, хрусталя, фарфора			
25-0201	Демонтаж штучных хрупких деталей и гирлянд		в гирлянде до 15 штук	в гирлянде от 16 до 25 штук
25-0201-001	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	9,13	13,2
25-0201-001	средний разряд (категория) работы		III	III
25-0201	Очистка стеклянных и хрустальных подвесок от загрязнений		весом до 60 г	весом до 100 г
25-0201-002	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,55	0,75
25-0201-002	средний разряд (категория) работы		III	III
25-0201-002	материалы:			
25-0201-002	мыло твердое хозяйственное 72 %	шт.	0,029	0,029
25-0201-002	фланель	м2	0,1	0,1
25-0201-002	аммиак водный 25 %	кг	0,015	0,015

25-0201	Промывка орнаментированного плафона из хрусталя, стекла, фарфора			
25-0201-003	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,32	
25-0201-003	средний разряд (категория) работы		3	
25-0201-003	материалы:			
25-0201-003	порошок моющий	кг	0,01	
25-0201-003	мыло твердое хозяйственное 72 %	шт.	0,029	
25-0201	Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность		весом до 40 г	весом до 60 г
25-0201-004	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,8	1,5
25-0201-004	средний разряд (категория) работы		III	III
25-0201-004	материалы:			
25-0201-004	окись хрома (крокус паста)	кг	0,001	0,002
25-0201-004	порошок корундовый	кг	0,06	0,06
25-0201-004	пемза	кг	0,003	0,003
25-0201	Гравировка хрусталя и стекла		Глубокая алмазная гравировка	Комбинированная гравировка хрусталя и стекла
			I	II
25-0201-005	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	1,08	1,32
25-0201-005	средний разряд (категория) работы		I	I
25-0201-005	материалы:			
25-0201-005	порошок корундовый	кг	0,02	0,02
25-0201-005	окись хрома	кг	0,04	0,06
25-0201	Сверление отверстий в хрустальных деталях на сверлильном станке		диаметром 2 мм (по 2 отверстия в каждой подвеске)	диаметром 6,0-8,0 мм (по 2 отверстия в каждом)
25-0201-006	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,75	1,19

25-0201-006	средний разряд (категория) работы		4	4
25-0201-006	машины и механизмы:			
25-0201-006	дрели электрические	маш.-час	0,05	0,08
25-0201-006	материалы:			
25-0201-006	скипидар живичный	кг	0,01	0,01
25-0201-006	ткань фланель	м2	0,02	0,02
25-0201-006	бумага ролевая	т	0,00001	0,00001
25-0201-006	шпагат бумажный	кг	0,003	0,003
25-0201-006	мыло твердое хозяйственное 72 %	шт	0,0029	0,0029
25-0201	Сборка стеклянных и хрустальных подвесок в гирлянды		вязка с одной, двумя и тремя закрутками	вязка мягкая с двойными крючками
25-0201-007	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,31	0,43
25-0201-007	средний разряд (категория) работы		4	4
25-0201-007	материалы:			
25-0201-007	проволока латунная	кг	0,019	0,019
25-0201-008	Монтаж гирлянд и штучных стеклянных или хрустальных изделий на осветительную арматуру		длиной до 150,0 мм	длиной от 150,0 до 600,0 мм
25-0201-008	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,25	0,51
25-0201-008	средний разряд (категория) работы		4	4
25-0201	Изготовление шаблона для контрольной сборки осветительных приборов		01	
25-0201-009	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	4,28	
25-0201-009	средний разряд (категория) работы		II	
25-0201-009	материалы:			

25-0201-009	фанера березовая марки ФСФ, сорт III/IV (ВВ/С), толщ. 10-12 мм	м3	0,0103	
26-0101	Выправка деформированного узорного металла			
26-0101-001	Затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,43	
26-0101-001	Средний разряд (категория) работы		II	
26-0101	Двухсторонняя очистка поверхности узорного металла от многослойных, разновременных покрытий (олифа, лаки, нагар и т.д.)		с остатками позолоты	без остатков позолоты
26-0101-002	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	23,98	6,14
26-0101-002	средний разряд (категория) работы		I	II
26-0101-002	материалы:			
26-0101-002	вата белая гигроскопическая	кг	0,005	0,005
26-0101-002	аммоний хлористый	кг	0,0002	0,0002
26-0101-002	натр едкий (сода каустическая) технический	кг	0,0008	0,0005
26-0101-002	растворитель № 646	кг	0,003	0,003
26-0101	Впаивание воссозданных фрагментов в местах утрат узорного металла			
26-0101-003	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,22	
26-0101-003	средний разряд (категория) работы		I	
26-0101-003	материалы:			
26-0101-003	сплав вуда	г	0,45	
26-0101-003	флюс ФК-235	кг	0,00023	
26-0101-003	сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	0,00005	
26-0101-003	вата белая гигроскопическая	кг	0,00005	
26-0102	Рихтовка деформированного каркасного металла			

26-0102-001	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,14	
26-0102-001	средний разряд (категория) работы		II	
26-0102	Двухсторонняя химическая очистка каркасного металла от застаревших многослойных лаковых покрытий и масляных красок			
26-0102-002	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч.	1,09	
26-0102-002	средний разряд (категория) работы		II	
26-0102-002	материалы:			
26-0102-002	растворитель № 646	кг	0,002	
26-0102-002	ацетон технический сорт высший	кг	0,0015	
26-0102-002	растворитель (уайт-спирит)	кг	0,0005	
26-0102-002	о-ксилол	кг	0,0005	
26-0102-002	диоксан	г	0,5	
26-0102-002	спирт этиловый технический	кг	0,001	
26-0102	Лужение черного металла, гвоздей-заклепок и заклепок-винтов оловом или оловянно-свинцовым сплавом с двух сторон		с помощью паяльника оловом или оловянно-свинцовым сплавом	
			при площади детали до 0,2дм2	при площади детали более 0,2дм2
26-0102-003	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	1,28	0,35
26-0102-003	средний разряд (категория) работы		II	II
26-0102-003	материалы:			
26-0102-003	олово или оловянно-свинцовый сплав	г	10	9
26-0102-003	флюс ФК-235	кг	0,007	0,006
26-0102-003	сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	0,001	0,001
26-0102-003	вата белая гигроскопическая	кг	0,001	0,001

26-0102	Выколотка по шаблону вручную погонных деталей шириной 9-11 мм		Прямо-линейных	Криво-линейных
26-0102-004	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,2	0,5
26-0102-004	средний разряд (категория) работы		II	II
26-0102-004	материалы:			
26-0102-004	сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,5 мм	кг	0,00615	0,0123
26-0102-004	сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,3 мм	кг	0,003	0,006
26-0102	Пайка внахлест погонных деталей шириной 9-11 мм			
26-0102-005	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,27	
26-0102-005	средний разряд (категория) работы		I	
26-0102-005	материалы:			
26-0102-005	припой марки ПСР 45	кг	0,6	
26-0102-005	флюс ФК-235	кг	0,4	
26-0102-005	сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	0,5	
26-0102-005	вата белая гигроскопическая	кг	0,3	
26-0102	Реставрация и воссоздание каркасного металла с чеканкой точечных узоров		до трех рядов точечных узоров	точечных узоров площадью 1 см2- точек
26-0102-006	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	2,64	1,76
26-0102-006	средний разряд (категория) работы		I	I
26-0102-006	материалы:			
26-0102-006	сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,3 мм	кг	0,044	-
26-0102-006	припой марки ПСР 45	кг	-	-
26-0102-006	флюс ФК-235	кг	-	-

26-0102-006	сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	-	-
26-0102-006	вата белая гигроскопическая	кг	-	-
26-0102-007	Реставрация каркасного металла методом пайки		сквозных трещин, пробоин, царапин, методом напайки подлинных фрагментов металла дублирующие поверхности оловянно-свинцовым припоем	
26-0102-007	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,22	0,76
26-0102-007	средний разряд (категория) работы		II	I
26-0102-007	материалы:			
26-0102-007	припой марки ПСР 45	кг	0,0025	0,012
26-0102-007	флюс ФК-235	кг	0,00167	0,008
26-0102-007	сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	0,0005	0,0001
26-0102-007	вата белая гигроскопическая	кг	0,0005	0,002
26-0102-008	Реставрация и воссоздание узорных круглых накладок "денежки" диаметром 25 мм с чеканкой точечного орнамента		Воссоздание	Реставрация
26-0102-008	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч.	0,41	0,65
26-0102-008	средний разряд (категория) работы		I	I
26-0102-008	материалы:			
26-0102-008	сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,3 мм	кг	0,0018	0,0018
26-0102-008	припой марки ПСР 45	кг	-	0,0004
26-0102-008	флюс ФК-235	кг	-	0,00027
26-0102-008	сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	-	0,00005
26-0102-008	вата белая гигроскопическая	кг	-	0,0003
	Реставрация и воссоздание орнаментированных выколотных деталей из черного металла		Воссоздание орнаментированных выколотных деталей	

26-0102			простого контура	простого контура
26-0102-009	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	2,17	2,82
26-0102-009	средний разряд (категория) работы		I	I
26-0102-009	материалы:			
26-0102-009	сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,3 мм	кг	0,16	0,16
26-0102-009	припой марки ПСР 45	кг	-	-
26-0102-009	флюс ФК-235	кг	-	-
26-0102-009	растворитель (бензин)	кг	-	-
26-0102	Дублирование орнаментированных выколотных деталей с просечным орнаментом средней сложности			
26-0102-010	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	8,97	
26-0102-010	средний разряд (категория) работы		II	
26-0102-010	материалы:			
26-0102-010	сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,3 мм	кг	0,026	
26-0102-010	припой марки ПСР 45	кг	0,02968	
26-0102-010	флюс ФК-235	кг	0,01978	
26-0102-010	растворитель(бензин)	кг	0,313	
26-0102-011	Реставрация кованого просечного металла толщиной 0,3 мм		Изготовление утраченных деталей размером 22×2 мм	Закрепление ветхих плоскостей металла заплатами размером от 1 до 2 см ²
26-0102-011	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,37	0,22
26-0102-011	средний разряд (категория) работы		I	I

26-0102-011	материалы:			
26-0102-011	припои марки оловянно-свинцовые бессурьмянистые	кг	0,00037	0,0005
26-0102-011	сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,3 мм	кг	0,0022	0,00076
26-0102-011	флюс ФК-235	кг	0,00027	0,0004
26-0102-011	сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	0,00005	0,00005
26-0102-011	бумага шлифовальная	кг	0,0013	-
26-0102-011	вата белая гигроскопическая	кг	0,0003	0,0003
26-0102	Воссоздание петельчатых креплений			
26-0102-012	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	1,77	
26-0102-012	средний разряд (категория) работы		II	
26-0102-012	материалы:			
26-0102-012	сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,3 мм	кг	0,03	
26-0102	Воссоздание просечных узоров восьмигранной формы размером в поперечнике 30 мм		01	
26-0102-013	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,14	
26-0102-013	средний разряд (категория) работы		II	
26-0102-013	материалы:			
26-0102-013	сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,3 мм	кг	0,0037	
26-0102	Реставрация сломанных кованых железных гвоздей			
26-0102-014	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	2,2	
26-0102-014	средний разряд (категория) работы		II	
26-0102-014	материалы:			
26-0102-014	проволока стальная черная диаметром 1,0 мм	кг	0,0011	

26-0102-014	припой марки ПСР 45	кг	0,00112	
26-0102-014	флюс ФК-235	кг	0,00075	
26-0102-014	кислота соляная техническая	кг	0,005	
26-0102-014	сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	0,0005	
26-0102-014	вата белая гигроскопическая	кг	0,001	
26-0102-014	растворитель(бензин)	кг	0,2	
26-0102	Воссоздание гвоздей с кованой шляпкой конической формы по образцу подлинных из обойных гвоздей "Текс"			
26-0102-015	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	1,49	
26-0102-015	средний разряд (категория) работы		II	
26-0102-015	материалы:			
26-0102-015	гвозди "текс"	кг	0,0019	
26-0201	Многократная двухсторонняя очистка и промывка слюды "на просвет" от различных загрязнений		от различных загрязнений в ме креплений	
			площадь фрагментов до 10 см2	площадь фрагментов более 10 см2
26-0201-001	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	1,13	0,67
26-0201-001	средний разряд (категория) работы		I	I
26-0201-001	материалы:			
26-0201-001	ксилол	кг	0,0075	0,0075
26-0201-001	спирт этиловый технический	кг	0,0005	0,0005
26-0201-001	вата белая гигроскопическая	кг	0,003	0,003
26-0201	Восполнение утрат на фрагментах слюды "на просвет"		процент утрат до 5 %	процент утрат до 10 %
26-0201-002	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч.	0,36	0,68
26-0201-002	средний разряд (категория) работы		I	I

26-0201-002	материалы:			
26-0201-002	слюда	г	П	П
26-0201-002	полибутилметакрилат (БМК-5)	кг	0,00012	0,00024
26-0201-002	ксилол	кг	0,00012	0,00024
26-0201-002	вата белая гигроскопическая	кг	0,0015	0,0015
26-0201	Удаление со слюды поновлений и записей красочного слоя		Пленко-обра-зование мягкое	Пленко-образование твердое
26-0201-003	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	3,41	9,02
26-0201-003	средний разряд (категория) работы		ВК	ВК
26-0201-003	материалы:			
26-0201-003	растворитель № 646	кг	0,0094	0,0094
26-0201-003	ксилол	кг	0,0005	0,0005
26-0201-003	спирт поливиниловый	кг	0,0005	0,0005
26-0201-003	масло льняное	кг	0,0002	0,0002
26-0201-003	вата белая гигроскопическая	кг	0,001	0,001
26-0201-003	марля бытовая суровая	м	0,01	0,01
26-0201	Склеивание отреставрированных слоев фрагментов слюды между собой		площадью до 1 дм2	площадью более 1 дм2
26-0201-004	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,11	0,06
26-0201-004	средний разряд (категория) работы		I	I
26-0201-004	материалы:			
26-0201-004	полибутилметакрилат (БМК-5)	кг	0,0006	0,0006
26-0201-004	ксилол	кг	0,0006	0,0006
26-0201-004	вата белая гигроскопическая	кг	0,001	0,001

26-0201	Сшивка фрагментов слюды вощенной нитью			
26-0201-005	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,17	
26-0201-005	средний разряд (категория) работы		I	
26-0201-005	материалы:			
26-0201-005	воск натуральный	кг	0,00002	
26-0201-005	нити суровые	кг	0,00004	
26-0201-006	Консервация подлинной слюды		площадью от 2,0 до 3,0 дм2	слюды площадью более 1,0 дм2
26-0201-006	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,55	1,03
26-0201-006	средний разряд (категория) работы		I	I
26-0201-006	материалы:			
26-0201-006	слюда	г	П	П
26-0201-006	полибутилметакрилат (БМК-5)	кг	0,0012	0,0012
26-0201-006	ксилол	кг	0,0012	0,0012
26-0202	Воссоздание фрагментов из слюды с выверкой на световом столе		площадью от 0,5 до 2,0 дм2	площадью от 2,0 до 3,0 дм2
26-0202-001	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,57	0,28
26-0202-001	средний разряд (категория) работы		I	I
	материалы:			
26-0202-001	слюда	г	П	П
26-0202-002	Создание образца художественно-декоративного покрытия на слюде художественными масляными красками и фольгой			
26-0202-002	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	2,31	
26-0202-002	средний разряд (категория) работы		I	
26-0202-002	материалы:			

26-0202-002	краски художественные (тертые)	кг	0,00225	
26-0202-002	слюда	г	П	
26-0202-002	лак поливинилацетатный	кг	0,003	
26-0202-002	масло льняное	кг	0,0045	
26-0202-002	спирт этиловый технический	кг	0,001	
26-0202-002	полибутилметакрилат (БМК-5)	кг	0,0006	
26-0202-002	ксилол	кг	0,0021	
26-0202-002	вата белая гигроскопическая	кг	0,0015	
26-0202	Воссоздание художественно-декоративного покрытия слюды		художественными масляными красками и фольгой	художественными масляными красками
26-0202-003	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч.	2,01	1,75
26-0202-003	средний разряд (категория) работы		I	I
26-0202-003	материалы:			
26-0202-003	краски художественные (тертые)	кг	0,0015	0,0015
26-0202-003	слюда	г	П	П
26-0202-003	лак поливинилацетатный	кг	0,002	0,002
26-0202-003	растворитель пинен	кг	0,001	0,001
26-0202-003	масло льняное	кг	0,003	-
26-0202-003	спирт этиловый технический	кг	0,0005	0,0005
26-0202-003	вата белая гигроскопическая	кг	0,001	0,001
26-0202-003	фольга алюминиевая мягкая, рулонная толщ. 0,1 мм	кг	0,000175	-
26-0301	Изготовление шпилек для петельчатых креплений диаметром 1-2 мм, длиной 145-350 мм из стальной проволоки		проволоки длиной 145-350 мм, диаметром 1,0	проволоки длиной 145-350 мм, диаметром 1,5 мм
26-0301-001	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,65	0,65

26-0301-001	средний разряд (категория) работы		III	III
26-0301-001	материалы:			
26-0301-001	проволока стальная черная диаметром 1,0 мм	кг	0,0022	-
26-0301-001	проволока стальная черная диаметром 1,5 мм	кг	-	0,00303
26-0301-001	проволока стальная черная диаметром 2,0 мм	кг	-	-
26-0301	Разборка и сборка произведений прикладного искусства оловянно-слюдяной группы		Разборка оловянно-слюдяных фонарей	
			с прямоли-нейными шпильками	с криволи-нейными шпильками
26-0301-002	затраты времени художника-реставратора	чел.-ч	0,5	1,54
26-0301-002	средний разряд (категория) работы		II	II
26-0301-002	материалы:			
26-0301-002	сплав вуда			
26-0301-002	сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	г		
26-0301-002	вата белая гигроскопическая	кг		
27-0101	Научно-реставрационные работы на памятниках истории и культуры. Мону-ментальная и станковая живопись		Ознаком-ление с матери-алами	Состав-ление карточек
27-0101-001	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,52	0,26
27-0101-001	средний разряд (категория) работы		II	II
27-0101	Историко-архивные исследования		10	11
			Прос-мотр граф. Мат-ла	Просмотр литературы по теме
27-0101-001	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,45	0,12
27-0101-001	средний разряд (категория) работы		II	II
27-0101	Историко-архивные исследования		19	20
			Орг-я производства фоторепродукций	Составление развер-нутых аннот-й
			фотофиксация с натуры	в усло-виях мастер-ской

27-0101-001	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,44	0,19
27-0101-001	средний разряд (категория) работы		II	II
27-0101	Графические работы		Зарисовка кроки с обмером и простановкой размеров	
			категория сложности I	категория сложности II
27-0101-002	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,90	1,20
27-0101-002	средний разряд (категория) работы		II	II
27-0101	Графические работы		10	11
			Покраска схем	
			категория сложности I	категория сложности II
27-0101-002	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	1,10	2,23
27-0101-002	средний разряд (категория) работы		II	II
27-0101	Документирование научно-реставрационных работ	чел.-ч	Составление паспорта реставрации	Составление ведомости объемов
			15,52	0,62
27-0101-003	средний разряд (категория) работы		I	I
27-0102	Предварительные работы по реставрации монументальной живописи.			
27-0102	Пробное укрепление и расчистка стенописи		Пробное укрепление	
			грунта стенописи	разрушающегося красочного слоя стено-писи
27-0102-001	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,51	0,32
27-0102-001	средний разряд (категория) работы		II	II
27-0201	Консервация и реставрация монументальной живописи			
27-0201	Монументальная живопись на штукатурке		Укрепление отставшего от основы грунта инъекцией раствора с	
			Однослойный грунт	Двухслойный грунт
27-0201-001	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	9,6	11,51
27-0201-001	средний разряд (категория) работы		I	I
27-0201-001	материалы:			

27-0201-001	клеящее вещество	кг	0,02	0,07
27-0201-001	наполнитель	кг		
27-0201-001	вата техническая хлопчатобумажная	кг	0,01	0,2
27-0201-001	вата белая гигроскопическая	кг	-	-
27-0201-001	спирт этиловый технический	кг	0,024	0,056
27-0201-001	марля бытовая суровая	10 м	0,005	0,1
27-0201-001	известь гидратная	кг	-	-
27-0201	Укрепление структурно разрушенного грунта		Укрепление структурно разрушенного грунта на штукатурке	
			толщиной до 1,0 см	толщиной до 2,0 см
27-0201-002	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	10,1	16,2
27-0201-002	средний разряд (категория) работы		I	I
27-0201-002	материалы:			
27-0201-002	клеящее вещество	кг	0,03	0,05
27-0201-002	бумага микалентная	кг	0,02	0,1
27-0201-002	марля бытовая суровая	10 м	0,005	0,1
27-0201-002	спирт этиловый технический	кг	0,016	0,02
27-0201	Укрепление структурно разрушенного грунта		Укрепление структурно разрушенного грунта на штукатурке	
			клямме-рами на пробке с врубкой в грунт	кляммерами на пробке поверх-ностны
27-0201-003	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,69	0,57
27-0201-003	средний разряд (категория) работы		I	I
27-0201-003	материалы:			
27-0201-003	клеящее вещество	кг	0,0005	0,001
27-0201-003	кляммеры	шт.	1	1
27-0201-003	бура	кг	0,001	0,001
27-0201-003	известь гидратная	кг	0,003	-

27-0201-003	олифа натуральная	кг	0,001	0,001
27-0201-003	проволока медная толщ. 1-1,5 мм	кг	0,003	0,003
27-0201-003	сурик свинцовый	кг	0,001	0,001
27-0201	Бортовое укрепление штукатурного слоя		Бортовое укрепление штукатурного слоя с установкой прижимных толщине грунта до 0,5 см	
				толщине грунта до 2,0 см
27-0201-004	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,99	0,7
27-0201-004	средний разряд (категория) работы		I	I
27-0201-004	материалы:			
27-0201-004	наполнитель	кг	0,4	1
27-0201-004	известь гидратная	кг	0,2	0,35
27-0201-004	марля бытовая суровая	10 м		
27-0201	Заделка трещин в грунте живописи		Заделка в грунте монументальной живописи Толщи-ной до 3,0 мм	
				толщиной до 10,0 мм
27-0201-005	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,9	0,7
27-0201-005	средний разряд (категория) работы		I	I
27-0201-005	материалы:			
27-0201-005	клеящее вещество	кг	0,005	0,007
27-0201-005	известь гидратная	шт.	0,02	0,05
27-0201-005	мыло твердое хозяйственное 72 %	кг	0,0143	0,0286
27-0201-005	купорос медный марки А	кг	0,005	0,01
27-0201-005	олифа натуральная	кг	0,01	0,015
27-0201	Заделка трещин в кладке при наличии стенописи		Заделка мелких трещин известково-песчаным раствором в кладке известково-песча-ным раство-ром в кладке	
				Раство-ром с забутовкой в кладке
27-0201-006	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	1,8	2,45
27-0201-006	средний разряд (категория) работы		I	I

27-0201-006	материалы:			
27-0201-006	клеящее вещество	кг	0,05	0,05
27-0201-006	наполнитель	кг	4,5	6
27-0201-006	бумага микалентная	кг	0,01	0,02
27-0201-006	вата белая гигроскопическая	кг	0,01	0,02
27-0201-006	известь гидратная	кг	1,5	2
27-0201-006	марля бытовая суровая	10 м	0,01	0,02
27-0201	Дополнение штукатурки в живописи в местах больших утрат с устройством проволочного каркаса (при необходимости)		Дополнение штукатурки в монументальной живописи	
			Однослойный грунт	Двухслойный грунт
27-0201-007	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	4,1	7,2
27-0201-007	средний разряд (категория) работы		I	I
27-0201-007	материалы:			
27-0201-007	клеящее вещество	кг	0,005	0,01
27-0201-007	наполнитель	кг	9	16,5
27-0201-007	бура	кг	0,005	0,005
27-0201-007	вата белая гигроскопическая	кг	0,02	0,02
27-0201-007	гвозди строительные	кг	0,02	0,02
27-0201-007	известь гидратная	кг	3	5,5
27-0201-007	купорос медный марки А	кг	0,02	0,02
27-0201-007	мыло твердое хозяйственное 72 %	шт.	0,057	0,057
27-0201-007	бумага шлифовальная	м2	0,05	0,05
27-0201-007	олифа натуральная	кг	0,04	0,045
27-0201-007	проволока медная толщ. 1-1,5 мм	кг	0,025	0,025

27-0201	Дополнение грунта (штукатурки) в живописи в местах мелких утрат		Дополнение грунта (штукатурки)	
			Однослойный грунт	Двухслойный грунт
27-0201-008	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,31	0,32
27-0201-008	средний разряд (категория) работы		I	I
27-0201-008	материалы:			
27-0201-008	клеящее вещество	кг	0,001	0,001
27-0201-008	наполнитель	кг	0,12	0,135
27-0201-008	бура	кг	0,001	0,001
27-0201-008	вата белая гигроскопическая	кг	0,01	0,01
27-0201-008	известь гидратная	кг	0,04	0,045
27-0201-008	купорос медный марки а	кг	0,001	0,001
27-0201-008	мыло твердое хозяйственное 72 %	шт.	0,0057	0,0057
27-0201-008	бумага шлифовальная	м2	0,01	0,01
27-0201-008	олифа натуральная	кг	0,005	0,005
27-0201	Шпаклевка утрат грунта живописи		Шпаклевка утрат грунта	
			площадью более 100 дм2	площа-дью более 1 дм2
27-0201-009	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	4,4	0,26
27-0201-009	средний разряд (категория) работы		I	I
27-0201-009	материалы:			
27-0201-009	клеящее вещество	кг	0,01	0,0001
27-0201-009	известь гидратная	кг	0,5	0,005
27-0201-009	купорос медный марки А	кг	0,02	0,0002
27-0201-009	мел молотый	кг	0,5	0,005
27-0201-009	мыло твердое хозяйственное 72 %	шт.	0,0286	0,000286

27-0201-009	олифа натуральная	кг	0,01	0,0001
27-0201	Удаление гвоздей из древнего грунта стенописи с обработкой гвоздей в грунте (при необходимости)		Удаление гвоздей из древнего грунта	
			Кирпич-ная или каменная основа	Д е р е в я н - н а я основа
27-0201-010	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,45	0,36
27-0201-010	средний разряд (категория) работы		II	II
27-0201-010	материалы:			
27-0201-010	лак "мордан"	кг	0,005	0,005
27-0201-010	олифа натуральная	кг	0,005	0,005
27-0201-010	растворитель	кг	0,005	0,005
27-0201-010	сурик свинцовый	кг	0,008	0,008
27-0201	Удаление гвоздей из древнего грунта стенописи с обработкой гвоздей в грунте (при необходимости)		Удаление гвоздей с пробкой	Удаление костылей без обработки гво:
			Деревян-ная основа	Кирпич-ная или каменная основа
27-0201-010	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,53	1,32
27-0201-010	средний разряд (категория) работы		II	II
27-0201-010	материалы:			
27-0201-010	лак "мордан"	кг	0,005	-
27-0201-010	олифа натуральная	кг	0,005	-
27-0201-010	растворитель	кг	0,005	-
27-0201-010	сурик свинцовый	кг	0,008	-
27-0201	Удаление разрушенного грунта живописи или позднейших вставок		на известковом или алебастровом растворе	
			Мелкие вставки	Крупные вставки
27-0201-011	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,1	1
27-0201-011	средний разряд (категория) работы		II	II
			масляной монументальной живописи	

27-0201	Укрепление раствором разрушенного красочного слоя (распыление, шелушение, вспучивание)		при распыле-нии	при шелуше-нии и вспучивании
27-0201-012	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	2,25	3,2
27-0201-012	средний разряд (категория) работы		II	I
27-0201-012	материалы:			
27-0201-012	клеящее вещество	кг	0,1	0,1
27-0201-012	антисептик	кг	0,001	0,001
27-0201-012	бумага рисовальная	кг	0,2	0,2
27-0201-012	вата белая гигроскопическая	кг	0,02	0,02
27-0201-012	воск натуральный	кг	0,16	0,16
27-0201-012	лак "мордан"	кг	0,15	-
27-0201-012	канифоль сосновая	кг	0,05	0,05
27-0201-012	мед натуральный	кг	0,04	0,04
27-0201-012	растворитель	кг	0,05	0,05
27-0201-012	спирт этиловый технический	кг	0,024	0,024
27-0201-012	яйца куриные	10 шт.	-	-
27-0201	Укрепление раствором сильно разрушенного красочного слоя (распыление, шелушение, вспучивание, расслоение)		масляной монументальной живописи	
			Однослойная живопись	Многослойная живопись
27-0201-013	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	15	22
27-0201-013	средний разряд (категория) работы		ВК	ВК
27-0201-013	материалы:			
27-0201-013	клеящее вещество	кг	0,1	0,1
27-0201-013	антисептик	кг	0,001	0,001
27-0201-013	бумага рисовальная	кг	0,2	0,2

27-0201-013	вата белая гигроскопическая	кг	0,02	0,02
27-0201-013	воск натуральный	кг	0,16	0,16
27-0201-013	лак "мордан"	кг	0,15	-
27-0201-013	канифоль сосновая	кг	0,05	0,05
27-0201-013	мед натуральный	кг	0,04	0,04
27-0201-013	растворитель	кг	0,05	0,05
27-0201-013	спирт этиловый технический	кг	0,024	0,024
27-0201-013	яйца куриные	10 шт.	-	-
27-0201	Удаление плесени с живописного слоя с дезинфекцией		масляной монументальной живописи	темперно-клеевой монументально живоп-и
27-0201-014	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	1,54	1,57
27-0201-014	средний разряд (категория) работы		II	II
27-0201-014	материалы:			
27-0201-014	антисептик	кг	0,005	0,005
27-0201-014	вата белая гигроскопическая	кг	0,05	0,05
27-0201-014	пемза	кг	0,01	0,01
27-0201-014	растворитель	кг	0,15	0,15
27-0201-014	спирт этиловый технический	кг	0,08	0,08
27-0201	Удаление загрязнений с поверхности живописи		масляной монументальной живописи раство-ром	темперно-клеевой монументально живоп-и раство-ром
27-0201-015	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,86	5,1
27-0201-015	средний разряд (категория) работы		I	I
27-0201-015	материалы:			
27-0201-015	булка	кг	-	-

27-0201-015	вата белая гигроскопическая	кг	0,2	0,2
27-0201-015	вода дистиллированная	кг	0,1	0,1
27-0201-015	ластики	шт	-	-
27-0201-015	масло льняное	кг	0,05	-
27-0201-015	мыло детское	кг	0,05	0,05
27-0201-015	марля бытовая суровая	10 м	0,1	0,1
27-0201-015	растворитель	кг	0,1	0,05
27-0201-015	спирт этиловый технический	кг	0,02	0,02
27-0201	Удаление засмолившейся трудноудаляемой копоти со стенописи, выполненной в масляной, темперной технике и фреске		Гладкая поверхность	Фактурная поверхность
27-0201-016	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	7,9	10,3
27-0201-016	средний разряд (категория) работы		I	I
27-0201-016	материалы:			
27-0201-016	вата белая гигроскопическая	кг	0,2	0,2
27-0201-016	вода дистиллированная	кг	0,1	-
27-0201-016	масло льняное	кг	0,05	0,05
27-0201-016	мыло детское	кг	0,05	0,05
27-0201-016	марля бытовая суровая	10 м	0,1	0,1
27-0201-016	растворитель	кг	0,1	0,2
27-0201-016	спирт этиловый технический	кг	0,02	0,02
27-0201	Удаление засмолившейся трудноудаляемой копоти с клеевой стенописи		Гладкая поверхность	Фактур-ная поверхность
27-0201-017	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	1,14	1,75
27-0201-017	средний разряд (категория) работы		I	I

27-0201-017	материалы:			
27-0201-017	мука пшеничная	кг	0,2	0,6
27-0201-017	спирт этиловый технический	кг	0,12	0,32
27-0201-017	материалы:			
27-0201-017	мука пшеничная	кг	0,2	0,6
27-0201-017	спирт этиловый технический	кг	0,12	0,32
27-0201	Удаление ржавых пятен с поверхности живописи		с выруб-кой ржавых ореолов	без вы-рубки ржавых ореолов
27-0201-018	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,062	0,052
27-0201-018	средний разряд (категория) работы		II	II
27-0201-018	материалы:			
27-0201-018	краски масляные художественные	кг	0,005	0,005
27-0201-018	квасцы	кг	0,015	0,015
27-0201-018	бумага шлифовальная	м2	-	0,01
27-0201-018	известь гидратная	кг	0,03	-
27-0201-018	купорос медный марки А	кг	0,01	0,01
27-0201-018	канифоль сосновая	кг	0,005	0,003
27-0201-018	растворитель	кг	-	0,01
27-0201-018	кислота соляная техническая	кг	-	0,005
27-0201-018	кислота щавелевая	кг	-	0,005
27-0201	Удаление емчуги со стенописи		Гладкая поверхность	Фактур-ная поверх-ность
27-0201-019	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,74	0,2
27-0201-019	средний разряд (категория) работы		II	I
27-0201-019	материалы:			
27-0201-019	смола	кг	0,15	0,001

27-0201-019	вата белая гигроскопическая	кг	0,05	0,0025
27-0201-019	спирт этиловый технический	кг	0,12	0,0024
27-0201	Удаление олифы или лака с поверхности живописи без снятия записи		темпер-ной монументальной живописи	масляной монументальной живо-и гладкая поверхность
27-0201-020	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	12,6	14,8
27-0201-020	средний разряд (категория) работы		I	I
27-0201-020	материалы:			
27-0201-020	вата белая гигроскопическая	кг	0,3	0,3
27-0201-020	марля бытовая суровая	10 м	0,1	0,1
27-0201-020	масло льняное	кг	-	0,1
27-0201-020	пленка полиэтиленовая	м2	1	1
27-0201-020	растворитель	кг	0,3	0,4
27-0201-020	спирт этиловый технический	кг	0,08	0,12
27-0201-020	фланель	м2	-	0,4
27-0201-020	аммиак водный 25 %	кг	0,03	0,07
27-0201	Удаление с живописи записи с выборкой		темпер-ной записи	масляной записи
27-0201-021	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	23,1	16,8
27-0201-021	средний разряд (категория) работы		ВК	ВК
27-0201-021	материалы:			
27-0201-021	вата белая гигроскопическая	кг	0,1	0,1
27-0201-021	аммиак водный 25 %	кг	0,015	0,02
27-0201-021	марля бытовая суровая	10 м	0,025	0,025
27-0201-021	масло льняное	кг	0,03	0,05
27-0201-021	пленка полиэтиленовая	м2	-	0,5

27-0201-021	растворитель	кг	0,25	0,3
27-0201-021	спирт этиловый технический	кг	0,04	-
27-0201-021	фланель	м2	-	0,04
27-0201	Удаление частичной записи с живописи с выборкой		с монументальной живописи	
27-0201-022	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,37	
27-0201-022	средний разряд (категория) работы		ВК	
27-0201-022	материалы:			
27-0201-022	вата белая гигроскопическая	кг	0,001	
27-0201-022	фланель	м2	0,01	
27-0201-022	пленка полиэтиленовая	м2	0,2	
27-0201-022	аммиак водный 25 %	кг	0,00015	
27-0201-022	марля бытовая суровая	10 м	0,00025	
27-0201-022	масло льняное	кг	0,0003	
27-0201-022	растворитель	кг	0,0025	
27-0201-022	спирт этиловый технический	кг	0,0004	
27-0201	Удаление шпаклевки с живописи		фрески	масляной монументальной живописи
27-0201-023	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,25	0,2
27-0201-023	средний разряд (категория) работы		I	I
27-0201-023	материалы:			
27-0201-023	марля бытовая суровая	10 м	0,005	0,005
27-0201-023	растворитель	кг	0,03	0,02
27-0201-023	спирт этиловый технический	кг	0,024	0,016
27-0201	Удаление слоя штукатурки с живописи с промывкой и		масляной монументальной живописи	

	выборкой на раскрытой поверхности живописи		слоя известковой штукатурки	слоя алебастровой (или гипсов штукатурки)
27-0201-024	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	16,7	10,1
27-0201-024	средний разряд (категория) работы		I	I
27-0201-024	материалы:			
27-0201-024	масло льняное	кг	0,05	0,05
27-0201-024	растворитель	кг	0,15	0,15
27-0201-024	яйца куриные	10 шт.	-	-
27-0201-024	масло льняное	кг	0,05	0,05
27-0201	Калькирование живописи с припорохом и прорисовкой контуров		насыщенность рисунка до 30 %	насыщенность рисунка до 30 %
27-0201-025	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	3,13	3,81
27-0201-025	средний разряд (категория) работы		I	I
27-0201-025	материалы:			
27-0201-025	марля бытовая суровая	10 м	0,01	0,01
27-0201-025	калька бумажная	м2	1,5	1,5
27-0201-025	олифа натуральная	кг	0,05	0,05
27-0201-025	уголь молотый	кг	0,01	0,01
27-0201-025	уголь рисовальный	шт	1,8	1,8
27-0201-025	бумага шлифовальная	м2	0,05	0,05
27-0201	Разработка эскиза для воссоздания утраченной или сильно разрушенной живописи (темперная, клеевая, масляная, фреска)		сюжетной однофигурной композиции	
			на штукатурке монохромной до 5,0 м2	на штукатурке полихромной до 5,0 м2
27-0201-026	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	16,4	17,4
27-0201-026	средний разряд (категория) работы		ВК	ВК

27-0201-026	материалы:			
27-0201-026	бумага рисовальная	кг	0,22	0,22
27-0201-026	сангина рисовальная	шт	4	4
27-0201-026	акварель в тубах	набор	0,05	0,05
27-0201-026	уголь рисовальный	шт	18	18
27-0201	Разработка эскиза для воссоздания утраченной или сильно разрушенной живописи (темперная, клеевая, масляная, фреска)		10	11
			сюжетной многофигурной (до 5 фигур)	
			на штукатурке полихромной до 5,0 м2	на штукатурке монохромной от 5,0 до м2
27-0201-026	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	19,8	25,7
27-0201-026	средний разряд (категория) работы		ВК	ВК
27-0201-026	материалы:			
27-0201-026	бумага рисовальная	кг	0,22	0,22
27-0201-026	сангина рисовальная	шт	4	4
27-0201-026	акварель в тубах	набор	0,05	0,05
27-0201-026	уголь рисовальный	шт	18	18
27-0201	Разработка эскиза для воссоздания утраченной или сильно разрушенной живописи (темперная, клеевая, масляная, фреска)		19	20
			сюжетной многофигурной (до 5 фигур)	
			на штукатурке монохромной от 5,0 до 25,0 м2	на штукатурке полихромной от 5,0 до м2
27-0201-026	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	30,9	35,5
27-0201-026	средний разряд (категория) работы		ВК	ВК
27-0201-026	материалы:			
27-0201-026	бумага рисовальная	кг	0,22	0,22
27-0201-026	сангина рисовальная	шт	4	4
27-0201-026	акварель в тубах	набор	0,05	0,05

27-0201-026	уголь рисовальный	шт	18	18
27-0201	Разработка эскиза для воссоздания утраченной или сильно разрушенной живописи (темперная, клеевая, масляная, фреска)		28	29
			простого орнамента	
			на штукатурке полихромного от 5,0 до 25,0 м2	на штукатурке монохромного от 25,0 до 100,0 м2
27-0201-026	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	15,2	22,8
27-0201-026	средний разряд (категория) работы		ВК	ВК
27-0201-026	материалы:			
27-0201-026	бумага рисовальная	кг	0,22	0,22
27-0201-026	сангина рисовальная	шт	4	4
27-0201-026	акварель в тубах	набор	0,05	0,05
27-0201-026	уголь рисовальный	шт	18	18
27-0201	Разработка эскиза для воссоздания утраченной или сильно разрушенной живописи (темперная, клеевая, масляная, фреска)	чел.-ч	37	38
			орнамента средней сложности	
			на штукатурке монохромной от 25, 0 до 100,0 м2	на штукатурке полихромной от 25,0 до 100,0 м2
			29,7	34,2
27-0201-026	средний разряд (категория) работы		ВК	ВК
27-0201-026	материалы:			
27-0201-026	бумага рисовальная	кг	0,22	0,22
27-0201-026	сангина рисовальная	шт	4	4
27-0201-026	акварель в тубах	набор	0,05	0,05
27-0201-026	уголь рисовальный	шт	18	18
27-0201	Разработка эскиза для воссоздания утраченной или		46	47
			сложного полихромного орнамента	сложного монохромного орнамента

	сильно разрушенной живописи (темперная, клеевая, масляная, фреска)		на штукатурке от 25,0 до 100,0 м2	на штукатурке более 100,0 м2	
27-0201-026	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	51,2	66,8	
27-0201-026	средний разряд (категория) работы		ВК	ВК	
27-0201-026	материалы:				
27-0201-026	бумага рисовальная	кг	0,22	0,22	
27-0201-026	сангина рисовальная	шт	4	4	
27-0201-026	акварель в тубах	набор	0,05	0,05	
27-0201-026	уголь рисовальный	шт	18	18	
27-0201	Разработка эскиза для воссоздания утраченной или сильно разрушенной живописи (темперная, клеевая, масляная, фреска)		55	56	57
			монохромной вставки (цветы, пейзажи, геральдика)	полихромной вставки (цветы, пейзажи, геральдика)	маг
			на штукатурке от 5,0 до 25,0 м2	на штукатурке от 25, 0 до 100,0 м2	на 1
27-0201-026	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	32,6	38,4	34,4
27-0201-026	средний разряд (категория) работы		ВК	ВК	ВК
27-0201-026	материалы:				
27-0201-026	бумага рисовальная	кг	0,22	0,22	0,22
27-0201-026	сангина рисовальная	шт	4	4	4
27-0201-026	акварель в тубах	набор	0,05	0,05	0,05
27-0201-026	уголь рисовальный	шт	18	18	18
27-0201	Исполнение картона в натуральную величину для восстановления утраченных мест живописи (уголь, соус, карандаш)		однофигурной и многофигурной с фигурами 2 м и более по высоте)	композиции многофигурной	проект
			монохромной монументальной живописи на штукатурке (уголь, соус, каран-даш)	полихромной монументальной живописи на штукатурке (уголь, соус, каран-даш)	монументальной живописи (соус)
		чел.-ч	32,6	38,4	34,4

27-0201-027	средний разряд (категория) работы		ВК	ВК	ВК
27-0201-027	материалы:				
27-0201-027	клеящее вещество	кг	0,05	0,05	0,05
27-0201-027	пигменты художественные сухие	кг	0,1	0,1	0,1
27-0201-027	бумага рисовальная	м2	1,15	1,15	1,15
27-0201-027	уголь рисовальный	шт	0,1	0,1	0,1
27-0201	Копирование живописи в материале, аналогичном оригиналу		однофигурной и многофигурной с фигурами 2 м и более по высоте)		на вык
			в материале, аналогичном оригиналу	в материале, аналогичном оригиналу	в ори
27-0201-028	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	59,6	74,5	65,5
27-0201-028	средний разряд (категория) работы		ВК	ВК	ВК
27-0201-028	материалы:				
27-0201-028	краски масляные художественные	кг	0,1	0,1	0,1
27-0201-028	клеящее вещество	кг	0,01	0,01	0,01
27-0201-028	известь гидратная	кг	0,5	0,5	0,5
27-0201-028	олифа натуральная	кг	0,01	0,01	0,01
27-0201	Копирование живописи в материале, аналогичном оригиналу		10		
			сложного орнамента темперной и клеевой монументальной живописи)		
			в материале, аналогичном оригиналу		
		чел.-ч	70,2		
27-0201-028	средний разряд (категория) работы		ВК		
27-0201-028	материалы:				
27-0201-028	краски масляные художественные	кг	0,1		
27-0201-028	клеящее вещество	кг	0,01		

27-0201-028	известь гидратная	кг	0,5		
27-0201-028	олифа натуральная	кг	0,01		
27-0201	Воссоздание живописи в местах утрат в цвете и тоне авторской живописи		малофигурной композиции	многофигурной композиции	прс
27-0201-029	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,37	0,64	0,1
27-0201-029	средний разряд (категория) работы		ВК	ВК	ВК
27-0201-029	материалы:				
27-0201-029	краски темперные синтетические	кг	-		
27-0201-029	краски масляные художественные	кг	0,03	0,03	0,03
27-0201-029	ветошь	кг	0,01	0,01	0,01
27-0201-029	лак "мордан"	кг	0,02	0,02	0,02
27-0201-029	уксус столовый	кг	-		
27-0201-029	спирт этиловый технический	кг	-		
27-0201-029	растворитель	кг	0,005	0,005	0,005
27-0201-029	яйца куриные	10 шт.	-		
27-0201-029	олифа натуральная	кг	0,02	0,02	0,02
27-0201-029	Воссоздание живописи в местах утрат в цвете и тоне авторской живописи		10	11	12
27-0201-029	Воссоздание живописи в местах утрат в цвете и тоне авторской живописи		средней сложности темпер-ной монументальной живописи	сложного орнамен-та темпер-ной монументальной живописи	фон жи
27-0201-029		чел.-ч	0,22	0,4	2
27-0201-029	средний разряд (категория) работы		ВК	ВК	ВК
27-0201-029	материалы:				
27-0201-029	клеящее вещество	кг			

27-0201-029	пигменты художественные сухие	кг			
27-0201-029	краски масляные художественные	кг	-	0,03	0,1
27-0201-029	ветошь	кг	0,01	0,01	0,0
27-0201-029	мел молотый	кг			
27-0201-029	лак "мордан"	кг	-	0,01	0,0
27-0201-029	уксус столовый	кг	0,005	0,005	0,0
27-0201-029	спирт этиловый технический	кг	0,02	0,02	0,0
27-0201-029	купорос медный марки а	кг			
27-0201-029	растворитель	кг	-	0,02	0,0
27-0201-029	яйца куриные	10 шт.	0,01	0,01	0,0
27-0201-029	мыло твердое хозяйственное 72 %	шт.			
27-0201	Тонирование утрат живописи (выпады краски, трещины, царапины и прочие мелкие повреждения)		масляной монументальной живописи		
			размере утрат до 10 %	размере утрат до 30 %	раз
27-0201-030	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	3,54	9,9	13,5
27-0201-030	средний разряд (категория) работы		ВК	ВК	ВК
27-0201-030	материалы:				
27-0201-030	краски масляные художественные	кг	0,05	0,1	0,1
27-0201-030	краски темперные синтетические	кг	-	-	-
27-0201-030	пигменты художественные сухие	кг			
27-0201-030	клеящее вещество	кг		0,02	0,0
	Тонирование утрат живописи (		10	11	12
			клеевой монументальной живописи		
				сложного орнамен-та	

27-0201-030	выпады краски, трещины, царапины и прочие мелкие повреждения)		средней сложности темпер-ной монументальной живописи	темпер-ной монументальной живописи	фон жи
27-0201-030	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	9,9	13,3	6,9:
27-0201-030	средний разряд (категория) работы		ВК	ВК	ВК
27-0201-030	материалы:				
27-0201-030	краски темперные синтетические	кг			
27-0201-030	пигменты художественные сухие	кг	0,03	0,04	0,0:
27-0201-030	клеящее вещество	кг	0,03	0,04	0,0:
27-0201	Копирование живописи на бумаге		композиции монументальной живописи	простого орнамента монументальной живописи	орге мон
27-0201-031	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	46,4	9,5	23,1
27-0201-031	средний разряд (категория) работы		ВК	ВК	ВК
27-0201-031	материалы:				
27-0201-031	бумага рисовальная	кг	0,05	0,05	0,0:
27-0201-031	карандаши для живописи	шт	1	1	1
27-0201-031	акварель в тубах	набор	0,01	0,01	0,0
27-0201	Составление колеров		Масляная техника	Темперно-клеевая техника	
27-0201-032	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,61	1,31	
27-0201-032	средний разряд (категория) работы		ВК	ВК	
27-0202	Монументальная живопись на фрагментах				
27-0202	Снятие фрагмента живописи со стены		С вертика-льной поверхности. Стены кирпичные	С вертика-льной поверхности. Стены каменные	С г Пл:

27-0202-001	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	21,2	24,4	30,7
27-0202-001	средний разряд (категория) работы		I	I	I
27-0202	Заклейка тыльной стороны снятого со стены или раскопа фрагмента монументальной живописи		0,96		
27-0202-002			I		
27-0202-002	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,61		
27-0202-002	средний разряд (категория) работы		ВК		
27-0202-002	материалы:				
27-0202-002	клеящее вещество	кг	0,05		
27-0202-002	наполнитель	кг	1,5		
27-0202-002	известь гидратная	кг	0,5		
27-0202-002	марля бытовая суровая	10 м	1		
27-0202	Монтировка снятого фрагмента на основу для экспозиции		вновь снятого фрагмента монументальной живописи	Фрагмент-та монументальной живописи, снятого при перемонтировке	Фр жи смс
27-0202-003	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,32	0,5	0,5
27-0202-003	средний разряд (категория) работы		I	I	I
27-0202-003	материалы:				
27-0202-003	наполнитель	кг	0,9	0,9	0,9
27-0202-003	известь гидратная	кг	0,3	0,3	0,3
27-0202-003	Монтировка снятого фрагмента на основу для экспозиции		Вертика-льная поверхность	Горизонтальная поверхность	Крп
27-0202-004	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	17,4	21,8	27,2
27-0202-004	средний разряд (категория) работы		ВК	ВК	ВК
27-0202-004	материалы:				

27-0202-005	клеящее вещество	кг	0,3	0,3	0,3
27-0202-005	наполнитель	кг	12	12	12
27-0202-005	известь гидратная	кг	4	4	4
27-0202-005	марля бытовая суровая	10 м	1	1	1
27-0202-005	Подбор и склейка разрозненных фрагментов стенописи		Размером до 10 см2	Размером до 100 см2	Бол
27-0202-005	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	1,31	0,92	1,9
27-0202-005	средний разряд (категория) работы		I	I	I
27-0202-005	материалы:				
27-0202-005	клеящее вещество	кг	0,001	0,003	0,01
27-0202	Снятие фрагмента стенописи на месте зондажных исследований		Фрагмента клеевой монументальной живописи, фрески	Фрагмента масляной и темперной монументальной живописи	
27-0202-006	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	4,32	3,45	
27-0202-006	средний разряд (категория) работы		ВК	ВК	
27-0202-006	материалы:				
27-0202-006	клеящее вещество	кг	0,005	0,005	
27-0202-006	краски масляные художественные	кг	0,001	0,001	
27-0202-006	бумага микалентная	кг	0,001	0,001	
27-0203	Монументальная живопись на холсте				
27-0203	Снятие холста с основы (штукатурки, дерева)		гладкой монументальной живописи	фактурной монументальной живописи	
27-0203-001	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	20,5	26,6	
27-0203-001	средний разряд (категория) работы		I	I	
27-0203-001	материалы:				

27-0203-001	вата белая гигроскопическая	кг	0,05	0,05	
27-0203-001	глицерин синтетический	кг	0,005	0,005	
27-0203-001	спирт этиловый технический	кг	0,04	0,04	
27-0203	Снятие живописи на холсте с подрамником со стены, плафона		Вертика-льной поверхности	Криволи-нейной и горизонтальной поверхности	
27-0203-002	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	4,1	5,3	
27-0203-002	средний разряд (категория) работы		I	I	
27-0203	Наклейка холста на основу		вертикальной поверхности		
			с грунтом	без грунта	с ж
27-0203-003	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	5,8	4,1	7,5
27-0203-003	средний разряд (категория) работы		I	I	I
27-0203-003	материалы:				
27-0203-003	клеящее вещество	кг	0,01	0,01	0,0
27-0203-003	бумага рисовальная	кг	0,2	0,2	0,2
27-0203-003	вата белая гигроскопическая	кг	0,05	0,05	0,0:
27-0203-003	марля бытовая суровая	10 м	0,025	0,025	0,0:
27-0203	Снятие живописи на холсте с подрамником со стены, плафона		с надрезом холста	без надреза холста	
27-0203-004	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,63	0,37	
27-0203-004	средний разряд (категория) работы		I	I	
27-0203-004	материалы:				
27-0203-004	клеящее вещество		-	0,001	
27-0203-004	бумага микалентная		0,01	0,01	
27-0203-004	вата белая гигроскопическая		0,005	0,005	
27-0203-004	марля бытовая суровая		0,01	0,01	

27-0203	Подведение грунта на холсте		Площа-дью до 1,0 м2	Площа-дью до 1,0 дм2	Ver
27-0203-005	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,26	0,09	4,5
27-0203-005	средний разряд (категория) работы		I	I	I
27-0203-005	материалы:				
27-0203-005	клеящее вещество	кг	0,001	0,0001	0,0
27-0203-005	наполнитель	кг	0,05	0,0005	0,5
27-0203-005	известь гидратная	кг	0,05	0,005	0,5
27-0203-005	мел молотый	кг	0,03	0,0003	0,0:
27-0203-005	олифа натуральная	кг	0,005	0,0001	0,0:
27-0203	Подклейка холста, частично отставшего от основы (штукатурка, дерево)		по кромкам холста	в середине холста	
27-0203-006	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,11	0,26	
27-0203-006	средний разряд (категория) работы		II	II	
27-0203-006	материалы:				
27-0203-006	клеящее вещество	кг	0,005	0,005	
27-0203-006	бумага рисовальная	кг	0,01	0,01	
27-0203-006	вата белая гигроскопическая	кг	0,025	0,025	
27-0203-006	марля бытовая суровая	10 м	0,025	0,025	
27-0203	Заделка швов стыковки холста		нового холста	дублированного холста	хол
27-0203-007	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	1,25	1,7	2,2
27-0203-007	средний разряд (категория) работы		II	II	II
27-0203-007	материалы:				
27-0203-007	клеящее вещество	кг	0,005	0,005	0,0:
27-0203-007	наполнитель	кг	0,3	0,3	0,3

27-0203-007	мел молотый	кг	0,05	0,05	0,05
27-0203-007	олифа натуральная	кг	0,025	0,025	0,025
27-0203	Исправление отставания дублировочного (дублированного) холста		по кромкам холста	в середине холста	
27-0203-008	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,09	0,16	
27-0203-008	средний разряд (категория) работы		I	I	
27-0203-008	материалы:				
27-0203-008	клеящее вещество	кг	0,005	0,005	
27-0203-008	бумага рисовальная	кг	0,01	0,01	
27-0203-008	вата белая гигроскопическая	кг	0,02	0,02	
27-0203	Раздублирование холста		01		
27-0203-009	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	25,1		
27-0203-009	средний разряд (категория) работы		I		
27-0203-009	материалы:				
27-0203-009	глицерин	кг	0,005		
27-0203-009	спирт этиловый технический	кг	0,04		
27-0203	Удаление реставрационных записей или лака с живописи		фактурной монументальной живописи на холсте	гладкой монументальной живописи на холсте	
27-0203-010	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	16,7	10,03	
27-0203-010	средний разряд (категория) работы		I	I	
27-0203-010	материалы:				
27-0203-010	вата белая гигроскопическая	кг	0,05	0,05	
27-0203-010	марля бытовая суровая	10 м	0,025	0,025	
27-0203-010	масло льняное	кг	0,05	0,03	

27-0203-010	растворитель	кг	0,25	0,25	
27-0203	Тонирование утрат живописи		масляной монументальной живописи		
			размере утрат до 10 %	размере утрат до 30 %	раз
27-0203-011	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	10,45	29,8	40
27-0203-011	средний разряд (категория) работы		I	I	I
27-0203-011	материалы:				
27-0203-011	краски масляные художественные	кг	0,02	0,03	0,0:
27-0203-011	краски темперные синтетические	кг	-	-	-
27-0203-011	пигменты художественные сухие	кг			
27-0203-011	клеящее вещество	кг			
27-0203-011	лак "мордан"	кг	0,05	0,07	0,1
27-0203-011	мел молотый	кг	-		
27-0203-011	растворитель	кг	0,075	0,1	0,1:
27-0203	Укрепление красочного слоя		с применением инъекций	пропиткой	
27-0203-012	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	26,6	16,8	
27-0203-012	средний разряд (категория) работы		I	I	
27-0203-012	материалы:				
27-0203-012	клеящее вещество	кг	0,02	0,02	
27-0203-012	бумага микалентная	кг	0,05	0,05	
27-0203-012	вата белая гигроскопическая	кг	0,05	0,05	
27-0203-012	спирт этиловый технический	кг	0,02	0,02	
27-0203-012	бумага рисовальная	кг	0,15	0,15	
27-0203-012	мед натуральный	кг	0,04	0,04	
27-0203	Изготовление рабочего подрамника		01		

27-0203-013	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	5,14		
27-0203-013	средний разряд (категория) работы		4		
27-0203-013	материалы:				
27-0203-013	рейки дубовые 5-7 см	м3	0,0006		
27-0203-013	пиломатериалы хвойных пород . доски обрезные длиной 2-3,75 м, шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм и более i сорта	м3	0,026		
27-0203-013	бумага шлифовальная	м2	0,02		
27-0203-013	шурупы стальные	кг	0,00002		
27-0203	Сборка рабочего подрамника		площади, ограниченной подрамником до 5,0 м2	площади, ограниченной подрамником от 5,0 до 10,0 м2	огр 10,0
27-0203-014	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,73	0,95	1,4
27-0203-014	средний разряд (категория) работы		4	4	4
27-0203	Натяжка холста на рабочий подрамник		площади, ограниченной подрамником до 5,0 м2	площади, ограниченной подрамником от 5,0 до 10,0 м2	огр 10,0
27-0203-015	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,75	0,9	1,1
27-0203-015	средний разряд (категория) работы		II	II	II
27-0203-015	материалы:				
27-0203-015	гвозди строительные	кг	0,01	0,01	0,0
27-0203-015	холст художественный	м2	1,6	1,6	1,6
27-0203	Натяжка на подрамник картины, выполненной на холсте		выполненной на недублированном холсте		
			размере утрат до 5 %	размере утрат от 5 до 10 %	раз
27-0203-016	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,82	0,99	1,2
27-0203-016	средний разряд (категория) работы		II	II	II
27-0203-016	материалы:				

27-0203-016	гвозди строительные	кг	0,01	0,01	0,0
27-0300	Консервация и реставрация станковой живописи				
27-0301	Темперная живопись				
27-0301	Профилактическая заклепка живописи		с применением инъекций	гладкой станко-вой темперной живописи	фраг
27-0301-001	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	1,8	1,1	0,1
27-0301-001	средний разряд (категория) работы		II	II	II
27-0301-001	материалы:				
27-0301-001	клеящее вещество	кг	0,025	0,02	0,0
27-0301-001	бумага микалентная	кг	0,15	0,1	0,0
27-0301-001	бумага рисовальная	кг	0,25	0,2	0,0
27-0301-001	марля бытовая суровая	10 м	0,001	0,001	0,0
27-0301	Отмывка профилактической заклепки со станковой темперной живописи		живописи фактурной	живописи гладкой	
27-0301-002	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	1,8	4,1	
27-0301-002	средний разряд (категория) работы		II	II	
27-0301-002	материалы:				
27-0301-002	вата белая гигроскопическая	кг	0,05	0,05	
27-0301	Укрепление красочной поверхности		Повтор-ное укрепление после расчист-ки	Укрепле-ние	
27-0301-003	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,52	0,74	
27-0301-003	средний разряд (категория) работы		I	I	
27-0301-003	материалы:				
27-0301-003	клеящее вещество	кг	0,005	0,005	
27-0301-003	антисептик	кг	0,01	0,01	

27-0301-003	бумага микалентная	кг	0,01	0,01	
27-0301-003	бумага рисовальная	кг	0,01	0,01	
27-0301-003	марля бытовая суровая	10 м	0,001	0,001	
27-0301-003	вата белая гигроскопическая	кг	0,01	0,01	
27-0301-003	спирт этиловый технический	кг	0,008	0,008	
27-0301-003	яйца куриные	10 шт.	0,005	0,005	
27-0301	Выемка гвоздей, металлических скоб с деревянной основы картины (иконы)		размером до 15 мм	размером до 40 мм	раз
27-0301-004	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,2	0,13	0,1
27-0301-004	средний разряд (категория) работы		II	II	II
27-0301	Удаление разрушенного (распиленного) или отставшего от основы левкаса и паволоки		без подбора отдельных фрагментов	с подбором отдельных фрагментов в количестве до 3	с фрг
27-0301-005	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,5	0,32	0,2
27-0301-005	средний разряд (категория) работы		I	I	I
27-0301-005	материалы:				
27-0301-005	бумага микалентная		0,01	0,002	0,00
27-0301-005	вата белая гигроскопическая		0,02	0,002	0,00
27-0301-005	калька бумажная		0,02	0,002	0,00
27-0301-005	клей рыбий (осетровый)		0,005	0,001	0,00
27-0301	Дополнение левкаса с удалением разрушенного позднего левкаса или восковых чинок		без удаления разрушенного позднего левкаса		с у
			в местах больших утрат	в местах мелких утрат	в м
27-0301-006	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,65	0,13	1,1
27-0301-006	средний разряд (категория) работы		I	I	I
27-0301-006	материалы:				

27-0301-006	пигменты художественные сухие	кг	0,01	0,001	0,0
27-0301-006	вата белая гигроскопическая	кг	0,022	0,006	0,0
27-0301-006	воск натуральный	кг	0,005	0,0005	0,0
27-0301-006	клей рыбий (осетровый)	кг	0,005	0,001	0,0
27-0301-006	мел молотый	кг	0,1	0,01	0,1
27-0301-006	олифа натуральная	кг	0,01	0,001	0,0
27-0301	Удаление загрязнения и плесени с поверхности живописи, басмы и оклада		с обратной стороны	легкого загрязнения с поверхности	зас пое
27-0301-007	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,44	0,23	0,4
27-0301-007	средний разряд (категория) работы		I	I	I
	материалы:				
27-0301-007	антисептик	кг	0,001	0,001	0,0
27-0301-007	вата белая гигроскопическая	кг	0,02	0,02	0,0
27-0301-007	марля бытовая суровая	10 м	0,0025	0,0025	0,0
27-0301-007	мыло детское	кг	0,001	0,001	0,0
27-0301-007	растворитель	кг	0,01	0,01	0,0
27-0301-007	спирт этиловый технический	кг	0,004	0,004	0,0
27-0301	Удаление записи с авторской живописи с выборкой расчищенной живописи		с олифы	с миниатюры	
27-0301-008	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	3,7	13,14	
27-0301-008	средний разряд (категория) работы		I	I	
27-0301-008	материалы:				
27-0301-008	аммиак водный 25 %	кг	0,01	0,01	
27-0301-008	вата белая гигроскопическая	кг	0,025	0,025	
27-0301-008	масло льняное	кг	0,025	0,025	

27-0301-008	растворитель	кг	0,01	0,01	
27-0301-008	спирт этиловый технический	кг	0,008	0,008	
27-0301	Удаление записи с темперной живописи под микроскопом на миниатюре				
27-0301-009	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	51,23		
27-0301-009	средний разряд (категория) работы		ВК		
27-0301-009	материалы:				
27-0301-009	фланель	м2	0,0075		
27-0301-009	вата белая гигроскопическая	кг	0,0015		
27-0301-009	масло льняное	кг	0,012		
27-0301-009	растворитель	кг	0,001		
27-0301-009	спирт этиловый технический	кг	0,008		
27-0301	Выборка лаково-олифных покрытий под микроскопом на миниатюре				
27-0301-010	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	10,1		
27-0301-010	средний разряд (категория) работы		ВК		
27-0301-010	материалы:				
27-0301-010	фланель	м2	0,0075		
27-0301-010	вата белая гигроскопическая	кг	0,002		
27-0301-010	масло льняное	кг	0,012		
27-0301-010	растворитель	кг	0,001		
27-0301-010	спирт этиловый технический	кг	0,0016		
27-0301	Удаление олифы или лака с поверхности живописи		олифы или лака гладкого	олифы или лака сморщенного	
27-0301-011	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,33	0,47	

27-0301-011	средний разряд (категория) работы		ВК	ВК	
27-0301-011	материалы:				
27-0301-011	вата белая гигроскопическая	кг	0,02	0,03	
27-0301-011	масло льняное	кг	0,02	0,03	
27-0301-011	растворитель	кг	0,01	0,015	
27-0301-011	спирт этиловый технический	кг	0,008	0,012	
27-0301	Выборка поверхности расчищенной темперной живописи от олифы или лака		01		
27-0301-012	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,38		
27-0301-012	средний разряд (категория) работы		ВК		
27-0301-012	материалы:				
27-0301-012	вата белая гигроскопическая	кг	0,002		
27-0301-012	масло льняное	кг	0,002		
27-0301-012	растворитель	кг	0,005		
27-0301-012	спирт этиловый технический	кг	0,004		
27-0301-012	фланель	м2	0,0025		
27-0301	Покрытие расчищенной живописи, басмы и оклада олифой и лаком		лаком	Олифой	
27-0301-013	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	1,45	6,25	
27-0301-013	средний разряд (категория) работы		I	I	
27-0301-013	материалы:				
27-0301-013	бумага микалентная	кг	0,1	0,1	
27-0301-013	вата белая гигроскопическая	кг	0,03	-	
27-0301-013	лак мастичный	кг	0,15	-	

27-0301-013	марля бытовая суровая	10 м	0,025	0,025	
27-0301-013	олифа натуральная	кг	-	0,15	
27-0301-013	растворитель	кг	0,05	0,05	
27-0301	Укрепление разрушенной древесины пропиткой раствором с дезинфекцией		01		
27-0301-014	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,34		
27-0301-014	средний разряд (категория) работы		II		
27-0301-014	материалы:				
27-0301-014	антисептик	кг	0,01		
27-0301-014	вата белая гигроскопическая	кг	0,005		
27-0301-014	воск натуральный	кг	0,005		
27-0301-014	растворитель	кг	0,008		
27-0301	Обработка тыльной стороны иконы скипидарно-восковым раствором		01		
27-0301-015	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,34		
27-0301-015	средний разряд (категория) работы		II		
27-0301-015	материалы:				
27-0301-015	антисептик	кг	0,01		
27-0301-015	вата белая гигроскопическая	кг	0,005		
27-0301-015	воск натуральный	кг	0,005		
27-0301-015	растворитель	кг	0,008		
27-0301	Дополнение паволоки в местах утрат		01		
27-0301-016	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	3,93		
27-0301-016	средний разряд (категория) работы		I		

27-0301-016	материалы:				
27-0301-016	калька бумажная	м2	0,1		
27-0301-016	клей рыбий (осетровый)	кг	0,005		
27-0301-016	холст художественный	м2	0,025		
27-0301	Удаление позднейших фактурных наслоений грунта		01		
27-0301-017	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	3,93		
27-0301-017	средний разряд (категория) работы		I		
27-0301-017	материалы:				
27-0301-017	калька бумажная	м2	0,1		
27-0301-017	клей рыбий (осетровый)	кг	0,005		
27-0301-017	холст художественный	м2	0,025		
27-0301	Снятие и постановка оклада или басмы		Снятие басмы	Снятие оклада	Пос
27-0301-018	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,53	0,26	0,5
27-0301-018	средний разряд (категория) работы		I	I	I
27-0301	Склеивание деревянной основы картины (иконы)		01		
27-0301-019	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	1,43		
27-0301-019	средний разряд (категория) работы		II		
27-0301-019	материалы:				
27-0301-019	клей казеиновый	кг	0,002		
27-0301-019	бумага шлифовальная	м2	0,001		
27-0301	Склеивание деревянной основы картины (иконы)		размером до 1,0 м2	размером более 1,0 м2	
27-0301-020	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	2,3	6,1	
27-0301-020	средний разряд (категория) работы		BK	BK	

27-0301-020	материалы:				
27-0301-020	фланель	м2	1,6	1,6	
27-0301	Скрепление досок карасиками, скобами, рейками		рейками	карасиками	ско
27-0301-021	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	1,32	1,46	0,5:
27-0301-021	средний разряд (категория) работы		I	I	I
27-0301	Скрепление досок шпонками		до 15 см шпонкам	до 30 см шпонкам	до 4
27-0301-022	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	2,03	1,76	2,5:
27-0301-022	средний разряд (категория) работы		I	I	I
27-0301	Заделка трещин и гвоздевых отверстий в доске (древесными опилками)		01		
27-0301-023	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	2,2		
27-0301-023	средний разряд (категория) работы		II		
27-0301-023	материалы:				
27-0301-023	клей рыбий (осетровый)	кг	0,005		
27-0301-023	опилки древесные	м3	0,00002		
27-0301-023	бумага шлифовальная	м2	0,001		
27-0301-023	растворитель	кг	0,005		
27-0301	Выемка иконы из иконостаса и вставка в иконостас		до 1 м2 из иконостаса	до 1 м2 в иконостас	
27-0301-024	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	1,02	1,8	
27-0301-024	средний разряд (категория) работы		II	II	
27-0301	Упаковка и распаковка памятника станковой живописи (картины, иконы)		размером до 1,5 м2	Размером более 1,5 м2	раз
27-0301-025	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,63	2,1	0,3:
27-0301-025	средний разряд (категория) работы		II	II	II
27-0301-025	материалы:				

27-0301-025	бумага рисовальная	кг	0,5	1	
27-0301-025	вата техническая хлопчатобумажная	кг	1	2	
27-0301-025	гвозди строительные	кг	0,01	0,01	
27-0301-025	шпагат пеньковый	кг	0,15	0,15	
27-0302	Масляная живопись				
27-0302	Обработка живописи и холста с удалением плесени с дезинфекцией		с лицевой стороны	с обратной стороны	
27-0302-001	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	4,15	2,5	
27-0302-001	средний разряд (категория) работы		II	II	
27-0302-001	материалы:				
27-0302-001	антисептик	кг	0,003	0,004	
27-0302-001	вата белая гигроскопическая	кг	0,1	0,1	
27-0302-001	марля бытовая суровая	10 м	0,0025	0,0025	
27-0302-001	спирт этиловый технический	кг	0,12	0,08	
27-0302-001	аммиак водный 25 %	кг	0,005	0,005	
27-0302	Изготовление экспозиционного подрамника для станковой масляной живописи		01		
27-0302-002	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	11,4		
27-0302-002	средний разряд (категория) работы		5		
27-0302-002	материалы:				
27-0302-002	пиломатериалы хвойных пород . доски обрезные длиной 2-3,75 м, шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм и более I сорта	м3	0,026		
27-0302-002	доски обрезные дубовые длиной 2-6,5 м, толщиной 35 мм и более I сорта	м3	0,0006		
27-0302-002	бумага шлифовальная	м2	0,02		

27-0302-002	шурупы стальные	кг	0,00002		
27-0302	Профилактическая заклейка живописи		гладкой	фактур-ной	
27-0302-003	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	1,64	2,7	
27-0302-003	средний разряд (категория) работы		I	I	
27-0302-003	материалы:				
27-0302-003	бумага микалентная	кг	0,1	0,15	
27-0302-003	бумага рисовальная	кг	0,2	0,25	
27-0302-003	вата белая гигроскопическая	кг	0,02	0,02	
27-0302-003	клеящее вещество	кг	0,02	0,025	
27-0302-003	марля бытовая суровая	10 м	0,001	0,001	
27-0302	Удаление профилактической заклейки		гладкой	фактур-ной	
27-0302-004	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	2,05	3,4	
27-0302-004	средний разряд (категория) работы		I	I	
27-0302-004	материалы:				
27-0302-004	вата белая гигроскопическая	кг	0,05	0,05	
27-0302-004	марля бытовая суровая	10 м	0,001	0,001	
27-0302	Натяжка холста на рабочий подрамник		размером до 1,0 м2	размером до 3,0 м2	
27-0302-005	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,5	0,7	
27-0302-005	средний разряд (категория) работы		II	II	
27-0302-005	материалы:				
27-0302-005	вата белая гигроскопическая	кг	0,01	0,02	
27-0302-005	марля бытовая суровая	10 м	0,16	0,16	
27-0302	Укрепление красочного слоя		сложное, пропиткой с применением инъекций	инъектированием	прс

27-0302-006	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,74	0,57	0,41
27-0302-006	средний разряд (категория) работы		I	I	I
27-0302-006	материалы:				
27-0302-006	бумага микалентная	кг	0,001	0,001	0,001
27-0302-006	клей рыбий (осетровый)	кг	0,005	0,005	0,005
27-0302-006	спирт этиловый технический	кг	0,004	0,004	0,004
27-0302	Устранение прорывов холста		с вытянутостью	с седанием (сжатие красочного слоя)	под
27-0302-007	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,38	0,73	0,27
27-0302-007	средний разряд (категория) работы		I	I	I
27-0302-007	материалы:				
27-0302-007	бумага рисовальная	кг	0,005	0,005	0,005
27-0302-007	калька бумажная	м2	0,001	0,001	0,001
27-0302-007	клей рыбий (осетровый)	кг	0,0001	0,0001	0,0001
27-0302-007	холст художественный	м2	0,001	0,001	0,001
27-0302	Устранение загрязнений с поверхности живописи		глад-кой	фактурной	без
27-0302-008	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,033	0,1	0,17
27-0302-008	средний разряд (категория) работы		I	I	I
27-0302-008	материалы:				
27-0302-008	вата белая гигроскопическая	кг	0,01	0,02	0,02
27-0302-008	мыло детское	кг	0,005	0,01	0,005
27-0302-008	растворитель	кг	0,005	0,01	0,005
27-0302	Устранение лака с поверхности живописи		спиртового лака	масляного лака	
27-0302-009	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,35	0,71	

27-0302-009	средний разряд (категория) работы		ВК	ВК	
27-0302-009	материалы:				
27-0302-009	вата белая гигроскопическая	кг	0,05	0,05	
27-0302-009	масло льняное	кг	0,005	0,005	
27-0302-009	растворитель	кг	0,015	0,017	
27-0302-009	спирт этиловый технический	кг	0,004	0,008	
27-0302	Регенерация лака		поверх-ностная	глубин-ная	
27-0302-010	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	1,2	1,94	
27-0302-010	средний разряд (категория) работы		ВК	ВК	
27-0302-010	материалы:				
27-0302-010	спирт этиловый технический	кг	0,008	0,012	
27-0302-010	фланель	м2	0,008	0,008	
27-0302	Удаление записи с поверхности живописи с выборкой		фактурной	гладкой	
27-0302-011	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	3,54	2,85	
27-0302-011	средний разряд (категория) работы		ВК	ВК	
27-0302-011	материалы:				
27-0302-011	вата белая гигроскопическая	кг	0,05	0,05	
27-0302-011	растворитель	кг	0,01	0,015	
27-0302-011	спирт этиловый технический	кг	0,004	0,004	
27-0302-011	лак "мордан"	кг	0,005	0,005	
27-0302	Устранение коробленности и продавленности холста (картины)		с прорывом холста	без прорыва холста	
27-0302-012	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	3,54	2,85	
27-0302-012	средний разряд (категория) работы		ВК	ВК	

27-0302-012	материалы:				
27-0302-012	бумага микалентная	кг	0,001	0,001	
27-0302-012	бумага рисовальная	кг	0,002	0,002	
27-0302-012	вата белая гигроскопическая	кг	0,001	0,001	
27-0302-012	гвозди строительные	кг	0,001	0,001	
27-0302-012	клей рыбий (осетровый)	кг	0,0001	0,0001	
27-0302-012	мед натуральный	кг	0,0001	0,0001	
27-0302	Исправление отставания дублировочного холста		по кромкам	в середине	
27-0302-013	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,07	0,16	
27-0302-013	средний разряд (категория) работы		I	I	
27-0302-013	материалы:				
27-0302-013	бумага микалентная	кг	0,001	0,001	
27-0302-013	клей рыбий (осетровый)	кг	0,0001	0,0001	
27-0302	Раздублирование холста		простое	сложное	
27-0302-014	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,76	1,18	
27-0302-014	средний разряд (категория) работы		I	I	
27-0302	Дублирование холста		гладкой станковой масляной живописи	фактурной станковой масляной живописи	
27-0302-015	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,63	1,1	
27-0302-015	средний разряд (категория) работы		I	I	
27-0302-015	материалы:				
27-0302-015	клеящее вещество	кг	0,005	0,01	
27-0302-015	бумага рисовальная	кг	0,005	0,005	
27-0302-015	пемза	кг	0,01	0,01	

27-0302-015	бумага шлифовальная	м2	0,025	0,03	
27-0302	Подведение грунта в местах утрат		местах мелких утрат	в местах больших утрат	или
27-0302-016	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,1	0,41	0,1
27-0302-016	средний разряд (категория) работы		I	I	I
27-0302-016	материалы:				
27-0302-016	клей рыбий (осетровый)	кг	0,0001	0,0001	0,0
27-0302-016	масло льняное	кг	0,005	0,05	0,0
27-0302-016	мел молотый	кг	0,005	0,05	0,0
27-0302-016	клей рыбий (осетровый)	кг	0,0001	0,0001	0,0
27-0302	Дублирование кромок холста		способом наложения	стыковым методом	
27-0302-017	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,1	0,41	
27-0302-017	средний разряд (категория) работы		I	I	
27-0302-017	материалы:				
27-0302-017	клей рыбий (осетровый)	кг	0,01	-	
27-0302-017	холст художественный	м2	1,6	1,6	
27-0302	Натяжка на подрамник картины, выполненной на холсте		на недублированном холсте		на ,
			размером от 0,5 до 1,0 м2	размером до 3,0 м2	раз
27-0302-018	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,45	0,63	0,8
27-0302-018	средний разряд (категория) работы		I	I	I
27-0302-018	материалы:				
27-0302-018	гвозди строительные	кг	0,01	0,02	0,0
27-0302	Воссоздание живописи в местах утрат красочного слоя		простое	средней сложности	сло
27-0302-019	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	0,73	1,3	2,3
27-0302-019	средний разряд (категория) работы		I	I	I

27-0302-019	материалы:				
27-0302-019	краски масляные художественные	кг	0,001	0,001	0,00
27-0302-019	пигменты художественные сухие	кг	0,001	0,001	0,00
27-0302-019	лак "мордан"	кг	0,001	0,001	0,00
27-0302-019	растворитель	кг	0,001	0,001	0,00
27-0302	Покрытие живописи лаком		гладкой	фактурной	
27-0302-020	затраты труда художника-реставратора	чел.-ч	1,45	1,75	
27-0302-020	средний разряд (категория) работы		I	I	
	материалы:				
27-0302-020	лак "мордан"	кг	0,15	0,15	
27-0302-020	растворитель	кг	0,05	0,05	
28-0101	Устройство и разборка металлических инвентарных лесов на фасадах		устройство	разборка	
28-0101-001	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,86	0,42	
28-0101-001	средний разряд (категория) работы		4,3	4,3	
28-0101-001	материалы:				
28-0101-001	стальные детали лесов	т	0,0004	-	
28-0101-001	пиломатериалы хвойных пород, доски необрезные длиной 4-6,5 метра, все ширины, толщиной 16 мм I сорта	м3	0,0125	-	
28-0101-001	гвозди строительные	т	0,00006	-	
28-0101-001	катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм	т	0,00002	-	
28-0101-001	проволока стальная низкоуглеродистая разного назначения оцинкованная диаметром 1,6 мм	т	0,00001	-	
28-0101-001	канат двойной свивки типа ТК без покрытия из проволок марки В, маркировочная группа 1570 н/мм2 и менее, диаметром 10,5 мм	10 м	0,02	-	

28-0101	Устройство и разборка комбинированных лесов на фасадах		устройство	разборка	
28-0101-002	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,02	0,53	
28-0101-002	средний разряд (категория) работы		4,3	4,3	
28-0101-002	материалы:				
28-0101-002	стальные детали лесов	т	0,0003	-	
28-0101-002	канат двойной свивки типа ТК без покрытия из проволок марки В, маркировочная группа 1570 н/мм2 и менее, диаметром 10,5 мм	10 м	0,02	-	
28-0101-002	пиломатериалы хвойных пород . Доски обрезные длиной 4-6,5 метров, шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм и более II сорта	м3	0,0009	-	
28-0101-002	пиломатериалы хвойных пород . Доски обрезные длиной 4-6,5 метров, шириной 75-150 мм, толщиной 32-40 мм II сорта	м3	0,0078	-	
28-0101-002	пиломатериалы хвойных пород . Доски обрезные длиной 4-6,5 метров, шириной 75-150 мм, толщиной 25 мм I сорта	м3	0,002	-	
28-0101-002	пиломатериалы хвойных пород . Доски обрезные длиной 4-6,5 метров, шириной 75-150 мм, толщиной 32-40 мм I сорта	м3	0,001	-	
28-0101-002	бруски обрезные хвойных пород длиной 2-6,5 метров, толщиной 40-60 мм, 2 сорта	м3	0,001	-	
28-0101-002	катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм	т	0,000019	-	
28-0101	Устройство и разборка комбинированных лесов в помещениях		устройство	разборка	
28-0101-003	затраты времени реставратора	чел.-ч	1,43	0,7	
28-0101-003	средний разряд (категория) работы		4,3	4,3	
28-0101-003	материалы:				
28-0101-003	пленка полиэтиленовая	м2	0,1	-	

28-0101-003	стальные детали лесов	т	0,0002	-	
28-0101-003	пиломатериалы хвойных пород , доски обрезные длиной 4-6,5 метров, шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм и более II сорта	м3	0,0011	-	
28-0101-003	пиломатериалы хвойных пород , доски обрезные длиной 4-6,5 метров, шириной 75-150 мм, толщиной 32-40 мм II сорта	м3	0,0109	-	
28-0101-003	пиломатериалы хвойных пород , доски обрезные длиной 4-6,5 метров, шириной 75-150 мм, толщиной 25 мм I сорта	м3	0,002	-	
28-0101-003	пиломатериалы хвойных пород , доски обрезные длиной 4-6,5 метров, шириной 75-150 мм, толщиной 32-40 мм I сорта	м3	0,004	-	
28-0101-003	гвозди строительные	т	0,000067	-	
28-0101-003	катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм	т		-	
28-0101-003	канат двойной свивки типа ТК без покрытия из проволок марки В, маркировочная группа 1570 н/мм2 и менее, диаметром 10,5 мм	10 м	0,0147	-	
28-0101	Устройство и разборка неинвентарных лесов на фасадах		устройство	разборка	
28-0101-004	затраты времени реставратора	чел.-ч	2,84	1,5	
28-0101-004	средний разряд (категория) работы		4,3	4,3	
28-0101-004	материалы:				
28-0101-004	бревна строительные	м3	0,0189	-	
28-0101-004	пиломатериалы хвойных пород , доски обрезные длиной 4-6,5 метров, шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм и более II сорта	м3	0,025	-	
28-0101-004	пиломатериалы хвойных пород , доски обрезные длиной 4-6,5 метров, шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм и более I сорта	м3	0,001	-	

28-0101-004	пиломатериалы хвойных пород , доски обрезные длиной 2-3,75 метров, шириной 75-150 мм, толщиной 25 мм II сорта	м3	0,05	-	
28-0101-004	пиломатериалы хвойных пород , доски обрезные длиной 2-3,75 метров, шириной 75-150 мм, толщиной 32-40 мм II сорта	м3	0,003	-	
28-0101-004	бруски обрезные хвойных пород длиной 2-6,5 метров, толщиной 40-60 мм, 2 сорта	м3	0,001	-	
28-0101-004	гвозди строительные	т	0,00011	-	
28-0101-004	болты строительные с гайками и шайбами	кг	0,95	-	
28-0101-004	канат двойной свивки типа ТК без покрытия из проволок марки В, маркировочная группа 1570 н/мм2 и менее, диаметром 10,5 мм	10 м	0,02	-	
28-0101-004	катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм	т	0,00095	-	
28-0101	Устройство и разборка неинвентарных лесов в помещениях		устройство	разборка	
28-0101-005	затраты времени реставратора	чел.-ч	2,07	1	
28-0101-005	средний разряд (категория) работы		4,3	4,3	
28-0101-005	материалы:				
28-0101-005	пленка полиэтиленовая	м2	0,1	-	
28-0101-005	бревна строительные	м3	0,0142	-	
28-0101-005	пиломатериалы хвойных пород , доски обрезные длиной 4-6,5 метров, шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм и более II сорта	м3	0,0188	-	
28-0101-005	пиломатериалы хвойных пород , доски обрезные длиной 4-6,5 метров, шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм и более I сорта	м3	0,0008	-	
28-0101-005	пиломатериалы хвойных пород , доски обрезные длиной 2-3,75 метров, шириной 75-150 мм, толщиной 25 мм II сорта	м3	0,0376	-	

28-0101-005	пиломатериалы хвойных пород , доски обрезные длиной 2-3,75 метров, шириной 75-150 мм, толщиной 32-40 мм II сорта	м3	0,0023	-	
28-0101-005	бруски обрезные хвойных пород длиной 2-6,5 м, толщиной 40-60 мм, 2 сорта	м3	0,0008	-	
28-0101-005	гвозди строительные	т	0,000083	-	
28-0101-005	болты строительные с гайками и шайбами	кг	0,714	-	
28-0101-005	канат двойной свивки типа ТК без покрытия из проволок марки В, маркировочная группа 1570 н/мм2 и менее, диаметром 10,5 мм	10 м	0,0159	-	
28-0101	Устройство и разборка поддерживающих лесов и опалубки при реставрации кладки сводов, арок, глав, закомар и перемычек		устройство	разборка	
28-0101-006	затраты времени реставратора	чел.-ч	3,59	1,59	
28-0101-006	средний разряд (категория) работы		4,8	4,8	
28-0101-006	материалы:				
28-0101-006	бревна строительные	м3	1,174	-	
28-0101-006	пиломатериалы хвойных пород , доски обрезные длиной 4-6,5 метров, шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм и более II сорта	м3	0,0333	-	
28-0101-006	пиломатериалы хвойных пород , доски обрезные длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм и более I сорта	м3	0,078	-	
28-0101-006	пиломатериалы хвойных пород , доски обрезные длиной 2-3,75 м, шириной 75-150 мм, толщиной 25 мм II сорта	м3	0,0125	-	
28-0101-006	гвозди строительные	т	0,0001647	-	
28-0101-006	болты строительные с гайками и шайбами	кг	0,79	-	
	канат двойной свивки типа ТК без покрытия из проволок марки В, маркировочная				

28-0101-006	группа 1570 н/мм2 и менее, диаметром 10,5 мм	10 м	0,033	-	
28-0101	Навеска и передвижка подвесных люлек				
28-0101-007	затраты времени реставратора	чел.-ч	4,69		
28-0101-007	средний разряд (категория) работы		4		
28-0101-007	стоимость трудозатрат:				
28-0101	Обшивка каркаса лесов фанерой с прокладкой утеплителя для производства работ в зимнее время				
28-0101-008	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,68		
28-0101-008	средний разряд (категория) работы		3,5		
28-0101-008	материалы:				
28-0101-008	фанера клееная марки ФК и ФБА, сорт В/ВВ, толщиной 4 мм	м3	0,004		
28-0101-008	вата минеральная	м3	0,013		
28-0101-008	гвозди строительные	т	0,0003		
28-0101	Подъем и спуск грузов при помощи электролебедок до 10 метров		подъем	спуск	
28-0101-009	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,44	0,4	
28-0101-009	средний разряд (категория) работы		4	4	
28-0101-009	материалы:				
28-0101-009	болты строительные с гайками и шайбами	кг	0,79	-	
28-0101-009	Канат двойной свивки типа ТК без покрытия из проволок марки В, маркировочная группа 1570 н/мм2 и менее, диаметром 10,5 мм	10 м	0,033	-	
28-0101	Подъем и спуск грузов при помощи каната и блока до 10 метров		подъем	спуск	
28-0101-010	затраты времени реставратора	чел.-ч	0,61	0,36	

28-0101-010	средний разряд (категория) работы		4	4	
28-0101	Подноска грузов на 10 м сверх учтенного нормами расстояния (до 50 метров)		01		
28-0101-011	затраты времени реставратора	чел.-ч	2		
28-0101-011	средний разряд (категория) работы		2		
28-0101	Производство высотных реставрационных работ верхолазным способом		01		
28-0101-012	затраты времени реставратора	чел.-ч	107,06		
28-0101-012	средний разряд (категория) работы		5		
29-0101	Научно-исследовательские и проектные работы по памятникам градостроительства и архитектуры				
29-0101-001	Предварительные работы	тыс. тенге	4,41	8,15	11,5
		тыс. тенге	10	11	12
		тыс. тенге	45,82	57,53	37,5
		тыс. тенге	19	20	21
		тыс. тенге	50,40	31,06	276
		тыс. тенге	28	29	30
		тыс. тенге	377,58	34,79	65,1
		тыс. тенге	37	38	39
		тыс. тенге	76,37	107,76	138
		тыс. тенге	46	47	48
		тыс. тенге	184,97	126,26	72,5
		тыс. тенге	55	56	
		тыс. тенге	14,93	149,34	
29-0101-002	Предварительное ознакомление с литературными и графическими материалами, составление сметы-калькуляции	тыс. тенге	7,98	31,90	40,1
			10	11	12
		тыс. тенге	12,73	15,95	21,5
29-0101-003	Историко-архивные и библиографические исследования	тыс. тенге	514,76	395,97	277
			10	11	12
		тыс. тенге	999,82	890,93	767
	Составление исторических записок, справок по		235,11	290,79	290

29-0101-004	памятникам истории и культуры				
29-0101-005	Архитектурно-археологические обмеры в целом	тыс. тенге	687,99	831,53	101
			10	11	12
		тыс. тенге	1291,84	1578,92	203
			19	20	21
		тыс. тенге	2385,70	3147,94	230
			28	29	30
		тыс. тенге	5048,58	3098,44	400
			37	38	39
		тыс. тенге	4895,14	6003,84	716
			46	47	48
		тыс. тенге	7805,49	9315,12	123
29-0101-006	Архитектурно-археологические обмеры – фасады	тыс. тенге	63,47	70,09	82,1
			10	11	12
		тыс. тенге	135,25	158,67	196
			19	20	21
		тыс. тенге	295,11	364,35	314
			28	29	30
		тыс. тенге	566,12	416,75	461
			37	38	39
		тыс. тенге	693,22	766,87	899
			46	47	48
		тыс. тенге	923,17	1082,86	133
29-0101-007	Архитектурно-археологические обмеры-разрезы	тыс. тенге	27,49	30,21	35,1
			10	11	12
		тыс. тенге	58,72	69,07	84,1
			19	20	21
		тыс. тенге	128,12	157,14	137
			28	29	30
		тыс. тенге	244,20	181,58	199
			37	38	39
		тыс. тенге	302,24	331,75	390
			46	47	48
		тыс. тенге	399,47	470,58	577
29-0101-008	Архитектурно-археологические обмеры – планы	тыс. тенге	67,71	73,99	87,1
			10	11	12
		тыс. тенге	139,49	165,63	202
			19	20	21
		тыс. тенге	266,77	327,18	324
			28	29	30
		тыс. тенге	732,59	622,63	679

			37	38	39
		тыс. тенге	1131,22	1236,09	146
			46	47	48
		тыс. тенге	1856,69	2197,11	269
29-0101-009	Архитектурно-археологические обмеры частей и элементов памятников	тыс. тенге	19,18	21,21	24,
			10	11	12
		тыс. тенге	8,65	10,52	13,0
29-0101-010	Обмеры конструкций	тыс. тенге	84,76	97,75	121
			10	11	12
		тыс. тенге	65,58	82,91	100
29-0101-011	Исследования по зондажам и шурфам	тыс. тенге	9,28	12,99	19,
29-0101-012	Фиксация по шурфам и зондажам	тыс. тенге	7,42	16,7	9,2
29-0101-013	Инженерное обследование памятника	тыс. тенге	293,9	377,41	482
			10	11	12
		тыс. тенге	677,47	822,87	101
			19	20	21
		тыс. тенге	111,37	136,11	167
29-0101-014	Комплексная разработка эскизного проекта	тыс. тенге	316,82	355,31	455
			10	11	12
		тыс. тенге	476,71	633,64	876
			19	20	21
		тыс. тенге	923,8	1296,88	752
			28	29	30
		тыс. тенге	1859,45	1048,16	119
			37	38	39
		тыс. тенге	1450,85	1669,95	230
			46	47	48
		тыс. тенге	2202,92	3037,9	434
29-0101-015	Эскизный проект реставрации фасадов	тыс. тенге	44,41	50,34	71,0
			10	11	12
		тыс. тенге	130,28	159,89	195
			19	20	21
		тыс. тенге	225,03	284,25	171
			28	29	30
		тыс. тенге	361,23	207,26	266
			37	38	39
		тыс. тенге	242,79	319,78	396
			46	47	48
		тыс. тенге	14,8	20,73	35,;
		тыс. тенге	767,19	853,8	111

29-0101-016	Архитектурно-строительные рабочие чертежи по памятнику в целом		10	11	12
		тыс. тенге	1156,97	1534,37	212
			19	20	21
		тыс. тенге	2252,06	3155,36	183
			28	29	30
		тыс. тенге	4535,06	2555,22	291
			37	38	39
		тыс. тенге	3322,41	4064,85	560
			46	47	48
29-0101-017	Рабочие чертежи фасадов	тыс. тенге	5364,11	7814,15	105
			23,93	26,81	33,.
			10	11	12
		тыс. тенге	55,32	65,33	79,.
			19	20	21
		тыс. тенге	123,03	150,35	124
			28	29	30
		тыс. тенге	221,97	162,23	182
			37	38	39
29-0101-018	Рабочие чертежи по памятнику в целом – разрезы	тыс. тенге	276,78	311,57	366
			46	47	48
		тыс. тенге	376,73	443,26	544
			10,86	12,22	18,.
			10	11	12
		тыс. тенге	23,59	35,13	42,.
			19	20	21
		тыс. тенге	66,86	80,1	55,.
			28	29	30
29-0101-019	Рабочие чертежи по памятнику в целом – планы	тыс. тенге	122,52	72,12	81,.
			37	38	39
		тыс. тенге	118,79	132,03	192
			46	47	48
		тыс. тенге	159,35	232,49	285
			36,49	40,73	48,.
			10	11	12
		тыс. тенге	73,82	86,72	105
			19	20	21
29-0101-019	Рабочие чертежи по памятнику в целом – планы	тыс. тенге	141,87	172,42	167
			28	29	30
		тыс. тенге	379,62	315,98	353
			37	38	39
		тыс. тенге	547,45	616,13	722
			46	47	48

		тыс. тенге	890,76	1050,27	127
29-0101-020	Рабочие чертежи отдельных частей, фрагментов памятника	тыс. тенге	86,62	117,55	182
			10	11	12
		тыс. тенге	108,27	163,34	191
			19	20	
		тыс. тенге	92,8	111,37	
29-0101-021	Рабочие чертежи архитектурных и конструктивных элементов памятника	тыс. тенге	102,09	123,74	179
			10	11	12
		тыс. тенге	52,59	74,24	89,7
29-0101-022	Отдельные виды работ	тыс. тенге	46,4	80,43	126
			10	11	12
		тыс. тенге	4,95	6,81	8,0
29-0101-023	Рабочие чертежи конструкций памятника	тыс. тенге	838,95	129,93	185
29-0101-024	Составление ведомости объема работ и потребности в ресурсах	тыс. тенге	123,12	103,94	170
29-0101-025	Разработка генерального плана организации реставрации	тыс. тенге	296,98	358,85	
29-0101-026	Составление текстовых материалов научно-проектной документации	тыс. тенге	358,84	470,21	550
29-0102	Научно-исследовательские и проектные работы по предметам материальной культуры, связанным с памятниками истории и культуры				
29-0102-001	Предварительные работы	тыс. тенге	13,91	32,24	16,0
29-0102-002	Историко-архивные и библиографические исследования	тыс. тенге	369,44	293,92	205
29-0102-003	Обмеры отдельных предметов	тыс. тенге	0,51	0,85	1,0
			10	11	12
		тыс. тенге	26,13	32,58	42,7
			19	20	21
		тыс. тенге	159,69	207,54	111
			28	29	30
		тыс. тенге	304,95	121,84	195
29-0102-004	Обмеры фрагментов, сечений и узлов предметов материальной культуры	тыс. тенге	8,14	10,01	13,0
			10	11	12
		тыс. тенге	6,11	7,80	11,7
29-0102-005	Отдельные виды работ	тыс. тенге	29,35	32,41	39,7

29-0102-006	Отдельные виды работ, не имеющие категории сложности	тыс. тенге	363,16	6,79	32,7
29-0102-007	Проектные работы	тыс. тенге	13,41	15,95	20,7
			10	11	12
		тыс. тенге	10,01	12,56	18,7
29-0102-008	Расчет расхода материалов на отделочное покрытие	тыс. тенге	1,19		
29-0103	Сметные работы по памятникам истории и культуры				
29-0103-001	Составление описи работ	тыс. тенге	18,5	16,27	12,7
29-0103-002	Составление смет	тыс. тенге			
			10		
		тыс. тенге	27,15		
29-0103-003	Составление сметно-финансовых расчетов по укрупненным показателям	тыс. тенге	10,89	6,56	
29-0103-004	Составление единичных расценок	тыс. тенге	64,49	105,21	128,7
29-0103-005	Прочие работы	тыс. тенге	0,68	2,78	0,67
29-0104	Реставрация исторической среды памятников истории и культуры, благоустройство территории вокруг памятников				
29-0104-001	Предварительные работы	тыс. тенге	28,68	57,36	95,7
			10	11	12
		тыс. тенге	127,27	152,73	16,7
			19	20	21
		тыс. тенге	8,48	17,65	30,7
			28	29	30
		тыс. тенге	601,25	721,56	63,7
			37	38	39
		тыс. тенге	50,23	99,78	169,7
29-0104-002	Подготовка геоподосновы	тыс. тенге	2,72	3,57	4,4
			10	11	12
		тыс. тенге	22,40	29,02	38,7
29-0104-003	Разработка планов и схем по натурным данным	тыс. тенге	30,38	39,54	46,7
			10	11	12
		тыс. тенге	6,45	8,82	11,7
29-0104-004	Вертикальная планировка	тыс. тенге	24,44	25,53	34,7
			10	11	12
		тыс. тенге	97,41	118,28	139,7

29-0104-005	Исследование территории зондированием	тыс. тенге	13,91	92,15	25,1
29-0104-006	Эскизный проект реставрации	тыс. тенге	528,02	602,21	715
			10	11	12
		тыс. тенге	1638,77	1873,0	222
29-0104-007	Рабочая документация	тыс. тенге	1026,34	1171,10	139
			10	11	12
		тыс. тенге	3185,95	3634,97	486
29-0104-008	Разработка рабочих чертежей деталей генплана	тыс. тенге	24,95	32,41	40,1
29-0104-009	Научно-исследовательские и проектные работы по реставрации памятников архитектуры малых форм	тыс. тенге	129,93	154,67	-
			10	11	12
		тыс. тенге	550,64	692,94	897
			19	20	21
		тыс. тенге	541,34	700,03	371
			28	29	30
		тыс. тенге	1468,07	510,43	816
			37	38	39
		тыс. тенге	337,19	510,43	692
			46	47	48
		тыс. тенге	1590,05	1982,93	257
			55	56	57
		тыс. тенге	1342,57	1738,54	108
			64	65	66
		тыс. тенге	3676,66	871,73	140
			73	74	75
		тыс. тенге	1187,9	1961,27	255
			82	83	84
		тыс. тенге	445,46	-	-
29-0105	Определение охранной зоны историко-культурных памятников				
29-0105-001	Предварительные работы	тыс. тенге	152,73	293,24	378
29-0105-002	Натурные исследования, разработка историко-архитектурного опорного плана				
		тыс. тенге	276,10	397,10	586
			10	11	12
		тыс. тенге	1240,17	1838,87	327
			19	20	21
		тыс. тенге	10355,09	17899,95	325
		тыс. тенге	79,42	128,29	238
			10	11	12

29-0105-003	Проектные работы	тыс. тенге	665,90	977,47	189
			19	20	21
		тыс. тенге	3830,47	6555,17	117
29-0106	Археологические исследования объектов историко-культурного наследия				
29-0106-001	Предварительные работы по объекту, на котором проводились археологические исследования	тыс. тенге	41,57	53,96	64,5
			10	11	12
		тыс. тенге	89,09	102,33	108
29-0106-002	Предварительные работы по объекту, о котором имеются историко-архивные и библиографические материалы или данные инженерно-геологических изысканий	тыс. тенге	71,44	80,95	97,1
			10	11	12
		тыс. тенге	153,07	175,98	186
29-0106-003	Предварительные работы по неисследованному объекту	тыс. тенге	107,93	140,34	168
			10	11	12
		тыс. тенге	231,13	265,92	281
29-0106-004	Археологическая разведка	тыс. тенге	106,91	162,57	259
29-0106-005	Археологические исследования	тыс. тенге	13,58	16,63	26,1
			10	11	12
		тыс. тенге	42,93	70,93	77,5
			19	20	
		тыс. тенге	98,43	115,23	
29-0106-006	Отбор проб и образцов для проведения специальных исследований археологических находок	тыс. тенге	3,73	4,07	
29-0106-007	Отчет об археологических исследованиях	тыс. тенге	316,49	406,09	479
29-0107	Исследование состояния материалов и разработка технологий реставрации памятников истории и культуры				
29-0107-001	Комплексное предварительное обследование состояния материалов и конструкций памятника	тыс. тенге	43,10	61,60	75,1
			10	11	12
		тыс. тенге	85,87	129,31	165
29-0107-002	Предварительное обследование состояния материалов отделки интерьера и предметов убранства интерьера памятника	тыс. тенге	16,29	21,89	27,5
			10	11	12
		тыс. тенге	36,15	48,70	59,1

29-0107-003	Исследование состояния материалов памятника из естественного камня или кирпича	тыс. тенге	110,30	140,02	171
			10	11	12
		тыс. тенге	281,53	361,46	453
			19	20	21
		тыс. тенге	116,41	153,24	190
			28	29	30
		тыс. тенге	281,53	361,46	453
			37	38	39
		тыс. тенге	128,80	171,57	208
			46	47	48
		тыс. тенге	312,76	398,28	496
29-0107-004	Исследование состояния материалов памятников из дерева	тыс. тенге	331,08	435,28	551
			10	11	12
		тыс. тенге	772,31	944,21	115
29-0107-005	Исследование отдельных архитектурно-конструктивных элементов памятника из дерева	тыс. тенге	104,19	147,13	214
			10	11	12
		тыс. тенге	233,00	343,13	496
29-0107-006	Исследование состояния материалов архитектурно-конструктивных и декоративных элементов памятника из металла	тыс. тенге	30,55	42,76	61,7
			10	11	12
		тыс. тенге	128,80	195,83	282
			19	20	21
		тыс. тенге	214,50	324,80	453
29-0107-007	Исследование состояния предметов убранства интерьера памятника из металла	тыс. тенге	24,44	42,76	61,7
			10	11	12
		тыс. тенге	54,98	79,76	116
29-0107-008	Исследование состояния материалов отделки памятника	тыс. тенге	98,09	128,80	190
			10	11	12
		тыс. тенге	214,50	306,65	435
			19	20	21
		тыс. тенге	91,81	128,80	177
			28	29	30
		тыс. тенге	208,22	287,98	410
29-0107-009	Исследование состояния материалов отделки предметов убранства интерьера	тыс. тенге	24,44	39,03	67,7
			10	11	12
		тыс. тенге	61,26	98,09	134
29-0107-010	Исследование состояния художественной отделки памятника	тыс. тенге	42,76	67,37	98,0
			10	11	12
		тыс. тенге	91,81	147,13	202
			19	20	21
		тыс. тенге	147,13	238,24	331
			28	29	30

		тыс. тенге	73,48	116,41	159
			37	38	39
		тыс. тенге	141,02	226,89	312
29-0107-011	Отбор образцов монолита кладки из естественного камня и кирпича, штукатурки площадью до (30x30)см2	тыс. тенге	6,28	8,82	13,3
29-0107-012	Отбор проб и образцов материалов	тыс. тенге	1,87	4,92	2,3
29-0107-013	Количественный химический анализ материалов памятника	тыс. тенге	0,34	3,05	2,0
			10	11	12
		тыс. тенге	11,54	9,67	9,3
			19	20	21
		тыс. тенге	73,64	17,81	3,3
			28	29	30
		тыс. тенге	4,07	30,21	39,3
29-0107-014	Качественный анализ живописи и декоративно-отделочных материалов	тыс. тенге	4,41	4,75	5,4
			10	11	12
		тыс. тенге	3,22	5,43	6,4
			19	20	21
		тыс. тенге	11,88	18,67	30,3
			28	29	30
		тыс. тенге	47,51	83,32	11,4
			37	38	39
		тыс. тенге	4,75	2,37	8,6
			46	47	48
29-0107-015	Микробиологические, микологические и энтомологические анализы, отдельные анализы и определение состава и свойств древесины	тыс. тенге	13,58	15,27	8,9
			10	11	12
		тыс. тенге	1,53	2,04	25,3
			19	20	21
		тыс. тенге	14,59	11,37	17,3
29-0107-016	Петрографические анализы и исследования	тыс. тенге	1,36	2,37	3,3
			10	11	12
		тыс. тенге	1,36	2,71	8,1
			19	20	21
		тыс. тенге	1,87	4,41	12,3
			28	29	30
		тыс. тенге	2,21	2,21	2,7
		тыс. тенге	1,19	5,77	3,9
			10	11	12
		тыс. тенге	1,70	5,77	3,7

29-0107-017	Физико-механические испытания строительных материалов		19	20	21
		тыс. тенге	2,37	2,71	61,0
			28	29	30
		тыс. тенге	144,24	105,04	71,5
			37	38	39
		тыс. тенге	22,06	12,73	2,88
29-0107-018	Разработка технологий реставрации памятников	тыс. тенге	94,01	158,33	316
29-0107-019	Составление научно-технических отчетов, научно-методических рекомендаций	тыс. тенге	296,97	365,02	439
29-0108	Документирование и фотофиксация памятников истории и культуры				
29-0108-001	Репродукционная съемка в фотолабораториях	тыс. тенге	0,064	0,079	0,1
29-0108-001	Репродукционная съемка в фотолабораториях	тыс. тенге	0,139	0,183	0,21
29-0108-001	Документально-протокольная съемка	тыс. тенге	0,094	0,119	0,15
29-0108-001			10		
29-0108-001		тыс. тенге	2,01		
29-0108-002	Художественная съемка и печать	тыс. тенге	1,04	2,28	2,88
			10		
		тыс. тенге	13,76		
29-0108-003	Цветное фото	тыс. тенге	3,885	5,593	6,15
			10	11	12
		тыс. тенге	3,27	3,42	3,70
29-0108-004	Специализированная фотосъемка	тыс. тенге	5,84	14,80	4,90
29-0108-005	Сопутствующие работы	тыс. тенге	0,56	0,62	0,8
			10	02	03
		тыс. тенге	1,98		
29-0109	Проектирование музеев под открытым небом				
29-0109-001	Предварительные работы	тыс. тенге	41,06	41,75	49,0
			10	11	12
		тыс. тенге	65,50	104,70	134
			19	20	21
		тыс. тенге	113,10	32,75	81,5
			28	29	30
		тыс. тенге	73,65	84,85	24,0

29-0109-002	Натурные исследования территории, отведенной под музей	тыс. тенге	324,80	433,07	526
			10	11	12
		тыс. тенге	1309,06	1727,37	210
			19	20	21
		тыс. тенге	2606,42	3454,75	420
29-0109-003	Камеральная обработка результатов исследования территории, отведенной под музей	тыс. тенге	511,81	871,07	144
29-0109-004	Эскизный проект	тыс. тенге	2655,80	3986,25	536
29-0109-005	Рабочее проектирование	тыс. тенге	1453,31	1993,46	266
29-0109-006	Исполнительный вариант генплана	тыс. тенге	625,0	935,05	142
29-0109-007	Разработка материалов обоснования к проекту	тыс. тенге	128,29	164,95	196
			10	11	12
		тыс. тенге	140,51	177,16	219
29-0110	Составление учетной документации на памятники истории и культуры				
29-0110-001	Предварительные работы по составлению учетной документации	тыс. тенге	83,66	78,74	
29-0110-002	Обмеры при составлении учетной документации на памятники градостроительства и архитектуры, сооружения монументального искусства, ансамбли и комплексы	тыс. тенге	34,45	41,75	52,
29-0110-003	Составление схем и планов при разработке учетной документации на памятники градостроительства и архитектуры, сооружения монументального искусства, ансамбли и комплексы	тыс. тенге	91,64	134,40	109
29-0110-004	Составление учетной документации на памятники градостроительства и архитектуры, сооружения монументального искусства	тыс. тенге	125,24	244,37	85,;
29-0110-005	Составление учетной документации на ансамбли и комплексы	тыс. тенге	240,46	469,22	164
	Составление учетной документации по	тыс. тенге	548,64	595,47	684
			10	11	12
		тыс. тенге	1363,20	1525,60	191

29-0110-006	обследованию садов, парков и природных ландшафтов		19	20	21
		тыс. тенге	351,79	396,08	440
29-0110-007	Составление учетной документации на памятники археологии	тыс. тенге	103,85	49,21	71,.
29-0111	Научно-проектные работы по приспособлению памятников истории и культуры под современное использование				
29-0111-001	Предварительные работы	тыс. тенге	42,76	57,02	78,.
			10	11	12
		тыс. тенге	19,01	26,13	34,.
			19	20	
		тыс. тенге	52,27	68,90	
29-0111-002	Предварительная разработка функциональной схемы нового использования	тыс. тенге	101,82	50,91	84,.
29-0111-003	Эскизный проект. Планы с расстановкой мебели и привязкой оборудования, разрезы	тыс. тенге	50,91	57,70	66,.
			10	11	12
		тыс. тенге	81,46	91,64	105
			19	20	
		тыс. тенге	25,45	33,94	
29-0111-004	Эскизный проект. Графическое изображение интерьера в перспективе	тыс. тенге	166,30	247,76	
29-0111-005	Эскизный проект. Проектирование фасадов в процессе приспособления	тыс. тенге	37,33	50,91	76,.
29-0111-006	Эскизный проект. Разработка схем	тыс. тенге	84,85	101,82	
29-0111-007	Эскизный проект. Выдача задания смежникам, с указанием мест расположения инженерного и технологического оборудования	тыс. тенге	45,82	52,61	76,.
29-0111-008	Рабочее проектирование. Дополнительные архитектурные обмеры, планы, разрезы	тыс. тенге	71,27	79,76	89,.
			10	11	12
		тыс. тенге	113,70	127,27	145
			19	20	
		тыс. тенге	25,45	33,94	
29-0111-009	Рабочее проектирование. Архитектурные детали, конструкторские чертежи	тыс. тенге	50,91	59,39	69,.
			10	11	12
		тыс. тенге	71,27	81,46	96,.
29-0111-010	Рабочее проектирование. Приложение к чертежам	тыс. тенге	84,85	30,55	88,.

29-0112	Разные работы				
29-0112-001	Реставрация макетов	тыс. тенге	-	-	5,9
			10	11	12
		тыс. тенге	7,47	11,03	12,4
			19	20	21
		тыс. тенге	20,19	23,93	15,2
29-0112-002	Изготовление макетов отдельных зданий и сооружений (с проработкой основного архитектурного декора)	тыс. тенге	-	-	4,2
			10	11	12
		тыс. тенге	5,60	8,99	10,3
			19	20	21
		тыс. тенге	16,63	19,51	10,4
29-0112-003	Изготовление планировочных макетов рельефа	тыс. тенге	2,04	2,54	3,0
			10	11	12
		тыс. тенге	2,71	3,39	3,9
29-0112-004	Изготовление планировочных макетов рельефа с объемами застройки	тыс. тенге	8,31	12,56	17,4
			10	11	12
		тыс. тенге	17,14	25,12	-
			19	20	
		тыс. тенге	29,36	-	
29-0112-005	Изготовление макетов отдельных деталей в любом масштабе	тыс. тенге	12,05	16,46	24,3
			10	11	12
		тыс. тенге	9,84	16,46	19,3
			19	20	
		тыс. тенге	12,05	14,93	
29-0112-006	Подготовка демонстрационных чертежей	тыс. тенге	2,21	-	-
			10	11	12
		тыс. тенге	0,85	1,02	1,1
29-0112-007	Подготовка буклетов	тыс. тенге	103,85	20,19	0,4
			10	11	12
		тыс. тенге	5,94	8,65	7,1
			19		
		тыс. тенге	0,17		
29-0112-008	Разработка сценария компьютерной презентации	тыс. тенге	50,91	54,30	59,4
29-0112-009	Подготовка компьютерной презентации	тыс. тенге	5,43	7,30	9,1
29-0112-010	Разработка трехмерной модели (3D модели)	тыс. тенге	312,25	71,12	403
			10	11	12
		тыс. тенге	622,80	3307,11	763
		тыс. тенге	0,170	0,136	0,1
			10	11	12
		тыс. тенге	0,136	0,221	0,1

29-0112 -011	Технические операции		19	20	21
		тыс. тенге	0,153	0,068	0,3
			28	29	30
		тыс. тенге	0,645	0,322	0,1
			37	38	39
		тыс. тенге	0,662	0,322	0,1
			46	47	48
		тыс. тенге	2,036	1,0	0,6

Примечание:

*Общие рекомендации к применению нормативов расценок выполнения научно-реставрационных работ на памятниках истории и культуры

1-0101÷28-0101 "Научно-реставрационные работы на памятниках истории и культуры"

1. Нормативы расценок на отдельный вид научно-реставрационных работ включают следующие нормативные ресурсные показатели, установленные на единицу измерения работы:

- затраты труда рабочих-реставраторов или художников-реставраторов в чел.-часах;
- средний разряд или категорию работы;
- затраты труда машинистов в чел.-часах;
- номенклатура и время эксплуатации строительных машин, механизмов, механизированного инструмента в маш.-часах;
- перечень материалов, изделий, конструкций, используемых в процессе производства работ, и их расход в физических (натуральных) единицах измерения.

2. Накладные расходы, сметная прибыль, затраты на временные здания и сооружения, дополнительные затраты при производстве научно-реставрационных работ в зимнее время, прочие работы и затраты нормами не учтены и начисляются дополнительно в соответствии с действующими нормативными документами по ценообразованию и сметам в Республике Казахстан.

3. В нормативах учтены нормальные условия производства работ. При наличии усложненных условий производства научно-реставрационных работ, обоснованных проектом организации работ, должны применяться поправочные коэффициенты, которые приведены ниже, а также в примечаниях по отдельным видам научно-реставрационных работ.

4. При выполнении научно-реставрационных работ в эксплуатируемых памятниках и в особо стесненных условиях, к нормам затрат труда применяются следующие поправочные коэффициенты:

- 1) при производстве работ в эксплуатируемых памятниках - 1,2
- 2) при особой стесненности и затрудненности в доставке материалов до рабочих мест - 1,35

3) при производстве работ в действующих помещениях, отнесенных к разряду вредных (наличие паров, пыли, вредных газов и дыма) - 1,25

4) при выполнении работ вблизи объектов, находящихся под высоким напряжением - 1,2

5) при температуре воздуха на рабочем месте более 40 °С - 1,25

6) при выполнении работ на высоте более 15 м - 1,25

7) при аварийном состоянии памятника - 1,25.

****Общие рекомендации к применению нормативов расценок выполнения научно-исследовательских и проектных работ по памятникам истории и культуры**

29-0101÷29-0112 "Научно-исследовательские и проектные работы по памятникам истории и культуры"

1. Нормативы расценок 29-0101÷29-0112 содержат базовые цены в уровне 2019 года, рассчитанные на основании норм времени на выполнение научно-исследовательских и проектных работ по памятникам истории и культуры. Инфляционные изменения учитываются путем применения корректирующих коэффициентов, определяемых по соотношению МРП текущего года и МРП 2019 года.

2. Базовыми ценами не учтены следующие затраты:

1) налоги, сборы, отчисления;

2) накладные расходы организации-исполнителя;

3) плановые накопления.

3. Стоимость научно-исследовательских и проектных работ, выявленных в процессе научно-реставрационных работ и не учтенных первоначальной сметой, определяется по акту на выявленные объемы работ и расценивается дополнительно.

4. Стоимость рассмотрения выполненной ранее научно-проектной документации и возможности ее использования с составлением письменного заключения определяется по соответствующим нормативам с применением коэффициента 0,15, а при выполнении указанных работ с выездом на место и частичной проверкой в натуре – с коэффициентом 0,2.

5. Стоимость научно-исследовательских и проектных работ, выполняемых в неполном объеме, определяется с применением понижающих коэффициентов, в соответствии с трудоемкостью работ.

6. Защита научно-проектной документации при утверждении или согласовании является обязанностью организации-исполнителя и учтена базовыми ценами. Подготовка необходимых для защиты демонстрационных материалов учитывается в смете на научно-исследовательские и проектные работы по соответствующим нормативам.

7. Характеристики категорий сложности по всем видам работ даны в примечаниях к нормативам расценок. При отнесении объекта исследования к категории сложности достаточно совпадения одного из приведенных в категории фактора.

8. Базовыми ценами не учтены и определяются дополнительно затраты на следующие виды научно-исследовательских и проектных работ:

- 1) разработка дополнительных вариантов эскизных проектов реставрации;
- 2) разработка проектов графической реконструкции объектов на различные исторические периоды;
- 3) дополнительные обмерные и проектные работы, необходимость в которых возникает в процессе производства реставрационных работ после утверждения проекта.

9. Базовыми ценами не учтено и определяется дополнительно путем составления расчетов стоимости по трудовым затратам:

- 1) осуществление научно-технического руководства и авторского надзора на объекте реставрации представителями специализированных проектных организаций;
- 2) оказание консультативной и технической помощи сторонним организациям – соисполнителям научно-исследовательских работ, привлекаемых заказчиком по прямым договорам.

10. Базовыми ценами не учтены затраты проектной организации на командировки производственного персонала.

11. Базовыми ценами не учтено выполнение производственных работ, являющихся неотъемлемой составной частью научно-исследовательских работ:

- 1) копка и засыпка шурфов;
- 2) производство зондажей, вскрытие конструкций и их заделка;
- 3) устройство подмостей, лесов, стремянок, лестниц с их последующей разборкой;
- 4) обеспечение работ по обмерам и исследованиям автовышками и люльками, их прокат или аренда.

12. Стоимость разработки проектов специальных инженерных работ, проектов усиления основания и фундаментов памятника специальными методами определяется по действующему на территории Республики Казахстан "Сборника цен на проектные работы для строительства".

13. Стоимость фототопографических, геодезических, инженерно-геологических работ и других видов инженерных изысканий на памятнике определяется по действующему "Сборнику цен на инженерные изыскания для строительства".

14. Базовыми ценами не учтены затраты проектных организаций, связанные с осуществлением ими функций Генпроектировщиков.

15. Базовыми ценами не учтены и оплачиваются дополнительно затраты, связанные с оплатой услуг архивов, музеев и библиотек.

16. Необходимость применения коэффициентов устанавливается проектной организацией и согласовывается с заказчиком.

17. В случаях, когда стоимость работ определяется с применением нескольких коэффициентов, последние перемножаются.

18. Базовые цены рассчитаны для условий благоприятного периода и нормального режима проведения полевых научно-исследовательских работ по объектам.

При определении сметной стоимости исследований (обследование, изучение объекта в натуре, обмеры, работы по шурфам и зондажам и пр.) в неблагоприятный период года или в других усложняющих условиях к базовым, только на полевые работы, применяются соответствующие коэффициенты:

1) в горных районах – с абсолютными высотами над уровнем моря от 1000 до 2000 м коэффициент 1,15, в высокогорных районах свыше 2000 м – коэффициент 1,2;

2) в пустынных и безводных районах применять коэффициенты, приведенные в таблице 2;

3) в неблагоприятный период года, где продолжительность неблагоприятного периода года до 6 месяцев – коэффициент 1,2; свыше 6 месяцев – коэффициент 1,4.

Таблица 1

Продолжительность неблагоприятного периода, для всех видов научно-исследовательских работ на памятниках истории и культуры Республики Казахстан

Регионы и области Республики Казахстан	Неблагоприятный период	
	Начало	Окончание
Восточный Казахстан: Восточно-Казахстанская область - горная часть области - высокогорная часть области	01.11 15.10 15.09	01.05 15.05 15.06
Западный Казахстан: Актюбинская, Западно-Казахстанская Атырауская, Мангистауская области	01.11 05.11	01.05 20.04
Северный Казахстан: Акмолинская, Костанайская и Северо-Казахстанская Павлодарская области	20.10 01.11	05.05 01.05
Центральный Казахстан: Карагандинская область	01.11	01.05
Южный Казахстан: Алматинская область - горная часть области - высокогорная часть области Жамбылская область Кызылординская область Туркестанская область	01.11 20.10 01.10 10.11 15.11 20.11	15.04 20.04 15.06 10.04 15.04 05.04
К горным относятся районы с абсолютными высотами от 1000 до 2000 м над уровнем моря, к высокогорным – выше 2000 м над уровнем моря.		

Таблица 2

Коэффициенты на полевые научно-исследовательские работы по памятникам, находящимся в пустынных и безводных районах Республики Казахстан

№ п/ п	Области	Коэффициенты
1	В безводных районах зоны степей Акмолинской, Костанайской, Павлодарской и Северо-Казахстанской областей, а также Зайсанского и Куршимского районов Восточно-Казахстанской области	1,1
2	В безводных районах полупустынь областей: Актюбинской, Восточно-Казахстанской, Западно-Казахстанской, Карагандинской, Южно-Казахстанской, северной и северо-западной части Алматинской области, Аманкельдинского и Жанкельдинского районов Костанайской области	1,2
3	В пустынных и безводных районах областей: Атырауской, Жамбылской, Мангыстауской, а также Байганинского и Шалкарского районов Актюбинской области, Балхашского и Караталского районов Алматинской области, Актогайского, Жанааркинского, Улытауского и Шетского районов Карагандинской области	1,3
4	В пустынных и безводных районах областей: Атырауской, Кызылординской, включая Аральский и Казалынский районы, а также Мангыстауской области, отличающихся особо тяжелыми климатическими условиями.	1,4
При проведении полевых работ по обследованию памятников на расстоянии до 10 км от ближайшего населенного пункта или источника питьевой воды (ключи, колодца, скважины, и т.п.), коэффициент за пустынность и безводность уменьшается на 0,1.		

19. При изменении масштаба чертежей в таблицах, измерителями которых являются "лист", "форматка", следует применять следующие коэффициенты:

№ п/п	Изменение масштаба	Коэффициент
1	Увеличение до 1,5 раза	0,7
2	Увеличение до 2-х раз	0,6
3	Увеличение в 2,5 раза и более	0,5
4	Уменьшение до 1,5 раза	1,3
5	Уменьшение до 2-х раз	1,5
6	Уменьшение в 2,5 раза и более	1,7

20. При изменении масштаба чертежей в таблицах, измерителем которых является натуральная площадь (га, м и др.), следует применять следующие коэффициенты:

№ п/п	Изменение масштаба	Коэффициент
1	Увеличение до 2-х раз	1,4
2	Увеличение более 2-х раз	1,8
3	Уменьшение до 2-х раз	0,8
4	Уменьшение более 2-х раз	0,6

01-0101-001-01 "Научно-реставрационные работы на памятниках археологии"

Археологические раскопки производятся ровными слоями толщиной не более 200 мм, с фиксацией состояния культурного слоя, с просеиванием грунта и выборкой археологических и архитектурных находок.

Характеристика групп грунтов:

I группа – грунт растительного слоя без корней; песок естественной влажности без примесей; суглинок легкий; супесь без примесей; торф без корней; шлак котельный рыхлый.

II группа – галька и гравий мелкие и средние размером до 40 мм; глина жирная и мягкая юрская; глина насыпанная, слежавшаяся с примесью гравия, гальки из растительного мусора; грунт растительного слоя с корнями кустарника и деревьев или с примесью строительного мусора, щебня и гравия; песок с примесью щебня или гравия до 40% по объему; песок сухой барханный и дюнный; солончак и солонец мягкие; суглинок с примесью щебня или гравия до 40% по объему; суглинок тяжелый; супесь с примесью щебня или гравия до 40% по объему или слежавшаяся с примесью строительного мусора; торф с корнями; чернозем естественной влажности; щебень размером до 40% мм; шлак котельный слежавшийся.

III группа – галька и гравий крупные размером до 150 мм или мелкие и средние с примесью булыг; глина мягкая карбонная, тяжелая ломовая сланцевая или мягкая ломовая с примесью щебня, гальки и булыг; песок естественной влажности с примесью щебня и гравия более 40% по объему; суглинок легкий с примесью щебня, гравия и булыг или насыпанный слежавшийся с примесью щебня или гравия более 40% по объему; строительный мусор; чернозем сухой отвердевший; щебень размером до 150 мм; шлак металлургический выветрившийся.

IV группа – глина твердая карбонная или моренная с валунами весом до 50 кг до 30% по объему; солончак и солонец отвердевшие; шлак металлургический не выветрившийся.

Предусмотрены грунты естественной влажности, т.е. не находящиеся во время разработки под непосредственным воздействием грунтовых, проточных или дождевых вод. При мокрых грунтах (находящихся во время разработки под непосредственным воздействием грунтовых проточных или дождевых вод) – к трудовым затратам следует применять коэффициенты:

- при работе в грунтах I группы – 1,1;
- при работе в грунтах II группы – 1,2;
- при работе в грунтах III группы – 1,3.

При грунтах, сильно налипающих на инструменты, следует к трудовым затратам применять коэффициент:

- для грунтов I группы – 1,12;
- для грунтов II- IV групп – 1,3.

При наличии в разрабатываемом грунте прослойки иной группы в количестве, не превышающем 10% общего объема разработки, группа грунта назначается применительно к характеристике преобладающего грунта.

При невозможности замера объема работ в плотном состоянии пересчет объемов производится с применением коэффициентов разрыхления грунта, указанных в таблице 1.

При устройстве крепления следует руководствоваться следующими правилами:

1) грунты, связанные естественной влажностью, при отсутствии или незначительном притоке грунтовых вод при глубине до 3-х метров крепятся необрезными досками с прозорами;

2) то же, но при глубине от 3-х до 5-ти метров крепятся сплошным креплением из обрезных досок;

3) грунты сыпучие и повышенной влажности независимо от глубины крепятся сплошным креплением из обрезных досок;

4) то же при сильном потоке грунтовых вод – крепление шпунтовое.

Объемную массу строительного мусора принимать:

1) при разборке каменных, бетонных, железобетонных конструкций и отбивке штукатурки – 1800 кг/м³;

2) при разборке деревянных, каркасно-засыпных конструкций – 600 кг/м³;

3) при выполнении прочих работ по разборке – 1200 кг/м³.

№ п/п	Наименование грунтов	Первоначальное увеличение объема грунта после разработки в %	Остаточное разрыхление грунта в %
1	Галька	26-32	6-9
2	Глина ломовая	26-32	6-9
3	Глина мягкая жирная	24-30	4-7
4	Глина моренная	26-32	6-9
5	Глина сланцевая	26-32	6-9
6	Гравий мелкий и средний	14-28	1,5-5
7	Грунт растительного слоя без корней	20-30	3-4
8	То же с корнями и примесями	14-28	1-1,5
9	Песок без примесей	8-17	1-1,25
10	Песок с примесями щебня и гравия	14-28	1,5-5
11	Солонец и солончак мягкие	14-28	1,5-5
12	Суглинок легкий	14-28	1,5-5
13	Суглинок с примесями щебня и гравия	26-32	6-9
14	Суглинок тяжелый	24-30	4-7
15	Суглинок с примесями щебня и гравия	26-32	6-9
16	Супесь без примесей	8-17	1-2,5

17	Супесь с примесями гравия и щебня	14-28	1,5-5
18	Торф	20-30	3-4

Пересчет объема разрыхленного грунта на объем в плотном состоянии производится:

1) для грунтов, пролежавших в отвале менее 4-х месяцев и не подвергающихся механическому уплотнению – по показателям пункта 3 таблицы 1;

2) для грунтов, пролежавших в отвале более 4-х месяцев и не подвергающихся механическому уплотнению при объеме работ до 1000 м³ в одном забое – по показателям пункта 4 таблицы 1.

При откосах котлованов и траншей, приведенных ниже, крепление не производится.

№ п/п	Наименование грунтов	Крутизна откосов при глубине выемки в метрах	
до 3-х метров	от 3-х метров до 6 метров		
1.	Насыпные, песчаные, гравелистые	1:1,25	1:1,5
2.	Супесь	1:0,67	1:1
3.	Суглинок	1:0,67	1:0,75
4.	Глина	1:0,5	1:0,67
5.	Лес	1:0,5	1:0,75
6.	Скальные разборные	1:0,1	1:0,25
7.	Скальные плитные	1:0	1:0,1

1-0101-001:

Измеритель: 1 м³ грунта по обмеру в плотном состоянии

Состав работ:

1. Разрыхление и снятие грунта вручную ровными слоями толщиной не более 200 мм.

2. Откидывание грунта на расстояние до 3-х метров по горизонтали и до 1,5 метров по вертикали.

3. Необходимые остановки работ для фиксации состояния культурного слоя и отбора археологических находок.

4. Выборка из грунта археологических находок.

1-0101-001-01 Археологические раскопки при глубине раскопа до 2,5 м в грунтах I группы

1-0101-001-02 Археологические раскопки при глубине раскопа до 2,5 м в грунтах II группы

1-0101-001-03 Археологические раскопки при глубине раскопа до 2,5 м в грунтах III группы

1-0101-001-04 Археологические раскопки при глубине раскопа до 2,5 м в грунтах IV группы

1-0101-001-05 Археологические раскопки при глубине раскопа до 5,0 м в грунтах I группы

1-0101-001-06 Археологические раскопки при глубине раскопа до 5,0 м в грунтах II группы

1-0101-001-07 Археологические раскопки при глубине раскопа до 5,0 м в грунтах III группы

1-0101-001-08 Археологические раскопки при глубине раскопа до 5,0 м в грунтах IV группы

1-0101-002:

Измеритель: 1 м³ грунта

Состав работ:

1. Просеивание грунта через сито с перерывами в работе для просмотра археологом просеиваемой земли.

2. Отбор мелких деталей руками.

3. Уборка отсева в сторону на расстояние до 3-х метров.

1-0101-002-01 Просеивание грунта при археологических работах, группы грунтов с I по IV

1-0101-003:

Измеритель: 1 м³ грунта по обмеру в плотном состоянии

Состав работ:

1. Разрыхление и зачистка грунта с особой осторожностью, тонкими слоями с помощью археологических инструментов.

2. Выборка археологических находок.

3. Погрузка грунта на тачки.

4. Перемещение грузовой тачки по катальным ходам.

5. Выгрузка грунта.

6. Разравнивание выгруженного грунта на отвале начерно.

7. Устройство катальных ходов из досок на подкладках, содержание их в порядке и уборка.

1-0101-003-01 Срезка культурного слоя вручную с перемещением грунта тачками на первые 20 м в грунтах I группы

1-0101-003-02 Срезка культурного слоя вручную с перемещением грунта тачками на первые 20 м в грунтах II группы

1-0101-003-03 Срезка культурного слоя вручную с перемещением грунта тачками на первые 20 м в грунтах III группы

1-0101-003-04 Срезка культурного слоя вручную с перемещением грунта тачками на первые 20 м в грунтах IV группы

1-0101-003-05 При перемещении грунта на каждые последующие 20 м добавлять к 01-0101-003-01

1-0101-003-06 При перемещении грунта на каждые последующие 20 м добавлять к 01-0101-003-02

1-0101-003-07 При перемещении грунта на каждые последующие 20 м добавлять к 01-0101-003-03

1-0101-003-08 При перемещении грунта на каждые последующие 20 м добавлять к 01-0101-003-04

1-0101-004:

Измеритель: 1 м³ грунта по обмеру в плотном состоянии

Состав работ:

1. Разрыхление и зачистка грунта с особой осторожностью с просмотром, тонкими слоями с помощью археологических инструментов.

2. Выборка археологических находок.

3. Погрузка грунта на транспорт.

4. Выгрузка грунта с транспорта и разравнивание выгруженного грунта на отвале начерно.

1-0101-004-01 Срезка культурного слоя вручную с перемещением грунта транспортом в грунтах I группы

1-0101-004-02 Срезка культурного слоя вручную с перемещением грунта транспортом в грунтах II группы

1-0101-004-03 Срезка культурного слоя вручную с перемещением грунта транспортом в грунтах III группы

1-0101-004-04 Срезка культурного слоя вручную с перемещением грунта транспортом в грунтах IV группы

1-0101-005:

Измеритель: 1 м³ грунта по обмеру в плотном состоянии

Состав работ:

1. Копание грунта с рыхлением.

2. Засыпка и ручное трамбование грунта.

1-0101-005-01 Закладывание шурфов для археологических работ при глубине до 3,0 м в грунтах I группы

1-0101-005-02 Закладывание шурфов для археологических работ при глубине до 3,0 м в грунтах II группы

1-0101-005-03 Закладывание шурфов для археологических работ при глубине до 3,0 м в грунтах III группы

1-0101-005-04 Закладывание шурфов для археологических работ при глубине до 3,0 м в грунтах IV группы

1-0101-005-05 Закладывание шурфов для археологических работ при глубине до 5,0 м в грунтах I группы

1-0101-005-06 Закладывание шурфов для археологических работ при глубине до 5,0 м в грунтах II группы

1-0101-005-07 Закладывание шурфов для археологических работ при глубине до 5,0 м в грунтах III группы

1-0101-005-08 Закладывание шурфов для археологических работ при глубине до 5,0 м в грунтах IV группы

1-0101-006:

Измеритель: 1 м³ грунта по обмеру в плотном состоянии

Состав работ:

1. Осторожное разрыхление грунта вручную с отбором археологических артефактов послойно на глубину не более 20 см. При обнаружении большого количества артефактов необходимо просеивание грунта с отбором артефактов и привязкой шурфа к плану памятника.

2. Откидывание грунта на бровку или полку, перекидка по полкам (при глубине более 1,5 м).

3. Необходимые остановки работ для фиксации состояния грунта, выборка из грунта археологических артефактов и проб грунта.

1-0101-006-01 Закладывание археологических шурфов при глубине до 2,5 м в грунтах I группы

1-0101-006-02 Закладывание археологических шурфов при глубине до 2,5 м в грунтах II группы

1-0101-006-03 Закладывание археологических шурфов при глубине до 2,5 м в грунтах III группы

1-0101-006-04 Закладывание археологических шурфов при глубине до 2,5 м в грунтах IV группы

1-0101-006-05 Закладывание археологических шурфов при глубине до 5,0 м в грунтах I группы

1-0101-006-06 Закладывание археологических шурфов при глубине до 5,0 м в грунтах II группы

1-0101-006-07 Закладывание археологических шурфов при глубине до 5,0 м в грунтах III группы

1-0101-006-08 Закладывание археологических шурфов при глубине до 5,0 м в грунтах IV группы

1-0101-007:

Измеритель: 1 м³ грунта по обмеру в плотном состоянии

Состав работ:

1. Заготовка элементов креплений с перепиливанием и затеской.

2. Установка элементов временного крепления с заменой их на постоянные (перекрепление) со срезкой неровностей на стенках и засыпкой пустот за досками креплений.

3. Разборка креплений с подачей вручную разобранного материала на поверхность.

1-0101-007-01 Устройство и разборка креплений стенок при археологических раскопках и закладывании шурфов глубиной до 5 м в грунтах I группы природной влажности

1-0101-007-02 Устройство и разборка креплений стенок при археологических раскопках и закладывании шурфов глубиной до 5 м в грунтах II группы природной влажности

1-0101-007-03 Устройство и разборка креплений стенок при археологических раскопках и закладывании шурфов глубиной до 5 м в грунтах III группы природной влажности

1-0101-007-04 Устройство и разборка креплений стенок при археологических раскопках и закладывании шурфов глубиной до 5 м в грунтах I группы, насыщенных водой

1-0101-007-05 Устройство и разборка креплений стенок при археологических раскопках и закладывании шурфов глубиной до 5 м в грунтах II группы, насыщенных водой

1-0101-007-06 Устройство и разборка креплений стенок при археологических раскопках и закладывании шурфов глубиной до 5 м в грунтах III группы, насыщенных водой

1-0101-007-07 Устройство и разборка креплений стенок при археологических раскопках и закладывании шурфов глубиной до 5 м в грунтах IV группы, насыщенных водой

1-0101-008

Измеритель: 1 м³ грунта по обмеру в плотном состоянии

Состав работ:

1. Осторожная копка грунта с разрыхлением, отбором археологических артефактов и выкидкой на бровку. При обнаружении большого количества артефактов необходимо просеивание грунта с отбором артефактов и их фиксацией.

2. Устройство и разборка креплений.

3. Обратная засыпка грунта.

4. Отвозка оставшегося грунта тачкой на расстояние до 50 м с разравниванием в отвале.

1-0101-008-01 Копание ям при восстановлении и усилении фундаментов глубиной до 2,0 м в грунтах I - II групп

1-0101-008-02 Копание ям при восстановлении и усилении фундаментов глубиной до 2,0 м в грунтах III группы

1-0101-008-03 Копание ям при восстановлении и усилении фундаментов глубиной до 2,0 м в грунтах IV группы

1-0101-008-04 Копание ям при восстановлении и усилении фундаментов глубиной до 5,0 м в грунтах I - II групп

1-0101-008-05 Копание ям при восстановлении и усилении фундаментов глубиной до 5,0 м в грунтах III группы

1-0101-008-06 Копание ям при восстановлении и усилении фундаментов глубиной до 5,0 м в грунтах IV группы

1-0101-009

Измеритель: 1 м³ грунта в плотном состоянии

Состав работ:

1. Осторожная копка грунта с разрыхлением, отбором археологических артефактов и выкидкой на бровку.

2. Устройство и разборка креплений.

3. Обратная засыпка грунта с трамбованием ручными трамбовками.

4. Удаление лишнего грунта.

5. Устройство ходов для ручных тележек.

1-0101-009-01 Закладывание траншей при восстановлении фундаментов, устройстве наружных коммуникаций и т.д. глубиной до 2,0 м в грунтах I - II групп

1-0101-009-02 Закладывание траншей при восстановлении фундаментов, устройстве наружных коммуникаций и т.д. глубиной до 2,0 м в грунтах III группы

1-0101-009-03 Закладывание траншей при восстановлении фундаментов, устройстве наружных коммуникаций и т.д. глубиной до 2,0 м в грунтах IV группы

1-0101-009-04 Закладывание траншей при восстановлении фундаментов, устройстве наружных коммуникаций и т.д. глубиной до 5,0 м в грунтах I - II групп

1-0101-009-05 Закладывание траншей при восстановлении фундаментов, устройстве наружных коммуникаций и т.д. глубиной до 5,0 м в грунтах III группы

1-0101-009-06 Закладывание траншей при восстановлении фундаментов, устройстве наружных коммуникаций и т.д. глубиной до 5,0 м в грунтах IV группы

1-0101-010:

Измеритель: 1 м³ завала

Состав работ:

1. Разборка завалов вручную на отдельные кирпичи или камни.

2. Погрузка на носилки или тачки.

3. Переноска или перевозка тачками на расстояние до 100 м.

4. Укладка в штабель по сортам.

1-0101-010-01 Разборка завалов в помещениях с выносом носилками или тачками на расстояние до 100 м

1-0101-11:

Измеритель: 1 м³ завала

Состав работ:

1. Разрыхление грунта.

2. Погрузка на носилки или тачки.

3. Перемещение грунта на расстояние до 100 м.

1-0101-011-01 Снятие позднейших наслоений грунта в помещениях

1-0101-012:

Измеритель: 1 м³ грунта

Состав работ:

1. Засыпка ранее выброшенным грунтом с разбивкой комьев, выравниваем и трамбованием.

2. Поливка водой при необходимости.

1-0101-012-01 Засыпка шурфов и раскопов с выравниванием и ручным трамбованием в грунтах I группы

1-0101-012-02 Засыпка шурфов и раскопов с выравниванием и ручным трамбованием в грунтах II группы

1-0101-012-03 Засыпка шурфов и раскопов с выравниванием и ручным трамбованием в грунтах III группы

1-0101-012-04 Засыпка шурфов и раскопов с выравниванием и ручным трамбованием в грунтах IV группы

Поправки:

1 - 0101 -001	Откидывание грунта обратно, выравнивание, трамбование и другие работы с рыхлением и откидыванием грунта нормируются отдельно
1 - 0102 -002	Просеивание грунта производится при обнаружении в нем большого количества мелких архитектурных и археологических фрагментов. Количество грунта, подлежащего просеиванию, определяется археологом
1 - 0101 -003	Учтено перемещение грунта при подъемах пути не более 4° и спусках не более 5°. При более градусах, расстояние перемещения грунтов увеличивать на 10 метр за каждый метр дополнительного подъема и на 8 метров – за каждый метр дополнительного спуска по вертикали
1 - 0101 -004	При обнаружении большого количества археологических артефактов необходимо учесть просеивание грунта с отбором артефактов и фиксацией данного места на плане памятника истории и культуры
1 - 0101 -006	Обратная засыпка грунта и вывоз его стоимостью не учтены При креплении без распорок в средней части плана к затратам труда применять коэффициент 1,15. При креплении с распорками в средней части плана к затратам труда применять коэффициент 1,4 При обнаружении большого количества археологических артефактов необходимо учесть просеивание грунта с отбором артефактов и фиксацией данного места на плане памятника истории и культуры
1 - 0101 -008	Расход ресурсов рассчитан, исходя из условий послойного залегания грунтов I-III-групп на полную глубину траншеи. Соотношение объемов работ по группам грунтов, исходя из проектной глубины разработки принято: I-группа – 10 %; II-группа - 50 %; III-группа – 40 %.

02-0101-001-01"Реставрация, консервация и воссоздание фундаментов и конструкций памятников истории и культуры из бутового и булыжного камня":

Учтены работы по реставрации и воссозданию фундаментов зданий памятников истории и культуры, а также крепостных стен и башен, сложенных из бутового и булыжного камня.

Предусмотрено применение оставшегося от разборки и очищенного от раствора бутового камня, плиты, булыжного камня, кирпича в количестве 50 % от нормальной потребности. При применении указанных камней и кирпича в количестве более 50 % к стоимости трудовых затрат применять коэффициент 1,1.

Учтены кладки на известково-цементном (сложном) растворе. При кладке на цементном растворе к стоимости трудовых затрат применять коэффициент 1,15, расход материалов соответственно заменять.

Учтено время, затрачиваемое на:

подготовку инертных материалов, приготовление растворов, бетонов, подноску растворов к рабочему месту в пределах до 50 метров по горизонтали и 7 метра подъема, уборку мусора на рабочем месте;

перестановку приставных лестниц и стремянок высотой до 3,5 метра, а также сборку, разборку и передвижку подмостей высотой до 2-х метров от опорной плоскости;

операции, являющиеся неотъемлемой частью технологического процесса – подбор камня или кирпича по размеру, качеству и цвету; верстовку насухо с грубой приколкой, притеской камня или кирпича по надобности, замачивание камня или кирпича; верстовку на густом растворе, расщебенку пустот и т.п.

При кладке стен криволинейного очертания к стоимости трудовых затрат применять коэффициент 1,1.

При работе на приставных лестницах на высоте более 3,5 метра к стоимости трудовых затрат применять коэффициент 1,15.

При разборке старой кладки, сложенной на особо крепком известковом растворе, разрешается применять трудовые затраты, предусмотренные для разборки кладки на известково-цементном или цементном растворе, при условии подтверждения крепости раствора соответствующим актом.

2-0101-001:

Измеритель: 1 м³ разобранный кладки

Состав работ:

1. Разборка вручную разрушенной или пришедшей в ветхость части бутовой или булыжной кладки стен и столбов на отдельные камни с осторожностью, обеспечивающей сохранность сохранившейся кладки, с откидкой камня в сторону на расстояние до 3-х метров с очисткой рабочего места от мусора.

2. Очистка бутового камня от раствора.

3. Укладка бутового камня в штабеля с откоской до 20 метров.

2-0101-001-01 Разборка бутовой или булыжной кладки стен и столбов, вид раствора – известковый или слабый

2-0101-001-02 Разборка бутовой или булыжной кладки стен и столбов, вид раствора – сложный или средней прочности

2-0101-001-03 Разборка бутовой или булыжной кладки стен и столбов, вид раствора – цементный или особой прочности

2-0101-001-04 Разборка бутовой или булыжной кладки фундаментов, вид раствора – известковый или слабый

2-0101-001-05 Разборка бутовой кладки фундаментов, вид раствора – сложный или средней прочности

2-0101-001-06 Разборка бутовой или булыжной кладки фундаментов, вид раствора – цементный или особой прочности

2-0101-002:

Измеритель: 1 м³ кладки

Состав работ:

1. Подготовка щебеночного основания.

2. Кладка фундаментов поочередно с оставлением штраб для перевязки между отдельными участками и сохранившимися частями.

3. Притеска кирпича и привозка бутового камня.

2-0101-002-01 Реставрация и усиление ленточных бутовых фундаментов

2-0101-002-02 Реставрация и усиление ленточных кирпичных фундаментов

2-0101-002-03 Реставрация и усиление столбовых бутовых фундаментов

2-0101-002-04 Реставрация и усиление столбовых кирпичных фундаментов

2-0101-003:

Измеритель: 1 м³ кладки

Состав работ:

1. Подготовка щебеночного основания.

2. Выкладка фундамента с разверсткой и привязкой к отдельным сохранившимся частям.

3. Притеска кирпича и приколка бутового камня.

2-0101-003-01 Воссоздание ленточных бутовых фундаментов

2-0101-003-02 Воссоздание ленточных кирпичных фундаментов

2-0101-003-03 Воссоздание столбовых бутовых фундаментов

2-0101-003-04 Воссоздание столбовых кирпичных фундаментов

2-0101-004:

Измеритель: 1 м³ подводки фундамента (2-0101-004-01)

1 м³ железобетонной обоймы (2-0101-004-02)

Состав работ

2-0101-004-01:

1. Рытье грунта шурфами и штольнями с устройством и разборкой креплений из бревен и досок.

2. Устройство крепления или старых фундаментов путем подведения металлических балок.

3. Кладка фундамента (подводка).
4. Засыпка грунтом после подводки.
5. Подача материала к месту кладки через штольни.

2-0101-004-02:

1. Устройство и разборка опалубки.
2. Заготовка и установка арматуры.
3. Бетонирование и уход за бетоном в течение периода схватывания.
4. Подача материалов к месту усиления фундаментов через штольни

2-0101-004-01 Подводка фундаментов

2-0101-004-02 Усиление фундаментов железобетонными обоймами

2-0101-005:

Измеритель: 1 м² оклеечной изоляции (с 2-0101-005-01 по 2-0101-005-06);

1 м³ глиняной изоляции (2-0101-005-07)

Состав работ

2-0101-(005-01÷005-06):

1. Очистка поверхности.
2. Выравнивание поверхности цементным раствором.
3. Нарезка изоляционного материала по размеру.
4. Варка и подогрев изоляционного состава.
5. Расчистка швов.
6. Укладка изоляции с тщательной промазкой швов.
7. Покрытие верхнего слоя изоляции битумной мастикой.

2-0101-005-07:

1. Приготовление мятой глины.
2. Укладка мятой глины с уплотнением.

2-0101-005-01 Гидроизоляция горизонтальная оклеечная, количество слоев – 2

2-0101-005-02 Гидроизоляция горизонтальная оклеечная, количество слоев - 3

2-0101-005-03 Гидроизоляция горизонтальная оклеечная, количество слоев - 4

2-0101-005-04 Гидроизоляция вертикальная оклеечная, количество слоев - 2

2-0101-005-05 Гидроизоляция вертикальная оклеечная, количество слоев - 3

2-0101-005-06 Гидроизоляция вертикальная оклеечная, количество слоев - 4

2-0101-005-07 Гидроизоляция глиняная горизонтальная и вертикальная

2-0101-006:

Измеритель: 1 м³ кладки

Состав работ:

1. Вырубка ветхих участков с осторожностью, обеспечивающей сохранность не разбираемой части кладки со штраблением.

2. Околка и грубая притеска новых плит и камней для кладки с выборкой из штабеля, подбором по цвету и качеству.

3. Укладка новых плит и камней в вырубленные гнезда.
4. Забутовка пространства между лицом и массивом кладки.

2-0101-006-01 Реставрация отдельных участков лицевой поверхности кладки на толщину до 30см

2-0101-006-02 Реставрация отдельных участков лицевой поверхности кладки на толщину до 60 см

2-0101-006-03 Реставрация отдельных участков лицевой поверхности кладки на толщину до 75 см

2-0101-006-04 Реставрация отдельных участков кладки в толще стен, сложенных из бутового или булыжного камня

2-0101-007:

Измеритель: 1 м³ кладки

Состав работ

2-0101-007-01:

1. Кладка лица со сколкой или грубой притеской с выборкой плиты для лица из штабеля с привязкой к отдельным сохранившимся участкам.

2-0101-007-02:

1. Докладка или кладка зубцов, парапетов

2-0101-007-01 Воссоздание кладки стен

2-0101-007-02 Воссоздание кладки зубцов, парапетов, столбов

Поправки:

2-0101-002	1. Устройство креплений кирпичных и бутовых фундаментов путем заделки отдельных балок, рельсов, затяжек и т. п. определять отдельно. 2. Разборку бутовых фундаментов определять по 2-0101-001 3. Предусмотрены работы выше уровня земли и на глубине до 1,2 метра. При кладке на глубине более 1,2 метра к трудозатрат применять коэффициент 1,15. 4. При наличии распор к трудозатратам применять коэффициент 1,1. 5. Устройство гидроизоляции фундаментов расценивать по соответствующим данным.
2-0101-003	1. Предусмотрена кладка фундаментов выше уровня земли и на глубине до 1,2 метра. При кладке на глубине более 1,2 метра затраты времени увеличивать на 14%. 2. При наличии распор применять коэффициент 1,1. 3. Устройство гидроизоляции фундаментов нормировать дополнительно.

03-0101-001-01"Реставрация, консервация и воссоздание фундаментов и конструкций памятников истории и культуры из бутового и булыжного камня":

1. Предусмотрено выполнение работ по реставрации, консервации и воссозданию кирпичных кладок на памятниках истории и культуры.

2. Факторы, значительно увеличивающие трудоемкость выполнения работ по реставрации и воссозданию кирпичных кладок по сравнению с обычными кладками, следующие:

1) разборка только вручную и отдельными небольшими участками повреждений и ветхой древней кладки с осторожностью во избежание разрушений смежных участков древней кладки, которые должны быть сохранены;

2) реставрация кирпичных кладок на отдельных небольших участках памятника с неизменным выполнением специфических правил сопряжений новой и старой кладки с соблюдением перевязок, строго соответствующих перевязкам древней сохранившейся кладки;

3) выполнение работ в производственных условиях, предусматривающих необходимость сохранения имеющейся в конструкции памятника истории и культуры живописи, мозаики, лепки и т.п., представляющих историко-архитектурную художественную ценность;

4) необходимость точного воспроизведения всех форм и порядков старой кладки;

5) заготовка вручную профилированных деталей с предварительным изготовлением шаблонов и притеской профилированного кирпича по месту.

3. Принято следующее распределение кладок по сложностям:

3.1. Стены и прямоугольные столбы (сложность архитектурного оформления):

3.1.1. Простые - гладкие, лишенные архитектурного декора или с простейшими архитектурными деталями (поэтажные пояски, сандрики, русты, радиаторные ниши, карнизы высотой не более 4 рядов кирпича и т.д.).

3.1.2. Средней сложности - кладки, усложненные деталями архитектурного декора, занимающими площадь, не превышающую 20% площади лицевой стороны наружных стен (карнизы высотой более 4 рядов кирпича, пилястры, полуколонны, ширинки, кокошники и другие архитектурные детали).

3.1.3. Сложные - кладки, усложненные деталями архитектурного декора, занимающими площадь, не превышающую 40% площади лицевой стороны наружных стен.

3.1.4. Особо сложные - кладки, усложненные деталями архитектурного декора, занимающими площадь более 40% лицевой стороны наружных стен.

3.2. Своды и арки (конструктивная сложность):

3.2.1. Простые - своды коробовые, цилиндрические, арки и арочные перемычки - полуциркульные, трехцентровые.

3.2.2. Средней сложности - своды сомкнутые, купольные, шатровые, лотковые, ползучие и другие с небольшим количеством распалубок, арки - двойкой кривизны, ползучие.

3.2.3. Сложные - своды крестовые и другие с большим количеством распалубок.

3.2.4. Особо сложные - все вспарушенные своды и арки.

4. Реставрацию оконных проемов определять:

4.1. Оконные откосы – по 03-0102-001 ÷ 03-0102-002.

4.2. Оконные наличники - по 03-0102-003 ÷ 03-0102-004.

5. Затраты времени рабочих-реставраторов усреднены для кирпича стандартного, старого образца и большемерного.

5.1. Предусмотрены кладки кирпича трех видов:

5.1.1. Большемерного размером 300×145×80 мм, весом 7 кг;

5.1.2. Старого образца размером 270×130×65 мм, весом 4,4 кг;

5.1.3. Стандартного размером 250×120×65 мм, весом 3,75 кг.

5.2. При толщине швов горизонтальных и вертикальных соответственно:

5.2.1. Для большемерного кирпича до 20 мм и 12 мм;

5.2.2. Для кирпича старого образца до 15 мм и 12 мм;

5.2.3. Для стандартного кирпича до 12 мм и 10 мм.

6. Работы усреднены для различных видов и типов перевязки кладок, за исключением работ, специально предусматривающих криволинейные кладки - круглые колонны, своды, арки, закомары и др. Криволинейные кладки расценивать как обычные с применением к затратам труда коэффициентов:

6.1. Кладки, имеющие в плане криволинейные очертания - коэффициент 1,1;

6.2. Наклонные, конусные и цилиндрические кладки, а также контрфорсы - коэффициент 1,15.

7. Предусмотрено применение в дело кирпичного половняка в количестве до 10 % от объема кирпича. При употреблении большего количества половняка на каждые следующие 10% к затратам труда следует применять коэффициент 1,05.

8. Предусмотрено применение кирпича от разборки (очищенного от раствора) в количестве 50% от нормального потребления. При применении указанного кирпича более 50% к затратам труда следует применять коэффициент 1,1.

9. Учтены кладки на известково-цементном растворе. При кладке на цементном растворе, выполняемой в отдельных случаях по специальным решениям, к затратам труда следует применять коэффициент 1,15. Марку раствора следует определять по проектным данным.

10. Учтено следующее:

10.1. Подготовка инертных материалов, приготовление раствора и бетона, подноска материалов к рабочему месту в пределах до 50 метров по горизонтали и 7 метра подъема, уборка мусора на рабочем месте.

10.2. Перестановка приставных лестниц и стремянок высотой до 3,5 м, а также сборка, разборка и передвижка подмостей высотой до 2-х метра от опорной плоскости.

10.3. Операции, являющиеся неотъемлемой частью технологического процесса: подбор кирпича по цвету и качеству, замачивание его в воде, приколка, притеска и разверстка кирпича насухо перед укладкой его на раствор.

11. При работе с приставных лестниц на высоте более 3,5 метров к затратам труда применять коэффициент 1,15.

12. В случаях, когда разборка кирпичной кладки или вытеска профилированного кирпича для архитектурных деталей не включены в состав работ, стоимость этих работ следует учитывать отдельно.

13. Работы по особо сложным кладкам стен и прямоугольных столбов следует расценивать как сложные с применением к затратам труда коэффициента 1,15.

14. Поправки:

3 - 0101 -001	1. Под кладкой слабой прочности следует подразумевать кладку, выполненную на известковом растворе или других непрочных растворах, когда ряды кирпича легко снимаются скапеллю. 2. При кладке средней прочности следует подразумевать кладку, выполненную на известковом или сложном растворе, когда ряды кладки с помощью скапелли снимаются с трудом и требуется применение зубила и ударного инструмента. 3. Под кладкой большой прочности подразумевается кладка с характеристикой, приведенной в 3.1.2, но сложенной на более прочном растворе, например, известковом растворе особой прочности, на цементном растворе, на других растворах аналогичной прочности, сильно затрудняющих разборку. 4. При разборке кладки, насыщенной профилированными архитектурными деталями, к затратам труда применять коэффициент 1,15. 5. При разборке кирпичных фундаментов к затратам труда применять коэффициент 1,1. 6. При разборке поздних пристроек и заделок, непосредственно с древней кладкой не сопрягающихся и не содержащих в себе материалов от разборки древней кладки, к затратам труда применять коэффициент 0,85.
3 - 0102 -001	1. При толщине заделки 0,5 кирпича подразумевается чередование ложковых рядов 0,5 кирпича и тычковых в 1 кирпич. 2. Предусмотрена реставрация поверхности площадью до 1 м² в одном месте. При площади реставрации более 1 м² в одном месте к затратам труда применять коэффициент 0,9.
3 - 0102 -005- 006	Предусмотрена реставрация кирпичной кладки стен или столбов объемом до 3 м ³ в одном месте. При объеме реставрации более 3 м ³ и воссоздании больших массивов кладки стен или столбов в древней форме и конструкции определять с применением к затратам труда коэффициента 0,95.
3 - 0102 -007	Предусмотрена реставрация кладки объемом до 3 м ³ в одном месте. При объеме реставрации свыше 3 м ³ и воссоздании больших массивов кирпичной кладки колонн, барабанов, глав в древней форме применять к затратам труда коэффициент 0,95.
3 - 0102 -009	1. При реставрации кладок сводов, арок и закомар объемов более 1 м³ в одном месте к затратам труда применять коэффициенты: а) при объеме до 3 м³ К - 0,9; б) при объеме более 3 м³ К - 0,8 2. При воссоздании больших массивов кладок сводов, арок и закомар применять к затратам труда К - 0,7. 3. При устройстве архитектурных деталей на сводах, арках, главах и закомарах и одновременной их реставрации пользоваться 3-0102-003. 4. При работах на особо сложных сводах и арках к затратам труда применять К-1,15
03- 0102 -011	Предусмотрена пробивка горизонтальных борозд. При пробивке вертикальных и наклонных борозд к затратам труда применять коэффициент 1,15. При пробивке борозд в сводах и потолках к затратам труда применять коэффициент 1,25 При пробивке фигурных борозд к затратам труда применять коэффициент 1,3
03- 0102 -012	При заделке фигурных борозд к затратам труда применять коэффициент 1,2
	Потребное количество металлоконструкций определять по проекту. Разрешается проводить корректировку в соответствии с фактическим сортаментом металлоконструкций.

03-0102-013	Очистку связей от ржавчины после их установки, а также окраску определять по соответствующим данным.

3-0101-001:

Измеритель: 1 м³ разбираемой кладки

Состав работ:

1. Разборка кирпичной кладки вручную на отдельные кирпичи с осторожностью, обеспечивающей сохранность не разбираемой части кладки.
2. Очистка кирпича от раствора.
3. Укладка годного кирпича в штабель.
4. Окучивание половняка или щебня.

3-0101-001-01 Разборка кладки стен, столбов, колонн, сводов и т.д. слабой прочности

3-0101-001-02 Разборка кладки стен, столбов, колонн, сводов и т.д. средней прочности

3-0101-001-03 Разборка кладки стен, столбов, колонн, сводов и т.д. большой прочности

3-0101-002:

Измеритель: 1 м² пола или площадок

Состав работ:

1. Разборка кирпичной кладки с осторожностью, вручную.
2. Очистка основания с отгребанием мусора в сторону и отнеской его на расстояние 10 м.

3-0101-002-01 Разборка кирпичных полов и площадок с выкладкой на ребро

3-0101-002-02 Разборка кирпичных полов и площадок с выкладкой плашмя

3-0101-003:

Измеритель: 1 зондаж площадью до 1 м²

Состав работ:

1. Вырубка кирпичной кладки с осторожностью, обеспечивающей сохранность остальной кладки

3-0101-003-01 Зондаж кирпичных стен, глубина вырубки до 15 см

3-0101-003-02 Зондаж кирпичных стен, глубина вырубки до 30 см

3-0101-002-03 Зондаж кирпичных стен, глубина вырубки до 50 см

3-0101-004:

Измеритель: 1 зондаж площадью до 1 м²

Состав работ:

1. Вырубка или вскрытие покрытия из естественного камня (кирпича, метлахской плиткой и др.).
2. Вырубка основания.
3. Вырубка нижележащих покрытий основания.

3-0101-004-01 Зондаж полов, покрытых естественным камнем, кирпичом, метлахской плиткой и др., глубина зондажа до 15 см

3-0101-004-02 Зондаж полов, покрытых естественным камнем, кирпичом, метлахской плиткой и др., глубина зондажа до 30 см

3-0101-004-03 Зондаж полов, покрытых естественным камнем, кирпичом, метлахской плиткой и др., глубина зондажа до 50 см

3-0102-001:

Измеритель: 1 м² лица кирпичной кладки реставрируемой поверхности

Состав работ:

1. Осторожная выемка ложковых рядов и вырубка тычковых гнезд для перевязки с кладкой.
2. Штрабление примыкающих частей стены.
3. Промывка места вырубки.
4. Укладка кирпича на место на растворе с подбором кирпича по цвету и качеству с обработкой швов с постановкой штырей.
5. Очистка поверхности стены от подтеков раствора.

3-0102-001-01 Реставрация лицевой поверхности кирпичной кладки большемерным кирпичом при глубине заделки при глубине заделки 0,5 кирпича

3-0102-001-02 Реставрация лицевой поверхности кирпичной кладки большемерным кирпичом при глубине заделки 1,0 кирпича

3-0102-001-03 Реставрация лицевой поверхности кирпичной кладки большемерным кирпичом при глубине заделки 1,5 кирпича

3-0102-001-04 Реставрация лицевой поверхности кирпичной кладки кирпичом старого образца при глубине заделки 0,5 кирпича

3-0102-001-05 Реставрация лицевой поверхности кирпичной кладки кирпичом старого образца при глубине заделки 1,0 кирпича

3-0102-001-06 Реставрация лицевой поверхности кирпичной кладки кирпичом старого образца при глубине заделки 1,5 кирпича

3-0102-001-07 Реставрация лицевой поверхности кирпичной кладки стандартным кирпичом при глубине заделки 0,5 кирпича

3-0102-001-08 Реставрация лицевой поверхности кирпичной кладки стандартным кирпичом при глубине заделки 1,0 кирпича

3-0102-001-09 Реставрация лицевой поверхности кирпичной кладки стандартным кирпичом при глубине заделки 1,5 кирпича

3-0102-002:

Измеритель: 10 уложенных кирпичей

Состав работ:

1. Осторожная выемка ложковых рядов и вырубка тычковых гнезд для перевязки с кладкой.

2. Штрабление примыкающей части стены.
3. Промывка мест вырубки.
4. Укладка кирпича на место на растворе с подбором кирпича по цвету и качеству с обработкой швов с постановкой штырей.

5. Очистка поверхности стены от подтеков раствора.

3-0102-002-01 Реставрация лицевой поверхности кирпичной кладки отдельными местами от 1 до 10 кирпичей в одном месте большемерным кирпичом

3-0102-002-02 Реставрация лицевой поверхности кирпичной кладки отдельными местами от 1 до 10 кирпичей в одном месте кирпичом старого образца

3-0102-002-03 Реставрация лицевой поверхности кирпичной кладки отдельными местами от 1 до 10 кирпичей в одном месте кирпичом старого образца

3-0102-003:

Измеритель: 10 шт. вытесанного большемерного кирпича

Состав работ:

1. Отбор кирпича из штабеля, подбор по цвету и качеству с подноской к рабочему месту.

2. Изготовление шаблонов (на группу кирпичей одного профиля).

3. Вычерчивание по шаблону.

4. Теска ранее вытесанного кирпича с притиркой вручную, резьба по кирпичу вручную.

5. Складывание в штабель после тески.

3-0102-003-01 Заготовка профилированных и резных кирпичей при простой теске на фаску

3-0102-003-02 Заготовка профилированных и резных кирпичей при простой теске полуовала, треугольника и т.п.

3-0102-003-03 Заготовка профилированных и резных кирпичей при простой теске валика с подсечкой

3-0102-003-04 Заготовка профилированных и резных кирпичей при фигурной средней сложности теске валика с двумя подсечками, полукруга и т.п.

3-0102-003-05 Заготовка профилированных и резных кирпичей при фигурной средней сложности теске вала на ребро с 2 подсечками, полуовала на ребро и т.п.

3-0102-003-06 Заготовка профилированных и резных кирпичей при фигурной сложной теске - фигурная выемка угла

3-0102-003-07 Заготовка профилированных и резных кирпичей при фигурной сложной теске - 4 и более разных профилей на 1 кирпич

3-0102-003-08 Заготовка профилированных и резных кирпичей при фигурной сложной теске - 4 и более разных профилей на 1 кирпич, угол и раскреповка

3-0102-003-09 Заготовка профилированных и резных кирпичей для резьбы букв и знаков гладких

3-0102-003-10 Заготовка профилированных и резных кирпичей для резьбы вязи, веревочки

3-0102-003-11 Заготовка профилированных и резных кирпичей для резьбы плоскостных орнаментированных фигур

3-0102-003-12 Заготовка профилированных и резных кирпичей для резьбы лепесткового цветочного орнамента

3-0102-004:

Измеритель: 10 уложенных кирпичей

Состав работ:

1. Осторожная выемка ложковых рядов и вырубка тычковых гнезд для перевязки с кладкой.
2. Штрабление примыкающей части стены.
3. Промывка мест вырубки.
4. Укладка готового профилированного (ранее вытесанного кирпича на растворе с обработкой швов).
5. Очистка поверхности стены от подтеков раствора.

3-0102-004-01 Реставрация кирпичных архитектурных деталей карнизов, поясков, наличников и прочих деталей от 1 до 10 кирпичей в одном месте большемерным кирпичом

3-0102-004-02 Реставрация кирпичных архитектурных деталей карнизов, поясков, наличников и прочих деталей от 1 до 10 кирпичей в одном месте кирпичом старого образца

3-0102-004-03 Реставрация кирпичных архитектурных деталей карнизов, поясков, наличников и прочих деталей от 1 до 10 кирпичей в одном месте стандартным кирпичом

3-0102-005:

Измеритель: 1 м³ кладки

Состав работ:

1. Штрабление и очистка древней части кладки.
2. Промывка водой частей старой кладки в местах сопряжений ее с новой кладкой.
3. Кладка кирпича на место на растворе с соблюдением порядовок, перевязки со старой кладкой, толщины шва и обработкой швов.
4. Очистка поверхности стен от подтеков раствора.

3-0102-005-01 Реставрация простой кирпичной кладки стен большемерным кирпичом; при количестве кладки в одном месте до 0,5 м³

3-0102-005-02 Реставрация простой кирпичной кладки стен большемерным кирпичом; при количестве кладки в одном месте до 2,0 м³

3-0102-005-03 Реставрация простой кирпичной кладки стен большемерным кирпичом; при количестве кладки в одном месте до 5,0 м³

3-0102-005-23 Реставрация кирпичной кладки стен средней сложности стандартным кирпичом; при количестве кладки в одном месте до 2,0 м³

3-0102-005-24 Реставрация кирпичной кладки стен средней сложности стандартным кирпичом; при количестве кладки в одном месте до 5,0 м³

3-0102-005-25 Реставрация сложной кирпичной кладки стен стандартным кирпичом ; при количестве кладки в одном месте до 0,5 м³

3-0102-005-26 Реставрация сложной кирпичной кладки стен стандартным кирпичом ; при количестве кладки в одном месте до 2,0 м³

3-0102-005-27 Реставрация сложной кирпичной кладки стен стандартным кирпичом ; при количестве кладки в одном месте до 5,0 м³

3-0102-006:

Измеритель: 1 м³ кладки

Состав работ:

1. Штрабление древней части кладки.
2. Промывка и очистка мест штрабления.
3. Необходимая подтеска кирпича.
4. Кладка кирпича на место на растворе с соблюдением перевязки со старой кладкой, толщины шва и обработкой швов.
5. Очистка поверхности стен от подтеков раствора.

3-0102-006-01 Реставрация кирпичной кладки прямоугольных столбов сечением 1,5 х 1,5 кирпича большеразмерным кирпичом; сложность архитектурного оформления кладки- простая

3-0102-006-02 Реставрация кирпичной кладки прямоугольных столбов сечением 1,5 х 1,5 кирпича большеразмерным кирпичом; сложность архитектурного оформления кладки- средняя

3-0102-006-03 Реставрация кирпичной кладки прямоугольных столбов сечением 1,5 х 1,5 кирпича большеразмерным кирпичом; сложность архитектурного оформления кладки- сложная

3-0102-006-04 Реставрация кирпичной кладки прямоугольных столбов сечением 2,0 х 2,0 кирпича большеразмерным кирпичом; сложность архитектурного оформления кладки- простая

3-0102-006-05 Реставрация кирпичной кладки прямоугольных столбов сечением 2,0 х 2,0 кирпича большеразмерным кирпичом; сложность архитектурного оформления кладки- средняя

3-0102-006-06 Реставрация кирпичной кладки прямоугольных столбов сечением 2,0 х 2,0 кирпича большеразмерным кирпичом; сложность архитектурного оформления кладки- сложная

3-0102-006-07 Реставрация кирпичной кладки прямоугольных столбов сечением 3,0 x 3,0 кирпича большеразмерным кирпичом; сложность архитектурного оформления кладки- простая

3-0102-006-08 Реставрация кирпичной кладки прямоугольных столбов сечением 3,0 x 3,0 кирпича большеразмерным кирпичом; сложность архитектурного оформления кладки- средняя

3-0102-006-09 Реставрация кирпичной кладки прямоугольных столбов сечением 3,0 x 3,0 кирпича большеразмерным кирпичом; сложность архитектурного оформления кладки- сложная

3-0102-006-10 Реставрация кирпичной кладки прямоугольных столбов сечением 3,5 x 3,5 кирпича большеразмерным кирпичом; сложность архитектурного оформления кладки- простая

3-0102-006-11 Реставрация кирпичной кладки прямоугольных столбов сечением 3,5 x 3,5 кирпича большегабаритным кирпичом; сложность архитектурного оформления кладки- средняя

3-0102-006-12 Реставрация кирпичной кладки прямоугольных столбов сечением 3,5 x 3,5 кирпича большим кирпичом; сложность архитектурного оформления кладки- сложная

3-0102-006-13 Реставрация кирпичной кладки прямоугольных столбов сечением 1,5 x 1,5 кирпича кирпичом старого образца; сложность архитектурного оформления кладки- простая

3-0102-006-14 Реставрация кирпичной кладки прямоугольных столбов сечением 1,5 x 1,5 кирпича кирпичом старого образца; сложность архитектурного оформления кладки- средняя

3-0102-006-15 Реставрация кирпичной кладки прямоугольных столбов сечением 1,5 x 1,5 кирпича кирпичом старого образца; сложность архитектурного оформления кладки- сложная

3-0102-006-16 Реставрация кирпичной кладки прямоугольных столбов сечением 2,0 x 2,0 кирпича кирпичом старого образца; сложность архитектурного оформления кладки- простая

3-0102-006-17 Реставрация кирпичной кладки прямоугольных столбов сечением 2,0 x 2,0 кирпича кирпичом старого образца; сложность архитектурного оформления кладки- средняя

3-0102-006-18 Реставрация кирпичной кладки прямоугольных столбов сечением 2,0 x 2,0 кирпича кирпичом старого образца; сложность архитектурного оформления кладки- сложная

3-0102-006-19 Реставрация кирпичной кладки прямоугольных столбов сечением 3,0 x 3,0 кирпича кирпичом старого образца; сложность архитектурного оформления кладки- простая

3-0102-006-32 Реставрация кирпичной кладки прямоугольных столбов сечением 3,0 x 3,0 кирпича стандартным кирпичом; сложность архитектурного оформления кладки-средняя

3-0102-006-33 Реставрация кирпичной кладки прямоугольных столбов сечением 3,0 х 3,0 кирпича стандартным кирпичом; сложность архитектурного оформления кладки-сложная

3-0102-006-34 Реставрация кирпичной кладки прямоугольных столбов сечением 3,5 х 3,5 кирпича стандартным кирпичом; сложность архитектурного оформления кладки-простая

3-0102-006-35 Реставрация кирпичной кладки прямоугольных столбов сечением 3,5 х 3,5 кирпича стандартным кирпичом; сложность архитектурного оформления кладки-средняя

3-0102-006-36 Реставрация кирпичной кладки прямоугольных столбов сечением 3,5 х 3,5 кирпича стандартным кирпичом; сложность архитектурного оформления кладки-сложная

3-0102-007:

Измеритель: 1 м³ кладки

Состав работ:

1. Штрабление древней части кладки, очистка и промывка мест штрабления.
2. Изготовление шаблонов кривой по чертежам.
3. Необходимая подтеска кирпича.
4. Кладка кирпича на место на растворе с соблюдением перевязки со старой кладкой, толщины шва и обработкой швов.
5. Очистка поверхности стен от подтеков раствора.

3-0102-007-01 Реставрация кирпичной кладки круглых, многогранных и бочкообразных колонн, барабанов, глав диаметром от 1,5 до 2,5 кирпича большемерным кирпичом, объемом до 1 м³ в одном месте; сложность архитектурного оформления кладки- простая

3-0102-007-02 Реставрация кирпичной кладки круглых, многогранных и бочкообразных колонн, барабанов, глав диаметром от 1,5 до 2,5 кирпича большемерным кирпичом, объемом до 1 м³ в одном месте; сложность архитектурного оформления кладки- средняя

3-0102-007-03 Реставрация кирпичной кладки круглых, многогранных и бочкообразных колонн, барабанов, глав диаметром от 1,5 до 2,5 кирпича большемерным кирпичом, объемом до 1 м³ в одном месте; сложность архитектурного оформления кладки- сложная

3-0102-007-04 Реставрация кирпичной кладки круглых, многогранных и бочкообразных колонн, барабанов, глав диаметром 3,0 кирпича большемерным кирпичом, объемом до 1 м³ в одном месте; сложность архитектурного оформления кладки- простая

3-0102-007-05 Реставрация кирпичной кладки круглых, многогранных и бочкообразных колонн, барабанов, глав диаметром 3,0 кирпича большемерным

кирпичом, объемом до 1 м³ в одном месте; сложность архитектурного оформления кладки- средняя

3-0102-007-06 Реставрация кирпичной кладки круглых, многогранных и бочкообразных колонн, барабанов, глав диаметром 3,0 кирпича большемерным кирпичом, объемом до 1 м³ в одном месте; сложность архитектурного оформления кладки- сложная

3-0102-007-07 Реставрация кирпичной кладки круглых, многогранных и бочкообразных колонн, барабанов, глав диаметром 3,5 кирпича и более большемерным кирпичом, объемом до 1 м³ в одном месте; сложность архитектурного оформления кладки- простая

3-0102-007-08 Реставрация кирпичной кладки круглых, многогранных и бочкообразных колонн, барабанов, глав диаметром 3,5 кирпича и более большемерным кирпичом, объемом до 1 м³ в одном месте; сложность архитектурного оформления кладки- средняя

3-0102-007-09 Реставрация кирпичной кладки круглых, многогранных и бочкообразных колонн, барабанов, глав диаметром 3,5 кирпича и более большемерным кирпичом, объемом до 1 м³ в одном месте; сложность архитектурного оформления кладки- сложная

3-0102-007-10 Реставрация кирпичной кладки круглых, многогранных и бочкообразных колонн, барабанов, глав диаметром от 1,5 до 2,5 кирпича кирпичом старого образца, объемом до 1 м³ в одном месте; сложность архитектурного оформления кладки- простая

3-0102-007-11 Реставрация кирпичной кладки круглых, многогранных и бочкообразных колонн, барабанов, глав диаметром от 1,5 до 2,5 кирпича кирпичом старого образца, объемом до 1 м³ в одном месте; сложность архитектурного оформления кладки- средняя

3-0102-007-12 Реставрация кирпичной кладки круглых, многогранных и бочкообразных колонн, барабанов, глав диаметром от 1,5 до 2,5 кирпича кирпичом старого образца, объемом до 1 м³ в одном месте; сложность архитектурного оформления кладки- сложная

3-0102-007-13 Реставрация кирпичной кладки круглых, многогранных и бочкообразных колонн, барабанов, глав диаметром 3,0 кирпича кирпичом старого образца, объемом до 1 м³ в одном месте; сложность архитектурного оформления кладки- простая

3-0102-007-14 Реставрация кирпичной кладки круглых, многогранных и бочкообразных колонн, барабанов, глав диаметром 3,0 кирпича кирпичом старого образца, объемом до 1 м³ в одном месте; сложность архитектурного оформления кладки- средняя

3-0102-007-15 Реставрация кирпичной кладки круглых, многогранных и бочкообразных колонн, барабанов, глав диаметром 3,0 кирпича кирпичом старого образца, объемом до 1 м³ в одном месте; сложность архитектурного оформления кладки- сложная

3-0102-007-16 Реставрация кирпичной кладки круглых, многогранных и бочкообразных колонн, барабанов, глав диаметром 3,5 кирпича и более кирпичом старого образца, объемом до 1 м³ в одном месте; сложность архитектурного оформления кладки- простая

3-0102-007-17 Реставрация кирпичной кладки круглых, многогранных и бочкообразных колонн, барабанов, глав диаметром 3,5 кирпича и более кирпичом старого образца, объемом до 1 м³ в одном месте; сложность архитектурного оформления кладки- средняя

3-0102-007-18 Реставрация кирпичной кладки круглых, многогранных и бочкообразных колонн, барабанов, глав диаметром 3,5 кирпича и более кирпичом старого образца, объемом до 1 м³ в одном месте; сложность архитектурного оформления кладки- сложная

3-0102-007-19 Реставрация кирпичной кладки круглых, многогранных и бочкообразных колонн, барабанов, глав диаметром от 1,5 до 2,5 кирпича стандартным кирпичом, объемом до 1 м³ в одном месте; сложность архитектурного оформления кладки- простая

3-0102-007-20 Реставрация кирпичной кладки круглых, многогранных и бочкообразных колонн, барабанов, глав диаметром от 1,5 до 2,5 кирпича стандартным кирпичом, объемом до 1 м³ в одном месте; сложность архитектурного оформления кладки- средняя

3-0102-007-21 Реставрация кирпичной кладки круглых, многогранных и бочкообразных колонн, барабанов, глав диаметром от 1,5 до 2,5 кирпича стандартным кирпичом, объемом до 1 м³ в одном месте; сложность архитектурного оформления кладки- сложная

3-0102-007-22 Реставрация кирпичной кладки круглых, многогранных и бочкообразных колонн, барабанов, глав диаметром 3,0 кирпича стандартным кирпичом, объемом до 1 м³ в одном месте; сложность архитектурного оформления кладки- простая

3-0102-007-23 Реставрация кирпичной кладки круглых, многогранных и бочкообразных колонн, барабанов, глав диаметром 3,0 кирпича стандартным кирпичом, объемом до 1 м³ в одном месте; сложность архитектурного оформления кладки- средняя

3-0102-007-24 Реставрация кирпичной кладки круглых, многогранных и бочкообразных колонн, барабанов, глав диаметром 3,0 кирпича стандартным кирпичом

, объемом до 1 м³ в одном месте; сложность архитектурного оформления кладки-сложная

3-0102-007-25 Реставрация кирпичной кладки круглых, многогранных и бочкообразных колонн, барабанов, глав диаметром 3,5 кирпича и более стандартным кирпичом, объемом до 1 м³ в одном месте; сложность архитектурного оформления кладки- простая

3-0102-007-26 Реставрация кирпичной кладки круглых, многогранных и бочкообразных колонн, барабанов, глав диаметром 3,5 кирпича и более стандартным кирпичом, объемом до 1 м³ в одном месте; сложность архитектурного оформления кладки- средняя

3-0102-007-27 Реставрация кирпичной кладки круглых, многогранных и бочкообразных колонн, барабанов, глав диаметром 3,5 кирпича и более стандартным кирпичом, объемом до 1 м³ в одном месте; сложность архитектурного оформления кладки- сложная

3-0102-008:

Измеритель: 1 м² перемычек

Состав работ:

1. Разборка старой кладки с очисткой годного в дело кирпича, с отгребанием мусора в сторону и промывкой водой мест сопряжения старой кладки с новой.
2. Разметка рядов по готовой опалубке.
3. Кладка кирпича на растворе с околкой и притеской его и обработкой швов.
4. Очистка лицевой поверхности кладки от подтеков раствора.

3-0102-008-01 Реставрация большемерным кирпичом кирпичной кладки одно- и трехцентровых кирпичных перемычек прямых

3-0102-008-02 Реставрация большемерным кирпичом кирпичной кладки одно- и трехцентровых кирпичных перемычек наклонных

3-0102-008-03 Реставрация большемерным кирпичом кирпичной кладки пятицентровых и стрельчатых кирпичных перемычек прямых

3-0102-008-04 Реставрация большемерным кирпичом кирпичной кладки пятицентровых и стрельчатых кирпичных перемычек наклонных

3-0102-008-05 Реставрация кирпичом старого образца кирпичной кладки одно- и трех центровых кирпичных перемычек прямых

3-0102-008-06 Реставрация кирпичом старого образца кирпичной кладки одно- и трех центровых кирпичных перемычек наклонных

3-0102-008-07 Реставрация кирпичом старого образца кирпичной кладки пятицентровых и стрельчатых кирпичных перемычек прямых

3-0102-008-08 Реставрация кирпичом старого образца кирпичной кладки пятицентровых и стрельчатых кирпичных перемычек наклонных

3-0102-008-09 Реставрация стандартным кирпичом кирпичной кладки одно - и трех центровых кирпичных перемычек прямых

3-0102-008-10 Реставрация стандартным кирпичом кирпичной кладки одно - и трех центровых кирпичных перемычек наклонных

3-0102-008-11 Реставрация стандартным кирпичом кирпичной кладки пятицентровых и стрельчатых кирпичных перемычек прямых

3-0102-008-12 Реставрация стандартным кирпичом кирпичной кладки пятицентровых и стрельчатых кирпичных перемычек наклонных

3-0102-009:

Измеритель: 1 м³ кладки

Состав работ:

1. Расчистка, штрабление, промывка в пятах и в местах примыкания к существующей кладке.

2. Подтеска кирпича.

3. Кладка на растворе по готовой опалубке с привязкой к существующей кладке.

4. Заливка кладки прыском.

5. Очистка поверхности от подтеков раствора.

3-0102-009-01 Реставрация большемерным кирпичом кирпичной кладки сводов, арок, глав и закомар в старой технике объемом до 1 м³ в одном месте; при толщине кладки в 0,5 кирпича и в 1,0 кирпич; сложность архитектурного оформления кладки-простая

3-0102-009-02 Реставрация большемерным кирпичом кирпичной кладки сводов, арок, глав и закомар в старой технике объемом до 1 м³ в одном месте; при толщине кладки в 0,5 кирпича и в 1,0 кирпич; сложность архитектурного оформления кладки-средняя

3-0102-009-03 Реставрация большемерным кирпичом кирпичной кладки сводов, арок, глав и закомар в старой технике объемом до 1 м³ в одном месте; при толщине кладки в 0,5 кирпича и в 1,0 кирпич; сложность архитектурного оформления кладки-сложная

3-0102-009-04 Реставрация большемерным кирпичом кирпичной кладки сводов, арок, глав и закомар в старой технике объемом до 1 м³ в одном месте; при толщине кладки в 1,5 кирпича и более; сложность архитектурного оформления кладки-простая

3-0102-009-05 Реставрация большемерным кирпичом кирпичной кладки сводов, арок, глав и закомар в старой технике объемом до 1 м³ в одном месте; при толщине кладки в 1,5 кирпича и более; сложность архитектурного оформления кладки-средняя

3-0102-009-06 Реставрация большемерным кирпичом кирпичной кладки сводов, арок, глав и закомар в старой технике объемом до 1 м³ в одном месте; при толщине кладки в 1,5 кирпича и более; сложность архитектурного оформления кладки-сложная

3-0102-010:

Измеритель: 1 м² пола, площадки, ступеней

Состав работ:

1. Подготовка основания с подсыпкой песком, толщиной до 5 см.

2. Выстилка кирпича в елку, диагональных или прямых рядов с соблюдением правильности рядов по шнуру (ватерпасу).

3. Заливка швов раствором.

4. Выравнивание выстилки.

3-0102-010-01 Реставрация кирпичных полов, площадок и ступеней при выстилке плашмя стандартным кирпичом

3-0102-010-02 Реставрация кирпичных полов, площадок и ступеней при выстилке плашмя кирпичом старого образца

3-0102-010-03 Реставрация кирпичных полов, площадок и ступеней при выстилке плашмя большемерным кирпичом

3-0102-010-04 Реставрация кирпичных полов, площадок и ступеней при выстилке на ребро стандартным кирпичом

3-0102-010-05 Реставрация кирпичных полов, площадок и ступеней при выстилке на ребро кирпичом старого образца

3-0102-010-06 Реставрация кирпичных полов, площадок и ступеней при выстилке на ребро большемерным кирпичом

3-0102-011:

Измеритель: 1 м пробитой борозды

Состав работ:

1. Разметка места пробивки.

2. Пробивка борозд вручную с осторожностью, обеспечивающей сохранность основной кладки.

3. Зачистка задней и боковых поверхностей борозды.

4. Отгребание мусора в сторону на расстояние до 2-х метров.

3-0102-011-01 Пробивка борозд высотой 1,5 кирпича; глубиной 0,25 кирпича в кладке слабой прочности

3-0102-011-02 Пробивка борозд высотой 1,5 кирпича; глубиной 0,25 кирпича в кладке средней прочности

3-0102-011-03 Пробивка борозд высотой 1,5 кирпича; глубиной 0,25 кирпича в кладке большой прочности

3-0102-011-04 Пробивка борозд высотой 1,5 кирпича; глубиной 0,5 кирпича в кладке слабой прочности

3-0102-011-05 Пробивка борозд высотой 1,5 кирпича; глубиной 0,5 кирпича в кладке средней прочности

[illegible]

3-0102-011-25 Пробивка борозд высотой 3,0 кирпича; глубиной 1,0 кирпича в кладке слабой прочности

3-0102-011-26 Пробивка борозд высотой 3,0 кирпича; глубиной 1,0 кирпича в кладке средней прочности

3-0102-011-27 Пробивка борозд высотой 3,0 кирпича; глубиной 1,0 кирпича в кладке большой прочности

3-0102-012:

Измеритель: 1 м заделываемой борозды

Состав работ:

1. Очистка борозды с промывкой водой.
2. Подбор кирпича с необходимой подтеской.
3. Заделка борозды кирпичом на растворе, с соответствующей перевязкой.
4. Очистка лица кладки от подтеков раствора.

3-0102-012-01 Заделка большемерным кирпичом борозд сечением 1,0x0,5 кирпича

3-0102-012-02 Заделка большемерным кирпичом борозд сечением 1,0x1,0 кирпича

3-0102-012-03 Заделка большемерным кирпичом борозд сечением 1,0x1,5 кирпича

3-0102-012-04 Заделка большемерным кирпичом борозд сечением 1,5x1,5 кирпича

3-0102-012-05 Заделка большемерным кирпичом борозд сечением 2,0x1,5 кирпича

3-0102-012-06 Заделка кирпичом старого образца борозд сечением 1,0x0,5 кирпича

3-0102-012-07 Заделка кирпичом старого образца борозд сечением 1,0x1,0 кирпича

3-0102-012-08 Заделка кирпичом старого образца борозд сечением 1,0x1,5 кирпича

3-0102-012-09 Заделка кирпичом старого образца борозд сечением 1,5x1,5 кирпича

3-0102-012-10 Заделка кирпичом старого образца борозд сечением 2,0x1,5 кирпича

3-0102-012-11 Заделка стандартным кирпичом борозд сечением 1,0x0,5 кирпича

3-0102-012-12 Заделка стандартным кирпичом борозд сечением 1,0x1,0 кирпича

3-0102-012-13 Заделка стандартным кирпичом борозд сечением 1,0x1,5 кирпича

3-0102-012-14 Заделка стандартным кирпичом борозд сечением 1,5x1,5 кирпича

3-0102-012-15 Заделка стандартным кирпичом борозд сечением 2,0x1,5 кирпича

3-0102-013:

Измеритель: 1 т уложенных балок и затяжек

Состав работ:

1. Укладка стальных балок, рельсов и связей по уровню с расчисткой места кладки и устройством прокладок под концы балок.

2. Для сводов - укладка стальных затяжек с постановкой анкеров с установкой штырей, обухов, засовов, расклинкой и постановки стяжных муфт.

3. Проверка натяжения связей по истечении срока схватывания кладки.

3-0102-013-01 Укрепление стен, столбов и других конструкций путем заделки стальных балок, рельсов и т.д.

3-0102-013-02 Укрепление кирпичных кладок сводов стальными затяжками

3-0102-014:

Измеритель: 10 м трещин (с 3-0102-014-01 по 3-0102 014-02);

10 розеток (3-0102-014-03); 50 л инъекционного раствора (с 3-0102-014-04 по 3-0102-014-07)

Состав работ:

1. Расчистка и тщательная заделка или зачеканка трещин в стенах или сводах с предварительным увлажнением водой.

2. Установка розеток с одновременной формовкой и устройством отверстия в центре розетки.

3. Трехкратное нагнетание раствора при помощи ручного иньектора или гидравлического растворонасоса с предварительной промывкой трещин водой.

4. Снятие розеток и заправка трещин по лицу кладки.

5. Зачистка поверхности.

6. Ведение журнала работ по нагнетанию растворов в трещины кладки.

7. Перемещение аппаратуры в пределах объекта.

3-0102-014-01 Расчистка и обмазка трещин связующим раствором

3-0102-014-02 Расчистка и зачеканка трещин связующим раствором

3-0102-014-03 Формовка и заделка розеток связующим раствором

3-0102-014-04 Укрепление расслоившейся кирпичной кладки при ширине инъекционной трещины до 5 мм путем иньектирования связующего раствора ручным иньектором

3-0102-014-05 Укрепление расслоившейся кирпичной кладки при ширине инъекционной трещины до 5 мм путем иньектирования связующего раствора гидравлическим иньектором

3-0102-014-06 Укрепление расслоившейся кирпичной кладки при ширине инъекционной трещины более 5 мм путем иньектирования связующего раствора ручным иньектором

3-0102-014-07 Укрепление расслоившейся кирпичной кладки при ширине инъекционной трещины более 5 мм путем иньектирования связующего раствора гидравлическим иньектором

3-0103-001-01:

Измеритель: 1 м² поверхности кладки

Состав работ:

1. Выборка выветрившегося раствора из швов кладки.

2. Промывка расчищенных швов водой.

3. Заполнение швов специальным известковым раствором с тщательным заглаживанием теркой.

4. Окончательная зачистка поверхности - отшлифовка.

5. Приготовление известкового раствора по специальной рецептуре.

3-0103-002:

Измеритель: 1 м² расшитой поверхности

Состав работ:

1. Расчистка швов старых кладок с тщательной промывкой водой.
2. Расшивка швов кладки раствором по заданному профилю с удалением излишнего раствора.
3. Очистка поверхности стен от подтеков раствора.

3-0103-002-01 Расшивка швов в старых кладках обычным кладочным раствором;
вид расшивки- выпуклая

3-0103-002-01 Расшивка швов в старых кладках обычным кладочным раствором;
вид расшивки- вогнутая

3-0103-003:

Измеритель: 1 реставрируемый кирпич на стене

Состав работ:

1. Тщательная расчистка отдельных глубоко выветрившихся кирпичей от покрасок и загрязнений металлической щеткой и кирочкой до здорового основания.
2. Тщательная промывка расчищенных мест водой.
3. Накладка (набрасывание) цемяночного раствора на поврежденный кирпич несколько раз (до 4-х) с просушкой каждого слоя и воспроизведением формы кирпича, путем обработки его граней.
4. Приготовление цемяночного раствора (из толченого кирпича) по специальной рецептуре.

3-0103-003-01 Реставрация поврежденных поверхностей кирпичной кладки путем обмазки специальным раствором (цемяночным) с воспроизведением форм отдельных глубоковыветрившихся кирпичей

3-0103-004:

Измеритель: 1 м² поверхности гладких стен

Состав работ:

3-0103-004-01:

1. Расчистка поверхности от загрязнения металлической щеткой до здорового основания.
2. Тщательная промывка водой расчищенных мест.
3. Нанесение раствора с тщательным заглаживанием до гладкой поверхности.
4. Приготовление известкового раствора по специальной рецептуре.

3-0103-004-02:

1. Расчистка поверхности от загрязнения металлической щеткой до здорового основания.
2. Тщательная промывка водой расчищенных мест.
3. Заполнение раствором выбоин и мелких каверн в кирпиче с разравниванием.

4. Обмазка с тщательным заглаживанием по гладкой поверхности реставрированного кирпича.

5. Приготовление известкового раствора по специальной рецептуре.

3-0103-004-01 Реставрация поврежденных поверхностей кирпичной кладки, без воспроизведения формы кирпичей путем обмазки поврежденного кирпича известковым раствором

3-0103-004-02 Реставрация поврежденных поверхностей кирпичной кладки, без воспроизведения формы кирпичей путем обмазки поврежденного насечкой или имеющего мелкие каверны кирпича

3-0103-005:

Измеритель: 1 м² поверхности кладки гладких стен

Состав работ:

1. Расчистка поверхности от загрязнений металлической щеткой до здорового основания.

2. Выборка выветрившегося раствора швов (в случае необходимости).

3. Промывка водой расчищенных мест.

4. Нанесение цементного раствора на каждый кирпич с тщательным заглаживанием по гладкой поверхности и с заполнением мелких каверн от насечки.

5. Заполнение швов известковым раствором с тщательным заглаживанием и смачиванием водой в процессе работы.

6. Окончательная отделка поверхности.

7. Приготовление цементного раствора и известкового раствора по специальной рецептуре.

3-0103-005-01 Комбинированная реставрация кирпичных поверхностей путем обмазки кирпича цементным раствором и заполнения швов известковым раствором

3-0103-006:

Измеритель: 1 м³ кладки

Состав работ:

1. Штрабление древней части кладки, очистка и промывка мест штрабления.

2. Изготовление шаблонов кривой по чертежам.

3. Необходимая подтеска кирпича.

4. Кладка кирпича на место на растворе с соблюдением перевязки со старой кладкой, толщины шва и обработкой швов.

5. Очистка поверхности кладки от подтеков раствора.

3-0103-006-01 Реставрация большемерным кирпичом кирпичной кладки зубцов крепостных стен простой сложности

3-0103-006-02 Реставрация большемерным кирпичом кирпичной кладки зубцов крепостных стен сложной

3-0103-006-03 Реставрация стандартным кирпичом кирпичной кладки зубцов крепостных стен простой сложности

3-0103-006-04 Реставрация стандартным кирпичом кирпичной кладки зубцов крепостных стен сложной

3-0103-006-05 Реставрация кирпичом старого образца кирпичной кладки зубцов крепостных стен простой сложности

3-0103-006-06 Реставрация кирпичом старого образца кирпичной кладки зубцов крепостных стен сложной

3-0103-008:

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Состав работ:

1. Огрунтовка поверхности.
2. Тонировка поверхностей за 2 раза.
3. Протирка поверхности металлической щеткой.

3-0103-008-01 Тонировка поверхности кладки с помощью силиконовых составов

3-0103-009:

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Состав работ:

1. Нанесение раствора на подготовленную поверхность распылителем давлением 2 атмосферы с расстояния 15 - 20 см за один раз.

3-0103-009-01 Гидрофобизация поверхности кирпичной кладки жидкостями, содержащими силикон

04-0101-001-01 "Реставрация, воссоздание и ремонт конструкций и декора из натурального камня":

1. предусмотрены работы по восстановлению утраченных или пришедших в негодность каменных облицовок, цоколей, колонн, полов, лестниц и элементов архитектурного декора.

2. Принятая терминология:

1) Блок камня - камень приблизительной формы, грубо сколотый в карьере и в таком виде доставленный в построечную мастерскую или на стройплощадку.

2) Камень (в тех случаях, когда речь идет не о самом материале изделия) - штучное изделие, окончательное обработанное и готовое для укладки или уложенное в конструкцию.

3) Пиленая плита с необработанными кромками - полуфабрикат толщиной до 200 мм, получаемый распиливанием блока на распиловочном станке без обработки боковых сторон получаемых плит.

4) Древняя система разрезки (перевязки) кладки - наиболее распространенная в памятниках древней архитектуры система двухрядной кладки, при которой в каждом

ряду имеется чередование по одному тычковых и ложковых камней, а оси тычковых каждого второго ряда расположены по оси ложков первого ряда и наоборот.

5) Хвост камня - часть камня, оставшаяся в теле кладки после срубания или разрушения остальной части камня.

3. Основным правилом работ при реставрации памятников истории и культуры является возможно большее сохранение подлинных частей памятника, поэтому предусмотренные работы с полной заменой камней должны выполняться только при полном разрушении лицевой части камня, при невозможности предотвратить такое разрушение в самом ближайшем времени, при потере материалом камня прочности и в других случаях, являющихся веским основанием для такой замены.

4. Если камень разрушен лишь частично и восстановление первоначальной формы требуется по проекту реставрации, следует прибегать к замене только поврежденного участка, вырубая последний и заменяя его вновь изготовленным, т.е. делая вставку в тело камня.

Исходя из этого, к работам по реставрации путем устройства вставок отнесены работы, при которых площадь лица реставрируемого участка в каждом отдельном случае меньше площади лица камня, используемого для реставрации.

5. Если участок разрушения захватывает несколько камней, из которых некоторые заменяются полностью, а другие частично, работы расцениваются отдельно по соответствующим таблицам.

6. При выполнении работ вставками для плоских поверхностей следует делать вставки в форме куба или прямой призмы, чтобы избежать вытесывания камня или гнезда для нее под острым углом, при котором хуже обеспечен благоприятный результат работы и менее долговечен сам камень.

Глубина заделки вставки в тело камня должна приближаться к размеру вставки по высоте. При криволинейных лицевых поверхностях грани постелей в боковых гранях вставки следует направлять по нормали к лицевой поверхности.

7. По трудоемкости работ вставки разделены на три вида:

1-й вид - вставки на плоских цилиндрических или конических поверхностях;

2-й вид - вставки на профилированных поверхностях средней сложности;

3-й вид - вставки на сложных профилированных поверхностях.

Швы примыкания вставки к камню должны иметь минимальную толщину.

8. Предусмотрено удаление старых, пришедших в негодность камней, изготовление новых взамен старых. В случае, когда камень используется от разборки с частичной перетеской, к затратам труда на заготовку применять коэффициент от 0,4 до 0,8 в зависимости от трудоемкости.

9. При установке камней без перетески затраты времени на заготовку следует исключить.

10. В случае, когда старый камень полностью отсутствует, работы применяются лишь в части, относящейся к изготовлению и установке новых камней.

11. Работы с песчаником (гранитом) приняты для крепкого песчаника, относимого по трудоемкости обработки ко II группе гранитов (за исключением бурения, для которого принята III группа).

Объемный вес камня в плотном теле при подсчете затрат труда на перемещение принят равным для гранита 2,8 т/м³.

Работа из известняков принята для V группы.

Объемный вес камня в плотном теле для известняка принят 2,5 т/м³.

12. Правила замера объема работ:

1) При реставрации лицевой части плоских и криволинейных стен и фундаментов измерение ведется по лицевой поверхности фактически выполненной кладки в осях швов между камнями, а при изломах - в плане по оси излома (ребра внутреннего и внешнего углов).

2) При реставрации лицевой кладки пилястр, столбов обмер ведется по развернутой лицевой поверхности (фасадным и боковым плоскостям) - границе фактической замене камней. Пилястры и лопатки шириной более 1,5 метра расцениваются по 4-0101-001 и действующим для нее правилам замера.

3) При замере объема выполненных работ по контрфорсам наклонные грани расцениваются отдельно от вертикальных: вертикальные боковые грани - как прямоугольные столбы, наклонные фасадные грани - как стены с наклонной или конической поверхностью.

4) При реставрации гладких цилиндрических, конических и параболических колонн измерение ведется по развернутой поверхности лицевой кладки вновь установленных камней путем умножения высоты вставок на полусумму нижней и верхней окружностей.

5) Для витых и каннелированных колонн замер производится аналогичным способом, но не по сгибам фактической поверхности, а по окружностям, описанным вокруг нижнего и верхнего концов вставок, и исчисляется по площади обертывающей поверхности.

6) При выполнении работ по сводам обмер ведется по нижней (чистой) поверхности фактически отреставрированных участков в осях швов между старыми и вновь установленными камнями, кривые линии замеряются по огибу.

7) При работах по покрытиям из плит измерение ведется по лицевой поверхности фактически отреставрированного участка покрытия в осях швов. При покрытии внахлестку замер производится по огибу видимой части плиты.

8) При выполнении работ по базам колонн и пилястр измерение ведется в единицах площади условной обертывающей поверхности (база целиком и вставки), которая

определяется произведением полусумм верхнего и нижнего периметров по огибу лица камня (или базы) на высоту камня (или базы) по вертикали.

9) При выполнении работ по капителям измерение ведется в единицах площади условной обертывающей поверхности:

для капителей прямоугольных столбов и пилястр - путем умножения полусумм верхнего и нижнего периметров на высоту вставки капителей;

верхний периметр измеряется по верхнему облому капителей, нижний - по верхнему сечению столба или пилястры;

для круглых в плане (или представляющих собой часть круга) капителей замер производится аналогично, но нижний периметр измеряется не по огибу ствола, а по описанному вокруг него прямоугольнику;

высота капители сверху ограничивается нижней плоскостью архитрава, снизу – плоскостью, проходящей для капителей типа тосканского, дорического, коринфского и сложного (композитного) ордеров - по нижней границе выкружки астрагала, для капителей ионического ордера - по нижним точкам волют.

10) При выполнении работ по реставрации профилированных архитектурных стеновых деталей (карнизов) измерение ведется:

прямолинейные в плане - по проекции фактически замененных камней на вертикальную плоскость стены;

имеющие излом при раскреповках - по развернутой в плане средней линии профилированного декора (карниза и т.п.), умноженной на вертикальную проекцию его высоты. В таком случае средняя линия принимается на уровне середины высоты профилированного карниза.

Предусмотрены три градации выносов карнизов: до 20 см, от 20 до 40 см, от 40 до 60 см. Количество изломов усреднено для каждого выноса, учитывая, что чем больше вынос, тем сложнее карниз.

11) При выполнении работ по реставрации ступеней измерение ведется по площади видимой поверхности ступени, т.е. суммы площадей проступи и подступенок.

За ширину проступи с валиком принимается горизонтальная линия, ограниченная отвесными линиями, проводимыми через края валиков. За высоту подступенка принимается расстояние по вертикали между уровнями проступей соседних ступеней.

12) Замер работ по реставрации шаров производится по фактической чистотесанной поверхности шара. Площадь поверхности шара диаметром менее 100 мм принимается равной поверхности шара диаметром 100 мм.

13) При реставрации накрывных плит измерение ведется по площади поверхности в плане, т.е. путем умножения ширины на длину вставленного камня в осях швов.

14) Объем работ по поручням измеряется в погонных метрах фактически вставленной части поручня, измеренной в осях швов.

15) Объем балясин измеряется в квадратных метрах условной обертывающей поверхности, которая определяется:

- Для балясин прямоугольного (квадратного) сечения в плане путем умножения высоты балясины на периметр наибольшего перпендикулярного к оси балясины сечения (если плиты имеют размеры более других сечений балясины, периметр измеряется по ним).

- Для круглых балясин вместо периметра принимается учетверенный диаметр.

- При балясинах со сложным характером элементов замер производится также по элементу наибольшего сечения (по периметру или учетверенному диаметру в зависимости от характера элемента).

13. При работе с приставных лестниц к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 1,15.

14. Дополнительная транспортировка материалов и вынос мусора на расстояние более 50 м оплачивается особо.

15. Марка цементно-известкового раствора определяется по проектным данным.

16. При применении пиროнов расход необходимо добавлять по проектным данным.

17. Данными 4-0101-001÷4-0101-008 предусмотрены плиты пиленные без обработки граней толщиной 18-20 см.

19. Поправки:

4-0101-002	1.Принята ширина облома (по большей проекции обработанной поверхности) до 30 мм. 2. При рустах непрофилированной поверхности (фаска) к затратам труда применять коэффициенты : 4-0101-(002-01, 002-02) – 0,6; 4-0101-(002-03÷002-06) – 0,51.
4-0101-004	1. Принята ширина облома (по большей проекции обработанной поверхности) до 30 мм. 2. При рустах непрофилированной поверхности (фаска) к затратам труда применять коэффициенты : 4-0101-(004-01÷004-02) – 0,6; 4-0101-(004-03÷004-04) – 0,51; 4-0101-(004-05÷004-06) – 0,48.
4-0101-005	При реставрации и воссоздании конических поверхностей с профилированными рустами (при ширине облома по большей проекции до 30 мм) к затратам труда применять коэффициенты: - для известняка V-группы – 1,56; - для песчаника II-группы – 1,45. При устройстве рустов (фасок) к затратам труда применять коэффициенты: - для известняка V-группы – 1,05; - для песчаника II-группы – 1,05.
4-0101-007	Предусмотрена обработка лицевой поверхности путем чистой тески. При реставрации лицевой части к затратам труда применять коэффициенты: - для известняка V-группы со шлифованной поверхностью – 1,1 - для песчаника II-группы с полированной поверхностью – 1,15.
4-0101-009	Предусмотрена обработка лицевой поверхности путем чистой тески. При реставрации лицевой части применять к затратам труда применять коэффициенты: - для известняка V-группы со шлифованной поверхностью – 1,1 - для песчаника II-группы с полированной поверхностью – 1,16

4-0101-010	Предусмотрена обработка лицевой поверхности путем чистой тески. При реставрации лицевой части к затратам труда применять коэффициенты: - для известняка V-группы со шлифованной поверхностью – 1,62; - для песчаника II- группы с полированной поверхностью – 2,03.
4-0101-011	Предусмотрена обработка лицевой поверхности путем чистой тески. При реставрации лицевой части к затратам труда применять коэффициенты: - для известняков V-группы со шлифованной поверхностью – 1,87. - для песчаника II-группы с полированной поверхностью – 2,23.
4-0101-012	Предусмотрена обработка лицевой поверхности путем чистой тески. При реставрации лицевой части к затратам труда применять коэффициенты: - для известняка V-группы со шлифованной поверхностью – 1,14; - для песчаника II группы с полированной поверхностью – 1,23.
4-0101-013	Предусмотрена обработка лицевой поверхности путем чистой тески. При реставрации лицевой части к затратам труда применять коэффициенты: - для известняка V группы со шлифованной поверхностью – 1,13; - для песчаника II группы с полированной поверхностью – 1,22
4-0101-014	Предусмотрена обработка лицевой поверхности путем чистой тески. При реставрации лицевой части к затратам труда применять коэффициенты: - для известняков V группы со шлифованной поверхностью – 1,11; - для песчаника II группы с полированной поверхностью – 1,19
4-0101-015	Предусмотрена обработка лицевой поверхности путем чистой тески. При реставрации лицевой части к затратам труда применять коэффициенты: - для известняка V группы со шлифованной поверхностью – 1,10; - для песчаника II группы с полированной поверхностью – 1,17
4-0101-016, 4-0101-017	Устройство опалубки не учтено.
4-0101-021	При количестве обломов более 5 на 1 м видимой части периметра поперечного сечения к затратам труда применять коэффициенты: - до 10 обломов – 1,1; - до 20 обломов – 1,9
4-0101-022	При реставрации и воссоздании баз к затратам труда применять коэффициенты: - из известняка со шлифованной поверхностью – 1,2; - из гранита с полированной поверхностью – 1,5; - при реставрации баз тосканского ордера – 0,8
4-0101-023	При реставрации и воссоздании баз к затратам труда применять коэффициенты: - из известняков со шлифованной поверхностью – 1,3; - из гранита с полированной поверхностью – 1,56; - при реставрации баз тосканского ордера – 0,8
4-0101-024	При реставрации и воссоздании баз к затратам труда применять коэффициенты: - из известняков со шлифованной поверхностью – 1,4; - из гранита с полированной поверхностью – 1,76.
4-0101-025	При реставрации и воссоздании баз к затратам труда применять коэффициенты: - из известняков со шлифованной поверхностью - 1,4; - из гранита с полированной поверхностью - 1,76.
4-0101-026	При реставрации и воссоздании капителей из известняков со шлифованной поверхностью к затратам труда применять коэффициент 1,66.
	При реставрации и воссоздании капителей к затратам труда применять коэффициенты: - из известняков со шлифованной поверхностью – 1,43; - из гранита с полированной поверхностью – 1,75;

4-0101-027	На теску резных украшений на обломах (узор из листьев по каблучку и из моников со стрелками по четвертному валику к затратам труда применять коэффициенты: - для известняка со шлифованной поверхностью – 1,12; - для гранита с полированной поверхностью – 1,13
4-0101-028	При реставрации и воссоздании капителей из известняков со шлифованной поверхностью применять К-1,49, при гранитных с полированной поверхностью –К-1,95, На теску резных украшений на обломах и частях капителей (узор из листьев по каблучку выше волют,узор из коников и стрелок по четвертому валу и листья оканта по балюстрам) к затратам труда применять коэффициенты: - для известняка со шлифованной поверхностью - 1,34; - для гранита с полированной поверхностью - 1,36
4-0101-030	При реставрации и воссоздании архитектурных стеновых деталей к затратам труда применять к о э ф ф и ц и е н т ы : - из известняка со шлифованной поверхностью – 1,4; - из гранита с полированной поверхностью – 1,52.
4-0101-032	Относятся к части карниза, имеющего вынос в пределах 41-60 см. Нижележащую часть карниза (фриз и архитрав, если он имеется) следует учитывать отдельно в зависимости от фактического выноса и его сложности.
4-0101-033, 4-0101-034	Применять к затратам труда коэффициенты: - при наличии прямоугольного лобика на торцах ступеней - 1,1; - при наличии валика с полочкой и выкружкой коэффициент - 1,15
4-0101-036	Расход мраморных плит указан по среднему размеру доски, уточнять по фактической потребности.
4-0101-037	При количестве обломов более 5 на 1 м видимой части периметра поперечного сечения к затратам труда применять коэффициенты: а) до 1 0 обломов : - известняк - 1 , 2 ; - гранит - 1 , 1 4 ; б) до 2 0 обломов : - известняк - 1 , 9 ; - гранит -1,75
4-0101-039	1. При обработке криволинейных фасок и лент к 4-0101-(039-11÷039-26) применять к о э ф ф и ц и е н т 1 , 2 5 . 2. Для 4-0101-(039-40÷039-42, 039-45÷039-46, 039-49÷039-50) при обработке архитектурных обломов с заворотком под внутренним углом применять коэффициент 1,5; при заворотке под внешним углом – коэффициент 1,25. 3. По отдельным процессам считать: обдирка - 3 0 % ; шлифовка - 3 0 % ; лощение - 1 5 % ; накатка глянца - 2 5 % . Мраморы V-группы не полируются, в состав работ входит только обдирка и шлифовка
4-0101-040	Для 4-0101-(040-09÷040-24) при обработке криволинейных фасок и лент применять К-1,25. Для 4-0101-(040-25÷040-26, 040-29÷040-30, 040-33÷040-34) при обработке архитектурных обломов с заворотком под внутренним углом применять коэффициент 1,5; при заворотке под внешним углом – коэффициент 1,25. При составлении сметной документации по отдельным процессам считать от: обдирка - 3 0 % ; шлифовка - 3 0 % ; лощение - 1 5 % ; накатка глянца -25%.

4-0101-041	При обработке тяг с заворотом под внутренним углом к 4-0101-(041-01÷041-02, 041-05÷041-06, 041-09÷041-10) применять коэффициент 1,5.
4-0101-044	При площади обработки менее 0,25 м ² в одном месте к затратам труда применять коэффициент 1,25.
4-0101-045	Учтена резьба высотой рельефа до 5 см. При воссоздании резьбы со шлифованной поверхностью к затратам труда применять коэффициент 1,1. Определение сложности резьбы, правила обмера и коэффициенты на измерение глубины рельефа даны в технической части Приложения 13 "Научно-реставрационные работы на памятниках истории и культуры. Резьба по дереву". Расход известняка уточнять по проекту
4-0101-047	Предусмотрено выкалывание гнезд на глубину 10 см. При выкалывании гнезд на глубину 6 см к затратам труда применять коэффициент 0,7, при глубине 14 см – коэффициент 1,4.
4-0102-001	При реставрации поверхности камней к затратам труда применять коэффициенты: - для известняка со шлифованной поверхностью -1,03; - для гранита с полированной поверхностью -1,08.
4-0102-002	При реставрации поверхности камней к затратам труда применять коэффициенты: - для известняка со шлифованной поверхностью -1,06; - для гранита с полированной поверхностью -1,013
4-0102-003	При реставрации поверхности камней к затратам труда применять коэффициенты: - для известняка со шлифованной поверхностью -1,15; - для гранита с полированной поверхностью.-1,02.

Таблица 1

Усредненные коэффициенты для определения трудоемкости реставрационных работ из пород камня

Наименование породы	Группа камня по трудоемкости обработки	Коэффициент
Граниты	I	1,4
	II	1,0
	III	0,8
Известняки (мрамор)	I	4,0
	II	3,5
	III	2,5
	IV	2,0
	V	1,0

1. Приведенные в таблице 1 коэффициенты распространяются на операции по удалению камней, изготовлению камней взамен поврежденных и утраченных, установке камней на место, приготовлению раствора и перемещению материалов, opravке инструментов.

2. В случаях определения стоимости работ пооперационно коэффициенты должны исчисляться по таблице 2 и применяться только к операциям по заготовке камней (бурение, раскол, теска, шлифовка, полировка).

Таблица 2

Указания по определению групп естественных облицовочных камней

1. Камни в зависимости от трудоемкости их обработки распределяются на 8 групп: граниты - на три; мраморы - на пять.

2. Для отнесения к той или иной группе камень подвергается контрольной обработке в порядке, установленном ниже. Эта обработка ведется в производственных условиях, т.е. с соблюдением того же состава работ, тем же составом звена, тем же инструментом и теми же приспособлениями, которые предусмотрены для данной операции.

3. Контрольная обработка камня производится по распоряжению начальника реставрационной мастерской. Этим же распоряжением назначаются рабочие для выполнения контрольной обработки камня и нормировщик для проведения хронометражных наблюдений.

4. О результатах контрольной обработки камня составляется акт, в котором, кроме затрат труда на обработку, указываются породы камня, наименование его месторождения, а также описание фактуры камня.

Акт подписывается рабочими, производившими контрольную обработку камня, нормировщиком и утверждается начальником строительства.

5. Установленное в соответствии с этими актами отнесение камня к той или иной группе распространяется на весь камень того же месторождения, совпадающий по внешней характеристике (строению, цвету) с проверенным.

Контрольная проверка трудоемкости обработки камней каждого месторождения производится не реже одного раза в квартал.

6. Если при контрольной обработке будет определено, что выявленная группа камня по трудоемкости обработки резко отличается от группы, установленной в классификации камней действующих, руководитель реставрационной организации назначает вторичную контрольную обработку, которая производится под руководством главного инженера.

7. При контрольной обработке пневматическими инструментами (бурение, чистая теска) давление сжатого воздуха должно составлять 4,5 атм. с отклонением в ту или другую сторону не более чем на 0,25 атм.

8. При контрольной обработке камня ведется учет затрат труда на выполнение объема работы. Затраты рабочего времени на подготовительно-заключительные и вспомогательные работы, а также на все виды перерывов (отдых, технологические перерывы, различные простои и т. п.) при контрольной обработке не учитываются.

9. В результате контрольной обработки должно быть получено 5-7 замеров затрат труда на единицу измерения соответствующей операции, на основании которых определяется среднее значение замеров. При малых затратах труда на единицу измерения количество замеров должно быть увеличено для того, чтобы контрольная обработка во всех случаях велась не менее двух 8-часовых смен.

10. Затраты времени на единицу измерения соответствующей операции (чел.-ч) указаны в таблице 1-3 настоящей таблицы. Если полученное в результате контрольной проверки среднее значение затрат труда окажется промежуточным между соответствующими данными, камень следует относить к ближайшей по затратам труда группе по сложности обработки.

А. Бурение

11. Бурение ведется посредством пневматического молотка СМ-5 или вручную (одноручное). В обоих случаях головка буродолоточная, диаметр шпура - 25 мм, головка при ручном бурении - из углеродистой стали, при пневматическом - армированная твердыми сплавами.

Данные о средних затратах труда (чел.-ч) на бурение 1 м шпура приведены в таблице 3.

Таблица 2

№ п.п.	Группа камня по трудоемкости обработки	Способ бурения	
		пневматический	ручной
1	I	00,65	4,6
2	II	0,42	3,4
3	III	0,26	2,2
4	IV	0,2	1,35
5	V	0,1	0,6

12. В контрольную проверку входит чистая теска плоской поверхности камня с предварительной грубой и полустойкой теской. Отнесение камня к той или иной группе производится на основании данных по ручной теске - для всех видов камня и пневматической - для гранитов.

Данные о затратах труда (чел.-ч) на 1 м² обработанной поверхности приведены в таблице 2.

Таблица 3

№ п.п.	Породы камня	Группа камня по трудоемкости обработки	Способ тески	
			пневматический	ручной
1	Граниты	I	5,9	11,0
2		II	3,8	8,4
3		III	2,3	7,4
4	Мраморы	I	-	6,5
5		II	-	5,4
6		III	-	4,2
7		IV	-	3,1
8		V	-	1,55

В. Шлифовка и полировка(абразивная фактурная обработка)

13. При шлифовке и полировке обрабатываются пиленные камни с плоской поверхностью площадью 0,25 м².

Данные о затратах труда (чел/-ч) 1 м2 отполированной поверхности приведены в таблице 3.

Таблица 4

№ п.п.	Породы камня	Группа камня по трудоемкости обработки	Обработка вручную
1	Граниты	I	31,0
2		II	22,0
3		III	18,5
4	Мраморы	I	18,5
5		II	15,5
6		III	11,0
7		IV	8,4
8		V	4,2

4-0101-001:

Измеритель: 1 м2 лицевой части стен и цоколей

Состав работ:

1. Вырубка верхнего ряда камней.

2. Разборка нижележащих рядов с частичной вырубкой хвостовых частей, оставшихся в кладке.

3. Распазовка и раскол плит.

4. Фактурная обработка граней камня и чистая теска лицевой грани.

5. Установка камней на растворе и расшивка швов.

6. Очистка стен от подтеков раствора пыли и грязи.

7. Окучивание мусора.

4-0101-001-01 Реставрация и воссоздание лицевой части гладких криволинейных в плане стен и цоколей в перевязку с внутренней частью конструкции при толщине ложкового ряда до 30 см, материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-001-02 Реставрация и воссоздание лицевой части гладких криволинейных в плане стен и цоколей в перевязку с внутренней частью конструкции при толщине ложкового ряда до 30 см, материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-001-03 Реставрация и воссоздание лицевой части гладких криволинейных в плане стен и цоколей в перевязку с внутренней частью конструкции при толщине ложкового ряда до 20 см, материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-001-04 Реставрация и воссоздание лицевой части гладких криволинейных в плане стен и цоколей в перевязку с внутренней частью конструкции при толщине ложкового ряда до 20 см, материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-001-05 Реставрация и воссоздание лицевой части гладких криволинейных в плане стен и цоколей в перевязку с внутренней частью конструкции при толщине ложкового ряда до 20 см, материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-001-06 Реставрация и воссоздание лицевой части гладких криволинейных в плане стен и цоколей в перевязку с внутренней частью конструкции при толщине ложкового ряда до 20 см, материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-002:

Измеритель: 1 м2 лицевой части стен и цоколей

Состав работ:

1. Вырубка верхнего ряда камней.

2. Разборка нижележащих рядов с частичной вырубкой хвостовых частей, оставшихся в кладке.

3. Распазовка и раскол плит.

4. Фактурная обработка граней камня, выходящих на видимые плоскости и чистая теска лицевой грани.

5. Архитектурная обработка внешних кромок плит с профилем средней сложности (для создания рустов) с чистой обработкой лицевой поверхности.

6. Установка камней на растворе и расшивка швов.

7. Очистка стен от подтеков раствора пыли и грязи.

4-0101-002-01 Реставрация и воссоздание лицевой части плоских стен и цоколей с профилированными рустами в перевязку с внутренней частью конструкций при толщине ложкового ряда до 30 см, материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-002-02 Реставрация и воссоздание лицевой части плоских стен и цоколей с профилированными рустами в перевязку с внутренней частью конструкций при толщине ложкового ряда до 30 см, материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-002-03 Реставрация и воссоздание лицевой части плоских стен и цоколей с профилированными рустами в перевязку с внутренней частью конструкций при толщине ложкового ряда до 20 см, материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-002-04 Реставрация и воссоздание лицевой части плоских стен и цоколей с профилированными рустами в перевязку с внутренней частью конструкций при толщине ложкового ряда до 20 см, материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-002-05 Реставрация и воссоздание лицевой части плоских стен и цоколей с профилированными рустами в перевязку с внутренней частью конструкций при толщине ложкового ряда до 15 см, материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-002-06 Реставрация и воссоздание лицевой части плоских стен и цоколей с профилированными рустами в перевязку с внутренней частью конструкций при толщине ложкового ряда до 15 см, материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-003:

Измеритель: 1 м2 лицевой части в плане стен и цоколей

Состав работ:

1. Вырубка верхнего ряда камней.

2. Разборка нижележащих рядов с частичной вырубкой хвостовых частей, оставшихся в кладке.

3. Распазовка и раскол плит.

4. Фактурная обработка граней камня, выходящих на видимые плоскости и чистая теска лицевой грани.

5. Установка пиронов (при необходимости).

6. Установка камней на растворе и расшивка швов.

7. Очистка стен от подтеков раствора пыли и грязи.

8. Окучивание мусора.

4-0101-003-01 Реставрация и воссоздание лицевой части гладких криволинейных в плане стен и цоколей в перевязку с внутренней частью конструкции при толщине ложкового ряда до 30 см, материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-003-02 Реставрация и воссоздание лицевой части гладких криволинейных в плане стен и цоколей в перевязку с внутренней частью конструкции при толщине ложкового ряда до 30 см, материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-003-03 Реставрация и воссоздание лицевой части гладких криволинейных в плане стен и цоколей в перевязку с внутренней частью конструкции при толщине ложкового ряда до 20 см, материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-003-04 Реставрация и воссоздание лицевой части гладких криволинейных в плане стен и цоколей в перевязку с внутренней частью конструкции при толщине ложкового ряда до 20 см, материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-003-05 Реставрация и воссоздание лицевой части гладких криволинейных в плане стен и цоколей в перевязку с внутренней частью конструкции при толщине ложкового ряда до 15 см, материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-003-06 Реставрация и воссоздание лицевой части гладких криволинейных в плане стен и цоколей в перевязку с внутренней частью конструкции при толщине ложкового ряда до 15 см, материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-004:

Измеритель: 1 м² лицевой части в плане стен и цоколей

Состав работ:

1. Вырубка верхнего ряда камней.

2. Разборка нижележащих рядов с частичной вырубкой хвостовых частей оставшихся в кладке.

3. Распазовка и раскол плит.

4. Фактурная обработка граней камня и чистая теска лицевой грани.

5. Архитектурная обработка внешних кромок плит профилем средней сложности (для создания рустов).

6. Установка камней на растворе и расшивка швов.

7. Очистка стен от подтеков раствора пыли и грязи.

8. Окучивание мусора.

4-0101-004-01 Реставрация и воссоздание лицевой части гладких, криволинейных в плане стен и цоколей с профилированными рустами в перевязку с внутренней частью конструкций при толщине ложкового ряда до 30 см, материал – известняк (мрамор) Vгр

4-0101-004-02 Реставрация и воссоздание лицевой части гладких, криволинейных в плане стен и цоколей с профилированными рустами в перевязку с внутренней частью конструкций при толщине ложкового ряда до 30 см, материал – песчаник (гранит) II гр

4-0101-004-03 Реставрация и воссоздание лицевой части гладких, криволинейных в плане стен и цоколей с профилированными рустами в перевязку с внутренней частью конструкций при толщине ложкового ряда до 20 см, материал – известняк (мрамор) Vгр

4-0101-004-04 Реставрация и воссоздание лицевой части гладких, криволинейных в плане стен и цоколей с профилированными рустами в перевязку с внутренней частью конструкций при толщине ложкового ряда до 20 см, материал – песчаник (гранит) II гр

4-0101-004-05 Реставрация и воссоздание лицевой части гладких, криволинейных в плане стен и цоколей с профилированными рустами в перевязку с внутренней частью конструкций при толщине ложкового ряда до 15 см, материал – известняк (мрамор) Vгр

4-0101-004-06 Реставрация и воссоздание лицевой части гладких, криволинейных в плане стен и цоколей с профилированными рустами в перевязку с внутренней частью конструкций при толщине ложкового ряда до 10 см, материал – песчаник (гранит) II гр

4-0101-005:

Измеритель: 1 м² лицевой части в плане стен и цоколей

Состав работ:

1. Вырубка верхнего ряда камней.

2. Разборка нижележащих рядов с частичной вырубкой хвостовых частей оставшихся в кладке.

3. Распазовка и раскол плит.

4. Фактурная обработка граней камня и чистая теска лицевой грани.

5. Архитектурная обработка внешних кромок плит профилем средней сложности (для создания рустов).

6. Установка камней на растворе и расшивка швов.

7. Очистка стен от подтеков раствора пыли и грязи.

8. Окучивание мусора.

4-0101-005-01 Реставрация и воссоздание лицевой части цоколей и стен с конической поверхностью (при радиусе криволинейности от 2 до 10 м) при толщине ложкового ряда до 30 см, материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-005-02 Реставрация и воссоздание лицевой части цоколей и стен с конической поверхностью (при радиусе криволинейности от 2 до 10 м) при толщине ложкового ряда до 30 см, материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-005-03 Реставрация и воссоздание лицевой части цоколей и стен с конической поверхностью (при радиусе криволинейности от 2 до 10 м) при толщине ложкового ряда до 20 см, материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-005-04 Реставрация и воссоздание лицевой части цоколей и стен с конической поверхностью (при радиусе криволинейности от 2 до 10 м) при толщине ложкового ряда до 20 см, материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-005-05 Реставрация и воссоздание лицевой части цоколей и стен с конической поверхностью (при радиусе криволинейности от 2 до 10 м) при толщине ложкового ряда до 15 см, материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-005-06 Реставрация и воссоздание лицевой части цоколей и стен с конической поверхностью (при радиусе криволинейности от 2 до 10 м) при толщине ложкового ряда до 15 см, материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-006:

Измеритель: 1 м2 лицевой грани пилястр

Состав работ:

1. Вырубка верхнего ряда камней.
2. Разборка нижележащих рядов с частичной вырубкой хвостовых частей, оставшихся в кладке.
3. Распазовка и раскол плит.
4. Фактурная обработка граней камня и чистая теска граней, выходящих на видимые плоскости.
5. Установка пиронов (при необходимости).
6. Установка камней на растворе и расшивка швов.
7. Очистка поверхности от подтеков раствора, пыли и грязи.
8. Окучивание мусора.

4-0101-006-01 Реставрация и воссоздание лицевой части кладки пилястр и крещатых столбов в перевязку с внутренней частью конструкций, материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-006-02 Реставрация и воссоздание лицевой части кладки пилястр и крещатых столбов в перевязку с внутренней частью конструкций, материал - песчаник (гранит) II гр.

4-0101-007:

Измеритель: 1 м2 проекции на вертикальную плоскость каждой грани пилястр

Состав работ:

1. Вырубка верхнего ряда камней.

2. Разборка нижележащих рядов с частичной вырубкой хвостовых частей, оставшихся в кладке.

3. Распазовка и раскол плит.

4. Фактурная обработка граней камня и всех граней, выходящих на видимые плоскости.

5. Выполнение каннелюр.

6. Установка пиронов (при необходимости).

7. Установка камней на растворе и расшивка швов.

8. Очистка поверхности от подтеков раствора, пыли и грязи.

9. Окучивание мусора.

4-0101-007-01 Реставрация и воссоздание лицевой части плоских пилястр с каннелюрами, материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-007-02 Реставрация и воссоздание лицевой части плоских пилястр с каннелюрами, материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-008:

Измеритель: 1 м² проекции на вертикальную плоскость каждой грани пилястр

Состав работ:

1. Вырубка верхнего ряда камней.

2. Разборка нижележащих рядов с частичной вырубкой хвостовых частей, оставшихся в кладке.

3. Распазовка и раскол плит.

4. Фигурная обработка граней камня и чистая теска всех граней, выходящих на видимые плоскости.

5. Установка пиронов (при необходимости).

6. Установка камней на растворе и расшивка швов.

7. Очистка поверхности от подтеков раствора, пыли и грязи.

8. Окучивание мусора.

4-0101-008-01 Реставрация и воссоздание лицевой части прямоугольных в плане столбов пилонов и вертикальных граней контрфорсов в перевязку с внутренней частью конструкции, материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-008-02 Реставрация и воссоздание лицевой части прямоугольных в плане столбов пилонов и вертикальных граней контрфорсов в перевязку с внутренней частью конструкции, материал - песчаник (гранит) II гр.

4-0101-009:

Измеритель: 1 м² проекции на вертикальную плоскость каждой грани столба

Состав работ:

1. Вырубка верхнего ряда камней.

2. Разборка нижележащих рядов с частичной вырубкой хвостовых частей, оставшихся в кладке.

3. Распазовка и раскол плит.

4. Фактурная обработка граней камня и всех граней, выходящих на видимые плоскости.

5. Выполнение каннелюр.

6. Установка пиროнов (при необходимости).

7. Установка камней на растворе и расшивка швов.

8. Очистка поверхности от подтеков раствора пыли и грязи.

9. Окучивание мусора.

4-0101-009-01 Реставрация и воссоздание лицевой части прямоугольных в плане столбов пилонов с каннелюрами (при размере сторон столба до 1,5 м), материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-009-02 Реставрация и воссоздание лицевой части прямоугольных в плане столбов пилонов с каннелюрами (при размере сторон столба до 1,5 м), материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-010:

Измеритель: 1 м² развернутой лицевой поверхности

Состав работ:

1. Вырубка верхней и нижней части ствола (камня) на высоту заложения пирона в тело ствола.

2. Снятие ствола.

3. Распазовка и раскол плит.

4. Чистая теска лицевой поверхности и фактурных постелей.

5. Установка нового камня (ствола) на раствор и пироны.

6. Очистка поверхности от подтеков раствора пыли и грязи.

7. Окучивание мусора.

4-0101-010-01 Реставрация и воссоздание гладких цилиндрических, конических и двоякой кривизны (энтазисом) стволов колонн декоративного характера, установленных в обрамлении оконных и дверных проемов и т.п. диаметром до 20 см из плит известняка (мрамора) Vгр

4-0101-010-02 Реставрация и воссоздание гладких цилиндрических, конических и двоякой кривизны (энтазисом) стволов колонн декоративного характера, установленных в обрамлении оконных и дверных проемов и т.п. диаметром до 20 см из плит песчаника (гранита) II гр

4-0101-011:

Измеритель: 1 м² обертывающей цилиндрической поверхности

Состав работ:

1. Вырубка верхней и нижней части ствола (камня) на высоту заложения пирона в тело ствола.

2. Снятие ствола.

3. Распазовка и раскол плит.
4. Чистая теска лицевой поверхности и фактурных постелей.
5. Установка нового камня (ствола) на раствор и пироны.
6. Очистка лицевой поверхности от подтеков раствора, пыли и грязи.
7. Окучивание мусора.

4-0101-011-01 Реставрация и воссоздание витых колонн декоративного характера, устанавливаемых в обрамлении оконных и дверных проемов и т.п., диаметром до 20 см из плит известняка (мрамора) Vгр

4-0101-011-02 Реставрация и воссоздание витых колонн декоративного характера, устанавливаемых в обрамлении оконных и дверных проемов и т.п., диаметром до 20 см из плит песчаника (гранита) II гр

4-0101-012:

Измеритель: 1 м² поверхности лица колонны

Состав работ:

1. Вырубка остатков старых камней.
2. Распазовка и раскол плит.
3. Чистая теска лицевой поверхности, получистая постелей и боковых граней.
4. Установка пиროнов (при необходимости).
5. Установка камней на растворе и расшивка швов.
6. Очистка лица колонн от подтеков раствора, пыли и грязи.
7. Окучивание мусора.

4-0101-012-01 Реставрация и воссоздание круглых трехчетвертных в плане цилиндрических колонн, сложенных из тесаных камней (до 4-х в ряду); материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-012-02 Реставрация и воссоздание круглых трехчетвертных в плане цилиндрических колонн, сложенных из тесаных камней (до 4-х в ряду); материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-013:

Измеритель: 1 м² обертывающей поверхности лица колонны

Состав работ:

1. Вырубка остатков старых камней.
2. Распазовка и раскол плит.
3. Фактурная обработка граней камня и всех плоскостей, выходящих на лицо.
4. Выполнение каннелюр.
5. Установка пиროнов (при необходимости).
6. Установка камней на растворе и расшивка швов.
7. Очистка лица колонн от подтеков раствора, пыли и грязи.
8. Окучивание мусора.

4-0101-013-01 Реставрация и воссоздание круглых и трехчетвертных в плане цилиндрических колонн с каннелюрами (диаметром до 1 м); материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-013-02 Реставрация и воссоздание круглых и трехчетвертных в плане цилиндрических колонн с каннелюрами (диаметром до 1 м); материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-014:

Измеритель: 1 м² обертывающей поверхности лица колонны

Состав работ:

1. Вырубка остатков старых камней.
2. Распазовка и раскол плит.
3. Чистая теска лицевой поверхности, получистая постелей и боковых граней.
4. Установка пиронов (при необходимости).
5. Установка камней на растворе и расшивка швов.
6. Очистка лица колонн от подтеков раствора, пыли и грязи.
7. Окучивание мусора.

4-0101-014-01 Реставрация и воссоздание круглых и трехчетвертных в плане конических и с поверхностью двоякой кривизны (энтазисом) колонн, сложенных из тесаных камней (до 4-х штук в ряду диаметром до 1 м); материал – известняк (мрамор) Vгр

4-0101-014-02 Реставрация и воссоздание круглых и трехчетвертных в плане конических и с поверхностью двоякой кривизны (энтазисом) колонн, сложенных из тесаных камней (до 4-х штук в ряду диаметром до 1 м); материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-015:

Измеритель: 1 м² обертывающей поверхности лица колонны

Состав работ:

1. Вырубка остатков старых камней.
2. Распазовка и раскол плит.
3. Фактурная обработка граней камня и всех плоскостей, выходящих на лицо.
4. Выполнение каннелюр.
5. Установка пиронов (при необходимости).
6. Установка камней на растворе и расшивка швов.
7. Очистка лица колонн от подтеков раствора, пыли и грязи.
8. Окучивание мусора.

4-0101-015-01 Реставрация и воссоздание круглых и трехчетвертных в плане конических и с поверхностью двоякой кривизны (энтазисом) колонн с каннелюрами (диаметром до 1 м); материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-015-02 Реставрация и воссоздание круглых и трехчетвертных в плане конических и с поверхностью двоякой кривизны (энтазисом) колонн с каннелюрами (диаметром до 1 м); материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-016:

Измеритель: 1 м² развернутой нижней лицевой поверхности свода

Состав работ:

1. Удаление старых камней.
2. Бурение шпуров по периметру раскола и раскол блока.
3. Фактурная обработка граней камня и чистая теска лицевой грани.
4. Установка камней на растворе и расшивка швов.
5. Очистка свода от потеков раствора.
6. Подъем камня на высоту до 10 м и перемещение по горизонтали на расстояние до 10 м.
7. Окучивание мусора

4-0101-016-01 Реставрация сводов при изготовлении новых камней из блоков карьерной обработки. Толщина свода до 0,4 м при размерах камней, близких к толщине свода; материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-016-02 Реставрация сводов при изготовлении новых камней из блоков карьерной обработки. Толщина свода до 0,4 м при размерах камней, близких к толщине свода; материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-017:

Измеритель: 1 м² развернутой нижней лицевой поверхности свода

Состав работ:

1. Бурение шпуров по периметру раскола и раскол блока.
2. Фактурная обработка граней камня и чистая теска лицевой грани.
3. Установка камней на растворе и расшивка швов.
4. Очистка свода от подтеков раствора.
5. Подъем камня на высоту до 10 м и перемещение по горизонтали на расстояние до 10 м.
6. Окучивание мусора.

4-0101-017-01 Воссоздание обрушившихся сводов при изготовлении новых камней из блоков карьерной обработки. Толщина свода до 0,4 м при размерах камней, близких к толщине свода; материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-017-02 Воссоздание обрушившихся сводов при изготовлении новых камней из блоков карьерной обработки. Толщина свода до 0,4 м при размерах камней, близких к толщине свода; материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-018:

Измеритель: 1 м² поверхности покрытия

Состав работ:

1. Вырубка до 1/3 площади покрытия.
2. Разборка остальной части покрытия.
3. Распазовка и раскол плит.
4. Фактурная обработка поверхности.
5. Расстиление слоя раствора до 2,5 см.
6. Укладка плит с заполнением швов раствором.
7. Очистка поверхности плит от грязи и следов раствора.
8. Окучивание мусора.

4-0101-018-01 Реставрация и воссоздание покрытий (полов, крыш, лестничных площадок и т.д.) из прямоугольных чистотесанных плит, соединенных впритык с размерами в плане 0,5 х 0,5 м, изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками, при толщине покрытия от 5 до 7 см; материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-018-02 Реставрация и воссоздание покрытий (полов, крыш, лестничных площадок и т.д.) из прямоугольных чистотесанных плит, соединенных впритык с размерами в плане 0,5 х 0,5 м, изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками, при толщине покрытия от 5 до 7 см; материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-018-03 Реставрация и воссоздание покрытий (полов, крыш, лестничных площадок и т.д.) из прямоугольных чистотесанных плит, соединенных впритык с размерами в плане 0,5 х 0,5 м, изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками, при толщине покрытия от 8 до 12 см; материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-018-04 Реставрация и воссоздание покрытий (полов, крыш, лестничных площадок и т.д.) из прямоугольных чистотесанных плит, соединенных впритык с размерами в плане 0,5 х 0,5 м, изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками, при толщине покрытия от 8 до 12 см; материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-018-05 Реставрация и воссоздание покрытий (полов, крыш, лестничных площадок и т.д.) из прямоугольных чистотесанных плит, соединенных впритык с размерами в плане 0,5 х 0,5 м, изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками, при толщине покрытия от 13 до 17 см; материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-018-06 Реставрация и воссоздание покрытий (полов, крыш, лестничных площадок и т.д.) из прямоугольных чистотесанных плит, соединенных впритык с размерами в плане 0,5 х 0,5 м, изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками, при толщине покрытия от 13 до 17 см; материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-019:

Измеритель: 1 м² поверхности покрытия

Состав работ:

1. Вырубка до 1/3 площади покрытия.
2. Разборка остальной части покрытия.
3. Распазовка и раскол плит.
4. Фактурная обработка поверхности.

5. Расстиление слоя раствора до 2,5 см.
6. Укладка плит с заполнением швов раствором.
7. Очистка поверхности плит от грязи и следов раствора.
8. Окучивание мусора.

4-0101-019-01 Реставрация и воссоздание покрытий (полов, крыш, лестничных площадок и др.) из прямоугольных чистотесанных плит, соединенных в четверть размером в плане 0,5 х 0,5 м, изготовленных из пиленых плит с неотесанными кромками, при толщине покрытия от 5 до 7 см; материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-019-02 Реставрация и воссоздание покрытий (полов, крыш, лестничных площадок и др.) из прямоугольных чистотесанных плит, соединенных в четверть размером в плане 0,5 х 0,5 м, изготовленных из пиленых плит с неотесанными кромками, при толщине покрытия от 5 до 7 см; материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-019-03 Реставрация и воссоздание покрытий (полов, крыш, лестничных площадок и др.) из прямоугольных чистотесанных плит, соединенных в четверть размером в плане 0,5 х 0,5 м, изготовленных из пиленых плит с неотесанными кромками, при толщине покрытия от 8 до 12 см; материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-019-04 Реставрация и воссоздание покрытий (полов, крыш, лестничных площадок и др.) из прямоугольных чистотесанных плит, соединенных в четверть размером в плане 0,5 х 0,5 м, изготовленных из пиленых плит с неотесанными кромками, при толщине покрытия от 8 до 12 см; материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-019-05 Реставрация и воссоздание покрытий (полов, крыш, лестничных площадок и др.) из прямоугольных чистотесанных плит, соединенных в четверть размером в плане 0,5 х 0,5 м, изготовленных из пиленых плит с неотесанными кромками, при толщине покрытия от 13 до 17 см; материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-019-06 Реставрация и воссоздание покрытий (полов, крыш, лестничных площадок и др.) из прямоугольных чистотесанных плит, соединенных в четверть размером в плане 0,5 х 0,5 м, изготовленных из пиленых плит с неотесанными кромками, при толщине покрытия от 13 до 17 см; материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-020:

Измеритель: 1 плита

Состав работ:

1. Вырубка остатков старой плиты и затвердевшего раствора с очисткой гнезда и кромок старых плит.
2. Подбор плиты по сорту, размеру и тону.
3. Распазовка плиты с обрубкой двух кромок.
4. Теска, обдирка и шлифовка обрубленных кромок.
5. Укладка плиты на раствор на место.
6. Заправка инструмента при обработке плиты.

4-0101-020-01 Смена отдельных плит в мраморной облицовке полов. Размер плиты, от 20х20 до 30х30 см, группа камня II

4-0101-020-02 Смена отдельных плит в мраморной облицовке полов. Размер плиты, от 20х20 до 30х30 см, группа камня III

4-0101-020-03 Смена отдельных плит в мраморной облицовке полов. Размер плиты, от 30,1х30,1 до 40х40см, группа камня II

4-0101-020-04 Смена отдельных плит в мраморной облицовке полов. Размер плиты, от 30,1х30,1 до 40х40см, группа камня III

4-0101-020-05 Смена отдельных плит в мраморной облицовке полов. Размер плиты, от 40,1х40,1 до 60х60см, группа камня II

4-0101-020-06 Смена отдельных плит в мраморной облицовке полов. Размер плиты, от 40,1х40,1 до 60х60см, группа камня III

4-0101-021:

Измеритель: 1 м² поверхности в плане

Состав работ:

1. Удаление старых камней.

2. Распазовка и раскол плит.

3. Фактурная обработка поверхности в соответствии с характеристикой конструкции.

4. Установка плит на растворе.

5. Заполнение швов раствором.

6. Очистка поверхности плит от грязи и раствора.

4-0101-021-01 Реставрация и воссоздание накрывных плит на парапетах, зубцах и т.д., толщиной до 10 см, изготовленных из пиленых плит с окантованными кромками (до 5 обломов на 1 м видимой части периметра поперечного сечения). Прямолинейные поверхности, материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-021-02 Реставрация и воссоздание накрывных плит на парапетах, зубцах и т.д., толщиной до 10 см, изготовленных из пиленых плит с окантованными кромками (до 5 обломов на 1 м видимой части периметра поперечного сечения). Прямолинейные поверхности, материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-021-03 Реставрация и воссоздание накрывных плит на парапетах, зубцах и т.д., толщиной до 10 см, изготовленных из пиленых плит с окантованными кромками (до 5 обломов на 1 м видимой части периметра поперечного сечения). Криволинейные поверхности, материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-021-04 Реставрация и воссоздание накрывных плит на парапетах, зубцах и т.д., толщиной до 10 см, изготовленных из пиленых плит с окантованными кромками (до 5 обломов на 1 м видимой части периметра поперечного сечения). Криволинейные поверхности, материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-022:

Измеритель: 1 м2 условной обертывающей поверхности

Состав работ:

1. Вырубка остатков старых камней.
2. Бурение шпуров и раскол блока.
3. Фактурная обработка граней и профиля лица.
4. Установка камней на растворе и с расшивкой швов.
5. Очистка лица от грязи и подтеков раствора.

4-0101-022-01 Реставрация и воссоздание баз дорического ордера с чистотесанной фактурой, прямоугольных в плане колонн и пилястр, изготовленных из блоков карьерной обработки, при высоте базы 0,5 м и более; материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-022-02 Реставрация и воссоздание баз дорического ордера с чистотесанной фактурой, прямоугольных в плане колонн и пилястр, изготовленных из блоков карьерной обработки, при высоте базы 0,5 м и более; материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-022-03 Реставрация и воссоздание баз дорического ордера с чистотесанной фактурой, прямоугольных в плане колонн и пилястр, изготовленных из блоков карьерной обработки, при высоте базы до 0,5 м; материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-022-04 Реставрация и воссоздание баз дорического ордера с чистотесанной фактурой, прямоугольных в плане колонн и пилястр, изготовленных из блоков карьерной обработки, при высоте базы до 0,5 м; материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-023:

Измеритель: 1 м2 условной обертывающей поверхности

Состав работ:

1. Вырубка остатков старых камней.
2. Бурение шпуров и раскол блока.
3. Фактурная обработка граней и профиля лица.
4. Установка камней на растворе и с расшивкой швов.
5. Очистка лица от грязи и подтеков раствора.

4-0101-023-01 Реставрация и воссоздание баз дорического ордера с чистотесанной фактурой круглых и трехчетвертных в плане колонн, изготовленных из блоков карьерной обработки, при высоте базы 0,5 м и более; материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-023-02 Реставрация и воссоздание баз дорического ордера с чистотесанной фактурой круглых и трехчетвертных в плане колонн, изготовленных из блоков карьерной обработки, при высоте базы 0,5 м и более; материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-023-03 Реставрация и воссоздание баз дорического ордера с чистотесанной фактурой круглых и трехчетвертных в плане колонн, изготовленных из блоков карьерной обработки, при высоте базы до 0,5 м; материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-023-04 Реставрация и воссоздание баз дорического ордера с чистотесанной фактурой круглых и трехчетвертных в плане колонн, изготовленных из блоков карьерной обработки, при высоте базы до 0,5 м; материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-024:

Измеритель: 1 м² условной обертывающей поверхности

Состав работ:

1. Вырубка остатков старых камней.
2. Бурение шпуров и раскол блока.
3. Фактурная обработка граней и профиля лица.
4. Установка камней на растворе и с расшивкой швов.
5. Очистка лица от грязи и подтеков раствора.

4-0101-024-01 Реставрация и воссоздание баз конических и коринфских ордеров с чистотесанной фактурой прямоугольных в плане колонн и пилястр, изготовленных из блоков карьерной обработки, при высоте базы 0,5 м и более; материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-024-02 Реставрация и воссоздание баз конических и коринфских ордеров с чистотесанной фактурой прямоугольных в плане колонн и пилястр, изготовленных из блоков карьерной обработки, при высоте базы 0,5 м и более; материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-024-03 Реставрация и воссоздание баз конических и коринфских ордеров с чистотесанной фактурой прямоугольных в плане колонн и пилястр, изготовленных из блоков карьерной обработки, при высоте базы до 0,5 м; материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-024-04 Реставрация и воссоздание баз конических и коринфских ордеров с чистотесанной фактурой прямоугольных в плане колонн и пилястр, изготовленных из блоков карьерной обработки, при высоте базы до 0,5 м; материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-025:

Измеритель: 1 м² условной обертывающей поверхности

Состав работ:

1. Вырубка остатков старых камней.
2. Бурение шпуров и раскол блока.
3. Фактурная обработка граней и профиля лица.
4. Установка камней на растворе и с расшивкой швов.

4-0101-025-01- Реставрация и воссоздание баз конических и коринфских ордеров с чистотесанной фактурой круглых и трехчетвертных колонн, изготовленных из блоков карьерной обработки, при высоте базы 0,5 м и более ; материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-025-02- Реставрация и воссоздание баз конических и коринфских ордеров с чистотесанной фактурой круглых и трехчетвертных колонн, изготовленных из блоков карьерной обработки, при высоте базы 0,5 м и более ; материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-025-03 Реставрация и воссоздание баз конических и коринфских ордеров с чистотесанной фактурой круглых и трехчетвертных колонн, изготовленных из блоков карьерной обработки, при высоте базы до 0,5 м; материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-025-04 Реставрация и воссоздание баз конических и коринфских ордеров с чистотесанной фактурой круглых и трехчетвертных колонн, изготовленных из блоков карьерной обработки, при высоте базы до 0,5 м; материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-026:

Измеритель: 1 м² условной обертывающей поверхности

Состав работ:

1. Вырубка остатков старых камней до 1/3 первоначального объема.
2. Бурение шпуров и раскол блока.
3. Фактурная обработка граней камня и профиля лица.
4. Установка камней на раствор.
5. Подъем материалов на высоту до 10 м.
6. Окучивание мусора.

4-0101-026-01 Реставрация и воссоздание капителей колонн, столбов и пилястр тосканского ордера при изготовлении камней из блоков карьерной обработки, при высоте капители 0,6 м и более; материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-026-02 Реставрация и воссоздание капителей колонн, столбов и пилястр тосканского ордера при изготовлении камней из блоков карьерной обработки, при высоте капители 0,6 м и более; материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-026-03 Реставрация и воссоздание капителей колонн, столбов и пилястр тосканского ордера при изготовлении камней из блоков карьерной обработки, при высоте капители до 0,6 м; материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-026-04 Реставрация и воссоздание капителей колонн, столбов и пилястр тосканского ордера при изготовлении камней из блоков карьерной обработки, при высоте капители до 0,6 м; материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-027:

Измеритель: 1 м² условной обертывающей поверхности

Состав работ:

1. Вырубка остатков старых камней до 1/3 первоначального объема.
2. Бурение шпуров и раскол блока.
3. Фактурная обработка граней камня и профиля лица.
4. Установка камней на раствор.
5. Подъем материалов на высоту до 10 м.

6. Окучивание мусора.

4-0101-027-01 Реставрация и воссоздание капителей колонн, столбов и пилястр дорического ордера при изготовлении камней из блоков карьерной обработки, при высоте капители 0,6 м и более; материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-027-02 Реставрация и воссоздание капителей колонн, столбов и пилястр дорического ордера при изготовлении камней из блоков карьерной обработки, при высоте капители 0,6 м и более; материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-027-03 Реставрация и воссоздание капителей колонн, столбов и пилястр дорического ордера при изготовлении камней из блоков карьерной обработки, при высоте капители до 0,55 м; материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-027-04 Реставрация и воссоздание капителей колонн, столбов и пилястр дорического ордера при изготовлении камней из блоков карьерной обработки, при высоте капители до 0,55 м; материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-028:

Измеритель: 1 м² условной обертывающей поверхности

Состав работ:

1. Вырубка остатков старых камней до 1/3 первоначального объема.
2. Бурение шпуров и раскол блока.
3. Фактурная обработка граней камня и профиля лица.
4. Установка камней на раствор.
5. Подъем материалов на высоту до 10 м.
6. Окучивание мусора.

4-0101-028-01 Реставрация и воссоздание капителей колонн, столбов и пилястр ионического ордера при изготовлении камней из блоков карьерной обработки, при высоте капители 0,5 м и более; материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-028-02 Реставрация и воссоздание капителей колонн, столбов и пилястр ионического ордера при изготовлении камней из блоков карьерной обработки, при высоте капители 0,5 м и более; материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-028-03 Реставрация и воссоздание капителей колонн, столбов и пилястр ионического ордера при изготовлении камней из блоков карьерной обработки, при высоте капители до 0,5 м; материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-028-04 Реставрация и воссоздание капителей колонн, столбов и пилястр ионического ордера при изготовлении камней из блоков карьерной обработки, при высоте капители до 0,5 м; материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-029:

Измеритель: 1 м² горизонтальной поверхности

Состав работ:

1. Удаление старых камней.
2. Распазовка и раскол плит блока.

3. Изготовление шаблонов,

4. Подготовка деталей по имеющимся образцам или чертежам с фактурной обработкой граней и профиля в старой технике.

5. Выверка размеров в процессе работы.

6. Установка на растворе и пилонах (при необходимости).

7. Очистка деталей от подтеков, пыли и грязи.

4-0101-029-01 Реставрация водометов из известняка (мрамора) V группы

4-0101-029-02 Реставрация водометов из песчаника (гранита) II гр

4-0101-030:

Измеритель: 1 м² проекции на вертикальную плоскость стены

Состав работ:

1. Удаление старых камней путем разборки с частичной (до 30%) вырубкой.

2. Фактурная обработка граней камня и лица (профиля).

3. Установка камней на растворе.

4. Очистка стены и карниза от подтеков раствора и грязи.

4-0101-030-01 Реставрация и воссоздание архитектурных деталей выносом до 20 см с изготовлением камней из плит пиленых с неокантованными кромками. Гладкие, прямолинейные архитектурные детали (пояса, тяги, межэтажные карнизы); материал - известняк (мрамор) V гр

4-0101-030-02 Реставрация и воссоздание архитектурных деталей выносом до 20 см с изготовлением камней из плит пиленых с неокантованными кромками. Гладкие, прямолинейные архитектурные детали (пояса, тяги, межэтажные карнизы); материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-030-03 Реставрация и воссоздание архитектурных деталей выносом до 20 см с изготовлением камней из плит пиленых с неокантованными кромками. Гладкие криволинейные архитектурные детали (архивольты, арки, карнизы, лучковые фронтоны зданий, оконные и дверные обрамления портиков; материал - известняк (мрамор) V гр

4-0101-030-04 Реставрация и воссоздание архитектурных деталей выносом до 20 см с изготовлением камней из плит пиленых с неокантованными кромками. Гладкие криволинейные архитектурные детали (архивольты, арки, карнизы, лучковые фронтоны зданий, оконные и дверные обрамления портиков; материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-030-05 Реставрация и воссоздание архитектурных деталей выносом до 20 см с изготовлением камней из плит пиленых с неокантованными кромками. Профилированные прямолинейные архитектурные детали (пояса, тяги, межэтажные карнизы, кардоны, камни, поддерживающие части венчальных карнизов, триглифы и др.); материал – известняк (мрамор) V гр

4-0101-030-06 Реставрация и воссоздание архитектурных деталей выносом до 20 см с изготовлением камней из плит пиленых с неокантованными кромками. Профилированные прямолинейные архитектурные детали (пояса, тяги, межэтажные карнизы, кардоны, камни, поддерживающие части венчальных карнизов, триглифы и др.); материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-030-07 Реставрация и воссоздание архитектурных деталей выносом до 20 см с изготовлением камней из плит пиленых с неокантованными кромками. Профилированные криволинейные архитектурные детали (архивольты, арки, карнизы, лучковые фронтоны зданий, оконные и дверные обрамления портиков); материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-030-08 Реставрация и воссоздание архитектурных деталей выносом до 20 см с изготовлением камней из плит пиленых с неокантованными кромками. Профилированные криволинейные архитектурные детали (архивольты, арки, карнизы, лучковые фронтоны зданий, оконные и дверные обрамления портиков); материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-031:

Измеритель: 1 м² проекции на вертикальную плоскость стены

Состав работ:

1. Удаление старых камней путем разборки с частичной (до 30%) вырубкой.
2. Фактурная обработка граней камня и лица (профиля).
3. Установка камней на растворе.
4. Очистка стены и карниза от подтеков раствора и грязи.

4-0101-031-01 Реставрация и воссоздание архитектуры стеновых деталей выносом от 20 до 40 см с изготовлением камней из пиленых плит с неокантованными кромками. Профилированные прямолинейные архитектурные детали (карнизы, камни свешивающихся частей и т.д.); материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-031-02 Реставрация и воссоздание архитектуры стеновых деталей выносом от 20 до 40 см с изготовлением камней из пиленых плит с неокантованными кромками. Профилированные прямолинейные архитектурные детали (карнизы, камни свешивающихся частей и т.д.); материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-031-03 Реставрация и воссоздание архитектуры стеновых деталей выносом от 20 до 40 см с изготовлением камней из пиленых плит с неокантованными кромками. Профилированные криволинейные архитектурные детали (карнизы и др.); материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-031-04 Реставрация и воссоздание архитектуры стеновых деталей выносом от 20 до 40 см с изготовлением камней из пиленых плит с неокантованными кромками. Профилированные криволинейные архитектурные детали (карнизы и др.); материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-032:

Измеритель: 1 м2 проекции на вертикальную плоскость стены

Состав работ:

1. Удаление старых камней путем разборки с частичной (до 30%) вырубкой.
2. Фактурная обработка граней камня и лица (профиля).
3. Установка камней на растворе. 4. Очистка стены и карниза от подтеков раствора и грязи.

4-0101-032-01 Реставрация и воссоздание архитектурных стеновых деталей выносом от 40 до 60 см с изготовлением камней из пиленых плит с неокантованными кромками. Профилированные прямолинейные архитектурные детали (карнизы); материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-032-02 Реставрация и воссоздание архитектурных стеновых деталей выносом от 40 до 60 см с изготовлением камней из пиленых плит с неокантованными кромками. Профилированные прямолинейные архитектурные детали (карнизы); материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-032-03 Реставрация и воссоздание архитектурных стеновых деталей выносом от 40 до 60 см с изготовлением камней из пиленых плит с неокантованными кромками. Профилированные криволинейные архитектурные детали (карнизы и др.); материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-032-04 Реставрация и воссоздание архитектурных стеновых деталей выносом от 40 до 60 см с изготовлением камней из пиленых плит с неокантованными кромками. Профилированные криволинейные архитектурные детали (карнизы и др.); материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-033:

Измеритель: 1 м2 видимой поверхности

Состав работ:

1. Вырубка (до 30%) объема камня и разборка остальной части.
2. Распазовка и раскол плит.
3. Теска поверхности и обработка граней.
4. Установка ступеней на растворе с подъемом до 5 м.
5. Окучивание мусора.

4-0101-033-01 Реставрация и воссоздание прямолинейных ступеней, изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками. Брусковые ступени (гладкие); материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-033-02 Реставрация и воссоздание прямолинейных ступеней, изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками. Брусковые ступени (гладкие); материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-033-03 Реставрация и воссоздание прямолинейных ступеней, изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками. Треугольные ступени без лобика и валика; материал - известняк (мрамор) V гр

4-0101-033-04 Реставрация и воссоздание прямолинейных ступеней, изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками. Треугольные ступени без лобика и валика; материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-033-05 Реставрация и воссоздание прямолинейных ступеней, изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками. Брусковые ступени с четвертью в нижней части подступенка; материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-033-06 Реставрация и воссоздание прямолинейных ступеней, изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками. Брусковые ступени с четвертью в нижней части подступенка; материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-033-07 Реставрация и воссоздание прямолинейных ступеней, изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками. Брусковые ступени с прямоугольным лобиком в верхней части подступенка; материал - известняк (мрамор) V гр

4-0101-033-08 Реставрация и воссоздание прямолинейных ступеней, изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками. Брусковые ступени с прямоугольным лобиком в верхней части подступенка; материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-033-09 Реставрация и воссоздание прямолинейных ступеней, изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками. Брусковые ступени (профилированные) с валиком, полочкой и выкружкой в верхней части подступенка; материал - известняк (мрамор) V гр

4-0101-033-10 Реставрация и воссоздание прямолинейных ступеней, изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками. Брусковые ступени (профилированные) с валиком, полочкой и выкружкой в верхней части подступенка; материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-034:

Измеритель: 1 м2 видимой поверхности

Состав работ:

1. Вырубка (до 30%) объема камня и разборка остальной части.
2. Распазовка и раскол плит.
3. Теска поверхности и обработка граней.
4. Установка ступеней на растворе с подъемом до 5 м.
5. Окучивание мусора.

4-0101-034-01 Реставрация и воссоздание криволинейных ступеней, изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками. Брусковые ступени (гладкие); материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-034-02 Реставрация и воссоздание криволинейных ступеней, изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками. Брусковые ступени (гладкие); материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-034-03 Реставрация и воссоздание криволинейных ступеней, изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками. Брусковые ступени с четвертью в нижней части подступенка; материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-034-04 Реставрация и воссоздание криволинейных ступеней, изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками. Брусковые ступени с четвертью в нижней части подступенка; материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-034-05 Реставрация и воссоздание криволинейных ступеней, изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками. Брусковые ступени с прямоугольным лобиком в верхней части подступенка; материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-034-06 Реставрация и воссоздание криволинейных ступеней, изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками. Брусковые ступени с прямоугольным лобиком в верхней части подступенка; материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-034-07 Реставрация и воссоздание криволинейных ступеней, изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками. Брусковые ступени (профилированные) с валиком, полочкой и выкружкой в верхней части подступенка; материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0101-034-08 Реставрация и воссоздание криволинейных ступеней, изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками. Брусковые ступени (профилированные) с валиком, полочкой и выкружкой в верхней части подступенка; материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-034-09 Реставрация и воссоздание криволинейных ступеней, изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками. Брусковые ступени (профилированные) с валиком, полочкой и выкружкой в верхней части подступенка; материал – известняк (мрамор) V гр

4-0101-034-10 Реставрация и воссоздание криволинейных ступеней, изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками. Брусковые ступени (профилированные) с валиком, полочкой и выкружкой в верхней части подступенка; материал – песчаник (гранит) II гр

4-0101-035:

Измеритель: 1 м² поверхности шара

Состав работ:

1. Удаление старых камней со спуском до 10 м.

2. Бурение шпуров и раскол блока.

3. Фактурная обработка поверхности шаров по заданному диаметру.

4. Установка шаров на пироны с подъемом до 10 м по вертикали с помощью подъемных приспособлений.

4-0101-035-01 Реставрация и воссоздание шаров с теской фактуры поверхности, изготовленных из блоков карьерной обработки. Шары диаметром от 500 мм; материал - известняк (мрамор) V гр

4-0101-035-02 Реставрация и воссоздание шаров с теской фактуры поверхности, изготовленных из блоков карьерной обработки. Шары диаметром от 500 мм; материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-035-03 Реставрация и воссоздание шаров с теской фактуры поверхности, изготовленных из блоков карьерной обработки. Шары диаметром от 250 до 500 мм; материал - известняк (мрамор) V гр

4-0101-035-04 Реставрация и воссоздание шаров с теской фактуры поверхности, изготовленных из блоков карьерной обработки. Шары диаметром от 250 до 500 мм; материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-035-05 Реставрация и воссоздание шаров с теской фактуры поверхности, изготовленных из плит. Шары диаметром 250 мм и менее; материал - известняк (мрамор) V гр

4-0101-035-06 Реставрация и воссоздание шаров с теской фактуры поверхности, изготовленных из плит. Шары диаметром 250 мм и менее; материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-036:

Измеритель: 1 м² подоконной доски

Состав работ:

1. Разборка старой доски с отноской мусора.
2. Распазовка мраморной шлифованной плиты по 2-м сторонам.
3. Окалывание боковых кромок плит (под углом).
4. Теска слезника на тыльной стороне доски.
5. Чистая теска фаски по периметру доски (при гладкой кромке) или чистая теска профиля на кромке доски.
6. Оправка инструмента при обработке плиты.
7. Шлифовка и полировка профилированной или гладкой кромки доски.
8. Лощение.
9. Установка на место подоконной доски с подноской к месту установки.
10. Промывка установленной доски от раствора.

4-0101-036-01 Смена мраморных подоконников с гладкой кромкой при ширине от 20 до 30 см; группа камня- II

4-0101-036-02 Смена мраморных подоконников с гладкой кромкой при ширине от 20 до 30 см; группа камня- III

4-0101-036-03 Смена мраморных подоконников с гладкой кромкой при ширине от 30 до 40 см; группа камня- II

4-0101-036-04 Смена мраморных подоконников с гладкой кромкой при ширине от 30 до 40 см; группа камня- III

4-0101-036-05 Смена мраморных подоконников с гладкой кромкой при ширине от 40 до 50 см; группа камня- II

4-0101-036-06 Смена мраморных подоконников с гладкой кромкой при ширине от 40 до 50 см; группа камня- III

4-0101-036-07 Смена мраморных подоконников с профилированной кромкой при ширине от 20 до 30 см; группа камня- II

4-0101-036-08 Смена мраморных подоконников с профилированной кромкой при ширине от 20 до 30 см; группа камня- III

4-0101-036-09 Смена мраморных подоконников с профилированной кромкой при ширине от 30 до 40 см; группа камня- II

4-0101-036-10 Смена мраморных подоконников с профилированной кромкой при ширине от 30 до 40 см; группа камня- III

4-0101-036-11 Смена мраморных подоконников с профилированной кромкой при ширине от 40 до 50 см; группа камня- II

4-0101-036-12 Смена мраморных подоконников с профилированной кромкой при ширине от 40 до 50 см; группа камня- III

4-0101-037:

Измеритель: 1 м в плане

Состав работ:

1. Удаление старых камней.

2. Распазовка и раскол плит.

3. Фактурная обработка поверхности в соответствии с характеристикой конструкции.

4. Установка поручня.

5. Заполнение вертикальных швов.

6. Очистка поверхности от грязи.

4-0101-037-01 Реставрация и воссоздание поручней, изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками (до 5 обломов на 1 м видимой части периметра поперечного сечения). Прямолинейные поручни; материал - известняк (мрамор) V гр

4-0101-037-02 Реставрация и воссоздание поручней, изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками (до 5 обломов на 1 м видимой части периметра поперечного сечения). Прямолинейные поручни; материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-037-03 Реставрация и воссоздание поручней, изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками (до 5 обломов на 1 м видимой части периметра поперечного сечения). Криволинейные поручни; материал - известняк (мрамор) V гр

4-0101-037-04 Реставрация и воссоздание поручней, изготовленных из пиленых плит с неокантованными кромками (до 5 обломов на 1 м видимой части периметра поперечного сечения). Криволинейные поручни; материал -песчаник (гранит) II гр

4-0101-038:

Измеритель: 1 м² условной обертывающей поверхности

Состав работ:

1. Вырубка верхней и нижней части ствола балясин на высоту заложения пилона.
2. Снятие балясин и откоса по горизонтали на расстояние до 30 м.
3. Распозовка и раскол плит.
4. Заготовка балясин по шаблонам или натуре.
5. Удаление старых пилонов и расчистка их гнезда.
6. Установка нового камня на раствор и пирон.
7. Очистка балясин от подтеков раствора, пыли, грязи.

4-0101-038-01 Реставрация и воссоздание балясин, изготовленных из пиленных плит с неокантованными кромками. Балясины простейшего типа (до 7 обломов на 1 м высоты балясины); материал - известняк (мрамор) V гр

4-0101-038-02 Реставрация и воссоздание балясин, изготовленных из пиленных плит с неокантованными кромками. Балясины простейшего типа (до 7 обломов на 1 м высоты балясины); материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-038-03 Реставрация и воссоздание балясин, изготовленных из пиленных плит с неокантованными кромками. Балясины средней сложности (до 15 обломов на 1 м высоты балясины); материал - известняк (мрамор) V гр

4-0101-038-04 Реставрация и воссоздание балясин, изготовленных из пиленных плит с неокантованными кромками. Балясины средней сложности (до 15 обломов на 1 м высоты балясины); материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-038-05 Реставрация и воссоздание балясин, изготовленных из пиленных плит с неокантованными кромками. Балясины сложного профиля (до 25 обломов на 1 м высоты балясины); материал - известняк (мрамор) V гр

4-0101-038-06 Реставрация и воссоздание балясин, изготовленных из пиленных плит с неокантованными кромками. Балясины сложного профиля (до 25 обломов на 1 м высоты балясины); материал - песчаник (гранит) II гр

4-0101-039:

Измеритель: 1 м² облицовки (с 4-0101-039-01 по 4-0101-039-10);

10 метров (с 4-0101-039-11 по 4-0101-039-18);

1 м² облицовки (с 4-0101-039-19 по 4-0101-039-34);

1 м (4-0101-039-35, 4-0101-039-36);

1 м² горизонтальной проекции подоконных досок (с 4-0101-039-37 по 4-0101-039-40);

1 м² развернутой поверхности (с 4-0101-039-41 по 4-0101-039-52)

Состав работ:

1. Грубая шлифовка (обдирка) поверхности карборундовыми брусками крупного зерна.

2. Шлифовка поверхности последовательно карборундовыми брусками среднего и мелкого зерна, пемзой.

3. Лощение поверхности облицовки брусками электрокорундовыми или естественными оселками.

4. Накатка глянца после лощения на поверхность облицовки войлочными каталками и полирующим порошком.

5. Увлажнение водой обертывающей поверхности.

6. Подбор полирующих порошков и составление полировочной смеси.

4-0101-039-01 Отделка поверхности мраморной облицовки. Гладкая прямолинейная поверхность; группа камня- II

4-0101-039-02 Отделка поверхности мраморной облицовки. Гладкая прямолинейная поверхность; группа камня- III

4-0101-039-03 Отделка поверхности мраморной облицовки. Гладкая выпуклая вогнутая поверхность; группа камня- II

4-0101-039-04 Отделка поверхности мраморной облицовки. Гладкая выпуклая вогнутая поверхность; группа камня- III

4-0101-039-05 Отделка поверхности мраморной облицовки. Гладкая вогнутая поверхность; группа камня- II

4-0101-039-06 Отделка поверхности мраморной облицовки. Гладкая вогнутая поверхность; группа камня- III

4-0101-039-07 Отделка поверхности мраморной облицовки. Каннелюрованная прямолинейная поверхность; группа камня- II

4-0101-039-08 Отделка поверхности мраморной облицовки. Каннелюрованная прямолинейная поверхность; группа камня- III

4-0101-039-09 Отделка поверхности мраморной облицовки. Каннелюрованная криволинейная поверхность; группа камня- II

4-0101-039-10 Отделка поверхности мраморной облицовки. Каннелюрованная криволинейная поверхность; группа камня- III

4-0101-039-11 Отделка поверхности мраморной облицовки. Фаски и ленты длиной более 40 см, шириной до 2 см; группа камня- II

4-0101-039-12 Отделка поверхности мраморной облицовки. Фаски и ленты длиной более 40 см, шириной до 2 см; группа камня- III

4-0101-039-13 Отделка поверхности мраморной облицовки. Фаски и ленты длиной более 40 см, шириной до 3 см; группа камня- II

4-0101-039-14 Отделка поверхности мраморной облицовки. Фаски и ленты длиной более 40 см, шириной до 3 см; группа камня- III

4-0101-039-15 Отделка поверхности мраморной облицовки. Фаски и ленты длиной более 40 см, шириной до 5 см; группа камня- II

4-0101-039-16 Отделка поверхности мраморной облицовки. Фаски и ленты длиной более 40 см, шириной до 5 см; группа камня- III

- 4-0101-039-17 Отделка поверхности мраморной облицовки. Фаски и ленты длиной более 40 см, шириной до 7 см; группа камня- II
- 4-0101-039-18 Отделка поверхности мраморной облицовки. Фаски и ленты длиной более 40 см, шириной до 7 см; группа камня- III
- 4-0101-039-19 Отделка поверхности мраморной облицовки. Фаски и ленты длиной до 40 см, шириной до 2 см; группа камня- II
- 4-0101-039-20 Отделка поверхности мраморной облицовки. Фаски и ленты длиной до 40 см, шириной до 2 см; группа камня- III
- 4-0101-039-21 Отделка поверхности мраморной облицовки. Фаски и ленты длиной до 40 см, шириной до 3 см; группа камня- II
- 4-0101-039-22 Отделка поверхности мраморной облицовки. Фаски и ленты длиной до 40 см, шириной до 3 см; группа камня- III
- 4-0101-039-23 Отделка поверхности мраморной облицовки. Фаски и ленты длиной до 40 см, шириной до 5 см; группа камня- II
- 4-0101-039-24 Отделка поверхности мраморной облицовки. Фаски и ленты длиной до 40 см, шириной до 5 см; группа камня- III
- 4-0101-039-25 Отделка поверхности мраморной облицовки. Фаски и ленты длиной до 40 см, шириной до 7 см; группа камня- II
- 4-0101-039-26 Отделка поверхности мраморной облицовки. Фаски и ленты длиной до 40 см, шириной до 7 см; группа камня- III
- 4-0101-039-27 Облицовка откосов шириной до 15 см. Прямолинейная; группа камня - II
- 4-0101-039-28 Облицовка откосов шириной до 15 см. Прямолинейная; группа камня - III
- 4-0101-039-29 Облицовка откосов шириной до 15 см. Криволинейная; группа камня - II
- 4-0101-039-30 Облицовка откосов шириной до 15 см. Криволинейная; группа камня - III
- 4-0101-039-31 Облицовка откосов шириной от 15 до 30 см. Прямолинейная; группа камня- II
- 4-0101-039-32 Облицовка откосов шириной от 15 до 30 см. Прямолинейная; группа камня- III
- 4-0101-039-33 Облицовка откосов шириной от 15 до 30 см. Криволинейная; группа камня- II
- 4-0101-039-34 Облицовка откосов шириной от 15 до 30 см. Криволинейная; группа камня- III
- 4-0101-039-35 Отделка поверхности мраморной облицовки. Подступенки с валиком ; группа камня- II

4-0101-039-36 Отделка поверхности мраморной облицовки. Подступенки с валиком ; группа камня- III

4-0101-039-37 Отделка поверхности мраморной облицовки. Мраморные подоконные доски с гладкой кромкой; группа камня- II

4-0101-039-38 Отделка поверхности мраморной облицовки. Мраморные подоконные доски с гладкой кромкой; группа камня- III

4-0101-039-39 Отделка поверхности мраморной облицовки. Мраморные подоконные доски с профилированной кромкой; группа камня- II

4-0101-039-40 Отделка поверхности мраморной облицовки. Мраморные подоконные доски с профилированной кромкой; группа камня- III

Окончание таблицы 4-0101-039

4-0101-039-41 Отделка поверхности мраморной облицовки. Архитектурно профилированные детали простого профиля прямолинейные; группа камня II

4-0101-039-42 Отделка поверхности мраморной облицовки. Архитектурно профилированные детали простого профиля прямолинейные; группа камня III

4-0101-039-43 Отделка поверхности мраморной облицовки. Архитектурно профилированные детали простого профиля криволинейные; группа камня II

4-0101-039-44 Отделка поверхности мраморной облицовки. Архитектурно профилированные детали простого профиля криволинейные; группа камня III

4-0101-039-45 Отделка поверхности мраморной облицовки. Архитектурно профилированные детали профиля средней сложности прямолинейные; группа камня II

4-0101-039-46 Отделка поверхности мраморной облицовки. Архитектурно профилированные детали профиля средней сложности прямолинейные; группа камня III

4-0101-039-47 Отделка поверхности мраморной облицовки. Архитектурно профилированные детали профиля средней сложности криволинейные; группа камня II

4-0101-039-48 Отделка поверхности мраморной облицовки. Архитектурно профилированные детали профиля средней сложности криволинейные; группа камня III

4-0101-039-49 Отделка поверхности мраморной облицовки. Архитектурно профилированные детали сложного профиля прямолинейные; группа камня II

4-0101-039-50 Отделка поверхности мраморной облицовки. Архитектурно профилированные детали сложного профиля прямолинейные; группа камня III

4-0101-039-51 Отделка поверхности мраморной облицовки. Архитектурно профилированные детали сложного профиля криволинейные; группа камня II

4-0101-039-52 Отделка поверхности мраморной облицовки. Архитектурно профилированные детали сложного профиля криволинейные; группа камня III

4-0101-040:

Измеритель: 1 м2 облицовки (с 4-0101-040-01 по 4-0101-040-08);

10 м (с 4-0101-040-09 по 4-0101-040-24);

1 м² развернутой поверхности (с 4-0101-040-25 по 4-0101-040-36)

Состав работ:

1. Грубая шлифовка (обдирка) поверхности карборундовыми брусками крупного зерна.

2. Шлифовка поверхности последовательно карборундовыми брусками среднего и мелкого зерна, пемзой.

3. Лощение поверхности облицовки брусками электрокорундовыми или естественными оселками.

4. Накатка глянца после лощения на поверхность облицовки войлочными каталками и полирующим порошком.

5. Увлажнение водой обертывающей поверхности.

6. Подбор полирующих порошков и составление полировочной смеси.

4-0101-040-01 Отделка поверхности гранитной облицовки. Гладкая прямолинейная облицовка; группа камня I

4-0101-040-02 Отделка поверхности гранитной облицовки. Гладкая прямолинейная облицовка; группа камня II

4-0101-040-03 Отделка поверхности гранитной облицовки. Гладкая выпуклая облицовка; группа камня I

4-0101-040-04 Отделка поверхности гранитной облицовки. Гладкая выпуклая облицовка; группа камня II

4-0101-040-05 Отделка поверхности гранитной облицовки. Гладкая вогнутая облицовка; группа камня I

4-0101-040-06 Отделка поверхности гранитной облицовки. Гладкая вогнутая облицовка; группа камня II

4-0101-040-07 Отделка поверхности гранитной облицовки. Гладкая облицовка подступенок с валиком; группа камня I

4-0101-040-08 Отделка поверхности гранитной облицовки. Гладкая облицовка подступенок с валиком; группа камня II

4-0101-040-09 Отделка поверхности гранитной облицовки. Фаски длиной более 40 см, шириной до 2 см; группа камня I

4-0101-040-10 Отделка поверхности гранитной облицовки. Фаски длиной более 40 см, шириной до 2 см; группа камня II

4-0101-040-11 Отделка поверхности гранитной облицовки. Фаски длиной более 40 см, шириной до 3 см; группа камня I

4-0101-040-12 Отделка поверхности гранитной облицовки. Фаски длиной более 40 см, шириной до 3 см; группа камня II

4-0101-040-13 Отделка поверхности гранитной облицовки. Фаски длиной более 40 см, шириной до 5 см; группа камня I

- 4-0101-040-14 Отделка поверхности гранитной облицовки. Фаски длиной более 40 см, шириной до 5 см; группа камня II
- 4-0101-040-15 Отделка поверхности гранитной облицовки. Фаски длиной более 40 см, шириной до 7 см; группа камня I
- 4-0101-040-16 Отделка поверхности гранитной облицовки. Фаски длиной более 40 см, шириной до 7 см; группа камня II
- 4-0101-040-17 Отделка поверхности гранитной облицовки. Фаски длиной до 40 см, шириной до 2 см; группа камня I
- 4-0101-040-18 Отделка поверхности гранитной облицовки. Фаски длиной до 40 см, шириной до 2 см; группа камня II
- 4-0101-040-19 Отделка поверхности гранитной облицовки. Фаски длиной до 40 см, шириной до 3 см; группа камня I
- 4-0101-040-20 Отделка поверхности гранитной облицовки. Фаски длиной до 40 см, шириной до 3 см; группа камня II
- 4-0101-040-21 Отделка поверхности гранитной облицовки. Фаски длиной до 40 см, шириной до 5 см; группа камня I
- 4-0101-040-22 Отделка поверхности гранитной облицовки. Фаски длиной до 40 см, шириной до 5 см; группа камня II
- 4-0101-040-23 Отделка поверхности гранитной облицовки. Фаски длиной до 40 см, шириной до 7 см; группа камня I
- 4-0101-040-24 Отделка поверхности гранитной облицовки. Фаски длиной до 40 см, шириной до 7 см; группа камня II
- 4-0101-040-25 Отделка поверхности гранитной облицовки. Архитектурно-профилированные детали простого профиля прямолинейные; группа камня II
- 4-0101-040-26 Отделка поверхности гранитной облицовки. Архитектурно-профилированные детали простого профиля прямолинейные; группа камня III
- 4-0101-040-27 Отделка поверхности гранитной облицовки. Архитектурно-профилированные детали простого профиля криволинейные; группа камня II
- 4-0101-040-28 Отделка поверхности гранитной облицовки. Архитектурно-профилированные детали простого профиля криволинейные; группа камня III
- 4-0101-040-29 Отделка поверхности гранитной облицовки. Архитектурно-профилированные детали профиля средней сложности прямолинейные; группа камня II

4-0101-040-30 Отделка поверхности гранитной облицовки.
Архитектурно-профилированные детали профиля средней сложности прямолинейные;
группа камня III

4-0101-040-31 Отделка поверхности гранитной облицовки.
Архитектурно-профилированные детали профиля средней сложности криволинейные;
группа камня II

4-0101-040-32 Отделка поверхности гранитной облицовки.
Архитектурно-профилированные детали профиля средней сложности криволинейные;
группа камня III

4-0101-040-33 Отделка поверхности гранитной облицовки.
Архитектурно-профилированные детали сложного профиля прямолинейные; группа
каменя II

4-0101-040-34 Отделка поверхности гранитной облицовки.
Архитектурно-профилированные детали сложного профиля прямолинейные; группа
каменя III

4-0101-040-35 Отделка поверхности гранитной облицовки.
Архитектурно-профилированные детали сложного профиля криволинейные; группа
каменя II

4-0101-040-36 Отделка поверхности гранитной облицовки.
Архитектурно-профилированные детали сложного профиля криволинейные; группа
каменя III

4-0101-041:

Измеритель: 1 м² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Выравнивание шпунтом граней профиля с удалением выветрившейся породы и
проверкой выровненных поверхностей.

2. Последовательная обработка граней профиля бучардами и скarpелью.

3. Очистка обертывающей поверхности от каменной крошки и пыли.

4. Заправка инструмента.

4-0101-041-01 Теска профиля потерявших четкость линий старых мраморных
профилированных архитектурных деталей, установленных на месте. Детали простого
профиля, прямолинейные; группа камня II

4-0101-041-02 Теска профиля потерявших четкость линий старых мраморных
профилированных архитектурных деталей, установленных на месте. Детали простого
профиля прямолинейные; группа камня III

4-0101-041-03 Теска профиля потерявших четкость линий старых мраморных
профилированных архитектурных деталей, установленных на месте. Детали простого
профиля криволинейные; группа камня II

4-0101-041-04 Теска профиля потерявших четкость линий старых мраморных профилированных архитектурных деталей, установленных на месте. Детали простого профиля криволинейные; группа камня III

4-0101-041-05 Теска профиля потерявших четкость линий старых мраморных профилированных архитектурных деталей, установленных на месте. Детали профиля средней сложности прямолинейные; группа камня II

4-0101-041-06 Теска профиля потерявших четкость линий старых мраморных профилированных архитектурных деталей, установленных на месте. Детали профиля средней сложности прямолинейные; группа камня III

4-0101-041-07 Теска профиля потерявших четкость линий старых мраморных профилированных архитектурных деталей, установленных на месте. Детали профиля средней сложности криволинейные; группа камня II

4-0101-041-08 Теска профиля потерявших четкость линий старых мраморных профилированных архитектурных деталей, установленных на месте. Детали профиля средней сложности криволинейные; группа камня III

4-0101-041-09 Теска профиля потерявших четкость линий старых мраморных профилированных архитектурных деталей, установленных на месте. Детали сложного профиля прямолинейные; группа камня II

4-0101-041-10 Теска профиля потерявших четкость линий старых мраморных профилированных архитектурных деталей, установленных на месте. Детали сложного профиля прямолинейные; группа камня III

4-0101-041-11 Теска профиля потерявших четкость линий старых мраморных профилированных архитектурных деталей, установленных на месте. Детали сложного профиля криволинейные; группа камня II

4-0101-041-12 Теска профиля потерявших четкость линий старых мраморных профилированных архитектурных деталей, установленных на месте. Детали сложного профиля криволинейные; группа камня III

4-0101-042:

Измеритель: 1 м2 облицовки (14-0101-042-01, 4-0101-042-02);

1 кг пиროнов 4-0101-042-03)

Состав работ:

Для 14-0101-042-01, 4-0101-042-02:

1. Снятие облицовки с соблюдением осторожности в работе, с откоской на 50 м и складированием.

2. Очистка и насечка тыльной поверхности облицовки.

3. Обдирка и шлифовка кромок плит (на 50%) после разборки и очистки от затвердевшего раствора.

5. Установка на место старых обработанных плит с подноской к месту установки.

Для 4-0101-042-03:

1. Разметка и резка прутковой латуни.

2. Спайка 2-х прутков.

3. Разведение и гнутье концов.

4. Завершение прямого конца.

4-0101-042-01 Снятие и установка облицовки. Плиты, при числе плит в 1 м² от 2 до 4 шт

4-0101-042-02 Снятие и установка облицовки. Профилированные детали и полосы шириной от 7 до 12 см

4-0101-042-03 Снятие и установка облицовки. Изготовление латунных пиранов

4-0101-043:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ:

Для 4-0101-043-01:

1. Перевод рисунка на кальку и с кальки на мраморную плитку.

2. Процарапывание рисунка инструментом.

3. Приклеивание плиты на основание гипсовым раствором.

4. Окантовка рисунка скаarpелью, с вырубкой орнамента профилированными шпунтами.

5. Обрубка по контуру.

6. Снятие плиты с основания.

7. Шлифовка торцов абразивным камнем.

8. Заточки инструмента.

Для 4-0101-043-02:

1. Распиловка мрамора на пластины на дисковой электропиле.

2. Изготовление шаблона на бумаге.

3. Подбор, подготовка и маркировка пластиком.

4. Приклеивание пластинок на место в готовые гнезда с приготовлением мастики на эпоксидной смоле.

5. Шлифовка поверхности.

6. Разметка и гравировка декоративных швов.

4-0101-043-01 Подготовка основания с вырезкой гнезд среднего размера 0,3 дм² в мраморе III группы

4-0101-043-02 Заготовка и наклеивание в готовые гнезда пластинок среднего размера 0,3 дм² из мрамора III группы

4-0101-044:

Состав работ:

1. Последовательная грубая, получистая и чистая обработка бучардами облицовки с проверкой поверхности.

2. Очистка обертывающей поверхности от каменной крошки и пыли.

Измеритель: 1 м² поверхности

4-0101-044-01 Наковка выветрившейся или поврежденной поверхности гранитной облицовки, установленной на месте. Гладкие прямолинейные поверхности; группа камня II

4-0101-044-02 Наковка выветрившейся или поврежденной поверхности гранитной облицовки, установленной на месте. Гладкие прямолинейные поверхности; группа камня III

4-0101-044-03 Наковка выветрившейся или поврежденной поверхности гранитной облицовки, установленной на месте. Колонны диаметром более 400 мм; группа камня II

4-0101-044-04 Наковка выветрившейся или поврежденной поверхности гранитной облицовки, установленной на месте. Колонны диаметром более 400 мм; группа камня III

4-0101-044-05 Наковка выветрившейся или поврежденной поверхности гранитной облицовки, установленной на месте. Колонны диаметром менее 400 мм, шары, эллипсоиды и прочее; группа камня II

4-0101-044-06 Наковка выветрившейся или поврежденной поверхности гранитной облицовки, установленной на месте. Колонны диаметром менее 400 мм, шары, эллипсоиды и прочее; группа камня III

4-0101-045:

Измеритель: 1 дм² резьбы

Состав работ:

1. Заготовка болванок из камня.

2. Нанесение на поверхность камня рисунка с предварительной разметкой по имеющемуся образцу или чертежу в натуральную величину.

3. Вырубка резьбы скапелью в старой технике.

4. Выверка размеров в процессе работы.

5. Зачистка скапелью.

4-0101-045-01 Воссоздание резьбы по камню с тесаной фактурой. Известняк (мрамор) V категории, рельефная резьба, категория сложности I

4-0101-045-02 Воссоздание резьбы по камню с тесаной фактурой. Известняк (мрамор) V категории, рельефная резьба, категория сложности II

4-0101-045-03 Воссоздание резьбы по камню с тесаной фактурой. Известняк (мрамор) V категории, рельефная резьба, категория сложности III

4-0101-045-04 Воссоздание резьбы по камню с тесаной фактурой. Известняк (мрамор) V категории, рельефная резьба, категория сложности IV

4-0101-045-05 Воссоздание резьбы по камню с тесаной фактурой. Известняк (мрамор) V категории, объемная резьба, категория сложности I

4-0101-045-06 Воссоздание резьбы по камню с тесаной фактурой. Известняк (мрамор) V категории, объемная резьба, категория сложности II

4-0101-045-07 Воссоздание резьбы по камню с тесаной фактурой. Известняк (мрамор) V категории, объемная резьба, категория сложности III

4-0101-045-08 Воссоздание резьбы по камню с тесаной фактурой. Известняк (мрамор) V категории, объемная резьба, категория сложности IV

4-0101-046:

Измеритель: 1 м² подобранной плиты

Состав работ:

1. Подноска плит к станку (щиту) на расстояние до 50 м, отбор плит по размеру и цвету, раскладка на стенде (щите) с подбором по тону и рисунку и проверкой плоскости стальной линейкой и угольником.

2. Маркировка (нумерация) плит, укладка плит в штабель по сортам с откоской на расстояние до 10 м.

4-0101-046-01 Подбор и маркировка плит по сорту и размеру. Число плит в 1 м² до 2 шт

4-0101-046-02 Подбор и маркировка плит по сорту и размеру. Число плит в 1 м² до 3 шт

4-0101-046-03 Подбор и маркировка плит по сорту и размеру. Число плит в 1 м² до 4 шт

4-0101-046-04 Подбор и маркировка плит по сорту и размеру. Добавлять на каждую следующую плиту

4-0101-046-05 Подбор и маркировка плит по сорту, размеру и тону. Число плит в 1 м² до 2 шт

4-0101-046-06 Подбор и маркировка плит по сорту, размеру и тону. Число плит в 1 м² до 3 шт

4-0101-046-07 Подбор и маркировка плит по сорту, размеру и тону. Число плит в 1 м² до 4 шт

4-0101-046-08 Подбор и маркировка плит по сорту, размеру и тону. Добавлять на каждую следующую плиту

4-0101-046-09 Подбор и маркировка плит по сорту, размеру, тону и рисунку. Число плит в 1 м² до 2 шт

4-0101-046-10 Подбор и маркировка плит по сорту, размеру, тону и рисунку. Число плит в 1 м² до 3 шт

4-0101-046-11 Подбор и маркировка плит по сорту, размеру, тону и рисунку. Число плит в 1 м² до 4 шт

4-0101-046-12 Подбор и маркировка плит по сорту, размеру, тону и рисунку. Добавлять на каждую следующую плиту

4-0101-047:

Измеритель: 10 гнезд

Состав работ:

1. Разметка гнезд, насечка шпунтом центров гнезд по разметке.
2. Раскалывание гнезд, выравнивание гнезд шпунтом.
3. Проверка вертикальности боковых стенок и глубины гнезда с очисткой.

4-0101-047-01 Выкалывание вручную в камнях гнезд для крепления, материал - гранит I группы

4-0101-047-02 Выкалывание вручную в камнях гнезд для крепления, материал - гранит II группы

4-0101-047-03 Выкалывание вручную в камнях гнезд для крепления, материал - гранит III группы

4-0101-047-04 Выкалывание вручную в камнях гнезд для крепления, материал - мрамор I группы

4-0101-047-05 Выкалывание вручную в камнях гнезд для крепления, материал - мрамор II группы

4-0101-047-06 Выкалывание вручную в камнях гнезд для крепления, материал - мрамор III группы

4-0101-047-07 Выкалывание вручную в камнях гнезд для крепления, материал - мрамор IV группы

4-0101-047-08 Выкалывание вручную в камнях гнезд для крепления, материал - мрамор V группы

4-0101-048:

Измеритель: 1 м борозды и четверти

Состав работ:

1. Установка камня в удобное положение для работы, разметка борозд или четвертей.

2. Скалывание массы камня четверти закольником.

3. Выкалывание борозд или четвертей шпунтом и скапелью.

Борозды и четверти шириной до 10 см глубиной до 3 см:

4-0101-048-01 Выкалывание вручную на камнях борозд и четвертей шириной до 10 см, глубиной до 3 см, материал - гранит I группы

4-0101-048-02 Выкалывание вручную на камнях борозд и четвертей шириной до 10 см, глубиной до 3 см, материал - гранит II группы

4-0101-048-03 Выкалывание вручную на камнях борозд и четвертей шириной до 10 см, глубиной до 3 см, материал - гранит III группы

4-0101-048-04 Выкалывание вручную на камнях борозд и четвертей шириной до 10 см, глубиной до 3 см, материал - мрамор I группы

4-0101-048-05 Выкалывание вручную на камнях борозд и четвертей шириной до 10 см, глубиной до 3 см, материал - мрамор II группы

4-0101-048-06 Выкалывание вручную на камнях борозд и четвертей шириной до 10 см, глубиной до 3 см, материал - мрамор III группы

Измеритель: 1 дм² лицевой поверхности вставки

Состав работ:

1. Вырубка гнезда с подтеской внутренних стенок в габаритах вставки.
2. Очистка гнезда от раствора.
3. Изготовление тела вставки с грубой теской тыльной стороны и обработкой лица вставки.
4. Установка вставки в гнездо на кладочном или клеевом растворе.
5. Укрепление при необходимости скобами или пиронами.
6. Зачистка шва кладки между камнями.
7. Очистка лица от пыли и подтеков раствора.

4-0102-001-01 Реставрация камней с плоской, цилиндрической или конической лицевой, чисто тесанными поверхностями путем устройства вставок, материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0102-001-02 Реставрация камней с плоской, цилиндрической или конической лицевой, чисто тесанными поверхностями путем устройства вставок, материал - песчаник (гранит) II гр

4-0102-002:

Измеритель: 1 дм² поверхности вставки

Состав работ:

1. Вырубка гнезда с подтеской внутренних стенок в габаритных вставках.
2. Очистка гнезда от раствора.
3. Изготовление тела вставки с грубой теской тыльной стороны и обработкой лица вставки.
4. Установка вставки в гнездо на кладочном или клеевом растворе с укреплением, при необходимости сводами или пиронами.
5. Зачеканка шва кладки между камнями.
6. Очистка лица от подтеков раствора.

4-0102-002-01 Реставрация камней с профилем средней сложности с лицевой чистотесанной поверхностью путем устройства вставок, материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0102-002-02 Реставрация камней с профилем средней сложности с лицевой чистотесанной поверхностью путем устройства вставок, материал - песчаник (гранит) II гр

4-0102-003:

Измеритель: 1 дм² поверхности вставки

Состав работ:

1. Вырубка гнезда с подтеской внутренних стенок в габаритных вставках.
2. Очистка гнезда от раствора.

3. Изготовление тела вставки с лицевой теской тыльной стороны и фактурной обработкой лица вставки.

4. Установка вставки в гнездо на кладочном или клеевом растворе с укреплением скобами или пиронами.

5. Зачеканка шва кладки между камнями.

6. Очистка лица от подтеков раствора.

4-0102-003-01 Реставрация камней сложного профиля с лицевой чистотесанной поверхностью путем устройства вставок, материал - известняк (мрамор) Vгр

4-0102-003-02 Реставрация камней сложного профиля с лицевой чистотесанной поверхностью путем устройства вставок, материал - песчаник (гранит) II гр

4-0102-004:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Подбор материала по цвету и фактуре.

2. Изготовление шаблона.

3. Подбор материала для изготовления заготовки.

4. Грубая обработка массива закольником.

5. Обработка скапелью по шаблону.

7. Обработка на шлифовальном станке.

4-0102-004-01 Изготовление тела вставки в профилированные или криволинейные поверхности из мрамора (известняка) II гр.

4-0102-004-02 Изготовление тела вставки в плоские гладкие поверхности из мрамора (известняка) II гр.

4-0102-004-03 Изготовление тела вставки в плоские гладкие поверхности из гранита I гр.

4-0102-004-04 Изготовление тела вставки в профилированные поверхности из гранита I гр.

4-0103-001:

Измеритель: 10 м² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Промывка поверхности водой, протирка, окончательная промывка.

4-0103-001-01 Промывка гладкой поверхности деталей памятников водой. Фактура поверхности полированная или шлифованная

4-0103-001-02 Промывка гладкой поверхности деталей памятников водой. Фактура поверхности тесаная

4-0103-001-03 Промывка гладкой поверхности деталей памятников водой. Фактура поверхности обработанная "под шубу"

4-0103-001-04 Промывка криволинейной поверхности деталей памятников водой. Фактура поверхности полированная или шлифованная

4-0103-001-05 Промывка криволинейной поверхности деталей памятников водой.

Фактура поверхности тесаная

4-0103-001-06 Промывка криволинейной поверхности деталей памятников водой обработанная "под шубу"

4-0103-001-07 Промывка профилированной поверхности деталей памятников водой. Фактура поверхности полированная или шлифованная

4-0103-001-08 Промывка профилированной поверхности деталей памятников водой. Фактура поверхности тесаная

4-0103-001-09 Промывка профилированной поверхности деталей памятников водой. Фактура поверхности обработанная "под шубу"

4-0103-002:

Измеритель: 1 м² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Расчистка поверхности жесткими щетками или инструментами до полного удаления пыли, грязи, масляных покрасок различного рода наслоений и поврежденного слоя камня.

2. Правка инструмента.

4-0103-002-01 Ручная расчистка от трудноудаляемых загрязнений и масляных покрасок архитектурных деталей; вид поверхности - гладкая прямолинейная и криволинейная

4-0103-002-02 Ручная расчистка от трудноудаляемых загрязнений и масляных покрасок архитектурных деталей; вид поверхности - профилированная

4-0103-002-03 Ручная расчистка от трудноудаляемых загрязнений и масляных покрасок архитектурных деталей; вид поверхности - сложнопрофилированная

4-0103-003:

Измеритель: 1 м² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Очистка тяг вручную карборундовыми брусками от впитавшейся пыли и грязи.

2. Наковка расчищенной поверхности тяг скапелью с правкой инструмента.

4-0103-003-01 Расчистка карнизных тяг из песчаника от трудноудаляемых загрязнений корундом

4-0103-003-02 Фактурная насечка тяг из песчаника скапелью

4-0103-004:

Измеритель: 1 м² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Приготовление рабочего состава (смешивание с водой).

2. Смачивание поверхности распыленной струей воды.

3. Нанесение состава на поверхность.

4. Экспозиция состава согласно технологии.

5. Окончательная промывка.

4-0103-004-01 Расчистка поверхности камня от легкоудаляемых загрязнений нейтральными смывками, вид поверхности - гладкая

4-0103-004-02 Расчистка поверхности камня от легкоудаляемых загрязнений нейтральными смывками, вид поверхности – профилированная

4-0103-004-03 Расчистка поверхности камня от легкоудаляемых загрязнений нейтральными смывками, вид поверхности – профилированная сложная

4-0103-004-04 Очистка поверхности камня от атмосферных загрязнений концентратом моющего вещества, вид поверхности - гладкая

4-0103-004-05 Очистка поверхности камня от атмосферных загрязнений концентратом моющего вещества, вид поверхности – профилированная

4-0103-004-06 Очистка поверхности камня от атмосферных загрязнений концентратом моющего вещества, вид поверхности – орнаментированная

4-0103-005:

Измеритель: 1 м² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Приготовление рабочего состава с дозировкой основных частей.
2. Постановка компрессов на загрязненные места.
3. Экспозиция состава до размягчения наслоений.
4. Промывка водой.
5. Расчистка инструментами размягченных загрязнений.
6. Окончательная промывка.

4-0103-005-01 Очистка поверхности камня (мрамора, доломита, известняка) от трудноудаляемых загрязнений компрессами, вид поверхности - гладкая

4-0103-005-02 Очистка поверхности камня (мрамора, доломита, известняка) от трудноудаляемых загрязнений компрессами, вид поверхности - профилированная

4-0103-005-03 Очистка поверхности камня (мрамора, доломита, известняка) от трудноудаляемых загрязнений компрессами, вид поверхности – орнаментированная

4-0103-006:

Измеритель: 1 м² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Приготовление рабочего состава.
2. Нанесение состава на поверхность.
3. Экспозиция состава до размягчения наслоений.
4. Снятие размягченного слоя инструментом.
5. Довыборка не удаленных образований.
5. Промывка водой.

4-0103-006-01 Очистка поверхностей мрамора и известняка от корковых образований, содержащих гипс, вид поверхности - гладкая

4-0103-006-02 Очистка поверхностей мрамора и известняка от корковых образований, содержащих гипс, вид поверхности – профилированная

4-0103-006-03 Очистка поверхностей мрамора и известняка от корковых образований, содержащих гипс, вид поверхности – орнаментированная (несложная)

4-0103-007:

Измеритель: 100 м²

Состав работ:

1. Сухая абразивная очистка фактурных "под шубу" и грубо тесанных поверхностей тонкозернистым полевошпатовым песком пескоструйным аппаратом при рабочем давлении 4 атм.

4-0103-007-01 Сухая абразивная очистка фактурных "под шубу" и грубо тесанных поверхностей гранитных фасадов.

4-0103-008:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Расчистка разрушенной поверхности.
2. Установка пиროнов со сверлением отверстий.
3. Приготовление мастики с добавлением наполнителей.
4. Наращивание каменной поверхности.
5. Подрубка наплывов мастики.
6. Грубая и тонкая шлифовка поверхности.
7. Заточка инструмента.

4-0103-008-01 Наращивание разрушенных участков профилированных и гладких поверхностей мрамора и известняка мастиками на основе минеральных вяжущих при толщине намета 5,0 см, вид поверхности - профилированная или криволинейная

4-0103-008-02 Наращивание разрушенных участков профилированных и гладких поверхностей мрамора и известняка мастиками на основе минеральных вяжущих при толщине намета 5,0 см, вид поверхности - плоская, гладкая

4-0103-009:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Расстыковка выбоин.
2. Промывка гнезда смывкой, снятие остатков смывки смоченной в уайт-спирите ветошью.
3. Приготовление мастики (смешивание с водой сухого вещества).
4. Нанесение состава послойно толщиной слоя 1 мм.
5. Фактурная обработка каждого слоя. 6. Шлифовка заделанных мест.

4-0103-009-01 Домастиковка мелких сколов и выбоин на плотном камне шпаклевкой на минеральной основе, вид поверхности - гладкая и профилированная

4-0103-009-02 Домастиковка мелких сколов и выбоин на плотном камне шпаклевкой на минеральной основе, вид поверхности - резная

4-0103-009-03 Домастиковка мелких сколов и выбоин на плотном камне мастикой на основе сополимеров, вид поверхности - гладкая и профилированная

4-0103-009-04 Домастиковка мелких сколов и выбоин на плотном камне мастикой на основе сополимеров, вид поверхности – резная

4-0103-009-05:

1. Расстыковка выбоин.

2. Промывка гнезда смывкой, снятие остатков смывки смоченной в уайт-спирите ветошью.

3. Приготовление состава.

4. Нанесение состава послойно, толщина слоя - 5 мм.

5. Фактурная обработка каждого слоя.

6. Шлифовка заделанных мест.

4-0103-(009-06÷ 009-07):

1. Расстыковка выбоин.

2. Промывка гнезда смывкой, снятие остатков смывки смоченной в уайт-спирите ветошью.

3. Грунтование гнезда силикатной грунтовкой с экспозицией 24 часа.

4. Приготовление состава.

5. Нанесение состава послойно, толщина слоя - 5 мм.

6. Фактурная обработка каждого слоя.

7. Шлифовка заделанных мест.

4-0103-009-08:

1. Удаление слабо держащихся слоев с помощью "мягкого" инструмента.

2. Удаление плотных домастиковок скалыванием, начиная от организованного зондажа в выбранной зоне к периметрам, или по окружности, механическим инструментом.

3. Доочистка путем наложения смывки на очищаемый участок слоем до 10 мм.

4. Экспозиция смывки на поверхности до 24 часов.

5. В случае необходимости обработка повторяется.

6. Удаление остатков смывки с помощью смоченной в уайт-спирите ветоши.

4-0103-009-05 Домастиковка мелких сколов, выбоин на мраморе имитирующим раствором на основе белого цемента

4-0103-009-06 Домастиковка мелких сколов и выбоин на пористом известняке (толщ. мастиковки до 1 см), вид поверхности - гладкая профилированная

4-0103-009-07 Домастиковка мелких сколов и выбоин на пористом известняке (толщ. мастиковки до 1 см), вид поверхности – резная

4-0103-009-08 Удаление домастиковочных составов

4-0103-010:

Измеритель: 1 м² развернутой поверхности

Состав работ:

4-0103-010-01:

1. Приготовление, дозировка составных частей с перемешиванием.
2. Насыщение поверхности подготовленного участка торцеванием кистью не более 3 раз.

3. Экспозиция 2 суток.

4. Повторная трехкратная обработка. 5. Экспозиция 3 суток.

5. Трехкратная обработка. 6. Экспозиция 7 суток.

6. Проверка степени закрепления камня.

4-0103-(010-02÷ 010-03):

1. Приготовление, дозировка составных частей с перемешиванием.

2. Нанесение состава на поверхность кистью.

3. Экспозиция состава.

4. Располировка поверхности.

4-0103-(010-04÷ 010-05):

1. Приготовление, дозировка составных частей с тщательным перемешиванием.

2. Нанесение состава на поверхность распылителем.

3. Обработка кистью труднодоступных мест.

4-0103-010-01 Укрепление ослабленной поверхности камня

4-0103-010-02 Защита поверхности мрамора модифицированной восковой эмульсией, вид поверхности - гладкая

4-0103-010-03 Защита поверхности мрамора модифицированной восковой эмульсией, вид поверхности - профилированная

4-0103-010-04 Гидрофобизация каменной поверхности, вид облицовки - мрамор, известняк

4-0103-010-05 Гидрофобизация каменной поверхности, вид облицовки – гранит

4-0103-011:

Измеритель: 1 м трещины

Состав работ:

1. Промывка трещины.
2. Приготовление специального состава.
3. Герметизация трещин с помощью глубинного микроинъектирования под давлением.
4. Очистка поверхности от наплывов состава.
5. Шлифовка поверхности.

4-0103-011-01 Заделка трещин на мраморе составом на основе сополимеров, раскрытие трещины до 1,5 мм

4-0103-011-02 Заделка трещин на мраморе составом на основе сополимеров, раскрытие трещины более 1,5 мм

4-0103-011-03 Заделка трещин на граните составом на основе сополимеров, раскрытие трещины до 1,5 мм

4-0103-011-04 Заделка трещин на мраморе составом на основе сополимеров, раскрытие трещины более 1,5 мм

4-0103-011-05 Заделка трещин в известняке, раскрытие более 1,0 мм, глубина до 2 см

4-0103-012:

Измеритель: 1 м шва

Состав работ:

1. Расчистка и промывка паза между камнями от грязи и пыли.
2. Зачеканка швов.
3. Герметизация швов инъектированием.

4-0103-012-01 Герметизация широких швов облицовки из известняка, доломита, мрамора

4-0103-012-02 Герметизация широких швов облицовки из гранит

4-0104-001:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

4-0104-(001-01÷001-02):

1. Изготовление образца с обработкой.
2. Приготовление и укладка смеси для наружного декоративного слоя.

3. Приготовление смеси для заполнения внутренней полости, набивка с увлажнением уложенной массы и установкой арматуры.

4. Освобождение копии с зачисткой формовочных швов.

4-0104-001-03:

1. Изготовление образца с обработкой.
2. Приготовление смеси.
3. Заливка в форму с установкой пиронов.
4. Освобождение отлитых деталей с зачисткой формовочных швов.

4-0104-001-01 Изготовление утраченных фрагментов и копий памятников из натурального камня по готовым формам, материал - портландцемент

4-0104-001-02 Изготовление утраченных фрагментов и копий памятников из натурального камня по готовым формам, материал - гипс

4-0104-001-03 Отливка утраченных фрагментов и копий памятников из естественного камня по готовым формам, материал - камнезаменитель на основе полиэфирной смолы

4-0104-002:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

4-0104-002-01:

1. Нанесение защитного слоя на копируемую модель или подлинник.
2. Изготовление подмодельного слоя из глины.
3. Изготовление гипсовых кусковых форм.
4. Установка гипсовых кусков на место с выделкой замков.
5. Наложение общего кожуха с армированием по всей длине.
6. Смазка поверхности кусковой формы.
7. Разборка кожуха и подготовка формы к работе.

4-0104-002-02:

1. Нанесение защитного слоя на копируемую модель или подлинник.
2. Изготовление подмодельного слоя из глины.
3. Раскрой марли.
4. Послойное нанесение формасила с армированием сеткой или марлей каждого слоя.
5. Изготовление гипсового кожуха.
6. Разборка кожуха и подготовка формы к работе.

4-0104-002-01 Изготовление гипсовых форм

4-0104-002-02 Изготовление формасиловых форм

05-0101-001-01 "Реставрация и воссоздание деревянных конструкций и деталей памятников истории и культуры":

1. Предусмотрен расход ресурсов на реставрацию и воссоздание деревянных деталей и конструктивных элементов на памятниках истории и культуры.

2. Плотничные и столярные работы на памятниках истории и культуры имеют ряд отличительных особенностей от нового строительства и ремонтно-строительных работ:

1) все реставрационные работы должны выполняться с большой осторожностью и тщательностью. Особая осторожность необходима при всякого рода разборках, смене коробок, подоконных досок и т.д.

2) при реставрации элементов, находящихся в аварийном состоянии, в целях сохранения подлинных элементов памятника необходимо применять постановку пробок и протезов, тщательно выпиливать пораженные места, расчищать и антисептировать выпиленные участки.

3) в процессе фрагментарной замены отдельных выгнивших или поврежденных частей памятника требуется тщательный подбор древесины по породе, сорту, рисунку,

степени влажности. Не допускается применение материала, поврежденного жучком или гнилью.

4) ручная обработка лесоматериала (распиловка, стеска, долбление и изготовление всех вырубков).

5) невозможность предварительной стандартной заготовки изделий, обусловленная специфической для памятников неправильностью очертаний плана, нестандартностью оконных и дверных проемов и др.

6) затруднения при устройстве балок перекрытий, лаг, настила полов и др. в сводчатых конструкциях памятников.

7) выполнение реставрационных работ по месту в стесненных и неудобных условиях.

Учтено:

1) подготовка необходимых материалов;

2) приготовление изолирующих и антисептирующих растворов;

3) антисептирование древесины специальными растворами и пастами;

4) противопожарная пропитка древесины;

5) обработка морилкой;

6) подноска материалов к рабочему в пределах 50 метров по горизонтали и 7 метров по вертикали (подъем);

7) уборка мусора на рабочем месте: устройство, перестановка и передвижка простейших подмостей высотой до 2-х метров,

8) устройство верстаков, предохранительных ограждений и т.д.;

9) операции, являющиеся необходимой частью технологического процесса - разметка, острожка, пригонка, перепиливание,

10) изготовление сопряжений и т.д.

3. Не учтено:

1) подъем материалов (на высоту) выше 7 метров;

2) выпрямление скоб, болтов, гвоздей и прочих креплений.

4. Предусмотрена осторожная разборка конструкций (частичная или полная), но не валкой или обрушением.

5. В случае возможности использования материалов, получаемых от разборки отдельных элементов зданий, при распиловке, отеске и острожке леса, бывшего в употреблении, к затратам труда применять коэффициент 1.1, при той же обработке досок, бывших на подмостях и катальных ходах и имеющих на себе следы раствора - коэффициент 1,2.

6. Расхода ресурсов на разборку полов определять по "Сборнику элементных сметных норм на ремонтно-строительные работы".

7. Поправки:

5-0101-001÷005	Возврат материалов от разборки определять по месту
5-0101-005	На выемку целых стекол добавлять к затратам времени рабочих 0,29299 чел/час. на 1 метр ф а л ь ц а . На выемку частей стекла добавлять к затратам времени рабочих 0,1204 чел/час.
5-0102-002	1. При реставрации угловых сопряжений к стоимости Затраты времени рабочих применять К - 1 , 2 0 . 2. При длине заделки более 1 метр к стоимости Затраты времени рабочих применить К -1,15
5-0102-003	Предусмотрена смена не более 3-х смежных венцов или частей (по высоте). При смене большого количества венцов к применять: 1) при смене 4 - х венцов – К - 0 , 9 2) при смене 5-ти венцов и более К-0,8.
5-0102-003	1. При диаметре бревен более 24 см и размере брусьев более 20х20 см увеличивать на 15% на к а ж д ы е 5 0 м м У ч т е н о с л е д у ю щ е е : 1) бревна II сорта до 24 см-1,05 м объемом 0,045 м3 2) брусья II сорта сечением 20х20 см 1,05 м объемом 0,042 м3.
5-0102-004	При смене целого элемента каркаса (стойка, прогона, подкоса и др.) к стоимости трудозатрат применять К-0,6.
5-0102-005	Обмер сжима производится с одной стороны.
5-0102-010	При полах к стоимости трудозатрат принять К-1,25.

5-0101-001:

Измеритель: 5-0101-(001-01÷001-02): 10 м2; 5-0101-(001-03÷001-05):10м элемента; 5-0101-001-06: 1 м2 покрытия; 5-0101-001-07: 1 м2 проема

Состав работ:

1. Разборка элементов крыши с осторожностью, обеспечивающей сохранность форм конструкций материалов.

2. Спуск материалов, полученных от разборки с откосной на расстояние до 50 метров.

3. Сортировка и очистка материала с маркировкой.

4. Укладка материалов от разборки в штабель.

5-0101-001-01 Разборка обрешетки из брусков и досок с прозорами

5-0101-001-02 Разборка обрешетки из дощатого настила

5-0101-001-03 Разборка стропил из бревен, брусьев или пластин

5-0101-001-04 Разборка стропил из досок

5-0101-001-05 Разборка мауэрлатов

5-0101-001-06 Разборка прогонов по фермам из брусьев

5-0101-001-07 Разборка слуховых окон

5-0101-002:

Измеритель: 10 м2

Состав работ:

1. Разборка стен с отбивкой штукатурки (при оштукатуривании обшивке стен и перегородок) с осторожностью, обеспечивающей сохранность форм и конструкций.

2. Относка материала в сторону до 30 метров.

3. Сортировка и очистка полученных от разборки материалов, выдергивание гвоздей и маркировка.

4. Укладка материалов от разборки штабеля.

5-0101-002-01 Разборка обшивки наружных стен оштукатуренных

5-0101-002-02 Разборка обшивки наружных стен неоштукатуренных

5-0101-002-03 Разборка деревянных конструкций стен из бревен

5-0101-002-04 Разборка деревянных конструкций стен из брусьев

5-0101-002-05 Разборка оштукатуренных перегородок из досок в обвязку

5-0101-002-06 Разборка оштукатуренных перегородок обшивных

5-0101-002-07 Разборка оштукатуренных перегородок щитовых (без разборки щитов)

5-0101-002-08 Разборка неоштукатуренных перегородок чистых из досок в обвязку

5-0101-002-09 Разборка неоштукатуренных перегородок обшивных

5-0101-003:

Измеритель: 10 м2

Состав работ:

1. Разборка элементов перекрытий с осторожностью, обеспечивающей сохранность форм конструкций и материалов.

2. Спуск материала, полученного о разработки. С отноской на расстояние до 30 метров.

3.Сортировка и очистка материала с маркировкой, выдергиванием гвоздей.

4. Укладка материалов от разборки в штабель.

5-0101-003-01 Разборка накатов и подборов перекрытий из досок

5-0101-003-02 Разборка накатов и подборов перекрытий оштукатуренных из щитов

5-0101-003-03 Разборка накатов и подборов перекрытий неоштукатуренных из щитов

5-0101-003-04 Разборка накатов и подборов перекрытий неоштукатуренных из пластин или досок

5-0101-003-05 Разборка накатов и подборов перекрытий оштукатуренных из пластин или досок

5-0101-003-06 Разборка подшивки потолков оштукатуренной

5-0101-003-07 Разборка подшивки потолков неоштукатуренной

5-0101-003-08 Разборка балок перекрытий с освобожденным концом в деревянных рубленых зданиях

5-0101-003-09 Разборка балок перекрытий с освобожденным концом в каменных зданиях

5-0101-004:

Измеритель: 5-0101-004-01: 10м²лестничных маршей и площадок; 5-0101-004-02: 10м длины марша; 5-0101-004-03: 10м²основания крылец

Состав работ:

1. Разборка элементов лестниц и крылец с осторожностью, обеспечивающей сохранность форм конструкций и материалов.

2. Спуск материалов, полученных от разборки, с откоской на расстояние до 30 метров.

3. Сортировка и очистка материала с маркировкой.

4. Укладка в штабель материалов от разборки.

5-0101-004-01 Разборка конструкций лестниц чистых

5-0101-004-02 Разборка конструкций лестниц чердачных

5-0101-004-03 Разборка конструкций крылец с площадками и ступенями

5-0101-005:

Измеритель: 5-0101-005-01: 1 проем; 5-0101-005-02: 1 полотно; 5-0101-(005-03÷005-04): 1 створка; 5-0101-(005-05÷005-08): 1

коробка; 5-0101-(005-09÷005-10): 1 доска

Состав работ:

1. Снятие элементов проемов с откоской их на расстояние до 50 метров с осторожностью, обеспечивающей сохранность конструкций и материалов.

2. Сортировка и очистка элементов проемов с маркировкой.

3. Для снятия коробок в каменных стенах – обивка штукатурки в откосах с осторожностью, частичной разборкой кладки (при необходимости).

5-0101-005-01 Снятие наличников с одной стороны оконного или дверного проема

5-0101-005-02 Снятие дверных полотен с петель

5-0101-005-03 Снятие неостекленных переплетов с петель

5-0101-005-04 Снятие остекленных переплетов с петель

5-0101-005-05 Снятие коробок в перегородках

5-0101-005-06 Снятие коробок в рубленых стенах

5-0101-005-07 Снятие коробок в каменных стенах с разборкой кладки

5-0101-005-08 Снятие коробок в каменных стенах с отбивкой штукатурки в откосах

5-0101-005-09 Снятие подоконных досок в рубленых стенах

5-0101-005-10 Снятие подоконных досок в каменных стенах с отбивкой штукатурки

5-0102-001:

Измеритель: 1 стул

Состав работ:

1. Постановка временных опор в готовые ямы.

2. Выкапывание старых стульев с осторожностью, последовательно штуками во избежание проседания ветхих стен памятника.

3. Заготовка и установка новых стульев по образцу сохранившихся с осмолкой и обертыванием рубероидом.

4. Засыпка грунта с трамбованием.

5-0102-001-01 Замена стульев из бревен под стенами деревянных заданий, стулья на подкладках

5-0102-001-02 Замена стульев из бревен под стенами деревянных заданий, стулья на лежнях

5-0102-001-03 Замена стульев из бревен под стенами деревянных заданий, стулья на крестовинах с подкосами

5-0102-002:

Измеритель: 1 место

Состав работ:

1. Осмотр, обмер и разметка поврежденных участков.

2. Вырубка (выпиловка) сгнивших частей с зачисткой кромок и плоскостей скола.

3. Изготовление вставок-протезов взамен удаленных мест с подбором леса по толщине и антисептированию.

4. Установка на место вставки-протеза на деревянных нагелях и пригонкой по профилю и кромкам.

5-0102-002-01 Замена отдельных поврежденных мест в бревенчатых стенах с заделкой длиной до 0,35 метров при глубине заделки 10-15 см

5-0102-002-02 Замена отдельных поврежденных мест в бревенчатых стенах с заделкой длиной до 1,0 метров при глубине заделки 10-15 см

5-0102-003:

Измеритель: 5-0102-(003-01÷ 003-04): 1 м венца; 5-0102-003-05: 1 подъем

Состав работ:

5-0102-(003-01÷ 003-04):

1. Расшивка венцов досками для укрепления вывешиваемых стен.

2. Крепление венцов подкосами (при смене нижних и средних венцов) или постановка стоек под балки (при смене верхнего венца). 3. Удаление заменяемых венцов с осторожностью, обеспечивающей сохранность форм памятника.

4. Заготовка новых венцов из бревен или брусьев по сохранившемуся образцу с выделкой всех сопряжений и подбором материала. 5. Установка новых венцов с прокладкой пакли и оконпатка.

6. Осмолка нижних венцов, устройство подстилающего слоя из рубероида, устройство осмоленных дощатых прокладок.

7. Освобождение вышележащих венцов от креплений подкосами и от досок расшивки.

5-0102-003-05:

1. Подготовка мест для домкрата.

2. Проверка действия и установка домкрата.

3. Подъем домкратом на необходимую высоту с перестановкой его (при необходимости дальнего подъема).

4. Закрепление положения подъема временными креплениями.

5. Разбор временных креплений и опускание домкратом.

5-0102-003-01 Смена венцов в стенах из бревен диаметром до 24 см- без углового сопряжения

5-0102-003-02 Смена венцов в стенах из бревен диаметром до 24 см – с угловым сопряжением

5-0102-003-03 Смена венцов в стенах из брусьев сечением до 20х 20 см - без углового сопряжения

5-0102-003-04 Смена венцов в стенах из брусьев сечением до 20х 20 см - с угловым сопряжением

5-0102-003-05 Подъем рубленых стен домкратом

5-0102-004:

Измеритель: 1 м

Состав работ:

1. Разборка чистой обшивки.

2. Вывешивание стен.

3. Вырезка заменяемых частей каркаса.

4. Заготовка элементов каркаса взамен удаляемых по образцу сохранившихся (без выделки сопряжений).

5. Установка элементов каркаса на месте.

6. Прибивка обшивки стен.

7. Осмолка нижней обвязки.

5-0102-004-01 Замена части элемента обвязки каркасных стен

5-0102-004-02 Замена целого элемента обвязки каркасных стен

5-0102-004-03 Замена части элемента стойки или подкоса каркасных стен

5-0102-004-04- Замена целого элемента стойки или подкоса каркасных стен

5-0102-005:

Измеритель: 1 м

Состав работ:

5-0102-(005-01÷ 002-02:

1. Разметка отверстий для болтов, заготовка брусьев из бревен.

2. Выправка горбин с вывешиванием или подтеска горбин в венцах.

3. Установка временных подпорок, проолифка и подгонка болтов.

4. Подтягивание стен болтами.

5. Защита болтов от промерзания.

5-0102-005-03:

1. Разборка настилов и подкосов.
2. Заготовка столбика и подкоса, осмолка и оборачивание толем.
3. Сопряжение подкосов сжимов и столбиков с прибивкой гвоздями или скобами.
4. Постановка столбиков в готовую яму с засыпкой и трамбовкой.

5-0102-005-01 Укрепление стен сжимами из бревен

5-0102-005-02 Укрепление стен сжимами из пластин

5-0102-005-03 Установка к стенам подкосов из бревен

5-0102-006:

Измеритель: 1 м сменяемой доски

Состав работ:

1. Удаление или частичное выпиливание ветхих или поврежденных досок.
2. Заготовка новых досок.
3. Заготовка вставок (протезов) по шаблону взамен выбранных сгнивших участков.
4. Пришивание новых досок или вставок с подгонкой и выравниванием по месту.

5-0102-006-01 Замена отдельных мест ветровых досок

5-0102-006-02 Замена отдельных мест наличников и обшивки углов

5-0102-006-03 Замена отдельных мест обшивки стен

5-0102-007:

Измеритель: 1 м² проекции панели

Состав работ:

1. Снятие накладных украшений.

2. Снятие с места и разборка панелей и откосов на составные элементы по мере необходимости.

3. Удаление старых негодных элементов, изготовление новых элементов взамен негодных, установка их на место, постановка заделок в местах повреждения, исправление и переклейка мест сопряжений.

4. Зафанерование мест утраченной фанеровки с подбором шпона по текстуре и цвету, проглаживание мест вспучивания старой фанеровки.

5. Подготовка поверхности под отделку - тщательная шлифовка и протравка.

6. Сборка и установка панелей и откосов на место.

7. Постановка на место накладных украшений, не требующих реставрации.

5-0102-007-01 Реставрация до 50% панелей и откосов из ценных пород дерева; категория сложности - простая

5-0102-007-02 Реставрация до 50% панелей и откосов из ценных пород дерева; категория сложности - средняя

5-0102-007-03 Реставрация до 50% панелей и откосов из ценных пород дерева; категория сложности - сложная

5-0102-007-04 Реставрация свыше 50% панелей и откосов из ценных пород дерева; категория сложности - простая

5-0102-007-05 Реставрация свыше 50% панелей и откосов из ценных пород дерева;
категория сложности - средняя

5-0102-007-06 Реставрация свыше 50% панелей и откосов из ценных пород дерева;
категория сложности – сложная

5-0102-008:

Измеритель: 1 м² заменяемой части карниза

Состав работ:

1. Удаление или частичное выпиливание ветхих или поврежденных досок.
2. Изготовление профилированных шаблонов из досок по чертежам или сохранившимся деталям.
3. Заготовка и прибивка каркаса карниза.
4. Заготовка профилированных досок карниза.
5. Пришивка досок карниза.

5-0102-008-01 Замена профилированных обшивных карнизов простых

5-0102-008-02 Замена профилированных обшивных карнизов средней сложности

5-0102-008-03 Замена профилированных обшивных карнизов сложных

5-0102-009:

Измеритель: 1 место

Состав работ:

1. Вырубка или выпиливание поврежденных участков с зачисткой кромок и плоскостей скола.
2. Заготовка вставки протеза необходимого размера.
3. Установка вставки с пригонкой по профилю и кромкам.
4. Укрепление на клей и пришивка гвоздями.

5-0102-009-01 Замена отдельных поврежденных участков деревянных колонн прямоугольных; площадь места вставки до 0,1м², на глубину до 10 см

5-0102-009-02 Замена отдельных поврежденных участков деревянных колонн прямоугольных; площадь места вставки до 0,35м², на глубину до 10 см

5-0102-009-03 Замена отдельных поврежденных участков деревянных колонн круглых; площадь места вставки до 0,25м², на глубину до 10 см

5-0102-009-04 Замена отдельных поврежденных участков деревянных колонн круглых; площадь места вставки до 0,25м², на глубину до 10 см

5-0102-010:

Измеритель: 1 м² пола

Измеритель: 5-0102-(010-05÷ 010-08):1 м² перестилки пола; 5-0102-010-09: 1 м² сплавляемого пола; 5-0102-010-10: 1 м сменяемых досок

Состав работ:

1. Разборка пола с осторожностью, обеспечивающей сохранность досок пола.
2. Удаление гвоздей из досок.

3. Маркировка и выноска досок из помещения (при необходимости).

4. Очистка кромок досок от шпатлевки и грязи.

5. Настилка старых досок.

6. Настилка новых досок с поперечным перепиливанием по размеру помещений, с подготовкой по толщине с выделкой всех сопряжений.

7. Прострожка провесов.

5-0102-010-01 Перестилка полов с добавлением новых досок, площадь перестилки пола в одном месте до 5 м²

5-0102-010-02 Перестилка полов с добавлением новых досок, площадь перестилки пола в одном месте до 10 м²

5-0102-010-03 Перестилка полов с добавлением новых досок, площадь перестилки пола в одном месте до 20 м²

5-0102-010-04 Перестилка полов с добавлением новых досок, площадь перестилки пола в одном месте более 20 м²

5-0102-(010-05÷ 010-08):

1. Разборка пола с осторожностью, обеспечивающей сохранность досок пола.

2. Удаление гвоздей из досок.

3. Маркировка и выноска досок из помещения (при необходимости).

4. Очистка кромок досок от шпатлевки и грязи.

5. Настилка старых досок.

6. Прострожка провесов.

5-0102-010-09:

1. Отрыв досок.

2. Удаление гвоздей заподлицо с нижней плоскостью досок.

3. Направление кромок досок.

4. Сплачивание досок с прибивкой гвоздями.

5. Подгонка и укладка вставок из досок (реек) с прибивкой гвоздями.

6. Прострожка провесов.

5-0102-010-10:

1. Удаление старых досок до 3 штук в одном месте.

2. Заготовка новых досок с выделкой необходимых сопряжений и подготовка досок с учетом криволинейных и косоугольных очертаний.

3. Прибивка досок гвоздями.

4. Прострожка провесов в полах.

5-0102-010-05 Перестилка полов без добавления новых досок, площадь перестилки пола в одном месте до 5 м²

5-0102-010-06 Перестилка полов без добавления новых досок, площадь перестилки пола в одном месте, до 10 м²

5-0102-010-07 Перестилка полов без добавления новых досок, площадь перестилки пола в одном месте, до 20 м²

5-0102-010-08 Перестилка полов без добавления новых досок, площадь перестилки пола в одном месте, более 20 м²

5-0102-010-09 Сплачивание чистых полов

5-0102-010-10 Смена досок полов

5-0102-011:

Измеритель: 10 м профилированных деталей

Измеритель: 5-0102-(011-05÷ 011-07): 1 м воссозданной детали; 5-0102-011-08: 10 м профилированных деталей

Состав работ:

5-0101-011-01:

1. Снятие профилированных деталей.

2. Удаление гвоздей.

5-0102-(011-02÷ 011-04):

1. Подноска материала к рабочему месту.

2. Разметка, фугование и острожка заготовок в размер.

3. Выборка профиля в соответствии с чертежом на фрезерном станке со сменой ножа, наладкой и опробованием станка.

5-0101-11-01 Снятие плинтусов, галтелей, наличников, поручней

5-0101-11-02 Воссоздание плинтусов, наличников, поручней, галтелей, вид профиля - простой

5-0101-11-03 Воссоздание плинтусов, наличников, поручней, галтелей, вид профиля - средний

5-0101-11-04 Воссоздание плинтусов, наличников, поручней, галтелей, вид профиля - сложный

5-0102-(011-05÷ 011-07):

1. Осторожное удаление подлежащих замене поврежденных участков с расчисткой и обработкой по контуру выпиленных мест.

2. Заготовка новых элементов с полной обработкой по сохранившимся образцам или чертежам.

3. Установка вновь изготовленных элементов.

5-0102-011-08 1. Подгонка деталей. 2. Установка деталей с креплением.

5-0102-011-05 Реставрация профилированных деталей, вид профиля- простой

5-0102-011-06 Реставрация профилированных деталей, вид профиля- средний

5-0102-011-07 Реставрация профилированных деталей, вид профиля- сложный

5-0102-011-08 Установка профилированных деталей

5-0102-012:

Измеритель: 1 м² пола

Состав работ:

1. Заготовка досок с ручной острожкой, отборка четвертей или шпунта с гребнем, подгонка крайних досок по косоугольным и криволинейным очертаниям помещений.

2. Приторцовка досок в стыках, сплачивание и прибивка всех досок гвоздями с утапливанием гвоздей, устранение провесов ручной острожкой.

5-0102-012-01 Настилка вновь чистых дощатых полов без фриза при площади пола до 10 м²

5-0102-012-02 Настилка вновь чистых дощатых полов без фриза при площади пола до 25 м²

5-0102-012-03 Настилка вновь чистых дощатых полов с фризом при площади пола до 10 м²

5-0102-012-04 Настилка вновь чистых дощатых полов с фризом при площади пола до 25 м²

5-0102-013:

Измеритель: 1м лаг

Состав работ:

1. Снятие старых лаг.

2. Изготовление элементов с разметкой, распиливанием по размеру и выделкой сопряжений, осмолкой и обивкой рулонными материалами (при укладке по сплошному основанию или кирпичным столбиком).

3. Укладка лаг с выверкой по уровню.

5-0102-013-01 Смена лаг из пластин

5-0102-013-02 Смена лаг из брусьев или досок

5-0102-014:

Измеритель: 1 м² подшивки или наката

Измеритель: 1 м² засыпки

Состав работ:

1. Разборка поврежденных накатов и подшивки (при разобранных полах) с соблюдением осторожности.

2. Изготовление наката или подшивки с заготовкой материалов и выборкой четверти при необходимости.

3. Укладка наката или подшивки.

5-0102-014-01 Замена поврежденных накатов заподлицо с низом балок- в четверть

5-0102-014-02 Замена поврежденных заподлицо с низом балок- впритык

5-0102-014-03 Замена поврежденных накатов не заподлицо с низом балок - в четверть

5-0102-014-04 Замена поврежденных накатов не заподлицо с низом балок – впритык

5-0102-014-05 Замена поврежденной подшивки - чистая подшивка

5-0102-014-06 Замена поврежденной подшивки - подшивка под штукатурку

1. Удаление засыпки перекрытий.
2. Удаление глиняной смазки или изоляции рулонными материалами.
3. Устройство новой глиняной смазки или изоляции рулонными материалами.
4. Устройство засыпки толщиной до 100 мм.

5-0102-014-07 Смена засыпки с укладкой рубероида

5-0102-014-08 Смена засыпки со смазкой глиняным раствором

5-0102-014-09 Засыпка толщиной 10 мм

5-0102-015:

Измеритель: 1 м протеза

5-0102-(015-01÷ 015-02):

1. Удаление засыпки, смазки и наката.
2. Пробивка гнезд в каменных стенах.
3. Удаление поврежденной древесины.
4. Нашивка досок с 2-х сторон для усиления балок - в случае необходимости.
5. Установка вставки - протеза.
6. Укладка старого наката, смазка и засыпка.

5-0102-(015-03÷ 015-04):

1. Удаление засыпки, смазки и наката.
2. Пробивка гнезд в каменных стенах.
3. Удаление поврежденной древесины.

4. Установка досок с 2-х сторон для усиления балок с креплением болтами, гвоздями или хомутами.

5. Укладка старого наката, смазка и засыпка.

5-0102-015-01 Смена концов деревянных балок в рубленых стенах

5-0102-015-02 Смена концов деревянных балок в каменных стенах

5-0102-015-03 Усиление деревянных балок по всей длине в рубленых стенах

5-0102-015-04 Усиление деревянных балок по всей длине в каменных стенах

5-0102-016:

Измеритель: 1 м балки

Состав работ:

5-0102-(015-01÷ 015-03):

1. Заготовка балок из брусьев и отесанных бревен по старому образцу (профиль, размер, врубка).

2. Пробивка гнезд в кирпичных стенах.

3. Укладка балок с подгонкой по месту, с антисептированием, с осмолкой и прокладкой рулонных материалов.

4. Пришивки черепных брусков к балкам.

5-0102-(015-04÷ 015-06):

1. Заготовка балок из брусьев и отесанных бревен по старому образцу (профиль, размер, врубка).

2. Расчистка старых гнезд.

3. Укладка балок с подгонкой по месту, с антисептированием, с осмолкой и прокладкой рулонных материалов.

4. Пришивка черепных брусков к балкам.

5-0102-016-01 Воссоздание и укладка деревянных балок перекрытий по кирпичным стенам длиной 6 м

5-0102-016-02 Воссоздание и укладка деревянных балок перекрытий по кирпичным стенам длиной 5 м

5-0102-016-03 Воссоздание и укладка деревянных балок перекрытий по кирпичным стенам длиной 4 м

5-0102-016-04 Воссоздание и укладка деревянных балок перекрытий по деревянным стенам длиной 6 м

5-0102-016-05 Воссоздание и укладка деревянных балок перекрытий по деревянным стенам длиной 5 м

5-0102-016-06 Воссоздание и укладка деревянных балок перекрытий по деревянным стенам длиной 5 м

5-0102-017:

Измеритель: 1 м конструкций

Состав работ:

1. Удаление поврежденных элементов стропильных конструкций.

2. Заготовка новых элементов и вставок с выделкой и зачисткой сопряжений.

3. Установка заменяемого элемента стропил с осмолкой закладываемых в каменные стены концов, прокладыванием рулонных материалов, постановкой креплений.

5-0102-017-01 Замена отдельных поврежденных элементов стропильных конструкций скатных крыш. Стропила из бревен

5-0102-017-02 Замена отдельных поврежденных элементов стропильных конструкций скатных крыш. Стропила из досок

5-0102-017-03 Замена отдельных поврежденных элементов стропильных конструкций скатных крыш. Подстропильные доски и мауэрлаты

5-0102-018:

Измеритель: 1 м конструкций

Состав работ:

1. Заготовка стропил и подстропильных брусьев по сохранившимся образцам (без выделки сопряжений).

2. Установка конструкций с подгонкой по месту.

3. Осмолка и обертывание рулонными материалами подстропильных брусьев с укладкой просмоленных дощатых прокладок.

4. Постановка креплений.

5-0102-018-01 Воссоздание стропильных конструкций скатных крыш. Стропила из бревен

5-0102-018-02 Воссоздание стропильных конструкций скатных крыш. Стропила из досок

5-0102-018-03 Воссоздание стропильных конструкций скатных крыш. Подстропильные брусья и мауэрлаты

5-0102-019:

Измеритель: 1 м конструкции

Состав работ:

1. Устройство и разборка временных креплений.

2. Вырезка и удаление поврежденных элементов скатных стропильных конструкций

3. Заготовка элементов и вставок с разметкой, распиливанием по размеру с выделкой сопряжений.

4. Постановка и пригонка вставок, протезов.

5. Установка конструкций на место с осмолкой, обертыванием рулонными материалами и укладкой просмоленных дощатых прокладок в местах соприкосновения с кладкой.

6. Постановка креплений.

5-0102-019-01 Замена отдельных повреждений в стропильных конструкциях глав, куполов из брусьев

5-0102-019-02 Замена отдельных повреждений в стропильных конструкциях глав, куполов из досок

5-0102-019-03 Замена отдельных повреждений в стропильных конструкциях глав, куполов из досок - журавницы

5-0102-019-04 Замена отдельных повреждений в стропильных конструкциях конусообразных и фигурных шатров и башен

5-0102-020:

Измеритель: 1 м конструкции

Состав работ:

1. Заготовка элементов конструкций по сохранившимся образцам (без выделки сопряжений).

2. Предварительная сборка конструкций на бойке.

3. Установка конструкций с подгонкой по месту, осмолкой, обертыванием рулонными материалами и укладка просмоленных дощатых прокладок в местах соприкосновения с кладкой.

4. Постановка креплений.

5-0102-020-01 Воссоздание стропильных конструкций куполов и глав из брусьев

5-0102-020-02 Воссоздание стропильных конструкций куполов и глав из досок

5-0102-020-03 Воссоздание стропильных конструкций куполов и глав из досок - журавницы

5-0102-020-04 Воссоздание стропильных конструкциях конусообразных и фигурных шатров и башен

5-0102-021:

Измеритель: 1 м² обрешетки

Состав работ:

1. Разборка ветхих участков.

2. Разметка поверхности.

3. Заготовка(элементов) со всеми необходимыми сопряжениями.

4. Укладка на место и крепление элементов обрешетки.

5-0102-021-01 Смена обрешетки крыш из досок и брусков с прозорами

5-0102-021-02 Смена обрешетки крыш из досок сплошной

5-0102-021-03 Смена обрешетки крыш закомарных сводов с ендовами и разжелобками из досок и брусьев

5-0102-021-04 Смена обрешетки крыш глав, куполов, шатров, башен из досок сплошной

5-0102-021-05 Смена обрешетки крыш из жердей под тесовые кровли

5-0102-021-06 Смена обрешетки крыш из жердей под стальные и черепичные кровли

5-0102-021-07 Смена обрешетки крыш из жердей под гонтовые кровли

5-0102-022:

Измеритель: 1 м коробки

Состав работ:

1. Снятие оконных переплетов или дверных полотен.

2. Удаление негодных частей оконных и дверных коробок, колод.

3. Заготовка по размерам новых частей коробок, колод.

4. Установка и закрепление их по месту.

5. Оконопатка и обмазка коробок.

6. Навеска оконных переплетов или дверных полотен.

5-0102-022-01 Замена негодных частей оконных и дверных коробок в каменных стенах

5-0102-022-02 Замена негодных частей оконных и дверных коробок в перегородках

5-0102-022-03 Замена негодных частей колод в деревянных стенах

5-0102-023:

Измеритель: 1 м коробки или колоды

Состав работ:

5-0102-(010-01÷ 010-04):

1. Изготовление шаблона по чертежу (для коробок с криволинейным верхом).
2. Поперечная и продольная распиловка досок и брусьев.
3. Склеивание слоев коробки (для клееных коробок).
4. Фуговка кромок коробок (для клееных коробок).
5. Чистая острожка с выборкой четвертей.
6. Выделка сопряжений с пригонкой по месту.
7. Сборка коробки.

5-0102-023-05:

1. Теска колод из бревен.
2. Острожка поверхности.
3. Профилирование колоды по старому образцу.
4. Снятие угловой фаски.
5. Сборка колоды.
6. Антисептирование.

5-0102-023-01 Воссоздание оконных и дверных коробок с прямолинейным верхом из целого элемента

5-0102-023-02 Воссоздание оконных и дверных коробок с прямолинейным верхом, клееных в 2 слоя

5-0102-023-03 Воссоздание оконных и дверных коробок с прямолинейным верхом, клееных в 3 слоя

5-0102-023-04 Воссоздание оконных и дверных коробок с прямолинейным верхом, клееных в 4 слоя

5-0102-023-05 Воссоздание колод с прямолинейным верхом

5-0102-(010-06÷ 010-09):

1. Изготовление шаблона по чертежу (для коробок с криволинейным верхом).
2. Поперечная и продольная распиловка досок и брусьев.
3. Склеивание слоев коробки (для клееных коробок).
4. Фуговка кромок коробок (для клееных коробок).
5. Чистая острожка с выборкой четвертей.
6. Выделка сопряжений с пригонкой по месту.
7. Сборка коробки.

5-0102-023-10:

1. Теска колод из бревен.
2. Острожка поверхности.
3. Профилирование колоды по старому образцу.
4. Снятие угловой фаски.
5. Сборка колоды.

6. Антисептирование.

5-0102-023-06 Воссоздание оконных и дверных коробок с криволинейным верхом из целого элемента

5-0102-023-07 Воссоздание оконных и дверных коробок с криволинейным верхом, клееных в 2 слоя

5-0102-023-08 Воссоздание оконных и дверных коробок с криволинейным верхом, клееных в 3 слоя

5-0102-023-09 Воссоздание оконных и дверных коробок с криволинейным верхом, клееных в 4 слоя

5-0102-023-10 Воссоздание колод с криволинейным верхом

1. Установка новой коробки на место.

2. Закрепление коробки в проеме с осмолкой, проконопачиванием войлоком или паклей, пропитанной свинцовым суриком и алебастром.

3. Установка наличников с подгонкой и креплением гвоздями.

5-0102-023-11 Установка изготовленных вновь дверных и оконных коробок и колод с пригонкой по месту в каменных стенах

5-0102-023-12 Установка изготовленных вновь дверных и оконных коробок и колод с пригонкой по месту в деревянных стенах (колода)

5-0102-023-13 Установка изготовленных вновь дверных и оконных коробок и колод с пригонкой по месту в перегородках

5-0102-024:

Измеритель: 1 коробка

Состав работ:

1. Снятие коробок с места.

2. Удаление старых негодных элементов, заготовка новых элементов, антисептирование и постановка их на место.

3. Сборка полотна, постановка заделок в местах повреждений, исправление и переклейка сопряжений.

4. Подготовка поверхности под отделку с циклевкой и шлифовкой.

5. Установка коробки на место с подгонкой и креплением.

5-0102-024-01 Реставрация дубовых дверных коробок в каменных стенах при площади проема до 3,5 м²

5-0102-024-02 Реставрация дубовых дверных коробок в деревянных стенах при площади проема до 3,5 м²

5-0102-024-03 Реставрация дубовых оконных коробок в каменных стенах при площади проема до 3,5 м²

5-0102-024-04 Реставрация дубовых дверных коробок в каменных стенах при площади проема до 6,0 м²

5-0102-024-05 Реставрация дубовых дверных коробок в деревянных стенах при площади проема до 6,0 м²

5-0102-024-06 Реставрация дубовых оконных коробок в каменных стенах при площади проема до 6,0 м²

5-0102-025:

Измеритель: 1 м² дверного полотна

Состав работ:

1. Снятие двери с петель со снятием приборов, накладных украшений (по мере необходимости).

2. Разборка полотна на элементы по мере необходимости, удаление старых негодных элементов, заготовка новых элементов, установка их на место.

3. Постановка заделок в местах повреждения, исправление и переклейка мест сопряжений.

4. Сборка полотна.

5. Фанерование утраченных мест с подбором шпона или фанеры по текстуре и цвету, проглаживание вспученных мест старой фанеровки.

6. Шлифовка.

7. Пригонка и навеска дверного полотна с врезкой петель.

5-0102-025-01 Реставрация дверей и тамбуров из ценных пород дерева до 50% реставрации, сложность - простая

5-0102-025-02 Реставрация дверей и тамбуров из ценных пород дерева до 50% реставрации, сложность - средняя

5-0102-025-03 Реставрация дверей и тамбуров из ценных пород дерева до 50% реставрации, сложность - сложная

5-0102-025-04 Реставрация дверей и тамбуров из ценных пород дерева более 50% реставрации, сложность - простая

5-0102-025-05 Реставрация дверей и тамбуров из ценных пород дерева более 50% реставрации, сложность - средняя

5-0102-025-06 Реставрация дверей и тамбуров из ценных пород дерева более 50% реставрации, сложность – сложная

5-0102-026:

Измеритель: 5-0102-(026-06÷ 026-10): 1 м² полотна; 5-0102-(026-11÷ 026-12): 1 проем

Состав работ:

1. Продольная и поперечная распиловка досок.

2. Чистая острожка, фуговка, удаление сучков.

3. Выборка пазов, шпунтов, четвертей и калевки.

4. Изготовление филенок со склеиванием и отборкой ригелей в точном соответствии с сохранившимися образцами.

5. Полная сборка полотен с подгонкой сопряжений, прифальцовкой, зачисткой полотен, постановкой притворных планок, раскладок.

6. Антисептирование.

5-0102-026-01 Воссоздание дверных полотен с прямолинейным верхом, филенчатых , однопольных, глухих

5-0102-026-02 Воссоздание дверных полотен с прямолинейным верхом, филенчатых , двупольных, глухих

5-0102-026-03 Воссоздание дверных полотен с прямолинейным верхом, однопольных, полусветлых (без остекления)

5-0102-026-04 Воссоздание дверных полотен с прямолинейным верхом, двупольных , полусветлых (без остекления)

5-0102-026-05 Воссоздание дверных полотен с прямолинейным верхом, простых на шпонах

5-0102-(026-06÷ 026-10):

1. Продольная и поперечная распиловка досок.

2. Чистая острожка, фуговка, удаление сучков.

3. Выборка пазов, шпунтов, четвертей и калёвок.

4. Изготовление филенок со склеиванием и отборкой ригелей в точном соответствии с сохранившимися образцами.

5. Полная сборка полотен с подгонкой сопряжений, прифальцовкой, зачисткой полотен, постановкой притворных планок, раскладок.

6. Антисептирование.

5-0102-(026-11÷ 026-12):

1. Пригонка вновь изготовленного полотна. 2. Навеска на петли с креплением.

5-0102-026-06 Воссоздание дверных полотен с криволинейным верхом, филенчатых , однопольных, глухих

5-0102-026-07 Воссоздание дверных полотен с криволинейным верхом, филенчатых , двупольных, глухих

5-0102-026-08 Воссоздание дверных полотен с криволинейным верхом, однопольных, полусветлых (без остекления)

5-0102-026-09 Воссоздание дверных полотен с криволинейным верхом, двупольных , полусветлых (без остекления)

5-0102-026-10 Воссоздание дверных полотен с криволинейным верхом, простых на шпонах

5-0102-026-11 Пригонка и навеска вновь изготовленных дверных полотен однопольных

5-0102-026-12 Пригонка и навеска вновь изготовленных дверных полотен двупольных

5-0102-027:

Измеритель: 1 м2 переплета

Состав работ:

1. Вычерчивание сборочного шаблона по чертежу в натуральную величину на оргалите с чтением чертежа и расчетами.
 2. Изготовление шаблонов криволинейных деталей рамы в натуральную величину из оргалита, с разметкой, вычерчиванием, выпиливанием электролобзиком, снятие заусенцев на кромках ручным рубанком.
 3. Подбор материала по размеру и сорту, подноска к станку, обрезка кромок, поперечная и продольная распиловка досок на бруски.
 4. Острожка и фуговка брусков по заданному профилю.
 5. Строгание в размер на рейсмусе.
 6. Выборка четвертей с последующей острожкой ручным инструментом.
 7. Выборка калевки на горбыльках и деталях рамы с последующей острожкой ручным инструментом.
 8. Изготовление шипов и проушин, выдалбливание гнезд под горбыльки, вязка горбыльков в крест.
 9. Подчистка вручную, усовка сопряжений.
 10. Сборка переплета.
 11. Устройство заделок.
 12. Фальцовка створок переплета.
 13. Изготовление и установка притворной планки.
 14. Изготовление и установка отлива.
 15. Окончательная циклевка и шлифовка переплета.
 16. Антисептирование.
 17. Установка оконных переплетов.
- 5-0102-027-01 Воссоздание створных переплетов из цельных элементов простых
- 5-0102-027-02 Воссоздание створных переплетов из цельных элементов средней сложности
- 5-0102-027-03 Воссоздание створных переплетов из цельных элементов сложных
- 5-0102-027-04 Воссоздание глухих переплетов из цельных элементов простых
- 5-0102-027-05 Воссоздание глухих переплетов из цельных элементов средней сложности
- 5-0102-027-06 Воссоздание глухих переплетов из цельных элементов сложных
- 5-0102-027-07 Воссоздание створных переплетов из клееных элементов простых
- 5-0102-027-08 Воссоздание створных переплетов из клееных элементов средней сложности
- 5-0102-027-09 Воссоздание створных переплетов из клееных элементов сложных
- 5-0102-027-10 Воссоздание глухих переплетов из клееных элементов простых

5-0102-027-11 Воссоздание глухих переплетов из клееных элементов средней сложности

5-0102-027-12 Воссоздание глухих переплетов из клееных элементов сложных
05-0102-028:

Измеритель: 1 м² площади проема при одинарном заполнении

Состав работ:

1. Снятие переплетов с места со снятием приборов и петель.
2. Разборка переплетов по мере необходимости и очистка сопряжений от клея.
3. Удаление старых негодных элементов, заготовка новых элементов, антисептирование и установка их взамен утраченных.
4. Склеивание переплетов с зачисткой.
5. Подготовка поверхности под отделку с тщательной шлифовкой.
6. Навеска переплетов с постановкой приборов.

5-0102-028-01 Реставрация до 50 % дубовых переплетов, глухих, средней сложности

5-0102-028-02 Реставрация до 50 % дубовых переплетов, глухих, сложных (полукруглые, круглые, многогранные)

5-0102-028-03 Реставрация до 50 % дубовых переплетов, створных, средней сложности

5-0102-028-04 Реставрация до 50 % дубовых переплетов, створных, сложных (полукруглые, круглые, многогранные)

5-0102-028-05 Реставрация более 50% дубовых переплетов, глухих, средней сложности

5-0102-028-06 Реставрация более 50% дубовых переплетов, глухих, сложных (полукруглые, круглые, многогранные)

5-0102-028-07 Реставрация более 50% дубовых переплетов, створных, средней сложности

5-0102-028-08 Реставрация более 50% дубовых переплетов, створных, сложных (полукруглые, круглые, многогранные)

05-0102-029:

Измеритель: 1 м² развернутой поверхности

Состав работ:

- 5-0102-029-01: 1. Изучение чертежа. 2. Подбор материалов по сорту и качеству. 3. Фугование пластин и кромок. 4. Строгание в размер на рейсмусовом станке. 5. Отборка калевки. 6. Сборка тумбочки. 7. Установка тумбочки с подгонкой и креплением.

5-0102-(029-02÷ 029-03): 1. Снятие тумбочек. 2. Удаление негодных мест. 3. Изготовление отдельных частей взамен утраченных или негодных в полном соответствии с сохранившимися образцами. 4. Установка по месту с креплением.

5-0102-029-01 Воссоздание тумбочек к оконным и дверным проемам

5-0102-029-02 Реставрация тумбочек к оконным и дверным проемам до 50%

5-0102-029-03 Реставрация тумбочек к оконным и дверным проемам более 50%

05-0102-030:

Измеритель: 1 м2 подоконной доски

Состав работ: 5-0102-030-01:

1.Изготовление основания подоконной доски с подбором материала, поперечной и продольной распиловкой досок на бруски. Фуговка кромок, склеивание с подбором направления волокон, укладка под пресс. Выемка из-под пресса, фугование щита, строгание в размер на рейсмусе.

2. Наклейка фанеры на щит с 2-х сторон. Укладка под пресс. Выемка из-под пресса, ценубление и ошкуривание.

3.Наклейка бязи на лицевую поверхность щита, шлифование.

4.Наклейка шпона из ценных пород с предварительной шпаклевкой поверхности, ценублением; разметка и раскрой шпона с подбором рисунка, наклеивание с 2-х сторон , притирка притирочным молотком с последующей прорезкой каждого станка, укрепление стыков и торцов гумированной лентой. Циклевка и шлифовка шпонового покрытия. Тонировка, покрытие лаком.

5. Изготовление сложного лицевого профиля и врезка его на "шпунт" в подоконную доску.

6. Подгонка подоконной доски по месту, установка с креплением.

5-0102-(030-02÷ 030-03):

1. Разборка подоконной доски на части и удаление сменяемой части.

2. Заготовка новой части доски.

3. Сборка на шпонах и склеивание.

4. Выборка профиля.

5.Окончательная острожка и шлифовка.

6. Установка на место с креплением.

5-0102-030-01 Воссоздание подоконных досок

5-0102-030-02 Реставрация подоконных досок до 50%

5-0102-030-03 Реставрация подоконных досок более 50%

5-0102-031:

Измеритель: 1 м2 развернутой поверхности

Состав работ:

1. Осторожное удаление подлежащих замене элементов лестниц и крылец с маркировкой и сортировкой.

2. Заготовка новых элементов по сохранившимся образцам или по чертежам.

3. Установка на место заготовленных элементов.

5-0102-031-01 Реставрация деревянных крылец до 50%

5-0102-031-02 Реставрация деревянных крылец более 50%

5-0102-031-03 Реставрация чердачных лестниц до 50%

5-0102-032:

Измеритель: 1 м² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Заготовка элементов по старому образцу или по чертежам.

2. Сборка лестниц и крылец.

5-0102-032-01- Воссоздание деревянных лестниц и крылец

5-0102-033:

Измеритель: 1 м конструкции

Состав работ:

1. Расчистка старых гнезд и штраб.

2. Установка лестниц с копкой ям, осмолкой и установкой столбов и нижней вязки, засыпкой ям с трамбованием.

3. Крепление прогонов в старых гнездах, подшивкой маршей и площадок чистых лестниц.

5-0102-033-01 Установка вновь изготовленных деревянных лестниц и крылец

5-0102-034:

Измеритель: 1 м² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Установка подставок.

2. Подноска и укладка на подставке дверного полотна или оконной рамы.

3. Заправка бензином и проверка работы паяльной лампы,

4. Обжиг поверхности паяльной лампой с одновременным удалением размягченного красочного слоя с помощью скребков.

5. Окончательная зачистка профилированных деталей. Снятие с подставки и отнеска к месту складирования.

5-0102-034-01 Снятие старых многослойных трудноудаляемых покрасок методом обжига с дверных полотен

5-0102-034-01 Снятие старых многослойных трудноудаляемых покрасок методом обжига с оконных рам

5-0102-035:

Измеритель: 1 стойка

Состав работ:

1. Расчистка места для установки стоек.

2. Изготовление стоек по месту.

3. Заготовка подкладок, клиньев.

4. Установка креплений на место существующих перекрытий или с приставных лестниц.

5-0102-035-01 Временное подкружаливание оконных перемычек высотой стоек до 4,0 м

5-0102-035-02 Временное подкружаливание оконных перемычек высотой стоек до 12,0 м

5-0102-036:

Измеритель: 1 стойка крепления

Состав работ:

1. Расчистка места для установки стоек.
2. Изготовление стоек по месту.
3. Заготовка прокладок, клиньев и расшивок.
4. Вставка стоек по месту и крепление расшивок.

5-0102-036-01 Временное крепление просевших сводов при расслоившейся кладке свода высотой стоек до 4,0 м

5-0102-036-01 Временное крепление просевших сводов при расслоившейся кладке свода высотой стоек до 12,0 м

5-0102-037:

Измеритель: 1 зондаж площадью до 1 м²

Состав работ:

1. Вырубка или вскрытие верхнего покрытия.
2. Вырубка основания.
3. Вырубка нижележащих покрытий и оснований.

5-0102-037-01 Зондаж дощатых полов с основанием глубиной до 15 см

5-0102-037-02 Зондаж дощатых полов с основанием глубиной до 30 см

5-0102-037-03 Зондаж дощатых полов с основанием глубиной до 50 см

5-0102-038:

Измеритель: 1 зондаж площадью до 1 м²

Состав работ:

1. Распиливание досок по размеру с пристрожкой.
2. Скашивание досок по одной стороне по парам.
3. Склеивание пар досок между собой с подгонкой и выверкой по месту.
4. Прикашивание их на место.

5-0102-038-01 Заделка зондажных окон дощатого пола

5-0102-039:

Измеритель: 1 м² лицевой развернутой поверхности

Состав работ:

1. Подбор пиломатериала из штабеля по породе, сорту, текстуре (под прозрачную отделку) и подноска его к рабочему месту.

2. Распиловка пиломатериала на черновую заготовку в размере по толщине, ширине и длине на циркулярной пиле.

3. Фугование заготовок в размере на фуговальном станке.

4. Выравнивание заготовок на рейсмусном станке.

5. Склеивание заготовок.

6. Наладка станка, смена ножей соответствующему профилю тяги.

7. Изготовление профиля на фрезерном станке с изготовлением шаблона для конечного профиля.

8. Заточка инструмента, застрожка, зачистка циклей и шлифовка наждачной бумагой профилированной поверхности тяг.

5-0102-039-01 Воссоздание профилированных столярных тяг при количестве заготовок в тяге 1

5-0102-039-02 Воссоздание профилированных столярных тяг при количестве заготовок в тяге 2

5-0102-039-03 Воссоздание профилированных столярных тяг при количестве заготовок в тяге 3

5-0102-039-04 Воссоздание профилированных столярных тяг при количестве заготовок в тяге 4

5-0102-039-05 Воссоздание профилированных столярных тяг при количестве заготовок в тяге 5

5-0102-039-06 Воссоздание профилированных столярных тяг при количестве заготовок в тяге 6

5-0102-039-07 Воссоздание профилированных столярных тяг при количестве заготовок в тяге 7

06-0101-001-01 "Реставрация и воссоздание кровель на памятниках истории и культуры":

1.Предусмотрены работы по реставрации и воссозданию кровель памятников культуры, отличающихся от современных сложностью форм, материалом покрытия, способом крепления.

2.Классификация крыш:

1)простые крыши с прямолинейными скатами, без ендов (односкатные, двухскатные, четырехскатные, щипцовые);

2)крыши средней сложности с прямолинейными скатами, мансардные, вальмовые с переломом скатов, полувальмовые, многоскатные, многощипцовые, а также со сложным очертанием плана, шатровые (с пологим шатром при большой площади основания);

3)крыши сложные - шатровые (с круглым шатром при малой площади основания), конусообразные, с криволинейными поверхностями; купола, бочки, главы (луковичные, шлемовидные и друг), требующие выколотки.

3.Формы покрытий:

1) для металлических кровель: рядовое покрытие из долевых картин, соединенных "в гребень" (стоячим фальцем) или "в гладь" (лежащим фальцем). покрытие шашкой квадратной или ромбической, т.е. из квадратных или ромбических карт, соединенных лежащим фальцем, покрытие "гладью" из прямоугольных карт с соединением их при помощи рейки, заводимой в фальцы, покрытие чешуей, т.е. из отдельных карт квадратной или ромбической формы с выколоткой их.

2) для деревянных кровель: покрытие тесом, дранкой, лемехом.

3) для черепичных кровель: покрытие глиняной черепицей, покрытие глазурованной черепицей.

4. Предусмотрены следующие специфические особенности реставрации и воссоздания кровель:

1) нестандартность всех элементов, изготавливаемых из металла, - карт, шашек, чешуи и т.п.

2) необходимость проведения рабочими замеров и расчетов для изготовления шаблонов перед раскроем металла.

3) разнообразие шаблонов для разных форм и размеров покрытий, вызываемое неодинаковыми размерами порядовки карт и чешуи.

4) отступление от основного шаблона внутри самой порядовки, связанное с геометрической неправильностью старых архитектурных форм кровель.

5) необходимость раскроя клиньев в отдельных местах порядовки для покрытия неправильных в геометрическом отношении мест покрытия.

6) необходимость тщательной пригонки карт и чешуи на месте, а также называемая перечисленными в пунктах 4.1 и 4.5 обстоятельствами необходимость заготовки и раскроя всех элементов на месте работ на большой высоте и в стесненных условиях.

5. Предусмотрены следующие технические требования:

1) для металлических кровель:

- тщательность примыкания металлической кровли к стенам и барабанам с криволинейными очертаниями;

- пропайка швов всех соединений в ендовах и разжелобках;

- прочность и надежность установки подзоров, укрепляемых костылями;

- тщательность установки конусов и шаров под кресты;

- прочность крепления таганцев с открытием металлом всех узлов соединений с кровлей.

2) для деревянных кровель:

- надежность и прочность опалубки;

- отсутствие щелей в соединениях;

- материал, применяемый для кровель, должен быть воздушно-сухой сушки, т.е. около 18% влажности;

-нестандартность элементов и покрытия не должна превышать предусмотренных проектом допусков;

-пропитка антисептиком должна производиться изнутри покрытия, т.е. во всех скрытых элементах конструкций кровли;

-шляпки гвоздей должны быть скрыты под вышележащими элементами.

6. При сплошном покрытии кровель площадь определяется по общим размерам покрытия, площадь, занимаемая слуховыми окнами, трубами, брандмауэрами и парапетами, из общей площади покрытия не исключается, при этом покрытие слуховых окон, труб брандмауэров и парапетов расценивается отдельно. Стоячие фальцы при покрытии крыш кровельной листовой сталью при обмере площади покрытия не учитываются.

7. При покрытии малых крыш площадью менее 50 м² к затратам труда и заработной плате применять следующие коэффициенты

Таблица 1

№ п/п	Виды покрытий	Площадь кровли, м ² , до		
10	25	50		
1	Из деревянных и штучных материалов (черепица и др.)	1,55	1,3	1,15
2	Из кровельной листовой стали (черной или оцинкованной), меди	1,85	1,5	1,25

Малыми кровлями считаются кровли указанного размера на отдельных строениях, а также кровли одного строения, лежащие в разных уровнях и не соединенные между собой материалом покрытия.

8. Предусматривается выполнение покрытий по деревянной обрешетке.

При устройстве покрытий:

1) по металлическим каркасам и обрешеткам к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 1,1;

2) по кирпичным главам (непосредственно) к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 1,15 за исключением черепичных покрытий.

9. При применении кровельного материала, отличающегося от принятого, надлежит стоимость и количество материала покрытия соответственно заменять, к затратам труда и заработной плате применять:

1) при применении кровельной стали, бывшей в употреблении и требующей предварительной очистки ее щетками и обрезки кромок, к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 1,3;

2) при применении кровельной листовой стали повышенной марки к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 1,4;

3) в случае выполнения покрытий из луженой кровельной стали или из стали, оклеенной алюминиевой поталью по лаку "Мордан", требующих особой осторожности при обработке соединений и не допускающих применения металлического молотка, к обрешеткам к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 1,1.

10. Учтено и не подлежит дополнительной оплате время, затраченное на:

- 1) подготовку материалов и подноску их к рабочему месту в пределах 50 метров и подъем до 7 метров;
- 2) уборку мусора на рабочем месте;
- 3) выполнение операций, являющихся неотъемлемой частью технологического процесса, как, например, проолифку кровельной стали, выдергивание и выпрямление гвоздей и т.п.;
- 4) подъем и спуск люлек;
- 5) простейшее подмешивание.

11. Стоимость устройства лесов и подмостей, а также установка и передвижка люлек по горизонтали (за исключением особо оговоренных случаев) не учтены.

12. При выполнении работ с переносных приставных лестниц, стремянок и т.п. к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 1,15.

13. При выполнении работ на высоте, без устройства лесов с особых приспособлений (подвесные люльки и т.п.) к затратам труда и заработной плате надлежит применять коэффициент 2,0.

14. Предусмотрены гвозди, проволока, крючья, костыли и другие поковки. При этом следует иметь в виду, что для всех работ, где употребляется оцинкованная сталь, все вышеперечисленные материалы следует применять оцинкованными.

15. Поправки:

6-0102-004	1) При покрытии чешуей крыш простой формы к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 0,85. 2) Расход кровельной стали уточнять по проекту.
6-0102-011-01÷02, 6-0102-012-01÷02, 6-0102-013-01÷02, 6-0102-014-01÷02, 6-0102-013-01÷03,	3) Расход стали кровельной черной и оцинкованной уточнять по проекту
6-0102-012-01÷02	4) При покрытии без пайки швов следует исключить стоимость пайки по 6 - 0 1 0 2 - 0 1 5 - 0 1 ÷ 0 3 . 5) Расход стали кровельной (черной, оцинкованной) и меди листовой уточнять по проекту.
6-0102-013-01÷02,	6) Расход стали кровельной (черной и оцинкованной) и меди листовой уточнять по проекту.
6-0102-015-01÷ 02, ÷ 6-0102-017	7) Выпуклые украшения, изготовленные выколотным путем, расцениваются соответствующим данным
6-02-014-01 ÷ 02	8) Расход стали оцинкованной уточнять по проекту
6-0102-014-01÷02, ÷ 6-0102-017	9) Расход меди листовой уточнять по проекту.
6-0102-15-19 ÷ 6-0102-15-20	10) При установке золоченых изделий к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 2,0
	11) Учтена пайка шва на горизонтальных, наклонных и криволинейных поверхностях. При пайке швов фасонных деталей к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 1,15 (6-0102-016-01÷6-0102-

6-0102-016-01÷06	0 1 6 - 0 3 , 6 - 0 1 0 2 - 0 1 6 - 0 5 ,). 12) При дальнейшем золочении паяных поверхностей к затратам труда и заработной плате следует применять коэффициент 1,1 (6-0102-016,-02, 6-0102-013-06)
6-0102-019	13) Опорные пластины ставятся в тех случаях, когда требуется сохранить старые позолоченные карты с кромкой. 14) Опорные пластины крепятся по периметру листа с 4 сторон. 15) В случае замены опорной пластины с 2 сторон к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 0,6. 16) 6-0102-019 -,можно применять в том случае, если в одном месте площадь промывки не превышает 0,5 м2. При увеличении площади промывки в одном месте до 1 м2 применять коэффициент 0,5.
6-0103-001	17) При необходимости заготовки дранки на месте считать - на 1000 шт. заработную плату на 4,24 чел-час.
18) При необходимости заготовки дранки на месте считать - на 1000 шт. заработную плату на 4,24 чел-час	
6-0103-001	19) При изготовлении лемеха с применением механизации к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 0,5.
6-0103-003	20) Общая стоимость определена без учета стоимости черепицы. Стоимость черепицы, изготавливаемой по спецзаказу, определять по 11 "Реставрация и воссоздание керамического декора памятников истории и культуры". 21) При покрытии кровель отдельными местами менее 1 м2 к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 1,2
6-0103-004	22) При работе в помещениях площадью менее 5 м2 к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 1,2

6-0101-001:

Измеритель: 10 м2 покрытия Состав работ:

1. Разборка покрытий с осторожностью, обеспечивающей сохранность материала и форм деревянных элементов покрытия: чешуи, шашки, подзоров и др. фигурных элементов.

2. Укладка материалов, полученных от разборки, в штабеля с откосом в сторону на расстояние 50 метров, с выборкой древних остатков.

6-0101-001-01 Разборка покрытий памятников с сохранением остатков первоначального материала, рядовые покрытия на 2, 4-скатных и многоскатных кровлях сложной формы с ендовами, покрытия из кровельной стали и меди

6-0101-001-02 Разборка покрытий памятников с сохранением остатков первоначального материала, рядовые покрытия на 2, 4-скатных и многоскатных кровлях сложной формы с ендовами, покрытия черепичные и шиферные

6-0101-001-03 Разборка покрытий памятников с сохранением остатков первоначального материала, рядовые покрытия на 2, 4-скатных и многоскатных кровлях сложной формы с ендовами, покрытия тесовые и драночные

6-0101-001-04 Разборка покрытий памятников с сохранением остатков первоначального материала, сложные покрытия закомар, раскреповок, карнизов, шатровые и купольные в шашку, покрытия из кровельной стали и меди

6-0101-001-05 Разборка покрытий памятников с сохранением остатков первоначального материала, сложные покрытия закомар, раскреповок, карнизов, шатровые и купольные в шашку, покрытия тесовые и драночные

6-0101-001-06 Разборка покрытий памятников с сохранением остатков первоначального материала, покрытия конусов, подвесных шаров, чешуйчатые покрытия куполов, глав и других фигурных форм, покрытия из кровельной стали и меди

6-0101-001-07 Разборка покрытий памятников с сохранением остатков первоначального материала, покрытия конусов, подвесных шаров, чешуйчатые покрытия куполов, глав и других фигурных форм, покрытия тесовые и драночные

6-0101-001-08 Разборка покрытий памятников с сохранением остатков первоначального материала, покрытия фигурных крыш глав с объемными выбивными украшениями, покрытия из кровельной стали и меди

6-0102-001:

Измеритель: 1 м² покрытия

Состав работ:

1. Подготовка поверхности под покрытие, обмер, разметка и составление расчета, вычерчивание и изготовление шаблонов по чертежу или по месту.

2. Заготовка деталей крепления.

3. Заготовка элементов покрытия, раскрой листов по шаблонам с примеркой по месту, соединение картин стоячим двойным фальцем "в гребень" или лежащим двойным фальцем "в гладь".

4. Укладка и укрепление карнизных свесов из готовых картин, установка и пришивка костылей.

5. Укладка и укрепление настенных желобов из готовых картин с разметкой и пришивкой крючьев.

6. Покрытие разжелобков из готовых картин.

7. Укладка рядового покрытия из готовых картин с пришивкой кляммеров к обрешетке и присоединение к желобам и разжелобкам.

8. Заделка мест примыкания к стенам, барабанам, парапетам, дымовым трубам и т.п.

6-0102-001-01 Рядовое покрытие крыш сталью кровельной черной толщиной листа 0,5 мм, крыша простая

6-0102-001-02 Рядовое покрытие крыш сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,5 мм, крыша простая

6-0102-001-03 Рядовое покрытие крыш сталью кровельной черной толщиной листа 0,5 мм, крыша средней сложности

6-0102-001-04 Рядовое покрытие крыш сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,5 мм, крыша средней сложности

6-0102-001-05 Рядовое покрытие крыш сталью кровельной черной толщиной листа 0,5 мм, крыша сложная

6-0102-001-06 Рядовое покрытие крыш сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,5 мм, крыша сложная

6-0102-001-07 Рядовое покрытие крыш сталью кровельной черной толщиной листа 0,6 мм, крыша простая

6-0102-001-08 Рядовое покрытие крыш сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,6 мм, крыша простая

6-0102-001-09 Рядовое покрытие крыш сталью кровельной черной толщиной листа 0,6 мм, крыша средней сложности

6-0102-001-10 Рядовое покрытие крыш сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,6 мм, крыша средней сложности

6-0102-001-11 Рядовое покрытие крыш сталью кровельной черной толщиной листа 0,6 мм, крыша сложная

6-0102-001-12 Рядовое покрытие крыш сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,6 мм, крыша сложная

6-0102-001-13 Рядовое покрытие крыш сталью кровельной черной толщиной листа 0,7 мм, крыша простая

6-0102-001-14 Рядовое покрытие крыш сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,7 мм, крыша простая

6-0102-001-15 Рядовое покрытие крыш сталью кровельной черной толщиной листа 0,7 мм, крыша средней сложности

6-0102-001-16 Рядовое покрытие крыш сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,7 мм, крыша средней сложности

6-0102-001-17 Рядовое покрытие крыш сталью кровельной черной толщиной листа 0,7 мм, крыша сложная

6-0102-001-18 Рядовое покрытие крыш сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,7 мм, крыша сложная

6-0102-001-19 Рядовое покрытие крыш медью толщиной листа 0,8 мм двойным фальцем, крыша простая

6-0102-001-20 Рядовое покрытие крыш медью толщиной листа 1,0 мм двойным фальцем, крыша простая

6-0102-001-21 Рядовое покрытие крыш медью толщиной листа 0,8 мм двойным фальцем, крыша средней сложности

6-0102-001-22 Рядовое покрытие крыш медью толщиной листа 1,0 мм двойным фальцем, крыша средней сложности

6-0102-001-23 Рядовое покрытие крыш медью толщиной листа 0,8 мм двойным фальцем, крыша сложная

6-0102-001-24 Рядовое покрытие крыш медью толщиной листа 1,0 мм двойным фальцем, крыша сложная

6-0102-001-25 Рядовое покрытие крыш медью толщиной листа 0,8 мм одинарным фальцем, крыша простая

6-0102-001-26 Рядовое покрытие крыш медью толщиной листа 1,0 мм одинарным фальцем, крыша простая

6-0102-001-27 Рядовое покрытие крыш медью толщиной листа 0,8 мм одинарным фальцем, крыша средней сложности

6-0102-001-28 Рядовое покрытие крыш медью толщиной листа 1,0 мм одинарным фальцем, крыша средней сложности

6-0102-001-29 Рядовое покрытие крыш медью толщиной листа 0,8 мм одинарным фальцем, крыша сложная

6-0102-001-30 Рядовое покрытие крыш медью толщиной листа 1,0 мм одинарным фальцем, крыша сложная

6-0102-002:

Измеритель: 1 м² покрытия

Состав работ:

6-0102-002-01 ÷ 6-0102-002-18, 6-0102-002-25 ÷ 6-0102-002-33:

1. Подготовка поверхности под покрытие, обмер и разметка, составление расчета, разбивка карт, вычерчивание и изготовление шаблонов по чертежу или по месту.

2. Заготовка деталей крепления, кляммер, заклепок.

3. Заготовка элементов покрытия – раскрой шашек и карт по шаблонам с примеркой по месту, выколотка по мере необходимости, загиб фальца.

4. Укладка и укрепление карнизных свесов из готовых картин, установка и пришивка костылей.

5. Укладка и укрепление настенных желобов из готовых картин с разметкой и пришивкой крючьев.

6. Покрытие разжелобков из готовых картин.

7. Укладка заготовленных элементов покрытия (шашек и карт) соединением их двойным лежащим фальцем "в гладь", пришивка к обрешетке гвоздями или заклейками, присоединение к желобам и разжелобкам.

8. Заделка мест примыкания к стенам, барабанам, парапетам, дымовым трубам.

6-0102-002-19 ÷ 6-0102-002-24:

1. Подготовка поверхности под покрытие, обмер и разметка, составление расчета, разбивка карт, вычерчивание и изготовление шаблонов по чертежу или по месту.

2. Заготовка элементов покрытия – раскрой шашек по шаблону, заготовка кляммер.

3. Выколотка.

4. Установка с примеркой по месту, загиб фальцев, соединение шашек лежащим одинарным фальцем с закреплением.

6-0102-002-01 Покрытие крыш в шашку сталью кровельной черной толщиной листа 0,5 мм, крыша простая

6-0102-002-02 Покрытие крыш в шашку сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,5 мм, крыша простая

6-0102-002-03 Покрытие крыш в шашку сталью кровельной черной толщиной листа 0,5 мм, крыша средней сложности

6-0102-002-04 Покрытие крыш в шашку сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,5 мм, крыша средней сложности

6-0102-002-05 Покрытие крыш в шашку сталью кровельной черной толщиной листа 0,5 мм, крыша сложная

6-0102-002-06 Покрытие крыш в шашку сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,5 мм, крыша сложная

6-0102-002-07 Покрытие крыш в шашку сталью кровельной черной толщиной листа 0,6 мм, крыша простая

6-0102-002-08 Покрытие крыш в шашку сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,6 мм, крыша простая

6-0102-002-09 Покрытие крыш в шашку сталью кровельной черной толщиной листа 0,6 мм, крыша средней сложности

6-0102-002-10 Покрытие крыш в шашку сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,6 мм, крыша средней сложности

6-0102-002-11 Покрытие крыш в шашку сталью кровельной черной толщиной листа 0,6 мм, крыша сложная

6-0102-002-12 Покрытие крыш в шашку сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,6 мм, крыша сложная

6-0102-002-13 Покрытие крыш в шашку сталью кровельной черной толщиной листа 0,7 мм, крыша простая

6-0102-002-18 Покрытие крыш в шашку сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,7 мм, крыша простая

6-0102-002-19 Покрытие крыш в шашку сталью кровельной черной толщиной листа 0,7 мм, крыша средней сложности

6-0102-002-20 Покрытие крыш в шашку сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,7 мм, крыша средней сложности

6-0102-002-21 Покрытие крыш в шашку сталью кровельной черной толщиной листа 0,7 мм, крыша сложная

- 6-0102-002-22 Покрытие крыш в шашку сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,7 мм, крыша сложная
- 6-0102-002-19 Покрытие глав шашками из листовой меди толщиной 0,8 мм по каменному основанию одинарным фальцем
размером 2,0 дм²
- 6-0102-002-20 Покрытие глав шашками из листовой меди толщиной 0,8 мм по каменному основанию одинарным фальцем
размером 3,0 дм²
- 6-0102-002-21 Покрытие глав шашками из листовой меди толщиной 0,8 мм по каменному основанию одинарным фальцем
размером 5,0 дм²
- 6-0102-002-22 Покрытие глав шашками из листовой меди толщиной 0,8 мм по каменному основанию одинарным фальцем
размером 9,0 дм²
- 6-0102-002-23 Покрытие глав шашками из листовой меди толщиной 0,8 мм по каменному основанию одинарным фальцем
размером 11,0 дм²
- 6-0102-002-24 Покрытие глав шашками из листовой меди толщиной 0,8 мм по каменному основанию одинарным фальцем
размером 15,0 дм²
- 6-0102-002-25 Покрытие крыш в шашку медью толщиной листа 1,0 мм, крыша простая
- 6-0102-002-26 Покрытие крыш в шашку цинком толщиной листа 1,0 мм, крыша простая
- 6-0102-002-27 Покрытие крыш в шашку медью толщиной листа 1,0 мм, крыша средней сложности
- 6-0102-002-28 Покрытие крыш в шашку цинком толщиной листа 1,0 мм, крыша средней сложности
- 6-0102-002-29 Покрытие крыш в шашку медью толщиной листа 0,8 мм, крыша сложная
- 6-0102-002-30 Покрытие крыш в шашку медью толщиной листа 0,9 мм, крыша сложная
- 6-0102-002-31 Покрытие крыш в шашку медью толщиной листа 1,0 мм, крыша сложная
- 6-0102-002-32 Покрытие крыш в шашку медью толщиной листа 1,5 мм, крыша сложная
- 6-0102-002-33 Покрытие крыш в шашку цинком толщиной листа 1,0 мм, крыша сложная
- 6-0102-003:

Измеритель: 1 м2 покрытия

Состав работ:

1. Подготовка поверхности под покрытие, обмер, разметка и составление расчета, разбивка карт, вычерчивание и изготовление шаблонов по чертежу или по месту.
2. Заготовка деталей креплений, кляммеров, заклепок.
3. Заготовка элементов покрытия – раскрой карт по шаблону с примеркой по месту, выколотка по мере необходимости, загиб фальца.
4. Укладка и укрепление карнизных свесов из готовых картин с установкой и пришивкой костылей.
5. Укладка и укрепление настенных желобов из готовых картин с разметкой и пришивкой крючьев.
6. Покрытие разжелобков из готовых картин.
7. Устройство покрытия с окончательной выверкой, пригонкой и креплением карт между собой путем заведения снизу в фальцы соединительной рейки.
8. Заделка мест примыкания к стенам, барабанам, парапетам, дымовым трубам и т.п.

6-0102-003-01 Покрытие крыш сложных форм "на рейку" сталью кровельной черной толщиной листа 0,5 мм

6-0102-003-02 Покрытие крыш сложных форм "на рейку" сталью оцинкованной толщиной листа 0,5 мм

6-0102-003-03 Покрытие крыш сложных форм "на рейку" сталью кровельной черной толщиной листа 0,6 мм

6-0102-003-04 Покрытие крыш сложных форм "на рейку" сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,6 мм

6-0102-003-05 Покрытие крыш сложных форм "на рейку" сталью кровельной черной толщиной листа 0,7 мм

6-0102-003-06 Покрытие крыш сложных форм "на рейку" сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,7 мм

6-0102-003-07 Покрытие крыш сложных форм "на рейку" медью толщиной листа 0,8 мм

6-0102-003-08 Покрытие крыш сложных форм "на рейку" медью толщиной листа 1,0 мм

6-0102-003-09 Покрытие крыш сложных форм "на рейку" медью толщиной листа 1,5 мм

6-0102-004:

Измеритель: 1 м2 покрытия крыш

Состав работ:

1. Обмер поверхности, подлежащей покрытию, обмер и составление расчета, разбивка карт, вычерчивание и изготовление шаблонов по чертежу или по месту.

2. Заготовка, раскрой и выколотка отдельных чешуек по шаблонам.

3. Заготовка деталей креплений, кляммер, заклепок.

4. Укладка чешуи на месте с подрезкой по месту и креплением к обрешетке, прибивкой гвоздями или заклепками, с устройством опорных металлических планок и постановкой кляммер.

5. Изготовление "клиньев" с вычерчиванием и раскроем по месту "невязки" чешуи.

6-0102-004-01 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей черной сталью толщиной листа 0,5 мм, размер шашек от 5×5 до 7×7 см

6-0102-004-02 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей черной сталью толщиной листа 0,5 мм, размер шашек от 7,5×7,5 до 10×10 см

6-0102-004-03 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей черной сталью толщиной листа 0,5 мм, размер шашек от 11×11 до 15 ×15 см

6-0102-004-04 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей черной сталью толщиной листа 0,5 мм, размер шашек от 16×16 до 20×20 см

6-0102-004-05 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей черной сталью толщиной листа 0,5 мм, размер шашек от 20×20 до 40×40 см

6-0102-004-06 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей черной сталью толщиной листа 0,5 мм, размер шашек от 40×40 см и выше

6-0102-004-07 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей черной сталью толщиной листа 0,6 мм, размер шашек от 5×5 до 7×7 см

6-0102-004-08 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей черной сталью толщиной листа 0,6 мм, размер шашек от 7,5×7,5 до 10×10 см

6-0102-004-09 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей черной сталью толщиной листа 0,6 мм, размер шашек от 11×11 до 15×15 см

6-0102-004-10 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей черной сталью толщиной листа 0,6 мм, размер шашек, от

16×16 до 20×20 см

6-0102-004-11 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей черной сталью толщиной листа 0,6 мм, размер шашек от 22×22 до 40×40 см

6-0102-004-12 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей черной сталью толщиной листа 0,6 мм, размер шашек от 40×40 см и выше

6-0102-004-13 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей черной сталью толщиной листа 0,7 мм, размер шашек от 5×5 до 7×7 см

6-0102-004-14 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей черной сталью толщиной листа 0,7 мм, размер шашек от 7,5×7,5 до 10×10 см

6-0102-004-15 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей черной сталью толщиной листа 0,7 мм, размер шашек от 11×11 до 15×15 см

6-0102-004-16 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей черной сталью толщиной листа 0,7 мм, размер шашек от 16×16 до 20×20 см

6-0102-004-17 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей черной сталью толщиной листа 0,7 мм, размер шашек от 22×22 до 40×40 см

6-0102-004-18 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей черной сталью толщиной листа 0,7 мм, размер шашек от 40×40 см и выше

6-0102-004-19 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей оцинкованной сталью толщиной листа 0,5 мм, размер шашек от 5×5 до 7×7 см

6-0102-004-20 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей оцинкованной сталью толщиной листа 0,5 мм, размер шашек от 7,5×7,5 до 10×10 см

6-0102-004-21 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей оцинкованной сталью толщиной листа 0,5 мм, размер шашек от 11×11 до 15×15 см

6-0102-004-22 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей оцинкованной сталью толщиной листа 0,5 мм, размер шашек от 16×16 до 20×20 см

6-0102-004-23 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей оцинкованной сталью толщиной листа 0,5 мм, размер

шашек от 22×22 до 40×40 см

6-0102-004-24 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей оцинкованной сталью толщиной листа 0,5 мм, размер шашек от 40×40 см и выше.

6-0102-004-25 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей оцинкованной сталью толщиной листа 0,6 мм, размер шашек от 5×5 до 7×7 см

6-0102-004-26 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей оцинкованной сталью толщиной листа 0,6 мм, размер шашек от 7,5×7,5 до 10×10 см

6-0102-004-27 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей оцинкованной сталью толщиной листа 0,6 мм, размер шашек от 11×11 до 15×15 см

6-0102-004-28 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей оцинкованной сталью толщиной листа 0,6 мм, размер шашек от 16×16 до 20×20 см

6-0102-004-29 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей оцинкованной сталью толщиной листа 0,6 мм, размер шашек от 22×22 до 40×40 см

6-0102-004-30 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей оцинкованной сталью толщиной листа 0,6 мм, размер шашек от 40×40 см и выше.

6-0102-004-31 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей оцинкованной сталью толщиной листа 0,7 мм, размер шашек от 5×5 до 7×7 см

6-0102-004-32 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей оцинкованной сталью толщиной листа 0,7 мм, размер шашек от 7,5×7,5 до 10×10 см

6-0102-004-33 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей оцинкованной сталью толщиной листа 0,7 мм, размер шашек от 11×11 до 15×15 см

6-0102-004-34 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей оцинкованной сталью толщиной листа 0,7 мм, размер шашек от 16×16 до 20×20 см

6-0102-004-35 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей оцинкованной сталью толщиной листа 0,7 мм, размер шашек от 22×22 до 40×40 см

6-0102-004-36 Покрытие крыш средней сложности и сложных чешуей оцинкованной сталью толщиной листа 0,7 мм, размер

шашек от 40×40 см и выше

6-0102-004-37 Покрытие крыш средней сложности и сложных медью толщиной листа 1 мм, размер шашек от 16×16 до 20×20см

6-0102-004-38 Покрытие крыш средней сложности и сложных медью, толщиной листа 1мм, размер шашек от 22×22 до 40×40 см

6-0102-004-39 Покрытие крыш средней сложности и сложных медью, толщиной листа 1мм, размер шашек от 40×40 и выше см

6-0102-004-40 Покрытие крыш средней сложности и сложных медью, толщиной листа 1,5 мм, размер шашек от 16×16 до 20×20см

6-0102-004-41 Покрытие крыш средней сложности и сложных медью, толщиной листа 1,5 мм, размер шашек от 22×22 до 40×40см

6-0102-004-42 Покрытие крыш средней сложности и сложных медью, толщиной листа 1,5 мм, размер шашек от 40×40 см и выше

6-0102-004-43 Покрытие крыш средней сложности и сложных цинком, толщиной листа 1 мм, размер шашек от 16×16 до 20×20см

6-0102-004-44 Покрытие крыш средней сложности и сложных цинком, толщиной листа 1 мм, размер шашек от 22×22 до 40×40см

6-0102-004-45 Покрытие крыш средней сложности и сложных цинком, толщиной листа 1 мм, размер шашек от 40×40 см и выше

6-0102-005:

Измеритель: 1 м покрытия

Измеритель: 1 м покрытия (19-20), 1 м² покрытия (21-24)

Состав работ:

1. Заготовка элементов и деталей покрытия по образцу сохранившихся.
2. Постановка покрытия на место с укреплением.

6-0102-005-01 Покрытие выступающих частей стен (фризы, пояски, сандрики, подоконники, кокошники, порталы, контрфорсы)

сталью кровельной черной толщиной листа 0,5 мм, ширина покрытия 0,4 м

6-0102-005-02 Покрытие выступающих частей стен (фризы, пояски, сандрики, подоконники, кокошники, порталы, контрфорсы)

сталью кровельной черной толщиной листа 0,5 мм, ширина покрытия 0,7 м

6-0102-005-03 Покрытие выступающих частей стен (фризы, пояски, сандрики, подоконники, кокошники, порталы, контрфорсы)

сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,5 мм, ширина покрытия 0,4 м

6-0102-005-04 Покрытие выступающих частей стен (фризы, пояски, сандрики, подоконники, кокошники, порталы, контрфорсы)

сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,5 мм, ширина покрытия 0,7 м

6-0102-005-05 Покрытие выступающих частей стен (фризы, пояски, сандрики, подоконники, кокошники, порталы, контрфорсы)

медью толщиной листа 1,0 мм, ширина покрытия 0,7 м

6-0102-005-19 Покрытие выступающих частей стен (фризы, пояски, сандрики, подоконники, кокошники, порталы, контрфорсы)

медью толщиной листа 1,5 мм, ширина покрытия 0,7 м

6-0102-005-20 Покрытие выступающих частей стен (фризы, пояски, сандрики, подоконники, кокошники, порталы, контрфорсы)

цинком толщиной листа 1,0 мм, ширина покрытия 0,7 м

6-0102-005-21 Покрытие выступающих частей здания (закомары, парапеты, раскреповки, столбики) сталью кровельной черной

толщиной листа 0,5 мм

6-0102-005-22 Покрытие выступающих частей здания (закомары, парапеты, раскреповки, столбики) сталью кровельной

оцинкованной толщиной листа 0,5 мм

6-0102-005-23 Покрытие выступающих частей здания (закомары, парапеты, раскреповки, столбики) сталью кровельной черной

толщиной листа 0,6 мм

6-0102-005-24 Покрытие выступающих частей здания (закомары, парапеты, раскреповки, столбики) сталью кровельной

оцинкованной толщиной листа 0,6 мм

6-0102-005-25 Покрытие выступающих частей здания (закомары, парапеты, раскреповки, столбики) сталью кровельной черной

толщиной листа 0,7 мм

6-0102-005-26 Покрытие выступающих частей здания (закомары, парапеты, раскреповки, столбики) сталью кровельной

оцинкованной толщиной листа 0,7 мм

6-0102-005-27 Покрытие выступающих частей здания (закомары, парапеты, раскреповки, столбики) медью толщиной листа 1,0мм

6-0102-006:

Измеритель: 1 сменяемый лист

Состав работ:

1. Очистка реставрируемого места.
2. Вырубка негодных частей с разбивкой фальца.
3. Разметка и резка листов, подгонка и закрепление листов. Постановка кляммеров или других креплений.

6-0102-006-01 Смена отдельных мест кровли при числе сменяемых листов не более 5 в одном месте черной сталью толщиной листа 0,5 мм одинарным фальцем, кровля средней сложности и сложная

6-0102-006-02 Смена отдельных мест кровли при числе сменяемых листов не более 5 в одном месте оцинкованной сталью толщиной листа 0,5 мм одинарным фальцем, кровля средней сложности и сложная

6-0102-006-03 Смена отдельных мест кровли при числе сменяемых листов не более 5 в одном месте черной сталью толщиной листа 0,5 мм одинарным фальцем, кровля простая (разжелобки и слуховые окна)

6-0102-006-04 Смена отдельных мест кровли при числе сменяемых листов не более 5 в одном месте оцинкованной сталью толщиной листа 0,5 мм одинарным фальцем, кровля простая (разжелобки и слуховые окна)

6-0102-006-05 Смена отдельных мест кровли при числе сменяемых листов не более 5 в одном месте черной сталью толщиной листа 0,5 мм двойным фальцем, кровля средней сложности и сложная

6-0102-006-06 Смена отдельных мест кровли при числе сменяемых листов не более 5 в одном месте оцинкованной сталью толщиной листа 0,5 мм двойным фальцем, кровля средней сложности и сложная

6-0102-006-07 Смена отдельных мест кровли при числе сменяемых листов не более 5 в одном месте черной сталью толщиной листа 0,5 мм двойным фальцем, кровля простая (разжелобки и слуховые окна)

6-0102-006-08 Смена отдельных мест кровли при числе сменяемых листов не более 5 в одном месте оцинкованной сталью толщиной листа 0,5 мм двойным фальцем, кровля простая (разжелобки и слуховые окна)

6-0102-007:

Измеритель: 1 м сменяемого элемента

Состав работ: 1. Снятие старого покрытия и замер сменяемых элементов.

2. Заготовка частей нового покрытия - картин нескольких видов и размеров.

3. Установка картин на место с креплением.

6-0102-007-01 Смена покрытий желоба материал покрытия - сталь кровельная, масса 1 м² листа - 4 кг - черная

6-0102-007-02 Смена покрытий желоба материал покрытия - сталь кровельная, масса 1 м² листа - 4 кг оцинкованная

6-0102-007-03 Смена покрытий желоба и свесы материал покрытия - сталь кровельная, масса 1 м² листа - 4 кг - черная

6-0102-007-04 Смена покрытий желоба и свесы материал покрытия - сталь кровельная, масса 1 м² листа - 4 кг- оцинкованная

6-0102-007-05 Смена покрытий разжелобки, ширина до 0,7 м материал покрытия - сталь кровельная, масса 1 м² листа - 4 кг- черная

6-0102-007-06 Смена покрытий разжелобки, ширина до 0,7 м материал покрытия - сталь кровельная, масса 1 м² листа - 4 кг- Оцинкованная

6-0102-007-07 Смена покрытия желобов сталью кровельной черной толщиной листа 0,6 мм

6-0102-007-08 Смена покрытия желобов сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,6 мм

6-0102-007-09 Смена покрытия свесов сталью кровельной черной толщиной листа 0,6 мм

6-0102-007-10 Смена покрытия свесов сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,6 мм

6-0102-007-11 Смена покрытия разжелобков сталью кровельной черной толщиной листа 0,6 мм

6-0102-007-12 Смена покрытия разжелобков сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,6 мм

6-0102-007-13 Смена покрытия желобов сталью кровельной черной толщиной листа 0,7 мм

6-0102-007-14 Смена покрытия желобов сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,7 мм

6-0102-007-15 Смена покрытия свесов сталью кровельной черной толщиной листа 0,7 мм

6-0102-007-16 Смена покрытия свесов сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,7 мм

6-0102-007-17 Смена покрытия разжелобков сталью кровельной черной толщиной листа 0,7 мм

6-0102-007-18 Смена покрытия разжелобков сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,7 мм

6-0102-007-19 Смена покрытия желобов медью толщиной листа 0,8 мм

6-0102-007-20 Смена покрытия желобов медью толщиной листа 1,0 мм

6-0102-007-21 Смена покрытия желобов медью толщиной листа 1,5 мм

6-0102-007-22 Смена покрытия желобов цинком толщиной листа 1,0 мм

6-0102-007-23 Смена покрытия свесов медью толщиной листа 0,8 мм

6-0102-007-24 Смена покрытия свесов медью толщиной листа 1,0 мм

6-0102-007-25 Смена покрытия свесов медью толщиной листа 1,5 мм

6-0102-007-26 Смена покрытия свесов цинком толщиной листа 1,0 мм

6-0102-007-27 Смена покрытия разжелобков медью толщиной листа 0,8 мм

6-0102-007-28 Смена покрытия разжелобков медью толщиной листа 1,0 мм

6-0102-007-29 Смена покрытия разжелобков медью толщиной листа 1,5 мм

6-0102-007-30 Смена покрытия разжелобков цинком толщиной листа 1,0 мм

6-0102-008:

Измеритель: 1 м² сменяемого покрытия

Состав работ:

1. Снятие старого покрытия и замер кровельной поверхности.
2. Заготовка частей нового покрытия (шашек, картин).
3. Установка деталей покрытия на место с креплением.

6-0102-008-01 Смена покрытий на зонтах сталью кровельной черной толщиной листа 0,5 мм

6-0102-008-02 Смена покрытий на зонтах сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,5 мм

6-0102-008-03 Смена покрытий на зонтах сталью кровельной черной толщиной 0,6 мм

6-0102-008-04 Смена покрытий на зонтах сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,6 мм

6-0102-008-05 Смена покрытий на зонтах сталью кровельной черной толщиной 0,6 мм

6-0102-008-06 Смена покрытий на зонтах сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,7 мм

6-0102-009:

Измеритель: 1 м (1, 5), 1 шт.(2-4, 6-7)

Измеритель: 1 м (8,12), 1 шт. (9-11, 13-14)

Измеритель: 1 м (15,19), 1 шт. (16-18, 20-21)

Измеритель: 1 шт.(22, 24-26, 27), 1 шт. (23, 27)

Состав работ:

1. Разъединение элементов на части, выемка из стремян и снятие.
2. Изготовление новых элементов по старому образцу с грунтовкой.
3. Установка элементов на старое место с укреплением.
4. Установка и передвижка люлек.

6-0102-009-01 Смена фигурных элементов водосточных труб черной сталью толщиной листа 0,5 мм с земли или с подмостей – трубы диаметром 14 см

6-0102-009-02 Смена фигурных элементов водосточных труб черной сталью толщиной листа 0,5 мм с земли или с подмостей – колена диаметром 14 см

6-0102-009-03 Смена фигурных элементов водосточных труб черной сталью толщиной листа 0,5 мм с земли или с подмостей – отливы диаметром 14 см

6-0102-009-04 Смена фигурных элементов водосточных труб черной сталью толщиной листа 0,5 мм с земли или с подмостей – воронки диаметром 14 см

6-0102-009-05 Смена фигурных элементов водосточных труб черной сталью толщиной листа 0,5 мм с люлек – трубы диаметром 14 см

6-0102-009-06 Смена фигурных элементов водосточных труб черной сталью толщиной листа 0,5 мм с люлек – колена диаметром 14 см

6-0102-009-07 Смена фигурных элементов водосточных труб черной сталью толщиной листа 0,5 мм с люлек – воронки диаметром 14 см

6-0102-009-08 Смена фигурных элементов водосточных труб оцинкованной сталью толщиной листа 0,5 мм с земли или с подмостей – трубы диаметром 14 см

6-0102-009-09 Смена фигурных элементов водосточных труб оцинкованной сталью толщиной листа 0,5 мм с земли или с подмостей – колена диаметром 14 см

6-0102-009-10 Смена фигурных элементов водосточных труб оцинкованной сталью толщиной листа 0,5 мм с земли или с подмостей – отливы диаметром 14 см

6-0102-009-11 Смена фигурных элементов водосточных труб оцинкованной сталью толщиной листа 0,5 мм с земли или с подмостей – воронки диаметром 14 см

6-0102-009-12 Смена фигурных элементов водосточных труб оцинкованной сталью толщиной листа 0,5 мм с люлек – трубы диаметром 14 см

6-0102-009-13 Смена фигурных элементов водосточных труб оцинкованной сталью толщиной листа 0,5 мм с люлек – колена диаметром 14 см

6-0102-009-14 Смена фигурных элементов водосточных труб оцинкованной сталью толщиной листа 0,5 мм с люлек – воронки диаметром 14 см

6-0102-009-15 Смена фигурных элементов водосточных труб медью толщиной листа 1 мм – трубы диаметром 14 см

6-0102-009-16 Смена фигурных элементов водосточных труб медью толщиной листа 1 мм – колена диаметром 14 см

6-0102-009-17 Смена фигурных элементов водосточных труб медью толщиной листа 1 мм – отливы диаметром 14 см

6-0102-009-18 Смена фигурных элементов водосточных труб медью толщиной листа 1 мм – воронки диаметром 14 см

6-0102-009-19 Смена фигурных элементов водосточных труб медью толщиной листа 1 мм – трубы диаметром 18 см

6-0102-009-20 Смена фигурных элементов водосточных труб медью толщиной листа 1 мм – колена диаметром 18 см

6-0102-009-21 Смена фигурных элементов водосточных труб медью толщиной листа 1 мм – отливы диаметром 18 см

6-0102-009-22 Смена фигурных элементов водосточных труб медью толщиной листа 1 мм – воронки диаметром 18 см

6-0102-009-23 Смена фигурных элементов водосточных труб медью толщиной листа 0,8 мм – трубы диаметром 14 см

6-0102-009-24 Смена фигурных элементов водосточных труб медью толщиной листа 0,8 мм – колена диаметром 14 см

6-0102-009-25 Смена фигурных элементов водосточных труб медью толщиной листа 0,8 мм – отливы диаметром 14 см

6-0102-009-26 Смена фигурных элементов водосточных труб медью толщиной листа 0,8 мм – воронки диаметром 14 см

6-0102-009-27 Смена фигурных элементов водосточных труб медью толщиной листа 0,8 мм – трубы диаметром 18 см

6-0102-009-28 Смена фигурных элементов водосточных труб медью толщиной листа 0,8 мм – колена диаметром 18 см

6-0102-009-29 Смена фигурных элементов водосточных труб медью толщиной листа 0,8 мм – отливы диаметром 18 см

6-0102-009-30 Смена фигурных элементов водосточных труб медью толщиной листа 0,8 мм – воронки диаметром 18 см

6-0102-010:

Измеритель: 1 м (01-02), 1 шт.(03-04)

Измеритель: 1 шт.(05, 06, 09), 1 м (07-08)

Состав работ:

6-0102-010-01, 6-0102-010-02:

1. Открепление труб, колен, отливов и воронок от ухватов (стремян).
2. Выемка элементов труб из ухватов (стремян) с разборкой на звенья.
3. Уборка элементов труб.

6-0102-010-03 ÷ 6-0102-010-06:

1. Снятие старых ухватов.
2. Установка новых ухватов в прежние гнезда, с заготовкой и заменой пробок (при необходимости).

6-0102-010-07, 6-0102-010-08:

1. Снятие труб с коленами и воронками.
2. Выправка помятых мест частей труб и креплений.
3. Навеска труб с креплениями к ухватам проволокой или хомутами.
4. Замена частей ухватов и пробок.

6-0102-010-09:

1. Подготовка заготовок.
2. Ковка штыря.
3. Ковка полосы.
4. Обработка ухвата.
5. Сверление отверстий.

6-0102-010-01 Разборка водосточных труб с земли или подмостей

6-0102-010-02 Разборка водосточных труб с люлек

6-0102-010-03 Смена ухватов (стремян) для водосточных труб в кирпичных стенах с земли или подмостей

6-0102-010-04 Смена ухватов (стремян) для водосточных труб в деревянных стенах с земли или подмостей

6-0102-010-05 Смена ухватов (стремян) для водосточных труб в кирпичных стенах с люлек

6-0102-010-06 Смена ухватов (стремян) для водосточных труб в деревянных стенах с люлек

6-0102-010-07 Перенавеска водосточных труб с земли или подмостей

6-0102-010-08 Перенавеска водосточных труб с люлек

6-0102-010-09 Изготовление кованых ухватов из медного прутка для водосточных труб

6-0102-011:

Измеритель: 1 м² покрытия

Состав работ:

1. Подготовка поверхности шатра - обмер, разметка. Изготовление шаблонов по чертежам или сохранившимся образцам, заготовка элементов покрытия с примеркой на месте.

2. Изготовление шаблонов подзоров из листовой стали; выполнение подзоров по шаблонам путем выбивания зубилом вручную.

3. Установка всех элементов покрытия на место (на шатер дымохода) с устройством приспособления при установке.

6-0102-011-01 Окрытие древних дымоходов с каменными шатрами сталью кровельной черной толщиной листа 0,5 мм, крыша простая

6-0102-011-02 Окрытие древних дымоходов с каменными шатрами сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,5 мм, крыша простая

6-0102-011-03 Окрытие древних дымоходов с каменными шатрами сталью кровельной черной толщиной листа 0,5 мм, крыша сложная

6-0102-011-04 Окрытие древних дымоходов с каменными шатрами сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,5 мм, крыша сложная

6-0102-011-05 Окрытие древних дымоходов с каменными шатрами сталью кровельной черной толщиной листа 0,6 мм, крыша простая

6-0102-011-06 Окрытие древних дымоходов с каменными шатрами сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,6 мм, крыша простая

6-0102-011-03 Окрытие древних дымоходов с каменными шатрами сталью кровельной черной толщиной листа 0,6 мм, крыша сложная

6-0102-011-04 Окрытие древних дымоходов с каменными шатрами сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,6 мм, крыша сложная

6-0102-011-05 Окрытие древних дымоходов с каменными шатрами сталью кровельной черной толщиной листа 0,7 мм, крыша простая

6-0102-011-06 Окрытие древних дымоходов с каменными шатрами сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,7 мм, крыша простая

6-0102-011-11 Окрытие древних дымоходов с каменными шатрами сталью кровельной черной толщиной листа 0,7 мм, крыша сложная

6-0102-011-12 Окрытие древних дымоходов с каменными шатрами сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,7 мм, крыша сложная

6-0102-012:

Измеритель: 1 м² поверхности

1. Изготовление шаблонов.
2. Разметка и вырезка листов по шаблону с примеркой.
3. Зачистка и пайка листов.
4. Приготовление деталей крепления.
5. Пригонка, окончательная выверка.
6. Припайка к месту с зачисткой швов.

6-0102-012-01 Окрытие конусов для глав сталью кровельной черной толщиной листа 0,5 мм

6-0102-012-02 Окрытие конусов для глав сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,5 мм

6-0102-012-03 Окрытие конусов для глав сталью кровельной черной толщиной листа 0,6 мм

6-0102-012-04 Окрытие конусов для глав сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,6 мм

6-0102-012-05 Окрытие конусов для глав сталью кровельной черной толщиной листа 0,7 мм

6-0102-012-06 Окрытие конусов для глав сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,7 мм

6-0102-012-07 Окрытие конусов для глав медью толщиной листа 0,8 мм

6-0102-012-08 Окрытие конусов для глав медью толщиной листа 1,0 мм

6-0102-012-09 Окрытие конусов для глав медью толщиной листа 1,5 мм

6-0102-013:

Измеритель: 1 м² поверхности

Состав работ:

6-0102-013-01 ÷ 6-0102-013-04:

1. Изготовление формы полуовальной или цилиндрической.
2. Разметка и раскрой листов.
3. Выдавливание деталей по форме.
4. Сборка деталей, пайка швов.

6-0102-013-01 Покрытие способом давления подвесных шаров (яблок) сталью кровельной черной толщиной листа 0,7 мм

6-0102-013-02 Покрытие способом давления подвесных шаров (яблок) сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,7 мм

6-0102-013-02 Покрытие способом давления подвесных шаров (яблок) медью толщиной листа 0,8 мм

6-0102-013-04 Покрытие способом давления подвесных шаров (яблок) медью толщиной листа 1,0 мм

6-0102-013-05 ÷ 6-0102-013-08:

1. Изготовление формы полуовальной или цилиндрической.
2. Разметка и раскрой листов.
3. Выколотка деталей по форме.
4. Сборка деталей и пайка швов.

6-0102-013-05 Покрытие способом выколотки подвесных шаров (яблок) сталью кровельной черной толщиной листа 0,7 мм

6-0102-013-06 Покрытие способом выколотки подвесных шаров (яблок) сталью кровельной оцинкованной толщиной листа 0,7мм

6-0102-013-07 Покрытие способом выколотки подвесных шаров (яблок) медью толщиной листа 0,8 мм

6-0102-013-08 Покрытие способом выколотки подвесных шаров (яблок) медью толщиной листа 1,0 мм

6-0102-014:

Измеритель: 1 дм² шаблона (1-3), 1 м² изделия (4-7)

Измеритель: 1 м² изделия (8-14)

Измеритель: 1 м² изделия (15-20), 1 м подзора (21)

Состав работ:

6-0102-014-01 ÷ 6-0102-014-03:

1. Заготовка полосы из кровельной стали.
2. Разметка рисунка по чертежам или сохранившимся подзорам.
3. Выбивание рисунка зубилом с зачисткой ручными пилами.

6-0102-014-04 ÷ 6-0102-014-18:

1. Раскрой по шаблону.
2. Разметка рисунка по шаблону.
3. Выполнение рисунка зубилом и зачистка рисунка ручными пилами.

6-0102-014-19 ÷ 6-0102-014-20:

1. Установка изделий на место.
2. Укрепление костылями и крючьями.
3. Пайка швов.

6-0102-014-21:

1. Изготовление кронштейнов из полосовой стали.
2. Пробивка отверстий в кирпичных стенах шлямбуром до 25 мм и глубину 0,5 кирпича, установка пробок.
3. Установка кронштейнов с креплением к ним из полосовой стали в два ряда подзоров на высоте до 25 м.

- 6-0102-014-01 Изготовление шаблонов для выбивания плоских вырезных украшений, рисунок простой
- 6-0102-014-02 Изготовление шаблонов для выбивания плоских вырезных украшений, рисунок средней сложности
- 6-0102-014-03 Изготовление шаблонов для выбивания плоских вырезных украшений, рисунок сложный
- 6-0102-014-04 Изготовление украшений из стали кровельной черной толщиной листа 0,7 мм, рисунок простой
- 6-0102-014-05 Изготовление украшений из стали кровельной черной толщиной листа 0,7 мм, рисунок средней сложности
- 6-0102-014-06 Изготовление украшений из стали кровельной оцинкованной толщиной листа 0,7 мм, рисунок сложный
- 6-0102-014-07 Изготовление украшений из стали кровельной оцинкованной толщиной листа 0,7 мм, рисунок простой
- 6-0102-014-08 Изготовление украшений из стали кровельной оцинкованной толщиной листа 0,7 мм, рисунок средней сложности
- 6-0102-014-09 Изготовление украшений из стали кровельной оцинкованной толщиной листа 0,7 мм, рисунок сложный
- 6-0102-014-10 Изготовление украшений из листовой меди толщиной листа 0,8 мм, рисунок простой
- 6-0102-014-11 Изготовление украшений из листовой меди толщиной листа 0,8 мм, рисунок средней сложности
- 6-0102-014-12 Изготовление украшений из листовой меди толщиной листа 0,8 мм, рисунок сложный
- 6-0102-014-13 Изготовление украшений из листовой меди толщиной листа 1,0 мм, рисунок простой
- 6-0102-014-14 Изготовление украшений из листовой меди толщиной листа 1,0 мм, рисунок средней сложности
- 6-0102-014-15 Изготовление украшений из листовой меди толщиной листа 1,0 мм, рисунок сложный
- 6-0102-014-16 Изготовление украшений из листовой меди толщиной листа 1,5 мм, рисунок простой
- 6-0102-014-17 Изготовление украшений из листовой меди толщиной листа 1,5 мм, рисунок средней сложности
- 6-0102-014-18 Изготовление украшений из листовой меди, толщина листа - 1,5 мм, рисунок сложный
- 6-0102-014-19 Установка изделий на место с пайкой швов
- 6-0102-014-20 Установка изделий на место без пайки швов
- 6-0102-014-21 Изготовление и установка каркасов для подвески подзоров

6-0102-015:

Измеритель: 1 м пропаянного шва

Состав работ:

1. Очистка швов.
2. Промазывание швов соляной кислотой.
3. Разогревание паяльника, заправка и передвижение жаровни по ходу работы.

6-0102-015-01 Пропайка швов покрытий ручным паяльником, поверхность горизонтальная и наклонная

6-0102-015-02 Пропайка швов покрытий электрическим паяльником, поверхность горизонтальная и наклонная

6-0102-015-03 Пропайка швов покрытий ручным паяльником, поверхность вертикальная и криволинейная

6-0102-015-04 Пропайка швов покрытий электрическим паяльником, поверхность вертикальная и криволинейная

6-0102-015-05 Пропайка швов покрытий ручным паяльником, фасонные части кровель

6-0102-015-06 Пропайка швов покрытий электрическим паяльником, фасонные части кровель

6-0102-016:

Измеритель: 1 м пропаянного шва

Состав работ:

6-0102-016-01 ÷ 6-0102-016-05:

1. Очистка от оксидной пленки и других загрязнений тонкой наждачной шкуркой, шлифовка мелкозернистыми абразивными кругами, напильниками и шаберами.

2. Сварка серебряным припоем с прогревом основания и припоя газопламенем или электродугой с соблюдением толщины шва пайки и зазора между соединяемыми деталями до 0,08 мм.

6-0102-016-06 ÷ 6-0102-016-15:

1. Шабрение поверхности и зачистка наждачной бумагой.
2. Разогревание паяльником и подготовка муфельной печи.
3. Пайка швов с предварительным нанесением жидкого флюса кистью.
4. Обработка швов раствором щелочи и водой.

6-0102-016-16 ÷ 6-0102-016-25:

1. Шабрение, зачистка внутренней и внешней поверхности места стыка шабером, наждачной бумагой.

2. Обработка внутренней поверхности места стыка ручным паяльником.

3. Изготовление обечайки с вырезкой, выколоткой, обслуживанием и заклепыванием ее к внутренней поверхности по смету стыка.

4. Разогревание двух ручных паяльников в муфельной печи.

5. Пайка шва встык с предварительным нанесением жидкого флюса кистью.

6. Обработка шва раствором щелочи и водой.

7. Зачистка шва шабером, рашпилем по цветному металлу, наждачной бумагой (при подготовке поверхности под золочение)

6-0102-016-01 Пайка швов медных, бронзовых и латунных соединений куполов, конусов, шаров и др. тугоплавким серебряным припоем при толщине металла 1,0 мм

6-0102-016-02 Пайка швов медных, бронзовых и латунных соединений куполов, конусов, шаров и др. тугоплавким серебряным припоем при толщине металла 1,2 мм

6-0102-016-03 Пайка швов медных, бронзовых и латунных соединений куполов, конусов, шаров и др. тугоплавким серебряным припоем при толщине металла 1,5 мм

6-0102-016-04 Пайка швов медных, бронзовых и латунных соединений куполов, конусов, шаров и др. тугоплавким серебряным припоем при толщине металла 1,8 мм

6-0102-016-05 Пайка швов медных, бронзовых и латунных соединений куполов, конусов, шаров и др. тугоплавким серебряным припоем при толщине металла 2,0 мм

6-0102-016-06 Пайка фальца лежащего медных, бронзовых и латунных соединений куполов, конусов, шаров и др. тугоплавким серебряным припоем, длина шва – до 0,5 м, толщина металла - 1,0 мм

6-0102-016-07 Пайка фальца лежащего медных, бронзовых и латунных соединений куполов, конусов, шаров и др. тугоплавким серебряным припоем, длина шва – до 0,5 м, толщина металла - 1,2 мм

6-0102-016-08 Пайка фальца лежащего медных, бронзовых и латунных соединений куполов, конусов, шаров и др. тугоплавким серебряным припоем, длина шва – до 0,5 м, толщина металла - 1,5 мм

6-0102-016-09 Пайка фальца лежащего медных, бронзовых и латунных соединений куполов, конусов, шаров и др. тугоплавким серебряным припоем, длина шва – до 0,5 м, толщина металла - 1,8 мм

6-0102-016-10 Пайка фальца лежащего медных, бронзовых и латунных соединений куполов, конусов, шаров и др. тугоплавким серебряным припоем, длина шва – до 0,5 м, толщина металла - 2,0 мм

6-0102-016-11 Пайка фальца лежащего медных, бронзовых и латунных соединений куполов, конусов, шаров и др. тугоплавким серебряным припоем, длина шва более 0,5 м, толщина металла - 1,0 мм

6-0102-016-12 Пайка фальца лежащего медных, бронзовых и латунных соединений куполов, конусов, шаров и др. тугоплавким серебряным припоем, длина шва более 0,5 м, толщина металла - 1,2 мм

6-0102-016-13 Пайка фальца лежащего медных, бронзовых и латунных соединений куполов, конусов, шаров и др. тугоплавким серебряным припоем, длина шва более 0,5 м, толщина металла - 1,5 мм

6-0102-016-14 Пайка фальца лежащего медных, бронзовых и латунных соединений куполов, конусов, шаров и др. тугоплавким серебряным припоем, длина шва более 0,5 м, толщина металла - 1,8 мм

6-0102-016-15 Пайка фальца лежащего медных, бронзовых и латунных соединений куполов, конусов, шаров и др. тугоплавким серебряным припоем, длина шва более 0,5 м, толщина металла - 2,0 мм

6-0102-016-16 Пайка швов встык медных, бронзовых и латунных соединений куполов, конусов, шаров и др. тугоплавким серебряным припоем, длина шва до 1 м, толщина металла - 1,0 мм

6-0102-016-17 Пайка швов встык медных, бронзовых и латунных соединений куполов, конусов, шаров и др. тугоплавким серебряным припоем, длина шва до 1 м, толщина металла - 1,2 мм

6-0102-016-18 Пайка швов встык медных, бронзовых и латунных соединений куполов, конусов, шаров и др. тугоплавким серебряным припоем, длина шва до 1 м, толщина металла - 1,5 мм

6-0102-016-19 Пайка швов встык медных, бронзовых и латунных соединений куполов, конусов, шаров и др. тугоплавким серебряным припоем, длина шва до 1 м, толщина металла - 1,8 мм

6-0102-016-20 Пайка швов встык медных, бронзовых и латунных соединений куполов, конусов, шаров и др. тугоплавким серебряным припоем, длина шва до 1 м, толщина металла - 2,0 мм

6-0102-016-21 Пайка швов встык медных, бронзовых и латунных соединений куполов, конусов, шаров и др. тугоплавким серебряным припоем, длина шва - более 1 м, толщина металла - 1,0 мм

6-0102-016-22 Пайка швов встык медных, бронзовых и латунных соединений куполов, конусов, шаров и др. тугоплавким серебряным припоем, длина шва - более 1 м, толщина металла - 1,2 мм

6-0102-016-23 Пайка швов встык медных, бронзовых и латунных соединений куполов, конусов, шаров и др. тугоплавким серебряным припоем, длина шва - более 1 м, толщина металла - 1,5 мм

6-0102-016-24 Пайка швов встык медных, бронзовых и латунных соединений куполов, конусов, шаров и др. тугоплавким серебряным припоем, длина шва - более 1 м, толщина металла - 1,8 мм

6-0102-016-25 Пайка швов встык медных, бронзовых и латунных соединений куполов, конусов, шаров и др. тугоплавким серебряным припоем, длина шва - более 1 м, толщина металла - 2,0 мм

6-0102-017:

Измеритель: 1 м² покрытия

Состав работ:

Выколотка по шаблону вручную раскроенных шашек и карт.

6-0102-017-01 Выколотка шашек и карт для сферических покрытий малых диаметров (до 3 м)

6-02-018:

Измеритель: 1 м² лужения с двух сторон

Состав работ:

1. Очистка кровельной стали от ржавчины и окалины.
2. Закладка в ванну с кислотой для протравливания.
3. Промывка в холодной проточной воде.
4. Пропускание через протравленную кислоту.
5. Пропускание через ванну с расплавленным оловом.
6. Очистка нашатырным спиртом с мелом.
7. Промывка горячей водой.
8. Протирка опилками.
9. Покрытие лаком.

6-0102-018-01 Лужение кровельной стали оловом с двух сторон

6-0102-019:

Измеритель: 1 м² (1), 1 лист (2,4), 1 дм² (3)

Состав работ:

6-0102-019-01:

1. Снятие старых опорных пластин.
2. Рубка медных полос.
3. Изготовление заклепок.
4. Установка опорных пластин.

6-0102-019-02, 6-0102-019-03:

1. Зачеканка отверстий.
2. Зачистка коррозии с внутренней стороны.
3. Вырезка дисков, травление.
4. Выколотка.
5. Пропайка при толщине шва до 0,08 мм.

6-0102-019-04:

1. Промывка водой с мылом и протирка насухо с золоченой стороны до блеска.

6-0102-019-01 Замена опорных пластин

6-0102-019-02 Устройство заплат на 1 лист размером 0,4×0,7 м

6-0102-019-03 Устройство заплат на 1 дм²

6-0102-019-04 Промазка и протирка на 1 лист площади до 0,5 м²

6-0103-001:

Измеритель: 1 м² покрытия

Состав работ:

1. Подбор и заготовка лесоматериалов.
2. Острожка досок с подравниванием и буговка кромок.
3. Нарезка верхних и нижних торцевых кромок (при тесовых кровлях).
4. Заготовка и укладка изоляционного слоя (береста или толь).
5. Укладка теса и дранки с тщательной подгонкой и креплением.
6. Выравнивание по свесам и постановка отливных и коньковых досок.
- 6-0103-001-01 Покрытие крыш простой и средней сложности тесом в разбежку
- 6-0103-001-02 Покрытие крыш простой и средней сложности тесом в два слоя
- 6-0103-001-03 Покрытие крыш простой и средней сложности дранкой в три слоя
- 6-0103-001-04 Покрытие крыш простой и средней сложности дранкой в четыре слоя
- 6-0103-001-05 Покрытие сложных крыш тесом в разбежку
- 6-0103-001-06 Покрытие сложных крыш тесом в два слоя
- 6-0103-001-07 Покрытие сложных крыш дранкой в три слоя
- 6-0103-001-08 Покрытие сложных крыш дранкой в четыре слоя

6-0103-002:

Измеритель: 1 лемех (1-2), 1 м² покрытия (3-5)

Состав работ:

1. Подбор и заготовка лесоматериалов, изготовление лемеха вручную по древнему образцу или рисунку из осиновых досок толщиной до 25 мм с антисептированием.

2. Разборка лемеха.

3. Покрытие лемехом с креплением к обрешетке с тщательной подгонкой.

6-0103-002-01 Изготовление лемеха для покрытия кровель простых и средней сложности

6-0103-002-02 Изготовление лемеха для покрытия кровель сложных

6-0103-002-03 Покрытие кровельным лемехом крыш простой и средней сложности

6-0103-002-04 Покрытие кровельным лемехом крыш сложных - цилиндрических, конусных, бочкообразных

6-0103-002-05 Покрытие кровельным лемехом крыш сложных - купольных и луковичных

6-0103-003:

Измеритель: 1 м² покрытия

Состав работ:

1. Разметка по деревянной обрешетке.

2. Подбор черепицы по цвету и размеру.

3. Предварительная раскладка по основанию.

4. Подгонка черепицы с подточкой по мере необходимости.

5. Отделка мест примыкания.

6. Сверление отверстий (04-06).

7. Установка черепицы (с креплением специальными гвоздями на растворе по кирпичному основанию).

8. Подъем необходимых материалов через блок вручную с особой осторожностью.

6-0103-003-01 Воссоздание черепичных кровель по деревянному основанию, крыша простая

6-0103-003-02 Воссоздание черепичных кровель по деревянному основанию, крыша средней сложности

6-0103-003-03 Воссоздание черепичных кровель по деревянному основанию, крыша сложная

6-0103-003-04 Воссоздание черепичных кровель по кирпичному основанию, крыша простая

6-0103-003-05 Воссоздание черепичных кровель по кирпичному основанию, крыша средней сложности

6-0103-003-06 Воссоздание черепичных кровель по кирпичному основанию, крыша сложная

6-0103-004:

Измеритель: 1 м² окрашенной поверхности

Состав работ:

1. Очистка металлических поверхностей карчетками.
2. Неоднократное нанесение смывки кистью с укладкой компрессов из мешковины.
3. Очистка поверхности деревянными скребками.
4. Протирка очищенной поверхности ветошью, смоченной растворителем.

6-0103-004-01 Расчистка металлических конструкций механическим способом

6-0103-004-02 Расчистка металлических конструкций смывками

6-0103-005:

Измеритель: 1 пог. м шва

Состав работ:

1. Прочистка фальцев.
2. Приготовление мастики.
3. Мастиковка швов.
4. Отделка швов.

6-0103-05-01 Герметизация фальцев составом типа тиоколовая мастика

6-0103-006:

Измеритель: 1 пог. м шва

Состав работ:

1. Зачистка зоны шва от окислов, грязи и ржавчины механическим способом.
2. Обезжиривание спиртом.
3. Сварка швов с подачей аргона.
4. Очистка от шлака промежуточных и последнего слоя шва.

5. Осмотр и измерение шва.

6-0103-006-01 Сварка листов меди в среде аргона при толщине шва 6 мм, шов вертикальный

6-0103-006-02 Сварка листов меди в среде аргона при толщине шва 6 мм, шов горизонтальный и потолочный

6-0103-007:

Измеритель: 1 пог. м шва

Состав работ:

1. Установка зазоров между деталями.

2. Очистка соединяемых деталей механическим способом.

3. Разогрев шва и прилегающих к нему поверхностей шириной 10 см газопламенным способом.

4. Нанесение флюса и припоя в пастообразном виде.

5. Быстрое втирание пасты по шву асбестовой (тиковой) рукавицей.

6-0103-007-01 Тиковая пайка нахлесточных швов разнородного и однородного металла, выравнивание поверхности от забоев, трещин и вмятин.

07-0101-001-01 "Реставрация и воссоздание металлических конструкций и декоративных элементов памятников истории и культуры":

1.Предусматривается работа по реставрации и воссозданию древних металлических конструкций и декоративных элементов памятников культуры, поврежденных и искаженных временем или поздними ремонтами, а также полностью или частично утраченных.

Реставрация и воссоздание металлических конструкций памятников производится с учетом индивидуального характера конструкций и элементов, при этом основным принципом является максимальное сохранение существующих деталей и воссоздание утраченных деталей в строгом соответствии с начальными формами. Новые детали изготавливаются, как правило, только взамен полностью утраченных или пришедших в негодность. Деформированные, но хорошо сохранившиеся детали и элементы подвергаются необходимой правке. Удаление заменяемых или подлежащих выправке элементов может производиться путем демонтажа всей конструкции или путем вырезки той части, которая подлежит замене или выправке.

Целесообразность того или иного способа устанавливается на основе данных, получаемых в результате тщательного, предварительного осмотра конструкций и решается в каждом случае в зависимости от состояния всей конструкции.

2.Предусмотрено выполнение демонтажа и монтажа при помощи ручных лебедок или ручных блоков с устройством для них соответствующих подмостей наверху для производства работ.

К демонтажу и монтажу металлических каркасов глав следует приступать после принятия всех мер предосторожности, имея в виду что демонтаж при

реставрационно-восстановительных работах является единым производственным комплексом и при этом установка монтажного и подъемного оборудования и приспособлений выполняется с расчетом демонтажа и монтажа.

Особенностью реставрационно-восстановительных работ является и то обстоятельство, что демонтаж и монтаж производятся в стесненных условиях, на малых площадях, шириной чаще менее 1,5 метра, на большой высоте (главы, кресты).

3. Предусмотрено изготовление изделий в условиях стационарно оборудованной кузнечно-слесарной мастерской на кузнечном горне с механическим дутьем, с применением в качестве топлива кузнечного каменного угля.

При ручном дутье на постоянном горне с любыми мехами, а также при нагревании металла на древесном угле затраты времени и заработную плату надлежит умножать на коэффициент 1,05; при ручном и ножном дутье на переносном горне - 1,1.

4. Предусматриваются следующие степени насыщенности заполнения каркаса решетки декоративными деталями в зависимости от количества деталей на 1 м² проекции решетки:

- 1) низкая - до 10 дет./м²;
- 2) средняя - до 25 дет./м²;
- 3) высокая - более 25 дет./м².

5. Предусмотрены следующие категории сложности при воссоздании декоративных элементов:

1) Вырезные декоративные детали из листовой стали подразделяются на:

простые - детали, составленные из дуг, окружностей и их сочетаний, простого геометрического рисунка, криволинейного повторяющегося рисунка, с количеством прорезных мест до 5 шт./дм²;

сложные - детали криволинейного не повторяющегося рисунка, сложного геометрического рисунка с количеством прорезных мест более 5 шт./ дм².

2) Декоративные кованые детали подразделяются на:

простого рисунка - имеющие один простой завиток сечением металла до 200 мм² в одной плоскости;

среднего рисунка - имеющие несколько завитков сечением металла до 200 мм² в одной плоскости;

сложного рисунка - находящиеся в одной плоскости и имеющие несколько завитков сечением металла до 240 мм² или имеющие завитки изгиба на ребро и детали простого растительного орнамента;

особо сложные - плоскостные детали сечением металла свыше 600 мм², детали изгибом на ребро сечением металла свыше 240 мм² и имеющие несколько завитков, объемные детали растительного орнамента, животных, птиц и людей.

3) Пики подразделяются на следующие категории сложности:

простые - плоские и на 3 грани;

средние - более 3 граней без дополнительных декоративных элементов;

сложные - объемные с дополнительными декоративными элементами.

4) Жиковины подразделяются на следующие категории сложности:

простая - прямолинейная и с вырубкой криволинейного фрагмента до 3 шт.

средняя - с ковкой криволинейного фрагмента до 7 шт.

сложные - с ковкой криволинейного фрагмента более 7 шт.

5) Кованные засовы и скобы для засовов подразделяются на:

простые - простого геометрического рисунка и с вырубкой и ковкой криволинейных фрагментов до 3 шт.

сложные - сложного рисунка с вырубкой и ковкой криволинейных фрагментов более 3 шт.

6) Декоративные заклепки подразделяются на:

простые - шляпки гладкие без рисунка.

средние - шляпки геометрического простого рисунка.

сложные - шляпки, орнаментированные криволинейным рисунком.

7) Дверные приборы подразделяются на:

простой сложности - ручки-скобы, дверные и оконные приборы гладкие без декоративного орнамента и деталей;

средней сложности - дверные и оконные приборы с декоративными деталями простого рисунка;

сложные - дверные и оконные приборы сложных форм со сложными декоративными деталями.

8) Проушины металлические подразделяются на:

простые - гладкие, геометрического рисунка без декоративных фрагментов;

сложные - сложной конфигурации с декоративными фрагментами.

6. Учтено:

1) все операции, являющиеся неотъемлемой частью технологических процессов (осмотр и подготовка инструментов, разжигание и чистка горна по ходу работ и т.п.);

2) спуск, подъем и подача элементов конструкций на высоту до 25 метров, подножка элементов конструкций, материалов, инструментов и приспособлений в пределах рабочей зоны на расстояние 50 метра, уборка рабочего места.

При подъеме и спуске свыше 25 метров вводятся дополнения, указанные в п. 9.

7. Поправки:

7-0101-001-01	1) Предусмотрены демонтаж и монтаж на высоте до 25 метра при производстве работ на высоте более 25 метра, на каждый метр подъема или спуска сверх 25 метра добавлять к заработной плате рабочих-реставратора на демонтаж 0,055 чел-час, на монтаж – 0,05 чел-час 2) При реставрации металлических стропильных систем сложных крыш к заработной плате рабочих-реставратора применять коэффициент 0,7. Материалы оставлять без изменения. 3) Изготовление отдельных частей каркасов взамен утраченных расценивать по 7-0101-002.

	При изготовлении каркаса главы к затратам труда и заработной плате рабочих применять коэффициент 1,25. 4) Очистку каркаса от коррозии металлическими щетками расценивать по 7-0101-011
7-0101-002-01 ÷ 7-0101-002-07	5) Пр е д у с м о т р е н о : - И з г о т о в л е н и е т а г а н ц е в . - Монтаж каркаса главы на высоте до 25 метра, при монтаже каркаса главы на высоте более 25 метра, на каждый метр подъема сверх 25 метра добавлять на 1 тонн массы конструкции к заработной плате - 0,15 чел-час - Гнутье журавцов на плоскости. При гнутье журавцов на ребро затраты времени и заработную плату на изготовление каркаса главы умножать на коэффициент 1,15. - При восстановлении металлических стропильных систем сложных пирамидальных крыш к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 0,7.
7-0101-003-01 ÷ 7-0101-003-04	6) При реставрации металлических дверных полотен к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 1,2, материалы оставлять без изменения. 7) При реставрации металлических ставней площадью менее 1 м2. к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 1,1. 8) В случае полной замены листа изменения толщины листа на ставнях, дверных полотнах, воротах расход листовой стали уточняется по факту.
7-0101-004	9) Воссоздание декоративных деталей расценивается отдельно по 7-0101-009
7-0101-005	10) При сварочных работах учтены электроды
7-0101-006-05 ÷ 7-0101-006-16	11) . Воссоздание декоративных деталей расценивать отдельно по 7-0101-008 и 7-0101-009. 12) Соединение деталей в изделии расценивать отдельно по 7-0101-006.
7-0101-006-17 ÷ 7-0101-006-20	13) Расход материалов принимать по факту. 14) Изготовление накладных декоративных элементов и украшений расценивать по 7-0101-008 , 7 - 0 1 0 1 - 0 0 8 . 15) Соединение деталей в изделии расценивать отдельно по 7-0101-006.
7-0101-009-21 ÷ 7-0101-009-32	16) При массе детали более 3 кг расход материалов принимать по факту.
7-0101-009-42 ÷ 7-0101-009-50	17) При воссоздании подстав с завершенной хвостовой частью к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 0,9.
7-0101-009-55 ÷ 7-0101-009-57	18) При длине петли более 500 мм соответственно увеличивать расход материалов.
7-0101-009-58	19) При увеличении количества пазов на каждый последующий паз прибавлять коэффициент 0,6

7-0101-001:

Измеритель: 1 т. всей конструкции

Состав работ:

Для 01 ÷ 07:

1. Демонтаж существующего металлического каркаса (с маркировкой сохранившихся элементов) на землю, тщательное обследование всей конструкции и метода крепления.

Для 08 ÷ 14:

1. Выправка существующих деформированных декоративных металлических изразцов и деталей с приданием им первоначальной формы (по мере необходимости выправка производится в холодном состоянии или в горячем состоянии).

Для 15 ÷ 21:

1. Предварительная сборка каркаса на бойке с маркировкой элементов каркаса, с последующей разборкой, укладкой элементов в пакеты. Подъем элементов каркаса на место установки. 2. Монтаж каркаса непосредственно на место с пригонкой выправленных и вновь изготовленных деталей, устройством необходимого крепления к основанию путем закладки анкеров в каменную кладку.

7-0101-001-01- Демонтаж каркаса, масса каркаса до 0,5 т.

7-0101-001-02- Демонтаж каркаса, масса каркаса до 1,0 т.

7-0101-001-03- Демонтаж каркаса, масса каркаса до 1,5 т.

7-0101-001-04- Демонтаж каркаса, масса каркаса до 2,0 т.

7-0101-001:

Измеритель: 1 т всей конструкции

Состав работ:

Для 01 ÷ 07:

1. Демонтаж существующего металлического каркаса (с маркировкой сохранившихся элементов) на землю, тщательное обследование всей конструкции и метода крепления.

Для 08 ÷ 14:

1. Выправка существующих деформированных декоративных металлических изразцов и деталей с приданием им первоначальной формы (по мере необходимости выправка производится в холодном состоянии или в горячем состоянии).

Для 15 ÷ 21:

1. Предварительная сборка каркаса на бойке с маркировкой элементов каркаса, с последующей разборкой, укладкой элементов в пакеты. Подъем элементов каркаса на место установки. 2. Монтаж каркаса непосредственно на место с пригонкой выправленных и вновь изготовленных деталей, устройством необходимого крепления к основанию путем закладки анкеров в каменную кладку.

7-0101-001-05- Демонтаж каркаса, масса каркаса до 2,5 т

7-0101-001-06- Демонтаж каркаса, масса каркаса до 3,0 т

7-0101-001-07- Демонтаж каркаса, масса каркаса до 3,5 т и более

Состав работ:

1. Выправка существующих деформированных декоративных металлических журавцов и деталей с приданием им первоначальной формы (по мере необходимости выправка производится в холодном или горячем состоянии).

7-0101-001-08- Выправка сохранившихся декоративных деталей каркаса, масса каркаса до 0,5 т

7-0101-001-09- Выправка сохранившихся декоративных деталей каркаса, масса каркаса до 1,0 т

7-0101-001-10- Выправка сохранившихся декоративных деталей каркаса, масса каркаса до 1,5 т

7-0101-001-11- Выправка сохранившихся декоративных деталей каркаса, масса каркаса до 2,0 т

Состав работ:

1. Выправка существующих деформированных декоративных металлических журавцов и деталей с приданием им первоначальной

7-0101-001-12- Выправка сохранившихся декоративных деталей каркаса, масса каркаса до 2,5 т

7-0101-001-13- Выправка сохранившихся декоративных деталей каркаса, масса каркаса до 3,0 т

7-0101-001-14- Выправка сохранившихся декоративных деталей каркаса, масса каркаса до 3,5 т и более

Состав работ:

1. Предварительная сборка каркаса на бойке с маркировкой элементов каркаса, с последующей разборкой, укладкой элементов в пакеты. Подъем элементов каркаса на место установки.

2. Монтаж каркаса непосредственно на месте с пригонкой выправленных и вновь изготовленных деталей, устройством необходимого крепления к основанию путем закладки анкеров в каменную кладку.

7-0101-001-15- Монтаж отреставрированного каркаса главы с предварительной сборкой на бойке и подъемом всех элементов, масса каркаса до 0,5 т

7-0101-001-16- Монтаж отреставрированного каркаса главы с предварительной сборкой на бойке и подъемом всех элементов, масса каркаса до 1,0 т

7-0101-001-17- Монтаж отреставрированного каркаса главы с предварительной сборкой на бойке и подъемом всех элементов, масса каркаса до 1,5 т

7-0101-001-18- Монтаж отреставрированного каркаса главы с предварительной сборкой на бойке и подъемом всех элементов, масса каркаса до 2,0 т

Состав работ:

1. Предварительная сборка каркаса на бойке с маркировкой элементов каркаса, с последующей разборкой, укладкой элементов в пакеты. Подъем элементов каркаса на место установки.

2. Монтаж каркаса непосредственно на месте с пригонкой выправленных и вновь изготовленных деталей, устройством необходимого крепления к основанию путем закладки анкеров в каменную кладку.

7-0101-001-19- Монтаж отреставрированного каркаса главы с предварительной сборкой на бойке и подъемом всех элементов, масса каркаса до 2,5 т

7-0101-001-20- Монтаж отреставрированного каркаса главы с предварительной сборкой на бойке и подъемом всех элементов, масса каркаса до 3,0 т

7-0101-001-21- Монтаж отреставрированного каркаса главы с предварительной сборкой на бойке и подъемом всех элементов, масса каркаса до 3,5 т и более

7-0101-002:

Измеритель: 1 т конструкции

Состав работ:

1. Резка сортовой стали с выборкой соответствующего профиля.
2. Сверление отверстий.
3. Гнутье сортовой стали по заданному профилю с изготовлением шаблонов.
4. Оттяжка концов сортовой стали.
5. Изготовление узлов связи.
6. Изготовление крепежных деталей и щеколд.

7. Предварительная сборка отдельных деталей каркаса на бойке с маркировкой элементов с последующей разборкой.

7-0101-002-01- Изготовление каркаса главы, масса каркаса до 0,5 т

7-0101-002-02- Изготовление каркаса главы, масса каркаса до 1,0 т

7-0101-002-03- Изготовление каркаса главы, масса каркаса до 1,5 т

7-0101-002-04- Изготовление каркаса главы, масса каркаса до 2,0 т

7-0101-002-05- Изготовление каркаса главы, масса каркаса до 2,5 т

7-0101-002-06- Изготовление каркаса главы, масса каркаса до 3,0 т

7-0101-002-07- Изготовление каркаса главы, масса каркаса до 3,5 т и более

Состав работ:

1. Поднятие, сборка и сварка элементов.

7-0101-002-08- Монтаж вновь изготовленного каркаса главы на месте с креплением его к основанию и подъем всех элементов, масса каркаса до 0,5 т

7-0101-002-09- Монтаж вновь изготовленного каркаса главы на месте с креплением его к основанию и подъем всех элементов, масса каркаса до 1,0 т

7-0101-002-10- Монтаж вновь изготовленного каркаса главы на месте с креплением его к основанию и подъем всех элементов, масса каркаса до 1,5 т

7-0101-002-11- Монтаж вновь изготовленного каркаса главы на месте с креплением его к основанию и подъем всех элементов, масса каркаса до 2,0 т

Состав работ:

1. Поднятие, сборка и сварка элементов.

7-0101-002-13- Монтаж вновь изготовленного каркаса главы на месте с креплением его к основанию и подъем всех элементов, масса каркаса до 3,0 т

7-0101-002-14- Монтаж вновь изготовленного каркаса главы на месте с креплением его к основанию и подъем всех элементов, масса каркаса до 3,5 т и более

7-0101-003:

Измеритель: 1 м2 ставни (1-4), 1 деталь (5-7)

Состав работ:

При реставрации ставень (01-04).

1. Разборка со срезкой старых заклепок зубилом вручную. Снятие пришедших в негодность декоративных украшений (в случае необходимости).

2. Выправка деформированных деталей.

3. Изготовление недостающих деталей каркаса.

4. Изготовление заполнения каркаса.

5. Сборка и установка с окончательной отделкой.

При креплении деталей на каркасе (05-07).

1. Разборка со срезкой старых декоративных деталей.

2. Установка всех декоративных украшений.

7-0101-003-01 - Реставрация ставней с прямым верхом добавление нового материала, до 20%

7-0101-003-02 - Реставрация ставней с прямым верхом добавление нового материала, до 50%

7-0101-003-03 - Реставрация ставней с криволинейным верхом добавление нового материала, до 20%

7-0101-003-04 - Реставрация ставней с криволинейным верхом добавление нового материала, до 50%

Состав работ:

При реставрации ставень (01-04).

7-0101-003-05 - Крепление деталей на каркасе с расчисткой старого места, снятие старой детали (по мере необходимости) со срубкой, с изготовлением новых деталей крепления, сложность детали простого рисунка

7-0101-003-06 - Крепление деталей на каркасе с расчисткой старого места, снятие старой детали (по мере необходимости) со срубкой, с изготовлением новых деталей крепления, сложность детали среднего рисунка

7-0101-003-07 - Крепление деталей на каркасе с расчисткой старого места, снятие старой детали (по мере необходимости) со срубкой, с изготовлением новых деталей крепления, сложность детали сложного рисунка

7-0101-004:

Измеритель: 1 м2 ставни

Состав работ:

1. Ознакомление с технической документацией.

2. Подбор материала, рихтовка, разметка, рубка, опиловка.

3. Ковка отдельных элементов деталей.

4. Сборка каркаса и его заполнение, установка заглушки.

5. Разметка и сверление отверстий.

6. Окончательная сборка.

7-0101-004-01 – Ставни с прямолинейным верхом

7-0101-004-02 – Ставни с криволинейным верхом

7-0101-005:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Разборка со срезкой старых, пришедших в негодность элементов деталей.

2. Выправка и реставрация деформированных мест.

3. Изготовление недостающих элементов деталей (05- 06).

4. Сборка и установка вновь изготовленных деталей.

5. Окончательная отделка.

7-0101-005-01 - Рихтовка (правка)деформационных деталей металлических решеток , оград, ворот и калиток из черного металла I категории сложности

7-0101-005-02 - Рихтовка (правка)деформационных деталей металлических решеток , оград, ворот и калиток из черного металла II категории сложности

7-0101-005-03 - Рихтовка (правка)деформационных деталей металлических решеток , оград, ворот и калиток из черного металла III категории сложности

7-0101-005-04 - Рихтовка (правка)деформационных деталей металлических решеток , оград, ворот и калиток из цветного металла I категории сложности

7-0101-005-05 - Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток из цветного металла II категории сложности

7-0101-005-06 - Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток из цветного металла III I категории сложности

7-0101-006:

Измеритель: 10 кг изделия

Состав работ:

1. Подбор металла с подноской до 50 м.

2. Рихтовка, разметка, опиловка в размер, снятие фасок.

3. Изгиб металла по шаблону (03- 04).

4. Сборка каркаса со сваркой и зачисткой мест сварки.

7-0101-006-01 - Воссоздание внешнего каркаса утраченных решеток, оград, калиток с прямолинейным верхом, масса каркаса, до 30 кг

7-0101-006-02 - Воссоздание внешнего каркаса утраченных решеток, оград, калиток с прямолинейным верхом, масса каркаса, более 30 кг

7-0101-006-03 - Воссоздание внешнего каркаса утраченных решеток, оград, калиток с криволинейным верхом, масса каркаса, до 30 кг

7-0101-006-04 - Воссоздание внешнего каркаса утраченных решеток, оград, калиток с криволинейным верхом, масса каркаса, более 30 кг

Измеритель: 1 м² решетки

Состав работ:

1. Предварительная сборка с подгонкой декоративных деталей по месту.
2. Пробивка (сверление) отверстий.
3. Сборка всей решетки.

7-0101-006-05 - Заполнение каркаса решеток декоративными деталями, категория сложности декоративных деталей простая, степень насыщенности низкая

7-0101-006-06 - Заполнение каркаса решеток декоративными деталями, категория сложности декоративных деталей простая, степень насыщенности средняя

7-0101-006-07 - Заполнение каркаса решеток декоративными деталями, категория сложности декоративных деталей простая, степень насыщенности высокая

7-0101-006-08 - Заполнение каркаса решеток декоративными деталями, категория сложности декоративных деталей средняя, степень насыщенности низкая

7-0101-006-09 - Заполнение каркаса решеток декоративными деталями, категория сложности декоративных деталей средняя, степень насыщенности средняя

7-0101-006-10 - Заполнение каркаса решеток декоративными деталями, категория сложности декоративных деталей средняя, степень насыщенности высокая

7-0101-006-11 - Заполнение каркаса решеток декоративными деталями, категория сложности декоративных деталей сложная, степень насыщенности низкая

7-0101-006-12 - Заполнение каркаса решеток декоративными деталями, категория сложности декоративных деталей сложная, степень насыщенности средняя

7-0101-006-13 - Заполнение каркаса решеток декоративными деталями, категория сложности декоративных деталей сложная, степень насыщенности высокая

7-0101-006-14 - Заполнение каркаса решеток декоративными деталями, категория сложности декоративных деталей особо сложная, степень насыщенности низкая

7-0101-006-15 - Заполнение каркаса решеток декоративными деталями, категория сложности декоративных деталей особо сложная, степень насыщенности средняя

7-0101-006-16 - Заполнение каркаса решеток декоративными деталями, категория сложности декоративных деталей особо сложная, степень насыщенности высокая

Измеритель: 1 м² изделия (17-20), 10 мест крепления (21-23)

Состав работ:

При воссоздании оконных металлических решеток (17-20).

1. Подбор и подноска материала.
2. Рихтовка, разметка, рубка,
3. Ковка (17, 18).
4. Предварительная сборка с подгонкой деталей.
5. Окончательная сборка с зачисткой швов и рихтовкой.

При сборке металлических решеток (21-23).

1. Крепление мест соединения деталей изделия.

7-0101-006-17- Воссоздание оконных металлических решеток, прямых и фигурных в пазы фигурные

7-0101-006-18- Воссоздание оконных металлических решеток, прямых и фигурных в пазы прямые

7-0101-006-19- Воссоздание оконных металлических решеток, прямых и фигурных на сварке фигурные

7-0101-006-20- Воссоздание оконных металлических решеток, прямых и фигурных на сварке прямые

Измеритель: 1 м2 изделия (17-20), 10 мест крепления (21-23)

Состав работ:

При воссоздании оконных металлических решеток (17-20).

1. Подбор и подноска материала.
2. Рихтовка, разметка, рубка,
3. Ковка (17, 18).
4. Предварительная сборка с подгонкой деталей.
5. Окончательная сборка с зачисткой швов и рихтовкой.

При сборке металлических решеток (21-23).

1. Крепление мест соединения деталей изделия.

7-0101-006-21- Сборка металлических решеток, оград, ворот слесарным способом на заклепках

7-0101-006-22- Сборка металлических решеток, оград, ворот слесарным способом на хомутах

7-0101-006-23- Сборка металлических решеток, оград, ворот слесарным способом сварка

7-0101-007:

Измеритель: 1 м2 изделия

Состав работ:

1. Предварительная установка решеток и оград по месту с подгонкой и разметкой.
2. Установка изделий на место.

7-0101-007-01 - Установка решеток и оград, масса оград и решеток, до 50 кг

7-0101-007-02 - Установка решеток и оград, масса оград и решеток, до 100 кг

7-0101-007-03 - Установка решеток и оград, масса оград и решеток, до 150 кг

7-0101-007-04 - Установка решеток и оград, масса оград и решеток, до 200 кг

Состав работ:

1. Предварительная установка решеток и оград по месту с подгонкой и разметкой.
2. Установка изделий на место.

7-0101-007-05 - Установка решеток и оград, масса оград и решеток, до 250 кг

7-0101-007-06 - Установка решеток и оград, масса оград и решеток, до 500 кг

7-0101-007-07 - Установка решеток и оград, масса оград и решеток, более 500 кг

Измеритель: 10 отверстий (08-09), 1 шт. (10-11)

Состав работ:

При пробивке (сверлении) отверстий (08-09).

1. Пробивка (сверление) отверстий под элементы.

2. Установка элементов крепления.

При установке петель, петель-жаковин, засовов на место (10, 11).

1. Разметка мест установки.

2. Установка изделия на место.

7-0101-007-08 - При весе изделия более 500 кг на каждые последующие 10 кг добавлять к 07-0101-001-07

7-0101-007-09 - При весе изделия менее 50 кг на каждые 10 кг уменьшать 07-0101-007-01

7-0101-008:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ:

1. Подбор металла, разметка, рубка.

2. Изготовление шаблона.

3. Нанесение рисунка детали на заготовку.

4. Вырезка детали (сверление, рубка, зачистка).

7-0101-008-01 - Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали простые толщина металла, 1,0 мм

7-0101-008-02 - Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали простые толщина металла, 1,5 мм

7-0101-008-03 - Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали простые толщина металла, 2,0 мм

7-0101-008-04 - Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали сложные толщина металла, 1,0 мм

7-0101-008-05 - Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали сложные толщина металла, 1,5 мм

7-0101-008-06 - Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали сложные толщина металла, 2,0 мм

Состав работ:

1. Подбор металла, разметка, рубка.

2. Изготовление шаблона.

3. Нанесение рисунка детали на заготовку.

4. Вырезка детали (сверление, рубка, зачистка).

5. Давильные работы на заготовке.

7-0101-008-07 - Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали с давлением на ручном прессе простые толщина металла, 1,0 мм

7-0101-008-08 - Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали с давлением на ручном прессе простые толщина металла, 1,5 мм

7-0101-008-09 - Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали с давлением на ручном прессе простые толщина металла, 2,0 мм

7-0101-008-10 - Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали с давлением на ручном прессе сложные толщина металла, 1,0 мм

7-0101-008-11 – Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали с давлением на ручном прессе сложные толщина металла, 1,5 мм

7-0101-008-12 - Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали с давлением на ручном прессе сложные толщина металла, 2,0 мм

Состав работ:

1. Подбор металла, разметка, рубка.
2. Изготовление шаблона.
3. Нанесение рисунка детали на заготовку.
4. Вырезка детали (сверление, рубка, зачистка).
5. Давильные работы на заготовке.

7-0101-008-07 - Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали с давлением на ручном прессе простые толщина металла, 1,0 мм

7-0101-008-08 - Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали с давлением на ручном прессе простые толщина металла, 1,5 мм

7-0101-008-09 - Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали с давлением на ручном прессе простые толщина металла, 2,0 мм

7-0101-008-10 - Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали с давлением на ручном прессе сложные толщина металла, 1,0 мм

7-0101-008-11 – Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали с давлением на ручном прессе сложные толщина металла, 1,5 мм

7-0101-008-12 - Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали с давлением на ручном прессе сложные толщина металла, 2,0 мм

7-0101-009:

Измеритель: 1 изделие (1-3), 1 дм (4-6)

Состав работ: 1. Подбор материала. 2. Изготовление шаблона (при необходимости) (1-3). 3. Неоднократный нагрев заготовок.

4. Заготовка стержней с учетом их размера. 5. Придание необходимой формы с использованием приемов: вытяжка, высадка, рубка, пробивка, изгиб, обжатие. 6. Закалка и отжиг (при необходимости).

7-0101-009-01 - пика декоративная простого рисунка

7-0101-009-02 - пика декоративная среднего рисунка

7-0101-009-03 - пика декоративная с сложного рисунка

7-0101-009-04 - Пруток витой в 1 пог. дм, 2 шага размер профиля металла, до 10x10 мм

7-0101-009-05 - Пруток витой в 1 пог. дм, 2 шага размер профиля металла, до 20x20 мм

7-0101-009-06 - Пруток витой в 1 пог. дм, 2 шага размер профиля металла, более 20x20 мм

Состав работ:

1. Подбор материала.
2. Неоднократный нагрев заготовок.
3. Заготовка стержней с учетом их размера
4. Придание необходимой формы с использованием приемов: вытяжка, высадка, рубка, пробивка, изгиб, обжатие.
5. Закалка и отжиг (при необходимости).

7-0101-009-07 - Пруток витой в 1 пог.дм 4 шага размер профиля металла, до 10×10 мм

7-0101-009-08 - Пруток витой в 1 пог.дм 4 шага размер профиля металла, до 20×20 мм

7-0101-009-09 - Пруток витой в 1 пог.дм 4 шага размер профиля металла, более 20×20 мм

7-0101-009-10 - Пруток витой в 1 пог.дм 6 шага размер профиля металла, до 10×10 мм

7-0101-009-11 - Пруток витой в 1 пог.дм 6 шага размер профиля металла, до 20×20 мм

7-0101-009-12 - Пруток витой в 1 пог.дм 6 шага размер профиля металла, более 20×20 мм

Измеритель: 1 кольцо

Измеритель: 1 кольцо (19-20), 1 деталь (21-24)

Состав работ:

1. Подбор материала.
2. Изготовление шаблона (при необходимости).
3. Неоднократный нагрев заготовок.
4. Заготовка стержней с учетом их размера.
5. Придание необходимой формы с использованием приемов: вытяжка, высадка, рубка, пробивка, изгиб, обжатие.
6. Закалка и отжиг (при необходимости).

7-0101-009-13 - Кольцо металлическое из прутка, диаметр кольца, до 300 мм простой сложности сечение металла. до 20 мм

7-0101-009-14 - Кольцо металлическое из прутка, диаметр кольца, до 300 мм простой сложности сечение металла. более 20 мм

7-0101-009-15 - Кольцо металлическое из прутка, диаметр кольца, до 300 мм
сложные сечение металла. до 20 мм

7-0101-009-16 - Кольцо металлическое из прутка, диаметр кольца, до 300 мм
сложные сечение металла. более 20 мм

7-0101-009-17 - Кольцо металлическое из прутка, диаметр кольца, более 300 мм
простой сложности сечение металла. до 20 мм

7-0101-009-18 - Кольцо металлическое из прутка, диаметр кольца, более 300 мм
простой сложности сечение металла. более 20 мм

7-0101-009-19 - кольцо металлическое из прутка, диаметр кольца более 300 мм
сложные сечение металла, до 20 мм

7-0101-009-20 - кольцо металлическое из прутка, диаметр кольца более 300 мм
сложные сечение металла, более 20 мм

7-0101-009-21 - кольцо металлическое из прутка, диаметр кольца более 300 мм
простого рисунка масса, до 1,0 кг

7-0101-009-22 - кольцо металлическое из прутка, диаметр кольца более 300 мм
простого рисунка масса, до 3,0 кг

7-0101-009-23 - кольцо металлическое из прутка, диаметр кольца более 300 мм
простого рисунка масса, более 3,0 кг

7-0101-009-24 - кольцо металлическое из прутка, диаметр кольца более 300 мм
среднего рисунка масса, до 1,0 кг

Измеритель: 1 деталь

7-0101-009-25 - Декоративные кованые детали среднего рисунка масса, до 3,0 кг

7-0101-009-26 - Декоративные кованые детали среднего рисунка масса, более 3,0 кг

7-0101-009-27 - Декоративные кованые детали сложного рисунка масса, до 1,0 кг

7-0101-009-28 - Декоративные кованые детали сложного рисунка масса, до 3,0 кг

7-0101-009-29 - Декоративные кованые детали сложного рисунка масса, более 3,0 кг

Измеритель: 1 деталь (30-32), 1 изделие (33-35)

7-0101-009-30 - Декоративные кованые детали особо сложного рисунка масса, до
1,0 кг

7-0101-009-31 - Декоративные кованые детали особо сложного рисунка масса, до
3,0 кг

7-0101-009-32 - Декоративные кованые детали особо сложного рисунка масса, более
3,0 кг

7-0101-009-33 - Скобяные кованые изделия, жиковины простого рисунка длина до
0,5 м

7-0101-009-34 - Скобяные кованые изделия, жиковины простого рисунка длина до
1,0 м

7-0101-009-35 - Скобяные кованые изделия, жиковины простого рисунка длина
более 1,0 м

Измеритель: 1 изделие

7-0101-009- 36- Жиковины среднего рисунка длина, до 0,5 м

7-0101-009- 37- Жиковины среднего рисунка длина, до 1,0 м

7-0101-009- 38- Жиковины среднего рисунка длина, более 1,0 м

7-0101-009- 39- Жиковины сложного рисунка длина, до 0,5 м

7-0101-009- 40- Жиковины сложного рисунка длина, до 1,0 м

7-0101-009- 41- Жиковины сложного рисунка длина, более 1,0 м

Измеритель: 1 шт.

Состав работ:

1. Подбор материала.

2. Неоднократный нагрев заготовок.

3. Заготовка стержней с учетом их размера.

4. Придание необходимой формы с использованием приемов: вытяжка, высадка, рубка, пробивка, изгиб, обжатие.

5. Закалка и отжиг (при необходимости).

7-0101-009- 42 - Подставы с раздвоенной хвостовой частью, длина, до 300 мм
сечение металла, до 600 мм²

7-0101-009- 43 - Подставы с раздвоенной хвостовой частью, длина, до 300 мм
сечение металла, до 1000 мм²

7-0101-009- 44 - Подставы с раздвоенной хвостовой частью, длина, до 300 мм
сечение металла, более 1000 мм²

7-0101-009- 45 - Подставы с раздвоенной хвостовой частью, длина, до 500 мм
сечение металла, до 600 мм²

7-0101-009- 46 - Подставы с раздвоенной хвостовой частью, длина, до 500 мм
сечение металла, до 1000 мм²

7-0101-009- 47 - Подставы с раздвоенной хвостовой частью, длина, до 500 мм
сечение металла, более 1000 мм²

Измеритель: 1 шт. (48-50), 1 изделие (51-54)

Состав работ:

1. Подбор материала.

2. Изготовление шаблона (при необходимости) (51-54).

3. Неоднократный нагрев заготовок.

4. Заготовка стержней с учетом их размера.

5. Придание необходимой формы с использованием приемов: вытяжка, высадка, рубка, пробивка, изгиб, обжатие.

6. Закалка и отжиг (при необходимости).

7-0101-009- 48 - Подставы с раздвоенной хвостовой частью, длина более 500 мм
сечение металла, до 600 мм²

7-0101-009- 49 - Подставы с раздвоенной хвостовой частью, длина более 500 мм
сечение металла, до 1000 мм²

7-0101-009- 50 - Подставы с раздвоенной хвостовой частью, длина более 500 мм
сечение металла, более 1000 мм²

7-0101-009- 51 - Кованые засовы простой сложности

7-0101-009- 52 - Кованые засовы сложные

7-0101-009- 53 - Декоративные скобы простой сложности

7-0101-009- 54 - Декоративные скобы сложные

Измеритель: 1 шт. (55-57, 59-61), 1 комплект (58)

Состав работ:

1. Подбор материала.

2. Изготовление шаблона (при необходимости) (58-61).

3. Неоднократный нагрев заготовок.

4. Заготовка стержней с учетом их размера.

5. Придание необходимой формы с использованием приемов: вытяжка, высадка, рубка, пробивка, изгиб, обжатие.

6. Закалка и отжиг (при необходимости).

7-0101-009- 55 - Петли металлические длиной до 500 мм толщина металла, до 10 мм

7-0101-009- 56 - Петли металлические длиной до 500 мм толщина металла, до 20 мм

7-0101-009- 57 - Петли металлические длиной до 500 мм толщина металла, более 20

мм

7-0101-009- 58- Петля шарнирная (в один паз)

Измеритель: 1 шт. (55-57, 59-61), 1 комплект (58)

Состав работ:

1. Подбор материала.

2. Изготовление шаблона (при необходимости) (58-61).

3. Неоднократный нагрев заготовок.

4. Заготовка стержней с учетом их размера.

5. Придание необходимой формы с использованием приемов: вытяжка, высадка, рубка, пробивка, изгиб, обжатие.

6. Закалка и отжиг (при необходимости).

7-0101-009- 59 - Декоративные заклепки простой сложности, диаметр шляпки до 10

мм

7-0101-009- 60 - Декоративные заклепки простой сложности, диаметр шляпки до 20

мм

7-0101-009- 61 - Декоративные заклепки простой сложности, диаметр шляпки более

20 мм

Измеритель: 1 шт.

Состав работ:

1. Подбор материала.
2. Неоднократный нагрев заготовок.
3. Заготовка стержней с учетом их размера.

4. Придание необходимой формы с использованием приемов: вытяжка, высадка, рубка, пробивка, изгиб, обжатие.

5. Закалка и отжиг (при необходимости).

7-0101-009- 62 - Декоративные заклепки средней сложности диаметр шляпки до 10 мм

7-0101-009- 63 - Декоративные заклепки средней сложности диаметр шляпки до 20 мм

7-0101-009- 64 - Декоративные заклепки средней сложности диаметр шляпки более 20 мм

7-0101-009- 65 - Декоративные заклепки сложные диаметр шляпки до 10 мм

7-0101-009- 66 - Декоративные заклепки сложные диаметр шляпки до 20 мм

7-0101-009- 67 - Декоративные заклепки сложные диаметр шляпки более 20 мм

Измеритель: 10 шт. (68), 1 шт. (69-71), 1 ухват (72)

Состав работ:

1. Подбор материала.
2. Изготовление шаблона (при необходимости) (кроме 68).
3. Неоднократный нагрев заготовок.
4. Заготовка стержней с учетом их размера.

5. Придание необходимой формы с использованием приемов: вытяжка, высадка, рубка, пробивка, изгиб, обжатие.

6. Закалка и отжиг (при необходимости).

7-0101-009- 68 - Хомуты

7-0101-009- 69 - Кованые дверные приборы (скобы, ручки) простой сложности

7-0101-009- 70 - Кованые дверные приборы (скобы, ручки) средней сложности

7-0101-009- 71 - Кованые дверные приборы (скобы, ручки) сложные

7-0101-009- 72 - Ухват кованый для водосточных труб

Измеритель: 1 шт.

Состав работ:

1. Подбор материала.
2. Неоднократный нагрев заготовок.
3. Заготовка стержней с учетом их размера.

4. Придание необходимой формы с использованием приемов: вытяжка, высадка, рубка, пробивка, изгиб, обжатие.

5. Закалка и отжиг (при необходимости).

7-0101-009- 73 - Кованые ерши, длина 150 мм диаметр до 15 мм

7-0101-009- 74 - Кованые ерши, длина 150 мм диаметр более 15 мм

7-0101-009- 75- Кованые ерши, длина 250 мм диаметр до 15 мм

7-0101-009- 76 - Кованые ерши, длина 250 мм диаметр более 15 мм

Измеритель: 1 шт.

Состав работ:

1. Подбор материала.

2. Неоднократный нагрев заготовок.

3. Заготовка стержней с учетом их размера.

4. Придание необходимой формы с использованием приемов: вытяжка, высадка, рубка, пробивка, изгиб, обжатие.

5. Закалка и отжиг (при необходимости).

7-0101-009- 77- Кованые ерши, длина более 250 мм диаметр до 15 мм

7-0101-009- 78 - Кованые ерши, длина более 250 мм диаметр более 15 мм

7-0101-009- 79 - Анкер кованый

Измеритель: 1 шт. (80-83), 10 шт. (84-86)

7-0101-009- 80 - Крюк средней сложности

7-0101-009- 81 - Скоба строительная

7-0101-009- 82 - Проушина металлическая кованая простого рисунка

7-0101-009- 83 - Проушина металлическая кованая сложного рисунка

Измеритель: 1 шт. (80-83), 10 шт. (84-86)

7-0101-009- 84 - Гвозди кованые, длина, до 75 мм

7-0101-009- 85- Гвозди кованые, длина, до 175 мм

7-0101-009- 86 - Гвозди кованые, длина, более 175 мм

7-0101-010:

Измеритель: 1 м металла

Состав работ:

1. Подбор металла.

2. Неоднократный нагрев и проковка.

3. Рихтовка.

7-0101-010-01 - Изменение профиля металла методом горячейковки при помощи механического молота

7-0101-011:

Измеритель: 1 м² развернутой поверхности

Состав работ:

Без последующего обжига (01-03).

1. Установка изделия в нужное положение.

2. Расчистка поверхности изделия.

С последующим обжигом (04-06).

1. Установка изделия в нужное положение.

2. Расчистка поверхности изделия.

3. Обжиг расчищаемой поверхности.

4. Расчистка после обжига металлическими щетками.

5. Заточка инструментов в процессе работы.

7-0101-011-01 - Ручным способом от загрязнений и масляных закрасок, изделий без последующего обжига простой сложности

7-0101-011-02 - Ручным способом от загрязнений и масляных закрасок, изделий без последующего обжига средней сложности

7-0101-011-03 - Ручным способом от загрязнений и масляных закрасок, изделий без последующего обжига сложные

7-0101-011-04 - Ручным способом от загрязнений и масляных закрасок, изделий с последующим обжигом простой сложности

7-0101-011-05 - Ручным способом от загрязнений и масляных закрасок, изделий с последующим обжигом средней сложности

7-0101-011-06 - Ручным способом от загрязнений и масляных закрасок, изделий с последующим обжигом сложные

Состав работ:

При расчистке металлической поверхности обжигом изделий (7-9).

1. Подготовительные работы.

2. Обжиг.

3. Расчистка после обжига.

При расчистке металлической поверхности с применением смывок (10).

1. Установка изделий в нужное положение.

2. Многократное нанесение смывки на поверхность кистью.

3. Расчистка поверхности размягченного красочного слоя при помощи царапок, стамесок, карцовок.

4. Промывка поверхности уайт-спиритом.

7-0101-011-07 - От коррозии, трудноудаляемых загрязнений и многослойных закрасок обжигом изделий простой сложности

7-0101-011-08 - От коррозии, трудноудаляемых загрязнений и многослойных закрасок обжигом изделий средней сложности

7-0101-011-09 - От коррозии, трудноудаляемых загрязнений и многослойных закрасок обжигом изделий сложные

7-0101-011-10 Расчистка металлической поверхности от застарелых многослойных закрасок, загрязнений с применением смывок

7-0101-012:

Измеритель: 10 ступеней

Состав работ:

При воссоздании винтовой лестницы (01).

1. Изготовление с подбором металла по профилю и размеру, разметкой, тенгекой, рихтовкой.

2. Изготовление шаблона, выборка, точка на строгальном и токарном станках.

3. Изготовление заглушки, подпятника, верхней площадки и ограждения.

4. Сборка ступеней.

При монтаже винтовой лестницы (02).

1. Монтаж центральной оси лестницы, ступеней с креплением к стене.

2. Монтаж верхней площадки с ограждением.

7-0101-012-01 - Воссоздание винтовой лестницы

7-0101-012-02 - Монтаж винтовой лестницы на место

7-0101-013:

Измеритель: 1 метр

Состав работ:

1. Промазка швов с нижней стороны "замазкой".

2. Прометание швов щеткой.

3. Резка свинцового полотна на полосы.

4. Подготовка паяльной лампы, заливка бензина, розжиг лампы.

5. Укладка свинца в емкость.

6. Плавка свинца.

7. Заливка швов жидким свинцом.

8. Обрубка наплывов свинца.

9. Прочеканка шва.

7-0101-013-01 - Зачеканка шва в металлических соединениях свинцом, ширина 10 мм, глубина 20 мм

7-0101-014:

Измеритель: 1 деталь

Состав работ:

Для 1: 1. Разборка предмета на детали, скрепленные винтами или посредством болта с гайкой.

Для 2: 1. Разборка предмета на детали, скрепленные в паз типа "ласточкин хвост", "квадрат" и пр.

7-0101-014-01 - Разборка на детали простая

7-0101-014-02 - Разборка на детали сложная

7-0101-015:

Измеритель: 1 деталь

Состав работ:

Для 1:

1. Обрезка деталей при подгонке.

2. Опиловка в местах стыковки деталей.

3. Опиловка в местах соединения с каркасом.

Для 2, 3:

1. Сборка посредством винтов, болтов.

2. Сборка с краплением заклепками, хомутами или креплением в паз типа "ласточкин хвост", "квадрат" и пр.

7-0101-015-01 - Предварительная сборка деталей

7-0101-015-02 - Окончательная сборка деталей: винтами, болтами

7-0101-015-03 - Окончательная сборка деталей: заклепками, хомутами

7-0101-016:

Измеритель: 1 пог. дм

Состав работ:

Для 1:

1. Зачистка, опиловка, разметка, рассверливание отверстий под шпильку.

2. Сборка частей деталей с установкой шпильки, сварка с зачисткой.

Для 2:

1. Запиловка фасок, сварка с зачисткой.

7-0101-016-01- Сборка металлоконструкций: с установкой шпильки

7-0101-016-01- Сборка металлоконструкций: сваркой

7-0101-017:

Измеритель: 10 отверстий

Состав работ:

1. Разметка мест для сверления отверстий.

2. Сверление отверстий электродрелью.

3. Повторная проходка отверстия со сменой сверла.

7-0101-017-01 - Простая

7-0101-017-02 – сложная

7-0101-018:

Измеритель: 1 м² при толщине стали 2 мм

Состав работ:

1. Изготовление картона, кальки.

2. Подбор материала, закрепление на верстаке.

3. Разметка.

4. Заготовление кружка с приданием ему формы и креплением к месту сваркой.

7-0101-018-01 - Изготовление шаблонов I категория сложности

7-0101-018-02 - Изготовление шаблонов II категория сложности

7-0101-018-03 - Изготовление шаблонов III категория сложности

7-0101-019:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ:

1. Разметка по картонам и калькам.

2. Фрезерование рельефа с ручной обработкой и периодическими замерами и примеркой шаблона.

3. Зачистка, снятие фасок, шлифовка.

4. Закалка.

7-0101-019-01 - Изготовление оправок для кузнечных работ: I категория сложности

7-0101-019-02 - Изготовление оправок для кузнечных работ: II категория сложности

7-0101-019-03 - Изготовление оправок для кузнечных работ: III категория сложности

7-0101-0192-04 - Изготовление оправок для кузнечных работ: IV категория сложности

7-0101-020:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Изучение чертежей, аналогов, подлинных деталей или фрагментов.

2. Нарезка заготовок, розжиг горна и разогрев заготовки.

3. Осадка, высадка по оправкам и шаблонам, протяжка, раскатка, рубка, гибка, обрубка по контуру.

4. Просечка, отделка (выглаживание), набивка рельефа и фактуры, клепка.

5. Насекание рисунка.

6. Термическая обработка (закалка и отпуск).

7-0101-020-01- Художественнаяковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью до 0,25 дм²: I категория сложности

7-0101-020-02- Художественнаяковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью до 0,25 дм²: II категория сложности

7-0101-020-03- Художественнаяковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью до 0,25 дм²: III категория сложности

7-0101-020-04- Художественнаяковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью до 0,25 дм²: IV категория сложности

7-0101-020- 05 - Художественнаяковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью более 0,25 дм²: I категория сложности

7-0101-020- 06 - Художественнаяковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью более 0,25 дм²: II категория сложности

7-0101-020- 07 - Художественнаяковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью более 0,25 дм²: III категория сложности

7-0101-020- 08 - Художественнаяковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью более 0,25 дм²: IV категория сложности

[illegible]

7-0101-020-028 - Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью до 0,25 дм 2: IV категория сложности

7-0101-020-029 - Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью более 0,25 дм 2: I категория сложности

7-0101-020-030- Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью более 0,25 дм 2: II категория сложности

7-0101-020-031 - Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью более 0,25 дм 2: III категория сложности

7-0101-020-032 - Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью более 0,25 дм 2: IV категория сложности

7-0101-021:

Измеритель: 1 шт.

Состав работ:

1. Изготовление деталей с полной ручной слесарной обработкой.
2. Сборка из деталей с креплением на сварке, винтах, болтах со сверлением отверстий.

7-0101-021-01 - Изготовление закладных деталей с количеством деталей до 5 шт

7-0101-021-02 - Добавлять к 07-01-024-1 на каждую деталь сверх 5 шт.

7-0101-022:

Измеритель: 10 мест

Состав работ:

1. Разметка, кернение.
2. Нагрев места прошивки, высадка.
3. Прошивка отверстия.

7-0101-022-01 - Прошивка фигурных отверстий: в плоских деталях

7-0101-022-02 - Прошивка фигурных отверстий: на ребро

7-0101-023:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Обрубка литников и выкатов.
2. Очистка деталей от пригоревшей земли вручную и на механической щетке.
3. Исправление дефектов литья.
4. Зачистка, опиловка, шабровка и рифление.
5. Чеканка с тщательной проработкой рисунка и передача характера исполнения в стиле автора.
6. Прочеканка рельефа и шлифовка детали.

7-0101-023-01 - Обработка художественного чугунного литья: I категории сложности

7-0101-023-02 - Обработка художественного чугунного литья: II категории сложности

7-0101-023-03 - Обработка художественного чугунного литья: III категории сложности

7-0101-023-04 - Обработка художественного чугунного литья: IV категории сложности

7-0101-023-05 - Обработка художественного чугунного литья: вне категории сложности

7-0101-024:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Заделка раковин и трещин.
2. Подчеканка потерявшего рельефность орнамента.
3. Расчистка поверхности, шлифовка.

7-0101-024-01- Реставрация художественного чугунного литья: I категории сложности

7-0101-024-02- Реставрация художественного чугунного литья: II категории сложности

7-0101-024-03- Реставрация художественного чугунного литья III категории сложности

7-0101-027-04- Реставрация художественного чугунного литья: IV категории сложности

7-0101-027-05- Реставрация художественного чугунного литья: вне категории сложности

7-0101-025:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Наладка и настройка станка.
2. Заточка и установка резцов.
3. Обработка болванки до нужного размера с выверкой.
4. Вытачивание детали.

7-0101-025-01- Вытачивание на станке фигурных деталей: простых

7-0101-025-02- Вытачивание на станке фигурных деталей: сложных

7-0101-026:

Измеритель: 1 гнездо до 20 × 20 × 20 мм

Состав работ:

1. Резка свинца, укладка в емкость, плавка.
2. Очистка гнезда и заливка жидким свинцом.
3. Прочеканка под рельеф.

7-0101-026-01- Зачеканка свинцом гнезд при установке металлоконструкций

7-0101-0276

Измеритель: 1 деталь

Состав работ:

1. Сборка в условиях мастерской на узлы без крепления для выявления утрат.
2. Разборка узлов на детали.
3. Раскладка деталей с тщательным их осмотром и маркировкой.

7-0101-027-01 - Обследование состояния демонтированных деталей с выявлением утрат и определением степени износа сохранившихся деталей.

7-0101-028:

Измеритель: 1 шт.

Состав работ:

1. Подбор материала.
2. Настройка станка с установкой резцов (для винтов и болтов).
3. Подрезка торца и обточка наружного диаметра.
4. Нарезка резьбы и обрезка в размер.
5. Обтачивание головки.
6. Сверление и расточка внутреннего диаметра, снятие фаски, нарезка резьбы.

7. Разметка, нарезка и опиловка заготовок по контуру, загибание с 2-х сторон, сверление отверстий, снятие заусенец.

7-0101-028-01 - Изготовление деталей крепления на станке; винты длиной: до 10 мм

7-0101-028-02 - Изготовление деталей крепления на станке; винты длиной: до 50 мм
мм

7-0101-028-03 - Изготовление деталей крепления на станке; винты длиной: до 75 мм

7-0101-028-04 - Изготовление деталей крепления на станке; болты простые: диаметром 16 мм, длиной до 70 мм

7-0101-028-05 - Изготовление деталей крепления на станке; болты простые: диаметром 16 мм, длиной до 100 мм

7-0101-028-06 - Изготовление деталей крепления на станке; болты простые: диаметром 22 мм, длиной до 210 мм

7-0101-028-07 - Изготовление деталей крепления на станке; болты с фигурной головкой длиной: до 70 мм

7-0101-028-08 - Изготовление деталей крепления на станке; болты с фигурной головкой длиной: до 100 мм

7-0101-028-09 - Изготовление деталей крепления на станке; болты с фигурной головкой длиной: до 210 мм

7-0101-028-10 - Изготовление деталей крепления на станке; гайки: диаметром до 16 мм

7-0101-028-11 - Изготовление деталей крепления на станке; гайки: диаметром до 20 мм

7-0101-028-12 - Изготовление деталей крепления на станке; гайки: диаметром более 20 мм

7-0101-028-13 - Изготовление деталей крепления на станке; шайбы: 13 диаметром до 16 мм

7-0101-028-14 - Изготовление деталей крепления на станке; шайбы: диаметром до 20 мм

7-0101-028-15 - Изготовление деталей крепления на станке; шайбы: диаметром более 20 мм

7-0101-029 Расчистка металлического орнаментованного декора в местах затруднений от трудноудаляемых покрытий, ржавчины и коррозии при толщине удаляемого слоя не менее 3,0 мм

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Расчистка инструментом затруднений орнаментованного декора с особой осторожностью.

2. Очистка поверхности с промывкой уайт-спиритом.

3. Вторичная осторожная расчистка.

7-0101-029-01 - Расчистка металлического орнаментованного декора в местах затруднений от трудноудаляемых покрытий, ржавчины и коррозии при толщине удаляемого слоя, декор сложного орнамента с насыщенным рисунком

7-0101-029-02 - Расчистка металлического орнаментованного декора в местах затруднений от трудноудаляемых покрытий, ржавчины и коррозии при толщине удаляемого слоя, декор с орнаментом III категории сложности коррозии при толщине удаляемого слоя не менее 3,0 мм

7-0101-030:

Измеритель: дм² полки уголка

Состав работ:

1. Вырезка дефектного участка.

2. Изготовление шаблона из фанеры толщиной 10 мм.

3. Изготовление новой детали гнутьем горячим способом.

4. Подгонка изготовленной детали до размера шаблона.

5. Сварка стыков детали.

7-0101-030-01 - Изготовление из уголковой стали несущих металлических конструкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона: толщина полки 4 мм, сечение до 35 × 35 мм

7-0101-030-02 - Изготовление из уголковой стали несущих металлических конструкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона: толщина полки 5 мм, сечение до 63×63 мм

7-0101-030-03 - Изготовление из уголковой стали несущих металлических конструкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона: толщина полки 8 мм, сечение до 90×90 мм

7-0101-030-04 - Изготовление из уголковой стали несущих металлических конструкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона: толщина полки 10 мм, сечение до 100×100 мм

7-0101-030-05 - Изготовление из уголковой стали несущих металлических конструкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона: Изготовление из полосовой стали толщиной 5 мм несущих металлических конструкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона: Для 5 д.б. полосовая сталь

08-0101-001-01 "Реставрация и воссоздание штукатурной отделки памятников истории и культуры":

1. Предусмотрены реставрация и воссоздание штукатурки в зданиях историко-архитектурных памятников.

К реставрационным работам отнесено выполнение работ отдельными участками площадью до 10 м², к воссозданию более - 10 м².

2. Предусмотрено выполнение штукатурки толщиной 30 мм по маякам (высококачественная штукатурка).

При работе на отдельных местах площадью до 1 м² устройство маяков не производится.

3. Учтено выполнение следующих вспомогательных операций, которые дополнительно не оплачиваются:

- 1) Приготовление растворов.
- 2) Перемешивание (заводка) растворов с добавками.
- 3) Процеживание раствора и просеивание для покрывки.
- 4) Перемещение материалов до 50 м и подъем до 7 м.
- 5) Перестановка и передвижка столиков-подмостей с перестилкой по ним щитов, стремянок и приставных лестниц при обработке поверхности высотой до 3,5 м.
- 6) Уборка мусора.

4. Устройство лесов и подмостей на высоте более 3,5 м не учтено и оплачивается дополнительно.

5. При работе с люлек к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 1,2 (этим коэффициентом учитывается также и спуск рабочих в люльках). Установка и

горизонтальная передвижка люлек и эксплуатационные затраты не учтены и расцениваются отдельно. Количество установок и передвижек определять по потребности в зависимости от объема работ в каждом отдельном случае.

6. При работе с приставных лестниц к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 1,25.

7. Обмер выполненных работ, за исключением особо оговоренных случаев, производится по площади действительно обработанной поверхности с учетом рельефа и за вычетом необработанных мест.

8. При реставрации штукатурной отделки сужающих пилястр, колонн, полуколонн, балок переменного сечения и криволинейных балок к затратам труда и заработной плате применяется коэффициент 1,2.

9. При необходимости к затратам труда и заработной плате применять следующие коэффициенты:

1) При реставрации поверхностей до 1 м² к затратам труда и заработной плате - 1,25.

2) Для тяг длиной до 5 м - 1,15.

10. Для криволинейных поверхностей намет принят до 10 мм толще, чем для соответствующих прямолинейных поверхностей.

11. Поправки:

8-0101-001	Предусмотрено послойное снятие слоев, при одновременном снятии нескольких слоев к затратам труда и заработной плате применяется коэффициент 1,25. При выполнении работ на арках и сводах к затратам труда и заработной плате применяется коэффициент 1,1. При работе на профилированных поверхностях к затратам труда и заработной плате применяется коэффициент 1,1.
8-0101-008	Предусмотрена постановка маяков (до 5 шт.) на один комплект одновременно. При поставке до 10 шт. и более к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 0,9. Расход гипса на каждый дополнительный маяк увеличивается: на стенах - 0,15 кг, на сводах - 0,22 кг.
8-0101-015	При увеличении длины профиля шаблона на каждые 10 см к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 1,3. Расход материалов увеличивается на: доска - 25 мм - 0,001 м ³ жель - 0,045 кг.
8-0101-016	Относятся к тягам на фасадах.
8-0101-017	
8-0101-018	
8-0101-019	
8-0101-002-24	
8-0101-001-25	

8-0102-001	При определении стоимости увеличения намета на каждые 10 мм сверх учтенных 30 мм пользоваться 8 - 0 1 0 1 - 0 1 1 .
8-0102-003	При реставрации и воссоздании штукатурки площадью более 10 м принять коэффициент 0,8.
8-0102-002, 8-0102-004	При определении стоимости увеличения намета на каждые 10 мм сверх учтенных 30 мм пользоваться 8 - 0 1 0 1 - 0 1 4 . При реставрации и воссоздании штукатурки площадью более 10 м2 принять коэффициент 0,8.

8-0101-001:

Измеритель: 1 зондаж площадью до 1 м2

Состав работ:

1. Изучение с помощью простукивания состояния штукатурных слоев.
2. Послойное снятие красочных слоев и штукатурки с особой осторожностью.

8-0101-001-01 - Прочность штукатурки средняя

8-0101-001-02 - Прочность штукатурки прочная

8-0101-002:

Измеритель: 1 м2 отбитой штукатурки

Состав работ:

1. Отбивка ветхой штукатурки с каменных, бетонных поверхностей с осторожностью, обеспечивающей сохранность остальной штукатурки.

8-0101-002-01- Кирпичные и бетонные поверхности стены и потолки

8-0101-002-02- Кирпичные и бетонные поверхности столбы, колонны, пилястры

8-0101-003:

Измеритель: 1 м2 отбиваемой поверхности

Состав работ:

1. Отбивка ветхой штукатурки с осторожностью, обеспечивающей сохранность остальной штукатурки.

8-0101-003-01- Площадь отбитых мест стены и потолки

8-0101-003-02- Площадь отбитых мест стены и потолки

8-0101-004:

Измеритель: 1 м2 установки каркаса на поверхности

Состав работ:

1. Устройство креплений.
2. Разбивка отверстий для установки металлических штырей.
3. Сверление (пробивка) отверстий для установки металлических штырей-анкеров.
4. Смачивание отверстий для установки штырей.
5. Установка штырей в отверстие и цементирование.
6. Заготовка металлического каркаса с расчисткой, разметкой.

7. Приварка к металлическим штырям проволоочной сетки. 8. Привязка к каркасу штукатурной сетки.

9. Зачистка от окалины, обработка антикоррозионным составом, окраска сетки суриком.

8-0101-004-01- Вид поверхности - стены

8-0101-004-02- Вид поверхности - потолки

8-0101-004-03- Вид поверхности - пилоны, пилястры, столбы

8-0101-004-04- Вид поверхности - балки карнизные, криволинейные стены, измельченные поверхности

8-0101-005:

Измеритель: 1 м² поверхности обтянутой сеткой

Состав работ:

1. Очистка поверхности.

2. Натяжка и пришивка сетки с отмериванием.

8-0101-005-01- Установка металлической сетки и пришивка ее на Стены

8-0101-005-02- Установка металлической сетки и пришивка ее на Потолки подвесные

8-0101-005-03- Установка металлической сетки и пришивка ее на Пилоны, пилястры, столбы, стены криволинейные

8-0101-005-04- Установка металлической сетки и пришивка ее на Балки, карнизные измельченные поверхности

8-0101-006:

Измеритель: 1 м² поверхности

Состав работ:

1. Зачистка поверхности от негодной дрени, изоляционного материала.

2. Удаление гвоздей. 3. Подбивка изоляционного материала и дрени.

8-0101-006-01 - Вид поверхности - стены

8-0101-006-02 - Вид поверхности - потолки

8-0101-006-03 - Вид поверхности - столбы, колонны, пилястры

8-0101-007:

Измеритель: 1 м² поверхности

Состав работ:

1. Очистка поверхности от негодной дрени.

2. Удаление гвоздей.

3. Подбивка дрени.

8-0101-007-01 - Вид поверхности (без изоляционного материала) - стены

8-0101-007-02 - Вид поверхности (без изоляционного материала) – потолки

8-0101-007-03 - Вид поверхности (без изоляционного материала) - столбы, колонны, пилястры

8-0101-008:

Измеритель: 1 комплект маяков (5 шт.)

Состав работ:

1. Расчистка места на поверхности от штукатурки и окрасок (при необходимости вытенгека кладки на глубину 2-3 см).

2. Устройство маяков из гипса с приготовлением раствора.3. Датирование установки маяка.

8-0101-008-01 - Вид поверхности - стены

8-0101-008-02 - Вид поверхности - своды

8-0101-009:

Измеритель: 1 м2 реставрируемой поверхности

Состав работ:

1. Простукивание и отбивка слабодержащейся штукатурки с уборкой отбитого материала.

2. Очистка и смачивание поверхности.

3. Обрызг, нанесение грунта.

4. Отделка поверхности, затирка.

8-0101-009-01 - Штукатурка по кирпичной поверхности - стены прямолинейные

8-0101-009-02 - Штукатурка по кирпичной поверхности - стены криво-линейные

8-0101-009-03 - Штукатурка по кирпичной поверхности - потолки

8-0101-009-04 - Штукатурка по кирпичной поверхности - пилястры и столбы

8-0101-009-05 - Штукатурка по кирпичной поверхности - откосы прямо-линейные

8-0101-009-06 - Штукатурка по кирпичной поверхности - откосы криво-линейные

8-0101-009-07 - Штукатурка по кирпичной поверхности - колонны круглые, своды, купола

8-0101-010:

Измеритель: 1 м2 воссозданной поверхности

Состав работ:

1. Простукивание и отбивка слабодержащейся штукатурки.

2. Очистка и смачивание поверхности.

3. Обрызг, нанесение грунта.

4. Отделка поверхности, затирка.

8-0101-010-01 - Вид поверхности - стены прямолинейные

8-0101-010-02 - Вид поверхности - стены криво-линейные

8-0101-010-03 - Вид поверхности - потолки

8-0101-010-04 - Вид поверхности - пилястры и столбы

8-0101-010-05 - Вид поверхности - откосы прямо-линейные

8-0101-010-06 - Вид поверхности - откосы криво-линейные

8-0101-010-07 - Вид поверхности - колонны круглые, своды, купола

8-0101-011:

Измеритель: 1 м2 поверхности

Состав работ:

1. Обрызг, нанесение грунта.
2. Отделка поверхности, затирка.
- 8-0101-011-01 - Вид поверхности - стены прямолинейные
- 8-0101-011-02 - Вид поверхности - стены криво-линейные
- 8-0101-011-03 - Вид поверхности - потолки
- 8-0101-011-04 - Вид поверхности - пилястры и столбы
- 8-0101-011-05 - Вид поверхности - откосы прямо-линейные
- 8-0101-011-06 - Вид поверхности - откосы криво-линейные
- 8-0111-007-07- Вид поверхности - колонны круглые, своды, купола
- 8-0101-012:

Измеритель: 1 м² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Простукивание и отбивка слабодержащейся штукатурки.
2. Очистка и смачивание поверхности.
3. Обрызг, нанесение грунта.
4. Отделка поверхности.
- 8-0101-012-01 - Вид поверхности - стены прямолинейные
- 8-0101-012-02 - Вид поверхности - стены криво-линейные
- 8-0101-012-03 - Вид поверхности - потолки
- 8-0101-012-04 - Вид поверхности - пилястры и столбы
- 8-0101-012-05 - Вид поверхности - откосы прямо-линейные
- 8-0101-012-06 - Вид поверхности - откосы криво-линейные
- 8-0101-012-07 - Вид поверхности - колонны круглые, своды, купола
- 8-0101-013:

Измеритель: 1 м² воссозданной поверхности

Состав работ:

1. Простукивание и отбивка слабодержащейся штукатурки.
2. Очистка и смачивание поверхности с частичной подбивкой дроби.
3. Обрызг, нанесение грунта.
4. Отделка поверхности, затирка.
- 8-0101-013-01 - Вид поверхности - стены прямолинейные
- 8-0101-013-02 - Вид поверхности - стены криво-линейные
- 8-0101-013-03 - Вид поверхности - потолки
- 8-0101-013-04 - Вид поверхности - пилястры и столбы
- 8-0101-013-05 - Вид поверхности - откосы прямо-линейные
- 8-0101-013-06 - Вид поверхности - откосы криво-линейные
- 8-0101-013-07 - Вид поверхности - колонны круглые, своды, купола
- 8-0101-014:

Измеритель: 1 м2 поверхности

Состав работ:

1. Обрызг, нанесение грунта.

2. Отделка поверхности, затирка.

8-0101-014-01 - Вид поверхности - стены прямолинейные

8-0101-014-02 - Вид поверхности - стены криво-линейные

8-0101-014-03 - Вид поверхности - потолки

8-0101-014-04 - Вид поверхности - пилястры и столбы

8-0101-014-05 - Вид поверхности - откосы прямо-линейные

8-0101-014-06 - Вид поверхности - откосы криво-линейные

8-0101-014-07 - Вид поверхности - колонны круглые, своды, купола

8-0101-015:

Измеритель: 1 шаблон длиной до 10 см

Состав работ:

1. Работа с чертежами.

2. Обработка жести. Подготовка под эталон.

3. Обработка профильной доски.

4. Закрепление профильной доски и жести. 5. Оснастка шаблона.

8-0101-015-01 - Один шаблон до 10 см, количество обломов от 1 до 5

8-0101-015-02 - Один шаблон до 10 см, количество обломов от 5 до 10

8-0101-015-03 - Один шаблон до 10 см, количество обломов свыше 10

8-0101-016:

Измеритель: 1 м2 развернутой поверхности

Состав работ:

1. Осторожное снятие старой (поврежденной) или ветхой штукатурки.

2. Очистка и смачивание поверхности.

3. Установка правил.

4. Примерка и переоснастка шаблона.

5. Вытягивание новых участков тяг.

6. Отделка поверхности тяг.

8-0101-016-01 - Разновидность тяг - горизонтальные, карнизы, падуго

8-0101-016-02 - Разновидность тяг - вертикальные

8-0101-016-03 - Разновидность тяг - по наклонной фронтальной поверхности из 1 центра

8-0101-016-04 - Разновидность тяг - по криволинейной поверхности постоянного сечения тяги из 2, 3 центров

8-0101-016-05 - Разновидность тяг - переменного сечения по криволинейной поверхности

8-0101-017:

Измеритель: 1 м² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Осторожное снятие старой (поврежденной) или ветхой штукатурки.
2. Очистка и смачивание поверхности.
3. Установка правил.
4. Примерка и переоснастка шаблона.
5. Вытягивание новых участков тяг.
6. Отделка поверхности тяг.

8-0101-017-01 - Разновидность тяг - горизонтальные, карнизы, падугои

8-0101-017-02 - Разновидность тяг – вертикальные

8-0101-017-03 - Разновидность тяг - по наклонной фронтальной поверхности из 1 центра

8-0101-017-04 - Разновидность тяг - по криволинейной поверхности постоянного сечения тяги из 2, 3 центров

8-0101-017-05 - Разновидность тяг - переменного сечения по криволинейной поверхности

8-0101-018:

Измеритель: 1 м²тяг

Состав работ:

1. Осторожное снятие старой (поврежденной) или ветхой штукатурки.
2. Очистка и смачивание поверхности.
3. Установка правил.
4. Примерка и переоснастка шаблона.
5. Вытягивание новых участков тяг.
6. Отделка поверхности тяг.

8-0101-018-01 - Разновидность тяг - горизонтальные, карнизы, падугои

8-0101-018-02 - Разновидность тяг - вертикальные

8-0101-018-03- Разновидность тяг - по наклонной фронтальной поверхности из 1 центра

8-0101-018-04 - Разновидность тяг - по криволинейной поверхности постоянного сечения тяги из 2, 3 центров

8-0101-018-05 - Разновидность тяг - переменного сечения по криволинейной поверхности

8-0101-019:

Измеритель: 1 м² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Осторожное снятие старой (поврежденной) или ветхой штукатурки.
2. Очистка и смачивание поверхности.
3. Вытягивание новых участков тяг.
4. Отделка поверхности тяг.

8-0101-019-01 - Разновидность тяг - горизонтальные, карнизы, падугои

8-0101-019-02 - Разновидность тяг - вертикальные

8-0101-019-03 - Разновидность тяг - по наклонной фронтальной поверхности из 1 центра

8-0101-019-04 - Разновидность тяг - по криволинейной поверхности постоянного сечения тяги из 2, 3 центров

8-0101-019-05 - Разновидность тяг - переменного сечения по криволинейной поверхности

8-0101-020:

Измеритель: 1 м²развернутой поверхности тяги

Состав работ:

1. Простукивание, осторожное снятие фрагментов.
2. Смачивание поверхности.
3. Заделка от руки мелких повреждений тяг.
4. Установка реек по мере необходимости.

8-0101-020-01 - Реставрация, 5%

8-0101-020-02 - Реставрация, 10%

8-0101-020-03 - Реставрация, 15%

8-0101-021:

Измеритель: 1 м² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Простукивание, осторожное снятие фрагментов.
2. Смачивание поверхности.
3. Установка реек (по мере необходимости).
4. Заделка от руки мелких повреждений.

8-0101-021-01 - Реставрация, 5%

8-0101-021-02 - Реставрация, 10%

8-0101-021-03 - Реставрация, 15%

8-0101-022:

Измеритель: 1 м²развернутой поверхности

Состав работ:

1. Простукивание, осторожное снятие фрагментов.
2. Смачивание поверхности.
3. Заделка от руки мелких повреждений тяг.

8-0101-022-01 - Реставрация, 5%

8-0101-022-02 - Реставрация, 10%

8-0101-022-03 - Реставрация, 15%

8-0101-023:

Измеритель: 1 м² развернутой поверхности тяги

Состав работ:

1. Простукивание, осторожное снятие фрагментов.
2. Смачивание поверхности с поднятием на место.
3. Заделка от руки мелких повреждений тяг.

8-0101-023-01 - Реставрация, 5%

8-0101-023-02 - Реставрация, 10%

8-0101-023-03 - Реставрация, 15%

8-0101-024:

Измеритель: 1 м суммы относа и высоты тяги

Состав работ:

1. Простукивание и отбивка слабодержащейся штукатурки.
2. Очистка и смачивание поверхности.
3. Разделка от руки углов пересечения тяг.
4. Отделка, формовка углов.

8-0101-024-01 - Горизонтальная и вертикальная поверхности

8-0101-025:

Измеритель: 1 м суммы относа и высоты тяги

Состав работ:

1. Простукивание и отбивка слабодержащейся штукатурки.
2. Очистка и смачивание поверхности.
3. Разделка от руки углов пересечения с выполнением 2-х доводок.
4. Отделка, формовка углов.

8-0101-025-01 - Тяги на горизонтальной и вертикальной поверхностях

8-0101-026:

Измеритель: 1 м борозды

Состав работ:

1. Смачивание поверхности борозд водой.
2. Заделка, оштукатуривание борозд с затиркой поверхности по старой штукатурке.

8-0101-026-01 - Стены и перегородки, ширина борозд, 50 мм

8-0101-026-02 - Стены и перегородки, ширина борозд, 100 мм

8-0101-026-03 - Стены и перегородки, ширина борозд, 150 мм

8-0101-026-04 - Стены и перегородки, ширина борозд, 200 мм

8-0101-026-05 - Стены и перегородки, ширина борозд, 250 мм

8-0101-026-06 - Потолки, ширина борозд, 50 мм

8-0101-026-07 - Потолки, ширина борозд, 100 мм

8-0101-026-08 - Потолки, ширина борозд, 150 мм

8-0101-026-09 - Потолки, ширина борозд, 200 мм

8-0101-026-10 - Потолки, ширина борозд, 250 мм

8-0101-027:

Измеритель: 1 м борозды

Состав работ:

1. Смачивание поверхности борозд водой.

2. Приготовление раствора.

3. Заделка, оштукатуривание борозд с затиркой поверхности заподлицо со старой штукатуркой.

8-0101-027-01 - Стены и перегородки, ширина борозд, 50 мм

8-0101-027-02 - Стены и перегородки, ширина борозд, 100 мм

8-0101-027-03 - Стены и перегородки, ширина борозд, 150 мм

8-0101-027-04 - Стены и перегородки, ширина борозд, 200 мм

8-0101-027-05 - Стены и перегородки, ширина борозд, 250 мм

8-0101-027-06 - Потолки, ширина борозд, 50 мм

8-0101-027-07 - Потолки, ширина борозд, 100 мм

8-0101-027-08 - Потолки, ширина борозд, 150 мм

8-0101-027-09 - Потолки, ширина борозд, 200 мм

8-0101-027-10 - Потолки, ширина борозд, 250 мм

8-0101-028:

Измеритель: 1 м борозды

Состав работ:

1. Смачивание поверхности борозд водой.

2. Заделка, оштукатуривание борозд с затиркой поверхности со старой штукатуркой

8-0101-028-01 - Стены и перегородки, ширина борозд, 50 мм

8-0101-028-02 - Стены и перегородки, ширина борозд, 100 мм

8-0101-028-03 - Стены и перегородки, ширина борозд, 150 мм

8-0101-028-04 - Стены и перегородки, ширина борозд, 200 мм

8-0101-028-05 - Стены и перегородки, ширина борозд, 250 мм

8-0101-028-06 - Потолки, ширина борозд, 50 мм

8-0101-028-07 - Потолки, ширина борозд, 100 мм

8-0101-028-08 - Потолки, ширина борозд, 150 мм

8-0101-028-09 - Потолки, ширина борозд, 200 мм

8-0101-028-10 - Потолки, ширина борозд, 250 мм

8-0101-029:

Измеритель: 1 м борозды

Состав работ:

1. Смачивание поверхности борозд водой.

2. Заделка, оштукатуривание борозд с затиркой поверхности со старой штукатуркой

8-0101-029-01 - Стены и перегородки, ширина борозд, 50 мм

8-0101-029-02 - Стены и перегородки, ширина борозд, 100 мм

8-0101-029-03 - Стены и перегородки, ширина борозд, 150 мм

8-0101-029-04 - Стены и перегородки, ширина борозд, 200 мм

8-0101-029-05 - Стены и перегородки, ширина борозд, 250 мм

8-0101-029-06 - Потолки, ширина борозд, 50 мм

8-0101-029-07 - Потолки, ширина борозд, 100 мм

8-0101-029-08 - Потолки, ширина борозд, 150 мм

8-0101-029-09 - Потолки, ширина борозд, 200 мм

8-0101-029-10 - Потолки, ширина борозд, 250 мм

8-0101-030:

Измеритель: 1 м² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Смачивание поверхности.

2. Расшивка трещин, перетирка штукатурки стен и потолков, тяг, фасадов.

8-0101-030-01 - Стены и потолки

8-0101-030-02 – Фасады – гладкие

8-0101-030-03 – Фасады – рустованные

8-0101-030-04 – Тяги

8-0101-031:

Измеритель: 1 м² поверхности

Состав работ:

1. Цементная подготовка.

2. Обрызг клеевой водой.

3. Нанесение гипсового накрывочного слоя.

4. Циклевка поверхности циклями, шлифовка со шпаклевкой.

8-0101-031-01 - Вид поверхности – стены

8-0101-031-02 - Вид поверхности – потолки

8-0102-001:

Измеритель: 1 м² поверхности

Состав работ:

1. Снятие старой штукатурки с осторожностью, обеспечивающей сохранность остальной штукатурки.

2. Очистка, насечка и смачивание поверхности. 3. Устройство маяков. 4. Оштукатуривание поверхности с разделкой изделий.

8-0102-001-01 - Вид поверхности - стены гладкие

8-0102-001-02 - Вид поверхности - столбы, пилястры, колонны и криволинейные поверхности

8-0102-001-03 - Вид поверхности - стены с прорезными рустами

8-0102-001-04 - Вид поверхности - столбы и пилястры с прорезными рустами

8-0102-001-05 - Вид поверхности - оконные и дверные четверти, карнизы, колонны с каннелюрами

8-0102-002:

Измеритель: 1 м² поверхности

Состав работ:

1. Снятие старой штукатурки с осторожностью, обеспечивающей сохранность остальной штукатурки.

2. Очистка, насечка и смачивание поверхности.

3. Устройство маяков.

4. Оштукатуривание поверхности с разделкой рустов и декоративной обработкой под шубу.

8-0102-002-01 - Вид поверхности - стены гладкие

8-0102-002-02 - Вид поверхности - столбы, пилястры, колонны и криволинейные поверхности

8-0102-002-03 - Вид поверхности - стены с прорезными рустами

8-0102-002-04 - Вид поверхности - столбы и пилястры с прорезными рустами

8-0102-002-05 - Вид поверхности - оконные и дверные четверти, карнизы, колонны с каннелюрами

8-0102-003:

Измеритель: 1 м² поверхности

Состав работ:

1. Снятие старой штукатурки с осторожностью, обеспечивающей сохранность остальной штукатурки.

2. Очистка поверхности и частичная подбивка дроби. 3. Оштукатуривание поверхности с выделкой рустов.

8-0102-003-01 - Вид поверхности - стены гладкие

8-0102-003-02 - Вид поверхности - столбы, пилястры

8-0102-003-03 - Вид поверхности - стены криволинейные поверхности

8-0101-004:

Измеритель: 1 м² поверхности

Состав работ:

1. Снятие старой штукатурки с осторожностью, обеспечивающей сохранность остальной штукатурки.

2. Очистка поверхности и частичная подбивка дроби.

3. Устройство маяков.

4. Оштукатуривание поверхности с выделкой рустов и декоративной обработкой под шубу.

8-0102-004-01 - Вид поверхности - стены с прорезными рустами

8-0102-004-02 - Вид поверхности - столбы и пилястры с прорезными рустами

8-0102-004-03 - Вид поверхности - стены криволинейные с прорезными рустами

8-0102-005 :

Измеритель: 1 м2 поверхности

Состав работ:

1. Снятие старой штукатурки с осторожностью, обеспечивающей сохранность остальной штукатурки.

2. Очистка, насечка и смачивание поверхности.

3. Устройство маяков.

4. Оштукатуривание поверхности с разделкой изделий.

8-0102-005-01 - Вид поверхности - стены гладкие

8-0102-005-02 - Вид поверхности - столбы, пилястры, колонны и криволинейные поверхности

8-0102-005-03 - Вид поверхности - стены с прорезными рустами

8-0102-005-04 - Вид поверхности - столбы и пилястры с прорезными рустами

8-0102-005-05 - Вид поверхности - оконные и дверные четверти, карнизы, колонны с каннелюрами

8-0102-006:

Измеритель: 1 м2 поверхности

Состав работ:

1. Снятие старой штукатурки с осторожностью, обеспечивающей сохранность остальной штукатурки.

2. Очистка поверхности и частичная подбивка дроби.

3. Устройство маяков.

4. Оштукатуривание поверхности с выделкой рустов и декоративной обработкой под шубу.

8-0102-006-01 - Вид поверхности - стены с прорезными рустами

8-0102-006-02 - Вид поверхности - столбы и пилястры с прорезными рустами

8-0102-006-03 - Вид поверхности - стены криволинейные с прорезными рустами

8-0102-007:

Измеритель: 10 образцов

Состав работ:

1. Разборка рецептуры и аннотации.

2. Изготовление компонентов.

3. Изготовление образца.

4. Отбор образцов.

8-0102-007-01 - Изготовление образцов размером 25х25 см цементно-терразитовой штукатурки

8-0102-008:

Измеритель: 1 м2

Состав работ:

1. Полная механическая расчистка поверхностных слоев с применением фрезерной машинки.

2. Очистка щетками остаточных слоев.

3. Удаление остаточных слоев вручную.

8-0102-008-01 - Механическая расчистка гладких штукатурных поверхностей стен от поздних цементных или деструктированных слоев с сохранением подлинной штукатурки с использованием зачистной фрезерной машинки

8-0102-009:

Измеритель: 1 м²

Состав работ:

1. Полная механическая расчистка поверхностных слоев с применением фрезерной машинки.

2. Очистка щетками остаточных слоев. 3. Удаление остаточных слоев вручную.

8-0102-009-01 - Расчистка гладких поверхностей стен от остатков штукатурного слоя с использованием специального раствора

09-0101-001-01 "Реставрация, воссоздание и ремонт облицовок из искусственного мрамора памятников истории и культур":

1. Предусмотрены реставрация, ремонт и воссоздание утраченной облицовки искусственного оселкового мрамора в памятниках истории и культуры.

2. Особенностью данного вида работ является необходимость исключительно тонкого и точного воспроизведения рисунка искусственного мрамора и тончайшего подбора оттенков красителей, а также особо тщательная обработка мест примыкания к сохранившимся участкам облицовки.

3. Учтены и отдельно не оплачиваются следующие вспомогательные операции:

3.1. Точка и правка инструмента.

3.2. Мытье кистей и инвентаря.

3.3. Подноска и нагрев воды.

3.4. Подготовка к работе хвоща и оселков.

3.5. Варка песчаника (при необходимости).

3.6. Подноска материалов на расстояние до 50 метров и подъем на высоту до 7 метров.

3.7. Переходы в процессе работы в пределах рабочей зоны.

3.8. Установка и передвижение подмостей высотой до 3,5 метров.

4. Учтены следующие виды разрушений:

4.1. Волосяные трещины - до 0,5 мм, не подлежащие расшивке и заделке.

4.2. Мелкие трещины - до 3 мм.

4.3. Глубокие трещины - более 3 мм.

5. Предусмотрена толщина готового слоя облицовки 1,0 см, толщина наносного слоя (нестроганого) - не более 2,5 см.

При изменении толщины облицовочного слоя расход материала уточняется в процессе реставрации и оформляется актом.

6. По своему характеру поверхность деталей, изделий, конструкций делится на четыре категории сложности:

6.1. I категория - стены прямолинейные.

6.2. II категория - откосы, столбы, пилястры гладкие, зеркала.

6.3. III категория - тяги, архитектурные детали простые (базы, капители, колонны и пилястры с каннелюрами, балясины переменного сечения и т.п.).

6.4. IV категория - тяги и архитектурные детали сложные.

При реставрации и воссоздании гладких стен с расположенными на них архитектурными деталями на расстоянии друг от друга менее 40 см поверхность считать и категории сложности.

7. При реставрации и воссоздании деталей сложноорнаментованного рисунка к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 1,7.

8. 9-0101-004 ÷ 9-0101-006 предусмотрена реставрация поверхности облицовки до 10%.

9. При реставрации и воссоздании многоцветного мрамора со сложным рисунком к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 1,15.

10. Поправки :

9-0101-007	Площадь поверхности определять с учетом площади выбоин, сколов и отдельных разрушений облицовки.
9-0101-007	При наличии отдельных мест площадью более 0,1 м ² в одном месте затраты времени и заработная плата определяется следующим образом: Для разрушенных мест с площадью более 0,1 м ² к затратам труда следует применять следующие коэффициенты по 1; Определяются затраты времени по заделке отдельных мест разрушений в соответствии с площадью разрушенных мест; Сумма затрат труда по общей площади разрушений добавляется к общим затратам труда, определенным по 9-0101-007
9-0101-007	В случае, когда площадь отдельных мест превышает 2,0 м ² развернутой поверхности, следует пользоваться 9-0101-009
9-0101-008	При реставрации облицовки из белого искусственного мрамора к затратам труда и заработной плате применять коэффициент по таблице 2.
9-0101-013	Расход материалов определяется по фактическим затратам.

Таблица 1

№ п.п.	Площадь, м	Коэффициент
1	от 0,1 до 0,3	1,7
2	от 0,3 до 0,7	1,5
3	от 0,7 до 1,0	1,3
4	от 1,0 до 2,0	1,15

Таблица 2

Категория сложности			

I	II	III	IV
1,15	1,25	1,25	1,6

9-0101-001:

Измеритель: 1 образец

Состав работ:

1. Разработка рецептуры и аннотации.
2. Приготовление колеров гипсовой массы.
3. Накладка и формирование рисунка образца
4. Обрубка и острожка образца.
5. Шпаклевка и проклейка 4-х кратная.
6. Грубая и тонкая шлифовка, полировка оселками.
7. Вощение образца.

9-0101-001-01-Образец размером 25×25 см с мелким рисунком и небольшим количеством пигментов

9-0101-001-02-Образец размером 40×50см с крупномасштабным рисунком, количество пигментов, до 3

9-0101-001-03 -Образец размером 40×50см крупномасштабным рисунком, количество пигментов, до 5

9-0101-001-04 -Образец размером 40×50см крупномасштабным рисунком, количество пигментов, более 5

9-0101-002:

Измеритель: 1 м² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Обеспыливание.
2. Очистка от загрязнений шпателем.
3. Промывка поверхности тепловой водой.
4. Снятие воска скипидаром.
5. Протирка труднодоступных мест хвощем.

9-0101-002-01-Трудноудаляемые загрязнения, категория сложности I

9-0101-002-02-Трудноудаляемые загрязнения, категория сложности II

9-0101-002-03-Трудноудаляемые загрязнения, категория сложности III

9-0101-002-04-Трудноудаляемые загрязнения, категория сложности IV

9-0101-003:

Измеритель: 1 м² развернутой поверхности

Состав работ:

- С применением смывки (01,02).Приготовление и наложение компресса со смывкой.
2. Удаление размягченных слоев краски деревянным шпателем и скarpелью.
 3. Промывка поверхности ацетоном.

С применением парогенератора (03, 04).1. Размягчение трудноудаляемых слоев покрасок.

2. Удаление размягченных слоев краски деревянным шпателем и скребком.

Механическим способом (05,06).

1. Удаление с поверхности старых въевшихся покрасок (олифа, краски и т.п.) вручную рубанком или стамеской.

9-0101-003-01-Легкоудаляемые загрязнения, категория сложности: с применением смывки прямолинейных поверхности;

9-0101-003-02-Легкоудаляемые загрязнения, категория сложности: с применением смывки криволинейных поверхности;

9-0101-003-03-Легкоудаляемые загрязнения, категория сложности: с применением парогенератора прямолинейных поверхности;

9-0101-003-04-Легкоудаляемые загрязнения, категория сложности: с применением парогенератора криволинейных и профилированных поверхности;

9-0101-003-05- Механическим способом прямолинейные поверхности

9-0101-003-06-Механическим способом криволинейные и профилированные поверхности

9-0101-004:

Измеритель: 1 м² поверхности

Состав работ:

1. Отбивка мрамора.

9-0101-004-01-Отбивка старого мрамора.

9-0101-005:

Измерение: 1 м² поверхности

Состав работ:

1. Подготовка поверхности.

2. Приготовление раствора

3. Нанесение раствора.

4. нарезка борозд.

9-0101-005-01 При воссоздании облицовки поверхности I категории сложности

9-0101-005-02 При воссоздании облицовки поверхности II категории сложности

9-0101-005-03 При воссоздании облицовки поверхности III категории сложности

9-0101-005-04- при реставрации I категории сложности

9-0101-005-05- при реставрации II категории сложности

9-0101-005-06- при реставрации III категории сложности

9-0101-006:

Измеритель: 1 м² реставрируемой поверхности

Состав работ:

1. Расшивка трещин с помощью инструментов.

2. Изготовление образца искусственного мрамора (подготовка колера).
3. Приготовление гипсового теста в соответствии с цветом и текстурой рисунка.
4. Заделка трещин и поврежденных мест, шпаклевка.
5. Острожка заделанных трещин. 9-0101-006-01-Поверхность с мелкими трещинами,

I категория сложности

9-0101-006-02-Поверхность с мелкими трещинами, II категория сложности

9-0101-006-03-Поверхность с мелкими трещинами, III категория сложности

9-0101-006-04-Поверхность с мелкими трещинами, IV категория сложности

9-0101-006-05-Поверхность с глубокими трещинами, I категория сложности

9-0101-006-06-Поверхность с глубокими трещинами, II категория сложности

9-0101-006-07-Поверхность с глубокими трещинами, III категория сложности

9-0101-006-08-Поверхность с глубокими трещинами, IV категория сложности

9-0101-007:

Измеритель: 1 м² реставрируемой поверхности

Состав работ:

1. Расчистка мест заделки.
2. Изготовление образца искусственного мрамора.
3. Приготовление гипсового теста.
4. Заделка разрушенных мест.
5. Острожка заделанных мест.

9-0101-007-01-I категория сложности

9-0101-007-02-II категория сложности

9-0101-007-03-III категория сложности

9-0101-007-04-IV категория сложности

9-0101-008:

Измеритель: 1 м² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Шлифовка поверхности за 2 раза.
 2. Шпаклевка поверхности с приготовлением шпаклевочного состава, после каждой проходки оселками.
 3. Проклейка поверхности с приготовлением клеевого состава.
 4. Полировка поверхности за 2 раза.
 5. Отделка труднодоступных мест хвощем.
- 9-0101-008-01-Поверхность с мелкими трещинами I категория сложности
- 9-0101-008-02-Поверхность с мелкими трещинами II категория сложности
- 9-0101-008-03-Поверхность с мелкими трещинами III категория сложности
- 9-0101-008-04-Поверхность с мелкими трещинами IV категория сложности
- 9-0101-008-05-Поверхность с глубокими трещинами или отдельными местами разрушений I категория сложности

9-0101-008-06-Поверхность с глубокими трещинами или отдельными местами разрушений II категория сложности

9-0101-008-07-Поверхность с глубокими трещинами или отдельными местами разрушений III категория сложности

9-0101-008-08-Поверхность с глубокими трещинами или отдельными местами разрушений IV категория сложности

9-0101-008-09-Поверхность с глубокими трещинами или отдельными местами разрушений I категория сложности

9-0101-008-10-Поверхность с глубокими трещинами или отдельными местами разрушений II категория сложности

9-0101-008-11-Поверхность с глубокими трещинами или отдельными местами разрушений III категория сложности

9-0101-008-12-Поверхность с глубокими трещинами или отдельными местами разрушений IV категория сложности

9-0101-009:

Измерение: 1 м² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Провешивание поверхности и постановка маяков.
2. Подготовка сухого колера по специальной рецептуре.
3. Приготовление мраморной массы.
4. Накладка мраморной массы.
5. Изготовление шаблона (для профилированных поверхностей).
6. Вытягивание профилированных элементов шаблоном или отливка их в формах.
7. Установка профилированных элементов.
8. Циклевка и острожка поверхности с проверкой по маякам.

9-0101-009-01-Накладка искусственного мрамора, способ накладки-насыпной, категория сложности I

9-0101-009-02-Накладка искусственного мрамора, способ накладки-насыпной , категория сложности II

9-0101-009-03-Накладка искусственного мрамора, способ накладки-накладной, категория сложности I

9-0101-009-04-Накладка искусственного мрамора, способ накладки-накладной, категория сложности II

9-0101-009-05-Накладка искусственного мрамора, способ накладки-лопаточный III категория сложности

9-0101-009-06-Накладка искусственного мрамора, способ накладки-лопаточный IV категория сложности

Состав работ:

1. Вырубка маяков с заделки борозд и шпаклевкой отдельных мест (для гладкой поверхности).

2. Разделка углов и доводок вручную (для профилированных поверхностей).

3. Грубое шлифование за 2 раза.

4. Тонкое шлифование за 2 раза.

5. Полирование до появления блеска.

6. Шпаклевание и приклеивание поверхности перед каждой проходкой оселком.

9-0101-009-07-Отделка поверхности оселками, I категория сложности.

9-0101-009-08-Отделка поверхности оселками, II категория сложности.

9-0101-009-09-Отделка поверхности оселками, III категория сложности.

9-0101-009-10-Отделка поверхности оселками, IV категория сложности.

9-0101-010:

Измеритель: 1 м² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Протирка поверхности облицовки скипидаром при помощи хвощевых тампонов.

2. Нанесение восковой пасты тонким слоем при помощи сухого холщевго тампона.

3. Растирание вручную восковой пасты марлей с силой до равномерного сильного блеска.

9-0101-010-01 I категория сложности

9-0101-010-02 II категория сложности

9-0101-010-03 III категория сложности

9-0101-010-04 IV категория сложности

9-0101-011:

Измеритель: 1 дм² утрат

Состав работ:

1. Приготовление массы искусственного мрамора с подбором колера и рисунка.

2. Расчистка поверхности утраченных мест.

3. Распиливание мрамора в размер утрат с подгонкой по месту.

4. Установка утраченных деталей на эпоксидной смоле.

5. Зачистка дополненных участков.

6. Подклейка отставших деталей.

7. Шлифовка, полировка и гляцевание дополненных участков.

9-0101-011-01-Дополнение мелких утрат насыщенного рисунка площадью до 0,05 дм² с установкой на эпоксидной смоле.

9-0101-012:

Измеритель: 1 кг смеси

Состав работ:

1. Перетираание пигментов и гипса.

9-0101-012-01- Приготовление колерных сухих смесей

9-0101-013:

Измеритель: 100 г мастики

Состав работ:

1. Измельчение воска.

2. Перемешивание воска с порошком канифоли.

3. Перемешивание смеси (воска и канифоли) со скипидаром до получения однородной массы.

9-0101-013-01- Приготовление восковой мастики

10-0101-001-01 "Реставрация и воссоздание окрасок фасадов и интерьеров памятников истории и культуры":

1. Предусматриваются малярные работы, выполняемые при реставрации и воссоздании памятников истории и культуры, представляющих особую историко-архитектурную и художественную ценность.

Особенностью малярных работ, выполняемых на указанных объектах, как правило, является то, что высокие требования к качеству их выполнения связаны с одновременной необходимостью предварительного изыскания первоначальных окрасок, подбора соответствующих материалов и периодического контроля в процессе покрасок.

2. Окраска фасадов и внутренних реставрируемых и восстанавливаемых помещений производится только по утвержденным образцам.

Подбираются и подвергаются контрольной проверке сухие пигменты и связующие материалы для красочных составов (олифа, клей животный, казеиновый, растительный и др.). Подбираются и подвергаются контрольной проверке лаки, вспомогательные материалы для малярных работ.

Установление полного соответствия принятых колеров первоначальным путем пробных окрасок.

3. Окрашенные водными составами поверхности должны быть однородными, не должны содержать пятен, полос, потеков, брызг, пузырей, не должны допускаться трещины, пропуски, подправки, отличающиеся от общего фона.

Поверхности, покрытые масляными, эмалевыми и лаковыми составами, должны иметь однородную фактуру, соответствующую утвержденным образцам. Совершенно не допускается просвечивание нижележащих слоев краски, пятна, морщины, потеки, пропуски, неровности вследствие недостаточной шлифовки, следы кисти, искривление линий при всяких сопряжениях поверхности, отступление от текстуры имитируемого материала. При раскрытии архитектурно-лепного декора, сохранившего полихромную окраску фрагментарно, тоновое его восстановление производится после утверждения специальной комиссией пробного участка.

Окраска архитектурно-лепного декора должна производиться тонкомолотым мелом и тонкотертыми пигментами, не оставляющими на поверхности декора песка и крупинок, маленькими кисточками, не оставляющими на поверхности декора лажи.

Окраску лепнины с молочением за два раза производить в помещениях, имеющих особую художественную ценность лепнины. В остальных случаях окраска лепнины производится без молочения.

4. Принято следующее распределение окрашиваемых поверхностей архитектурно-лепного декора по категориям сложности:

1) I категория сложности - гладкие, профилированные прямолинейные поверхности (тяги);

2) II категория сложности - орнаментированные поверхности средней сложности рисунка: ионики, бусы, веревочки, горох, жгут;

3) III категории сложности - вышпаровка лепного декора сложного рисунка: розеток, пальметок, порезок с растительным орнаментом и пр.;

4) IV категория сложности - вышпаровка на частично золоченом или тонированном лепном декоре особо сложного рисунка: букетах, венках, гирляндах из цветов и фруктов, розетках с глубоким рельефом, поверхностей с очень измельченным рисунком; бликовка колером мельчайших пятен на позолоченной лепнине и тягах.

5. Расчистку от покрасок резьбы, лепнины, а также поверхности естественного камня, производимую специалистами (резчиками, лепщиками, камнетесами), расценивать по соответствующим данным.

Наименование операций даются лишь в общем виде с учетом, что составы работ в каждом отдельном случае практически должны соответствовать требованиям высокого качества покрасок.

6. Учтено выполнение следующих операций, которые дополнительно не оплачиваются:

1) приготовление и тщательный подбор шпаклевочных, грунтовочных и красочных составов, производство пробных окрасок.

2) чистка и правка кистей и др. инструментов, мытье посуды, заливка оставшегося состава водой или олифой, подноска материалов из кладовых и колерных мастерских к рабочему месту на расстояние до 50 м, перемешивание готовых составов, обметание перед обработкой от пыли ветошью;

3) установка подмостей, стремянок, козел и т.п. для работы на высоте до 4 м, перемещение их по ходу работы в пределах этажа.

7. Устройство лесов и стационарных подмостей при работе на высоте более 4 м не учтено и оплачивается дополнительно (при обосновании их необходимости).

8. При работе с люлек с учетом на подъем и спуск в них рабочих к затратам труда применять коэффициент $K = 1,2$. Установка и передвижка люлек вдоль фронта работ не учтена и оплачивается отдельно.

Количество установок и передвижек определяется по потребности в зависимости от объема работ в каждом конкретном случае.

9. При работе с приставных лестниц с перемещением их к затратам труда применять коэффициент $K = 1,25$.

10. Применение механизированного инструмента при окраске или очистке от покрасок не учтено (за исключением оговоренных случаев).

11. При выполнении работ на потолке, арках-сводах, если это не оговорено дополнительно, к затратам труда коэффициент $K = 1,2$. При работе краскопультом - $K = 0,8$.

13. Правила исчисления объемов работ:

1) обмер выполненных работ производится на площади действительно обработанной поверхности с учетом ее рельефа и за вычетом необработанных мест;

2) для определения развернутой поверхности сложно профилированных и орнаментированных деталей из гипса, дерева и металла пользоваться 12 "Реставрация и воссоздание архитектурно-лепного декора памятников истории и культуры";

3) обмер поверхности, за исключением выше оговоренных случаев, производится по действующим правилам для производства малярных работ;

4) при определении площади вышпаровки фона орнаментированного декора правильных и неправильных очертаний учитывать полосу шириной до 3 см. При измельченных сложной конфигурации участках вышпаровки и при бликовке мелких мест разрешается определение объема в процентах к общей площади для развернутой поверхности декора;

5) объем работ по окраске ранее окрашенных поверхностей кессонных потолков исчисляется по площади их горизонтальной проекции с применением к затратам труда коэффициента $K = 1,75$;

6) объем работ по окраске ранее окрашенных площадей ребристых поверхностей должен исчисляться по их горизонтальной проекции с применением к затратам труда коэффициента $K = 1,6$;

7) при полах из линолеума и паркетах площадь плинтусов для их окраски принимается в размере 10 % площади пола;

8) действительно окрашиваемая поверхность заполнения оконных и дверных проемов определяется путем применения к площади заполнения, исчисленной по наружному обводу коробок, переводных коэффициентов по 1, 3;

9) объем работ по окраске полуциркульных и эллиптических сводов определяется по их развернутой поверхности.

10) объем работ по окраске простых стальных решеток со всех сторон, а также оград следует исчислять по площади их вертикальной проекции (с одной стороны) без исключения промежутков между стойками и поясами. Коэффициент развертки применяется только на сложноорнаментированные решетки;

11) объем работ по окраске поверхности из волнистой фанеры и стали следует начислять на площади, замеренной без учета сгибания с применением к этой площади проекции коэффициента $K = 1,2$;

12) поверхность окраски (со всех сторон) приборов отопления принимается равной поверхности нагрева прибора;

13) поверхность окраски 100 п.м. труб, включая выступы от фасонных частей и крючьев, - в зависимости от диаметра труб по 2;

14. Приняты следующие определения сложности фасада:

1) простые фасады - фасады с гладкой штукатуркой, имеющие не более 5 проемов и горизонтальные тяги не более 10 % от общей площади.

2) сложные фасады - фасады, имеющие более 5 проемов, горизонтальные тяги более 10 % от общей площади или другие элементы декора, усложняющие оформление фасада.

15. Приняты следующие определения сложности металлических решеток:

1) простые решетки - решетки, имеющие редкое заполнение, выполненные из однородного металла, в одной технике и не имеющие накладных элементов украшений ;

2) решетки средней сложности - решетки с деталями украшения до 20 % от общей площади, если они выполнены из однородного металла и в одной технике, или если решетка без украшений, но выполнена из разных металлов или в различной технике;

3) сложные решетки - решетки с деталями украшений более 20 % от общей площади, если эти детали выполнены в одной технике и из однородного металла или при любом количестве деталей украшения, если они выполнены в разной технике.

16. При производстве малярных работ под понятием "бликовка" следует считать окраску мелких пятен площадью до 0,1 дм² в одном месте на позолоченной или тонированной лепке и тягах.

17. Переводные коэффициенты окрашиваемых поверхностей

А. Деревянные элементы заполнения оконных проемов в домах старой застройки

Таблица 1

№ п/п	Наименование элемента	Коэффициенты при площади проема, м ²		
до 1,0	до 2,25	более 2,25		
1	Одинарная коробка	0,6	0,45	0,3
2	Двусторонняя коробка	1,4	1,0	0,8
3	Подоконная доска	0,4	0,3	0,3
4	Переplet в 1-2 стекла	1,0	0,8	0,6
5	Переplet в 3-5 стекол	1,5	1,1	0,8
6	Переplet в 6-11 стекол	1,6	1,2	0,8
7	Переplet в 12 и более стекол	1,8	1,3	0,9

Б. Поверхность окраски труб

Таблица 2

Диаметр трубы в мм	15	20	25	32	40	50	63	76	100
Площадь в м2 на 100 п.м. труб	11	13	16	18	21	26	31	36	46

В. Деревянные элементы заполнения дверных проемов

Таблица 3

№№ п/п	Наименование элементов заполнения	Однопольные двери			Двупольные двери		
		коэффициенты при площади проема в м2					
		до 1,0	до 1,5	более 1,5	до 2,4	до 3,5	более 3,5
1.	Коробки	0,8	0,7	0,6	0,4	0,4	0,3
2.	Наличники с двух сторон	1,0	0,9	0,8	0,6	0,5	0,4
3.	Дверные полотна полусветлые при площади остекления, м2:						
	до 0,5	-	2,1	1,9	-	2,2	1,9
	до 1,0	-	1,3	1,5	-	1,3	1,5
	более 1,0	-	-	1,2	-	-	1,2
4.	Дверные полотна филенчатые	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2

Категория сложности поверхностей при выполнении работ по расчистке поверхности

Таблица 4

Поверхность	Гладкая	Профилированная средней сложности	Профилированная сложная
Оштукатуренная	Стены, потолки, и прочие гладкие поверхности	Карнизы, стенные тяги, раскреповки, кессонные потолки, рустованные и прочие профилированные поверхности	
Деревянная	Стены, потолки, и прочие гладкие поверхности	Базы колонн, карнизы, колонны, ступени, двери с филенками, наличниками, оконные переплеты	Наличники, балясины, поручни тетивы, двери с калевками, оконные переплеты с калевками
Кирпичная	Стены и прочие гладкие поверхности	Кладка с ширинками, профилированные и круглые колонны	Поверхность с мелкой профилировкой и орнаментованная
Металлическая	Кровля и кровельные покрытия	Подзоры с простым рисунком, флюгарки, прапоры, простые решетки, ограды, чешуйчатые поверхности, переплеты с крупным орнаментом	Подзоры со сложным рисунком, сложные кресты и решетки, ограды и переплеты с мелким орнаментом

10-0101-001:

Измеритель: 1 зондаж

Состав работ: 1. Послойное снятие красочных слоев с особой осторожностью.

10-0101-001-01-виды красок на стенах клеевая в 1 слой

10-0101-001-02- виды красок на стенах клеевая несколько слоев

10-0101-001-03-виды красок на сводах, арках, профилированных поверхностях
клеевая в 1 слой

10-0101-001-04- виды красок на сводах, арках, профилированных поверхностях
клеевая несколько слоев

10-0101-001-05-виды красок на стенах масляная в 1 слой

10-0101-001-06- виды красок на стенах масляная несколько слоев

10-0101-001-07-виды красок на сводах, арках, профилированных поверхностях
масляная в 1 слой

10-0101-001-08- виды красок на сводах, арках, профилированных поверхностях
масляная несколько слоев

10-0101-002:

Измеритель: 1 м²

Состав работ:

Для 01-08: 1. Очистка вручную скребками и царапками с особой осторожностью. 2.
Зачистка щетками.

Для 09-17: 1. Очистка вручную стамеской и скребками с осторожностью. 2.
Многократное нанесение смывки на поверхность и установка компрессов (для
расчистки со смывкой). 3. Зачистка металлической щеткой с соблюдением особой
осторожности

(для кирпичных поверхностей)

10-0101-002-01-Покраска оштукатуренной поверхности известковой краской,
сложность поверхности-гладкие

10-0101-002-02-Покраска оштукатуренной поверхности известковой краской,
сложность поверхности-профилированные

10-0101-002-03-Покраска оштукатуренной поверхности масляной краской,
сложность поверхности-гладкие

10-0101-002-04-Покраска оштукатуренной поверхности масляной краской,
сложность поверхности-профилированные

10-0101-002-05-Покраска оштукатуренной поверхности ПВА, сложность
поверхности-гладкие

10-0101-002-06-Покраска оштукатуренной поверхности ПВА, сложность
поверхности-профилированные

10-0101-002-07-Покраска оштукатуренной поверхности клеевой краской, сложность
поверхности-гладкие

10-0101-002-08-Покраска оштукатуренной поверхности известковой краской,
сложность поверхности-профилированные

10-0101-002-09- деревянные поверхности без смывки- сложность поверхности-
гладкие

10-0101-002-10- деревянные поверхности без смывки- сложность поверхности- профилированные

10-0101-002-11- деревянные поверхности со смывкой - сложность поверхности- сложно профилированные

10-0101-002-12- деревянные поверхности со смывкой - сложность поверхности- гладкие

10-0101-002-13- деревянные поверхности со смывкой- сложность поверхности- профилированные

10-0101-002-14- деревянные поверхности со смывкой- сложность поверхности- сложно профилированные

10-0101-002-15- кирпичных поверхностей со смывкой- сложность поверхности- гладкие

10-0101-002-16- кирпичных поверхностей со смывкой- сложность поверхности- профилированные

10-0101-002-17- кирпичных поверхностей- сложность поверхности- сложно профилированные

10-0101-003:

Измеритель: 10 м2 окрашиваемой поверхности

Состав работ:

Обильное смачивание водой за сутки и повторно за полчаса до окраски.

2. Приготовление шпатлевки с активным перемешиванием.

3. Нанесение шпатлевки шпателем предварительно тонким слоем втирание влажной кистью.

4. Нанесение второго слоя шпатлевки слоем до 3 мм.

5. Увлажнение поверхности с помощью распылителя.

6. Замешивание окрасочного раствора миксером.

7. Окраска в 2 слоя.

10-0101-003-01- Известковая окраска оштукатуренных поверхностей интерьеры - сложность поверхности- стены

10-0101-003-02- Известковая окраска оштукатуренных поверхностей интерьеры- сложность поверхности- своды, откосы

10-0101-003-03- Известковая окраска оштукатуренных поверхностей фасады- сложность поверхности- простые

10-0101-003-04- Известковая окраска оштукатуренных поверхностей фасады- сложность поверхности- простые

10-0101-003-05- Известковая окраска кирпичных поверхностей, интерьеры- сложность поверхности- стены

10-0101-003-06- Известковая окраска кирпичных поверхностей, интерьеры- сложность поверхности- своды, откосы

10-0101-003-07- Известковая окраска кирпичных поверхностей, фасады- сложность поверхности простые

10-0101-003-08- Известковая окраска кирпичных поверхностей, фасады- сложность поверхности сложные

10-0101-003-09 - архитектурно-лепного декора категории сложность I

10-0101-003-10 - архитектурно-лепного декора категории сложность II

10-0101-003-11 - архитектурно-лепного декора категории сложность III

10-0101-003-12 - архитектурно-лепного декора категории сложность IV

10-0101-004:

Измеритель: 10 м2 окрашиваемой поверхности

Состав работ:

1. Расшивка и подмазка трещин и выбоин с удалением пятен.
2. Сглаживание поверхности.
3. Огрунтовка.
4. Частичная подмазка и шлифовка подмазанных мест. 5. Сплошная шпаклевка (для высококачественной окраски за 2 раза).
6. Шлифовка каждой шпаклевки (для высококачественной окраски с последующей оштукатуркой).
7. Окраска с торцеванием (за 2 раза для фасадов).

10-0101-004-01- Улучшенная окраска казеиновыми красками фасады, сложность поверхности-простые

10-0101-004-02- Улучшенная окраска казеиновыми красками, сложность поверхности -фасады сложные

10-0101-004-03- Улучшенная окраска казеиновыми красками интерьеры, сложность поверхности- стен

10-0101-004-04- Улучшенная окраска казеиновыми красками интерьеры , сложность поверхности –потолки

10-0101-004-05-Высококачественная окраска казеиновыми красками- фасады, сложность поверхности - простые

10-0101-004-06-Высококачественная окраска казеиновыми красками- фасады, сложность поверхности- сложные

10-0101-004-07-Высококачественная окраска казеиновыми красками- интерьеры, сложность поверхности- стен

10-0101-004-08-Высококачественная окраска казеиновыми красками- интерьеры, сложность поверхности-потолки

10-0101-005:

Измеритель: 10 м2 окрашиваемой поверхности

Состав работ:

1. Огрунтовка поверхности краской ПХВ (для оштукатуренных поверхностей).

2. Сплошная шпаклевка (для оштукатуренных поверхностей).
3. Шлифовка поверхности (для оштукатуренных поверхностей).
4. Расшивка и подмазка трещин и выбоин, сглаживание поверхности.
5. Окраска поверхности за 2 раза.
6. Протирка поверхности металлической щеткой (для кирпичных поверхностей).

10-0101-005-01- Окраска перхлорвиниловыми красками оштукатуренных поверхностей фасадов, сложность поверхности- простые

10-0101-005-02- Окраска перхлорвиниловыми красками оштукатуренных поверхностей фасадов, сложность поверхности- сложные

10-0101-005-03- Окраска перхлорвиниловыми красками кирпичных поверхностей фасадов, сложность поверхности- стен

10-0101-005-04- Окраска перхлорвиниловыми красками кирпичных поверхностей фасадов, сложность поверхности- потолки

10-0101-006:

Измеритель: 10 м² окрашиваемой поверхности

Состав работ:

Для 01, 02:

1. Разглаживание поверхности.
2. Расшивка трещин.
3. Проолифка, подмазка, шлифовка, грунтовка.
4. Сплошная шпаклевка, шлифовка.
5. Грунтовка за 2 раза со шлифовкой.
6. Окраска за 1 раз.

Для 03, 04:

1. Аналогично п. 01-03 улучшенной окраски.
2. Сплошная шпаклевка со шлифовкой.
3. Грунтовка за 3 раза со шлифовкой.
4. Окраска за 2 раза со шлифовкой первой окраски и торцеванием второй окраски.

Для 05-10:

1. Проолифка горячей олифой.
2. Грунтовка купоросом или тонким слоем мыловаренной грунтовки с молочением за 2 раза.

3. Клеевая окраска.

Для 11-16:

1. Очистка поверхности от пыли.
2. Промывка и расшивка трещин.
3. Грунтовка и шпаклевка за 3 раза со шлифовкой.
4. Окраска за 2 раза.

10-0101-006-01-Улучшенная клеевая окраска, сложность поверхности- стен

10-0101-006-02-Улучшенная клеевая окраска, сложность поверхности- потолки

10-0101-006-03-Высококачественная клеевая окраска, сложность поверхности- стен

10-0101-006-04-Высококачественная клеевая окраска, сложность поверхности- потолки

10-0101-006-05-Высококачественная клеевая окраска лепного декора, сложность - с молочением

10-0101-006-06-Высококачественная клеевая окраска лепного декора, сложность- без молочения

10-0101-006-07- Вышпаровка лепного декора, категория сложности- II

10-0101-006-08- Вышпаровка лепного декора, категория сложности- III

10-0101-006-09- Клеевая окраска, вышпаровка лепного декора стен.

10-0101-006-10- Клеевая окраска, бликовка клеевым колером мельчайших пятен позолоченной лепки и тяг потолков.

10-0101-006-11- Клеевая окраска, высококачественная клеевая окраска узких полос шириной до 5 см

10-0101-006-12- Клеевая окраска, высококачественная клеевая окраска узких полос шириной до 10 см

10-0101-006-13- Высококачественная клеевая окраска узких полос шириной до 25 см

10-0101-006-14- Высококачественная клеевая окраска узких полос шириной свыше 25 см

10-0101-006-15- Клеевая окраска, вышпаровка фона вокруг орнаментированного декора (лепки, позолоты, резьбы и др.): правильного очертания

10-0101-006-16- Клеевая окраска, вышпаровка фона вокруг орнаментированного декора (лепки, позолоты, резьбы и др.): неправильного очертания.

10-0101-007:

Измеритель: 10 м² окрашиваемой поверхности.

Состав работ:

1. Очистка поверхности вручную от пыли и грязи.
2. Подмазка выбоин, трещин и расчищенных мест.
3. Огрунтовка. 4. Окраска. 5. Приготовление раствора.

10-0101-007-01- Окраска силикатными красками ранее окрашенных фасадов оштукатуренных гладких

10-0101-007-02- Окраска силикатными красками ранее окрашенных фасадов оштукатуренных рустованных

10-0101-007-03- Окраска силикатными красками ранее окрашенных фасадов кирпичных гладких

10-0101-007-04- Окраска силикатными красками ранее окрашенных фасадов кирпичных рустованных

10-0101-008:

Измеритель: 10 м2

Состав работ:

Для 01-08: 1.

Сглаживание поверхности с расшивкой и подмазкой трещин (для штукатурки или вырезки сучьев с расшивкой щелей (для дерева). 2.Проолифка и частичная подмазка с проолифкой подмазки, со шлифовкой подмазанных мест.

3. Сплошная шпаклевка за 3 раза со шлифовкой шпаклевки.

4. Огрунтовка за 2 раза со шлифовкой огрунтовок.

5. Флейцевание второй огрунтовки.

6. Окраска за 2 раза со шлифовкой первой окраски, флейцеванием или торцеванием второй.

Для 09-22:

1. Очистка поверхности от слабодержащейся краски отдельными местами.

2. Проолифка, шпаклевка и шлифовка расчищенных мест за 2 раза.

3. Огрунтовка за 2 раза расчищенных мест со шлифовкой и флейцеванием второй огрунтовки.

4. Окраска за 2 раза всей поверхности со шлифовкой первой краски, флейцеванием или торцеванием второй.

Для 23-29:

1. Очистка поверхности от слабодержащейся краски отдельными местами.

2. Проолифка.

3. Шпаклевка и шлифовка расчищенных мест за 2 раза.

4. Огрунтовка за 2 раза расчищенных мест со шлифовкой и флейцеванием второй огрунтовки.

5. Окраска за 2 раза всей поверхности со шлифовкой первой краски, флейцеванием или торцеванием второй.

Для 30-33:

1. Сглаживание поверхности с расшивкой и подмазкой трещин (для штукатурки) или вырезка сучьев с расшивкой щелей (для дерева).

2. Протирка и проолифка поверхности за 2 раза с заделкой расшитых трещин.

3. Сплошная шпаклевка за 3 раза со шлифовкой прошпаклеванной поверхности.

4. Огрунтовка со шлифовкой.

5. Окраска за 2 раза со шлифовкой первой окраски и торцеванием второй.

Для 34-41:

1. Очистка от повреждений и слабодержащейся краски отдельными местами.

2. Проолифка, шпаклевка и шлифовка расчищенных мест за 2 раза.

3. Огрунтовка расчищенных мест за 1 раз со шлифовкой.

4. Окраска за 2 раза всей поверхности со шлифовкой первой окраски и торцеванием второй.

10-0101-008-01- Высококачественная масляная окраска поверхностей, ранее очищенных или оштукатуренных вновь оштукатуренных стен

10-0101-008-02- Высококачественная масляная окраска поверхностей, ранее очищенных или оштукатуренных вновь оштукатуренных потолков

10-0101-008-03- Высококачественная масляная окраска поверхностей, ранее очищенных или оштукатуренных вновь деревянных стен

10-0101-008-04- Высококачественная масляная окраска поверхностей, ранее очищенных или оштукатуренных вновь деревянных потолков

10-0101-008-05- Высококачественная масляная окраска поверхностей, ранее очищенных или оштукатуренных вновь окон и деревянных тяг

10-0101-008-06- Высококачественная масляная окраска поверхностей, ранее очищенных или оштукатуренных вновь дверей и профилированной облицовки

10-0101-008-07- Высококачественная масляная окраска поверхностей, ранее очищенных или оштукатуренных вновь полов

10-0101-008-08- Высококачественная масляная окраска поверхностей, ранее очищенных или оштукатуренных вновь резьбы

10-0101-008-09- Окраска масляными красками оштукатуренных и деревянных поверхностей, ранее очищенных или оштукатуренных вновь оштукатуренных стен

10-0101-008-10- Окраска масляными красками оштукатуренных и деревянных поверхностей, ранее очищенных или оштукатуренных вновь оштукатуренных потолков

10-0101-008-11- Окраска масляными красками оштукатуренных и деревянных поверхностей, ранее очищенных или оштукатуренных вновь деревянных стен

10-0101-008-12- Окраска масляными красками оштукатуренных и деревянных поверхностей, ранее очищенных или оштукатуренных вновь деревянных потолков

10-0101-008-13- Высококачественная масляная окраска с расчисткой до 10 % оштукатуренных и деревянных поверхностей окон и деревянных тяг

10-0101-008-14- Высококачественная масляная окраска с расчисткой до 10 % оштукатуренных и деревянных поверхностей дверей и профилированной облицовки

10-0101-008-15- Высококачественная масляная окраска с расчисткой до 30 % оштукатуренных и деревянных поверхностей полов

10-0101-008-16- Высококачественная масляная окраска с расчисткой до 30 % оштукатуренных и деревянных поверхностей оштукатуренных стен

10-0101-008-17- Высококачественная масляная окраска с расчисткой до 30 % оштукатуренных и деревянных поверхностей деревянных стен

10-0101-008-18- Высококачественная масляная окраска с расчисткой до 30 % оштукатуренных и деревянных поверхностей оштукатуренных потолков

10-0101-008-19- Высококачественная масляная окраска с расчисткой до 30 % оштукатуренных и деревянных поверхностей деревянных потолков

10-0101-008-20- Высококачественная масляная окраска с расчисткой до 30 % оштукатуренных и деревянных поверхностей окон и деревянных тяг

10-0101-008-21- Высококачественная масляная окраска с расчисткой до 30 % оштукатуренных и деревянных поверхностей дверей и профилированной облицовки

10-0101-008-22- Высококачественная масляная окраска с расчисткой до 30 % оштукатуренных и деревянных поверхностей полов

10-0101-008-23- Высококачественная масляная окраска с расчисткой свыше 30 % до 50 % оштукатуренных и деревянных поверхностей оштукатуренных стен

10-0101-008-24- Высококачественная масляная окраска с расчисткой свыше 30 % до 50 % оштукатуренных и деревянных поверхностей деревянных стен

10-0101-008-25- Высококачественная масляная окраска с расчисткой свыше 30 % до 50 % оштукатуренных и деревянных поверхностей оштукатуренных потолков

10-0101-008-26- Высококачественная масляная окраска с расчисткой свыше 30 % до 50 % оштукатуренных и деревянных поверхностей деревянных потолков

10-0101-008-27- Высококачественная масляная окраска с расчисткой свыше 30 % до 50 % оштукатуренных и деревянных поверхностей окон и деревянных тяг

10-0101-008-28- Высококачественная масляная окраска с расчисткой свыше 30 % до 50 % оштукатуренных и деревянных поверхностей дверей и профилированной облицовки

Измеритель: для 29: 10 м²; для 30-32: 1 м²

10-0101-008-29- Высококачественная масляная окраска с расчисткой свыше 30 % до 50 % оштукатуренных и деревянных поверхностей, полов

10-0101-008-30-Высококачественная вышпаровка масляной краской узких полос и фона вокруг орнаментированного декора с подготовкой поверхности; по штукатурке, фон неправильных очертаний

10-0101-008-31-Высококачественная вышпаровка масляной краской узких полос и фона вокруг орнаментированного декора с подготовкой поверхности; по штукатурке, фон правильных очертаний

10-0101-008-32- Высококачественнаявышпаровка масляной краской узких полос и фона вокруг орнаментированного декора с подготовкой поверхности; по дереву: полосы шириной до 5 см

10-0011-008-33- Высококачественнаявышпаровка масляной краской узких полос и фона вокруг орнаментированного декора с подготовкой поверхности; по дереву: полосы шириной более 5 см

10-0011-008-34- Высококачественная масляная окраска узких полос и вышпаровка фона с расчисткой до 10 %; по штукатурке: фон неправильных очертаний

10-0011-008-35- Высококачественная масляная окраска узких полос и вышпаровка фона с расчисткой до 10 %; по штукатурке: фон правильных очертаний

10-0011-008-36- Высококачественная масляная окраска узких полос и вышпаровка фона с расчисткой до 10 %; по дереву: полосы шириной до 5 см

10-0101-008-37- Высококачественная масляная окраска узких полос и вышпаровка фона с расчисткой до 10 %; по дереву: полосы шириной более 5 см

10-0101-008-38- Высококачественная масляная окраска узких полос и вышпаровка фона с расчисткой до 30 %; по штукатурке: фон неправильных очертаний

10-0101-008-39- Высококачественная масляная окраска узких полос и вышпаровка фона с расчисткой до 30 %; по штукатурке: фон правильных очертаний

10-0101-008-40- Высококачественная масляная окраска узких полос и вышпаровка фона с расчисткой до 30 %; по штукатурке: полосы шириной до 5 см

10-0101-008-41- Высококачественная масляная окраска узких полос и вышпаровка фона с расчисткой до 30 %; по дереву: полосы шириной более 5 см

10-0101-009:

Измеритель: 10 м².

Состав работ:

Для 01-08:

1. Сглаживание поверхности с расшивкой трещин (для штукатурки) или вырезка сучьев с расшивкой щелей (для дерева).

2. Проолифка и частичная подмазка с проолифкой подмазки, со шлифовкой подмазанных мест.

3. Шпаклевка за 2 раза со шлифовкой прошпаклеванной поверхности.

4. Огрунтовка за 1 раз со шлифовкой огрунтованной поверхности.

5. Флейцевание огрунтовки.

6. Окраска за 2 раза со шлифовкой первой окраски, флейцеванием или торцеванием второй.

Для 9-22:

1. Очистка от повреждений и слабодержащейся краски отдельными местами.

2. Проолифка.

3. Шпаклевка и шлифовка расчищенных мест.

4. Огрунтовка со шлифовкой расчищенных мест.

5. Окраска за 2 раза всей поверхности с флейцеванием или торцеванием второй окраски.

Для 23-29:

1. Очистка от повреждений и слабодержащейся краски отдельными местами.

2. Проолифка, шпаклевка и шлифовка расчищенных мест.

3. Огрунтовка со шлифовкой расчищенных мест.

4. Окраска за 2 раза всей поверхности с флейцеванием или торцеванием второй окраски.

10-0101-009-01- Улучшенная окраска масляной краской с подготовкой оштукатуренных и деревянных поверхностей: оштукатуренных стен

10-0101-009-02- Улучшенная окраска масляной краской с подготовкой оштукатуренных и деревянных поверхностей: оштукатуренных потолков

10-0101-009-03- Улучшенная окраска масляной краской с подготовкой оштукатуренных и деревянных поверхностей: деревянных стен

10-0101-009-04- Улучшенная окраска масляной краской с подготовкой оштукатуренных и деревянных поверхностей: деревянных потолков

10-0011-009-09- Улучшенная окраска масляной краской с расчисткой до 10 % оштукатуренных и деревянных поверхностей: оштукатуренных стен

10-0011-009-10- Улучшенная окраска масляной краской с расчисткой до 10 % оштукатуренных и деревянных поверхностей: деревянных стен

10-0011-009-11- Улучшенная окраска масляной краской с расчисткой до 10 % оштукатуренных и деревянных поверхностей: оштукатуренных потолков

10-0011-009-12- Улучшенная окраска масляной краской с расчисткой до 10 % оштукатуренных и деревянных поверхностей: деревянных потолков

10-0101-009-13- Улучшенная окраска масляной краской с расчисткой до 10 % оштукатуренных и деревянных поверхностей: окон и тяг

10-0101-009-14- Улучшенная окраска масляной краской с расчисткой до 10 % оштукатуренных и деревянных поверхностей: дверей и профилированной облицовки

10-0101-009-15- Улучшенная окраска масляной краской с расчисткой до 30 % оштукатуренных и деревянных поверхностей: полов

10-0101-009-16- Улучшенная окраска масляной краской с расчисткой до 30 % оштукатуренных и деревянных поверхностей: оштукатуренных стен

10-0101-009-17- Улучшенная окраска масляной краской с расчисткой до 30 % оштукатуренных и деревянных поверхностей: деревянных стен

10-0101-009-18- Улучшенная окраска масляной краской с расчисткой до 30 % оштукатуренных и деревянных поверхностей: оштукатуренных потолков

10-0101-009-19- Улучшенная окраска масляной краской с расчисткой до 30 % оштукатуренных и деревянных поверхностей: деревянных потолков

10-0101-009-20- Улучшенная окраска масляной краской с расчисткой до 30 % оштукатуренных и деревянных поверхностей: окон и тяг

10-0101-009-21- Улучшенная окраска масляной краской с расчисткой до 30 % оштукатуренных и деревянных поверхностей: дверей и профилированной облицовки

10-0101-009-22- Улучшенная окраска масляной краской с расчисткой до 30 % оштукатуренных и деревянных поверхностей: полов

- 10-0101-009-23- Улучшенная окраска масляной краской с расчисткой свыше 30 % до 50 % оштукатуренных и деревянных поверхностей: оштукатуренных стен
- 10-0101-009-24- Улучшенная окраска масляной краской с расчисткой свыше 30 % до 50 % оштукатуренных и деревянных поверхностей деревянных стен
- 10-0101-009-25- Улучшенная окраска масляной краской с свыше 30 расчисткой % до 50 % оштукатуренных и деревянных поверхностей
- 10-0101-009-26- Улучшенная окраска масляной краской с свыше 30 расчисткой % до 50 % оштукатуренных и деревянных поверхностей
- 10-0101-009-26- Улучшенная окраска масляной краской с свыше 30 расчисткой % до 50 % оштукатуренных и деревянных поверхностей
- 10-0101-009-27- Улучшенная окраска масляной краской с свыше 30 расчисткой % до 50 % оштукатуренных и деревянных поверхностей
- 10-0101-009-29- Улучшенная окраска масляной краской с свыше 30 расчисткой % до 50 % оштукатуренных и деревянных поверхностей: полов.
- 10-0101-010:
- Измеритель: 10 м².
- Состав работ:
1. Очистка от пыли и копоти.
 2. Проолифка.
 3. Окраска за 1 раз свинцовым суриком (при необходимости).
 4. Окраска за 2 раза масляной краской
- 10-0101-010-01- Масляная окраска металлических поверхностей (неочищенных): больших
- 10-0101-010-01- Масляная окраска металлических поверхностей (неочищенных): пояски, сливы, балки
- 10-0101-010-01- Масляная окраска металлических поверхностей (неочищенных): оконные переплеты, трубы
- 10-0101-010-01- Масляная окраска металлических поверхностей (неочищенных): ограды и решетки простые и средней сложности
- 10-0101-010-05- Масляная окраска металлических поверхностей (неочищенных): ограды и решетки сложные
- 10-0101-010-06- Масляная окраска металлических поверхностей (неочищенных): простые
- 10-0101-010-07- Масляная окраска металлических поверхностей (неочищенных); крыши с желобами и лотками: средней сложности и сложные,
- 10-0101-010-08- Масляная окраска металлических поверхностей (неочищенных); крыши с желобами и лотками: с предварительной окраской суриком простые,

10-0101-010-09- Масляная окраска металлических поверхностей (неочищенных); крыши с желобами и лотками: с предварительной окраской суриком средней сложности и сложные

10-0101-011:

Измеритель: 1 м² окрашиваемой поверхности

Состав работ:

1. Очистка поверхности металла от ржавчин и отслоившейся краски.
2. Обезжиривание поверхности при помощи растворителя.
3. Покрытие антикоррозийным составом с промывкой водой и сушкой.
4. Проолифка поверхности.
5. Окраска железным или свинцовым суриком, затворенным на натуральной олифе.
6. Покрытие черной масляной краской или эмалью ПФ-115.
7. Покрытие лаком.

8. Покрытие "на отлип" сухим графитом с обработкой поверхности жесткими щетками.

10-0101-011-01- Отделка поверхностей из черного металла графитом "на отлип" оград, переплетов, решеток и других измельченных поверхности: простых и средней сложности

10-0101-011-02- Отделка поверхностей из черного металла графитом "на отлип" оград, переплетов, решеток и других измельченных поверхности: сложных

10-0101-012:

Измеритель: 10 м²

Состав работ:

Измеритель: для 01-07, 13-24: 10 м²; для 08-12, 25-34: 1 м²

Для 01-07:

1. Сглаживание поверхности с расшивкой и подмазкой трещин (для штукатурки) или вырезка сучьев с расшивкой трещин (для дерева).

2. Проолифка и частичная подмазка с проолифкой подмазки и шлифовкой подмазанных мест.

3. Сплошная шпаклевка за 2 раза и шлифовка прошпаклеванных поверхностей с частичной подмазкой и шлифовкой подмазанных мест.

4. Огрунтовка за 2 раза со шлифовкой.

5. Шлифовка шкуркой и флейцевание первой грунтовки.

6. Торцевание второй грунтовки.

7. Окраска за 2 раза (за 3 при необходимости).

Для 08-12:

1. Сглаживание поверхности с расшивкой и подмазкой трещин (для штукатурки) или вырезка сучьев с расшивкой трещин (для дерева).

2. Проолифка и частичная подмазка с проолифкой подмазки и шлифовкой подмазанных мест.

3. Сплошная шпаклевка за 2 раза и шлифовка прошпаклеванных поверхностей.

4. Огрунтовка за 2 раза со шлифовкой первой грунтовки и торцеванием второй.

5. Окраска за 2 раза.

Для 13-24:

1. Очистка от повреждений и слабо держащейся краски отдельными местами.

2. Проолифка, шпаклевка и шлифовка расчищенных мест.

3. Огрунтовка за 2 раза расчищенных мест со шлифовкой, флейцеванием первой грунтовки и торцеванием второй.

4. Окраска всей поверхности за 2 раза.

Для 25-34:

1. Очистка от повреждений и слабо держащейся краски отдельными местами.

2. Проолифка, шпаклевка и шлифовка расчищенных мест.

3. Огрунтовка расчищенных мест со шлифовкой.

4. Огрунтовка всех поверхностей с торцеванием. 5. Окраска за 2 раза.

10-0101-012-01- Высококачественная окраска поливинилацетатными (водоэмульсионными) красками поверхностей, ранее очищенных, изготовленных или оштукатуренных вновь, оштукатуренные поверхности: стены, пилястры, откосы, колонны

10-0101-012-02- Высококачественная окраска поливинилацетатными (водоэмульсионными) красками поверхностей, ранее очищенных, изготовленных или оштукатуренных вновь, оштукатуренные поверхности: потолки, тяги

10-0101-012-03- Высококачественная окраска поливинилацетатными (водоэмульсионными) красками поверхностей, ранее очищенных, изготовленных или оштукатуренных вновь, Деревянные поверхности стен

10-0101-012-04- Высококачественная окраска поливинилацетатными (водоэмульсионными) красками поверхностей, ранее очищенных, изготовленных или оштукатуренных вновь, Деревянные поверхности потолков

Измеритель: для 5-7 10 м²; для 8 : 1 м²

10-0101-012-05- Высококачественная окраска поливинилацетатными (водоэмульсионными) красками поверхностей, ранее очищенных, изготовленных или оштукатуренных вновь; деревянные поверхности: тяги

10-0101-012-06- Высококачественная окраска поливинилацетатными (водоэмульсионными) красками поверхностей, ранее очищенных, изготовленных или оштукатуренных вновь; деревянные поверхности: дверей и профилированная облицовка

10-0101-012-07- Высококачественная вышпаровка фона и окраска полос поливинилацетатными красками с подготовкой поверхности; поверхности с несъемной резьбой

10-0101-012-08- Высококачественная вышпаровка фона и окраска полос поливинилацетатными красками с подготовкой поверхности; оштукатуренные поверхности фон неправильных очертаний

10-0101-012-09- Высококачественная вышпаровка фона и окраска полос поливинилацетатными красками с подготовкой поверхности; оштукатуренные поверхности фон правильных очертаний стен

10-0101-012-10- Высококачественная вышпаровка фона и окраска полос поливинилацетатными красками с подготовкой поверхности; оштукатуренные поверхности полосы шириной до 50 мм

10-0101-012-11- Высококачественная вышпаровка фона и окраска полос поливинилацетатными красками с подготовкой поверхности; деревянные поверхности: полосы шириной более 50 мм

10-0101-012-12- Высококачественная вышпаровка фона и окраска полос поливинилацетатными красками с подготовкой поверхности; деревянные поверхности: фон вокруг декора резного

10-0101-012-13- Высококачественная окраска поливинилацетатными (водоэмульсионными) красками прежде окрашенных поверхностей с расчисткой до 10 %; оштукатуренные поверхности: стены, пилястры, откосы и колонны

10-0101-012-14- Высококачественная окраска поливинилацетатными (водоэмульсионными) красками прежде окрашенных поверхностей с расчисткой до 10 %; оштукатуренные поверхности: потолки и профилированные тяг

10-0101-012-15- Высококачественная окраска поливинилацетатными (водоэмульсионными) красками прежде окрашенных поверхностей с расчисткой более 10 %; деревянные поверхности: стены

10-0101-012-16- Высококачественная окраска поливинилацетатными (водоэмульсионными) красками прежде окрашенных поверхностей с расчисткой более 10 %; деревянные поверхности: потолки

10-0101-012-17- Высококачественная окраска поливинилацетатными (водоэмульсионными) красками прежде окрашенных поверхностей с расчисткой до 10 %; оштукатуренные поверхности: профилированные тяги

10-0101-012-18- Высококачественная окраска поливинилацетатными (водоэмульсионными) красками прежде окрашенных поверхностей с расчисткой до 10 %; оштукатуренные поверхности: двери и профилированная облицовка

10-0101-012-18- Высококачественная окраска поливинилацетатными (водоэмульсионными) красками прежде окрашенных поверхностей с расчисткой до 30 %; оштукатуренные поверхности: стены, пилястры, откосы и колонны

10-0101-012-20- Высококачественная окраска поливинилацетатными (водоэмульсионными) красками прежде окрашенных поверхностей с расчисткой до 30 %; оштукатуренные поверхности: потолки и профилированные тяги

10-0101-012-21- Высококачественная окраска поливинилацетатными (водоэмульсионными) красками прежде окрашенных поверхностей с расчисткой до 30 %; деревянные поверхности стены

10-0101-012-22- Высококачественная окраска поливинилацетатными (водоэмульсионными) красками прежде окрашенных поверхностей с расчисткой до 30 %; деревянные поверхности потолки

10-0101-012-23- Высококачественная окраска поливинилацетатными (водоэмульсионными) красками прежде окрашенных поверхностей с расчисткой до 30 %; деревянные поверхности профилированные тяги

10-0101-012-24- Высококачественная окраска поливинилацетатными (водоэмульсионными) красками прежде окрашенных поверхностей с расчисткой до 30 %; деревянные поверхности двери и профилированная облицовка

10-0101-012-25- Высококачественная вышпаровка фона и окраска полос с предварительной расчисткой до 10 % поливинилацетатными красками; оштукатуренные поверхности: фон неправильных очертаний

10-0101-012-26- Высококачественная вышпаровка фона и окраска полос с предварительной расчисткой до 10 % поливинилацетатными красками; оштукатуренные поверхности: фон правильных очертаний

10-0101-012-27- Высококачественная вышпаровка фона и окраска полос с предварительной расчисткой до 10 % поливинилацетатными красками; деревянные поверхности: полосы шириной до 50 мм

10-0101-012-28- Высококачественная вышпаровка фона и окраска полос с предварительной расчисткой до 10 % поливинилацетатными красками; деревянные поверхности: полосы шириной более 50 мм

10-0101-012-29- Высококачественная вышпаровка фона и окраска полос с предварительной расчисткой до 10 % поливинилацетатными красками; деревянные поверхности фон вокруг декора резного

10-0101-012-30- Высококачественная вышпаровка фона и окраска полос с предварительной расчисткой до 10 % поливинилацетатными красками; деревянные поверхности фон неправильных очертаний

10-0101-012-31- Высококачественная вышпаровка фона и окраска полос с предварительной расчисткой до 30 % поливинилацетатными красками; оштукатуренные поверхности: фон правильных очертаний

10-0101-012-32- Высококачественная вышпаровка фона и окраска полос с предварительной расчисткой до 30 % поливинилацетатными красками; оштукатуренные поверхности: полосы шириной до 50 мм

10-0101-012-33- Высококачественная вышпаровка фона и окраска полос с предварительной расчисткой до 30 % поливинилацетатными красками; деревянные поверхности полосы шириной до 50 мм

10-0101-012-34- Высококачественная вышпаровка фона и окраска полос с предварительной расчисткой до 30 % поливинилацетатными красками; деревянные поверхности фон вокруг декора резного

10-0101-013:

Измеритель: 10 м²окрашиваемой поверхности.

Состав работ:

Для 1-7:

1. Сглаживание поверхности с расшивкой и подмазкой трещин (для штукатурки) или вырезка сучьев с расшивкой щелей (для дерева).

2. Проолифка и частичная подмазка с проолифкой подмазки, со шлифовкой подмазанных мест.

3. Сплошная шпаклевка за 2 раза со шлифовкой шпаклевки.

4. Шлифовка шкуркой и флейцевание грунтовки.

5. Огрунтовка за 1 раз со шлифовкой.

6. Окраска за 2 раза.

7. Шлифовка первой окраски с флейцеванием и торцеванием.

8. Окраска матовым колером (с добавлением воска) с торцеванием.

Для 8-12:

1. Сглаживание поверхности с расшивкой и подмазкой трещин (для штукатурки) или вырезка сучьев с расшивкой щелей (для дерева).

2. Проолифка и частичная подмазка с проолифкой подмазки, со шлифовкой подмазанных мест.

3. Сплошная шпаклевка за 2 раза со шлифовкой шпаклевки.

4. Огрунтовка за 2 раза со шлифовкой первой огрунтовки и торцеванием второй.

5. Окраска матовым колером с торцеванием.

Для 13-24:

1. Очистка от поврежденной и слабодержащейся краски отдельными местами.

2. Проолифка, шпаклевка и шлифовка расчищенных мест за 2 раза.

3. Огрунтовка расчищенных мест со шлифовкой и флейцеванием.

4. Окраска за 2 раза всей поверхности.

5. Шлифовка первой окраски с флейцеванием и торцеванием.

6. Окраска матовым колером (с добавлением воска) с торцеванием.

Для 25-34:

1. Очистка от поврежденной и слабодержащейся краски отдельными местами.

2. Проолифка, шпаклевка и шлифовка расчищенных мест за 2 раза.

3. Огрунтовка расчищенных мест со шлифовкой.

4. Огрунтовка всей поверхности со шлифовкой.

5. Окраска матовым колером с торцеванием. Измеритель: для 1-7, 13-24: 10 м² окрашиваемой поверхности; для 8-12, 25-34: 1 м² окрашиваемой поверхности

10-0101-013-01- Высококачественная окраска матовыми масляными красками оштукатуренных и деревянных поверхностей, ранее очищенных или новых оштукатуренные поверхности: стены

10-0101-013-02- Высококачественная окраска матовыми масляными красками оштукатуренных и деревянных поверхностей, ранее очищенных или новых оштукатуренные поверхности: потолки

10-0101-013-03- Высококачественная окраска матовыми масляными красками оштукатуренных и деревянных поверхностей, ранее очищенных или новых деревянные поверхности: стены

10-0101-013-04- Высококачественная окраска матовыми масляными красками оштукатуренных и деревянных поверхностей, ранее очищенных или новых деревянные поверхности: потолки

10-0101-013-05- Высококачественная окраска поливинилацетатными (водоэмульсионными) красками поверхностей, ранее очищенных, изготовленных или оштукатуренных вновь; деревянные поверхности: тяги

10-0101-013-06- Высококачественная окраска поливинилацетатными (водоэмульсионными) красками поверхностей, ранее очищенных, изготовленных или оштукатуренных вновь; деревянные поверхности: дверей и профилированная облицовка

10-0101-013-07- Высококачественная вышпаровка фона и окраска полос матовыми масляными красками с подготовкой поверхности; оштукатуренные поверхности резьба и поверхности с несъемной резьбой

10-0101-013-08- Высококачественная вышпаровка фона и окраска полос матовыми масляными красками с подготовкой поверхности; фон неправильных очертаний

10-0101-013-09- Высококачественная вышпаровка фона и окраска полос поливинилацетатными красками с подготовкой поверхности; оштукатуренные поверхности фон правильных очертаний стен

10-0101-013-10- Высококачественная вышпаровка фона и окраска полос поливинилацетатными красками с подготовкой поверхности; оштукатуренные поверхности полосы шириной до 50 мм

10-0101-013-11- Высококачественная вышпаровка фона и окраска полос поливинилацетатными красками с подготовкой поверхности; деревянные поверхности: полосы шириной более 50 мм

10-0101-013-12- Высококачественная вышпаровка фона и окраска полос поливинилацетатными красками с подготовкой поверхности; деревянные поверхности: фон вокруг декора резного

10-0101-013-13- Высококачественная окраска матовыми масляными красками прежде окрашенных поверхностей с расчисткой до 30 %; оштукатуренные поверхности : стены, пилястры, откосы и колонны

10-0101-013-14- Высококачественная окраска матовыми масляными красками прежде окрашенных поверхностей с расчисткой до 30 %; оштукатуренные поверхности : потолки и профи-лированные тяги

10-0101-013-15- Высококачественная окраска матовыми масляными красками прежде окрашенных поверхностей с расчисткой до 30 %; деревянные поверхности: стены

10-0101-013-16- Высококачественная окраска матовыми масляными красками прежде окрашенных поверхностей с расчисткой до 30 %; деревянные поверхности: потолки

10-0101-013-17- Высококачественная окраска матовыми масляными красками прежде окрашенных поверхностей с расчисткой до 30 %; деревянные поверхности: тяги

10-0101-013-18- Высококачественная окраска матовыми масляными красками прежде окрашенных поверхностей с расчисткой до 30 %; деревянные поверхности: двери и профилированная облицовка

10-0101-013-19- Высококачественная окраска матовыми масляными красками прежде окрашенных поверхностей с расчисткой до 10 %; оштукатуренные поверхности : стены, пилястры, откосы и колонны

10-0101-013-20- Высококачественная окраска матовыми масляными красками прежде окрашенных поверхностей с расчисткой до 10 %; оштукатуренные поверхности : потолки и профилированные тяги

10-0101-013-21- Высококачественная окраска поливинилацетатными (водоземulsionными) красками прежде окрашенных поверхностей с расчисткой до 30 %; деревянные поверхности стен

10-0101-013-22- Высококачественная окраска поливинилацетатными (водоземulsionными) красками прежде окрашенных поверхностей с расчисткой до 30 %; деревянные поверхности потолков

10-0101-013-23- Высококачественная окраска поливинилацетатными (водоземulsionными) красками прежде окрашенных поверхностей с расчисткой до 30 %; деревянные поверхности тяг

10-0101-013-24- Высококачественная окраска поливинилацетатными (водоземulsionными) красками прежде окрашенных поверхностей с расчисткой до 30 %; деревянные поверхности двери и профилированная облицовка

10-0101-013-25- Высококачественная вышпаровка фона и окраска полос с предварительной расчисткой до 10 % матовыми масляными красками; оштукатуренные поверхности: фон неправильных очертаний

10-0101-013-26- Высококачественная вышпаровка фона и окраска полос с предварительной расчисткой до 10 % матовыми масляными красками; оштукатуренные поверхности: фон правильных очертаний

10-0101-013-27- Высококачественная вышпаровка фона и окраска полос с предварительной расчисткой до 10 % матовыми масляными красками; деревянные поверхности: полосы шириной до 50 мм

10-0101-013-28- Высококачественная вышпаровка фона и окраска полос с предварительной расчисткой до 10 % матовыми масляными красками; деревянные поверхности: полосы шириной более 50 мм

10-0101-013-29- Высококачественная вышпаровка фона и окраска полос с предварительной расчисткой до 10 % матовыми масляными красками, деревянные поверхности фон вокруг декора резного

10-0101-013-30- Высококачественная вышпаровка фона и окраска полос с предварительной расчисткой до 10 % матовыми масляными красками, деревянные поверхности фон неправильных очертаний

10-0101-013-31- Высококачественная вышпаровка фона и окраска полос с предварительной расчисткой до 30 % матовыми масляными красками, оштукатуренные поверхности: фон правильных очертаний

10-0101-013-32- Высококачественная вышпаровка фона и окраска полос с предварительной расчисткой до 30 % матовыми масляными красками, оштукатуренные поверхности: полосы шириной до 50 мм

10-0101-013-33- Высококачественная вышпаровка фона и окраска полос с предварительной расчисткой до 30 % матовыми масляными красками; деревянные поверхности полосы шириной до 50 мм

10-0101-013-33- Высококачественная вышпаровка фона и окраска полос с предварительной расчисткой до 30 % матовыми масляными красками; деревянные поверхности фон вокруг декора резного

10-0101-014:

Измеритель: 10 м² обрабатываемой поверхности

Состав работ:

Для 1-4:

1. Расшивка трещин, очистка от пыли.
2. Грунтовка под шпатлевку, шлифовка.
3. Шпатлевка, шлифовка.
4. Сплошная грунтовка со шлифовкой.
5. Окраска за 2 раза.

Для 5-8: 1. Тщательная очистка от пыли и грязи. 2. Грунтовка, шпатлевка, шлифовка. 3. Окраска за 2 раза.

10-0101-014-01- Высококачественная окраска дисперсионными красками (акрилатные, силиконовые) ранее очищенной или оштукатуренной вновь поверхности оштукатуренные поверхности: гладкая

10-0101-014-02- Высококачественная окраска дисперсионными красками (акрилатные, силиконовые) ранее очищенной или оштукатуренной вновь поверхности оштукатуренные поверхности: профилированная

10-0101-014-03- Высококачественная окраска дисперсионными красками (акрилатные, силиконовые) ранее очищенной или оштукатуренной вновь поверхности кирпичные поверхности: гладкая

10-0101-014-04- Высококачественная окраска дисперсионными красками (акрилатные, силиконовые) ранее очищенной или оштукатуренной вновь поверхности кирпичные поверхности: профилированная

10-0101-014-05- Высококачественная окраска на основе полимерных, силановых и полиэфирных смол оштукатуренные поверхности: гладкая

10-0101-014-06- Высококачественная окраска на основе полимерных, силановых и полиэфирных смол оштукатуренные поверхности: профилированная

10-0101-014-07- Высококачественная окраска на основе полимерных, силановых и полиэфирных смол кирпичные поверхности: гладкая

10-0101-014-08- Высококачественная окраска на основе полимерных, силановых и полиэфирных смол кирпичные поверхности: профилированная

10-0101-015:

Измеритель: 1 м² отделываемой поверхности

Состав работ:

Для 01, 02:

1. Обезжиривание поверхности разбавителем № 2.
2. Вырубка сучьев.
3. Заделка трещин и выбоин.
4. Многократная (5-6 раз) шпаклевка поверхности нитрошпаклевкой.
5. Шлифовка шпаклевок наждачным полотном.

6. Четырех разовая грунтовка из пистолета распылителя неразбавленной эмалью НЦ-25 (белой или других цветов, согласно проекту реставрации) с последующей шлифовкой красочных слоев.

Для 03-05:

1. Многократная (до 8 раз) окраска разбавленной нитроэмалью НЦ-25 (разбавитель 646) из пистолета-распылителя с под шпаклевкой каждого двух последующих слоев краски.

2. Полировка при помощи полировочной пасты и ваты.

3. Протирка чистой ватой.

Для 06, 07:

1. Многократное нанесение нитролака.

Для 08, 09:

1. Очистить поверхности от пыли и грязи, вырубка сучьев.

2. Проолифка горячей олифой.

3. Заделка лаковой шпаклевкой трещин и выбоин.

4. Многократная (5-6 раз) шпаклевка лаковым составом.

5. Прошкуривание наждачным полотном лаковых шпаклевок.

6. Трехкратная огрунтовка горячими эмалевыми белилами под флейц по прошкуренной поверхности шпаклевок) оклейку поверхности миткалем определять по соответствующему сборнику.

Для 10-12:

1. Четырехразовая окраска эмалью из сухих цинковых белил, затертых на лаке со шлифовкой каждого слоя наждачным полотном и порошком трепела на войлоке.

2. Окончательная полировка картофельной мукой на фланели.

3. Протирка чистой фланелью

10-0101-015-01- Высококачественная отделка деревянных поверхностей под " французский лак" нитроэмалью (поверхность, предварительно очищенная от отделочного слоя или новая)- подготовка, гладкая поверхность

10-0101-015-02- Высококачественная отделка деревянных поверхностей под " французский лак" нитроэмалью (поверхность, предварительно очищенная от отделочного слоя или новая)- подготовка, резная поверхность и фон вокруг резьбы

10-0101-015-03- Высококачественная отделка деревянных поверхностей под " французский лак" нитроэмалью (поверхность, предварительно очищенная от отделочного слоя или новая)- отделка, гладкая поверхность

10-0101-015-04- Высококачественная отделка деревянных поверхностей под " французский лак" нитроэмалью (поверхность, предварительно очищенная от отделочного слоя или новая)- отделка, фон вокруг резьбы неправильных очертаний

10-0101-015-05- Высококачественная отделка деревянных поверхностей под " французский лак" нитроэмалью (поверхность, предварительно очищенная от отделочного слоя или новая)- отделка, резьба

10-0101-015-05- Покрытие деревянных поверхностей под "французский лак" бесцветным лаком (поверхность, предварительно очищенная от отделочного слоя или новая- покрытие, гладкая поверхность

10-0101-015-05- Высококачественная отделка деревянных поверхностей под " французский лак" эмалевыми белилами (поверхность, предварительно очищенная от отделочного слоя или новая) – покрытие, резная поверхность

10-0101-015-05- Высококачественная отделка деревянных поверхностей под " французский лак" эмалевыми белилами (поверхность, предварительно очищенная от отделочного слоя или новая) –подготовка, гладкая поверхность

10-0101-015-09- Высококачественная отделка деревянных поверхностей под " французский лак" эмалевыми белилами (поверхность, предварительно очищенная от отделочного слоя или новая) подготовка - Резная поверхность и фон вокруг резьбы

10-0101-015-09- Высококачественная отделка деревянных поверхностей под " французский лак" эмалевыми белилами (поверхность, предварительно очищенная от отделочного слоя или новая) подготовка- гладкая поверхность

10-0101-015-09- Высококачественная отделка деревянных поверхностей под " французский лак" эмалевыми белилами (поверхность, предварительно очищенная от отделочного слоя или новая) отделка- фон вокруг резьбы

10-0101-015-09- Высококачественная отделка деревянных поверхностей под " французский лак" эмалевыми белилами (поверхность, предварительно очищенная от отделочного слоя или новая) отделка- резьба

10-0101-016:

Измеритель: 10 м2

Состав работ:

1. Нарезка полотнищ с отрезкой кромок.
2. Нанесение клеевого состава на поверхность.
3. Оклеивание поверхности.
4. Промазывание клеевым составом полотнищ.
5. Разравнивание шпателем и снятие излишков клея.

10-0101-016-01- Оклейка бумажной тканью стен.

10-0101-016-02- Оклейка бумажной тканью потолков.

10-0101-016-03- Оклейка бумажной тканью полов.

11-0101-001-01 "Реставрация и воссоздание керамического декора памятников истории и культуры":

1. Предусмотрены работы по реставрации и воссозданию керамического декора памятников истории и культуры (изразцы, плитки, черепица, керамические фигурные камни древнего образца).

2. Не учтены работы по реставрации и воссозданию объемных изразцов.

3. Предусмотрены 5 категорий сложности:

I категория сложности - изделия с гладкой или профилированной прямолинейной поверхностью.

II категория сложности - изделия с рельефной поверхностью простого гладкого рисунка.

III категория сложности - изделия с рельефом средней сложности рисунка небольшого насыщения, несложные угловые изразцы.

IV категория сложности - поверхность изделия со сложным рисунком насыщения по всей площади и со сложным орнаментом (рельефом) различной высоты.

V категория сложности - поверхность изделия барельефного рисунка с большим насыщением изображений к плоскостной части.

Каждой категории сложности изделия соответствует такая же категория сложности моделей и форм.

4. Объем работ определяется в квадратных дециметрах развернутой лицевой поверхности изделий следующим образом:

Для I-категории сложности - высота лицевой поверхности по огибу, умноженная на длину.

Для II-категории сложности - площадь лицевой части изделия, умноженная на коэффициент развертки, равный 1,15-1,3.

Для III-категории сложности - площадь лицевой части изделия, умноженная на коэффициент 1,5.

Для IV и V-категорий сложности: при высоте рельефа от 1,5 до 2 см площадь лицевой части умножить на коэффициент 2,3. Данная высота рельефа должна быть по всей длине изделия.

С одной модели допустимо снимать до 6 форм с обязательным ремонтом модели после каждого снятия формы.

Ремонт модели следует расценивать в размере 5% ее изготовления.

С одной формы допустимо снимать до 7 изделий.

5. Разработаны на массу изделий в сухом виде (т.е. естественной влажности в пределах 12-15%).

6. Поправки:

11-0101--005	1) Предусмотрен обжиг изделий типа объемом 0,4 куб. и толщине изделия до 5 см. в электропечах камерного 2) При вторичном обжиге политых изделий применять те же и расценки.
11-0101-006	3) При обжиге в двухкамерном горне с загрузкой обеих камер к затратам труда и заработной плате на изделия, обжигаемые в нижней камере, применять коэффициент 0,4. 4) При обжиге плитки или черепицы, имеющих неплоскую поверхность, применять расценки для обжига изразцов.
11-0101-010	5) При вторичной росписи изделий к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 0,75. 6) При росписи однотипных изделий менее 25 шт. к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 1,2. Расход материалов без изменений.
11-0101-012	7) Обжиг изделий производить несколько раз до получения желаемого цвета.
11-0101-013-01÷-04	8) При установке изразцов более 5 шт. в одном месте, непосредственно примыкающих друг к другу, к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 0,7.
	9) На установку изделий завершений изразцовых печей типа "городки" принимать на одно изделие затраты времени 1,35 чел.-ч.
11-0101-013-01÷08	10) При установке изделий с приставных лестниц к затратам труда и заработной плате в расценках применять коэффициент 1,25. 11) При установке глазурованных, одноцветных, гладких изделий к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 0,8.

	12) На установку изделий завершений изразцовых печей типа "городки" принимать на одно изделие затраты времени 1,35 чел.-ч
11-0103-001-01-03	13) На подбор каждого тона при росписи деталей принимать затраты времени 0,35 чел.-ч
11-0103-002	14) Учтено количество тонов до 3. 15) При росписи однотипных изделий менее 25 шт. к затратам труда и заработной плате применять коэффициент 1,2. 16) Виды рисунка: I вид рисунка - рамка на плоскостном изделии с гладкой поверхностью. II вид - простой рисунок на цокольном изделии с профилированной поверхностью (заполненность изделия рисунком - 30% общей площади). III вид рисунка - простой рисунок в рамке на плоскостном изделии с гладкой поверхностью (заполненность изделия рисунком - 30% общей площади).
11-0103-003	17) Расход подставок - 4 шт. на одно изделие с двукратным оборотом.
11-0103-004	18) Расход тиглей с учетом оборачиваемости: один тигель на 5 колеров.

11-0101-001:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности модели

Состав работ:

Для I и II категории сложности (01,02).

1. Составление рисунка, чертежа в натуральную величину с учетом усадки.
2. Изготовление шаблонов.
3. Подготовка места для вытяжки тяг.
4. Приготовление гипсового раствора.
5. Нанесение гипса на верстак.
6. Вытяжка тяг по шаблону.
7. Снятие тяг и их доработка.
8. Распиловка гипсовых профилированных тяг на составные части.
9. Сборка моделей из составных частей с подгонкой друг другу, соединяя их гипсом

10. Создание несложного рисунка для II категории сложности.

11. Шлифовка моделей.

12. Покрытие шеллачным лаком за 2 раза.

Для III, IV, V категории сложности (03-05).

1. Составление рисунка, чертежа в натуральную величину с учетом усадки.
2. Переноска рисунка на кальку.
3. Отливка гипсовой пластины по заданному размеру.
4. Перенос рисунка на гипсовую пластину.
5. Покрытие гипсовой пластины шеллачным лаком.
6. Лепка рисунка из пластины с учетом усадки и толщины слоя эмали.
7. Изготовление черновой формы из гипса.
8. Изготовление рабочей модели в гипсе.
9. Доработка рабочей модели вручную.

10. Шлифовка вручную мелкой латунной сеткой.

11. Покрытие шеллачным лаком за 2 раза.

11-0101-001-01- Изготовление гипсовых моделей для плоскостных керамических изделий I категория сложности

11-0101-001-02- Изготовление гипсовых моделей для плоскостных керамических изделий II категория сложности

11-0101-001-03- Изготовление гипсовых моделей для плоскостных керамических изделий III категория сложности

11-0101-001-04- Изготовление гипсовых моделей для плоскостных керамических изделий IV категория сложности

Состав работ:

Для I и II категории сложности (06, 07).

1. Составление рисунка, чертежа в натуральную величину с учетом усадки.
2. Изготовление шаблонов.
3. Подготовка места для вытяжки тяг.
4. Приготовление гипсового раствора.
5. Нанесение гипса на верстак.
6. Вытяжка тяг по шаблону.
7. Снятие тяг и их доработка.
8. Распиловка гипсовых профилированных тяг на составные части.
9. Сборка моделей из составных частей с подгонкой друг другу, соединяя их гипсом

10. Создание несложного рисунка для II категории сложности.

11. Шлифовка моделей.

12. Покрытие шеллачным лаком за 2 раза.

Для III, IV, V категории сложности (08).

1. Составление рисунка, чертежа в натуральную величину с учетом усадки.
2. Переноска рисунка на кальку.
3. Отливка гипсовой пластины по заданному размеру.
4. Перенос рисунка на гипсовую пластину.
5. Покрытие гипсовой пластины шеллачным лаком.
6. Лепка рисунка из пластины с учетом усадки и толщины слоя эмали.
7. Изготовление черновой формы из гипса.
8. Изготовление рабочей модели в гипсе.
9. Доработка рабочей модели вручную.
10. Шлифовка вручную мелкой латунной сеткой.
11. Покрытие шеллачным лаком за 2 раза.

11-0101-001-05- Изготовление гипсовых моделей для плоскостных керамических изделий V категория сложности

11-0101-001-06- Изготовление гипсовых моделей для объемных керамически изделий I категория сложности

11-0101-001-07- Изготовление гипсовых моделей для объемных керамических изделий II категория сложности

11-0101-001-08- Изготовление гипсовых моделей для объемных керамических изделий III категория сложности

Состав работ:

Для IV, V категории сложности (09,10).

1. Составление рисунка, чертежа в натуральную величину с учетом усадки.
2. Переноска рисунка на кальку.
3. Отливка гипсовой пластины по заданному размеру.
4. Перенос рисунка на гипсовую пластину.
5. Покрытие гипсовой пластины шеллачным лаком.
6. Лепка рисунка из пластины с учетом усадки и толщины слоя эмали.
7. Изготовление черновой формы из гипса.
8. Изготовление рабочей модели в гипсе.
9. Доработка рабочей модели вручную.
10. Шлифовка вручную мелкой латунной сеткой.
11. Покрытие шеллачным лаком за 2 раза.

11-0101-001-09- Изготовление гипсовых моделей для объемных керамических изделий IV категория сложности

11-0101-001-10- Изготовление гипсовых моделей для объемных керамических изделий V категория сложности

11-0101-002:

Измеритель: 1 форма

Состав работ:

1. Смазка модели специальным составом.
2. Установка модели и ограничителей с подгонкой на верстаке.
3. Приготовление жидкого гипса.
4. Заливка модели гипсом.
5. Разъем формы и модели с последующей доработкой вручную.

11-0101-002-01- Изготовление бескусовой гипсовой формы для плоскостных керамических изделий I-II категория сложности, размеры рабочей поверхности форм 5дм²,

11-0101-002-02- Изготовление бескусовой гипсовой формы для плоскостных керамических изделий I-II категория сложности, размеры рабочей поверхности форм 10 дм²,

11-0101-002-03- Изготовление бескусовой гипсовой формы для плоскостных керамических изделий I-II категория сложности, размеры рабочей поверхности форм 15 дм²,

11-0101-002-04- Изготовление бескусовой гипсовой формы для плоскостных керамических изделий I-II категория сложности, добавлять на каждые следующие 5 дм²,

11-0101-002-05- Изготовление бескусовой гипсовой формы для плоскостных керамических изделий III категория сложности, размеры рабочей поверхности форм 5 дм²,

11-0101-002-06- Изготовление бескусовой гипсовой формы для плоскостных керамических изделий III категория сложности, размеры рабочей поверхности форм 10 дм²,

11-0101-002-07- Изготовление бескусовой гипсовой формы для плоскостных керамических изделий III категория сложности, размеры рабочей поверхности форм 15 дм²,

11-0101-002-08- Изготовление бескусовой гипсовой формы для плоскостных керамических изделий III категория сложности, добавлять на каждые следующие 5 дм²

,

11-0101-002-09- Изготовление бескусовой гипсовой формы для плоскостных керамических изделий IV категория сложности, размеры рабочей поверхности форм 5 дм²,

11-0101-002-10- Изготовление бескусовой гипсовой формы для плоскостных керамических изделий IV категория сложности, размеры рабочей поверхности форм 10 дм²,

11-0101-002-11- Изготовление бескусовой гипсовой формы для плоскостных керамических изделий IV сложности, размеры рабочей поверхности форм 15 дм²,

11-0101-002-12- Изготовление бескусовой гипсовой формы для плоскостных керамических изделий IV категория сложности, добавлять на каждые следующие 5 дм²

,

11-0101-002-13- Изготовление бескусовой гипсовой формы для плоскостных керамических изделий V категория сложности, размеры рабочей поверхности форм 5 дм²,

11-0101-002-14- Изготовление бескусовой гипсовой формы для плоскостных керамических изделий V категория сложности, размеры рабочей поверхности форм 10 дм²,

11-0101-002-15- Изготовление бескусовой гипсовой формы для плоскостных керамических изделий V категория сложности, размеры рабочей поверхности форм 15 дм²,

11-0101-002-16- Изготовление бескусовой гипсовой формы для плоскостных керамических изделий У категория сложности, добавлять на каждые следующие 5 дм²,

11-0101-003:

Измеритель: 1 кг

Состав работ:

1. Просеивание глиняного порошка и шамота через сито.
2. Развешивание в весовых соотношениях
3. Перемешивание сухой смеси и заливка водой.
4. Процеживание жидкой смеси через сито.
5. Разливка однородной смеси в гипсовую емкость для вытяжки влаги.
6. Извлечение полусырой массы гипсовой емкости с укладкой ее в специально отведенное место.

11-0101-003-01- Приготовление глиняной массы

11-0101-004:

Измеритель: 1 изделие

Состав работ:

1. Тщательное вымешивание полусырой массы руками.
2. Отбивка через ткань деревянным молотком.
3. Подготовка формы.
4. Оттиск изделия.
5. Осторожное извлечение изделия из формы после технологического перерыва.
6. Художественная доработка изделия.
7. Сверление отверстий в румпах.
8. Укладка изделия на стеллаж.

11-0101-004-01-Формовка плоскостных изделий в гипсовых формах I категория сложности, масса изделия до 05 кг,

11-0101-004-02-Формовка плоскостных изделий в гипсовых формах I категория сложности, масса изделия до 1 кг,

11-0101-004-03-Формовка плоскостных изделий в гипсовых формах I категория сложности, масса изделия до 1,5 кг,

11-0101-004-04-Формовка плоскостных изделий в гипсовых формах I категория сложности, масса изделия до 2 кг,

11-0101-004-05-Формовка плоскостных изделий в гипсовых формах I категория сложности, масса изделия до 2,5 кг.

11-0101-004-05-Формовка плоскостных изделий в гипсовых формах I категория сложности, масса изделия до 3 кг.

11-0101-004-05-Формовка плоскостных изделий в гипсовых формах I категория сложности, добавлять на каждые следующие 5 кг.

- 11-0101-004-05-Формовка плоскостных изделий в гипсовых формах II категория сложности, масса изделия до 05 кг.
- 11-0101-004-13- Формовка плоскостных изделий в гипсовых формах II категория сложности, масса изделия до 3 кг.
- 11-0101-004-14- Формовка плоскостных изделий в гипсовых формах II категория сложности, добавлять на каждые следующие 5 кг.
- 11-0101-004-15- Формовка плоскостных изделий в гипсовых формах III категория сложности, масса изделия до 05 кг.
- 11-0101-004-16- Формовка плоскостных изделий в гипсовых формах III категория сложности, масса изделия до 1 кг.
- 11-0101-004-17- Формовка плоскостных изделий в гипсовых формах III категория сложности, масса изделия до 1,5 кг
- 11-0101-004-18- Формовка плоскостных изделий в гипсовых формах III категория сложности, масса изделия до 2 кг
- 11-0101-004-19- Формовка плоскостных изделий в гипсовых формах III категория сложности, масса изделия до 2,5 кг
- 11-0101-004-20- Формовка плоскостных изделий в гипсовых формах III категория сложности, масса изделия до 3 кг
- 11-0101-004-21- Формовка плоскостных изделий в гипсовых формах III категория сложности, на каждые следующие 0,5 кг добавлять
- 11-0101-004-22- Формовка плоскостных изделий в гипсовых формах IV категория сложности, масса изделия до 0,5 кг
- 11-0101-004-23- Формовка плоскостных изделий в гипсовых формах IV категория сложности, масса изделия до 1,0 кг
- 11-0101-004-24- Формовка плоскостных изделий в гипсовых формах IV категория сложности, масса изделия до 1,5 кг
- 11-0101-004-25- Формовка плоскостных изделий в гипсовых формах IV категория сложности, масса изделия до 2 кг
- 11-0101-004-26- Формовка плоскостных изделий в гипсовых формах IV категория сложности, масса изделия до 2,5 кг
- 11-0101-004-27- Формовка плоскостных изделий в гипсовых формах IV категория сложности, масса изделия до 3 кг
- 11-0101-004-28- Формовка плоскостных изделий в гипсовых формах IV категория сложности, на каждые следующие 0,5 кг добавлять
- 11-0101-004-29- Формовка плоскостных изделий в гипсовых формах V категория сложности, масса изделия до 0,5 кг
- 11-0101-004-30- Формовка плоскостных изделий в гипсовых формах V категория сложности, масса изделия до 1 кг

11-0101-004-31- Формовка плоскостных изделий в гипсовых формах V категория сложности, масса изделия до 1,5 кг

11-0101-004-32- Формовка плоскостных изделий в гипсовых формах V категория сложности, масса изделия до 2кг

11-0101-004-33- Формовка плоскостных изделий в гипсовых формах V категория сложности, масса изделия до 2 кг

11-0101-004-34- Формовка плоскостных изделий в гипсовых формах V категория сложности, масса изделия до 2,5 кг

11-0101-004-35- Формовка плоскостных изделий в гипсовых формах V категория сложности, масса изделия до 3 кг

11-0101-004-36- Формовка плоскостных изделий в гипсовых формах V категория сложности, на каждые следующие 0,5 кг добавлять

11-0101-004-37- Художественная доработка плоскостных изразцов II - V категория сложности, масса изделия до 1 кг

11-0101-004-38- Художественная доработка плоскостных изразцов II - V категория сложности, масса изделия до 1,5 кг

11-0101-004-39- Художественная доработка плоскостных изразцов II - V категория сложности, масса изделия до 2 кг

11-0101-004-40- Художественная доработка плоскостных изразцов II - V категория сложности, масса изделия до 2,5 кг

11-0101-004-41- Художественная доработка плоскостных изразцов II - V категория сложности, масса изделия до 3 кг

11-0101-004-42- Художественная доработка плоскостных изразцов II - V категория сложности, на каждые 0,5 кг изменения добавлять

11-0101-005:

Измеритель: 1 изделие

Состав работ:

1. Снятие изделий со стеллажей и переноска к электропечи на расстояние до 50 метров.

2. Загрузка электропечи.

3. Установка милливольтметра.

4. Проведение обжига при необходимом температурном режиме.

5. Выгрузка изделий из электропечи.

6. Сортировка и отбраковка.

11-0101-005-01- Удельный обжиг, количество изделий в печи 50, размеры 10х10 см

11-0101-005-02- Удельный обжиг, количество изделий в печи 40, размеры 10х15 см

11-0101-005-03- Удельный обжиг, количество изделий в печи 25, размеры 20х20 см

11-0101-005-04- Удельный обжиг, количество изделий в печи 22, размеры 25х25 см

11-0101-005-05- Удельный обжиг, количество изделий в печи 14, размеры 30х30 см

11-0101-005-06- Удельный обжиг, количество изделий в печи 6, размеры 40х40 см
11-0101-005-07- Удельный обжиг, количество изделий в печи 6, размеры 50х50 см
11-0101-005-08- Обжиг политых изделий, количество изделий в печи 40, размеры 10х10 см
11-0101-005-09- Обжиг политых изделий, количество изделий в печи 22, размеры 10х15 см
11-0101-005-10- Обжиг политых изделий, количество изделий в печи 13, размеры 20х20 см
11-0101-005-11- Обжиг политых изделий, количество изделий в печи 13, размеры 25х25 см
11-0101-005-12- Обжиг политых изделий, количество изделий в печи 6, размеры 30х30 см
11-0101-005-13- Обжиг политых изделий, количество изделий в печи 6, размеры 40х40см
11-0101-005-14- Обжиг политых изделий, количество изделий в печи 6, размеры 50х50 см

11-0101-006:

Измеритель: 1 изделие

Состав работ:

1. Загрузка изделий в печь.
2. Заделка окна горна.
3. Разведение огня, непрерывная топка печи.
4. Наблюдение за температурным режимом печи, ведение часового журнала.
5. Разработка заделки окна горна.
6. Наблюдение за температурным режимом остывания печи.
7. Выгрузка обожженных изделий, пересмотр и сортировка их.
8. Оправка малых повреждений изделий.

11-0101-006-01- Обжиг изразцов, масса изделий до 0,5 кг

11-0101-006-02- Обжиг изразцов, масса изделий до 1 кг

11-0101-006-03- Обжиг изразцов, масса изделий до 1,5 кг

11-0101-006-04- Обжиг изразцов, масса изделий до 2 кг

11-0101-006-05- Обжиг изразцов, масса изделий до 2,5 кг

11-0101-006-06- Обжиг изразцов, масса изделий до 3кг

11-0101-006-07- Обжиг изразцов, масса изделий свыше 3 кг, на каждые 0,5 кг добавлять

11-0101-006-08- Обжиг фасонного кирпича 2, масса изделий до 0,5кг

11-0101-006-09- Обжиг фасонного кирпича, масса изделий до 1кг

11-0101-006-10- Обжиг фасонного кирпича, масса изделий до 1,5кг

11-0101-006-11- Обжиг фасонного кирпича, масса изделий до 2 кг

11-0101-006-12- Обжиг фасонного кирпича, масса изделий до 2,5кг

11-0101-006-13- Обжиг фасонного кирпича, масса изделий до 3кг

11-0101-006-14- Обжиг фасонного кирпича, масса изделий свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять

11-0101-006-15- Обжиг керамической плитки или черепицы, масса изделий до 0,5 кг

11-0101-006-16- Обжиг керамической плитки или черепицы, масса изделий до 1,0 кг

11-0101-006-17- Обжиг керамической плитки или черепицы, масса изделий до 1,5 кг

11-0101-006-18- Обжиг керамической плитки или черепицы, масса изделий до 2,0 кг

11-0101-006-19- Обжиг керамической плитки или черепицы, масса изделий до 1,5 кг

11-0101-006-20- Обжиг керамической плитки или черепицы, масса изделий до 3,0 кг

11-0101-006-21- Обжиг керамической плитки или черепицы, масса изделий свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять

11-0101-007:

Измеритель: 1 проба

Состав работ:

1. Изготовление образцов для подбора палитры.
2. Взвешивание компонентов по готовому рецепту.
3. Растирка компонентов вручную.
4. Нанесение пробной глазури на образцы.
5. Регистрация пробных образцов в журнале.
6. Запись состава глазури на обратной стороне образцов.
7. Обжиг политых образцов в муфельной печи по режиму.
8. Выгрузка образцов из муфельной печи.
9. Осмотр качества глазурованного покрытия и регистрация в журнале.
10. Корректировка состава глазури.

11-0101-007-01- Подбор палитры для росписи керамических изделий

11-0101-008:

Измеритель: 100 г сухого состава

Состав работ:

1. Взвешивание компонентов.
2. Растирка компонентов в фарфоровой ступе с водой.
3. Сливание жидкой глазури в рабочую посуду.
4. Промывка посуды от остатков краски.

11-0101-008-01- Растирка глазури по готовому рецепту вручную

11-0101-008-02- Растирка глазури по готовому рецепту механическим путем

11-0101-009:

Измеритель: 1 проба опытного цвета (1), 1 кг сухого вещества (2)

Состав работ:

При пробной варке эмали (01).

1. Дробластьение твердых материалов в медной ступке.
2. Подбор компонентов эмали и их взвешивание.
3. Засыпка в тигли компонентов эмали и установка их в плавильные муфельные печи с последующим охлаждением массы в воде.
4. Дробластьение спекшейся массы (фритты) в медной ступке с последующей растиркой на стекле до порошкообразного состояния.
5. Просеивание порошка через сито и смешивание его с водой.
6. Нанесение пробы эмали на изделия, загрузка в печь, наблюдение за обжигом и выгрузка опытных образцов из печи.

При варке эмали по готовому рецепту (02).

1. Помол твердых материалов в шаровой мельнице.
2. Подбор компонентов эмали и их взвешивание.
3. Засыпка в тигли компонентов эмали и установка их в муфельные печи для плавки с последующим охлаждением спекшейся массы в воде.

4. Помол фритты в шаровой мельнице или батарейной.

5. Процеживание смолотой глазури через сито.

11-0101-009-01- Варка эмали и глазури пробная.

11-0101-009-02- Варка эмали и глазури по готовому рецепту.

11-0101-010:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Подготовка изделия к росписи (снятие заусенцев, шлифовка кромок и лицевой поверхности, смачивание водой).

2. Роспись изделия кистью с постоянным перемешиванием глазурованного полихромного раствора.

3. Промывка кисти при каждом переходе на другой гон.

4. Укладка изделий на стеллажах для просушки.

11-0101-010-01- Роспись плоскостных изделий колерами эмали и глазури (сплошная) категория I, количество тонов до 1

11-0101-010-02- Роспись плоскостных изделий колерами эмали и глазури (сплошная) категория I, количество тонов до 2

11-0101-010-03- Роспись плоскостных изделий колерами эмали и глазури (сплошная) категория I, количество тонов до 3

11-0101-010-04- Роспись плоскостных изделий колерами эмали и глазури (сплошная) категория I, количество тонов до 4

Измеритель: 1 изделие

11-0101-010-05- Роспись плоскостных изделий колерами эмали и глазури (сплошная) категория I, количество тонов до 5

[illegible]

11-0101-010-25- Роспись плоскостных изделий колерами эмали и глазури (сплошная) категория IV, количество тонов до 1

11-0101-010-26- Роспись плоскостных изделий колерами эмали и глазури (сплошная) категория IV, количество тонов до 2

11-0101-010-27- Роспись плоскостных изделий колерами эмали и глазури (сплошная) категория IV, количество тонов до 3

11-0101-010-28- Роспись плоскостных изделий колерами эмали и глазури (сплошная) категория IV, количество тонов до 4

11-0101-010-29- Роспись плоскостных изделий колерами эмали и глазури (сплошная) категория IV, количество тонов до 5

11-0101-010-30- Роспись плоскостных изделий колерами эмали и глазури (сплошная) категория IV, количество тонов до 6

11-0101-010-31- Роспись плоскостных изделий колерами эмали и глазури (сплошная) категория IV, количество тонов до 7

11-0101-010-32- Роспись плоскостных изделий колерами эмали и глазури (сплошная) категория IV, на каждый следующий тон добавлять

11-0101-010-33- Роспись плоскостных изделий колерами эмали и глазури (сплошная) категория V, количество тонов до 1

11-0101-010-34- Роспись плоскостных изделий колерами эмали и глазури (сплошная) категория V, количество тонов до 2

11-0101-010-35- Роспись плоскостных изделий колерами эмали и глазури (сплошная) категория V, количество тонов до 3

11-0101-010-36- Роспись плоскостных изделий колерами эмали и глазури (сплошная) категория V, количество тонов до 4

11-0101-010-037- Роспись плоскостных изделий колерами эмали и глазури (сплошная) категория V, количество тонов до 5

11-0101-010-38- Роспись плоскостных изделий колерами эмали и глазури (сплошная) категория V, количество тонов до 6

11-0101-010-39- Роспись плоскостных изделий колерами эмали и глазури (сплошная) категория V, количество тонов до 7

11-0101-010-40- Роспись плоскостных изделий колерами эмали и глазури (сплошная) категория V, на каждый следующий тон добавлять

11-0101-011:

Измеритель: 1 м² поверхности

Состав работ:

1. Очистка изделий от грязи и снятие заусенцев наждачной бумагой.
2. Промывка изделий водой.
3. Укладка изделий на место пульверизация.
4. Обрызг изделий водой непосредственно перед пульверизацией глазурью.

5. Пульверизация изделий глазурью.

11-0101-011-01- Покрытие керамических изделий глазурью путем пульверизации
11-0101-012:

Измеритель: 1 изделие

Состав работ:

1. Снятие изделия со стеллажа с переноской к керамической печи.
2. Промазка капсул огнеупорной глиняной массой.
3. Установка изделия в капсулу.
4. Загрузка изделий в печь.
5. Заделка окна горна.
6. Непрерывная топка печи.
7. Наблюдение за температурным режимом.
8. Ведение часового журнала.
9. Разборка заделки окна-горна.
10. Наблюдение за температурным режимом остывания печи.
11. Выгрузка обожженных изделий.
12. Просмотр и сортировка изделий.
13. Зачистка от подтеков глазури и эмали.

11-0101-012-01- Обжиг политых изделий в керамической печи, вес до 0,5 кг

11-0101-012-02- Обжиг политых изделий в керамической печи, вес до 1 кг

11-0101-012-03- Обжиг политых изделий в керамической печи, вес до 1,5 кг

11-0101-012-04- Обжиг политых изделий в керамической печи, вес до 2 кг

11-0101-012-05- Обжиг политых изделий в керамической печи, вес до 2,5 кг

11-0101-012-06- Обжиг политых изделий в керамической печи, вес до 3 кг

11-0101-012-07- Обжиг политых изделий в керамической печи, на каждые следующие 0,5 кг добавлять

11-0101-012-08- Обжиг фасонного кирпича, вес до 0,5 кг

11-0101-012-09- Обжиг фасонного кирпича, вес до 1 кг

11-0101-012-10- Обжиг фасонного кирпича, вес до 1,5 кг

11-0101-012-11- Обжиг фасонного кирпича, вес до 2 кг

11-0101-012-12- Обжиг фасонного кирпича, вес до 2,5 кг

11-0101-012-13- Обжиг фасонного кирпича, вес до 3 кг

11-0101-012-14- Обжиг фасонного кирпича, на каждые следующие 0,5 кг добавлять

11-0101-012-15- Обжиг политых изделий в керамической печи, вес до 0,5 кг

11-0101-012-16- Обжиг политых изделий в керамической печи, вес до 1 кг

11-0101-012-17- Обжиг политых изделий в керамической печи, вес до 1,5 кг

11-0101-012-18- Обжиг политых изделий в керамической печи, вес до 2 кг

11-0101-012-19- Обжиг политых изделий в керамической печи, вес до 2,5 кг

11-0101-012-20- Обжиг политых изделий в керамической печи, вес до 3 кг

11-0101-012-21- Обжиг политух изделий в керамической печи, свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять

11-0101-013

Измеритель: 1 установленное изделие

Состав работ:

1. Вырубка тычкового и ложкового ряда кирпича (заполнение румп) и остатков старых изделий с осторожностью, обеспечивающей сохранность.

2. Очистка вырубленных мест от раствора, срезка гвоздей или металлических штырей, промывка вырубленных мест водой.

3. Установка металлического каркаса на деревянных пробках (при необходимости).

4. Распаковка тары, сортировка изделий с подбором по типу и цвету (в соответствии с чертежами).

5. Разметка поверхности для установки изделий, пробная установка изделий с подвеской, подгонкой по рисунку, сверлением отверстий в румпах.

6. Постановка изделий с креплением проволокой, заполнением пустот между изделиями раствором.

7. Промывка изделий от подтеков раствора водой и протирка тряпкой.

8. Восстановление поврежденной поверхности стены вокруг установленных изделий (при необходимости).

9. Подъем и спуск на высоту до 8 м.

11-0101-013-01- Количество изразцов на 1 м² до 10 шт.

11-0101-013-02- Количество изразцов на 1 м² до 20 шт.

11-0101-013-03- Количество изразцов на 1 м² до 30 шт.

Измеритель (04): 1 установленное изделие Измеритель(05-06): 1 м²

11-0101-013-01- Количество изразцов на 1 м² до 40 шт.

11-0101-013-02- Прямолинейная поверхность, количество изделий на 1 м² до 10 шт.

11-0101-013-03- Прямолинейная поверхность, количество изделий на 1 м² до 20 шт.

Измеритель: 1 м² облицовки

Состав работ:

1. (07-08). Установка керамических, орнаментированных, глазурованных, многоцветных изделий.

2. (09) Облицовка керамическими, орнаментированными, глазурированными, многоцветными изразцами; цилиндрических поверхностей при количестве на 1 м²

11-0101-013-07- Прямолинейная поверхность, количество изделий на 1 м² до 30 шт.

11-0101-013-08- Прямолинейная поверхность, количество изделий на 1 м² до 40 шт.

11-0101-013-09- Цилиндрическая поверхность, количество изделий на 1 м² до 10 шт

Состав работ:

1.(10-12) Облицовка керамическими, орнаментированными, глазурированными, многоцветными изразцами; цилиндрических поверхностей при количестве на 1 м²

11-0101-013-10- Цилиндрическая поверхность, количество изделий на 1 м² до 20 шт

11-0101-013-11- Цилиндрическая поверхность, количество изделий на 1 м² до 30 шт

11-0101-013-12- Цилиндрическая поверхность, количество изделий на 1 м² до 40 шт

11-0102-001:

Измеритель: 1 дм² утрат

Состав работ:

1. Изготовление пластилиновой модели на место утраты изделия с подгонкой его и осторожным снятием.

2. Изготовление по модели формы из специального состава на место утраты.

3. Формовка деталей из специального состава с шпаклевкой.

4. Приклеивание деталей клеем, с приготовлением клея, подгонка к изделию.

5. Грунтовка деталей.

6. Роспись художественными красками.

7. Покрытие лаком.

11-0102-001-01- Холодная реставрация снятых керамических изделий, площадь утрат до 10 см²

11-0102-001-02- Холодная реставрация снятых керамических изделий, площадь утрат до 30 см²

11-0102-001-03- Холодная реставрация снятых керамических изделий, площадь утрат до 50 см²

11-0102-001:

Измеритель: 1 дм² утрат

Состав работ:

1. Изготовление пластилиновой модели на место утраты изделия с подгонкой его и осторожным снятием.

2. Изготовление по модели формы из специального состава на место утраты.

3. Формовка деталей из специального состава с шпаклевкой.

4. Приклеивание деталей клеем, с приготовлением клея, подгонка к изделию.

5. Грунтовка деталей.

6. Роспись художественными красками.

7. Покрытие лаком.

11-0102-001-01- Холодная реставрация снятых керамических изделий, площадь утрат до 10 см²

11-0102-001-02- Холодная реставрация снятых керамических изделий, площадь утрат до 30 см²

11-0102-001-03- Холодная реставрация снятых керамических изделий, площадь утрат до 50 см²

11-0102-002:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ 01-03:

1. Нанесение смывки на поверхность изделия.
2. Расчистка размягченного слоя жесткой щеткой.

3. Выборка поздних наслоений (штукатурки, краски и т.д.) с рельефной поверхности, с осторожностью.

11-0102-002-01- Ручная расчистка керамических изделий от трудноудаляемых загрязнений и поздних наслоений (штукатурка, краска и т.д.) с осторожностью, I категория сложности

11-0102-002-02- Ручная расчистка керамических изделий от трудноудаляемых загрязнений и поздних наслоений (штукатурка, краска и т.д.) с осторожностью, II категория сложности

11-0102-002-03- Ручная расчистка керамических изделий от трудноудаляемых загрязнений и поздних наслоений (штукатурка, краска и т.д.) с осторожностью, III категория сложности

Состав работ 04-05:

1. Нанесение смывки на поверхность изделия.
2. Расчистка размягченного слоя жесткой щеткой.

3. Выборка поздних наслоений (штукатурки, краски и т.д.) с рельефной поверхности, с осторожностью.

Состав работ 6:

1. Промывка изразцов теплой водой с моющими средствами.
2. Многократная пропитка поверхности сколов изразца, подлежащих компоновке.
3. Домазка изделия с приданием ему предварительной формы.

4. Удаление затвердевшего поверхностного слоя (корочки) и придание рельефа поверхности изделия.

11-0102-002-04- Ручная расчистка керамических изделий от трудноудаляемых загрязнений и поздних наслоений (штукатурка, краска и т.д.) с осторожностью, IV категория сложности

11-0102-002-05- Ручная расчистка керамических изделий от трудноудаляемых загрязнений и поздних наслоений (штукатурка, краска и т.д.) с осторожностью, V категория сложности

11-0102-002-06- Воссоздание подлинных форм изделий, I категория сложности

Состав работ 7-9:

1. Промывка изразцов теплой водой с моющими средствами.
2. Многократная пропитка поверхности сколов изразца, подлежащих компоновке.
4. Домазка изделия с приданием ему предварительной формы.
5. Удаление затвердевшего поверхностного слоя (корочки) и придание рельефа поверхности изделия.

11-0102-002-07- Воссоздание подлинных форм изделий, II категория сложности
11-0102-002-08- Воссоздание подлинных форм изделий, III категория сложности
11-0102-002-09- Воссоздание подлинных форм изделий, IV категория сложности
При приготовлении колера (12). Измеритель: 100 гр колера

Состав работ:

1. Промывка изразцов теплой водой с моющими средствами.
2. Многократная пропитка поверхности сколов изразца, подлежащих компоновке.
3. Домазка изделия с приданием ему предварительной формы.
4. Удаление затвердевшего поверхностного слоя (корочки) и придание рельефа поверхности изделия.

При докомпоновке (грунте) сколов изделий (11).

1. Обезжиривание лицевой поверхности изделия растворителем.
2. Приготовление докомплектующей массы.
3. Нанесение грунта на место утраченного глазурованного слоя с последующей шлифовкой.

4. Обработка растворителем.

11-0102-002-10- Воссоздание подлинных форм изделий, V категория сложности

11-0102-002-11- Докомпоновка (грунт) сколов изделий

11-0102-002-12- Приготовление колера

Измеритель: 1 дм² утраченной поверхности

Состав работ:

При покрытии орнаментованной поверхности изделий эмалями и лаком (13).

1. Покрытие подготовленной поверхности изделия эмалями соответствующих тонов
2. Подбор концентрации лака и покрытия поверхности изделия с последующим намыливанием тальком, кирпичной пылью и сухими пигментами для передачи характера изделия.

3. Фрагментарная окраска и полировка изделия.

11-0102-002-13- Покрытие орнаментованной поверхности изделий эмалями и лаком

Таблица 11-0102-003 Удаление поздних вставок с поверхности керамики

Состав работ:

1. Удаление поздних вставок с поверхности керамики механическим способом.
2. Тщательная расчистка черепка изделия скальпелем.

3. Удаление остатков известкового раствора из-под изделия раствором каустика.

4. Дополнительная промывка изделия водой.

11-0102-003-01- Удаление поздних вставок с поверхности керамики

11-0102-004:

Измеритель: 1 дм шва

Состав работ:

1. Смачивание разрушенного шва водой.
2. Выборка старого разрушенного раствора.
3. Промывка расчищенных швов водой.
4. Приготовление сложного раствора
5. Заполнение швов специальным раствором.
6. Очистка изделий от подтеков раствора.

11-0102-004-01- Расшивка швов облицовки из керамических изделий

11-0102-005:

Измеритель: 1 дм² утрат

Состав работ:

1. Подбор тона.
2. Нанесение красочного слоя.
3. Покрытие лаком за 2 раза и очистка от подтеков.

11-0101-005-01- Тонировка мест утрат красочного слоя

11-0103-001:

Измеритель: 10 дм² поверхности

Состав работ:

При атмосферных загрязнениях (01).

1. Промывка керамических изделий водой.
2. Расчистка керамических изделий специальным порошком.
3. Промывка расчищенных изделий денатуратом.

При интерьерных загрязнениях (02-03).

1. Протирка изделия влажной ветошью.
2. Удаление загрязнений ватным или марлевым тампоном, смоченным в денатурате.

11-0103-001-01- Расчистка гладких керамических изразцов от атмосферных загрязнений

11-0103-001-02- Расчистка гладких керамических изразцов от интерьерных загрязнений, степень загрязнения- слабая

11-0103-001-03- Расчистка гладких керамических изразцов от интерьерных загрязнений, степень загрязнения средняя

Состав работ:

При интерьерных загрязнениях (04,06).

1. Протирка изделия влажной ветошью.

2. Удаление загрязнений ватным или марлевым тампоном, смоченным в денатурате.
При атмосферных загрязнениях (05).

1. Промывка керамических изделий водой.
2. Расчистка керамических изделий специальным порошком.
3. Промывка расчищенных изделий денатуратом.

11-0103-001-03- Расчистка гладких керамических изразцов от интерьерных загрязнений, степень загрязнения сильная

11-0103-001-03- Расчистка профилированных керамических изразцов от атмосферных загрязнений,

11-0103-001-03- Расчистка профилированных керамических изразцов от интерьерных загрязнений, степень загрязнения сильная

Состав работ:

При атмосферных загрязнениях (05).

1. Промывка керамических изделий водой.
2. Расчистка керамических изделий специальным порошком.
3. Промывка расчищенных изделий денатуратом.

При интерьерных загрязнениях (06-08).

1. Протирка изделия влажной ветошью.
2. Удаление загрязнений ватным или марлевым тампоном, смоченным в денатурате.

11-0103-001-07- Расчистка профилированных керамических изразцов от интерьерных загрязнений, степень загрязнения средняя

11-0103-001-08- Расчистка профилированных керамических изразцов от интерьерных загрязнений, степень загрязнения сильная

11-0103-001-09- Расчистка профилированных керамических изразцов от атмосферных загрязнений, категория сложности II

Состав работ:

При интерьерных загрязнениях (10-12).

1. Протирка изделия влажной ветошью.
2. Удаление загрязнений ватным или марлевым тампоном, смоченным в денатурате.

11-0103-001-10- Интерьерные загрязнения, степень загрязнения- слабая, II категория сложности.

11-0103-001-11- Интерьерные загрязнения, степень загрязнения- средняя, II категория сложности.

11-0103-001-12- Интерьерные загрязнения, степень загрязнения- сильная, II категория сложности.

Состав работ:

При атмосферных загрязнениях (13).

1. Промывка керамических изделий водой.
2. Расчистка керамических изделий специальным порошком.

3. Промывка расчищенных изделий денатуратом.

При интерьерных загрязнениях (15-14).

1. Протирка изделия влажной ветошью.

2. Удаление загрязнений ватным или марлевым тампоном, смоченным в денатурате.

11-0103-001-13- Атмосферные загрязнения, степень загрязнения

11-0103-001-14- Интерьерные загрязнения, степень загрязнения- слабая, III категория сложности

11-0103-001-14- Интерьерные загрязнения, степень загрязнения- средняя, III категория сложности

Состав работ:

При интерьерных загрязнениях (16).

1. Протирка изделия влажной ветошью.

2. Удаление загрязнений ватным или марлевым тампоном, смоченным в денатурате.

При атмосферных загрязнениях (17).

1. Промывка керамических изделий водой.

2. Расчистка керамических изделий специальным порошком.

3. Промывка расчищенных изделий денатуратом.

При интерьерных загрязнениях (18).

1. Протирка изделия влажной ветошью.

2. Удаление загрязнений ватным или марлевым тампоном, смоченным в денатурате.

11-0103-001-16- Интерьерные загрязнения, степень загрязнения- сильная, III категория сложности

11-0103-001-17- Атмосферные загрязнения, степень загрязнения, IV категория сложности

11-0103-001-18- Интерьерные загрязнения, степень загрязнения- слабая, IV категория сложности

Состав работ:

При интерьерных загрязнениях (19-20).

1. Протирка изделия влажной ветошью.

2. Удаление загрязнений ватным или марлевым тампоном, смоченным в денатурате.

При атмосферных загрязнениях (21).

1. Промывка керамических изделий водой.

2. Расчистка керамических изделий специальным порошком.

3. Промывка расчищенных изделий денатуратом.

11-0103-001-19- Интерьерные загрязнения, степень загрязнения- средняя, IV категория сложности

11-0103-001-20- Интерьерные загрязнения, степень загрязнения- сильная, IV категория сложности

11-0103-001-21- Атмосферные загрязнения, V категория сложности

Состав работ:

При интерьерных загрязнениях (22-24).

1. Протирка изделия влажной ветошью.
2. Удаление загрязнений ватным или марлевым тампоном, смоченным в денатурате.

11-0103-001-22- Интерьерные загрязнения, степень загрязнения- слабая, V категория сложности

11-0103-001-23- Интерьерные загрязнения, степень загрязнения- средняя, V категория сложности

11-0103-001-24- Интерьерные загрязнения, степень загрязнения- сильная, V категория сложности

11-0103-002:

Измеритель: 1 дм² изделия

Состав работ:

1. Перевод рисунка с чертежа на кальку.
2. Перевод рисунка с кальки на изделие.
3. Взвешивание краски по готовому рецепту.
4. Растирка краски на стекле шпателем и курантом.
5. Роспись.

11-0103-002-01- Художественная роспись печных изделий по глазурованной поверхности, вид рисунка- Рамка на плоскостном изразце с гладкой поверхностью

11-0103-002-02- Художественная роспись печных изделий по глазурованной поверхности, вид рисунка- Простой рисунок на цокольном изразце с профилированной поверхностью (заполненность изразца рисунком- 30% общей площади)

11-0103-002-03- Художественная роспись печных изделий по глазурованной поверхности, вид рисунка- Простой рисунок в рамке на плоскостном изразце с гладкой поверхностью (заполненность изразца рисунком- 30% общей площади)

11-0103-003:

Измеритель: 100 подставок

Состав работ:

1. Приготовление огнеупорной массы.
2. Изготовление пластов и формовка из них изделий.
3. Подсушка, оправка изделий и загрузка в печь.
4. Заделка окна горна, разведение огня и непрерывная топка.
5. Наблюдение за температурным режимом.
6. Разборка заделки окна горна, выгрузка и сортировка деталей.

11-0103-003-01- Изготовление огнеупорных подставок для обжига изделий, вес в среднем 200 гр.

11-0103-003-02- Изготовление огнеупорных подставок для обжига изделий, свыше 200 гр. добавлять за каждые 50 гр.

11-0103-004:

Измеритель: 1 тигель

Состав работ:

1. Приготовление огнеупорной массы.
2. Изготовление пластов и формовка из них изделий.
3. Подсушка изделий и загрузка в печь.
4. Заделка окна горна, разведение огня и непрерывная топка.
5. Наблюдение за температурным режимом.
6. Разборка заделки окна горна, выгрузка и сортировка деталей.

11-0103-004-01- Изготовление тиглей для варки эмали

11-0103-006:

Измеритель: 1 м каркаса

Состав работ:

1. Заготовка брусков определенных размеров.
2. Заготовка деталей каркаса.
3. Разработка чертежа каркаса М 1:100.
4. Сборка готового каркаса.

11-0103-006-01 Сборка деревянного каркаса

11-0103-007:

Измеритель: 1дм 2

Состав работ:

1. Приготовление раствора.
2. Многократное нанесение раствора до 5 раз.

11-0103-007-01- Гидрофобизация изразцов

11-0103-008:

Измеритель: 1 изразец

Состав работ:

1. Очистка склеиваемых поверхностей с обезжириванием.
2. Приготовление клея и нанесение его на склеиваемые поверхности.
3. Склеивание (сжатие) частей (деталей).
4. Удаление наплывов.

11-0103-008-01- Склеивание изразцов без применения металлического каркаса

11-0103-009:

Измеритель: 1 изразец

Состав работ:

1. Тщательное удаление прежнего клеящего состава.
2. Очистка склеиваемых поверхностей с обезжириванием.
3. Приготовление клея и нанесение его на склеиваемые поверхности.
4. Склеивание (сжатие) частей (деталей).

5. Удаление наплывов.

11-0103-009-01- Расклейка старых швов

12-0101-001-01 "Реставрация и воссоздание архитектурно-лепного декора памятников истории и культуры":

I. Реставрация лепного декора.

2. Комплекс работ по реставрации архитектурно-лепного декора включает в себя следующие основные виды работ:

1) Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора различных загрязнений (пыль, копоть, паутина), а также очистка от всех клеевых, эмульсионных или масляно-лаковых наслоений, выявившихся в результате проводимых ранее ремонтов или реставраций, с целью максимального выявления рельефа и рисунка оригинала архитектурно-лепного декора.

2). Реставрация архитектурно-лепного декора, находящегося к моменту производства реставрационных работ разбитым на отдельные фрагменты, заключающаяся в тщательном подборе и последующем склеивании имеющихся для максимального использования подлинных фрагментов при полном восстановлении архитектурно-лепного декора.

3) Воссоздание путем отливки недостающих фрагментов или целых деталей после произведенного подбора и склеивания отдельных целых деталей после произведенного подбора и склеивания отдельных фрагментов архитектурно-лепного декора.

4) Обработка поверхности архитектурно-лепного декора, заключающаяся в догипсовке отдельных выбоин, сколов, трещин, щелей, а также в догипсовке в местах утрат.

5) Химическое укрепление гипса, разрушенного в результате протечек, а также удаления с поверхности гипсов различных высолов и ржавых пятен.

3. По своему характеру архитектурно-лепной декор делится на 4 категории сложности:

1) I-я категория - профилированные, прямолинейные погонные поверхности (профили, тяги), а также гладкие поверхности, разделяющие лепной декор (шириной до 100 мм);

2) II-я категория - детали простого рисунка (гладкие листы, гладкие модульоны, капли, гладкие шишки, сухари), а также криволинейные профилированные поверхности (дорические капители, базы);

3) III-я категория - детали средней сложности рисунка (веревочка, жгут, горох, порезка орнаментованная, меандр, бусы, орнаментованные модульоны, кронштейны с рисунком небольшого насыщения, капитель ионическая, ионики);

4) IV-я категория - детали сложного рисунка большого насыщения орнаментом (акантовый лист, коринфская капитель, сложноорнаментованные розетки, архитектурно-лепной декор типа Барокко, Рококо, Рокайль, Ампира, Ренессанса).

4. Объем работ по реставрации архитектурно-лепного декора исчисляется в квадратных метрах развернутой поверхности и определяется следующим образом:

1) Профилированные прямолинейные поверхности - высота поверхности по огибу, умноженная на длину.

2) Поверхности архитектурно-лепного декора и отдельные детали простого гладкого рисунка - площадь детали или поверхности по проекции умноженная на коэффициент развертки, равный 1,15-1,30.

3) Поверхность архитектурно-лепного декора и отдельные детали рисунка, средней сложности - площадь детали или поверхности по проекции, умноженная на коэффициент развертки, равный 1,5.

4) Поверхности архитектурно-лепного декора и отдельные детали сложного насыщенного рисунка - при высоте рельефа до 20 мм - площадь детали или поверхности по проекции, умноженная на коэффициент развертки, равный 2,0.

При высоте рельефа более 20 мм коэффициент развертки увеличивается до 2,3.

5) Капитель коринфская - средний периметр, умноженный на высоту капители по проекции и на коэффициент развертки, равный 2,5-2,7.

6). Капитель ионическая - больший периметр, умноженный на высоту капители по проекции и на коэффициент развертки, равный 1,3.

7) Капитель тосканская и дорическая - средний периметр, умноженный на высоту капители по проекции и на коэффициент развертки, равный 1,5.

В случаях, когда производство реставрационных работ ведется на поверхности и деталях архитектурно-лепного декора, не поименованных в данном перечне, обмер производится по аналогии, приближенной указанным наименованиям.

5. Учтено выполнение следующих вспомогательных операций, которые дополнительно не оплачиваются:

1) Получение материала из кладовой.

2) Перемещение его на расстояние до 50 м с подъемом на место до 7 м.

3) Правка и точка инструмента.

4) Приготовление раствора.

5) Сдача работ ведущему архитектору и комиссиям.

6) Уборка рабочего места.

6. Расход гипса может быть изменен против указанного после выполнения головного эталона организацией, выполняющей реставрацию, и оформлены соответствующим актом.

7. При выполнении работ на потолке к затратам труда применять коэффициент $K = 1,2$. При производстве работ на высоте свыше 30 м к затратам труда применять коэффициент $K = 1,1$.

8. Склеивание разобранных и маркированных фрагментов и установка на место, согласно маркировке, нормируется по 12-0101-005. Установка вновь отлитых целых деталей нормируется по 12-0102-039- 12-0102-048.

В случае, когда склейке подлежат фрагменты деталей сильно измельченного рисунка или глубокого рельефа, а также при склеивании фрагментов, имеющих сильные повреждения, к затратам труда применять коэффициент $K = 1,2-1,35$.

Склеивание или скрепление фрагментов должно производиться латунными гвоздями, медной или металлической проволокой, обработанной антикоррозийным составом. При склеивании необходимо следить за правильностью найденного места, не допускать в местах стыков грубых швов, наростов, искажающих рельеф и рисунок архитектурно-лепного декора.

II. Воссоздание лепного декора.

9. При воссоздании повторяющихся деталей архитектурно-лепного декора путем отливки в качестве модели для повторяющихся элементов, как правило, должна быть использована подлинная, наиболее сохранившаяся деталь.

В случае отсутствия подлинной сохранившейся детали, годной для использования под модель, производится изготовление модели вновь.

10. Изготовление модели.

Изготовление модели производится по рабочим чертежам, составленным, как правило, в натуральную величину. При изготовлении моделей по рабочим чертежам в масштабе 1:10 к трудозатратам применять коэффициент $K = 1,2$, а при изготовлении моделей по эскизам - коэффициент $K = 1,35$.

11. При изготовлении модели по эскизу правка модели до 3-х раз (по требованию архитектора) без исправления общей пропорции и композиции рисунка должна выполняться без особой платы.

12. Чертежи и эскизы должны быть утверждены специальной комиссией. С одной модели может быть снято форм:

- 1) Для гладких поверхностей - 10.
- 2) Для орнаментированных - 7.

13. При изготовлении моделей для плоскостных изделий с криволинейным основанием к трудозатратам применять коэффициент $K = 1,2$.

14. В случае, когда в качестве модели используется подлинная деталь, производится приведение ее в модель, заключающееся в:

- 1) Ремонте подлинной детали - чистка от пыли, грязи, расчистка от позднейших клеевых и эмульсионных покрасок, догипсовка выбоин, щелей и трещин.
- 2) Изготовление черновой формы с отремонтированной подлинной детали.
- 3) Отливка в гипсе деталей.
- 4) Доведение отливной гипсовой детали до состояния модели - правка рисунка с придачей ему резкости; поправка рельефа путем наложения пластилина и т.д.

2. Изготовление форм.

15. Формы могут быть гипсовыми, клеевыми, комбинированными и викинитовыми. Изготовление комбинированных форм (гипсоклеевых) для плоскостных изделий следует нормировать по соответствующему параграфу настоящей главы отдельно для гипсовой и клеевой части форм.

Изготовление формы не должно иметь на лицевой поверхности раковин, трещин, а также отлупов на лаковом покрытии.

16. Предусмотрен следующий состав работ:

1). При изготовлении клеевых форм

- Укладка на модель слоя глины.
- Нанесение на поверхность глины гипсового раствора для кожуха.
- Снятие кожуха с очисткой от глины.
- Просверливание отверстий в кожухе.
- Установка кожуха на модель с замазкой швов гипсовым раствором.
- Заливка формы клеем через отверстие кожуха.
- Снятие кожуха и клеевой формы с модели.

2) При изготовлении гипсовых кусковых форм.

- Разметка модели на части по кускам формы.
- Установка бортиков из глины, реек между заготовленными кусками форм.

- Нанесение гипсового раствора на отдельные части модели и укладка металлических петель.

- Снятие кусков формы с обрезкой и зачисткой.
- Пригонка к модели.
- Устройство лунок для сцепления с кожухом.
- Нанесение на форму гипсового раствора для кожуха.
- Снятие кожуха.
- Укладка кусков формы в кожух.

С одной клеевой или гипсовой формы производится до 7 отливок.

особо сложные отливки - до 6 отливок

сложные отливки - до 10 отливок

средней сложности - до 25 отливок

простого геометрического рисунка - до 40 отливок

деталей без поднутрений - до 50 отливок

Смазка моделей гипсовых форм и кожухов, покрытие лаком гипсовых форм, а также припудривание тальком и промывка клеевых форм раствором квасцов учтено.

3. Гипсовая отливка деталей.

17. На отливку гипсовых деталей предусмотрен следующий состав работ:

1) При отливке гипсовых деталей в клеевых формах:

- Заливка в форму гипсового раствора.

- Выемка формы из кожуха.
- Выемка детали из формы.
- Укладка формы в кожух.
- Зачистка и фактуровка отлитых деталей.

2) При отливке гипсовых деталей в гипсовых кусковых формах.

- Заливка в форму гипсового раствора.
- Накладывание щита на кожух.
- Перевертывание кожуха на щит.
- Снятие кожуха с формы.
- Разборка формы по кускам и укладка кусков в кожух.
- Зачистка и фактуровка отлитых деталей.

4. Установка лепного декора.

Предусмотрено выполнение работ в соответствии со следующими требованиями:

Для погонных изделий:

18. В установленном ряду не должно быть западаний и выступов. Рисунок в углах должен быть симметричен по обеим сторонам угла. Швы на стыках отдельных частей, раковины и другие мелкие дефекты должны быть заделаны и незаметны. Детали должны быть надежно скреплены с местом постановки.

Для штучных изделий:

19. При постановке изделий, собираемых на месте из отдельных деталей, должно быть обеспечено прочное скрепление деталей между собой и местом установки.

Швы и мелкие дефекты должны быть тщательно заделаны в соответствии с рисунком и рельефом изделий и не должны быть заметными.

20. На установку лепных деталей предусмотрен следующий состав работ:

- 1) Проверка осей и линий установки.
- 2) Разметка центров осей устанавливаемых изделий.

3) Просверливание отверстий в изделии для крепления и постановки ключей (в необходимых случаях).

4) Пригонка к месту установки отдельных частей или всей детали насухо.

5) Насечка ножом и смачивание водой места установки и задней поверхности детали.

- 6) Приготовление раствора.
- 7) Нанесение раствора на поверхность детали.
- 8) Установка детали на место.
- 9) Заделка и зачистка швов.

21. При установке на сильно поврежденную старую поверхность, требующую дополнительной обработки, умножать на $K = 1,2$.

22. Установку вновь отлитых деталей производить на латунных или медных гвоздях , латунной, медной или металлической проволоке, обработанной антикоррозийным составом.

24. Поправки:

Таблица 3.

12-0101-001 с 9 по 12	При снятии особо трудной эмульсионной краски, удаляемой только механически (скальпелем) всухую, к затратам труда применять коэффициент К = 1,3-1,5.
12-0101-001 -13 , 14	Гладкие полосы шириной свыше 100 мм нормировать по 12-0101-001 с 9 по 12.
12-0102-028- 12 -0102-038	При отливке рельефных и выпуклых деталей, требующих дополнительной глубокой прорезки и чистки, к затратам труда применять коэффициент К = 1,5.
12-0102-033	Предусмотрена отливка половины или полной капители полуколонны. При отливке капители пилястр к затратам труда применять коэффициент К = 0,7.

12-0101-001:

Измеритель: 1 м² развернутой поверхности

Состав работ:

Для 1-4:

1. Удаление с поверхности лепного декора пыли, легкого налета копоти, паутины сухим способом - кистью.

Для 5-8:

1. Смачивание поверхности лепного декора теплой водой.

2. Размывка мыльной водой и кистями поздних закрасок (в случае необходимости расслабления связующего в воду добавляется реактив). 3. Промывка водой, губкой или мягкими кистями поверхностей лепного декора, освобожденного от поздних закрасок.

Для 9-12:

1. Смачивание поверхности лепного декора теплой водой.

2. Снятие загрязнений и красочных наслоений инструментом вручную.

3. Промывка поверхности лепного декора с добавлением реактивов.

4. Повторная обработка поверхности лепного декора после расчистки, выборки.

5. Окончательная промывка водой.

Для 13, 14:

1. Промывка водой поверхности архитектурно-лепного декора от пыли и других поверхностных загрязнений.

2. Размягчение масляно-лаковых покрытий путем установки компрессов с реактивами.

3. Удаление размягченного слоя и лака или масла инструментом и вручную.

4. Промывка и обработка поверхности после расчистки-выбора мелких пятен масла или лака, не ушедших вместе с основным слоем.

5. Окончательная промывка водой.

Для 15-18:

1. Промывка от поверхностных загрязнений.
2. Размягчение масляно-лаковых покрытий феном с одновременной расчисткой инструментом.

3. Расчистка, довыборка.

4. Промывка.

12-0101-001-01 Удаление с поверхности лепного декора пыли, легкого налета копоти, паутины сухим способом - кистью I категории сложности

12-0101-001-02 Удаление с поверхности лепного декора пыли, легкого налета копоти, паутины сухим способом - кистью II категории сложности

12-0101-001-03 Удаление с поверхности лепного декора пыли, легкого налета копоти, паутины сухим способом - кистью III категории сложности

12-0101-001-04 Удаление с поверхности лепного декора пыли, легкого налета копоти, паутины сухим способом - кистью IV категории сложности

12-0101-001-05 Удаление с поверхности лепного декора загрязнений или легких поздних закрасок I категории сложности

12-0101-001-06 Удаление с поверхности лепного декора загрязнений или легких поздних закрасок II категории сложности

12-0101-001-07 Удаление с поверхности лепного декора загрязнений или легких поздних закрасок III категории сложности

12-0101-001-08 Удаление с поверхности лепного декора загрязнений или легких поздних закрасок IV категории сложности

12-0101-001-09 Расчистка архитектурно-лепного декора от трудноудаляемых загрязнений или трудноудаляемых клеевых или эмульсионных закрасок I категории сложности

12-0101-001-10 Расчистка архитектурно-лепного декора от трудноудаляемых загрязнений или трудноудаляемых клеевых или эмульсионных закрасок II категории сложности

12-0101-001-11 Расчистка архитектурно-лепного декора от трудноудаляемых загрязнений или трудноудаляемых клеевых или эмульсионных закрасок III категории сложности

12-0101-001-12 Расчистка архитектурно-лепного декора от трудноудаляемых загрязнений или трудноудаляемых клеевых или эмульсионных закрасок IV категории сложности

12-0101-001-13 Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий профилированные поверхности и гладкие полосы шириной до 100 мм

12-0101-001-14 Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий лепной декор

12-0101-001-15 Удаление многослойных масляно-лаковых покрасок методом отпаривания I категории сложности

12-0101-001-16 Удаление многослойных масляно-лаковых покрасок методом отпаривания II категории сложности

12-0101-001-17 Удаление многослойных масляно-лаковых покрасок методом отпаривания III категории сложности

12-0101-001-18 Удаление многослойных масляно-лаковых покрасок методом отпаривания IV категории сложности

12-0101-002:

Измеритель: 1 м² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Определение места разрушения гипса.
2. Многократное насыщение развернутой поверхности связующим раствором.

12-0101-002-01 Химическое укрепление гипсов.

12-0101-003:

Измеритель: 1 м² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Осмотр состояния поверхности архитектурно-лепных деталей.
2. Приготовление раствора.
3. Нанесение раствора в местах повреждений архитектурно-лепных деталей: сколы, раковины, трещины (без восстановления утраченных фрагментов).
4. Нанесение и прорезка рисунка в местах наложенного вновь гипса.

12-0101-003-01 Догипсовка архитектурно-лепных деталей I категории сложности до 10 %

12-0101-003-02 Догипсовка архитектурно-лепных деталей I категории сложности до 20 %

12-0101-003-03 Догипсовка архитектурно-лепных деталей I категории сложности более 20 %

12-0101-003-04 Догипсовка архитектурно-лепных деталей II категории сложности до 10 %

12-0101-003-05 Догипсовка архитектурно-лепных деталей II категории сложности до 20 %

12-0101-003-06 Догипсовка архитектурно-лепных деталей II категории сложности более 20 %

12-0101-003-07 Догипсовка архитектурно-лепных деталей III категории сложности до 10 %

12-0101-003-08 Догипсовка архитектурно-лепных деталей III категории сложности до 20 %

12-0101-003-09 Догипсовка архитектурно-лепных деталей III категории сложности более 20 %

12-0101-003-10 Догипсовка архитектурно-лепных деталей IV категории сложности до 10 %

12-0101-003-11 Догипсовка архитектурно-лепных деталей IV категории сложности до 20 %

12-0101-003-12 Догипсовка архитектурно-лепных деталей IV категории сложности более 20 %

12-0101-004:

Измеритель: 1 фрагмент

Состав работ:

1. Подбор целых деталей и фрагментов деталей, сбитых ранее, несохранившихся или снятых как неправильно установленные при предыдущих реставрациях или ремонтах (криво, смещение вправо или влево).

12-0101-004-01 Разборка и подбор деталей и фрагментов деталей размером до 5 см²

12-0101-004-02 Разборка и подбор деталей и фрагментов деталей размером до 12 см²

12-0101-004-03 Разборка и подбор деталей и фрагментов деталей размером до 20 см²

12-0101-004-04 Разборка и подбор деталей и фрагментов деталей размером более 20 см²

12-0101-005

Измеритель: 10 фрагментов

Состав работ:

1. Смачивание деталей и места установки.

2. Заготовка скрепляющейся арматуры с обработкой.

3. Насечка в местах стыка склеиваемых фрагментов.

4. Сверление отверстия для арматуры.

5. Приготовление раствора.

6. Склеивание фрагментов с последующей зачисткой швов и стыков.

12-0101-005-01 Склеивание фрагментов деталей, подобранных из сохранившихся, а также отлитых вновь, при размере склеиваемых фрагментов: 1-5 см²

12-0101-005-02 Склеивание фрагментов деталей, подобранных из сохранившихся, а также отлитых вновь, при размере склеиваемых фрагментов: 6-12 см²

12-0101-005-03 Склеивание фрагментов деталей, подобранных из сохранившихся, а также отлитых вновь, при размере склеиваемых фрагментов: 13-20 см²

12-0101-005-04 Склеивание фрагментов деталей, подобранных из сохранившихся, а также отлитых вновь, при размере склеиваемых фрагментов: более 20 см²

12-0101-006:

Измеритель: 1 фрагмент

Состав работ:

1. Осмотр состояния архитектурно-лепных деталей.
2. Изготовление моделей для утраченной части детали.
3. Приготовление гипса.
4. Изготовление формы.
5. Отливка недостающих фрагментов в количестве, необходимых для реставрации архитектурно-лепных деталей.
6. Зачистка и обтирка отдельных деталей с прорезкой рельефа и рисунка для придания ему большей четкости и рельефности.

12-0101-006-01 Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по вновь изготовленным моделям, при размере фрагментов: 1-5 см²

12-0101-006-02 Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по вновь изготовленным моделям, при размере фрагментов: 6-12 см²

12-0101-006-03 Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по вновь изготовленным моделям, при размере фрагментов: 3-20 см²

12-0101-006-04 Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по вновь изготовленным моделям, при размере фрагментов: более 20 см²

12-0101-007:

Измеритель: 1 фрагмент

Состав работ:

1. Осмотр состояния архитектурно-лепных деталей и выбор подлинной детали для использования под модель.
2. Приведение деталей в модель: ремонт деталей с удалением всех дефектов на ее поверхности: изготовление черновой формы по отремонтированной детали, отливка детали в черновой форме, обработка вновь отлитой детали с доведением рисунка и рельефа по требованиям, предъявленным к модели.
3. Изготовление формы.
4. Приготовление гипса.
5. Отливка недостающих фрагментов в количестве, необходимом для реставрации архитектурно-лепных деталей.
6. Зачистка и обтирка отдельных деталей с прорезкой рельефа и рисунка для придания ему большей четкости и рельефности.

12-0101-007-01 Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по подлинным деталям, "приведенным в модель", при размере фрагментов: 1-5 см²

12-0101-007-02 Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по подлинным деталям, "приведенным в модель", при размере фрагментов: 6-12 см²

12-0101-007-03 Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по подлинным деталям, "приведенным в модель", при размере фрагментов: 13-20 см²

12-0101-007-04 Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по подлинным деталям, "приведенным в модель", при размере фрагментов: более 20 см²

12-0102-001:

Измеритель: 1 м² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Осмотр состояния поверхности архитектурно-лепного декора после расчисток.
2. Приготовление раствора.
3. Нанесение раствора в местах повреждений.
4. Нанесение и прорезка рисунка.

12-0102-001-01 Реставрация лепного декора с прорезкой рельефа, потерявшего четкость после расчисток от многочисленных покрасок клеевых и известковых: орнаментированная поверхность простой и средней сложности

12-0102-001-02 Реставрация лепного декора с прорезкой рельефа, потерявшего четкость после расчисток от многочисленных покрасок клеевых и известковых: сложная орнаментированная поверхность

12-0102-002:

Измеритель: 1 пог. м

Состав работ:

1. Изготовление шаблонов.
2. Снятие старой штукатурки.
3. Очистка и смачивание поверхности.
4. Установка правил и крепление шаблона.
5. Приготовление раствора. 6. Вытягивание тяг. 7. Отделка поверхности тяг.

12-0102-002-01 Изготовление моделей профилированных тяг высотой модели по огибу: до 50 мм

12-0102-002-02 Изготовление моделей профилированных тяг высотой модели по огибу: до 100 мм

12-0102-002-03 Изготовление моделей профилированных тяг высотой модели по огибу: до 200 мм

12-0102-002-04 Изготовление моделей профилированных тяг высотой модели по
огибу: до 300 мм

12-0102-002-05 Изготовление моделей профилированных тяг высотой модели по
огибу: до 400 мм

12-0102-002-06 Изготовление моделей профилированных тяг высотой модели по
огибу: до 500 мм

12-0102-003:

Измеритель: 1 модель

Состав работ:

1. Изготовление тела модели из гипса.

2. Лепка в глине на основании отрезка орнамента.

3. Черновая гипсовая отливка рисунка с расколоткой черновой формы, зачистка
отлитой части и правкой рисунка.

4. Изготовление клеевой формы.

5. Отливка в клеевой форме необходимого количества частей для монтировки
моделей.

6. Монтировка отдельных частей на подготовленном основании, обрезка орнамента,
окончательная отделка модели.

7. Покрытие модели лаком.

12-0102-003-01 Изготовление модели рельефных и выпуклых погонных деталей (порезка, пояса, фриз, сухари, капли), орнамент простой и средней сложности; высота
модели по огибу: до 50 мм

12-0102-003-02 Изготовление модели рельефных и выпуклых погонных деталей (порезка, пояса, фриз, сухари, капли), орнамент простой и средней сложности; высота
модели по огибу: до 100 мм

12-0102-003-03 Изготовление модели рельефных и выпуклых погонных деталей (порезка, пояса, фриз, сухари, капли), орнамент простой и средней сложности; высота
модели по огибу: до 200 мм

12-0102-003-04 Изготовление модели рельефных и выпуклых погонных деталей (порезка, пояса, фриз, сухари, капли), орнамент простой и средней сложности; высота
модели по огибу: до 300 мм

12-0102-003-05 Изготовление модели рельефных и выпуклых погонных деталей (порезка, пояса, фриз, сухари, капли), орнамент простой и средней сложности; высота
модели по огибу: до 400 мм

12-0102-003-06 Изготовление модели рельефных и выпуклых погонных деталей (порезка, пояса, фриз, сухари, капли), орнамент простой и средней сложности; высота
модели по огибу: до 500 мм

12-0102-003-20 Изготовление модели плоских погонных деталей (порезка, пояса, фризy, сухари, капли), орнамент сложный; высота модели по огибу: до 100 мм

12-0102-003-21 Изготовление модели плоских погонных деталей (порезка, пояса, фризy, сухари, капли), орнамент сложный; высота модели по огибу: до 200 мм

12-0102-003-22 Изготовление модели плоских погонных деталей (порезка, пояса, фризy, сухари, капли), орнамент сложный; высота модели по огибу: до 300 мм

12-0102-003-23 Изготовление модели плоских погонных деталей (порезка, пояса, фризy, сухари, капли), орнамент сложный; высота модели по огибу: до 400 мм

12-0102-003-24 Изготовление модели плоских погонных деталей (порезка, пояса, фризy, сухари, капли), орнамент сложный; высота модели по огибу: до 500 мм

12-0102-004:

Измеритель: 1 модель

Состав работ:

1. Отливка гипсовой плиты для профиля.
2. Вычерчивание профиля с выемкой борозды на гипсовой плите.
3. Отливка с вычерчиванием профилем второй гипсовой плиты.
4. Вырезка профиля по обеим плитам.
5. Установка плиты вертикально по угольнику и заполнение гипсовым раствором лицевых частей по правилу.
6. Вытягивание шаблоном тяг.
7. Склеивание тяг с модульоном или кронштейном с разделкой углов.
8. Покрытие модели лаком.

12-0102-004-01 Изготовление моделей модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 200 мм

12-0102-004-02 Изготовление моделей модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 300 мм

12-0102-004-03 Изготовление моделей модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 400 мм

12-0102-004-04 Изготовление моделей модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 500 мм

12-0102-004-05 Изготовление моделей модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): добавлять на каждые последующие 100 мм к 12-0102-011-4

12-0102-004-06 Изготовление моделей модульонов и кронштейнов орнаментированных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 200 мм

12-0102-004-07 Изготовление моделей модульонов и кронштейнов орнаментированных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 300 мм

12-0102-004-08 Изготовление моделей модульонов и кронштейнов орнаментированных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 400 мм

12-0102-004-09 Изготовление моделей модульонов и кронштейнов орнаментированных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 500 мм

12-0102-011-10 Изготовление моделей модульонов и кронштейнов орнаментированных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): добавлять на каждые последующие 100 мм 12-0102-011-9

12-0102-005:

Измеритель: 1 модель

Состав работ:

1. Нанесение слоя гипсового раствора на деревянный щит.
2. Вычерчивание контура и лепка изделий из глины.
3. Формовка в клеевых формах.
4. Отливка частей изделий в гипсе и зачистка после отливки.
5. Сборка отлитых частей изделий на щите, скрепление на гипсовом растворе.
6. Окончательная отделка изделия и покрытие его лаком.

12-0102-005-01 Изготовление моделей венков простого орнамента диаметром: до 500 мм

12-0102-005-02 Изготовление моделей венков простого орнамента диаметром: добавлять на каждые последующие 100 мм к 12-0102-012-1

12-0102-005-03 Изготовление моделей венков орнамента средней сложности диаметром: до 500 мм

12-0102-005-04 Изготовление моделей венков орнамента средней сложности диаметром: добавлять на каждые последующие 100 мм 12-0102-012-3

12-0102-005-05 Изготовление моделей гирлянд орнамента средней сложности длиной по огибу: до 750 мм

12-0102-005-06 Изготовление моделей гирлянд орнамента средней сложности длиной по огибу: добавлять на каждые последующие 50 мм 12-0102-012-05

12-0102-005-07 Изготовление моделей гирлянд сложного орнамента длиной по огибу: до 750 мм

12-0102-005-08 Изготовление моделей гирлянд сложного орнамента длиной по огибу: добавлять на каждые последующие 50 мм 12-0102-012-07

12-0102-006:

Измеритель: 1 модель

Состав работ:

1. Нанесение на деревянный щит слоя гипсового раствора и выравнивание его правилом.

2. Вычерчивание на гипсе внешних контуров моделей.
3. Лепка моделей в глине.
4. Черновая гипсовая формовка с последующей расколоткой.
5. Отливка гипсовой модели с последующей зачисткой.

6. Покрытие лаком.

12-0102-006-01 Изготовление моделей гербов средней сложности высотой до 500 мм

12-0102-006-02 Добавлять на каждые последующие 100 мм к 12-0102-013-1

12-0102-006-03 Изготовление моделей картушей средней сложности высотой до 500 мм

12-0102-006-04 Добавлять на каждые последующие 100 мм к 12-0102-013-3

12-0102-006-05 Изготовление моделей эмблем средней сложности площадью: до 0,5 м²

12-0102-006-06 Изготовление моделей эмблем средней сложности площадью: до 0,75 м²

12-0102-006-07 Изготовление моделей эмблем средней сложности площадью: до 1,0 м²

12-0102-006-08 Изготовление моделей гербов сложных высотой до 500 мм

12-0102-006-09 Добавлять на каждые последующие 100 мм к 12-0102-013-8

12-0102-006-10 Изготовление моделей картушей сложных высотой до 500 мм

12-0102-006-11 Изготовление моделей эмблем средней сложности площадью: Добавлять на каждые последующие 100 мм к 12- 0102-013-10

12-0102-006-12 Изготовление моделей эмблем сложных площадью: до 0,5 м²

12-0102-006-13 Изготовление моделей эмблем сложных площадью: до 0,75 м²

12-0102-006-14 Изготовление моделей эмблем сложных площадью: до 1,0 м²

12-0102-007:

Измеритель: 1 модель

Состав работ:

1. Нанесение слоя раствора на гипсовый щит и вытягивание основания.
2. Лепка в глине розеток в 1/2 объема.
3. Черновая формовка розетки.
4. Отливка из гипса части розетки 1/2 объема.
5. Зачистка отлитой части розетки с правкой рисунка, придачей ему необходимой четкости и резкости.
6. Изготовление клеевых форм.
7. Отливка из гипсов в клеевой форме всех частей розетки с их зачисткой.
8. Сборка отлитой розетки на основании.
9. Покрытие моделей лаком.

Изготовление моделей розеток потолочных или кессонных орнамента простого и средней сложности; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности:

12-0102-007-01 до 200 мм

12-0102-007-02 до 300 мм

12-0102-007-03 до 400 мм

12-0102-007-04 до 500 мм

12-0102-007-05 добавлять на каждые последующие 100 мм к 12-0102-014-4

Изготовление моделей розеток потолочных или кессонных сложного орнамента; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности:

12-0102-007-06 до 200 мм

12-0102-007-07 до 300 мм

12-0102-007-08 до 400 мм

12-0102-007-09 до 500 мм

12-0102-007-10 добавлять на каждые последующие 100 мм к 12-0102-014-9

12-0102-008:

Измеритель: 1 модель

Состав работ:

1. Изготовление гипсовой болванки.
2. Вырезка из болванки моделей.
3. Склейка частей (при больших размерах) с зачисткой.
4. Покрытие лаком.

12-0102-008-01 Изготовление моделей сухарей и капель штучных высотой до 150 мм

12-0102-008-02 Добавлять на каждые последующие 50 мм к 12-0102-015-1

12-0102-009:

Измеритель: 1 модель

Состав работ:

1. Отливка гипсовых плит и оклеивание их по размеру маски-замка.
2. Лепка моделей в глине.
3. Черновая гипсовая формовка.
4. Отливка модели в гипсе с последующей зачисткой.
5. Покрытие модели лаком.

12-0102-009-01 Изготовление моделей масок-замков простого рисунка

12-0102-009-02 Добавлять на каждые последующие 50 мм к 12-0102-016-1

12-0102-009-03 Изготовление моделей масок-замков сложного рисунка

12-0102-009-04 Добавлять на каждые последующие 50 мм к 12-0102-016-3

2-0102-010:

Измеритель: 1 модель

Состав работ:

1. Вытягивание гипса основания листа.
2. Лепка листа из глины.

3. Черновая гипсовая формовка.
4. Отливка гипсовой модели зачисткой.
5. Покрытие модели лаком.

12-0102-010-01	Изготовление моделей листьев гладких высотой до 150 мм
12-0102-010-02	Добавлять на каждые последующие 50 мм к 12-0102-017-2
12-0102-010-03	Изготовление моделей листьев акантовых высотой до 150 мм
12-0102-010-04	Добавлять на каждые последующие 50 мм к 12-0102-017-3

12-0102-011:

Измеритель: 1 модель

Состав работ:

1. Устройство деревянной опалубки для корпуса балясины.
2. Приготовление раствора.
3. Изгиб шаблона и его монтаж на станок.
4. Накладывание раствора на опалубку.
5. Вытягивание шаблоном.
6. Снятие черновых форм.
7. Отливка в гипсе.
8. Монтировка.
9. Покрытие лаком.

12-0102-011-01 Изготовление модели балясины с профилированной поверхностью, высотой до 500 мм

12-0102-011-02 Добавлять на каждые последующие 50 мм к 12-0102-018-1

12-0102-011-03 Изготовление модели балясины с орнаментированной поверхностью, высотой до 500 мм

12-0102-011-04 Добавлять на каждые последующие 50 мм к 12-0102-018-3

12-0102-012:

Измеритель: 1 модель

Состав работ:

1. Устройство деревянной опалубки для корпуса капителей.
2. Приготовление раствора.
3. Изгиб шаблона и его монтаж на станок.
4. Накладывание гипсового раствора на опалубку корпуса капителей.
5. Вытягивание шаблонов на корпусе астрагала, распушки.
6. Изготовление гипсовой плиты и вырезка на ней завитка валюты.
7. Лепка из глины орнаментированных деталей капителей.
8. Изготовление гипсовой формы.

9. Отливка из гипса частей орнамента в количестве, необходимом для набора модели.

10. Монтировка всех частей на капители с окончательной отделкой модели.

11. Покрытие модели лаком.

12-0102-012-01 Изготовление моделей капителей ионических гладких, высотой до 250 мм

12-0102-012-02 Добавлять на каждые последующие 50 мм к 12-0102-019-1

12-0102-012-03 Изготовление моделей капителей ионических орнаментированных, высотой до 250 мм

12-0102-012-04 Добавлять на каждые последующие 50 мм к 12-0102-019-3

12-0102-013:

Измеритель: 1 модель

Состав работ:

1. Устройство деревянной опалубки для корпуса капителей.
2. Приготовление раствора.
3. Изгиб шаблона и его монтаж на станок.
4. Накладывание гипсового раствора на опалубку корпуса капителей.
5. Вытягивание шаблонов на корпусе астрагала, распушки.
6. Отливка гипсовой плиты для абака и профилирование ее.
7. Вытягивание шаблонов из глины профиля частей орнамента с проработкой.
8. Формовка проработанных частей орнамента.
9. Изготовление гипсовых форм и отливка в них частей орнамента в количестве, необходимом для набора модели.
10. Монтировка отлитых частей орнамента на теле капители и окончательная ее отделка.

11. Покрытие модели лаком.

12-0102-013-01 Изготовление моделей капителей тосканских и дорических гладких, высотой до 250 мм

12-0102-013-02 Добавлять на каждые последующие 50 мм к 12-0102-020-1

12-0102-013-03 Изготовление моделей капителей тосканских и дорических орнаментированных, высотой до 250 мм

12-0102-013-04 Добавлять на каждые последующие 50 мм к 12-0102-020-3

12-0102-014:

Измеритель: 1 модель

Состав работ:

1. Устройство деревянной опалубки для корпуса капителей.
2. Приготовление раствора.
3. Изгиб шаблона и его монтаж на станок.
4. Накладывание гипсового раствора на опалубку корпуса капителей.
5. Вытягивание шаблонов на корпусе астрагала, абака.
6. Склейка абака и разделка углов.

7. Лепка из глины угловых и средних волют, большого и малого листов, розеток и прочих деталей с окончательной их обработкой.

8. Снятие черновых форм окончательно проработанных деталей.

9. Отливка в гипсе деталей капителей в количестве, необходимом для набора.

10. Монтировка отлитых деталей на теле капители с окончательной отделкой модели.

11. Покрытие модели лаком.

12-0102-014-01 Изготовление моделей капителей коринфских, высотой до 250 мм

12-0102-014-02 Добавлять на каждые последующие 50 мм к 12-0102-021-1

12-0102-015:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Изготовление рисунка в натуральную величину.

2. Лепка в пластилине.

3. Формовка и отливка из гипса с зачисткой и фактуровкой.

Изготовление моделей лепных композиций:

12-0102-015-01 III категории сложности

12-0102-015-02 IV категории сложности

12-0102-015-03 вне категории сложности

12-0102-016:

Измеритель: 1 форма

Изготовление клеевых форм рельефных и выпуклых погонных деталей, орнамент простой и средней сложности; высота по огибу:

12-0102-016-01 до 50 мм

12-0102-016-02 до 100 мм

12-0102-016-03 до 200 мм

12-0102-016-04 до 300 мм

12-0102-016-05 до 400 мм

Изготовление клеевых форм рельефных и выпуклых погонных деталей, орнамент простой и средней сложности; высота по огибу:

12-0102-016-06 до 500 мм

Изготовление клеевых форм рельефных и выпуклых погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу:

12-0102-016-07 до 50 мм

12-0102-016-08 до 100 мм

12-0102-016-09 до 200 мм

12-0102-016-10 до 300 мм

12-0102-016-31 Изготовление клеевых форм плоских погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу: до 50 мм

12-0102-016-32 Изготовление клеевых форм плоских погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу: до 100 мм

12-0102-016-33 Изготовление клеевых форм плоских погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу: до 200 мм

12-0102-016-34 Изготовление клеевых форм плоских погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу: до 300 мм

12-0102-016-35 Изготовление клеевых форм плоских погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу: до 400 мм

12-0102-016-36 Изготовление клеевых форм плоских погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу: до 500 мм

12-0102-016-37 Изготовление гипсовых форм плоских погонных деталей, орнамент простой и средней сложности; высота по огибу: до 50 мм

12-0102-016-38 Изготовление гипсовых форм плоских погонных деталей, орнамент простой и средней сложности; высота по огибу: до 100 мм

12-0102-016-39 Изготовление гипсовых форм плоских погонных деталей, орнамент простой и средней сложности; высота по огибу: до 200 мм

12-0102-016-40 Изготовление гипсовых форм плоских погонных деталей, орнамент простой и средней сложности; высота по огибу: до 300 мм

12-0102-016-41 Изготовление гипсовых форм плоских погонных деталей, орнамент простой и средней сложности; высота по огибу: до 400 мм

12-0102-016-42 Изготовление гипсовых форм плоских погонных деталей, орнамент простой и средней сложности; высота по огибу: до 500 мм

12-0102-016-43 Изготовление гипсовых форм плоских погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу: до 50 мм

12-0102-016-44 Изготовление гипсовых форм плоских погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу: до 100 мм

12-0102-016-45 Изготовление гипсовых форм плоских погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу: до 200 мм

12-0102-016-46 Изготовление гипсовых форм плоских погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу: до 300 мм

12-0102-016-47 Изготовление гипсовых форм плоских погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу: до 400 мм

12-0102-016-48 Изготовление гипсовых форм плоских погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу: до 500 мм

12-0102-017:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Формовка в гипсе. 2. Зачистка, фактуровка.

12-0102-017-01 Изготовление гипсовых форм для отливки композиций: III категории сложности

12-0102-017-02 Изготовление гипсовых форм для отливки композиций: IV категории сложности

12-0102-017-03 Изготовление гипсовых форм для отливки композиций: вне категории сложности

12-0102-018:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Покрытие гипсовой модели лаком.
2. Обмазка пластилином по объему модели.
3. Изготовление обноски, предохраняющей от вытекания формасила.
4. Установка марок.
5. Приготовление состава формасила с катализатором.
6. Раскрой марли.
7. Смазка модели.
8. Заливка формасила с армированием.
9. Обрезка остатков марли.
10. Смазка формасила составом.
11. Заливка гипсом.
12. Изготовление гипсового кожуха.

12-0102-018-01 Изготовление формасиловых форм; поверхность: I категории сложности

12-0102-018-02 Изготовление формасиловых форм; поверхность: II категории сложности

12-0102-018-03 Изготовление формасиловых форм; поверхность: III категории сложности

12-0102-018-04 Изготовление формасиловых форм; поверхность: IV категории сложности

12-0102-018-05 Изготовление формасиловых форм; поверхность: вне категории сложности

12-0102-019:

Измеритель: 1 гипсовая форма

Изготовление форм модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина):

12-0102-019-01 до 200 мм

12-0102-019-02 до 300 мм

12-0102-019-03 до 400 мм

12-0102-019-04 добавлять на каждые последующие 100 мм к 12-0102-026-3

Изготовление форм модульонов и кронштейнов орнаментированных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина):

12-0102-019-05 до 200 мм

Изготовление форм модульонов и кронштейнов орнаментированных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина):

12-0102-019-06 до 300 мм

12-0102-019-07 до 400 мм

12-0102-019-08 добавлять на каждые последующие 100 мм к 12-0102-026-7

12-0102-020:

Измеритель: 1 форма

Изготовление клеевых форм масок-замков простого рисунка:

12-0102-020-01 высотой до 250 мм

12-0102-020-02 высотой до 500 мм

Изготовление гипсовых форм масок-замков простого рисунка:

12-0102-020-03 высотой до 250 мм

12-0102-020-04 высотой до 500 мм

Изготовление клеевых форм масок-замков сложного рисунка:

12-0102-020-05 высотой до 250 мм

Изготовление клеевых форм масок-замков сложного рисунка:

12-0102-020-06 высотой до 500 мм

Изготовление гипсовых форм масок-замков сложного рисунка:

12-0102-020-07 высотой до 250 мм

12-0102-020-08 высотой до 500 мм

12-0102-021:

Изготовление клеевых форм венков простого орнамента, диаметром:

12-0102-021-01 до 500 мм

12-0102-021-02 до 750 мм

12-0102-021-03 добавлять на каждые последующие 250 мм к 12-0102-028-2

Изготовление гипсовых форм венков простого орнамента, диаметром:

12-0102-021-04 до 500 мм

12-0102-021-05 до 750 мм

Изготовление гипсовых форм венков простого орнамента, диаметром:

12-0102-021-06 добавлять на каждые последующие 250 мм к 12-0102-028-5

Изготовление клеевых форм венков орнамента средней сложности, диаметром:

12-0102-021-07 до 500 мм

12-0102-021-08 до 750 мм

12-0102-021-09 добавлять на каждые последующие 250 мм к 12-0102-028-8

Изготовление гипсовых форм венков орнамента средней сложности, диаметром:

12-0102-021-10 до 500 мм

Изготовление гипсовых форм венков орнамента средней сложности, диаметром:

12-0102-021-11 до 750 мм

12-0102-021-12 добавлять на каждые последующие 250 мм к 12-0102-028-11

Изготовление клеевых форм гирлянд орнамента средней сложности, длиной по
огибу:

12-0102-021-13 до 750 мм

12-0102-021-14 до 1000 мм

12-0102-021-15 добавлять на каждые последующие 100 мм к 12-0102-028-14

Изготовление гипсовых форм гирлянд орнамента средней сложности, длиной по
огибу:

12-0102-021-16 до 750 мм

12-0102-021-17 до 1000 мм

12-0102-021-18 добавлять на каждые последующие 100 мм к 12-0102-028-17

12-0102-022:

Измеритель: 1 форма

Изготовление клеевых форм гербов высотой:

12-0102-022-01 до 300 мм

12-0102-022-02 до 500 мм

12-0102-022-03 добавлять на каждые последующие 250 мм к 12-0102-029-2

Изготовление гипсовых форм гербов высотой:

12-0102-022-04 до 300 мм

12-0102-022-05 до 500 мм

Изготовление гипсовых форм гербов высотой:

12-0102-022-06 добавлять на каждые последующие 250 мм к 12-0102-029-5

Изготовление клеевых форм картушей высотой:

12-0102-022-07 до 600 мм

12-0102-022-08 добавлять на каждые последующие 100 мм к 12-0102-029-7

Изготовление гипсовых форм картушей высотой:

12-0102-022-09 до 600 мм

12-0102-022-10 добавлять на каждые последующие 100 мм к 12-0102-029-9

12-0102-023:

Измеритель: 1 форма

Изготовление клеевых форм розеток потолочных или кессонных орнамента
простого и средней сложности; розетки круглые - диаметром, эллиптические -
полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные -
диаметром описанной окружности:

12-0102-023-01 до 200 мм

12-0102-023-02 до 300 мм

12-0102-023-03	до 400 мм
12-0102-023-04	до 500 мм
12-0102-023-05	добавлять на каждые последующие 100 мм к 12-0102-030-4

Изготовление клеевых форм розеток потолочных или кессонных сложного орнамента; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности:

12-0102-023-06	до 200 мм
12-0102-023-07	до 300 мм
12-0102-023-08	до 400 мм
12-0102-023-09	до 500 мм
12-0102-023-10	добавлять на каждые последующие 100 мм к 12-0102-030-9

Изготовление гипсовых форм розеток потолочных или кессонных орнамента простого и средней сложности; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности:

12-0102-023-11	до 200 мм
12-0102-023-12	до 300 мм
12-0102-023-13	до 400 мм
12-0102-023-14	до 500 мм
12-0102-023-15	добавлять на каждые последующие 100 мм к 12-0102-030-14

Изготовление гипсовых форм розеток потолочных или кессонных сложного орнамента; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности:

12-0102-023-16	до 200 мм
12-0102-023-17	до 300 мм
12-0102-023-18	до 400 мм
12-0102-023-19	до 500 мм
12-0102-023-20	добавлять на каждые последующие 100 мм к 12-0102-030-19

12-0102-024:

Измеритель: 1 форма

12-0102-024-01	Изготовление гипсовых форм гладких листьев высотой до 150 мм
12-0102-024-02	Добавлять на каждые последующие 50 мм к 12-0102-031-1
12-0102-024-03	Изготовление клеевых форм гладких листьев высотой до 150 мм
12-0102-024-04	Добавлять на каждые последующие 50 мм к 12-0102-031-3

12-0102-024-05 Изготовление гипсовых форм акантовых листьев высотой до 150 мм

12-0102-025:

Измеритель: 1 гипсовая форма

12-0102-025-01 Изготовление форм балясин с профилированной поверхностью, высотой: до 500 мм

12-0102-025-02 Изготовление форм балясин с профилированной поверхностью, высотой: до 750 мм

12-0102-025-03 Изготовление форм балясин с орнаментированной поверхностью, высотой: до 500 мм

12-0102-025-04 Изготовление форм балясин с орнаментированной поверхностью, высотой: до 750 мм

12-0102-026:

Измеритель: 1 гипсовая форма

12-0102-026-01 Изготовление форм ионических гладких капителей высотой: до 250 мм

12-0102-026-02 Изготовление форм ионических гладких капителей высотой: до 500 мм

12-0102-026-03 Изготовление форм ионических гладких капителей высотой до 750 мм

12-0102-026-04 Изготовление форм ионических орнаментированных капителей высотой: до 250 мм

12-0102-026-05 Изготовление форм ионических орнаментированных капителей высотой: до 500 мм

12-0102-026-06 Изготовление форм ионических орнаментированных капителей высотой: до 750 мм

12-0102-026-07 Изготовление форм тосканских и дорических гладких капителей высотой: до 250 мм

12-0102-026-08 Изготовление форм тосканских и дорических гладких капителей высотой: до 500 мм

12-0102-026-09 Изготовление форм тосканских и дорических гладких капителей высотой: до 750 мм

12-0102-026-10 Изготовление форм тосканских и дорических орнаментированных капителей независимо от высоты

12-0102-026-11 Изготовление форм коринфских капителей

12-0102-026-12 Добавлять на каждые последующие 100 мм к 12-0102-033-11

12-0102-027:

Измеритель: 1 гипсовая форма

12-0102-027-01 Изготовление форм сухарей, капель штучных высотой до 150 мм

12-0102-027-02 Добавлять на каждые последующие 50 мм к 12-0102-034-1

12-0102-028:

Измеритель: 1 гипсовая отливка

12-0102-028-01 Отливка рельефных и выпуклых погонных деталей; орнамент простой и средней сложности, высота детали: до 50 мм

12-0102-028-02 Отливка рельефных и выпуклых погонных деталей; орнамент простой и средней сложности, высота детали: до 100 мм

12-0102-028-03 Отливка рельефных и выпуклых погонных деталей; орнамент простой и средней сложности, высота детали: до 200 мм

12-0102-028-04 Отливка рельефных и выпуклых погонных деталей; орнамент простой и средней сложности, высота детали: до 300 мм

12-0102-028-05 Отливка рельефных и выпуклых погонных деталей; орнамент простой и средней сложности, высота детали: до 400 мм

12-0102-028-06 Отливка рельефных и выпуклых погонных деталей; орнамент простой и средней сложности, высота детали: до 500 мм

12-0102-028-07 Отливка рельефных и выпуклых погонных деталей; орнамент сложный, высота детали: до 50 мм

12-0102-028-08 Отливка рельефных и выпуклых погонных деталей; орнамент сложный, высота детали: до 100 мм

12-0102-028-09 Отливка рельефных и выпуклых погонных деталей; орнамент сложный, высота детали: до 200 мм

12-0102-028-10 Отливка рельефных и выпуклых погонных деталей; орнамент сложный, высота детали: до 300 мм

12-0102-028-11 Отливка рельефных и выпуклых погонных деталей; орнамент сложный, высота детали: до 400 мм

12-0102-028-12 Отливка рельефных и выпуклых погонных деталей; орнамент сложный, высота детали: до 500 мм

12-0102-028-13 Отливка плоских погонных деталей; орнамент простой и средней сложности, высота детали: до 50 мм

12-0102-028-14 Отливка плоских погонных деталей; орнамент простой и средней сложности, высота детали: до 100 мм

12-0102-028-15 Отливка плоских погонных деталей; орнамент простой и средней сложности, высота детали: до 200 мм

12-0102-028-16 Отливка плоских погонных деталей; орнамент простой и средней сложности, высота детали: до 300 мм

12-0102-028-17 Отливка плоских погонных деталей; орнамент простой и средней сложности, высота детали: до 400 мм

12-0102-028-18 Отливка плоских погонных деталей; орнамент простой и средней сложности, высота детали: до 500 мм

12-0102-028-19 Отливка плоских погонных деталей; орнамент сложный, высота детали: до 50 мм

12-0102-028-20 Отливка плоских погонных деталей; орнамент сложный, высота детали: до 100 мм

12-0102-028-21 Отливка плоских погонных деталей; орнамент сложный, высота детали: до 200 мм

12-0102-028-22 Отливка плоских погонных деталей; орнамент сложный, высота детали: до 300 мм

12-0102-028-23 Отливка плоских погонных деталей; орнамент сложный, высота детали: до 400 мм

12-0102-028-24 Отливка плоских погонных деталей; орнамент сложный, высота детали: до 500 мм

12-0102-029:

Измеритель: 1 отливка

12-0102-029-01 Отливка балясин с профилированной поверхностью, высотой: до 500 мм

12-0102-029-02 Отливка балясин с профилированной поверхностью, высотой: до 750 мм

12-0102-029-03 Отливка балясин с орнаментованной поверхностью, высотой: до 500 мм

12-0102-029-04 Отливка балясин с орнаментованной поверхностью, высотой: до 750 мм

12-0102-030:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ: 1. Отливка деталей. 2. Зачистка, фактуровка.

12-0102-030-01 Отливка лепных композиций: III категории сложности

12-0102-030-02 Отливка лепных композиций: IV категории сложности

12-0102-030-03 Отливка лепных композиций: вне категории сложности

12-0102-031:

Измеритель: 1 отливка

12-0102-031-01 Отливка модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 200 мм

12-0102-031-02 Отливка модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 300 мм

12-0102-031-03 Отливка модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 400 мм

12-0102-031-04 Отливка модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 500 мм

12-0102-031-05 Отливка модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 600 мм

12-0102-031-06 Отливка модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): добавлять на каждые последующие 100 мм к 12-0102-037-5

12-0102-031-07 Отливка модульонов и кронштейнов, орнаментированных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 200 мм

12-0102-031-08 Отливка модульонов и кронштейнов, орнаментированных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 300 мм

12-0102-031-06 Отливка модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): добавлять на каждые последующие 100 мм к 12-0102-037-5

12-0102-031-07 Отливка модульонов и кронштейнов, орнаментированных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 200 мм

12-0102-031-08 Отливка модульонов и кронштейнов, орнаментированных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 300 мм

12-0102-031-11 Отливка модульонов и кронштейнов, орнаментированных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 600 мм

12-0102-031-12 Отливка модульонов и кронштейнов, орнаментированных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): добавлять на каждые последующие 100 мм к 12-0102-037-5

12-0102-032:

Измеритель: 1 гипсовая отливка

Отливка розеток потолочных или кессонных орнамента простого и средней сложности; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные -

12-0102-032-01 диаметром описанной окружности: до 200 мм

12-0102-032-02 диаметром описанной окружности: до 300 мм

12-0102-032-03 диаметром описанной окружности: до 400 мм

12-0102-032-04 диаметром описанной окружности: до 500 мм

12-0102-032-05 диаметром описанной окружности: до 600 мм

Отливка розеток потолочных или кессонных орнамента простого и средней сложности; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности:

12-0102-032-06 добавлять на каждые последующие 100 мм к 12-0102-039-5

Отливка розеток потолочных или кессонных сложного орнамента; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности:

12-0102-032-07 до 200 мм

12-0102-032-08 до 300 мм

12-0102-032-09 до 400 мм

12-0102-032-10 до 500 мм

Отливка розеток потолочных или кессонных сложного орнамента; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности:

12-0102-032-11 до 500 мм

12-0102-032-12 добавлять на каждые последующие 100 мм к 12-0102-032-11

12-0102-033:

Измеритель: 1 гипсовая отливка

12-0102-033-01 Отливка ионических гладких капителей высотой до 250 мм

12-0102-033-02 Отливка ионических гладких капителей высотой до 500 мм

12-0102-033-03 Отливка ионических гладких капителей высотой до 750 мм

12-0102-033-04 Отливка ионических орнаментированных капителей высотой: до 250 мм

12-0102-033-05 Отливка ионических орнаментированных капителей высотой: до 500 мм

12-0102-033-06 Отливка ионических орнаментированных капителей высотой: до 750 мм

12-0102-033-07 Отливка тосканских и дорических гладких капителей высотой: до 250 мм

12-0102-033-08 Отливка тосканских и дорических гладких капителей высотой: до 500 мм

12-0102-033-09 Отливка тосканских и дорических гладких капителей высотой: до 750 мм

12-0102-033-10 Отливка тосканских и дорических орнаментированных капителей высотой: до 250 мм

12-0102-033-11 Отливка тосканских и дорических орнаментированных капителей высотой: до 500 мм

12-0102-033-12 Отливка тосканских и дорических орнаментированных капителей высотой: до 750 мм

12-0102-033-13 Отливка коринфских цельных капителей высотой: до 500 мм

12-0102-033-14 Отливка коринфских цельных капителей высотой: до 750 мм

12-0102-033-15 Отливка коринфских сборных капителей высотой: до 500 мм

12-0102-033-16 Отливка коринфских сборных капителей высотой: добавлять каждые последующие 100 мм к 12-0102-040-15

12-0102-034:

12-0102-034-01 Отливка сухарей и капель штучных высотой до 150 мм

12-0102-034-02 Добавлять на каждые последующие 50 мм к 12-0102-041-1

Измеритель: 1 гипсовая отливка

12-0102-035:

Измеритель: 1 гипсовая отливка

12-0102-035-01 Отливка масок-замков простого орнамента, высотой: до 250 мм

12-0102-035-02 Отливка масок-замков простого орнамента, высотой: до 500 мм

12-0102-035-03 Отливка масок-замков сложного орнамента, высотой: до 250 мм

12-0102-035-04 Отливка масок-замков сложного орнамента, высотой: до 500 мм

12-0102-036:

Измеритель: 1 гипсовая отливка

12-0102-036-01 Отливка венков и гирлянд; орнамент простой и средней сложности, длиной по огибу: до 500 мм

12-0102-036-02 Отливка венков и гирлянд; орнамент простой и средней сложности, длиной по огибу: до 750 мм

12-0102-036-03 Отливка венков и гирлянд; орнамент простой и средней сложности, длиной по огибу: добавлять на каждые последующие 250 мм к 12-0102-043-2

12-0102-036-04 Отливка венков и гирлянд; орнамент сложный, диаметром: до 750 мм

12-0102-036-05 Отливка венков и гирлянд; орнамент сложный, диаметром: добавлять на каждые последующие 250 мм к 12-0102-043-4

12-0102-037:

Измеритель: 1 гипсовая отливка

12-0102-037-01 Отливка гербов высотой: до 500 мм

12-0102-037-02 Отливка гербов высотой: добавлять на каждые последующие 100 мм

12-0102-037-03 Отливка картушей высотой: до 500 мм

12-0102-037-04 Отливка картушей высотой: до 600 мм

12-0102-037-05 Отливка картушей высотой: добавлять на каждые последующие 100 мм

12-0102-038:

Измеритель: 1 гипсовая отливка

12-0102-038-01 Отливка листьев гладких высотой: до 150 мм

12-0102-038-02 Отливка листьев гладких высотой: добавлять на каждые последующие 50 мм

12-0102-038-03 Отливка листьев акантовых высотой: до 150 мм

12-0102-038-04 Отливка листьев акантовых высотой: добавлять на каждые последующие 50 мм

12-0102-039:

Измеритель: 1 м

Установка погонных деталей (порезка, пояса, фризy, сухари, капли), орнамент простой и средней сложности;

12-0102-039-01 высота детали (по огибу для выпуклых деталей): до 50 мм

12-0102-039-02 высота детали (по огибу для выпуклых деталей): до 100 мм

12-0102-039-03 высота детали (по огибу для выпуклых деталей): до 200 мм

12-0102-039-04 высота детали (по огибу для выпуклых деталей): до 300 мм

12-0102-039-05 высота детали (по огибу для выпуклых деталей): до 400 мм

Установка погонных деталей (порезка, пояса, фризy, сухари, капли), орнамент простой и средней сложности; высота детали (по огибу для выпуклых деталей):

12-0102-039-06 до 500 мм

Установка погонных деталей (порезка, пояса, фризy, сухари, капли), орнамент сложный; высота детали (по огибу для выпуклых деталей):

12-0102-039-7 до 50 мм

12-0102-039-8 до 100 мм

12-0102-039-9 до 200 мм

12-0102-039-10 до 300 мм

Установка погонных деталей (порезка, пояса, фризy, сухари, капли), орнамент сложный; высота детали (по огибу для выпуклых деталей):

12-0102-039-11 до 400 мм

12-0102-039-12 до 500 мм

12-0102-040:

Измеритель: 1 балясина

12-0102-040-01 Установка балясин с профилированной поверхностью, высотой: до 500 мм

12-0102-040-02 Установка балясин с профилированной поверхностью, высотой: до 750 мм

12-0102-040-03 Установка балясин с орнаментированной поверхностью, высотой: до 500 мм

12-0102-040-04 Установка балясин с орнаментированной поверхностью, высотой: до 750 мм

12-0102-041:

Измеритель: 1 деталь

12-0102-041-01 Установка модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 200 мм

12-0102-041-02 Установка модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 300 мм

12-0102-041-03 Установка модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 400 мм

12-0102-041-04 Установка модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 500 мм

12-0102-041-05 Установка модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): добавлять на каждые последующие 100 мм к 12-0102-048-4

12-0102-041-06 Установка модульонов и кронштейнов, орнаментированных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 200 мм

12-0102-041-07 Установка модульонов и кронштейнов, орнаментированных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 300 мм

12-0102-041-08 Установка модульонов и кронштейнов, орнаментированных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 400 мм

12-0102-041-09 Установка модульонов и кронштейнов, орнаментированных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): до 500 мм

12-0102-041-10 Установка модульонов и кронштейнов, орнаментированных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина): добавлять на каждые последующие 100 мм к 12-0102-048-9

12-0102-042

Измеритель: 1 деталь

12-0102-042-01 Установка венков и гирлянд; орнамент простой и средней сложности, длиной по огибу: до 500 мм

12-0102-042-02 Установка венков и гирлянд; орнамент простой и средней сложности, длиной по огибу: до 750 мм

12-0102-042-03 Установка венков и гирлянд; орнамент простой и средней сложности, длиной по огибу: добавлять на каждые последующие 250 мм к 12-0102-043-2

12-0102-042-04 Установка венков и гирлянд; орнамент сложный, диаметром: до 750 мм

12-0102-042-05 Установка венков и гирлянд; орнамент сложный, диаметром: добавлять на каждые последующие 250 мм к 12-0102-043-4

12-0102-043:

Измеритель: 1 деталь

Установка розеток потолочных или кессонных орнамента простого и средней сложности; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности:

12-0102-043-01 до 200 мм

12-0102-043-02 до 300 мм

12-0102-043-03 до 400 мм

12-0102-043-04 добавлять на каждые последующие 100 мм к 12-0102-050-3

Установка розеток потолочных или кессонных сложного орнамента; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности:

12-0102-043-05 до 200 мм

Установка розеток потолочных или кессонных сложного орнамента; розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности:

12-0102-043-06 до 300 мм

12-0102-043-07 до 400 мм

12-0102-043-08 добавлять на каждые последующие 100 мм к 12-0102-050-7

12-0102-044:

Измеритель: 1 гипсовая капитель

12-0102-044-01 Установка ионических гладких капителей высотой: до 250 мм

12-0102-044-02 Установка ионических гладких капителей высотой: до 500 мм

12-0102-044-03 Установка ионических гладких капителей высотой: до 750 мм

12-0102-044-04 Установка ионических орнаментированных капителей высотой: до 250 мм

12-0102-044-05 Установка ионических орнаментированных капителей высотой: до 500 мм

12-0102-044-06 Установка ионических орнаментированных капителей высотой: до 750 мм

12-0102-044-07 Установка тосканских и дорических гладких капителей высотой: до 250 мм

12-0102-044-08 Установка тосканских и дорических гладких капителей высотой: до 500 мм

12-0102-044-09 Установка тосканских и дорических гладких капителей высотой: до 750 мм

12-0102-044-10 Установка тосканских и дорических орнаментированных капителей высотой: до 250 мм

12-0102-044-11 Установка тосканских и дорических орнаментированных капителей высотой: до 500 мм

12-0102-044-12 Установка тосканских и дорических орнаментированных капителей высотой: до 750 мм

12-0102-044-13 Установка коринфских цельных капителей высотой: до 500 мм

12-0102-044-14 Установка коринфских цельных капителей высотой: до 750 мм

12-0102-044-15 Установка коринфских сборных капителей высотой: до 500 мм

Установка коринфских сборных капителей высотой:

12-0102-044-16 добавлять каждые последующие 100 мм к 12-0102-040-15

12-0102-045:

Измеритель: 1 деталь.

12-0102-045-01 Установка сухарей и капель штучных высотой до 150 мм

12-0102-045-02 Добавлять на каждые последующие 50 мм к 12-0102-052-1

12-0102-046:

Измеритель: 1 деталь

12-0102-046-01 Установка масок-замков простого орнамента, высотой: до 250 мм

12-0102-046-02 Установка масок-замков простого орнамента, высотой: до 500 мм

12-0102-046-03 Установка масок-замков сложного орнамента, высотой: до 250 мм

12-0102-046-04 Установка масок-замков сложного орнамента, высотой: до 500 мм

12-0102-047:

измеритель: 1 деталь

12-0102-047-01 Установка гербов высотой: до 500 мм

12-0102-047-02 Установка гербов высотой: добавлять на каждые последующие 100 мм к 12-0102-054-1

12-0102-047-03 Установка картушей наибольшим измерением: до 500 мм

12-0102-047-04 Установка картушей наибольшим измерением: добавлять на каждые последующие 100 мм к 12-0102-054-3

12-0102-048:

Измеритель: 1 деталь

12-0102-048-01 Установка листьев гладких высотой до 150 мм

12-0102-048-02 Добавлять на каждые последующие 50 мм к 12-0102-055-1

12-0102-048-03 Установка листьев акантовых высотой до 150 мм

12-0102-048-04 Добавлять на каждые последующие 50 мм к 12-0102-055-3

12-0102-049:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Предварительная подгонка элементов лепного декора.

2. Очистка от пыли.

3. Изготовление подмодельных плит.

4. Состыковка элементов декора на подмодельных плитах.

5. Приморозка элементов декора на подмодельную плиту.

6. Заделка трещин гипсом.

7. Обработка шеллаком.

8. Монтаж на место с осторожностью с креплением.

9. Установка стеллажей под монтируемые лепные композиции и детали (при необходимости).

12-0102-049-01 Монтаж на стены лепных композиций из отдельных элементов лепного декора площадью элемента: до 0,5 м²

12-0102-049-02 Монтаж на стены лепных композиций из отдельных элементов лепного декора площадью элемента: более 0,5 м²

12-0102-049-03 Монтаж на потолки лепных композиций из отдельных элементов лепного декора площадью элемента: до 0,5 м²

12-0102-049-04 Монтаж на потолки лепных композиций из отдельных элементов лепного декора площадью элемента: более 0,5 м²

12-0102-050:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ:

1. Проведение исследовательских работ по подбору аналогов.
2. Выполнение эскиза с нанесением размеров.
3. Окончательная обработка и исполнение рисунка утраченной скульптуры.

12-0102-057-01 Изготовление рисунка утраченных фрагментов деталей скульптурного характера.

12-0102-051:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Подготовка компонентов раствора.
2. Послойное нанесение грунта.
3. Отделка поверхности, затирка.

12-0102-051-01 Реставрация штукатурного слоя гладких измельченных поверхностей, разделяющих лепной декор, специально приготовленным раствором с толщиной намета до 40 мм

12-0102-052:

Измеритель: 1 м² укрепляемой поверхности

Состав работ:

1. Заготовка кляммеров, скоб, анкеров из латуни, закладных деталей диаметром 8 мм с насечкой.
2. Оплетка закладных деталей медной проволокой диаметром 2 мм.
3. Сверление отверстия диаметром 4 мм для анкеров, кляммеров, скоб электродрелью.
4. Установка скоб, анкеров, кляммер и закладных деталей.
5. Навеска закладных деталей по скобам с привязкой медной проволокой.
6. Обмазка гипсовым раствором кляммер, скоб, анкеров и закладных деталей.

12-0102-052-01 Изготовление и установка кляммеров, скоб, анкеров и закладных деталей при укреплении лепного декора, тяг и штукатурного слоя с оплеткой медной проволокой.

12-0102-053

Измеритель: 1 м² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Антисептирование кирпичной кладки, штукатурного слоя и лепного декора.

12-0102-053-01 Антисептирование лепного декора, штукатурного слоя, кирпичной кладки.

12-0102-054:

Измеритель: 1 м² развернутой поверхности

12-0102-054-01 Покрытие олифой поверхности лепного декора за 1 раз: I категории сложности

12-0102-054-02 Покрытие олифой поверхности лепного декора за 1 раз: II категории сложности

12-0102-054-03 Покрытие олифой поверхности лепного декора за 1 раз: III категории сложности

12-0102-054-04 Покрытие олифой поверхности лепного декора за 1 раз: IV категории сложности

12-0102-055:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Приготовление клейстера из муки.

2. Замешивание теста с добавлением бумаги, мела, олифа.

3. Очистка формы от старой мастики.

4. Смазка формы.

5. Набивка формы мастикой.

6. Выемка из формы деталей.

7. Снятие наплыва с краев детали.

8. Обработка поверхности с заделкой стыков и раковин мастичной массой с последующей оттиркой шкуркой и исправлением заплывших мест рельефа.

Изготовление мастичных деталей с отделкой поверхности по готовым формам, при кол-ве деталей более 10 шт. в 1 дм²; категория сложности:

12-0102-055-01 I категории сложности

12-0102-055-02 II категории сложности

12-0102-055-03 III категории сложности

12-0102-055-04 IV категории сложности

Изготовление мастичных деталей с отделкой поверхности по готовым формам, при кол-ве деталей до 10 шт. в 1 дм²; категория сложности:

12-0102-062-5 I категории сложности

Изготовление мастичных деталей с отделкой поверхности по готовым формам, при кол-ве деталей до 10 шт. в 1 дм²; категория сложности:

12-0102-062-6 II категории сложности

12-0102-062-7 III категории сложности

12-0102-062-8 IV категории сложности

12-0102-056:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Осмотр состояния поверхности деталей.
2. Расчистка поверхности деталей путем смачивания теплой водой.
3. Снятие загрязнений и красочных наслоений инструментом вручную.
4. Промывка поверхности детали с добавлением реактивов.
5. Повторная обработка поверхности деталей после расчистки.
6. Окончательная промывка водой.
7. Приготовление раствора.
8. Нанесение раствора в местах повреждений деталей: сколы, раковины, трещины (без восстановления утраченных фрагментов), прорезка рисунка.
9. Прошкуривание мелкой шкуркой за три раза.

Реставрация до 20 % мастичных деталей, при кол-ве деталей более 10 шт. в 1 дм²;
категория сложности:

12-0102-056-01 I категории сложности

12-0102-056-02 II категории сложности

12-0102-056-03 III категории сложности

12-0102-056-04 IV категории сложности

Реставрация до 20 % мастичных деталей, при кол-ве деталей до 10 шт. в 1 дм²;
категория сложности:

12-0102-056-05 I категории сложности

Реставрация до 20 % мастичных деталей, при кол-ве деталей до 10 шт. в 1 дм²;
категория сложности:

12-0102-056-06 II категории сложности

12-0102-056-07 III категории сложности

12-0102-056-08 IV категории сложности

12-0102-057:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Осмотр состояния поверхности деталей.
2. Расчистка поверхности деталей путем смачивания теплой водой.
3. Снятие загрязнений и красочных наслоений инструментом вручную.
4. Промывка поверхности детали с добавлением реактивов.
5. Повторная обработка поверхности деталей после расчистки.
6. Окончательная промывка водой.
7. Приготовление раствора.

8. Нанесение раствора в местах повреждений деталей: сколы, раковины, трещины (без восстановления утраченных фрагментов), прорезка рисунка.

9. Прошкуривание мелкой шкуркой за три раза.

Реставрация более 20 % мастичных деталей, при кол-ве деталей более 10 шт. в 1 дм²; категория сложности:

12-0102-057-01 I категории сложности

12-0102-057-02 II категории сложности

12-0102-057-03 III категории сложности

12-0102-057-04 IV категории сложности

Реставрация более 20 % мастичных деталей, при кол-ве деталей до 10 шт. в 1 дм²; категория сложности:

12-0102-057-05 I категории сложности

Реставрация более 20 % мастичных деталей, при кол-ве деталей до 10 шт. в 1 дм²; категория сложности:

12-0102-057-06 II категории сложности

12-0102-057-07 III категории сложности

12-0102-057-08 IV категории сложности

13-0101-001-01 "Научно-реставрационные работы на памятниках истории и культуры. Резьба по дереву":

1. При работах по реставрации и воссозданию декоративной художественной резьбы используются различные породы древесины.

По техническим условиям все древесные породы делятся по степени твердости древесины на:

1) мягкие (торцевая твердость – 40 МПа и менее) – сосна, ель, пихта, кедр, тополь, липа, осина, ольха, каштан и т.п.

2) твердые (торцевая плотность – от 40,1 до 80 МПа) – береза, бук, дуб, вяз, ильм, карагач, платан, рябина, клен, орех, яблоня, груша и т.п.

3) очень твердые (торцевая твердость – более 80 МПа) – акация белая, береза железная, граб, самшит, фисташка, хмелеграб, тис и т.п.

Предусмотрены работы по восполнению утрат с использованием древесины мягких пород. В случае применения древесины твердых пород к затратам труда и расходу материалов следует применять коэффициент 1,5 по таблицам 13-0101-(002, 008÷ 009, 012÷ 013). При использовании очень твердой древесины затраты труда следует определять по реальным трудовым затратам.

При проведении работ по реставрации и воссозданию резьбы по дереву используется высококачественная, без пороков и сучков (отборная) древесина не ниже первого сорта с влажностью $8\pm 2\%$.

3. Художественная резьба разделяется на плоскую, рельефную, объемную и прорезную:

1) плоская резьба – резьба по контурам отдельных фрагментов, заглубленных от поверхности изделия (инкрустация для пола, панелей, столешниц и т.п.), их гравировка и прорезка.

2) рельефная резьба – резьба, рельеф которой выходит за пределы общей плоскости изделия или детали.

3) объемная резьба – резьба, требующая круговой обработки изделия или детали, горельефная резьба 3/4 объема с поднутрением и резьба на объемных криволинейных изделиях и деталях.

4) сквозная резьба – с частично или полностью удаленным фоном.

4. Предусмотрено следующее деление по категориям сложности:

1) I категория – резьба простая, рисунок крупный, повторяющийся, контуры и формы геометрические прямолинейные, включает в себя следующие виды резьбы:

для плоской резьбы – узоры с заглубленным рельефом, составленные из линий, ромбов, треугольников, квадратов и т.п., а также гравировка их по контуру простого рисунка на плоской поверхности изделия или детали;

для рельефной резьбы – плоскопрофилированные по контуру сечения тяги, простые орнаменты (плетенки, меандр) на плоской поверхности, а также накладные плакетки в виде различных геометрических фигур с прямыми гранями;

для объемной резьбы – прямолинейные граненые изделия и детали, отделанные резьбой, указанной в п.п. 4.1.1 и 4.1.2 настоящей категории.

2) II категория – резьба средней сложности, рисунок крупный, повторяющийся, криволинейный, контуры и формы не сложные, включает в себя следующие виды резьбы:

для плоской резьбы – узоры с заглубленным рельефом, составленные из дуг, окружностей и их сочетаний, а также их гравировка по контуру несложного рисунка на плоской поверхности изделий и деталей, простые орнаменты с закругленным контуром на плоской поверхности (розетки, плакетки и т.п.);

для рельефной резьбы – криволинейные профилированные тяги, простые орнаменты (меандр, веревочки, цепочки), порезки из гладких листьев на плоской поверхности, бусы, розетки, пилястровые капители;

для объемной резьбы – изделия и детали, отделанные плоской и рельефной резьбой, указанной в п.п. 4.2.1 и 4.2.2 настоящей категории, а также чешуей и прямыми каннелюрами, капители.

3) III категория – резьба средней сложности, рисунок криволинейный, повторяющийся, не крупный, контуры и формы усложненные, включает в себя следующие виды резьбы:

для плоской резьбы – узоры с заглубленным рельефом с различными растительными мотивами, их гравировка по контуру рисунка на плоской и профилированной поверхности, плоскорельефная резьба на плоской поверхности

изделий и деталей в виде цветов, гирлянд, листьев, гравированные и плоскорельефные изображения архитектурных элементов, колонн, модульонов, кронштейнов и т.п.;

для рельефной резьбы – профилированные тяги, карнизы, порезки из листьев, ионики, капители, модульоны, кронштейны, пальметки, орнаменты из цветов;

для объемной резьбы – объемные изделия и детали, отделанные резьбой и указанные в п.п. 4.3.1 и 4.3.2 настоящей категории, простые капители (ионическая, египетская), модульоны, кронштейны, пальметки, витые каннелюры;

4) IV категория – сложная резьба, рисунок ритмически чередующийся криволинейный, формы и контуры сложные, включает в себя следующие виды резьбы:

для плоской резьбы – изображение сложных гирлянд цветов, ваз, архитектурных элементов, пейзажей;

для рельефной резьбы – сложнопрофилированные тяги, карнизы, сложные орнаменты, порезки из листьев, пилястровые капители венки из сложных листьев (лавровых, дубовых);

для объемной резьбы – объемные изделия и детали, отделанные резьбой, указанной в п.п. 4.4.1 и 4.4.2 настоящей категории, витые колонны, капители ионические, вазы, щиты, картуши, арматуры и т.п.;

5) особо сложная категория (ОС) – резные композиции в стиле готика, ренессанс, барокко, рококо, классицизм, ампи́р, эклектика, модерн, изображения людей и животных, натюрмортов и пейзажей, коринфская и композитная капители и аналогичная орнаментальная резьба.

5. Обмер площади резьбы производится:

для плоской резьбы и ее разновидностей – по площади проекции поверхности резьбы, ограниченной линией, являющейся контуром данной проекции (без зачета замкнутых пустот);

для рельефной резьбы, ее разновидностей, объемной и прорезной резьбы – перемножением двух измерений, одно из которых берется по средней линии длины проекции, повторяющей основные ее изгибы, а вторая (ширина) по сгибу, являющемуся контуром сечения поверхности резьбы (средний результат нескольких измерений);

для таблиц с единицей измерения "развернутая поверхность" коэффициенты развертки принимать по Приложению 12 "Реставрация и воссоздание архитектурно-лепного декора памятников истории и культуры" и Приложению 20 "Научно-реставрационные работы на памятниках истории и культуры. Позолота".

6. В 13-0101-(002÷008) учтена высота рельефа до 5 см. При увеличении высоты рельефа применять следующие коэффициенты:

Высота	Коэффициент
менее 5 мм	1,25
от 5 до 8 см	1,15

от 8 до 12 см	1,30
более 12 см	1,50

7. В 13-0101-(002÷008) предусмотрена резьбы, имеющая от 1 до 6 деталей рисунка в 1 дм² резьбы (под деталью рисунка подразумевается законченный фрагмент – лист, геометрическая фигура и т.п.). При большем количестве деталей в 1 дм² резьбы применяются коэффициенты: от 6 до 14 деталей – коэффициент 1,1; от 14 до 20 деталей – коэффициент 1,3.

При других масштабах резьбы, когда на 1 дм² расположено менее 1 детали, т.е. только часть ее, применяется коэффициент, соответствующей площади части детали, расположенной на 1 дм² от всей площади детали. Например, на 1 дм² расположено от всей площади детали: 30 % – коэффициент 0,3; 40 % – коэффициент 0,4 и т.д.

8. Даны трудозатраты для резьбы, содержащей от 1 до 20 пластических элементов в 1 дм² резьбы. С увеличением насыщенности резьбы выше 21 пластического элемента, а также в случаях, когда на 1 дм² расположено менее 1 пластического элемента, то есть только часть его, трудозатраты определять по реальным трудовым затратам.

Пластический элемент – каждая конкретная часть детали резьбы, имеющая свой характерный рисунок или объем и требующая самостоятельной обработки.

9. 13-0101-(012÷013) предусмотрено воссоздание и восполнение утрат сквозного орнамента в деревянных элементах здания. При воссоздании и восполнении утрат с выборкой и обработкой фона к затратам труда применять коэффициент 1,15.

10. При отсутствии модели, точной рисунку и размерам, а также при необходимости творческой доработки резьбы (например, резьба правой и левой зеркальной детали по одной модели), к затратам труда применять коэффициент 1,2.

11. Резьбу объемных скульптур и скульптурных горельефов людей, животных и птиц в таблицах 13-0101-(004÷005) нормировать с применением к затратам труда следующих коэффициентов:

Размер головы, см	Коэффициент
от 10 до 20	1,50
от 20 до 30	1,25
от 30 до 40	1,0
от 40 до 60	0,8
свыше 60	0,6

Скульптуру и скульптурные горельефы при размере головы менее 10 см (мелкая пластика) нормировать в каждом конкретном случае по реальным трудовым затратам.

12. При восполнении утраченных фрагментов резьбы с предварительной установкой пластилиновых моделей на месте утрат к трудозатрат таблицы 13-0101-008 применять коэффициент 1,7.

13. При воссоздании резьбы по дереву с изготовлением моделей по аналогам, к трудовым затратам настоящего Приложения применять коэффициенты: на

изготовление моделей из мягких пород – коэффициент 2,2; на изготовление моделей из твердых пород – коэффициент 2,0.

14. 13-0101-010 предусмотрена расчистка резьбы от масляно-лаковых покрытий с количеством слоев до 5. На каждые последующие 3 слоя добавлять к затратам труда: по дереву – 0,14 чел.-ч; по левкасу - 0,3 чел.-ч.

15. 13-0101-011 не предусмотрено воссоздание непрозрачных отделочных покрытий

16. Учтена переноска изделий и подноска материалов в пределах рабочего помещения до 20 м.

17. В графе Средний разряд (категория) работы:

- 1) арабские цифры обозначают разряд реставраторов (рабочих);
- 2) римские цифры обозначают категорию художника-реставратора;
- 3) "ВК" - высшая категория художника-реставратора.

20. Поправки:

13-0101-010	Кальку и полиэтиленовую пленку учитывать в случае применения компрессов
13-0101-011	Материалы, используемые для шлифования и полирования, могут быть заменены аналогичными
13-0101-012	Отделку резьбы учитывать дополнительно по 21 "Научно-реставрационные работы. Историческая мебель"

13-0101-001:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Удаление крепежа, снятие старой резьбы с соблюдением особой осторожности.
2. Маркировка деталей.

13-0101-001-01 Снятие резьбы, площадь детали до 1,0 дм²

13-0101-001-02 Снятие резьбы, площадь детали до 5,0 дм²

13-0101-001-03 Снятие резьбы, площадь детали до 10 дм²

13-0101-001-04 Снятие резьбы, площадь детали свыше 10,0 дм²

13-0101-002:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Изготовление рабочих калек (изготовление рабочих послойных калек) при необходимости.

2. Подбор материала, предварительная его обработка, склеивание заготовки (изготовление щитов и их склеивание между собой при необходимости).

3. Нанесение рисунка на заготовку или щиты.

4. Выпиливание заготовки по контуру.

5. Грубая обработка заготовки (шпацировка), резьба (определение основных высот и габаритных размеров), зачистка поверхности резьбы с передачей характерных приемов обработки старых мастеров.

6. Обработка поверхности резьбы шлифовальной бумагой под прозрачную отделку (при необходимости).

13-0101-002-01 Воссоздание плоской резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 6 штук, категория сложности I

13-0101-002-02 Воссоздание плоской резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 6 штук, категория сложности II

13-0101-002-03 Воссоздание плоской резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 6 штук, категория сложности III

13-0101-002-04 Воссоздание плоской резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 6 штук, категория сложности IV

13-0101-002-05 Воссоздание плоской резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 6 штук, категория сложности ОС

Состав работ:

1. Изготовление рабочих калек (изготовление рабочих послойных калек) при необходимости.

2. Подбор материала, предварительная его обработка, склеивание заготовки (изготовление щитов и их склеивание между собой при необходимости).

3. Нанесение рисунка на заготовку или щиты.

4. Выпиливание заготовки по контуру.

5. Грубая обработка заготовки (шпацировка), резьба (определение основных высот и габаритных размеров), зачистка поверхности резьбы с передачей характерных приемов обработки старых мастеров.

6. Обработка поверхности резьбы шлифовальной бумагой под прозрачную отделку (при необходимости).

13-0101-002-06 Воссоздание плоской резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 14 штук, категория сложности I

13-0101-002-07 Воссоздание плоской резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 14 штук, категория сложности II

13-0101-002-08 Воссоздание плоской резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 14 штук, категория сложности III

13-0101-002-09 Воссоздание плоской резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 14 штук, категория сложности IV

13-0101-002-10 Воссоздание плоской резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 14 штук, категория сложности ОС (особо сложная)

Состав работ:

1. Изготовление рабочих калек (изготовление рабочих послойных калек) при необходимости.

2. Подбор материала, предварительная его обработка, склеивание заготовки (изготовление щитов и их склеивание между собой при необходимости).

3. Нанесение рисунка на заготовку или щиты.

4. Выпиливание заготовки по контуру.

5. Грубая обработка заготовки (шпацировка), резьба (определение основных высот и габаритных размеров), зачистка поверхности резьбы с передачей характерных приемов обработки старых мастеров.

6. Обработка поверхности резьбы шлифовальной бумагой под прозрачную отделку (при необходимости).

13-0101-002-11 Воссоздание плоской резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 20 штук, категория сложности I

13-0101-002-12 Воссоздание плоской резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 20 штук, категория сложности II

13-0101-002-13 Воссоздание плоской резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 20 штук, категория сложности III

13-0101-002-14 Воссоздание плоской резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 20 штук, категория сложности IV

13-0101-002-15 Воссоздание плоской резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 20 штук, категория сложности ОС

13-0101-003:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Изготовление рабочих калек (изготовление рабочих послойных калек) при необходимости.

2. Подбор материала, предварительная его обработка, склеивание заготовки (изготовление щитов и их склеивание между собой при необходимости).

3. Нанесение рисунка на заготовку или щиты.

4. Выпиливание заготовки по контуру.

5. Грубая обработка заготовки (шпацировка), резьба (определение основных высот и габаритных размеров), зачистка поверхности резьбы с передачей характерных приемов обработки старых мастеров.

6. Обработка поверхности резьбы шлифовальной бумагой под прозрачную отделку (при необходимости).

13-0101-003-01 Воссоздание рельефной резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 6 штук; категория сложности I

13-0101-003-02 Воссоздание рельефной резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 6 штук; категория сложности II

13-0101-003-03 Воссоздание рельефной резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 6 штук; категория сложности III

13-0101-003-04 Воссоздание рельефной резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 6 штук; категория сложности IV

13-0101-003-05 Воссоздание рельефной резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 6 штук; категория сложности ОС

Состав работ:

1. Изготовление рабочих калек (изготовление рабочих послойных калек) при необходимости.

2. Подбор материала, предварительная его обработка, склеивание заготовки (изготовление щитов и их склеивание между собой при необходимости).

3. Нанесение рисунка на заготовку или щиты.

4. Выпиливание заготовки по контуру.

5. Грубая обработка заготовки (шпацировка), резьба (определение основных высот и габаритных размеров), зачистка поверхности резьбы с передачей характерных приемов обработки старых мастеров.

6. Обработка поверхности резьбы шлифовальной бумагой под прозрачную отделку (при необходимости).

13-0101-003-06 Воссоздание рельефной резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 14 штук; категория сложности I

13-0101-003-07 Воссоздание рельефной резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 14 штук; категория сложности II

13-0101-003-08 Воссоздание рельефной резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 14 штук; категория сложности III

13-0101-003-09 Воссоздание рельефной резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 14 штук; категория сложности IV

13-0101-003-10 Воссоздание рельефной резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 14 штук; категория сложности ОС

Состав работ:

1. Изготовление рабочих калек (изготовление рабочих послойных калек) при необходимости.

2. Подбор материала, предварительная его обработка, склеивание заготовки (изготовление щитов и их склеивание между собой при необходимости).

3. Нанесение рисунка на заготовку или щиты.

4. Выпиливание заготовки по контуру.

5. Грубая обработка заготовки (шпацировка), резьба (определение основных высот и габаритных размеров), зачистка поверхности резьбы с передачей характерных приемов обработки старых мастеров.

6. Обработка поверхности резьбы шлифовальной бумагой под прозрачную отделку (при необходимости).

13-0101-003-11 Воссоздание рельефной резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 20 штук; категория сложности I

13-0101-003-12 Воссоздание рельефной резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 20 штук; категория сложности II

13-0101-003-13 Воссоздание рельефной резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 20 штук; категория сложности III

13-0101-003-14 Воссоздание рельефной резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 20 штук; категория сложности IV

13-0101-003-15 Воссоздание рельефной резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 20 штук; категория сложности ОС

13-0101-004:

Состав работ:

1. Изготовление рабочих калек (изготовление рабочих послойных калек) при необходимости.

2. Подбор материала, предварительная его обработка, склеивание заготовки (изготовление щитов и их склеивание между собой при необходимости).

3. Нанесение рисунка на заготовку или щиты.

4. Выпиливание заготовки по контуру.

5. Грубая обработка заготовки (шпацировка), резьба (определение основных высот и габаритных размеров), зачистка поверхности резьбы с передачей характерных приемов обработки старых мастеров.

6. Обработка поверхности резьбы шлифовальной бумагой под прозрачную отделку (при необходимости).

13-0101-004-01 Воссоздание объемной и прорезной резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 6 штук, категория сложности I

13-0101-004-02 Воссоздание объемной и прорезной резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 6 штук, категория сложности II

13-0101-004-03 Воссоздание объемной и прорезной резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 6 штук, категория сложности III

13-0101-004-04 Воссоздание объемной и прорезной резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 6 штук, категория сложности IV

13-0101-004-05 Воссоздание объемной и прорезной резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 6 штук, категория сложности ОС

Состав работ:

1. Изготовление рабочих калек (изготовление рабочих послойных калек) при необходимости.

2. Подбор материала, предварительная его обработка, склеивание заготовки (изготовление щитов и их склеивание между собой при необходимости).

3. Нанесение рисунка на заготовку или щиты.

4. Выпиливание заготовки по контуру.

5. Грубая обработка заготовки (шпацировка), резьба (определение основных высот и габаритных размеров), зачистка поверхности резьбы с передачей характерных приемов обработки старых мастеров.

6. Обработка поверхности резьбы шлифовальной бумагой под прозрачную отделку (при необходимости).

13-0101-004-06 Воссоздание объемной и прорезной резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 14 штук, категория сложности I

13-0101-004-07 Воссоздание объемной и прорезной резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 14 штук, категория сложности II

13-0101-004-08 Воссоздание объемной и прорезной резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 14 штук, категория сложности III

13-0101-004-09 Воссоздание объемной и прорезной резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 14 штук, категория сложности IV

13-0101-004-10 Воссоздание объемной и прорезной резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 14 штук, категория сложности

Состав работ:

1. Изготовление рабочих калек (изготовление рабочих послойных калек) при необходимости.

2. Подбор материала, предварительная его обработка, склеивание заготовки (изготовление щитов и их склеивание между собой при необходимости).

3. Нанесение рисунка на заготовку или щиты.

4. Выпиливание заготовки по контуру.

5. Грубая обработка заготовки (шпацировка), резьба (определение основных высот и габаритных размеров), зачистка поверхности резьбы с передачей характерных приемов обработки старых мастеров.

6. Обработка поверхности резьбы шлифовальной бумагой под прозрачную отделку (при необходимости).

13-0101-004-11 Воссоздание объемной и прорезной резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 20 штук, категория сложности I

13-0101-004-12 Воссоздание объемной и прорезной резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 20 штук, категория сложности II

13-0101-004-13 Воссоздание объемной и прорезной резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 20 штук, категория сложности III

13-0101-004-14 Воссоздание объемной и прорезной резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 20 штук, категория сложности IV

13-0101-004-15 Воссоздание объемной и прорезной резьбы из мягких пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 20 штук, категория сложности ОС

13-0101-005:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Изготовление рабочих калек (изготовление рабочих послойных калек) при необходимости.
2. Подбор материала, предварительная его обработка, склеивание заготовки (изготовление щитов и их склеивание между собой при необходимости).
3. Нанесение рисунка на заготовку или щиты.
4. Выпиливание заготовки по контуру.
5. Грубая обработка заготовки (шпацировка), резьба (определение основных высот и габаритных размеров), зачистка поверхности резьбы с передачей характерных приемов обработки старых мастеров.
6. Обработка поверхности резьбы шлифовальной бумагой под прозрачную отделку (при необходимости).

13-0101-005-01 Воссоздание плоской резьбы из твердых пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 6 штук, категория сложности I

13-0101-005-02 Воссоздание плоской резьбы из твердых пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 6 штук, категория сложности II

13-0101-005-03 Воссоздание плоской резьбы из твердых пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 6 штук, категория сложности III

13-0101-005-04 Воссоздание плоской резьбы из твердых пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 6 штук, категория сложности IV

13-0101-005-05 Воссоздание плоской резьбы из твердых пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 6 штук, категория сложности ОС

Состав работ:

1. Изготовление рабочих калек (изготовление рабочих послойных калек) при необходимости.
2. Подбор материала, предварительная его обработка, склеивание заготовки (изготовление щитов и их склеивание между собой при необходимости).
3. Нанесение рисунка на заготовку или щиты.
4. Выпиливание заготовки по контуру.
5. Грубая обработка заготовки (шпацировка), резьба (определение основных высот и габаритных размеров), зачистка поверхности резьбы с передачей характерных приемов обработки старых мастеров.
6. Обработка поверхности резьбы шлифовальной бумагой под прозрачную отделку (при необходимости).

13-0101-005-06 Воссоздание плоской резьбы из твердых пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 14 штук, категория сложности I

13-0101-005-07 Воссоздание плоской резьбы из твердых пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 14 штук, категория сложности II

13-0101-005-08 Воссоздание плоской резьбы из твердых пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 14 штук, категория сложности III

13-0101-005-09 Воссоздание плоской резьбы из твердых пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 14 штук, категория сложности IV

13-0101-005-10 Воссоздание плоской резьбы из твердых пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 14 штук, категория сложности ОС

Состав работ:

1. Изготовление рабочих калек (изготовление рабочих послойных калек) при необходимости.
2. Подбор материала, предварительная его обработка, склеивание заготовки (изготовление щитов и их склеивание между собой при необходимости).
3. Нанесение рисунка на заготовку или щиты.
4. Выпиливание заготовки по контуру.
5. Грубая обработка заготовки (шпацировка), резьба (определение основных высот и габаритных размеров), зачистка поверхности резьбы с передачей характерных приемов обработки старых мастеров.
6. Обработка поверхности резьбы шлифовальной бумагой под прозрачную отделку (при необходимости).

13-0101-005-11 Воссоздание плоской резьбы из твердых пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 20 штук, категория сложности I

13-0101-005-12 Воссоздание плоской резьбы из твердых пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 20 штук, категория сложности II

13-0101-005-13 Воссоздание плоской резьбы из твердых пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 20 штук, категория сложности III

13-0101-005-14 Воссоздание плоской резьбы из твердых пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 20 штук, категория сложности IV

13-0101-005-15 Воссоздание плоской резьбы из твердых пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 20 штук, категория сложности ОС

13-0101-006:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Изготовление рабочих калек (изготовление рабочих послойных калек) при необходимости.
2. Подбор материала, предварительная его обработка, склеивание заготовки (изготовление щитов и их склеивание между собой при необходимости).
3. Нанесение рисунка на заготовку или щиты.
4. Выпиливание заготовки по контуру.
5. Грубая обработка заготовки (шпацировка), резьба (определение основных высот и габаритных размеров), зачистка поверхности резьбы с передачей характерных приемов обработки старых мастеров.
6. Обработка поверхности резьбы шлифовальной бумагой под прозрачную отделку (при необходимости).

13-0101-006-01 Воссоздание рельефной резьбы из твердых пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 6 штук; категория сложности I

13-0101-006-02 Воссоздание рельефной резьбы из твердых пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 6 штук; категория сложности II

13-0101-006-03 Воссоздание рельефной резьбы из твердых пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 6 штук; категория сложности III

13-0101-006-04 Воссоздание рельефной резьбы из твердых пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 6 штук; категория сложности IV

13-0101-006-05 Воссоздание рельефной резьбы из твердых пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 6 штук; категория сложности ОС

Состав работ:

1. Изготовление рабочих калек (изготовление рабочих послойных калек) при необходимости.
2. Подбор материала, предварительная его обработка, склеивание заготовки (изготовление щитов и их склеивание между собой при необходимости).
3. Нанесение рисунка на заготовку или щиты.
4. Выпиливание заготовки по контуру.
5. Грубая обработка заготовки (шпацировка), резьба (определение основных высот и габаритных размеров), зачистка поверхности резьбы с передачей характерных приемов обработки старых мастеров.

6. Обработка поверхности резьбы шлифовальной бумагой под прозрачную отделку (при необходимости).

13-0101-006-06 Воссоздание рельефной резьбы из твердых пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 14 штук; категория сложности I

13-0101-006-07 Воссоздание рельефной резьбы из твердых пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 14 штук; категория сложности II

13-0101-006-08 Воссоздание рельефной резьбы из твердых пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 14 штук; категория сложности III

13-0101-006-09 Воссоздание рельефной резьбы из твердых пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 14 штук; категория сложности IV

13-0101-006-10 Воссоздание рельефной резьбы из твердых пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 14 штук; категория сложности ОС

Состав работ:

1. Изготовление рабочих калек (изготовление рабочих послойных калек) при необходимости.

2. Подбор материала, предварительная его обработка, склеивание заготовки (изготовление щитов и их склеивание между собой при необходимости).

3. Нанесение рисунка на заготовку или щиты.

4. Выпиливание заготовки по контуру.

5. Грубая обработка заготовки (шпацировка), резьба (определение основных высот и габаритных размеров), зачистка поверхности резьбы с передачей характерных приемов обработки старых мастеров.

6. Обработка поверхности резьбы шлифовальной бумагой под прозрачную отделку (при необходимости).

13-0101-006-11 Воссоздание рельефной резьбы из твердых пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 20 штук;
категория сложности I

13-0101-006-12 Воссоздание рельефной резьбы из твердых пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 20 штук;
категория сложности II

13-0101-006-13 Воссоздание рельефной резьбы из твердых пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 20 штук;
категория сложности III

13-0101-006-14 Воссоздание рельефной резьбы из твердых пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 20 штук;
категория сложности IV

13-0101-006-15 Воссоздание рельефной резьбы из твердых пород дерева, при количестве элементов на 1 дм² до 20 штук;
категория сложности ОС

13-0101-007:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Изготовление рабочих калек (изготовление рабочих послойных калек) при необходимости.
2. Подбор материала, предварительная его обработка, склеивание заготовки (изготовление щитов и их склеивание между собой при необходимости).
3. Нанесение рисунка на заготовку или щиты.
4. Выпиливание заготовки по контуру.
5. Грубая обработка заготовки (шпацировка), резьба (определение основных высот и габаритных размеров), зачистка поверхности резьбы с передачей характерных приемов обработки старых мастеров.
6. Обработка поверхности резьбы шлифовальной бумагой под прозрачную отделку (при необходимости).

13-0101-007-01 Воссоздание объемной и прорезной резьбы из твердых пород дерева , при количестве элементов на 1 дм² до 6 штук; категория сложности I

13-0101-007-02 Воссоздание объемной и прорезной резьбы из твердых пород дерева , при количестве элементов на 1 дм² до 6 штук; категория сложности II

13-0101-007-03 Воссоздание объемной и прорезной резьбы из твердых пород дерева , при количестве элементов на 1 дм² до 6 штук; категория сложности III

13-0101-007-04 Воссоздание объемной и прорезной резьбы из твердых пород дерева , при количестве элементов на 1 дм² до 6 штук; категория сложности IV

13-0101-007-05 Воссоздание объемной и прорезной резьбы из твердых пород дерева , при количестве элементов на 1 дм² до 6 штук; категория сложности ОС

Состав работ:

1. Изготовление рабочих калек (изготовление рабочих послойных калек) при необходимости.
2. Подбор материала, предварительная его обработка, склеивание заготовки (изготовление щитов и их склеивание между собой при необходимости).
3. Нанесение рисунка на заготовку или щиты.
4. Выпиливание заготовки по контуру.
5. Грубая обработка заготовки (шпацировка), резьба (определение основных высот и габаритных размеров), зачистка поверхности резьбы с передачей характерных приемов обработки старых мастеров.
6. Обработка поверхности резьбы шлифовальной бумагой под прозрачную отделку (при необходимости).

13-0101-007-06 Воссоздание объемной и прорезной резьбы из твердых пород дерева , при количестве элементов на 1 дм² до 14 штук; категория сложности I

13-0101-007-07 Воссоздание объемной и прорезной резьбы из твердых пород дерева , при количестве элементов на 1 дм² до 14 штук; категория сложности II

13-0101-007-08 Воссоздание объемной и прорезной резьбы из твердых пород дерева , при количестве элементов на 1 дм² до 14 штук; категория сложности III

13-0101-007-09 Воссоздание объемной и прорезной резьбы из твердых пород дерева , при количестве элементов на 1 дм² до 14 штук; категория сложности IV

13-0101-007-10 Воссоздание объемной и прорезной резьбы из твердых пород дерева , при количестве элементов на 1 дм² до 14 штук; категория сложности ОС (особо сложная)

Состав работ:

1. Изготовление рабочих калек (изготовление рабочих послойных калек) при необходимости.

2. Подбор материала, предварительная его обработка, склеивание заготовки (изготовление щитов и их склеивание между собой при необходимости).

3. Нанесение рисунка на заготовку или щиты.

4. Выпиливание заготовки по контуру.

5. Грубая обработка заготовки (шпацировка), резьба (определение основных высот и габаритных размеров), зачистка поверхности резьбы с передачей характерных приемов обработки старых мастеров.

6. Обработка поверхности резьбы шлифовальной бумагой под прозрачную отделку (при необходимости).

13-0101-007-11 Воссоздание объемной и прорезной резьбы из твердых пород дерева , при количестве элементов на 1 дм² до 20 штук; категория сложности I

13-0101-007-12 Воссоздание объемной и прорезной резьбы из твердых пород дерева , при количестве элементов на 1 дм² до 20 штук; категория сложности II

13-0101-007-13 Воссоздание объемной и прорезной резьбы из твердых пород дерева , при количестве элементов на 1 дм² до 20 штук; категория сложности III

13-0101-007-14 Воссоздание объемной и прорезной резьбы из твердых пород дерева , при количестве элементов на 1 дм² до 20 штук; категория сложности IV

13-0101-007-15 Воссоздание объемной и прорезной резьбы из твердых пород дерева , при количестве элементов на 1 дм² до 20 штук; категория сложности ОС

13-0101-008:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности резьбы

Состав работ:

1. Расположение на композиции сохранившихся фрагментов и зарисовок, фотография утраченных фрагментов резьбы.

2. Подрезка и зачистка мест утрат существующей резьбы.

3. Изготовление болванок для воссоздания утраченных фрагментов.

4. Нанесение рисунка на заготовки.

5. Исполнение резьбы с передачей характера существующей резьбы.

6. Зачистка восполненных фрагментов.

13-0101-008-01 Плоская резьба, категория сложности резьбы I

13-0101-008-02 Плоская резьба, категория сложности резьбы II

13-0101-008-03 Плоская резьба, категория сложности резьбы III

13-0101-008-04 Плоская резьба, категория сложности резьбы IV

13-0101-008-05 Плоская резьба, категория сложности резьбы ОС

Состав работ:

1. Расположение на композиции сохранившихся фрагментов и зарисовок, фотография утраченных фрагментов резьбы.

2. Подрезка и зачистка мест утрат существующей резьбы.

3. Изготовление болванок для воссоздания утраченных фрагментов.

4. Нанесение рисунка на заготовки.

5. Исполнение резьбы с передачей характера существующей резьбы.

6. Зачистка восполненных фрагментов.

13-0101-008-06 Рельефная резьба, категория сложности резьбы I

13-0101-008-07 Рельефная резьба, категория сложности резьбы II

13-0101-008-08 Рельефная резьба, категория сложности резьбы III

13-0101-008-09 Рельефная резьба, категория сложности резьбы IV

13-0101-008-10 Рельефная резьба, категория сложности резьбы ОС

Состав работ:

1. Расположение на композиции сохранившихся фрагментов и зарисовок, фотография утраченных фрагментов резьбы.

2. Подрезка и зачистка мест утрат существующей резьбы.

3. Изготовление болванок для воссоздания утраченных фрагментов.

4. Нанесение рисунка на заготовки.

5. Исполнение резьбы с передачей характера существующей резьбы.

6. Зачистка восполненных фрагментов.

13-0101-008-11 Объемная и сквозная резьба, категория сложности резьбы I

13-0101-008-12 Объемная и сквозная резьба, категория сложности резьбы II

13-0101-008-13 Объемная и сквозная резьба, категория сложности резьбы III

13-0101-008-14 Объемная и сквозная резьба, категория сложности резьбы IV

13-0101-008-15 Объемная и сквозная резьба, категория сложности резьбы ОС

13-0101-009:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Подготовка мест утрат резьбы.

2. Изготовление заделок с подбором по цвету и текстуре, их установка по месту.

3. Шпатлевание мелких дефектов.

4. Доработка заделок в характере существующей резьбы.

5. Зачистка отреставрированной резьбы.

13-0101-009-01 Реставрация мелких утрат, сколов, трещин и т. п., до 10 % утрат, категория сложности резьбы I

13-0101-009-02 Реставрация мелких утрат, сколов, трещин и т. п., до 10 % утрат, категория сложности резьбы II

13-0101-009-03 Реставрация мелких утрат, сколов, трещин и т. п., до 10 % утрат, категория сложности резьбы III

13-0101-009-04 Реставрация мелких утрат, сколов, трещин и т. п., до 10 % утрат, категория сложности резьбы IV

13-0101-009-05 Реставрация мелких утрат, сколов, трещин и т. п., до 10 % утрат, категория сложности резьбы ОС

Состав работ:

1. Подготовка мест утрат резьбы.

2. Изготовление заделок с подбором по цвету и текстуре, их установка по месту.

3. Шпатлевание мелких дефектов.

4. Доработка заделок в характере существующей резьбы.

5. Зачистка отреставрированной резьбы.

13-0101-009-06 Реставрация мелких утрат, сколов, трещин и т. п., до 25 % утрат, категория сложности резьбы I

13-0101-009-07 Реставрация мелких утрат, сколов, трещин и т. п., до 25 % утрат, категория сложности резьбы II

13-0101-009-08 Реставрация мелких утрат, сколов, трещин и т. п., до 25 % утрат, категория сложности резьбы III

13-0101-009-09 Реставрация мелких утрат, сколов, трещин и т. п., до 25 % утрат, категория сложности резьбы IV

13-0101-009-10 Реставрация мелких утрат, сколов, трещин и т. п., до 25 % утрат, категория сложности резьбы ОС

Состав работ:

1. Подготовка мест утрат резьбы.

2. Изготовление заделок с подбором по цвету и текстуре, их установка по месту.

3. Шпатлевание мелких дефектов.

4. Доработка заделок в характере существующей резьбы.

5. Зачистка отреставрированной резьбы.

13-0101-009-11 Реставрация мелких утрат, сколов, трещин, и т. п., до 50 % утрат, категория сложности резьбы I

13-0101-009-12 Реставрация мелких утрат, сколов, трещин и т. п., до 50 % утрат, категория сложности резьбы II

13-0101-009-13 Реставрация мелких утрат, сколов, трещин и т. п., до 50 % утрат, категория сложности резьбы III

13-0101-009-14 Реставрация мелких утрат, сколов, трещин и т. п., до 50 % утрат, категория сложности резьбы IV

13-0101-009-15 Реставрация мелких утрат, сколов, трещин и т. п., до 50 % утрат, категория сложности резьбы ОС

13-0101-010:

Измеритель: 1 м² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Многократное нанесение смывки на реставрируемую поверхность с установкой компрессов.

2. Удаление размягченного масляно-лакового покрытия после каждого нанесения смывки.

3. Обработка реставрируемой поверхности растворителем после каждой расчистки.

4. Довыборка остатков непригодного масляно-лакового покрытия.

5. Выравнивание расчищенной поверхности с удалением шлифовальной пыли.

13-0101-010-01 Удаление непригодных масляно-лаковых покрытий химическим способом; категория сложности резьбы I

13-0101-010-02 Удаление непригодных масляно-лаковых покрытий химическим способом; категория сложности резьбы II

13-0101-010-03 Удаление непригодных масляно-лаковых покрытий химическим способом; категория сложности резьбы III

13-0101-010-04 Удаление непригодных масляно-лаковых покрытий химическим способом; категория сложности резьбы IV

13-0101-010-05 Удаление непригодных масляно-лаковых покрытий химическим способом; категория сложности резьбы ОС

13-0101-011:

Измеритель: 1 м² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Шлифование резьбы.

2. Приготовление красящего раствора и тонирование утрат цветовой гаммы.

3. Покрытие лаком с промежуточным шлифованием: три раза – шеллаком.

4. Разравнивание лакового покрытия.

5. Грунтование и шлифование перед полированием.

6. Приготовление политуры и четырехкратное полирование с промежуточным шлифованием.

13-0101-011-01 Лакирование шеллачным лаком, категория сложности резьбы I

13-0101-011-02 Лакирование шеллачным лаком, категория сложности резьбы II

13-0101-011-03 Лакирование шеллачным лаком, категория сложности резьбы III

13-0101-011-04 Лакирование шеллачным лаком, категория сложности резьбы IV

13-0101-011-05 Лакирование шеллачным лаком, категория сложности резьбы ОС

Состав работ:

1. Шлифование резьбы.
2. Приготовление красящего раствора и тонирование утрат цветовой гаммы.
3. Покрытие лаком с промежуточным шлифованием: четыре раза – нитролаком.
4. Разравнивание лакового покрытия.
5. Грунтование и шлифование перед полированием.
6. Приготовление политуры и четырехкратное полирование с промежуточным шлифованием.

13-0101-011-06 Лакирование нитролаком, категория сложности резьбы I

13-0101-011-07 Лакирование нитролаком, категория сложности резьбы II

13-0101-011-08 Лакирование нитролаком, категория сложности резьбы III

13-0101-011-09 Лакирование нитролаком, категория сложности резьбы IV

13-0101-011-10 Лакирование нитролаком, категория сложности резьбы ОС

Состав работ:

1. Грунтование шеллачным лаком.
2. Шлифование перед полированием.
3. Приготовление политуры и первое полирование.
4. Промежуточное шлифование.
5. Второе полирование.
4. Промежуточное шлифование.
5. Третье полирование.
6. Выполирование и просушивание.

13-0101-011-11 Полирование, грунтование шеллачным лаком, категория сложности резьбы I

13-0101-011-12 Полирование, грунтование шеллачным лаком, категория сложности резьбы II

13-0101-011-13 Полирование, грунтование шеллачным лаком, категория сложности резьбы III

13-0101-011-14 Полирование, грунтование шеллачным лаком, категория сложности резьбы IV

13-0101-011-15 Полирование, грунтование шеллачным лаком, категория сложности резьбы ОС

Состав работ:

1. Грунтование нитролаком.
2. Шлифование перед полированием.
3. Приготовление политуры и первое полирование.
4. Промежуточное шлифование.

5. Второе полирование.
4. Промежуточное шлифование.
5. Третье полирование.
6. Выполирование и просушивание.

13-0101-011-16 Полирование, грунтование нитролаком, категория сложности резьбы I

13-0101-011-17 Полирование, грунтование нитролаком, категория сложности резьбы II

13-0101-011-18 Полирование, грунтование нитролаком, категория сложности резьбы III

13-0101-011-19 Полирование, грунтование нитролаком, категория сложности резьбы IV

13-0101-011-20 Полирование, грунтование нитролаком, категория сложности резьбы ОС

Состав работ:

1. Шлифование резьбы.
2. Приготовление красящего раствора и тонирование утрат цветовой гаммы.
3. Вошение.
4. Лощение.
5. Покрытие шеллачным лаком один раз.

13-0101-011-21 Вошение, категория сложности резьбы I

13-0101-011-22 Вошение, категория сложности резьбы II

13-0101-011-23 Вошение, категория сложности резьбы III

13-0101-011-24 Вошение, категория сложности резьбы IV

13-0101-011-25 Вошение, категория сложности резьбы ОС

13-0101-012:

Измеритель: 1 дм² орнамента

Состав работ:

1. Подбор материала для заготовок.
2. Нанесение рисунка на заготовку.
3. Исполнение орнамента ручным способом.
4. Зачистка воссозданного орнамента.
5. Покрытие олифой или лаком один раз.

13-0101-012-01 Воссоздание орнамента в деревянных элементах здания ручным способом, глубина пропила до 25 мм

13-0101-012-02 Воссоздание орнамента в деревянных элементах здания ручным способом, глубина пропила до 35 мм

13-0101-012-03 Воссоздание орнамента в деревянных элементах здания ручным способом, глубина пропила до 50 мм

13-0101-013:

Измеритель: 1 дм² восполненного орнамента

Состав работ:

1. Расположение на композиции сохранившихся фрагментов и рисунков утраченных фрагментов.

2. Подрезка и зачистка мест утрат существующего орнамента.

3. Подбор материала и предварительная обработка заготовок.

4. Нанесение рисунка на заготовки.

5. Исполнение фрагментов орнамента с передачей характера существующего орнамента.

6. Зачистка восполненных фрагментов.

13-0101-013-01 Восполнение утраченных фрагментов орнаментов в деревянных элементах здания ручным способом, глубина пропила до 25 мм

13-0101-013-02 Восполнение утраченных фрагментов орнаментов в деревянных элементах здания ручным способом, глубина пропила до 35 мм

13-0101-013-03 Восполнение утраченных фрагментов орнаментов в деревянных элементах здания ручным способом, глубина пропила до 50 мм

13-0101-014:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Разметка мест установки и пригонка деталей по месту.

2. Сверление маячных отверстий.

3. Крепление отреставрированных фрагментов и изготовленных деталей резьбы на клею, мелких шурупах и деревянных нагелях.

13-0101-014-01 Установка резьбы, площадь детали до 1 дм²

13-0101-014-02 Установка резьбы, площадь детали до 5 дм²

13-0101-014-03 Установка резьбы, площадь детали до 10 дм²

13-0101-014-04 Установка резьбы, площадь детали свыше 10 дм²

13-0101-015:

Измеритель: 1 дм² рисунка

Состав работ:

1. Подбор архивных материалов.

2. Подготовка и склеивание при необходимости бумаги (картона).

3. Изготовление рисунка с учетом размеров.

4. Прорисовка деталей и уточнение размеров.

13-0101-015-01 Исполнение рисунка в натуральную величину по архивным материалам

13-0101-016:

Измеритель: 1 дм² рисунка

Состав работ:

1. Установка модели (аналога) и копировального станка.
2. Перевод 3-х мерного изображения в 2-х мерное на плоскость копировального станка при помощи отвеса или угольника.
3. Перевод полученного изображения на кальку.
4. Перевод полученного изображения на бумагу или картон.
5. Прорисовка и уточнение рисунка.

13-0101-016-01 Исполнение рисунка в натуральную величину по модели или аналогам

13-0101-017:

Измеритель: 1 дм² поверхности соприкосновения деталей

Состав работ:

1. Подгонка тыльной стороны резной детали на криволинейную поверхность.
2. Наклеивание детали.

13-0101-017-01 Подгонка тыльной стороны резной детали на криволинейную поверхность

14-0101-001-01 "Реставрация и воссоздание паркетных полов памятников истории и культуры":

1. Предусмотрена работа по реставрации находящихся в памятниках культуры паркетных полов следующих видов:

1.1. Полы прямолинейные геометрического рисунка:

- щитовой паркетный пол с простейшим рисунком прямолинейного очертания - "сороковка", "пятидесятка" и "кирпичик" типа "Специал", уложенный в "елку";
- щитовой паркетный пол с крупным геометрическим рисунком прямолинейного очертания - ромбы, треугольники, прямоугольники (чубуковый паркет, кирпич со шпаклей);
- щитовой паркетный пол с мелким геометрическим рисунком прямолинейного очертания - ромбы, треугольники, прямоугольники (чубуковый паркет, кирпич со шпаклей).

1.2. Полы с наборным художественным рисунком:

- щитовой наборный художественный паркетный пол с простым крупным повторяющимся орнаментом, набранный из деталей прямолинейного или криволинейного очертания - крупные звезды, фрезы, меандр и др.;
- щитовой наборный художественный паркетный пол с простым мелким повторяющимся орнаментом средней сложности;
- щитовой наборный художественный паркетный пол со сложным неповторяющимся орнаментом.

2. Предусмотрена реставрация паркетных полов из дуба и других ценных пород дерева (красное и лимонное, орех и др.) в следующем соотношении на 1 м² пола:

14-0101-001-1÷3 и 14-0101-002-1÷3 предусмотрено использование 100 % дуба.

14-0101-003-1÷3 предусмотрено использование:

- дуба - до 70 %;
- дерева ценных пород - до 30 %.

14-0101-004-01÷03 предусмотрено использование дуба – до 60 %.

14-0101-005-01÷03 предусмотрено использование дерева ценных пород - до 40 %.

14-0101-006-01÷03 предусмотрено использование:

- дуба - до 40 %;
- дерева ценных пород - до 60 %.

4. Обмер работ по реставрации щитовых паркетных полов производится следующим образом:

- измеряется площадь деталей и квадрат, подлежащих замене новыми, определяется процентдобавления нового материала;

- измеряется площадь деталей и квадрат, подлежащих переклейке, определяется процент переклейки.

4.1. При реставрации паркетных полов, имеющих участки различной сложности и видов паркета, обмер производится по каждому виду отдельно с последующим суммированием результатов обмера.

4.2. При обмере художественных сложноорнаментированных паркетных полов площадь фона, непосредственно примыкающая к орнаментованной части, включается в площадь орнамента в пределах 25 % площади самого орнамента.

5. Не предусмотрена заготовка деталей и квадрат и нормируется дополнительно.

6. Не предусмотрено восстановление основания под паркет. Эти работы нормируются дополнительно.

7. Учтено и не подлежит дополнительной оплате время, затрачиваемое на получение материала из кладовой и подноску его на расстояние 50 метров.

8. В графе Средний разряд (категория) работы:

- арабские цифры обозначают разряд работы;
- римские цифры обозначают категорию реставратора паркетных полов;
- "ВК" - высшая категория реставратора паркетных полов

9. Поправки:

14-0101-001, 002	На каждые 10 % замены паркетного пола добавляется изготовление заменяемых деталей и квадрат: трудозатраты – 3,81 чел.-ч
14-0101-003	На каждые 10 % замены паркетного пола добавляется изготовление заменяемых деталей и квадрат: трудозатраты – 9,52 чел.-ч
14-0101-004	На каждые 10 % замены паркетного пола добавляется изготовление заменяемых деталей квадрат: трудозатраты – 5,72 чел.-ч
14-0101-005	На каждые 10 % замены паркетного пола добавляется телей изготовление заменяемых деталей и квадрат: трудозатраты – 19,5 чел.-ч

14-0101-006	На каждые 10 % замены паркетного пола добавляется изготовление заменяемых деталей и квадр: трудозатраты – 25,2 чел.-ч
14-0101-012	На участке паркета с прожилками из металла применять к затратам труда коэффициент 1,3.

14-0101-001:

Измеритель: 1 м² пола

Состав работ:

1. Вырубка негодных мест, снятие квадр и деталей, подлежащих переклейке.
2. Снятие и установка на место галтелей и плинтусов.
3. Очистка от грязи и клея квадр, деталей и основания.
4. Подбор материалов по породе и текстуре для замены негодных деталей.
5. Пригонка по месту и между собой готовых заменяемых деталей.
6. Наклейка деталей на основание с закреплением гвоздями.
7. Удаление гвоздей после наклейки.
8. Прострожка, циклевка и прошкурровка наждачной бумагой паркета.
9. Восковая натирка.

Реставрация щитового паркетного пола прямолинейного геометрического рисунка: "сороковка", "пятидесятка" и кирпичик "Специал"; с добавлением нового материала на 10 %:

14-0101-001-01 с переклейкой на 10 %

14-0101-001-02 с переклейкой на 20 %

14-0101-001-03 с переклейкой на 30 %

14-0101-001-04 с переклейкой на 40 %

14-0101-001-05 с переклейкой на 50 %

Реставрация щитового паркетного пола прямолинейного геометрического рисунка: "сороковка", "пятидесятка" и кирпичик "Специал"; с добавлением нового материала на 10 %:

14-0101-001-06 с переклейкой на 60 %

14-0101-001-07 с переклейкой на 70 %

Реставрация щитового паркетного пола прямолинейного геометрического рисунка: "сороковка", "пятидесятка" и кирпичик "Специал"; с добавлением нового материала на 20 %:

14-0101-001-08 с переклейкой на 20 %

14-0101-001-09 с переклейкой на 30 %

14-0101-001-10 с переклейкой на 40 %

Реставрация щитового паркетного пола прямолинейного геометрического рисунка: "сороковка", "пятидесятка" и кирпичик "Специал"; с добавлением нового материала на 20 %:

14-0101-001-11 с переклейкой на 50 %

14-0101-001-12 с переклейкой на 60 %

14-0101-001-13 с переклейкой на 70 %

Реставрация щитового паркетного пола прямолинейного геометрического рисунка: "сороковка", "пятидесятка" и кирпичик "Специал"; с добавлением нового материала на 30 %:

14-0101-001-14 с переклейкой на 30 %

14-0101-001-15 с переклейкой на 40 %

Реставрация щитового паркетного пола прямолинейного геометрического рисунка: "сороковка", "пятидесятка" и кирпичик "Специал"; с добавлением нового материала на 30 %:

14-0101-001-16 с переклейкой на 50 %

14-0101-001-17 с переклейкой на 60 %

14-0101-001-18 с переклейкой на 70 %

Реставрация щитового паркетного пола прямолинейного геометрического рисунка: "сороковка", "пятидесятка" и кирпичик "Специал"; с добавлением нового материала на 40 %:

14-0101-001-19 с переклейкой на 40 %

14-0101-001-20 с переклейкой на 50 %

Реставрация щитового паркетного пола прямолинейного геометрического рисунка: "сороковка", "пятидесятка" и кирпичик "Специал"; с добавлением нового материала на 40 %:

14-0101-001-21 с переклейкой на 60 %

14-0101-001-22 с переклейкой на 70 %

Реставрация щитового паркетного пола прямолинейного геометрического рисунка: "сороковка", "пятидесятка" и кирпичик "Специал"; с добавлением нового материала на 50 %:

14-0101-001-23 с переклейкой на 50 %

14-0101-001-24 с переклейкой на 60 %

14-0101-001-25 с переклейкой на 70 %

Реставрация щитового паркетного пола прямолинейного геометрического рисунка: "сороковка", "пятидесятка" и кирпичик "Специал"; с добавлением нового материала на 60 %:

14-0101-001-26 с переклейкой на 60 %

14-0101-001-27 с переклейкой на 70 %

14-0101-001-28 Добавлять на каждые 10 % замены паркетного пола.

14-0101-002:

Измеритель: 1 м² пола

Состав работ:

1. Вырубка негодных мест, снятие квадр и деталей, подлежащих переклейке.
2. Снятие и установка на место галтелей и плинтусов.

3. Очистка от грязи и клея квадр, деталей и основания.
4. Подбор материалов по породе и текстуре для замены негодных деталей.
5. Пригонка по месту и между собой готовых заменяемых деталей.
6. Наклейка деталей на основание с закреплением гвоздями.
7. Удаление гвоздей после наклейки.
8. Прострожка, циклевка и прошкурровка наждачной бумагой паркета.
9. Восковая натирка.

Реставрация щитового паркетного пола с крупным прямолинейным геометрическим рисунком; с добавлением нового материала на 10 %:

- 14-0101-002-01 с переклейкой на 10 %
- 14-0101-002-02 с переклейкой на 20 %
- 14-0101-002-03 с переклейкой на 30 %
- 14-0101-002-04 с переклейкой на 40 %
- 14-0101-002-05 с переклейкой на 50 %

Реставрация щитового паркетного пола с крупным прямолинейным геометрическим рисунком; с добавлением нового материала на 10 %:

- 14-0101-002-06 с переклейкой на 60 %
- 14-0101-002-07 с переклейкой на 70 %

Реставрация щитового паркетного пола с крупным прямолинейным геометрическим рисунком; с добавлением нового материала на 20 %:

- 14-0101-002-08 с переклейкой на 20 %
- 14-0101-002-09 с переклейкой на 30 %
- 14-0101-002-10 с переклейкой на 40 %

Реставрация щитового паркетного пола с крупным прямолинейным геометрическим рисунком; с добавлением нового материала на 20 %:

- 14-0101-002-11 с переклейкой на 50 %
- 14-0101-002-12 с переклейкой на 60 %
- 14-0101-002-13 с переклейкой на 70 %

Реставрация щитового паркетного пола с крупным прямолинейным геометрическим рисунком; с добавлением нового материала на 30 %:

- 14-0101-002-14 с переклейкой на 30 %
- 14-0101-002-15 с переклейкой на 40 %

Реставрация щитового паркетного пола с

- 14-0101-002-16 с переклейкой на 50 %
- 14-0101-002-17 с переклейкой на 60 %
- 14-0101-002-18 с переклейкой на 70 %

Реставрация щитового паркетного пола с крупным прямолинейным геометрическим рисунком; с добавлением нового материала на 40 %:

- 14-0101-002-19 с переклейкой на 40 %

14-0101-002-20 с переклейкой на 50 %

Реставрация щитового паркетного пола с крупным прямолинейным геометрическим рисунком; с добавлением нового материала на 40 %:

14-0101-002-21 с переклейкой на 60 %

14-0101-002-22 с переклейкой на 70 %

Реставрация щитового паркетного пола с крупным прямолинейным геометрическим рисунком; с добавлением нового материала на 50 %:

14-0101-002-23 с переклейкой на 50 %

14-0101-002-24 с переклейкой на 60 %

14-0101-002-25 с переклейкой на 70 %

Реставрация щитового паркетного пола с крупным прямолинейным геометрическим рисунком; с добавлением нового материала на 60 %:

14-0101-002-26 с переклейкой на 60 %

14-0101-002-27 с переклейкой на 70 %

14-0101-002-28 Добавлять на каждые 10 % замены паркетного пола.

14-0101-003:

Измеритель: 1 м² пола

Состав работ:

1. Вырубка негодных мест, снятие квадр и деталей, подлежащих переклейке.
2. Снятие и установка на место галтелей и плинтусов.
3. Очистка от грязи и клея квадр, деталей и основания.
4. Подбор материалов по породе и текстуре для замены негодных деталей.
5. Пригонка по месту и между собой готовых заменяемых деталей.
6. Наклейка деталей на основание с закреплением гвоздями.
7. Удаление гвоздей после наклейки.
8. Прострожка, циклевка и прошкурровка наждачной бумагой паркета.
9. Восковая натирка.

Реставрация щитового паркетного пола с мелким прямолинейным геометрическим рисунком; с добавлением нового материала на 10 %:

14-0101-003-01 с переклейкой на 10 %

14-0101-003-02 с переклейкой на 20 %

14-0101-003-03 с переклейкой на 30 %

14-0101-003-04 с переклейкой на 40 %

14-0101-003-05 с переклейкой на 50 %

Реставрация щитового паркетного пола с мелким прямолинейным геометрическим рисунком; с добавлением нового материала на 10 %:

14-0101-003-06 с переклейкой на 60 %

14-0101-003-07 с переклейкой на 70 %

Реставрация щитового паркетного пола с мелким прямолинейным геометрическим рисунком; с добавлением нового материала на 20 %:

14-0101-003-08 с переклейкой на 20 %

14-0101-003-09 с переклейкой на 30 %

14-0101-003-10 с переклейкой на 40 %

Реставрация щитового паркетного пола с мелким прямолинейным геометрическим рисунком; с добавлением нового материала на 20 %:

14-0101-003-11 с переклейкой на 50 %

14-0101-003-12 с переклейкой на 60 %

14-0101-003-13 с переклейкой на 70 %

Реставрация щитового паркетного пола с мелким прямолинейным геометрическим рисунком; с добавлением нового материала на 30 %:

14-0101-003-14 с переклейкой на 30 %

14-0101-003-15 с переклейкой на 40 %

Реставрация щитового паркетного пола с мелким прямолинейным геометрическим рисунком; с добавлением нового материала на 30 %:

14-0101-003-16 с переклейкой на 50 %

14-0101-003-17 с переклейкой на 60 %

14-0101-003-18 с переклейкой на 70 %

Реставрация щитового паркетного пола с мелким прямолинейным геометрическим рисунком; с добавлением нового материала на 40 %:

14-0101-003-19 с переклейкой на 40 %

14-0101-003-20 с переклейкой на 50 %

Реставрация щитового паркетного пола с мелким прямолинейным геометрическим рисунком; с добавлением нового материала на 40 %:

14-0101-003-21 с переклейкой на 60 %

14-0101-003-22 с переклейкой на 70 %

Реставрация щитового паркетного пола с мелким прямолинейным геометрическим рисунком; с добавлением нового материала на 50 %:

14-0101-003-23 с переклейкой на 50 %

14-0101-003-24 с переклейкой на 60 %

14-0101-003-25 с переклейкой на 70 %

Реставрация щитового паркетного пола с мелким прямолинейным геометрическим рисунком; с добавлением нового материала на 60 %:

14-0101-003-26 с переклейкой на 60 %

14-0101-003-27 с переклейкой на 70 %

14-0101-003-28 Добавлять на каждые 10 % замены паркетного пола.

14-0101-004:

Измеритель: 1 м² пола

Состав работ:

1. Очистка поверхности от пыли.
2. Снятие и установка на место галтелей и плинтусов.
3. Копировка рисунка.
4. Вырубка негодных деталей.
5. Подбор материалов по породе и текстуре для замены негодных деталей.
6. Выпиловка шаблона.
7. Примерка и подгонка шаблона и деталей с зачисткой рашпилем.
8. Наклейка деталей на основание.
9. Прорисовка рисунка.
10. Прострожка, циклевка и прошкуривка наждачной бумагой паркета.
11. Восковая натирка.

Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола с простым крупным повторяющимся рисунком; с добавлением нового материала на 10 %:

- 14-0101-004-01 с переклейкой на 10 %
- 14-0101-004-02 с переклейкой на 20 %
- 14-0101-004-03 с переклейкой на 30 %
- 14-0101-004-04 с переклейкой на 40 %
- 14-0101-004-05 с переклейкой на 50 %

Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола с простым крупным повторяющимся рисунком; с добавлением нового материала на 10 %:

- 14-0101-004-06 с переклейкой на 60 %
- 14-0101-004-07 с переклейкой на 70 %

Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола с простым крупным повторяющимся рисунком; с добавлением нового материала на 20 %:

- 14-0101-004-08 с переклейкой на 20 %
- 14-0101-004-09 с переклейкой на 30 %
- 14-0101-004-10 с переклейкой на 40 %

Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола с простым крупным повторяющимся рисунком; с добавлением нового материала на 20 %:

- 14-0101-004- с переклейкой на 50 %
- 14-0101-004-12 с переклейкой на 60 %
- 14-0101-004-13 с переклейкой на 70 %

Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола с простым крупным повторяющимся рисунком; с добавлением нового материала на 30 %:

- 14-0101-004-14 с переклейкой на 30 %
- 14-0101-004-15 с переклейкой на 40 %

Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола с простым крупным повторяющимся рисунком; с добавлением нового материала на 30 %:

14-0101-004-16 с переклейкой на 50 %

14-0101-004-17 с переклейкой на 60 %

14-0101-004-18 с переклейкой на 70 %

Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола с простым крупным повторяющимся рисунком; с добавлением нового материала на 40 %:

14-0101-004-19 с переклейкой на 40 %

14-0101-004-20 с переклейкой на 50 %

Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола с простым крупным повторяющимся рисунком; с добавлением нового материала на 40 %:

14-0101-004-21 с переклейкой на 60 %

14-0101-004-22 с переклейкой на 70 %

Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола с простым крупным повторяющимся рисунком; с добавлением нового материала на 50 %:

14-0101-004-23 с переклейкой на 50 %

14-0101-004-24 с переклейкой на 60 %

14-0101-004-25 с переклейкой на 70 %

Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола с простым крупным повторяющимся рисунком; с добавлением нового материала на 60 %:

14-0101-004-26 с переклейкой на 60 %

14-0101-004-27 с переклейкой на 70 %

14-0101-004-28 Добавлять на каждые 10 % замены паркетного пола.

14-0101-005:

Измеритель: 1 м² пола

Состав работ:

1. Очистка поверхности от пыли.

2. Снятие и установка на место галтелей и плинтусов.

3. Копировка рисунка.

4. Вырубка негодных деталей.

5. Подбор материалов по породе и текстуре для замены негодных деталей.

6. Выпиловка шаблона.

7. Примерка и подгонка шаблона и деталей с зачисткой рашпилем.

8. Наклейка деталей на основание.

9. Прорисовка рисунка.

10. Прострожка, циклевка и прошкурровка наждачной бумагой паркета. 10. Восковая натирка.

Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола с мелким повторяющимся рисунком средней сложности; с добавлением нового материала на 10 %:

14-0101-005-01 с переклейкой на 10 %

14-0101-005-02 с переклейкой на 20 %

14-0101-005-03 с переклейкой на 30 %

14-0101-005-04 с переклейкой на 40 %

14-0101-005-05 с переклейкой на 50 %

Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола с мелким повторяющимся рисунком средней сложности; с добавлением нового материала на 10 %:

14-0101-005-06 с переклейкой на 60 %

14-0101-005-07 с переклейкой на 70 %

Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола с мелким повторяющимся рисунком средней сложности; с добавлением нового материала на 20 %:

14-0101-005-08 с переклейкой на 20 %

14-0101-005-09 с переклейкой на 30 %

14-0101-005-10 с переклейкой на 40 %

Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола с мелким повторяющимся рисунком средней сложности; с добавлением нового материала на 20 %:

14-0101-005-11 с переклейкой на 50 %

14-0101-005-12 с переклейкой на 60 %

14-0101-005-13 с переклейкой на 70 %

Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола с мелким повторяющимся рисунком средней сложности; с добавлением нового материала на 30 %:

14-0101-005-14 с переклейкой на 30 %

14-0101-005-15 с переклейкой на 40 %

Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола с мелким повторяющимся рисунком средней сложности; с добавлением нового материала на 30 %:

14-0101-005-16 с переклейкой на 50 %

14-0101-005-17 с переклейкой на 60 %

14-0101-005-18 с переклейкой на 70 %

Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола с мелким повторяющимся рисунком средней сложности; с добавлением нового материала на 40 %:

14-0101-005-19 с переклейкой на 40 %

14-0101-005-20 с переклейкой на 50 %

Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола с мелким повторяющимся рисунком средней сложности; с добавлением нового материала на 40 %:

14-0101-005-21 с переклейкой на 60 %

14-0101-005-22 с переклейкой на 70 %

Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола с мелким повторяющимся рисунком средней сложности; с добавлением нового материала на 50 %:

14-0101-005-23 с переклейкой на 50 %

14-0101-005-24 с переклейкой на 60 %

14-0101-005-25 с переклейкой на 70 %

Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола с мелким повторяющимся рисунком средней сложности; с добавлением нового материала на 60 %:

14-0101-005-26 с переклейкой на 60 %

14-0101-005-27 с переклейкой на 70 %

14-0101-005-28 Добавлять на каждые 10 % замены паркетного пола.

14-0101-006:

Измеритель: 1 м² пола

Состав работ:

1. Очистка поверхности от пыли.
2. Снятие и установка на место галтелей и плинтусов.
3. Копировка рисунка.
4. Вырубка негодных деталей.
5. Подбор материалов по породе и текстуре для замены негодных деталей.
6. Выпиловка шаблона.
7. Примерка и подгонка шаблона и деталей с зачисткой рашпилем.
8. Наклейка деталей на основание.
9. Прорисовка рисунка.
10. Прострожка, циклевка и прошкурка наждачной бумагой паркета. 1
1. Восковая натирка.

Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола сложного неповторяющегося рисунка; с добавлением нового материала на 10 %:

14-0101-006-01 с переклейкой на 10 %

14-0101-006-02 с переклейкой на 20 %

14-0101-006-03 с переклейкой на 30 %

14-0101-006-04 с переклейкой на 40 %

14-0101-006-05 с переклейкой на 50 %

Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола сложного неповторяющегося рисунка; с добавлением нового материала на 10 %:

14-0101-006-06 с переклейкой на 60 %

14-0101-006-07 с переклейкой на 70 %

Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола сложного неповторяющегося рисунка; с добавлением нового материала на 20 %:

14-0101-006-08 с переклейкой на 20 %

14-0101-006-09 с переклейкой на 30 %

14-0101-006-10 с переклейкой на 40 %

Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола сложного неповторяющегося рисунка; с добавлением нового материала на 20 %:

14-0101-006-11 с переклейкой на 50 %

14-0101-006-12 с переклейкой на 60 %

14-0101-006-13 с переклейкой на 70 %

Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола сложного неповторяющегося рисунка; с добавлением нового материала на 30 %:

14-0101-006-14 с переклейкой на 30 %

14-0101-006-15 с переклейкой на 40 %

Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола сложного неповторяющегося рисунка; с добавлением нового материала на 30 %:

14-0101-006-16 с переклейкой на 50 %

14-0101-006-17 с переклейкой на 60 %

14-0101-006-18 с переклейкой на 70 %

Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола сложного неповторяющегося рисунка; с добавлением нового материала на 40 %:

14-0101-006-19 с переклейкой на 40 %

14-0101-006-20 с переклейкой на 50 %

Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола сложного неповторяющегося рисунка; с добавлением нового материала на 40 %:

14-0101-006-21 с переклейкой на 60 %

14-0101-006-22 с переклейкой на 70 %

Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола сложного неповторяющегося рисунка; с добавлением нового материала на 50 %:

14-0101-006-23 с переклейкой на 50 %

14-0101-006-24 с переклейкой на 60 %

14-0101-006-25 с переклейкой на 70 %

Реставрация щитового художественного наборного паркетного пола сложного неповторяющегося рисунка; с добавлением нового материала на 60 %:

14-0101-006-26 с переклейкой на 60 %

14-0101-006-27 с переклейкой на 70 %

14-0101-006-28 Добавлять на каждые 10 % замены паркетного пола.

14-0101-007:

Измеритель: 1 м² пола

Состав работ:

1. Копирование рисунка (при отсутствии проекта), изготовление шаблонов.
2. Подготовка поверхности щита с разбивкой по рисунку.
3. Подбор материалов по породе и текстуре, заготовка квадр и деталей с подгонкой по месту и между собой "насухо".
4. Наклейка деталей на основание и между собой с временным креплением гвоздями.
5. Удаление гвоздей после наклейки.
6. Прострожка, циклевка и прошкуривка наждачной бумагой паркета.

Воссоздание паркетного пола с повторяющимся геометрическим рисунком (ромбы, треугольники, прямоугольники, чубуковый паркет, кирпич со шпаклей) без изготовления подпаркетного щита с рисунком:

14-0101-007-01 крупным прямолинейным, геометрическим

14-0101-007-02 мелким прямолинейным, геометрическим

14-0101-008:

Измеритель: 1 м² пола

Состав работ:

1. Копирование рисунка (при отсутствии проекта), изготовление шаблонов.
2. Подготовка поверхности щита с разбивкой по рисунку.
3. Подбор материалов по породе и текстуре, заготовка квадр и деталей с подгонкой по месту и между собой "насухо".
4. Наклейка деталей на основание и между собой с временным креплением гвоздями.
5. Удаление гвоздей после наклейки.
6. Прострожка, циклевка и прошкуривка наждачной бумагой паркета.

Воссоздание художественного наборного паркетного пола простого рисунка (звезды, меандр, фриз и др.) без изготовления подпаркетного щита:

14-0101-008-01 крупного рисунка

14-0101-008-02 мелкого рисунка

14-0101-009:

Измеритель: 1 м² пола

Состав работ:

1. Копирование рисунка (при отсутствии проекта), изготовление шаблонов.
2. Подготовка поверхности щита с разбивкой по рисунку.

3. Подбор материалов по породе и текстуре, заготовка квадр и деталей с подгонкой по месту и между собой "насухо".

4. Наклейка деталей на основание и между собой с временным креплением гвоздями.

5. Прорисовка рисунка.

6. Удаление гвоздей после наклейки.

7. Прострожка, циклевка и прошкуривка наждачной бумагой паркета.

Воссоздание художественного наборного паркетного пола с рисунком средней сложности без изготовления подпаркетного щита; рисунок паркетного покрытия крупный:

14-0101-009-01 повторяющийся

14-0101-009-02 неповторяющийся

Воссоздание художественного наборного паркетного пола с рисунком средней сложности без изготовления подпаркетного щита; рисунок паркетного покрытия мелкий:

14-0101-009-03 повторяющийся

14-0101-009-04 неповторяющийся

14-0101-010:

Измеритель: 1 м² пола

Состав работ:

1. Копирование рисунка (при отсутствии проекта), изготовление шаблонов.

2. Подготовка поверхности щита с разбивкой по рисунку.

3. Подбор материалов по породе и текстуре, заготовка квадр и деталей с подгонкой по месту и между собой "насухо".

4. Наклейка деталей на основание и между собой с временным креплением гвоздями.

5. Прорисовка рисунка.

6. Удаление гвоздей после наклейки.

7. Прострожка, циклевка и прошкуривка наждачной бумагой паркета.

Воссоздание художественного наборного паркетного пола сложного рисунка без изготовления подпаркетного щита; рисунок паркетного покрытия крупный:

14-0101-010-01 повторяющийся

14-0101-010-02 неповторяющийся

Воссоздание художественного наборного паркетного пола сложного рисунка без изготовления подпаркетного щита; рисунок паркетного покрытия мелкий:

14-0101-010-03 повторяющийся

14-0101-010-04 неповторяющийся

14-0101-011:

Измеритель: 1 м² пола

Состав работ:

1. Разборка изношенных щитов (1, 2).

2. Заготовка досок с ручной обработкой и выделкой сопряжений.

3. Сборка щитов или заменяемых участков с подгонкой при необходимости по криволинейным или косоугольным очертаниям помещений. 4. Прострожка провесов, антисептирование.

Реставрация подпаркетных щитов участками площадью:

14-0101-011-01 до 2,0 м²

14-0101-011-02 от 2,1 до 5,0 м²

14-0101-011-03 Изготовление подпаркетных щитов.

14-0101-011-04 Настилка подпаркетных щитов.

14-0101-012:

Измеритель: 1 м² пола

Состав работ:

1. Острожка.

2. Циклевка.

3. Заделка сколов, трещин.

4. Шлифовка.

5. Тонирование.

6. Восковая натирка поверхности паркета (1).

7. Покрытие лаком за 1 раз (2)

Отделка поверхности паркета:

14-0101-012-01 с восковой натиркой

14-0101-012-02 с покрытием лаком

15-0101-001-01 "Научно-реставрационные работы на памятниках истории и культуры. Изделия художественного литья":

1. Предусмотрены работы по реставрации и воссозданию утраченных деталей художественного литья из латуни, бронзы, чугуна и алюминия для осветительных, оконных и дверных приборов, решеток и др.; литью цинковых форм для выколотки художественных деталей из листовой меди и латуни.

2. 15-0101-(001÷002) принята следующая характеристика деталей:

2.1. простые – гладкие и профилированные детали простых очертаний;

2.2. средней сложности – орнаментированные детали с рисунком простым и средней сложности, с невысоким рельефом (1,0-5,0 см) и фигурные детали, детали гладкие и профилированные сложных очертаний;

2.3. сложные – орнаментированные детали сложного рисунка с высоким рельефом, сложной конфигурации, ажурные и орнаментированные детали с очень мелким (высота рельефа до 1,0 см) рисунком, гладкие и профилированные со сложными криволинейными поверхностями, тонкостенные, пустотелые, длинномерные объемные.

3. 5-0101-(003÷007) принята следующая характеристика деталей:

3.1. простые – детали гладкие и профилированные, имеющие обратный уклон без поднутрений;

3.2. средней сложности – орнаментированные детали с рисунком средней сложности, с невысоким рельефом (до 2,0 см) и фигурные детали, имеющие обратный уклон и неглубокие поднутрения;

3.3. сложные – орнаментированные детали сложного рисунка, с рельефом высотой более 1,0 см, сложной конфигурации, имеющие обратный уклон и глубокие поднутрения. Детали, имеющие значительные поднутрения, отливаются по восковым моделям.

4. 15-0101-(008÷010) на модельные работы предусмотрены следующие категории сложности:

4.1. I категория – профилированные, прямолинейные погонные поверхности (профили, тяги);

4.2. II категория – детали простого рисунка, а также криволинейные профилированные поверхности;

4.3. III категория – детали средней сложности рисунка (веревочка, жгут, меандр, бусы и пр.);

4.4. IV категория – детали сложного рисунка, большого насыщения орнаментом, с глубиной рельефа более 2 см;

4.5. ОС (особо сложная) категория - детали мелкого сложного рисунка (более 20 элементов на 1дм²), детали скульптурного характера.

5. Для таблиц с единицей измерения "развернутая поверхность" коэффициенты развертки принимать по 12 "Реставрация и воссоздание архитектурно-лепного декора памятников истории и культуры" и 20 "Научно-реставрационные работы на памятниках истории и культуры. Позолота".

6. С одной модели может быть снято форм: для гладких деталей - 10 форм, для орнаментированных деталей - 7 форм.

7. При отливке восковых моделей для художественного литья из одной формопластовой (формасиловой) формы снимается следующее количество восковых отливок:

для деталей сложного орнамента - 30 шт.;

для деталей орнамента средней сложности - 50 шт.;

для деталей простого рисунка - 100 шт.

8. Объем литейных работ определять по весу нетто без литников. Расход металла дан без учета веса литников. Вес литников составляет 45 %.

9. Учтено выполнение следующих вспомогательных операций:

- получение материала со склада;

- перемещение его на расстояние до 50 м;

- топка и загрузка плавильной и сушильной печи;
- очистка инструментов и приспособлений;
- уборка рабочего места;
- устройство, передвижка и перестановка простейших приспособлений.

10. Не учтены затраты по эксплуатации плавильных печей.

11. В графе Средний разряд (категория) работы:

- арабские цифры обозначают разряд реставратора;
- римские цифры обозначают категорию художника-реставратора;
- "ВК" - высшая категория художника-реставратора.

15-0101-001:

Измеритель: 1 кг

Состав работ:

1. Приготовление формовочной смеси: сушка, размол, просеивание, дозировка, перемешивание, увлажнение.

2. Набивка опок формовочной смесью, изготовление форм, припыливание, устройство литников и сушка форм.

3. Подготовка плавильной печи, плавка металла в печи и тиглях и заливка форм. 4. Выбивка отливок после остывания из опок.

15-0101-001-01 Литье деталей простых из латуни по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 200г

15-0101-001-02 Литье деталей простых из латуни по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 300г

15-0101-001-03 Литье деталей простых из латуни по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 500г

15-0101-001-04 Литье деталей простых из латуни по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 2 кг

Состав работ:

1. Приготовление формовочной смеси: сушка, размол, просеивание, дозировка, перемешивание, увлажнение.

2. Набивка опок формовочной смесью, изготовление форм, припыливание, устройство литников и сушка форм.

3. Подготовка плавильной печи, плавка металла в печи и тиглях и заливка форм.

4. Выбивка отливок после остывания из опок.

15-0101-001-05 Литье деталей простых из латуни по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 5 кг

15-0101-001-06 Литье деталей простых из латуни по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 10 кг

15-0101-001-07 Литье деталей простых из латуни по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 15 кг

15-0101-001-08 Литье деталей простых из цинка по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 200г

Состав работ:

1. Приготовление формовочной смеси: сушка, размол, просеивание, дозировка, перемешивание, увлажнение.

2. Набивка опок формовочной смесью, изготовление форм, припыливание, устройство литников и сушка форм.

3. Подготовка плавильной печи, плавка металла в печи и тиглях и заливка форм.

4. Выбивка отливок после остывания из опок.

15-0101-001-09 Литье деталей простых из цинка по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 300г

15-0101-001-10 Литье деталей простых из цинка по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 500г

15-0101-001-11 Литье деталей простых из цинка по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 2 кг

15-0101-001-12 Литье деталей простых из цинка по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 5 кг

Состав работ:

1. Приготовление формовочной смеси: сушка, размол, просеивание, дозировка, перемешивание, увлажнение.

2. Набивка опок формовочной смесью, изготовление форм, припыливание, устройство литников и сушка форм.

3. Подготовка плавильной печи, плавка металла в печи и тиглях и заливка форм.

4. Выбивка отливок после остывания из опок.

15-0101-001-13 Литье деталей простых из цинка по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 10 кг

15-0101-001-14 Литье деталей простых из цинка по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 15 кг

15-0101-001-15 Литье деталей простых из чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 200г

15-0101-001-16 Литье деталей простых из чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 300г

Состав работ:

1. Приготовление формовочной смеси: сушка, размол, просеивание, дозировка, перемешивание, увлажнение.

2. Набивка опок формовочной смесью, изготовление форм, припыливание, устройство литников и сушка форм.

3. Подготовка плавильной печи, плавка металла в печи и тиглях и заливка форм.

4. Выбивка отливок после остывания из опок.

15-0101-001-17 Литье деталей простых из чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 500 г

15-0101-001-18 Литье деталей простых из чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 2 кг

15-0101-001-19 Литье деталей простых из чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 5 кг

15-0101-001-20 Литье деталей простых из чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 10 кг

Состав работ:

1. Приготовление формовочной смеси: сушка, размол, просеивание, дозировка, перемешивание, увлажнение.

2. Набивка опок формовочной смесью, изготовление форм, припыливание, устройство литников и сушка форм.

3. Подготовка плавильной печи, плавка металла в печи и тиглях и заливка форм.

4. Выбивка отливок после остывания из опок.

15-0101-001-21 Литье деталей простых из чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 15 кг

15-0101-001-22 Литье деталей средней сложности из латуни по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 100 г

15-0101-001-23 Литье деталей средней сложности из латуни по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 300 г

15-0101-001-24 Литье деталей средней сложности из латуни по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 500 г

Состав работ:

1. Приготовление формовочной смеси: сушка, размол, просеивание, дозировка, перемешивание, увлажнение. 2. Набивка опок формовочной смесью, изготовление форм, припыливание, устройство литников и сушка форм. 3. Подготовка плавильной печи, плавка металла в печи и тиглях и заливка форм. 4. Выбивка отливок после остывания из опок.

15-0101-001-25 Литье деталей средней сложности из латуни по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 2 кг

15-0101-001-26 Литье деталей средней сложности из латуни по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 5 кг

15-0101-001-27 Литье деталей средней сложности из латуни по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 10 кг

15-0101-001-28 Литье деталей средней сложности из латуни по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 15 кг

Состав работ:

1. Приготовление формовочной смеси: сушка, размол, просеивание, дозировка, перемешивание, увлажнение.

2. Набивка опоки формовочной смесью, изготовление форм, припыливание, устройство литников и сушка форм.

3. Подготовка плавильной печи, плавка металла в печи и тиглях и заливка форм.

4. Выбивка отливок после остывания из опоки.

15-0101-001-29 Литье деталей средней сложности из цинка по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 100 г

15-0101-001-30 Литье деталей средней сложности из цинка по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 300 г

15-0101-001-31 Литье деталей средней сложности из цинка по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 500 г

15-0101-001-32 Литье деталей средней сложности из цинка по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 2 кг

Состав работ:

1. Приготовление формовочной смеси: сушка, размол, просеивание, дозировка, перемешивание, увлажнение.

2. Набивка опоки формовочной смесью, изготовление форм, припыливание, устройство литников и сушка форм.

3. Подготовка плавильной печи, плавка металла в печи и тиглях и заливка форм.

4. Выбивка отливок после остывания из опоки.

15-0101-001-33 Литье деталей средней сложности из цинка по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 5 кг

15-0101-001-34 Литье деталей средней сложности из цинка по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 10 кг

15-0101-001-35 Литье деталей средней сложности из цинка по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 15 кг

15-0101-001-36 Литье деталей средней сложности из чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 100 г

Состав работ:

1. Приготовление формовочной смеси: сушка, размол, просеивание, дозировка, перемешивание, увлажнение.

2. Набивка опоки формовочной смесью, изготовление форм, припыливание, устройство литников и сушка форм.

3. Подготовка плавильной печи, плавка металла в печи и тиглях и заливка форм. 4. Выбивка отливок после остывания из опоки.

15-0101-001-37 Литье деталей средней сложности из чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 300 г

15-0101-001-38 Литье деталей средней сложности из чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 500 г

15-0101-001-39 Литье деталей средней сложности из чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 2 кг

15-0101-001-40 Литье деталей средней сложности из чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 5 кг

Состав работ:

1. Приготовление формовочной смеси: сушка, размол, просеивание, дозировка, перемешивание, увлажнение.

2. Набивка опоки формовочной смесью, изготовление форм, припыливание, устройство литников и сушка форм.

3. Подготовка плавильной печи, плавка металла в печи и тиглях и заливка форм.

4. Выбивка отливок после остывания из опоки.

15-0101-001-41 Литье деталей средней сложности из чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 10 кг

15-0101-001-42 Литье деталей средней сложности из чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 15 кг

15-0101-001-43 Литье деталей сложноорнаментированных из латуни по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 50 г

15-0101-001-44 Литье деталей сложноорнаментированных из латуни по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 100 г

Состав работ:

1. Приготовление формовочной смеси: сушка, размол, просеивание, дозировка, перемешивание, увлажнение.

2. Набивка опоки формовочной смесью, изготовление форм, припыливание, устройство литников и сушка форм.

3. Подготовка плавильной печи, плавка металла в печи и тиглях и заливка форм.

4. Выбивка отливок после остывания из опоки.

15-0101-001-45 Литье деталей сложно орнаментированных из латуни по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 300 г

15-0101-001-46 Литье деталей сложно орнаментированных из латуни по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 500 г

15-0101-001-47 Литье деталей сложно орнаментированных из латуни по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 2 кг

15-0101-001-48 Литье деталей сложно орнаментированных из латуни по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 5 кг

Состав работ:

1. Приготовление формовочной смеси: сушка, размол, просеивание, дозировка, перемешивание, увлажнение.

2. Набивка опок формовочной смесью, изготовление форм, припыливание, устройство литников и сушка форм.

3. Подготовка плавильной печи, плавка металла в печи и тиглях и заливка форм.

4. Выбивка отливок после остывания из опок.

15-0101-001-49 Литье деталей сложноорнаментированных из латуни по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 10кг

15-0101-001-50 Литье деталей сложноорнаментированных из латуни по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 15кг

15-0101-001-51 Литье деталей сложноорнаментированных из цинка по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 50 г

15-0101-001-52 Литье деталей сложноорнаментированных из цинка по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 100г

Состав работ:

1. Приготовление формовочной смеси: сушка, размол, просеивание, дозировка, перемешивание, увлажнение.

2. Набивка опок формовочной смесью, изготовление форм, припыливание, устройство литников и сушка форм.

3. Подготовка плавильной печи, плавка металла в печи и тиглях и заливка форм.

4. Выбивка отливок после остывания из опок.

15-0101-001-53 Литье деталей сложноорнаментированных из цинка по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 300г

15-0101-001-54 Литье деталей сложноорнаментированных из цинка по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 500г

15-0101-001-55 Литье деталей сложноорнаментированных из цинка по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 2 кг

15-0101-001-56 Литье деталей сложноорнаментированных из цинка по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 5 кг

Состав работ:

1. Приготовление формовочной смеси: сушка, размол, просеивание, дозировка, перемешивание, увлажнение.

2. Набивка опок формовочной смесью, изготовление форм, припыливание, устройство литников и сушка форм.

3. Подготовка плавильной печи, плавка металла в печи и тиглях и заливка форм.

4. Выбивка отливок после остывания из опок.

15-0101-001-57 Литье деталей сложноорнаментированных из цинка по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 10кг

15-0101-001-58 Литье деталей сложноорнаментированных из цинка по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 15кг

15-0101-001-59 Литье деталей сложноорнаментированных из чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 50г

15-0101-001-60 Литье деталей сложноорнаментированных из чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 100г

Состав работ:

1. Приготовление формовочной смеси: сушка, размол, просеивание, дозировка, перемешивание, увлажнение.

2. Набивка опок формовочной смесью, изготовление форм, припыливание, устройство литников и сушка форм.

3. Подготовка плавильной печи, плавка металла в печи и тиглях и заливка форм.

4. Выбивка отливок после остывания из опок.

15-0101-001-61 Литье деталей сложноорнаментированных из чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 300г

15-0101-001-62 Литье деталей сложноорнаментированных из чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 500г

15-0101-001-63 Литье деталей сложноорнаментированных из чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 2 кг

15-0101-001-64 Литье деталей сложноорнаментированных из чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 5 кг

Состав работ:

1. Приготовление формовочной смеси: сушка, размол, просеивание, дозировка, перемешивание, увлажнение.

2. Набивка опок формовочной смесью, изготовление форм, припыливание, устройство литников и сушка форм.

3. Подготовка плавильной печи, плавка металла в печи и тиглях и заливка форм.

4. Выбивка отливок после остывания из опок.

15-0101-001-65 Литье деталей сложноорнаментированных из чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 10кг

15-0101-001-66 Литье деталей сложнорнаментированных из чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 15 кг

15-0101-002:

Измеритель: 1 кг литья

Состав работ:

1. Приготовление формовочной смеси: сушка, размол, просеивание, дозировка, перемешивание, увлажнение.

2. Набивка опок формовочной смесью, изготовление форм, припыливание, устройство литников и сушка форм.

3. Подготовка плавильной печи, плавка металла в печи, и тиглях и заливка форм. 4. Выбивка отливок после остывания из опок.

15-0101-002-01 Литье простых деталей из алюминия по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 200г

15-0101-002-02 Литье простых деталей из алюминия по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 300г

15-0101-002-03 Литье простых деталей из алюминия по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 500г

15-0101-002-04 Литье простых деталей из алюминия по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 2 кг

15-0101-002-05 Литье простых деталей из алюминия по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 5 кг

Состав работ:

1. Приготовление формовочной смеси: сушка, размол, просеивание, дозировка, перемешивание, увлажнение.

2. Набивка опок формовочной смесью, изготовление форм, припыливание, устройство литников и сушка форм.

3. Подготовка плавильной печи, плавка металла в печи, и тиглях и заливка форм.

4. Выбивка отливок после остывания из опок.

15-0101-002-06 Литье простых деталей из алюминия по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 10 кг

15-0101-002-07 Литье простых деталей из алюминия по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 15 кг

15-0101-002-08 Литье деталей средней сложности из алюминия по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 100г
15-0101-002-09 Литье деталей средней сложности из алюминия по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 300г

15-0101-002-10 Литье деталей средней сложности из алюминия по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 500г

Состав работ:

1. Приготовление формовочной смеси: сушка, размол, просеивание, дозировка, перемешивание, увлажнение.

2. Набивка опок формовочной смесью, изготовление форм, припыливание, устройство литников и сушка форм.

3. Подготовка плавильной печи, плавка металла в печи, и тиглях и заливка форм.

4. Выбивка отливок после остывания из опок.

15-0101-002-11 Литье деталей средней сложности из алюминия по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 2 кг

15-0101-002-12 Литье деталей средней сложности из алюминия по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 5 кг

15-0101-002-13 Литье деталей средней сложности из алюминия по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 10 кг

15-0101-002-14 Литье деталей средней сложности из алюминия по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 15 кг

15-0101-002-15 Литье деталей сложноорнаментированных из алюминия по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 50 г

Состав работ:

1. Приготовление формовочной смеси: сушка, размол, просеивание, дозировка, перемешивание, увлажнение.

2. Набивка опоки формовочной смесью, изготовление форм, припыливание, устройство литников и сушка форм.

3. Подготовка плавильной печи, плавка металла в печи, и тиглях и заливка форм.

4. Выбивка отливок после остывания из опоки.

15-0101-002-16 Литье деталей сложноорнаментированных из алюминия по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 100 г

15-0101-002-17 Литье деталей сложноорнаментированных из алюминия по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 300 г

15-0101-002-18 Литье деталей сложноорнаментированных из алюминия по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 500 г

15-0101-002-19 Литье деталей сложноорнаментированных из алюминия по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 2 кг

15-0101-002-20 Литье деталей сложноорнаментированных из алюминия по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 5 кг

Состав работ:

1. Приготовление формовочной смеси: сушка, размол, просеивание, дозировка, перемешивание, увлажнение.

2. Набивка опоки формовочной смесью, изготовление форм, припыливание, устройство литников и сушка форм.

3. Подготовка плавильной печи, плавка металла в печи, и тиглях и заливка форм. 4. Выбивка отливок после остывания из опоки.

15-0101-002-21 Литье деталей сложноорнаментированных из алюминия по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 10 кг

15-0101-002-22 Литье деталей сложноорнаментированных из алюминия по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям весом до 15 кг

15-0101-003:

Измеритель: 1 кг литья

Состав работ:

1. Приготовление формовочной смеси: сушка, размол, просеивание, дозировка, перемешивание, увлажнение.

2. Набивка опок формовочной смесью, изготовление фальшивой опоки, изготовление форм, припыливание, устройство литников.

3. Сушка форм, подготовка плавильной печи, плавка металла в печи, в тиглях и заливка форм.

4. Выбивка отливок после остывания из опок.

15-0101-003-01 Литье простых деталей из латуни по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям с формовкой кустованием весом 0,5-2 кг

105-0101-003-02 Литье простых деталей из латуни по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям с формовкой кустованием весом до 5 кг

15-0101-003-03 Литье простых деталей из латуни по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям с формовкой кустованием весом до 10 кг

15-0101-003-04 Литье простых деталей из латуни по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям с формовкой кустованием весом до 15 кг

15-0101-003-05 Литье простых деталей из чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям с формовкой кустованием весом 0,5-2 кг

Состав работ:

1. Приготовление формовочной смеси: сушка, размол, просеивание, дозировка, перемешивание, увлажнение.

2. Набивка опок формовочной смесью, изготовление фальшивой опоки, изготовление форм, припыливание, устройство литников.

3. Сушка форм, подготовка плавильной печи, плавка металла в печи, в тиглях и заливка форм.

4. Выбивка отливок после остывания из опок.

15-0101-003-06 Литье простых деталей из чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям с формовкой кустованием весом до 5 кг

15-0101-003-07 Литье простых деталей из чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям с формовкой кустованием весом до 10 кг

15-0101-003-08 Литье простых деталей из чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям с формовкой кустованием весом до 15 кг

15-0101-003-09 Литье деталей средней сложности из латуни по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям с формовкой кустованием весом 0,5-2 кг

15-0101-003-10 Литье деталей средней сложности из латуни по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям с формовкой кустованием весом до 5 кг

Состав работ:

1. Приготовление формовочной смеси: сушка, размол, просеивание, дозировка, перемешивание, увлажнение.

2. Набивка опок формовочной смесью, изготовление фальшивой опоки, изготовление форм, припыливание, устройство литников.

3. Сушка форм, подготовка плавильной печи, плавка металла в печи, в тиглях и заливка форм.

4. Выбивка отливок после остывания из опок.

15-0101-003-11 Литье деталей средней сложности из латуни по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям с формовкой кузованием весом до 10 кг

15-0101-003-12 Литье деталей средней сложности из латуни по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям с формовкой кузованием весом до 15 кг

15-0101-003-13 Литье деталей средней сложности из чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям с формовкой кузованием весом 0,5-2 кг

15-0101-003-14 итье деталей средней сложности из чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям с формовкой кузованием весом до 5 кг

15-0101-003-15 Литье деталей средней сложности из чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям с формовкой кузованием весом до 10 кг

Состав работ:

1. Приготовление формовочной смеси: сушка, размол, просеивание, дозировка, перемешивание, увлажнение. 2. Набивка опок формовочной смесью, изготовление фальшивой опоки, изготовление форм, припыливание, устройство литников. 3. Сушка форм, подготовка плавильной печи, плавка металла в печи, в тиглях и заливка форм. 4. Выбивка отливок после остывания из опок.

15-0101-003-16 Литье деталей средней сложности из чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям с формовкой кузованием весом до 15 кг

15-0101-003-17 Литье сложных деталей из латуни по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям с формовкой кузованием весом 0,5-2 кг

15-0101-003-18 Литье сложных деталей из латуни по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям с формовкой кузованием весом до 5 кг

15-0101-003-19 Литье сложных деталей из латуни по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям с формовкой кузованием весом до 10 кг

15-0101-003-20 Литье сложных деталей из латуни по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям с формовкой кузованием весом до 5 кг

Состав работ

1. Приготовление формовочной смеси: сушка, размол, просеивание, дозировка, перемешивание, увлажнение.

2. Набивка опок формовочной смесью, изготовление фальшивой опоки, изготовление форм, припыливание, устройство литников.

3. Сушка форм, подготовка плавильной печи, плавка металла в печи, в тиглях и заливка форм.

4. Выбивка отливок после остывания из опок.

15-0101-003-21 Литье сложных деталей из чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям с формовкой кузованием весом 0,5-2 кг

15-0101-003-22 Литье сложных деталей из чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям с формовкой кузованием весом до 5 кг

15-0101-003-23 Литье сложных деталей из чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям с формовкой кузованием весом до 10 кг

15-0101-003-24 Литье сложных деталей из чугуна по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям с формовкой кузованием весом до 15 кг

15-0101-004:

Состав работ:

1. Приготовление формовочной смеси: сушка, размол, дозировка, перемешивание, увлажнение.

2. Набивка опок формовочной смесью, изготовление фальшивой опоки, изготовление форм, припыливание, устройство литников.

3. Сушка форм, подготовка правильной печи, плавка металла в печи, в тиглях и заливка форм.

4. Выбивка отливок после остывания из опок.

15-0101-004-01 Литье простых деталей из алюминия по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям с формовкой кузованием весом 0,5-2 кг

15-0101-004-02 Литье простых деталей из алюминия по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям с формовкой кузованием весом до 5 кг

15-0101-004-03 Литье простых деталей из алюминия по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям с формовкой кузованием весом до 10 кг

15-0101-004-04 Литье простых деталей из алюминия по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям с формовкой кузованием весом до 15 кг

15-0101-004-05 Литье деталей средней сложности из алюминия по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям с формовкой кузованием весом 0,5-2 кг

Состав работ:

1. Приготовление формовочной смеси: сушка, размол, дозировка, перемешивание, увлажнение.

2. Набивка опок формовочной смесью, изготовление фальшивой опоки, изготовление форм, припыливание, устройство литников.

3. Сушка форм, подготовка правильной печи, плавка металла в печи, в тиглях и заливка форм.

4. Выбивка отливок после остывания из опок.

15-0101-004 Литье деталей средней сложности из алюминия по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям с формовкой кузованием весом до 5 кг

15-0101-004-07 Литье деталей средней сложности из алюминия по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям с формовкой кузованием весом до 10 кг

15-0101-004-08 Литье деталей средней сложности из алюминия по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям формовкой кустованием весом до 15 кг

15-0101-004-09 Литье сложных деталей из алюминия по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям с формовкой кустованием весом 0,5-2 кг

15-0101-004-10 Литье сложных деталей из алюминия по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям с формовкой кустованием весом до 5 кг

Состав работ:

1. Приготовление формовочной смеси: сушка, размол, дозировка, перемешивание, увлажнение.

2. Набивка опок формовочной смесью, изготовление фальшивой опоки, изготовление форм, припыливание, устройство литников.

3. Сушка форм, подготовка правильной печи, плавка металла в печи, в тиглях и заливка форм.

4. Выбивка отливок после остывания из опок.

15-0101-004-11 Литье сложных деталей из алюминия по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям с формовкой кустованием весом до 10 кг

15-0101-004-12 Литье сложных деталей из алюминия по готовым гипсовым, металлическим и деревянным моделям с формовкой кустованием весом до 15 кг

15-0101-005:

Измеритель: 1 кг литья

Состав работ:

1. Приготовление раствора для обмазки.

2. Обмазка моделей за браз с обсыпкой кварцем после каждой обмазки.

3. Установка моделей в аммиачный шкаф.

4. Очистка литниковых воронок.

5. Закрепление керамических форм.

6. Вытапливание модельного состава из форм и держателей.

7. Промывка форм и установка их в печь для прокаливания с подключением термопары.

8. Периодическое включение и выключение печи для поддержания заданного топливного режима.

9. Установка прокаленных форм в опоки с укреплением их в песке.

10. Подготовка печи, плавка и заливка металла в формы.

11. Разбивка форм и выемка отливок.

15-0101-005-01 Литье деталей простых из бронзы, латуни и чугуна, выплавляемых по готовым восковым моделям; вес детали до 0,5 кг

15-0101-005-02 Литье деталей простых из бронзы, латуни и чугуна, выплавляемых по готовым восковым моделям; вес детали до 1 кг

15-0101-005-03 Литье деталей простых из бронзы, латуни и чугуна, выплавляемых по готовым восковым моделям; вес детали до 2 кг

15-0101-005-04 Литье деталей простых из бронзы, латуни и чугуна, выплавляемых по готовым восковым моделям; вес детали до 5 кг

15-0101-005-05 Литье деталей простых из бронзы, латуни и чугуна, выплавляемых по готовым восковым моделям; вес детали до 10 кг

Состав работ:

1. Приготовление раствора для обмазки.
2. Обмазка моделей за браз с обсыпкой кварцем после каждой обмазки.
3. Установка моделей в аммиачный шкаф.
4. Очистка литниковых воронок.
5. Закрепление керамических форм.
6. Вытапливание модельного состава из форм и держателей.

7. Промывка форм и установка их в печь для прокаливания с подключением термопары.

8. Периодическое включение и выключение печи для поддержания заданного топливного режима.

9. Установка прокаленных форм в опоки с укреплением их в песке.

10. Подготовка печи, плавка и заливка металла в формы.

11. Разбивка форм и выемка отливок.

15-0101-005-06 Литье деталей простых из бронзы, латуни и чугуна, выплавляемых по готовым восковым моделям; вес детали до 15 кг

15-0101-005-07 Литье деталей средней сложности из бронзы, латуни и чугуна, выплавляемых по готовым восковым моделям; вес детали до 0,5 кг

15-0101-005-08 Литье деталей средней сложности из бронзы, латуни и чугуна, выплавляемых по готовым восковым моделям; вес детали до 1 кг

15-0101-005-09 Литье деталей средней сложности из бронзы, латуни и чугуна, выплавляемых по готовым восковым моделям; вес детали до 2 кг

15-0101-005-10 Литье деталей средней сложности из бронзы, латуни и чугуна, выплавляемых по готовым восковым моделям; вес детали до 5 кг

Состав работ:

1. Приготовление раствора для обмазки.
2. Обмазка моделей за браз с обсыпкой кварцем после каждой обмазки.
3. Установка моделей в аммиачный шкаф.
4. Очистка литниковых воронок.
5. Закрепление керамических форм.
6. Вытапливание модельного состава из форм и держателей.

7. Промывка форм и установка их в печь для прокаливания с подключением термопары.

8. Периодическое включение и выключение печи для поддержания заданного топливного режима.

9. Установка прокаленных форм в опоки с укреплением их в песке.

10. Подготовка печи, плавка и заливка металла в формы.

11. Разбивка форм и выемка отливок.

15-0101-005-11 Литье деталей средней сложности из бронзы, латуни и чугуна, выплавляемых по готовым восковым моделям; вес детали до 10 кг

15-0101-005-12 Литье деталей средней сложности из бронзы, латуни и чугуна, выплавляемых по готовым восковым моделям; вес детали до 5 кг

15-0101-005-13 Литье деталей сложных из бронзы, латуни и чугуна, выплавляемых по готовым восковым моделям; вес детали до 0,5 кг

15-0101-005-14 Литье деталей сложных из бронзы, латуни и чугуна, выплавляемых по готовым восковым моделям; вес детали до 1 кг

15-0101-005-15 Литье деталей сложных из бронзы, латуни и чугуна, выплавляемых по готовым восковым моделям; вес детали до 2 кг

Состав работ:

1. Приготовление раствора для обмазки.

2. Обмазка моделей за браз с обсыпкой кварцем после каждой обмазки.

3. Установка моделей в аммиачный шкаф.

4. Очистка литниковых воронок.

5. Закрепление керамических форм.

6. Вытапливание модельного состава из форм и держателей.

7. Промывка форм и установка их в печь для прокаливания с подключением термопары.

8. Периодическое включение и выключение печи для поддержания заданного топливного режима.

9. Установка прокаленных форм в опоки с укреплением их в песке.

10. Подготовка печи, плавка и заливка металла в формы.

11. Разбивка форм и выемка отливок.

15-0101-005-16 Литье деталей сложных из бронзы, латуни и чугуна, выплавляемых по готовым восковым моделям; вес детали до 5 кг

15-0101-005-17 Литье деталей сложных из бронзы, латуни и чугуна, выплавляемых по готовым восковым моделям; вес детали до 10 кг

15-0101-005-18 Литье деталей сложных из бронзы, латуни и чугуна, выплавляемых по готовым восковым моделям; вес детали до 15 кг

15-0101-005-19 Литье деталей простых из алюминия, выплавляемых по готовым восковым моделям; вес детали до 0,5 кг

15-0101-005-20 Литье деталей простых из алюминия, выплавляемых по готовым восковым моделям; вес детали до 1 кг

Состав работ:

1. Приготовление раствора для обмазки.
2. Обмазка моделей за браз с обсыпкой кварцем после каждой обмазки.
3. Установка моделей в аммиачный шкаф.
4. Очистка литниковых воронок.
5. Закрепление керамических форм.
6. Вытапливание модельного состава из форм и держателей.

7. Промывка форм и установка их в печь для прокаливания с подключением термопары.

8. Периодическое включение и выключение печи для поддержания заданного топливного режима.

9. Установка прокаленных форм в опоки с укреплением их в песке.

10. Подготовка печи, плавка и заливка металла в формы.

11. Разбивка форм и выемка отливок.

15-0101-005-21 Литье деталей простых из алюминия, выплавляемых по готовым восковым моделям; вес детали до 2 кг

15-0101-005-22 Литье деталей простых из алюминия, выплавляемых по готовым восковым моделям; вес детали до 5 кг

15-0101-005-23 Литье деталей простых из алюминия, выплавляемых по готовым восковым моделям; вес детали до 10 кг

15-0101-005-24 Литье деталей простых из алюминия, выплавляемых по готовым восковым моделям; вес детали до 15 кг

15-0101-005-25 Литье деталей средней сложности из алюминия, выплавляемых по готовым восковым моделям; вес детали до 0,5 кг

Состав работ:

1. Приготовление раствора для обмазки.
2. Обмазка моделей за браз с обсыпкой кварцем после каждой обмазки.
3. Установка моделей в аммиачный шкаф.
4. Очистка литниковых воронок.
5. Закрепление керамических форм.
6. Вытапливание модельного состава из форм и держателей.

7. Промывка форм и установка их в печь для прокаливания с подключением термопары.

8. Периодическое включение и выключение печи для поддержания заданного топливного режима.

9. Установка прокаленных форм в опоки с укреплением их в песке.

10. Подготовка печи, плавка и заливка металла в формы.

11. Разбивка форм и выемка отливок.

15-0101-005-26 Литье деталей средней сложности из алюминия, выплавляемых по готовым восковым моделям; вес детали до 1 кг

15-0101-005-27 Литье деталей средней сложности из алюминия, выплавляемых по готовым восковым моделям; вес детали до 2 кг

15-0101-005-28 Литье деталей средней сложности из алюминия, выплавляемых по готовым восковым моделям; вес детали до 5 кг

15-0101-005-29 Литье деталей средней сложности из алюминия, выплавляемых по готовым восковым моделям; вес детали до 10 кг

15-0101-005-30 Литье деталей средней сложности из алюминия, выплавляемых по готовым восковым моделям; вес детали до 15 кг

Состав работ:

1. Приготовление раствора для обмазки.
2. Обмазка моделей за браз с обсыпкой кварцем после каждой обмазки.
3. Установка моделей в аммиачный шкаф.
4. Очистка литниковых воронок.
5. Закрепление керамических форм.
6. Вытапливание модельного состава из форм и держателей.
7. Промывка форм и установка их в печь для прокаливания с подключением термопары.
8. Периодическое включение и выключение печи для поддержания заданного топливного режима.
9. Установка прокаленных форм в опоки с укреплением их в песке.
10. Подготовка печи, плавка и заливка металла в формы.
11. Разбивка форм и выемка отливок.

15-0101-005-31 Литье деталей сложных из алюминия, выплавляемых по готовым восковым моделям; вес детали до 0,5 кг

15-0101-005-32 Литье деталей сложных из алюминия, выплавляемых по готовым восковым моделям; вес детали до 1 кг

15-0101-005-33 Литье деталей сложных из алюминия, выплавляемых по готовым восковым моделям; вес детали до 2 кг

15-0101-005-34 Литье деталей сложных из алюминия, выплавляемых по готовым восковым моделям; вес детали до 5 кг

15-0101-005-35 Литье деталей сложных из алюминия, выплавляемых по готовым восковым моделям; вес детали до 10 кг

Состав работ:

1. Приготовление раствора для обмазки.
2. Обмазка моделей за браз с обсыпкой кварцем после каждой обмазки.
3. Установка моделей в аммиачный шкаф.
4. Очистка литниковых воронок.

5. Закрепление керамических форм.

6. Вытапливание модельного состава из форм и держателей.

7. Промывка форм и установка их в печь для прокаливания с подключением термопары.

8. Периодическое включение и выключение печи для поддержания заданного топливного режима.

9. Установка прокаленных форм в опоки с укреплением их в песке.

10. Подготовка печи, плавка и заливка металла в формы.

11. Разбивка форм и выемка отливок.

15-0101-005-36 Литье деталей сложных из алюминия, выплавляемых по готовым восковым моделям; вес детали до 15 кг

15-0101-006:

Измеритель: 1 дм

Состав работ:

1. Устройство металлического короба.

2. Засыпка короба песком.

3. Подогрев стыков.

4. Запиловка фасок.

5. Сверление отверстий на концах шва.

6. Сварка чугунных деталей.

7. Очистка сварных швов.

8. Зачистка поверхности околошовной зоны.

9. Полировка поверхности.

15-0101-006-01 Заварка трещин чугунных литых деталей

15-0101-007:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Изготовление форм для отливки вставки.

2. Изготовление моделей под литье.

3. Отливка деталей вставки.

4. Обработка чугунного литья.

5. Изготовление шаблонов из отливки.

6. Сварка чугунной вставки с полировкой поверхности.

15-0101-007-01 Воссоздание утрат чугунных литых элементов простых

15-0101-007-02 Воссоздание утрат чугунных литых элементов средней сложности

15-0101-007-03 Воссоздание утрат чугунных литых элементов сложных

15-0101-008:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Изготовление рисунка в натуральную величину.
2. Лепка в пластилине.
3. Формовка моделей, выполненных в пластилине, и отливка их из гипса.
4. Зачистка и фактуровка гипсовых моделей.

15-0101-008-01 Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели до 3,9 дм², категория сложности I

15-0101-008-02 Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели до 3,9 дм², категория сложности II

15-0101-008-03 Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели до 3,9 дм², категория сложности III

15-0101-008-04 Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели до 3,9 дм², категория сложности IV

15-0101-008-05 Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели до 3,9 дм², категория сложности ОС (особо сложная)

Состав работ:

1. Изготовление рисунка в натуральную величину.
2. Лепка в пластилине.
3. Формовка моделей, выполненных в пластилине, и отливка их из гипса.
4. Зачистка и фактуровка гипсовых моделей.

15-0101-008-06 Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели от 3,9 до 10,0 дм², категория сложности I

15-0101-008-07 Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели от 3,9 до 10,0 дм², категория сложности II

15-0101-008-08 Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели от 3,9 до 10,0 дм², категория сложности III

15-0101-008-09 Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели от 3,9 до 10,0 дм², категория сложности IV

15-0101-008-10 Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели от 3,9 до 10,0 дм², категория сложности ОС (особо сложная)

Состав работ:

1. Изготовление рисунка в натуральную величину.
2. Лепка в пластилине.
3. Формовка моделей, выполненных в пластилине, и отливка их из гипса.
4. Зачистка и фактуровка гипсовых моделей.

Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели более 10,0 дм², категория сложности:

15-0101-008-11 Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели более 10,0 дм², категория сложности I

15-0101-008-12 Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели более 10,0 дм², категория сложности II

15-0101-008-13 Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели более 10,0 дм², категория сложности III

15-0101-008-14 Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели более 10,0 дм², категория сложности IV

15-0101-008-15 Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели более 10,0 дм², категория сложности ОС (особо сложная)

15-0101-009:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Отливка пробной модели в гипсе, обработка задней стороны до получения равномерных стенок толщиной будущего воскового изделия и заливка на него подмодельной основы из гипса.

2. Зачистка и фактуровка восковой модели. Удаление литниковой системы, полученной при заливке воском швов сопряжения кусков и фактуровка поверхности рельефа восковой модели.

15-0101-009-01 Изготовление восковых моделей под литье из бронзы и других материалов деталей, категория сложности IV

15-0101-009-02 Изготовление восковых моделей под литье из бронзы и других материалов деталей, категория сложности III

15-0101-009-03 Изготовление восковых моделей под литье из бронзы и других материалов деталей, категория сложности II

15-0101-009-04 Изготовление восковых моделей под литье из бронзы и других материалов деталей, категория сложности I

15-0101-010:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Покрытие моделей лаком.

2. Приготовление глины.

3. Формовка в глине.

4. Приготовление гипсового раствора.

5. Отливка кожуха.

6. Снятие и зачистка кожуха.

7. Покрытие кожуха лаком.

8. Отливка форм.

9. Примораживание кожуха.

10. Разъятие и зачистка кожуха.

15-0101-010-01 Изготовление формопластовых форм для отливки восковых моделей деталей, категория сложности IV

15-0101-010-02 Изготовление формопластовых форм для отливки восковых моделей деталей, категория сложности III

15-0101-010-03 Изготовление формопластовых форм для отливки восковых моделей деталей, категория сложности II

15-0101-010-04 Изготовление формопластовых форм для отливки восковых моделей деталей, категория сложности I

Состав работ:

1. Покрытие моделей лаком.
2. Приготовление глины.
3. Формовка в глине.
4. Приготовление гипсового раствора.
5. Отливка кожуха.
6. Снятие и зачистка кожуха.
7. Покрытие кожуха лаком.
8. Отливка форм.
9. Примораживание кожуха.
10. Разъятие и зачистка кожуха.

15-0101-010-05 Изготовление формасиловых форм для отливки восковых моделей деталей, категория сложности IV

15-0101-010-06 Изготовление формасиловых форм для отливки восковых моделей деталей, категория сложности III

15-0101-010-07 Изготовление формасиловых форм для отливки восковых моделей деталей, категория сложности II

15-0101-010-08 Изготовление формасиловых форм для отливки восковых моделей деталей, категория сложности I

16-0101-001-01 "Художественная обработка металлических изделий памятников истории и культуры гальваническим способом":

1. Включены работы по реставрации поверхности деталей и предметов декоративно-прикладного искусства из металлов, являющихся принадлежностью фасадов и интерьеров памятников истории и культуры.

2. Учтены и отдельно не оплачиваются следующие вспомогательные операции:

- 1) подготовка ванн;
- 2) составление электролитов и растворов ванн;
- 3) корректировка гальванических ванн;
- 4) зачистка катодных и анодных штанг;
- 5) проверка кислотности (pH) растворов.

3. Учтены основные специфические условия производства реставрационных работ, ограничивающие возможность применения новых методов труда, внедряемых в промышленности:

1) необходимость соблюдения особой осторожности при производстве работ для обеспечения сохранности первоначального облика поверхности деталей и предметов декоративно-прикладного искусства;

2) крайне ограниченные возможности применения современных методов организации производства работ.

4. По своему характеру поверхность деталей делится на три категории сложности:

I категория сложности – детали простой геометрической формы с плоской поверхностью, имеющие самые незначительные гладкие выпуклости и овалы, а также крепежные детали (винты, шайбы, болты, гайки).

II категория сложности – детали с круглыми сферическими или овальными поверхностями, имеющие углубления, выпуклости и изгибы, без резких переходов, а также детали с неглубоким и редким орнаментом на поверхности.

III категория сложности – детали сложной геометрической формы с большим числом пересекающихся плоскостей с резкими переходами, с выступами и углублениями, расположенные в нескольких плоскостях и труднодоступные для обработки, а также детали с глубоким и частым орнаментом на поверхности.

5. В расходе материалов учтены химические реактивы марки "х.ч.", если не указано другое.

6. При обработке деталей из черных металлов следует применять к затратам труда коэффициент 1,2.

7. При обработке деталей менее 5 штук следует применять к затратам труда коэффициент 1,1.

8. 24-0102 "Гальванические покрытия" предусматривает толщину покрытия 4 мкм и 2 мкм, которые соответствуют 0,04 мм и 0,02 мм.

9. Поправки:

16-0201-(008-006÷008-010)	Расчет расхода выполнен для дицианоаргентата калия с содержанием 54,0 %
16-0201-009	Расчет расхода выполнен для дицианоаурата калия с содержанием 68,4 %
16-0301-008	Расчет расхода выполнен для дицианоаргентата калия с содержанием 54,0 % и дицианоаурата калия с содержанием 68,4 %.
16-0301-009	Обработку деталей (уплотнение покрытия полировальниками, прочеканку) определять по 15 "Научно-реставрационные работы на памятниках истории и культуры. Изделия художественного литья".

16-0101-001:

Измеритель: 1 м² обрабатываемой поверхности

Состав работ:

1. Подноска деталей к рабочему месту.

2. Крацевание.

16-0101-001-01 Крацевание, I категория сложности

16-0101-001-02 Крацевание, II категория сложности

16-0101-001-03 Крацевание, III категория сложности

16-0101-002:

Измеритель: 1 м² обрабатываемой поверхности

Состав работ:

1. Накатка кругов: подноска шлифпорошка, клея и войлочных кругов к рабочему месту, приготовление клея, накатка клея и шлифпорошка на круги.

2. Смена войлочных кругов, подноска деталей, заточка ножей для обрезки засалившейся поверхности кругов.

3. Шлифование с периодическим смазыванием кругов стеарином.

16-0101-002-01 Шлифование, категория сложности I

16-0101-002-02 Шлифование, категория сложности II

16-0101-002-03 Шлифование, категория сложности III

16-0101-003:

Измеритель: 1 м² обрабатываемой поверхности

Состав работ:

1. Сбивка бязевых кругов в секцию (в секции 5 кругов).

2. Смена кругов, обрезка засалившейся поверхности круга, заточка ножей.

3. Полирование с периодическим смазыванием кругов пастой ГОИ.

16-0101-003-01 Полирование, категория сложности I

16-0101-003-02 Полирование, категория сложности II

16-0101-003-03 Полирование, категория сложности III

16-0101-004:

Измеритель: 1 м² обрабатываемой поверхности

Состав работ:

1. Промывка деталей в растворителе.

2. Промывка в горячей и проточной воде.

3. Протирка деталей фланелью.

16-0101-004-01 Промывка деталей в органическом растворителе, категория сложности I

16-0101-004-02 Промывка деталей в органическом растворителе, категория сложности II

16-0101-004-03 Промывка деталей в органическом растворителе, категория сложности III

16-0101-005:

Измеритель: 1 м² обрабатываемой поверхности

Состав работ:

1. Очистка деталей. 2. Протирка деталей.

16-0101-005-01 Очистка деталей от старых лаковых покрытий, категория сложности I

16-0101-005-02 Очистка деталей от старых лаковых покрытий, категория сложности II

16-0101-005-03 Очистка деталей от старых лаковых покрытий, категория сложности III

16-0101-006:

Измеритель: 1 м² обрабатываемой поверхности

Состав работ:

1. Монтаж деталей на приспособление.

2. Химическое обезжиривание.

3. Двукратная промывка в воде.

16-0101-006-01 Химическое обезжиривание в щелочных растворах деталей площадью до 5 дм²

16-0101-006-02 Химическое обезжиривание в щелочных растворах деталей площадью до 10 дм²

16-0101-006-03 Химическое обезжиривание в щелочных растворах деталей площадью до 20 дм²

16-0101-006-04 Химическое обезжиривание в щелочных растворах деталей площадью более 20 дм²

16-0101-007:

Измеритель: 1 м² обрабатываемой поверхности

Состав работ:

1. Травление.

2. Двукратная промывка в воде.

3. Активация.

4. Двукратная промывка в воде.

16-0101-007-01 Травление и активация деталей из меди и ее сплавов площадью до 5 дм²

16-0101-007-02 Травление и активация деталей из меди и ее сплавов площадью до 10 дм²

16-0101-007-03 Травление и активация деталей из меди и ее сплавов площадью до 20 дм²

16-0101-007-04 Травление и активация деталей из меди и ее сплавов площадью более 20 дм²

16-0101-007-05 Травление и активация деталей из алюминия площадью до 5 дм²

16-0101-007-06 Травление и активация деталей из алюминия площадью до 10 дм²

16-0101-007-07 Травление и активация деталей из алюминия площадью до 20 дм²

16-0101-007-08 Травление и активация деталей из алюминия площадью более 20дм2

16-0101-007-09 Травление и активация деталей из черных металлов площадью до5дм2

16-0101-007-10 Травление и активация деталей из черных металлов площадью до 10 дм2

16-0101-007-11 Травление и активация деталей из черных металлов площадью до20дм2

16-0101-007-12 Травление и активация деталей из черных металлов площадью более 20дм2

16-0101-008:

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Состав работ:

1. Протирка деталей содой пищевой.

2. Промывка водой из шланга.

16-0101-008-01 Обезжиривание содой пищевой деталей I категории сложности площадьюдо 1 дм2

16-0101-008-02 Обезжиривание содой пищевой деталей I категории сложности площадьюдо10дм2

16-0101-008-03 Обезжиривание содой пищевой деталей I категории сложности площадью более 10дм2

16-0101-008-04 Обезжиривание содой пищевой деталей II категории сложности площадью до1 дм2

16-0101-008-05 Обезжиривание содой пищевой деталей II категории сложности площадью до10дм2

16-0101-008-06 Обезжиривание содой пищевой деталей II категории сложности площадью более 10дм2

16-0101-008-07 Обезжиривание содой пищевой деталей III категории сложности площадью до1 дм2

16-0101-008-08 Обезжиривание содой пищевой деталей III категории сложности площадью до10дм2

16-0101-008-09 Обезжиривание содой пищевой деталей III категории сложности площадью более 10дм2

16-0101-009:

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Состав работ:

1. Монтаж деталей на приспособления.

2. Завешивание деталей в ванну.

3. Постоянное наблюдение за процессом снятия.

4. Выгрузка деталей из ванны и промывка в воде.

5. Завешивание деталей в сушильный шкаф.

6. Демонтаж деталей с приспособлений и укладка в тару.

16-0101-009-01 Снятие старого никелевого покрытия электрохимическим способом с деталей площадью до 5 дм²

16-0101-009-02 Снятие старого никелевого покрытия электрохимическим способом с деталей площадью до 10 дм²

16-0101-009-03 Снятие старого никелевого покрытия электрохимическим способом с деталей площадью до 20 дм²

16-0101-009-04 Снятие старого никелевого покрытия электрохимическим способом с деталей площадью более 20 дм²

16-0201-001:

Измеритель: 1 м² обрабатываемой поверхности

Состав работ:

1. Завешивание деталей в ванну.

2. Постоянное наблюдение за процессом осаждения.

3. Промывка в воде.

4. Завешивание деталей в сушильный шкаф.

5. Демонтаж деталей с приспособлений и укладка в тару.

16-0201-001-01 Латунирование толщиной 4 мкм в железистосинеродистом электролите деталей площадью до 5 дм²

16-0201-001-02 Латунирование толщиной 4 мкм в железистосинеродистом электролите деталей площадью до 10 дм²

16-0201-001-03 Латунирование толщиной 4 мкм в железистосинеродистом электролите деталей площадью до 20 дм²

16-0201-001-04 Латунирование толщиной 4 мкм в железистосинеродистом электролите деталей площадью более 20 дм²

16-0201-001-05 Латунирование в железистосинеродистом электролите. Поправка при увеличении толщины покрытия на 1 мкм, добавлять к 16-0201-(001-01÷001-04)

16-0201-001-06 Латунирование толщиной 4 мкм в пирофосфатном электролите деталей площадью до 5 дм²

16-0201-001-07 Латунирование толщиной 4 мкм в пирофосфатном электролите деталей площадью до 10 дм²

16-0201-001-08 Латунирование толщиной 4 мкм в пирофосфатном электролите деталей площадью до 20 дм²

16-0201-001-09 Латунирование толщиной 4 мкм в пирофосфатном электролите деталей площадью более 20 дм²

16-0201-001-10 Латунирование толщиной 4 мкм в пиррофосфатном электролите. Поправка при увеличении толщины покрытия на 1мкм, добавлять к 16-0201-(001-06÷001-09)

16-0201-002:

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Состав работ:

1. Завешивание деталей в ванну.
2. Постояннонаблюдение за процессом осаждения.
3. Промывка в воде.
4. Завешивание деталей в сушильный шкаф.
5. Демонтаж деталей с приспособлений и укладка в тару.

16-0201-002-01 Никелирование матовое толщиной 4 мкм в сульфаминовокислом электролите деталей площадью до5дм2

16-0201-002-02 Никелирование матовое толщиной 4 мкм в сульфаминовокислом электролите деталей площадью до10дм2

16-0201-002-03 Никелирование матовое толщиной 4 мкм в сульфаминовокислом электролите деталей площадью до20дм2

16-0201-002-04 Никелирование матовое толщиной 4 мкм в сульфаминовокислом электролите деталей площадью более 20дм2

16-0201-002-05 Поправка при увеличении толщины покрытия на 1мкм, добавлять к16-0201-(002-01÷002-04)

16-0201-002-06 Никелирование матовое толщиной 4 мкм в сернокислом электролите деталей площадью до5дм2

16-0201-002-07 Никелирование матовое толщиной 4 мкм в сернокислом электролите деталей площадью до10дм2

16-0201-002-08 Никелирование матовое толщиной 4 мкм в сернокислом электролите деталей площадью до20дм2

16-0201-002-09 Никелирование матовое толщиной 4 мкм в сернокислом электролите деталей площадью более 20дм2

16-0201-002-10 Никелирование матовое толщиной 4 мкм в сернокислом электролите. Поправка при увеличении толщины покрытия на 1мкм, добавлять к 16-0201-(002-06÷002-09)

16-0201-003:

Состав работ:

1. Завешивание деталей в ванну.
2. Постоянное наблюдение за процессом осаждения.
3. Промывка в воде.
4. Завешивание деталей в сушильный шкаф.
5. Демонтаж деталей с приспособлений и укладка в тару.

16-0201-003-01 Никелирование блестящее толщиной 4 мкм в электролите № 1 деталей площадью до 5 дм²

16-0201-003-02 Никелирование блестящее толщиной 4 мкм в электролите № 1 деталей площадью до 10 дм²

16-0201-003-03 Никелирование блестящее толщиной 4 мкм в электролите № 1 деталей площадью до 20 дм²

16-0201-003-04 Никелирование блестящее толщиной 4 мкм в электролите № 1 деталей площадью более 20 дм²

16-0201-003-05 Никелирование блестящее толщиной 4 мкм в электролите № 1. Поправка при увеличении толщины

покрытия на 1 мкм, добавлять к 16-0201-(003-01÷003-04)

16-0201-003-06 Никелирование блестящее толщиной 4 мкм в электролите № 2 деталей площадью до 5 дм²

16-0201-003-07 Никелирование блестящее толщиной 4 мкм в электролите № 2 деталей площадью до 10 дм²

16-0201-003-08 Никелирование блестящее толщиной 4 мкм в электролите № 2 деталей площадью до 20 дм²

16-0201-003-09 Никелирование блестящее толщиной 4 мкм в электролите № 2 деталей площадью более 20 дм²

16-0201-003-10 Никелирование блестящее толщиной 4 мкм в электролите № 2. Поправка при увеличении толщины покрытия на 1 мкм, добавлять к 16-0201-(003-06÷003-09)

16-0201-004:

Состав работ:

1. Завешивание деталей в ванну.
2. Постоянное наблюдение за процессом осаждения
3. Промывка в воде.
4. Завешивание деталей в сушильный шкаф.
5. Демонтаж деталей с приспособлений и укладка в тару.

16-0201-004-01 Никелирование черное толщиной 4 мкм деталей площадью до 5 дм²

16-0201-004-02 Никелирование черное толщиной 4 мкм деталей площадью до 10 дм²

16-0201-004-03 Никелирование черное толщиной 4 мкм деталей площадью до 20 дм²

16-0201-004-04 Никелирование черное толщиной 4 мкм деталей площадью более 20 дм²

16-0201-004-05 Никелирование черное толщиной 4 мкм. Поправка при увеличении толщины покрытия на 1 мкм, добавлять к 16-0201-(004-01÷004-04)

16-0201-005:

Состав работ:

1. Приготовление раствора и его нагревание.

2. Завешивание деталей в ванну.
3. Активное наблюдение за процессом снятия.
4. Промывка в воде.
5. Завешивание деталей в сушильный шкаф.
6. Демонтаж деталей с приспособлений и укладка в тару.

16-0201-005-01 Никелирование химическое толщиной 4 мкм деталей площадью до 5 дм²

16-0201-005-02 Никелирование химическое толщиной 4 мкм деталей площадью до 10 дм²

16-0201-005-03 Никелирование химическое толщиной 4 мкм деталей площадью до 20 дм²

16-0201-005-04 Никелирование химическое толщиной 4 мкм деталей площадью более 20 дм²

16-0201-005-05 Никелирование химическое толщиной 4 мкм. Поправка при увеличении толщины покрытия на 1 мкм, добавлять к 16-0201-(005-01÷005-04)

16-0201-006:

Состав работ:

1. Завешивание деталей в ванну.
2. Постоянное наблюдение за процессом осаждения.
3. Промывка в воде. 4. Завешивание деталей в сушильный шкаф.
5. Демонтаж деталей с приспособлений и укладка в тару.

16-0201-006-01 Меднение блестящее толщиной 4 мкм в сернокислом электролите деталей площадью до 5 дм²

16-0201-006-02 Меднение блестящее толщиной 4 мкм в сернокислом электролите деталей площадью до 10 дм²

16-0201-006-03 Меднение блестящее толщиной 4 мкм в сернокислом электролите деталей площадью до 20 дм²

16-0201-006-04 Меднение блестящее толщиной 4 мкм в сернокислом электролите деталей площадью более 20 дм²

16-0201-006-05 Меднение блестящее толщиной 4 мкм в сернокислом электролите. Поправка при увеличении толщины покрытия на 1 мкм, добавлять к 16-0201-(006-01÷006-04)

16-0201-007:

Измеритель: 1 м² обрабатываемой поверхности

Состав работ:

1. Завешивание деталей в ванну.
2. Постоянное наблюдение за процессом осаждения.
3. Промывка в воде.
4. Завешивание деталей в сушильный шкаф.

5. Демонтаж деталей с приспособлений и укладка в тару.

16-0201-007-01 Меднение блестящее толщиной 4 мкм в пирофосфатных электролитах деталей площадью до 5 дм²

16-0201-007-02 Меднение блестящее толщиной 4 мкм в пирофосфатных электролитах деталей площадью до 10 дм²

16-0201-007-03 Меднение блестящее толщиной 4 мкм в пирофосфатных электролитах деталей площадью до 20 дм²

16-0201-007-04 Меднение блестящее толщиной 4 мкм в пирофосфатных электролитах деталей площадью более 20 дм²

16-0201-007-05 Меднение блестящее толщиной 4 мкм в пирофосфатных электролитах. Поправка при увеличении толщины покрытия на 1 мкм, добавлять к 16-0201-(007-01÷007-04)

16-0201-007-06 Меднение матовое толщиной 4 мкм в пирофосфатных электролитах деталей площадью до 5 дм²

16-0201-007-07 Меднение матовое толщиной 4 мкм в пирофосфатных электролитах деталей площадью до 10 дм²

16-0201-007-08 Меднение матовое толщиной 4 мкм в пирофосфатных электролитах деталей площадью до 20 дм²

16-0201-007-09 Меднение матовое толщиной 4 мкм в пирофосфатных электролитах деталей площадью более 20 дм²

16-0201-007-10 Меднение матовое толщиной 4 мкм в пирофосфатных электролитах. Поправка при увеличении толщины покрытия на 1 мкм, добавлять к 16-0201-(007-06÷007-09)

16-0201-008:

Измеритель: 1 м² обрабатываемой поверхности

Состав работ:

1. Взвешивание деталей и анодов или взвешивание анодов и отбор проб электролита серебрения.

2. Завешивание деталей в ванну.

3. Постоянное наблюдение за процессом осаждения.

4. Промывка в воде.

5. Завешивание деталей в сушильный шкаф.

6. Демонтаж деталей с приспособлений.

7. Взвешивание деталей и анодов или взвешивание анодов и отбор проб электролита серебрения.

8. Анализ проб электролита серебрения.

9. Укладка деталей в тару.

10. Сбор и переработка возвратных отходов

16-0201-008-01 Серебрение толщиной 4 мкм в железистосинеродистом электролите деталей площадью до 5 дм²

16-0201-008-02 Серебрение толщиной 4 мкм в железистосинеродистом электролите деталей площадью до 10 дм²

16-0201-008-03 Серебрение толщиной 4 мкм в железистосинеродистом электролите деталей площадью до 20 дм²

16-0201-008-04 Серебрение толщиной 4 мкм в железистосинеродистом электролите деталей площадью более 20 дм²

16-0201-008-05 Серебрение толщиной 4 мкм в железистосинеродистом электролите. Поправка при увеличении толщины покрытия на 1 мкм, добавлять к 16-0201-(008-01÷008-04)

16-0201-008-06 Серебрение толщиной 4 мкм в йодистом электролите деталей площадью до 5 дм²

16-0201-008-07 Серебрение толщиной 4 мкм в йодистом электролите деталей площадью до 10 дм²

16-0201-008-08 Серебрение толщиной 4 мкм в йодистом электролите деталей площадью до 20 дм²

16-0201-008-09 Серебрение толщиной 4 мкм в йодистом электролите деталей площадью более 20 дм²

16-0201-008-10 Серебрение толщиной 4 мкм в йодистом электролите. Поправка при увеличении толщины покрытия на 1 мкм, добавлять к 16-0201-(008-06÷008-09)

16-0201-009:

Измеритель: 1 м² обрабатываемой поверхности

Состав работ:

1. Взвешивание деталей и отбор проб электролита золочения.
2. Завешивание деталей в ванну.
3. Постоянное наблюдение за процессом осаждения.
4. Промывка в воде.
5. Завешивание деталей в сушильный шкаф.
6. Демонтаж деталей с приспособлений.
7. Взвешивание деталей и отбор проб электролита золочения.
8. Анализ проб электролита золочения.
9. Укладка деталей в тару.
10. Сбор и переработка возвратных отходов.

16-0201-009-01 Золочение при толщине покрытия 2 мкм деталей площадью до 5 дм²

16-0201-009-02 Золочение при толщине покрытия 2 мкм деталей площадью до 10 дм²

16-0201-009-03 Золочение при толщине покрытия 2 мкм деталей площадью до 20 дм²

16-0201-009-04 Золочение при толщине покрытия 2 мкм. Поправка при увеличении толщины покрытия на 1мкм, добавлять 16-0201-(009-01÷009-03)

16-0201-010:

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Состав работ:

1. Завешивание деталей в ванну.
2. Постоянное наблюдение за процессом осаждения.
3. Промывка в воде.
4. Завешивание деталей в сушильный шкаф.
5. Демонтаж деталей с приспособлений и укладка в тару.

16-0201-010-01 Цинкование толщиной 4 мкм в аммиачном электролите деталей площадью до 5дм2

16-0201-010-02 Цинкование толщиной 4 мкм в аммиачном электролите деталей площадью до 10дм2

16-0201-010-03 Цинкование толщиной 4 мкм в аммиачном электролите деталей площадью до 20дм2

16-0201-010-04 Цинкование толщиной 4 мкм в аммиачном электролите деталей площадью более 20 дм2

16-0201-010-05 Цинкование толщиной 4 мкм в аммиачном электролите. Поправка при увеличении толщины покрытия на 1мкм, добавлять к 16-0201-(010-01÷010-04)

16-0201-010-06 Цинкование толщиной 4 мкм в кислом электролите деталей площадью до5дм2

16-0201-010-07 Цинкование толщиной 4 мкм в кислом электролите деталей площадью до10дм2

16-0201-010-08 Цинкование толщиной 4 мкм в кислом электролите деталей площадью до20дм2

16-0201-010-09 Цинкование толщиной 4 мкм в кислом электролите деталей площадью более 20дм2

16-0201-010-10 Цинкование толщиной 4 мкм в кислом электролите. Поправка при увеличении толщины покрытия на 1мкм,добавлять к 16-0201-(010-06÷010-09)

16-0201-011:

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Состав работ:

1. Завешивание деталей в ванну.
2. Постоянное наблюдение за процессом осаждения.
3. Промывка в воде.
4. Завешивание деталей в сушильный шкаф.
5. Демонтаж деталей с приспособлений и укладка в тару.

16-0201-011-01 Хромирование толщиной 4 мкм деталей площадью до5дм2

16-0201-011-02 Хромирование толщиной 4 мкм деталей площадью до 10 дм²

16-0201-011-03 Хромирование толщиной 4 мкм деталей площадью до 20 дм²

16-0201-011-04 Хромирование толщиной 4 мкм деталей площадью более 20 дм²

16-0201-011-05 Хромирование толщиной 4 мкм. Поправка при увеличении толщины покрытия на 1 мкм, добавлять к 16-0201-(011-01÷011-04)

16-0201-012:

Измеритель: 1 м² обрабатываемой поверхности

Состав работ:

1. Завешивание деталей в ванну.
2. Постоянное наблюдение за процессом осаждения.
3. Промывка в воде.
4. Завешивание деталей в сушильный шкаф.
5. Демонтаж деталей с приспособлений и укладка в тару.

16-0201-012-01 Оловянирование (лужение) толщиной 4 мкм в кислом электролите деталей площадью до 5 дм²

16-0201-012-02 Оловянирование (лужение) толщиной 4 мкм в кислом электролите деталей площадью до 10 дм²

16-0201-012-03 Оловянирование (лужение) толщиной 4 мкм в кислом электролите деталей площадью до 20 дм²

16-0201-012-04 Оловянирование (лужение) толщиной 4 мкм в кислом электролите деталей площадью более 20 дм²

16-0201-012-05 Оловянирование (лужение) толщиной 4 мкм в кислом электролите. Поправка при увеличении толщины покрытия на 1 мкм, добавлять к 16-0201-(012-01÷012-04)

16-0201-012-06 Оловянирование (лужение) толщиной 4 мкм в щелочном электролите деталей площадью до 5 дм²

16-0201-012-07 Оловянирование (лужение) толщиной 4 мкм в щелочном электролите деталей площадью до 10 дм²

16-0201-012-08 Оловянирование (лужение) толщиной 4 мкм в щелочном электролите деталей площадью до 20 дм²

16-0201-012-09 Оловянирование (лужение) толщиной 4 мкм в щелочном электролите деталей площадью более 20 дм²

16-0201-012-10 Оловянирование (лужение) толщиной 4 мкм в щелочном электролите. Поправка при увеличении толщины покрытия на 1 мкм, добавлять к 16-0201-(012-06÷012-09)

16-0301-001:

Измеритель: 1 м² обрабатываемой поверхности

Состав работ:

1. Завешивание катодов соответственно конфигурации деталей.

2. Монтаж деталей на приспособлении.
3. Завешивание деталей в ванну.
4. Постоянное наблюдение за процессом полировки.
5. Выгрузка детали из ванны и промывка в воде.
6. Демонтаж деталей с приспособлений и укладка в тару.

16-0301-001-01 Электрополирование с применением хромового ангидрида меди, латуни и гальванических медных покрытий площадью до 5 дм²

16-0301-001-02 Электрополирование с применением хромового ангидрида меди, латуни и гальванических медных покрытий площадью до 10 дм²

16-0301-001-03 Электрополирование с применением хромового ангидрида меди, латуни и гальванических медных покрытий площадью до 20 дм²

16-0301-001-04 Электрополирование с применением хромового ангидрида меди, латуни и гальванических медных покрытий площадью более 20 дм²

16-0301-001-05 Электрополирование с применением бутилового спирта меди, латуни и гальванических медных покрытий площадью до 5 дм²

16-0301-001-06 Электрополирование с применением бутилового спирта меди, латуни и гальванических медных покрытий площадью до 10 дм²

16-0301-001-07 Электрополирование с применением бутилового спирта меди, латуни и гальванических медных покрытий площадью до 20 дм²

16-0301-001-08 Электрополирование с применением бутилового спирта меди, латуни и гальванических медных покрытий площадью более 20 дм²

16-0301-002:

Измеритель: 1 м² обрабатываемой поверхности

Состав работ:

1. Погружение в раствор деталей.
2. Промывка в воде.

16-0301-002-01 Осветление деталей площадью до 5 дм²

16-0301-002-02 Осветление деталей площадью до 10 дм²

16-0301-002-03 Осветление деталей площадью до 20 дм²

16-0301-002-04 Осветление деталей площадью более 20 дм²

16-0301-003:

Измеритель: 1 м² обрабатываемой поверхности

Состав работ:

1. Погружение в раствор деталей.
2. Промывка в воде.

16-0301-003-01 Пассивирование деталей из меди и ее сплавов, цинка, олова площадью до 5 дм²

16-0301-003-02 Пассивирование деталей из меди и ее сплавов, цинка, олова площадью до 10 дм²

16-0301-003-03 Пассивирование деталей из меди и ее сплавов, цинка, олова площадью до 2 0дм2

16-0301-003-04 Пассивирование деталей из меди и ее сплавов, цинка, олова площадью более 20 дм2

16-0301-003-05 Пассивирование с применением оксида хрома деталей из серебра площадью до 5 дм2

16-0301-003-06 Пассивирование с применением оксида хрома деталей из серебра площадью до 10 дм2

16-0301-003-07 Пассивирование с применением оксида хрома деталей из серебра площадью до 20 дм2

16-0301-003-08 Пассивирование с применением оксида хрома деталей из серебра площадью более 20 дм2

16-0301-003-09 Пассивирование с применением хромовокислого калия деталей из серебра площадью до 5 дм2

16-0301-003-10 Пассивирование с применением хромовокислого калия деталей из серебра площадью до 10 дм2

16-0301-003-11 Пассивирование с применением хромовокислого калия деталей из серебра площадью до 20 дм2

16-0301-003-12 Пассивирование с применением хромовокислого калия деталей из серебра площадью более 20 дм2

16-0301-004:

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Состав работ:

1. Промывка в уайт-спирите.
2. Монтаж на приспособление.
3. Обезжиривание.
4. Отбеливание.
5. Травление.
6. Демонтаж.
7. Крацевание.
8. Нейтрализация.
9. Травление.
10. Оксидирование.
11. Сушка в опилках.
12. Художественная расчистка с разделкой под старую медь.
13. Промывка в горячей и холодной воде после каждой операции.

16-0301-004-01 Оксидирование (патинирование) под старую медь деталей площадью до 5 дм2

16-0301-004-02 Оксидирование (патинирование) под старую медь деталей площадью до 10 дм²

16-0301-004-03 Оксидирование (патинирование) под старую медь деталей площадью до 20 дм²

16-0301-004-04 Оксидирование (патинирование) под старую медь деталей площадью более 20 дм²

16-0301-005:

Измеритель: 1 м² обрабатываемой поверхности

Состав работ:

1. Приготовление раствора.
2. Оксидирование.
3. Промывка в воде и загрузка деталей в сушильный шкаф.
4. Выгрузка деталей из сушильного шкафа, демонтаж с приспособлений и укладка в тару.

16-0301-005-01 Оксидирование меди и ее сплавов в черный цвет, черный цвет с синеватым, зеленоватым, бурым оттенками площадью до 5 дм²

16-0301-005-02 Оксидирование меди и ее сплавов в черный цвет, черный цвет с синеватым, зеленоватым, бурым оттенками площадью до 10 дм²

16-0301-005-03 Оксидирование меди и ее сплавов в черный цвет, черный цвет с синеватым, зеленоватым, бурым оттенками площадью до 20 дм²

16-0301-005-04 Оксидирование меди и ее сплавов в черный цвет, черный цвет с синеватым, зеленоватым, бурым оттенками площадью более 20 дм²

16-0301-006:

Измеритель: 1 м² обрабатываемой поверхности

Состав работ:

1. Приготовление раствора.
2. Оксидирование.
3. Промывка в воде и загрузка деталей в сушильный шкаф.
4. Выгрузка деталей из сушильного шкафа, демонтаж с приспособлений и укладка в тару.

16-0301-006-01 Оксидирование деталей из латуни и бронзы в черный цвет с синеватым отливом площадью до 5 дм²

16-0301-006-02 Оксидирование деталей из латуни и бронзы в черный цвет с синеватым отливом площадью до 10 дм²

16-0301-006-03 Оксидирование деталей из латуни и бронзы в черный цвет с синеватым отливом площадью до 20 дм²

16-0301-006-04 Оксидирование деталей из латуни и бронзы в черный цвет с синеватым отливом площадью более 20 дм²

16-0301-007

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Состав работ:

1. Покрытие детали лаком с просушкой.

16-0301-007-01 Покрытие лаком деталей, категория сложности I

16-0301-007-02 Покрытие лаком деталей, категория сложности II

16-0301-007-03 Покрытие лаком деталей, категория сложности III

16-0301-008:

Измеритель: 1 м2 обрабатываемой поверхности

Состав работ:

1. Промывка деталей водой с детским мылом, просушка.

2. Снятие старого лака ацетоном при помощи жесткой кисточки.

3. Промывка поверхности ацетоном, обезжиривание поверхности гидролизным спиртом, просушка.

4. Приготовление тампона из марли и ваты с прикреплением его к токопроводу (нержавеющая сталь или уголь).

5. Гальваническое нанесение на поверхность путем протирки тампоном от 25 до 35 раз.

6. Удаление остатков раствора сухим тампоном, смачивание поверхности водой и повторное удаление остатков раствора (сбор отходов, содержащих драгоценные металлы).

7. Промывка чистой водой через 4-7 покрытий, с протиркой насухо, просушка, протирка спиртом. 8. Полирование меловым раствором, мягким фетром и раствором БТА. 9. Покрытие лаком за 2 раза.

16-0301-008-01 Реставрация утрат серебряного покрытия толщиной 4,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью до 5 дм2

16-0301-008-02 Реставрация утрат серебряного покрытия толщиной 4,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью до 10 дм2

16-0301-008-03 Реставрация утрат серебряного покрытия толщиной 4,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью до 20 дм2

16-0301-008-04 Реставрация утрат серебряного покрытия толщиной 4,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью более 20 дм2

16-0301-008-05 Реставрация утрат золотого покрытия толщиной 2,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью до 5 дм2

Состав работ:

1. Промывка деталей водой с детским мылом, просушка.
2. Снятие старого лака ацетоном при помощи жесткой кисточки.
3. Промывка поверхности ацетоном, обезжиривание поверхности гидролизным спиртом, просушка.
4. Приготовление тампона из марли и ваты с прикреплением его к токопроводу (нержавеющая сталь или уголь).
5. Гальваническое нанесение на поверхность путем протирки тампоном от 25 до 35 раз.
6. Удаление остатков раствора сухим тампоном, смачивание поверхности водой и повторное удаление остатков раствора (сбор отходов, содержащих драгоценные металлы).
7. Промывка чистой водой через 4-7 покрытий, с протиркой насухо, просушка, протирка спиртом.
8. Полирование меловым раствором, мягким фетром и раствором БТА. 9. Покрытие лаком за 2 раза.

16-0301-008-06 Реставрация утрат золотого покрытия толщиной 2,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью до 10 дм²

16-0301-008-07 Реставрация утрат золотого покрытия толщиной 2,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью до 20 дм²

16-0301-008-08 Реставрация утрат золотого покрытия толщиной 2,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью более 20 дм²

16-0301-008-09 Реставрация утрат серебряного покрытия толщиной 4,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью до 5 дм²

16-0301-008-10 Реставрация утрат серебряного покрытия толщиной 4,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью до 10 дм²

Состав работ:

1. Промывка деталей водой с детским мылом, просушка.
2. Снятие старого лака ацетоном при помощи жесткой кисточки.
3. Промывка поверхности ацетоном, обезжиривание поверхности гидролизным спиртом, просушка.
4. Приготовление тампона из марли и ваты с прикреплением его к токопроводу (нержавеющая сталь или уголь).
5. Гальваническое нанесение на поверхность путем протирки тампоном от 25 до 35 раз.

6. Удаление остатков раствора сухим тампоном, смачивание поверхности водой и повторное удаление остатков раствора (сбор отходов, содержащих драгоценные металлы).

7. Промывка чистой водой через 4-7 покрытий, с протиркой насухо, просушка, протирка спиртом.

8. Полирование меловым раствором, мягким фетром и раствором БТА. 9. Покрытие лаком за 2 раза.

16-0301-008-11 Реставрация утрат серебряного покрытия толщиной 4,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью до 20 дм²

16-0301-008-12 Реставрация утрат серебряного покрытия толщиной 4,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью более 20 дм²

16-0301-008-13 Реставрация утрат золотого покрытия толщиной 2,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью до 5 дм²

16-0301-008-14 Реставрация утрат золотого покрытия толщиной 2,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью до 10 дм²

16-0301-008-15 Реставрация утрат золотого покрытия толщиной 2,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью до 20 дм²

16-0301-008-16 Реставрация утрат золотого покрытия толщиной 2,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью более 20 дм²

16-0301-008-17 Реставрация утрат серебряного покрытия толщиной 4,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью до 5 дм²

16-0301-008-18 Реставрация утрат серебряного покрытия толщиной 4,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью до 10 дм²

16-0301-008-19 Реставрация утрат серебряного покрытия толщиной 4,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью до 20 дм²

16-0301-008-20 Реставрация утрат серебряного покрытия толщиной 4,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью более 20 дм²

Состав работ:

1. Промывка деталей водой с детским мылом, просушка.

2. Снятие старого лака ацетоном при помощи жесткой кисточки.
3. Промывка поверхности ацетоном, обезжиривание поверхности гидролизным спиртом, просушка.
4. Приготовление тампона из марли и ваты с прикреплением его к токопроводу (нержавеющая сталь или уголь).
5. Гальваническое нанесение на поверхность путем протирки тампоном от 25 до 35 раз.
6. Удаление остатков раствора сухим тампоном, смачивание поверхности водой и повторное удаление остатков раствора (сбор отходов, содержащих драгоценные металлы).
7. Промывка чистой водой через 4-7 покрытий, с протиркой насухо, просушка, протирка спиртом.
8. Полирование меловым раствором, мягким фетром и раствором БТА. 9. Покрытие лаком за 2 раза.

16-0301-008-21 Реставрация утрат золотого покрытия толщиной 2,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью до 5 дм²

16-0301-008-22 Реставрация утрат золотого покрытия толщиной 2,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью до 10 дм²

16-0301-008-23 Реставрация утрат золотого покрытия толщиной 2,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью до 20 дм²

16-0301-008-24 Реставрация утрат золотого покрытия толщиной 2,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью более 20 дм²

16-0301-009:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Подготовка восковых моделей или пластиковых форм - нанесение графита.
2. Монтаж в ванну.
3. Регулярное наблюдение за процессом.
4. Нанесение покрытия толщиной до 100 мкм.
5. Выемка из ванны, крацевание, промывка.
6. Завешивание в ванну, нанесение покрытия толщиной до 150 мкм.
7. Снятие, промывка в воде.
8. Завешивание в сушильный шкаф.

16-0301-009-01 Изготовление деталей в технике гальванопластики из меди площадью до 5 дм²

16-0301-009-02 Изготовление деталей в технике гальванопластики из меди площадью до 10 дм²

16-0301-009-03 Изготовление деталей в технике гальванопластики из меди площадью до 20 дм²

16-0301-009-04 Изготовление деталей в технике гальванопластики из меди площадью более 20 дм²

16-0301-009-05 Изготовление деталей в технике гальванопластики из меди. Поправка при увеличении толщины покрытия свыше 250 мкм, на 10 мкм добавлять к 16-0301-(009-01÷009-04)

17-0101-001-01 "Научно-реставрационные работы на памятниках истории и культуры. Чеканные, выколотные, давилые процессы":

1. Включены работы по реставрации и воссозданию утраченных выколотных художественных изделий из листовой меди, латуни, их чеканку, чеканку изделий художественного литья из металла, реставрацию утраченных форм, рельефов и орнаментов, давилые работы.

2. Характеристика категорий сложности для выколотных деталей и выколотных изделий с последующей чеканкой:

I категория – детали с высотой рельефа до 15 мм, с крупным ненасыщенным рисунком прямолинейной формы;

II категория – детали, имеющие до 5 элементов рисунка на 1 дм² высотой рельефа от 16 до 25 мм овальной формы с углом 110-160°;

III категория – орнаментированные детали, имеющие до 10 элементов рисунка на 1 дм² с высотой рельефа от 26 до 50 мм с углом от 90 до 110°.

IV категория – мелкоорнаментированные детали, имеющие свыше 10 элементов рисунка на 1 дм² с высотой рельефа 50 мм и с остротой угла 75-90°. ОС (особо сложная) категория – детали скульптурные (фигуры людей и животных).

3. Характеристика категорий сложности для выполнения работ по чеканке художественного литья из бронзы, алюминия, чеканки по листу:

I категория – детали простого геометрического рисунка с редким заполнением или простые детали, имеющие до 5 элементов рисунка на 1 дм²;

II категория – орнаментированные детали с более плотным заполнением рисунка до 10 элементов на 1 дм²;

III категория – детали с ажурным насыщением, требующим тщательной проработки рисунком;

IV категория – детали мелкого, сложного рисунка, требующего особо тщательной проработки;

ОС (особо сложная) категория – детали скульптурные (фигуры людей и животных).

4. Характеристика категорий сложности давилых работ:

I категория – детали простой формы, без переходов и перетяжек (без обжига);

II категория – детали без сложной конфигурации, имеющие до двух переходов, обжигов, перетяжек;

III категория – детали сложной конфигурации, имеющие три и более переходов, перетяжек, обжигов, закаткой соединений (при составлении деталей из нескольких частей). К III-й категории относится шар, а также детали крупных размеров с использованием металла большого сечения от 1,5 мм и более.

5. Омеднение поверхности паяных швов и тиковой пайки:

1) для поверхности изделий:

мелкие дефекты (каверны, углубления, волосяные трещины) покрываются припоем, а затем восстанавливаются нанесением 30-40 мкм слоя меди. При значительных утратах металла воссоздаются детали в пластичном материале. Данная операция 17 не учтена и учитывается дополнительно.

2) для мелких и крупных трещин:

определение начала и конца трещин, характера распространения и глубины, заполнение их медью либо пайка припоем с последующим покрытием медью.

3) для сквозных трещин:

заполнение вставками из припоя или меди с зачеканиванием по периметру углублений, последующее нанесение выравнивающего слоя меди газодинамическим способом.

6. Для единицы измерения "развернутая поверхность" коэффициенты развертки принимать по 12 "Реставрация и воссоздание архитектурно-лепного декора памятников истории и культуры" и 20 "Научно-реставрационные работы на памятниках истории и культуры. Позолота".

7. Поправки:

17-0101-001	Распайку старых швов принимать с коэффициентом 0,6 к затратам труда.
17-0101-002	Расход меди и латуни в зависимости от толщины листа изделия на 1 дм ² изделия: Толщина металла, мм: Вес, кг: 0 , 8 0 , 0 2 1 1 , 0 0 , 0 2 6 2 , 0 0 , 0 5 2 3 , 0 0 , 1 0 4 4 , 0 0 , 1 0 4 5 , 0 0 , 1 3 0 Прочеканку поверхности нормировать дополнительно по 17-0101-004
17-0101-(004-01÷004-15)	При чеканке деталей под модель для литья к затратам труда применять коэффициент 1 , 2 . При чеканке деталей, отлитых восковым способом, к затратам труда применять коэффициент 0,8.
17-0101-(004-16÷17)	Изготовление подкладок учитывается один раз на партию. Расход материалов для вспомогательных работ следует определять по фактическим затратам.
	Расход меди и латуни в зависимости от толщины листа на 1 дм ² изделия: Толщина металла, мм: Вес, кг:

17-0101-(005÷ 006)	0 , 8	0 , 0 8 2
	1 , 0	0 , 1 0 2
	2 , 0	0 , 2 0 4
	3 , 0	0 , 3 0 6
	4 , 0	0 , 4 0 8
	5,0	0,510
17-0101-006	Прочеканку поверхности учитывать дополнительно по 17-0101-005	
17-0101-007	Изготовление рисунка учитывать один раз на партию. Расход материалов следует определять по фактическим затратам.	
17-0101-008	На изделия из стали и цинка следует применять к затратам труда коэффициент 1,5. Расход материала указан только на выколотку по листовому металлу. Расход меди и латуни в зависимости от толщины листа на 1 дм2 изделия следует определять по 17-0101-(005÷ 006).	
17-0101-009	При расчете расхода металла следует учитывать металл толщиной 1 мм. Отход металла исчислять в размере 25 % от его расхода.	

17-0101-001:

Измеритель: 17-0101-001-01: 1 м шва пайки; 17-0101-001-02: 1 соединение; 17-0101-(001-03÷001-05): 1 дм2 снятых деталей

Состав работ:

17-0101-001-01:

1. Пригонка элементов деталей после выколотки по форме.
2. Пропайка швов соединений. 3. Зачистка швов соединений.

17-0101-001-02:

1. Пригонка элементов деталей после выколотки по форме.
2. Сборка элементов детали.

17-0101-(001-03÷001-05):

1. Снятие деталей с соблюдением осторожности.
2. Маркировка снятых деталей.

17-0101-001-01 Сборка выколотных деталей методом пропайки швов

17-0101-001-02 Сборка выколотных деталей посредством болтов, винтов, заклепок

17-0101-001-03 Демонтаж выколотных деталей размером до 1 дм2

17-0101-001-04 Демонтаж выколотных деталей размером до 5 дм2

17-0101-001-05 Демонтаж выколотных деталей размером до 10 дм2

Состав работ:

17-0101-001-06:

1. Снятие деталей с соблюдением осторожности.
2. Маркировка снятых деталей.

17-0101-(001-07÷001-10):

1. Пригонка выколотных деталей по месту.
2. Установка выколотных деталей на место.

17-0101-001-06 Демонтаж выколотных деталей размером более 10 дм2

17-0101-001-07 Монтаж выколотных деталей размером до 1 дм2

17-0101-001-08 Монтаж выколотных деталей размером до 5 дм2

17-0101-001-09 Монтаж выколотных деталей размером до 10 дм2

17-0101-001-10 Монтаж выколотных деталей размером более 10 дм2

17-0101-002:

Измеритель: 1 дм2 выколотки

Состав работ:

1. Снятие деталей, подлежащих реставрации.
2. Обработка цинковой формы после литья (в случае необходимости изготовления цинковых форм).
3. Разметка и раскрой меди для заделок с постановкой на место.
4. Исправление деформированных мест выколоткой.

17-0101-002-01 Реставрация выколотных деталей простого геометрического рисунка

17-0101-002-02 Реставрация выколотных деталей орнаментированных, средней сложности с редким заполнением рисунка

17-0101-002-03 Реставрация выколотных деталей погонных орнаментированных, средней сложности (прорезка)

17-0101-002-04 Реставрация выколотных деталей орнаментированных, средней сложности мелкого рисунка

Состав работ:

1. Снятие деталей, подлежащих реставрации.
2. Обработка цинковой формы после литья (в случае необходимости изготовления цинковых форм).
3. Разметка и раскрой меди для заделок с постановкой на место.
4. Исправление деформированных мест выколоткой.

17-0101-002-05 Реставрация выколотных деталей орнаментированных, сложного рисунка

17-0101-002-06 Реставрация выколотных деталей скульптурных (фигуры людей и животных)

17-17-0101-003:

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Состав работ:

1. Очистка деталей от окислов и загрязнений вручную или механической щеткой.
2. Рихтовка деформированных деталей.
3. Подчеканка потерявшего рельефность орнамента.
4. Шлифовка детали.

17-0101-003-01 Реставрация литых деталей из бронзы простого геометрического рисунка

17-0101-003-02 Реставрация литых деталей из бронзы орнаментированных, средней сложности рисунка

17-0101-003-03 Реставрация литых деталей из бронзы орнаментированных, ажурных, средней сложности рисунка

17-0101-003-04 Реставрация литых деталей из бронзы орнаментированных, сложного рисунка

17-0101-003-05 Реставрация литых деталей из бронзы скульптурного характера (фигуры людей и животных)

Состав работ:

1. Очистка деталей от окислов и загрязнений вручную или механической щеткой.
2. Рихтовка деформированных деталей.
3. Подчеканка потерявшего рельефность орнамента.
4. Шлифовка детали.

17-0101-003-06 Реставрация литых деталей из алюминия простого геометрического рисунка

17-0101-003-07 Реставрация литых деталей из алюминия орнаментированных, средней сложности рисунка

17-0101-003-08 Реставрация литых деталей из алюминия орнаментированных, ажурных, средней сложности рисунка

17-0101-003-09 Реставрация литых деталей из алюминия орнаментированных, сложного рисунка

17-0101-003-10 Реставрация литых деталей из алюминия скульптурного характера

17-0101-004:

Измеритель: 1 дм² развернутой прочеканенной поверхности

Состав работ:

1. Изготовление подкладки и выточка под литник на подкладке (один раз на всю партию).

2. Сруб облоев на литье и предварительная крацовка.

3. Запиловка поверхности под чеканку.

4. Вырубка на литье сечкой и заделка раковин чеканом, надфилем, шабером с последующей зачисткой поверхности шкуркой среднего зерна.

5. Насмолка и расходка деталей расходником, чеканка с последующей обработкой поверхности шкуркой и крацовочной щеткой.

17-0101-004-01 Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей до 0,25 дм², категория сложности I

17-0101-004-02 Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей до 0,25 дм², категория сложности II

17-0101-004-03 Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей до 0,25 дм², категория сложности III

17-0101-004-04 Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей до 0,25 дм², категория сложности IV

17-0101-004-05 Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей до 0,25 дм², категория сложности ОС

Состав работ:

1. Изготовление подкладки и выточка под литник на подкладке (один раз на всю партию).

2. Сруб облоев на литье и предварительная крацовка.

3. Запиловка поверхности под чеканку.

4. Вырубка на литье сечкой и заделка раковин чеканом, надфилем, шабером с последующей зачисткой поверхности шкуркой среднего зерна.

5. Насмолка и расходка деталей расходником, чеканка с последующей обработкой поверхности шкуркой и крацовочной щеткой.

17-0101-004-06 Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей более 0,25 дм², категория сложности I

17-0101-004-07 Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей более 0,25 дм², категория сложности II

17-0101-004-08 Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей более 0,25 дм², категория сложности III

17-0101-004-09 Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей более 0,25 дм², категория сложности IV

17-0101-004-10 Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей более 0,25 дм², категория сложности ОС

Состав работ:

1. Обработка литников и выкатов.

2. Очистка деталей от пригоревшей земли вручную или на механической щетке.

3. Исправление дефектов литья.

4. Зачистка приливов и отливов, спиливание, шабровка и рифление.

5. Чеканка и шлифовка детали.

17-0101-004-11 Чеканка художественного литья из алюминия, категория сложности I

17-0101-004-12 Чеканка художественного литья из алюминия, категория сложности II

17-0101-004-13 Чеканка художественного литья из алюминия, категория сложности III

17-0101-004-14 Чеканка художественного литья из алюминия, категория сложности IV

17-0101-004-15 Чеканка художественного литья из алюминия, категория сложности ОС (особо сложная)

Состав работ:

17-0101-004-16:

1. Разогрев свинца.
2. Заливка разогретого свинца в форму.

17-0101-004-17:

1. Подготовка компонентов для варки смолы.
2. Варка смолы.
3. Заливка в ящики смолы.

17-0101-004-16 Изготовление подкладки из свинца под художественное литье

17-0101-004-17 Изготовление подкладки из смолы для обработки деталей по литью

и листу

17-0101-005:

Измеритель: 1 дм² развернутой прочеканенной поверхности

Состав работ:

1. Знакомство с чертежом.
2. Перенесение чертежа на кальку.
3. Изготовление шаблона на бумаге.
4. Подготовка листа к перенесению рисунка.
5. Разогрев смолы с последующей насмолкой листа.
6. Перенесение рисунка с кальки на лист канфарником.
7. Выполнение расходки рисунка - нанесение сплошного контура.
8. Опускание фона вокруг рисунка.
9. Насмолка и отжиг листа паяльной лампой.
10. Подъем и выколотка рельефа чеканом-лощатником.
11. Отжиг и выправка листа по плоскости с последующим рихтованием.
12. Разогрев смолы с последующей насмолкой листа с обратной стороны.
13. Окончательная прочеканка рельефа.
14. Вырубка рисунка по контуру.
15. Насмолка и отжиг листа.
16. Опиловка контура с художественной доработкой рисунка.

17-0101-005-01 Чеканка по листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм, площадью деталей до 0,25 дм², категория сложности I

17-0101-005-02 Чеканка по листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм, площадью деталей до 0,25 дм², категория сложности II

17-0101-005-03 Чеканка по листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм, площадью деталей до 0,25 дм², категория сложности III

17-0101-005-04 Чеканка по листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм, площадью деталей до 0,25 дм², категория сложности IV

[illegible]

17-0101-005-43 Чеканка по листовой латуни толщиной более 1,5 мм, площадью деталей до 0,25 дм², категория сложности III

17-0101-005-44 Чеканка по листовой латуни толщиной более 1,5 мм, площадью деталей до 0,25 дм², категория сложности IV

17-0101-005-45 Чеканка по листовой латуни толщиной более 1,5 мм, площадью деталей более 0,25 дм², категория сложности I

17-0101-005-46 Чеканка по листовой латуни толщиной более 1,5 мм, площадью деталей более 0,25 дм², категория сложности II

17-0101-005-47 Чеканка по листовой латуни толщиной более 1,5 мм, площадью деталей более 0,25 дм², категория сложности III

17-0101-005-48 Чеканка по листовой латуни толщиной более 1,5 мм, площадью деталей более 0,25 дм², категория сложности IV

17-0101-006:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Ознакомление с чертежом.
2. Подготовка шаблона для раскроя.
3. Разбивка раскроя и непосредственный раскрой листа.
4. Отжиг паяльной лампой.
5. Осадка листа на форму (модель) и предварительная обжимка молотом через резину.
6. Отжиг паяльной лампой.
7. Обжим общий деревянными чеканами для выявления общей формы.
8. Отжиг паяльной лампой.
9. Выполнение расходки с детальной проработкой рисунка металлическими чеканами и последующей доработкой.
10. Вырубка по контуру.
11. Опиливание по контуру с рихтованием.
12. Отжиг для выгиба.
13. Крацовка ручной щеткой.
14. Выборочная доводка чеканами.
15. Выгиб по шаблону.

17-0101-006-01 Выколотка по медному листу толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью деталей до 0,25 дм², категория сложности I

17-0101-006-02 Выколотка по медному листу толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью деталей до 0,25 дм², категория сложности II

17-0101-006-03 Выколотка по медному листу толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью деталей до 0,25 дм², категория сложности III

17-0101-006-22 Выколотка по медному листу толщиной более 1,5 мм площадью деталей до 0,25 дм2, категория сложности II

17-0101-006-41 Выколотка по латунному листу толщиной от 1,0 до 1,5 мм
площадью деталей до 0,25 дм², категория сложности I

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Изготовление рисунка для чеканки: ознакомление с моделью; изготовление трафарета; перенос рисунка на бумагу; вырезка сквозного контура на папье-маше.

2. Чеканка: варка смолы с последующей насмолкой; перенос рисунка по трафарету на деталь; выполнение расходки рисунка; насмолка с последующим обжигом паяльной лампой; лощение чеканами (углубление рисунка); правка поверхности с внутренней стороны; разогрев смолы с последующей насмолкой; доработка рисунка чеканом; вырубка по контуру; насмолка; опилование контура.

17-0101-007-01 Изготовление рисунка для чеканки, категория сложности I

17-0101-007-02 Изготовление рисунка для чеканки, категория сложности II

17-0101-007-03 Изготовление рисунка для чеканки, категория сложности III

17-0101-007-04 Изготовление рисунка для чеканки, категория сложности IV

17-0101-007-05 Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью до 0,25 дм², категория сложности I

17-0101-007-06 Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью до 0,25 дм², категория сложности II

17-0101-007-07 Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью до 0,25 дм², категория сложности III

17-0101-007-08 Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью до 0,25 дм², категория сложности IV

17-0101-007-09 Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью более 0,25 дм², категория сложности I

17-0101-007-10 Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью более 0,25 дм², категория сложности II

17-0101-007-11 Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью более 0,25 дм², категория сложности III

17-0101-007-12 Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью более 0,25 дм², категория сложности IV

17-0101-007-13 Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью до 0,25 дм², категория сложности I

17-0101-007-14 Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью до 0,25 дм², категория сложности II

17-0101-007-15 Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью до 0,25 дм², категория сложности III

17-0101-007-16 Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью до 0,25 дм², категория сложности IV

17-0101-007-17 Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью более 0,25 дм², категория сложности I

17-0101-007-34 Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой латуни толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью более 0,25 дм², категория сложности II

17-0101-007-52 Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой латуни толщиной более 1,5 мм площадью более 0,25 дм²,

категория сложности IV

17-0101-007-53 Сплошная чеканка по давлению с опусканием фона деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью до 0,25 дм², категория сложности I

17-0101-007-54 Сплошная чеканка по давлению с опусканием фона деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью до 0,25 дм², категория сложности II

17-0101-007-55 Сплошная чеканка по давлению с опусканием фона деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью до 0,25 дм², категория сложности III

17-0101-007-56 Сплошная чеканка по давлению с опусканием фона деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью до 0,25 дм², категория сложности IV

17-0101-007-57 Сплошная чеканка по давлению с опусканием фона деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью более 0,25 дм², категория сложности I

17-0101-007-58 Сплошная чеканка по давлению с опусканием фона деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью более 0,25 дм², категория сложности II

17-0101-007-59 Сплошная чеканка по давлению с опусканием фона деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью более 0,25 дм², категория сложности III

17-0101-007-60 Сплошная чеканка по давлению с опусканием фона деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью более 0,25 дм², категория сложности IV

Состав работ:

17-0101-007-61 Сплошная чеканка по давлению с опусканием фона деталей из листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью до 0,25 дм², категория сложности I

17-0101-007-62 Сплошная чеканка по давлению с опусканием фона деталей из листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью до 0,25 дм², категория сложности II

17-0101-007-63 Сплошная чеканка по давлению с опусканием фона деталей из листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью до 0,25 дм², категория сложности III

17-0101-007-64 Сплошная чеканка по давлению с опусканием фона деталей из листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью до 0,25 дм², категория сложности IV

площадью более 0,25 дм², категория сложности III

17-0101-007-92 Сплошная чеканка по давлѸнке с опусканием фона деталей из листовой латуни толщиной от 1,0 до 1,5 мм

площадью более 0,25 дм², категория сложности IV

17-0101-007-93 Сплошная чеканка по давлѸнке с опусканием фона деталей из листовой латуни толщиной более 1,5 мм площадью

до 0,25 дм², категория сложности I

17-0101-007-94 Сплошная чеканка по давлѸнке с опусканием фона деталей из листовой латуни толщиной более 1,5 мм площадью

до 0,25 дм², категория сложности II

17-0101-007-95 Сплошная чеканка по давлѸнке с опусканием фона деталей из листовой латуни толщиной более 1,5 мм площадью

до 0,25 дм², категория сложности III

17-0101-007-96 Сплошная чеканка по давлѸнке с опусканием фона деталей из листовой латуни толщиной более 1,5 мм площадью

до 0,25 дм², категория сложности IV

17-0101-007-97 Сплошная чеканка по давлѸнке с опусканием фона деталей из листовой латуни толщиной более 1,5 мм площадью

более 0,25 дм², категория сложности I

17-0101-007-98 Сплошная чеканка по давлѸнке с опусканием фона деталей из листовой латуни толщиной более 1,5 мм площадью

более 0,25 дм², категория сложности II

17-0101-007-99 Сплошная чеканка по давлѸнке с опусканием фона деталей из листовой латуни толщиной более 1,5 мм площадью

более 0,25 дм², категория сложности III

17-0101-007-100 Сплошная чеканка по давлѸнке с опусканием фона деталей из листовой латуни толщиной более 1,5 мм площадью

более 0,25 дм², категория сложности IV

17-0101-008:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Разметка детали для рисунка.
2. Отжиг листа паяльной лампой.
3. Закрепление листа на матрицу с последующей проработкой контура резиновым молотком и деревянными чеканами.
4. Отжиг листа паяльной лампой.
5. Проработка рисунка деревянными чеканами.
6. Отжиг листа паяльной лампой.

7. Закрепление листа на матрицу с последующей ее проработкой металлическими чеканами.
8. Обрубка, опиливание с последующей правкой листа на плате.
9. Пайка трещин.
10. Подгонка концов выколоткой детали к месту соединения с одновременным соединением.
- 17-0101-008-01 Выколотка деталей из листа меди и давлѸнки при толщине металла от 0,5 до 1,0 мм, категория сложности I
- 17-0101-008-02 Выколотка деталей из листа меди и давлѸнки при толщине металла от 0,5 до 1,0 мм, категория сложности II
- 17-0101-008-03 Выколотка деталей из листа меди и давлѸнки при толщине металла от 0,5 до 1,0 мм, категория сложности III
- 17-0101-008-04 Выколотка деталей из листа меди и давлѸнки при толщине металла от 0,5 до 1,0 мм, категория сложности IV
- 17-0101-008-05 Выколотка деталей из листа латуни и давлѸнки при толщине металла от 0,5 до 1,0 мм, категория сложности I
- 17-0101-008-06 Выколотка деталей из листа латуни и давлѸнки при толщине металла от 0,5 до 1,0 мм, категория сложности II
- 17-0101-008-07 Выколотка деталей из листа латуни и давлѸнки при толщине металла от 0,5 до 1,0 мм, категория сложности III
- 17-0101-008-08 Выколотка деталей из листа латуни и давлѸнки при толщине металла от 0,5 до 1,0 мм, категория сложности IV
- 17-0101-008-09 Выколотка деталей из листа меди и давлѸнки при толщине металла от 1,0 до 1,5 мм, категория сложности I
- 17-0101-008-10 Выколотка деталей из листа меди и давлѸнки при толщине металла от 1,0 до 1,5 мм, категория сложности II
- 17-0101-008-11 Выколотка деталей из листа меди и давлѸнки при толщине металла от 1,0 до 1,5 мм, категория сложности III
- 17-0101-008-12 Выколотка деталей из листа меди и давлѸнки при толщине металла от 1,0 до 1,5 мм, категория сложности IV
- 17-0101-008-13 Выколотка деталей из листа латуни и давлѸнки при толщине металла от 1,0 до 1,5 мм, категория сложности I
- 17-0101-008-14 Выколотка деталей из листа латуни и давлѸнки при толщине металла от 1,0 до 1,5 мм, категория сложности II
- 17-0101-008-15 Выколотка деталей из листа латуни и давлѸнки при толщине металла от 1,0 до 1,5 мм, категория сложности III
- 17-0101-008-16 Выколотка деталей из листа латуни и давлѸнки при толщине металла от 1,0 до 1,5 мм, категория сложности IV

17-0101-008-17 Выколотка деталей из листа меди и давлѸнки при толщине металла более 1,5 мм, категория сложности I

17-0101-008-18 Выколотка деталей из листа меди и давлѸнки при толщине металла более 1,5 мм, категория сложности II

17-0101-008-19 Выколотка деталей из листа меди и давлѸнки при толщине металла более 1,5 мм, категория сложности III

17-0101-008-20 Выколотка деталей из листа меди и давлѸнки при толщине металла более 1,5 мм, категория сложности IV

17-0101-008-21 Выколотка деталей из листа латуни и давлѸнки при толщине металла более 1,5 мм, категория сложности I

17-0101-008-22 Выколотка деталей из листа латуни и давлѸнки при толщине металла более 1,5 мм, категория сложности II

17-0101-008-23 Выколотка деталей из листа латуни и давлѸнки при толщине металла более 1,5 мм, категория сложности III

17-0101-008-24 Выколотка деталей из листа латуни и давлѸнки при толщине металла более 1,5 мм, категория сложности IV

Состав работ:

1. Заготовка болванки из стали.

2. Разметка рисунка карандашом по предварительно окрашенной поверхности болванки.

3. Гравировка рисунка штихелем.

4. Опускание рисунка чеканами.

5. Доводка рисунка штихелем.

6. Термическая закалка пуансона.

7. Пробивка пуансоном матрицы предварительно шлифованной стальной пластины.

8. Доводка рисунка на матрице штихелем.

9. Закалка матрицы.

17-0101-008-25 Изготовление матрицы и пуансона, категория сложности I

17-0101-008-26 Изготовление матрицы и пуансона, категория сложности II

17-0101-008-27 Изготовление матрицы и пуансона, категория сложности III

17-0101-008-28 Изготовление матрицы и пуансона, категория сложности IV

17-0101-009:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Разметка и укрепление планшайбы, точка и правка резцов, изготовление шаблона

2. Точка оправки на станке с периодическими замерами и примерки шаблона, ошкуривание оправки выточенной.

17-0101-009-01 Изготовление оправки (модели) из дерева для производства давяльных работ, категория сложности I

17-0101-009-02 Изготовление оправки (модели) из дерева для производства давяльных работ, категория сложности II

17-0101-009-03 Изготовление оправки (модели) из дерева для производства давяльных работ, категория сложности III

17-0101-009-04 Изготовление оправки (модели) из стали для производства давяльных работ, категория сложности I

17-0101-009-05 Изготовление оправки (модели) из стали для производства давяльных работ, категория сложности II

Состав работ:

17-0101-009-06:

1. Разметка и укрепление планшайбы, точка и правка резцов, изготовление шаблона .
2. Точка оправки на станке с периодическими замерами и примерки шаблона, ошкуривание оправки выточенной.

17-0101-(009-07÷009-10):

1. Разметка и вырезка заготовок.
2. Закрепление и центровка заготовки, затяжка давяльником, обжиг, подрезка краев детали, нанесение рисунка, проточка и обработка шкуркой.

17-0101-009-06 Изготовление оправки (модели) из стали для производства давяльных работ, категория сложности III

17-0101-009-07 Производство давяльных работ из меди, категория сложности I

17-0101-009-08 Производство давяльных работ из меди, категория сложности II

17-0101-009-09 Производство давяльных работ из меди, категория сложности III

17-0101-009-10 Производство давяльных работ из латуни и цинка, категория сложности I

Состав работ:

1. Разметка и вырезка заготовок.
2. Закрепление и центровка заготовки, затяжка давяльником, обжиг, подрезка краев детали, нанесение рисунка, проточка и обработка шкуркой.

17-0101-009-11 Производство давяльных работ из латуни и цинка, категория сложности II

17-0101-009-12 Производство давяльных работ из латуни и цинка, категория сложности III

17-0101-009-13 Производство давяльных работ из стали, категория сложности I

17-0101-009-14 Производство давяльных работ из стали, категория сложности II

17-0101-009-15 Производство давяльных работ из стали, категория сложности III

17-0101-010:

Измеритель: 17-0101-010-01:1 дм² развернутой поверхности, 17-0101-010-02:1 дм² площади покрытия припоем

Состав работ:

17-0101-010-01:

1. Расчистка газодинамическим методом поверхности от загрязнений, коррозии и прежних покрасок напылением высокодисперсного медно-керамического порошка.

2. Нанесение тонкого слоя меди (40 мкм) на участки, покрытые припоем.

3. Нанесение выравнивающего слоя медно-керамическим порошком толщиной 40 мкм для устранения мелких дефектов (каверны, углубления, волосяные трещины). 4. Нанесение порошка закиси меди, модифицированного фуллеренами, толщиной 20 мкм для получения защитного слоя.

17-0101-010-02:

1. Осмотр состояния после расчистки.

2. Анализ состояния повреждений, определение границ участков, подлежащих реставрации.

3. Нанесение смеси порошков свинца, олова и керамики (покрытие припоем) на выявленные дефекты (каверны, трещины, разрывы).

17-0101-010-01 Омеднение паяных швов и тиковой пайки на поверхности медных изделий методом газодинамического напыления

17-0101-010-02 Реставрация выколотных медных изделий методом напыления смеси порошков свинца, олова и керамики

18-0101-001-01 "Научно-реставрационные работы на памятниках истории и культуры. Инкрустированные поверхности":

1. Предусмотрены работы по консервации, реставрации и воссозданию деревянных поверхностей, инкрустированных металлом, и инкрустации в технике Буль (медью, бронзой, перламутром, черепахой и другими материалами).

2. Реставрация и консервация интарсии и маркетри включены в 21 "Научно-реставрационные работы на памятниках истории и культуры. Историческая мебель".

3. При реставрации инкрустации металлом по дереву предусмотрены следующие категории сложности:

I категория – прямолинейный геометрический рисунок;

II категория – криволинейный геометрический рисунок;

III категория – рисунок из набора мелких фигур различной конфигурации;

IV категория – сложный рисунок из набора очень мелких криволинейных фигур.

4. При реставрации инкрустации в технике Буль предусмотрены следующие категории сложности:

I категория – орнамент из набора фигур прямолинейных очертаний, выполненных из двух материалов;

II категория – простой орнамент из набора фигур криволинейных очертаний, выполненный из двух материалов; орнамент из набора фигур прямолинейных очертаний, выполненных более чем из двух материалов;

III категория – орнамент средней сложности из набора фигур криволинейных очертаний, выполненный из двух и более материалов;

IV категория – сложные орнаментально скульптурные композиции из набора фигур различной конфигурации, выполненных из двух материалов и более.

5. Учтена степень насыщенности рисунком инкрустированной поверхности:

до 20 % – среднее расстояние между элементами рисунка более 5 см;

до 50 % – среднее расстояние между элементами рисунка от 5 до 1 см;

более 50 % – среднее расстояние между элементами рисунка менее 1 см.

При измерении расстояния между элементами рисунка фон не учитывается.

6. Не включен расход специфических материалов для инкрустации (медь, перламутр, черепаха и т.д.), а также специальный инструмент, которые следует учитывать в каждом конкретном случае по фактическим затратам.

7. Не предусмотрено изготовление криволинейных деревянных цулаг, которые следует учитывать дополнительно.

8. Учтена переноска изделий и подноска материалов до 20 метров в пределах рабочего помещения.

9. При выполнении работ по гравировке рисунка следует применять к затратам труда коэффициенты:

по контуру - 1,1, по площади - 1,2.

10. Учтена плоская инкрустированная поверхность, в случае выпукло-вогнутой поверхности к затратам труда применять коэффициент 1,2.

11. При реставрации или воссоздании инкрустации в труднодоступных местах к затратам труда применять коэффициент 1,25.

12. Клеящие составы уточнять по методике реставрационных работ.

13. В графе Средний разряд (категория работы):

арабские цифры обозначают разряд реставраторов;

римские цифры обозначают категорию художника-реставратора;

"ВК" - высшая категория художника-реставратора.

18-0101-001:

Измеритель: 1 дм² инкрустированной поверхности

Состав работ: 1. Вклейка на месте сохранившегося орнамента.

2. Подшлифовка укрепленной инкрустированной поверхности.

18-0101-001-01 Укрепление сохранившегося орнамента (по дереву металлом); степень насыщенности рисунка до 20 %

18-0101-001-02 Укрепление сохранившегося орнамента (по дереву металлом);
степень насыщенности рисунка до 50 %

18-0101-001-03 Укрепление сохранившегося орнамента (по дереву металлом);
степень насыщенности рисунка более 50 %

18-0101-002:

Измеритель: 1 дм² утрат

Состав работ:

1. Подготовка гнезда с проработкой орнамента.
2. Перенос рисунка на бумагу с последующей наклейкой бумаги на металл.
3. Обработка данного орнамента в металле лобзиковыми пилами или ножницами, доводка надфилями различных профилей.
4. Вклеивание орнамента.
5. Расчистка орнамента после вклеивания с доработкой уровня орнамента.
6. Заключительная шлифовка инкрустированной поверхности.

18-0101-002-01 Восполнение утрат рисунка инкрустации (по дереву металлом),
степень насыщенности рисунка до 20 %, категория сложности I

18-0101-002-02 Восполнение утрат рисунка инкрустации (по дереву металлом),
степень насыщенности рисунка до 20 %, категория сложности II

18-0101-002-03 Восполнение утрат рисунка инкрустации (по дереву металлом),
степень насыщенности рисунка до 20 %, категория сложности III

18-0101-002-04 Восполнение утрат рисунка инкрустации (по дереву металлом),
степень насыщенности рисунка до 20 %, категория сложности IV

18-0101-002-05 Восполнение утрат рисунка инкрустации (по дереву металлом),
степень насыщенности рисунка до 50 %, категория сложности I

18-0101-002-06 Восполнение утрат рисунка инкрустации (по дереву металлом),
степень насыщенности рисунка до 50 %, категория
сложности II

18-0101-002-07 Восполнение утрат рисунка инкрустации (по дереву металлом),
степень насыщенности рисунка до 50 %, категория
сложности III

18-0101-002-08 Восполнение утрат рисунка инкрустации (по дереву металлом),
степень насыщенности рисунка до 50 %, категория
сложности IV

18-0101-002-09 Восполнение утрат рисунка инкрустации (по дереву металлом),
степень насыщенности рисунка более 50 %,
категория сложности I

18-0101-002-010 Восполнение утрат рисунка инкрустации (по дереву металлом),
степень насыщенности рисунка более 50 %,
категория сложности II

18-0101-002-011 Восполнение утрат рисунка инкрустации (по дереву металлом), степень насыщенности рисунка более 50 %, категория сложности III

18-0101-002-012 Восполнение утрат рисунка инкрустации (по дереву металлом), степень насыщенности рисунка более 50 %, категория сложности IV

18-0101-003:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ:

1. Снятие слабодержащихся деталей орнамента.
2. Расчистка и подготовка гнезда.
3. Рихтовка и доводка орнамента надфилями различных профилей.
4. Вклеивание орнамента.
5. Расчистка орнамента после вклеивания с доработкой уровня орнамента.
6. Заключительная шлифовка поверхности.

18-0101-003-01 Переклейка инкрустации (по дереву металлом), степень насыщенности рисунка до 20 % категория сложности I

18-0101-003-02 Переклейка инкрустации (по дереву металлом), степень насыщенности рисунка до 20 % категория сложности II

18-0101-003-03 Переклейка инкрустации (по дереву металлом), степень насыщенности рисунка до 20 % категория сложности III

18-0101-003-04 Переклейка инкрустации (по дереву металлом), степень насыщенности рисунка до 20 % категория сложности IV

18-0101-003-05 Переклейка инкрустации (по дереву металлом), степень насыщенности рисунка до 50 % категория сложности I

18-0101-003-06 Переклейка инкрустации (по дереву металлом), степень насыщенности рисунка до 50 % категория сложности II

18-0101-003-07 Переклейка инкрустации (по дереву металлом), степень насыщенности рисунка до 50 % категория сложности III

18-0101-003-08 Переклейка инкрустации (по дереву металлом), степень насыщенности рисунка до 50 % категория сложности IV

18-0101-003-09 Переклейка инкрустации (по дереву металлом), степень насыщенности рисунка более 50 % категория сложности I

18-0101-003-10 Переклейка инкрустации (по дереву металлом), степень насыщенности рисунка более 50 % категория сложности II

18-0101-003-11 Переклейка инкрустации (по дереву металлом), степень насыщенности рисунка более 50 % категория сложности III

18-0101-003-12 Переклейка инкрустации (по дереву металлом), степень насыщенности рисунка более 50 % категория сложности IV

18-0101-004:

Измеритель: 1 дм² утрат

Состав работ:

1. Снятие рисунка с сохранившихся фрагментов на папиросную бумагу с проработкой рисунка.

2. Перенос рисунка на бумагу (шаблон) с наклеиванием бумажного шаблона на поверхность заготовки.

3. Подготовка поверхностей к склеиванию с цинублением поверхности и подбором материалов.

4. Склеивание всех материалов в многослойную заготовку с промазыванием клеем и разметкой заготовки, с зажимом и снятием прессы.

5. Выпиливание орнамента вручную лобзиковыми пилами.

6. Размачивание выпиленных деталей в ванне с горячей водой.

7. Опиловка деталей по контуру.

8. Сборка деталей орнамента по рисунку с подгонкой.

9. Заливка орнамента по контуру специальными материалами.

10. Приклеивание поверхности орнамента гуммированной лентой.

11. Обработка обратной стороны орнамента (шабровка) с промазыванием клеем.

12. Расчистка поверхности инкрустированной детали от остатков старой инкрустации и клея.

13. Наклеивание орнамента на подготовленную поверхность с промазыванием клеем, с зажимом и снятием прессы.

14. Расчистка поверхности от гуммированной бумаги напильником и шкуркой разного зерна (в сторону уменьшения) с доработкой уровня орнамента.

15. Шлифовка инкрустированной поверхности пастой.

16. Промывка инкрустированной поверхности бензином.

18-0101-004-01 Воссоздание инкрустации мебели в технике Буль (медью, бронзой, черепахой, другими материалами), степень

насыщенности рисунка до 20 %, категория сложности I

18-0101-004-02 Воссоздание инкрустации мебели в технике Буль (медью, бронзой, черепахой, другими материалами), степень

насыщенности рисунка до 20 %, категория сложности II

18-0101-004-03 Воссоздание инкрустации мебели в технике Буль (медью, бронзой, черепахой, другими материалами), степень

насыщенности рисунка до 20 %, категория сложности III

18-0101-004-04 Воссоздание инкрустации мебели в технике Буль (медью, бронзой, черепахой, другими материалами), степень

насыщенности рисунка до 20 %, категория сложности IV

18-0101-004-05 Воссоздание инкрустации мебели в технике Буль (медью, бронзой, черепахой, другими материалами), степень

насыщенности рисунка до 50 %, категория сложности I

18-0101-004-06 Воссоздание инкрустации мебели в технике Буль (медью, бронзой, черепахой, другими материалами), степень

насыщенности рисунка до 50 %, категория сложности II

18-0101-004-07 Воссоздание инкрустации мебели в технике Буль (медью, бронзой, черепахой, другими материалами), степень

насыщенности рисунка до 50 %, категория сложности III

18-0101-004-08 Воссоздание инкрустации мебели в технике Буль (медью, бронзой, черепахой, другими материалами), степень

насыщенности рисунка до 50 %, категория сложности IV

18-0101-004-09 Воссоздание инкрустации мебели в технике Буль (медью, бронзой, черепахой, другими материалами), степень

насыщенности рисунка более 50 %, категория сложности I

18-0101-004-010 Воссоздание инкрустации мебели в технике Буль (медью, бронзой, черепахой, другими материалами), степень

насыщенности рисунка более 50 %, категория сложности II

18-0101-004-011 Воссоздание инкрустации мебели в технике Буль (медью, бронзой, черепахой, другими материалами), степень

насыщенности рисунка более 50 %, категория сложности III

18-0101-004-012 Воссоздание инкрустации мебели в технике Буль (медью, бронзой, черепахой, другими материалами), степень

насыщенности рисунка более 50 %, категория сложности IV

18-0101-005:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ:

1. Снятие слабодержащихся сохранившихся фрагментов с особой осторожностью.
2. Расчистка тыльной стороны от остатков старого клея и других наслоений.
3. Расчистка места установки инкрустации от остатков старой инкрустации и клея.
4. Подбор фрагментов орнамента.
5. Сборка фрагментов орнамента по рисунку с подгонкой.
6. Приклеивание поверхности фрагментов орнамента гуммированной лентой.
7. Обработка обратной стороны орнамента (шабровка) с промазыванием клеем.
8. Наклеивание фрагментов орнамента на подготовленную поверхность с промазыванием клеем, с зажимом и снятием пресса.
9. Заливка орнамента по контуру специальными материалами.
10. Расчистка поверхности от гуммированной бумаги шкуркой разного зерна (в сторону уменьшения)

11. Шлифовка инкрустированной поверхности пастой.
12. Промывка инкрустированной поверхности бензином.
- 18-0101-005-01 Реставрация-переклейка инкрустации мебели в технике Буль (медью, бронзой, черепахой, другими материалами),
степень насыщенности рисунка до 20 %, категория сложности I
- 18-0101-005-02 Реставрация-переклейка инкрустации мебели в технике Буль (медью, бронзой, черепахой, другими материалами),
степень насыщенности рисунка до 20 %, категория сложности II
- 18-0101-005-03 Реставрация-переклейка инкрустации мебели в технике Буль (медью, бронзой, черепахой, другими материалами),
степень насыщенности рисунка до 20 %, категория сложности III
- 18-0101-005-04 Реставрация-переклейка инкрустации мебели в технике Буль (медью, бронзой, черепахой, другими материалами),
степень насыщенности рисунка до 20 %, категория сложности IV
- 18-0101-005-05 Реставрация-переклейка инкрустации мебели в технике Буль (медью, бронзой, черепахой, другими материалами),
степень насыщенности рисунка до 50 %, категория сложности I
- 18-0101-005-06 Реставрация-переклейка инкрустации мебели в технике Буль (медью, бронзой, черепахой, другими материалами),
степень насыщенности рисунка до 50 %, категория сложности II
- 18-0101-005-07 Реставрация-переклейка инкрустации мебели в технике Буль (медью, бронзой, черепахой, другими материалами),
степень насыщенности рисунка до 50 %, категория сложности III
- 18-0101-005-08 Реставрация-переклейка инкрустации мебели в технике Буль (медью, бронзой, черепахой, другими материалами),
степень насыщенности рисунка до 50 %, категория сложности IV
- 18-0101-005-09 Реставрация-переклейка инкрустации мебели в технике Буль (медью, бронзой, черепахой, другими материалами),
степень насыщенности рисунка более 50 %, категория сложности I
- 18-0101-005-10 Реставрация-переклейка инкрустации мебели в технике Буль (медью, бронзой, черепахой, другими материалами),
степень насыщенности рисунка более 50 %, категория сложности II
- 18-0101-005-11 Реставрация-переклейка инкрустации мебели в технике Буль (медью, бронзой, черепахой, другими материалами),
степень насыщенности рисунка более 50 %, категория сложности III
- 18-0101-005-12 Реставрация-переклейка инкрустации мебели в технике Буль (медью, бронзой, черепахой, другими материалами),
степень насыщенности рисунка более 50 %, категория сложности IV

19-0101-001-01 "Научно-реставрационные работы на памятниках истории и культуры. Обивка стен, дверей и мебели":

1. Предусмотрены следующие научно-реставрационные работы:

1) реставрация обивки предметов мебельного убранства памятников истории и культуры;

2) реставрация обивки стен и дверей;

3) воссоздание штор и портьер.

2. Учтена переноска изделий и подноска материалов до 20 метров в пределах рабочего помещения.

3. Расход обивочного материала определяется по обмеру в натуре с коэффициентом 1,1-1,3 на отходы в зависимости от ширины и рисунка ткани.

4. Расход аграманта определяется по обмеру в натуре с коэффициентом 1,1 на отход

5. Клеящие составы определяются методикой реставрации.

6. В графе Средний разряд (категория работы):

1) арабские цифры обозначают разряд реставраторов (рабочих);

2) римские цифры обозначают категорию художника-реставратора;

3) "ВК" – высшая категория художника-реставратора.

7. Поправки:

19-0101-008	Расход кожи рассчитывать по соответствующей калькуляции.
19-(0101-009, 0101-024)	Расход материала для обивки рассчитывать по соответствующей калькуляции.
19-0101-017	Разборку старой обивки принимать по 19-0101-001
19-0101-018	Изготовление каркаса, изготовление и установка штапиков определяются о т д е л ь н о . При обивке плафонов применять к затратам труда коэффициент 1,25. При работе с приставных лестниц применять к затратам труда коэффициент 1,15.
19-(0101-019÷0101-022)	Расход материала определяется по проекту.
19-0101-023	Изготовление брусков учитывается отдельно. При работе с приставных лестниц применять к затратам труда коэффициент 1,15.

19-0101-001:

Измеритель: 1 м²

Состав работ:

1. Удаление старых гвоздей.

2. Снятие старого обивочного материала.

3. Разборка всех подчерновых материалов.

19-0101-001-01 Разборка обивки мягкой мебели, вид обивки - жесткая

19-0101-001-02 Разборка обивки мягкой мебели, вид обивки - полумягкая

19-0101-001-03 Разборка обивки мягкой мебели, вид обивки – мягкая

19-0101-002:

Измеритель: 1 м²

Состав работ:

1. Разметка, раскрой по форме и размеру парусины и ремней, их крепление к деревянному каркасу сиденья гвоздями "текс".
2. Обтяжка пружин лентой.
3. Крепление пружин к ремням, фиксация их шпагатом в одной плоскости, переплет пружин с осадкой на нужную высоту.
4. Покрытие мешковиной и укрепление ее к верхней части пружин шпагатом, к деревянному каркасу - гвоздями "текс".
5. Переборка и расщипка волоса и морской травы.
6. Равномерная укладка волоса и травы по площади, натяжка мешковины серпянкой, выработка бортов с протяжкой по всей площади.
7. Подбор волоса и покрытие его тонким слоем ваты.
8. Раскрой миткаля, покрытие поверхности, затяжка и крепление ее к деревянному каркасу гвоздями "текс".

19-0101-002-01 Черновая обивка мягкого сиденья на пружинах

19-0101-003:

Измеритель: 1 м²

Состав работ:

1. Многократная перевязка каждого витка пружины шпагатом (с шагом витка 1,5-2 см) по горизонтали с переходом от заднего борта к переднему.
2. Крепление шпагата на деревянном каркасе гвоздями.

19-0101-003-01 Устройство ходового борта мягкого сидения

19-0101-004:

Измеритель: 1 м²

Состав работ:

1. Разметка, раскрой по форме и размеру парусины и ремней, их крепление к деревянному каркасу сиденья гвоздями "текс".
2. Простежка всей поверхности шпагатом.
3. Переборка и расщипка волоса и морской травы, укладка их под шпагат равным слоем.
4. Покрытие слоем ваты и мешковины, закрепление на каркас гвоздями.
5. Выработка бортов сидения по форме с добавлением ваты и простежкой шпагатом.
6. Раскрой миткаля и обивка сидения.
7. Простежка по всей площади и периметру бортов 3 раза.

19-0101-004-01 Черновая обивка полумягкого сиденья

19-0101-005:

Измеритель: 1 м2

Состав работ:

1. Разметка, раскрой по форме и размеру парусины и ремней, их крепление к деревянному каркасу сиденья гвоздями "текс".
2. Простежка всей поверхности шпагатом.
3. Переборка и расщипка волоса и замена набивки из морской травы, укладка ее под шпагат ровным слоем.
4. Покрытие слоем ваты и мешковины, закрепление на каркас гвоздями.
5. Выработка бортов сидения по форме с добавлением ваты и простежкой шпагатом.
6. Раскрой миткали и обивка сидения.
7. Простежка по всей площади и периметру бортов 3 раза.

19-0101-005-01 Черновая обивка полумягкого вкладного сиденья

19-0101-006:

Измеритель: 1 м2

Состав работ:

1. Разметка, раскрой парусины и крепление гвоздями "текс" к деревянному каркасу.
2. Простежка поверхности шпагатом, расщипка волоса с подборкой под шпагат.
3. Покрытие внутренней поверхности мешковиной и крепление ее гвоздями.
4. Простежка поверхности с выборкой бортов 3 раза по периметру с креплением гвоздями "текс".

19-0101-006-01 Черновая обивка с двух сторон рамочного каркаса спинки-раковины

19-0101-007:

Измеритель: 1 м2

Состав работ:

1. Разметка, раскрой парусины и крепление гвоздями "текс" к деревянному каркасу.
2. Простежка поверхности шпагатом с подбором морской травы, покрытием ватой и их закреплением
3. Разметка, раскрой миткали, ее крепление с натяжкой гвоздями "текс" к деревянному каркасу.
4. Разработка и 3-х разовая простежка бортов передней части локотников.

19-0101-007-01 Черновая обивка мягких подлокотников криволинейной конфигурации

19-0101-008:

Измеритель: 1 м2

Состав работ:

1. Разметка, раскрой по старой форме натуральной кожи и мешковины.
2. Крепление мешковины, простежка шпагатом по всей поверхности.
3. Переборка, расщипка волоса.

4. Закладка под шпагат волоса и слоя ваты, выравнивание поверхности спинки, покрытие мешковиной с креплением к каркасу с простежкой по всей площади.

5. Выработка и 3-х разовая простежка бортов.

6. Раскрой и покрытие поверхности миткалем.

7. Обивка кожей с двух сторон гвоздями "текс".

8. Закрепление крепления кожаной лентой с креплением фасонными гвоздями.

19-0101-008-01 Обивка натуральной кожей спинки стула с двух сторон с черновой заготовкой

19-0101-009:

Измеритель: 1 м²

Состав работ:

1. Проглаживание ткани, раскрой, подгонка по месту с натяжкой.

2. Крепление гвоздями "текс" на деревянный каркас, посадка на клей тесьмы по месту крепления.

19-0101-009-01 Обивка мягкой мебели плюшем (бархатом)

19-0101-009-02 Обивка мягкой мебели набивным шелком, штофом

19-0101-009-03 Реставрационная обивка

19-0101-009-04 Обивка мягкой мебели гобеленом

19-0101-009-05 Обивка мягкой мебели кожей

19-0101-010:

Измеритель: 1 м шва

Состав работ: 1. Раскрой ткани с подгонкой рисунка. 2. Сметка, стачивание шва на швейной машине. 3. Разутюжка шва.

19-0101-010-01 Стачивание шва на гладкой ткани, шов прямой

19-0101-010-02 Стачивание шва на гладкой ткани, шов криволинейный

19-0101-010-03 Стачивание шва на набивной ткани, шов прямой

19-0101-010-04 Стачивание шва на набивной ткани, шов криволинейный

19-0101-011:

Измеритель: 1 дм шва

Состав работ:

1. Разметка, раскрой и подгонка по форме и размеру.

2. Снятие мездры на половину толщины кожи по месту склейки (левой и правой стороны).

3. Нанесение клея по месту склейки с укладкой под пресс склеенного шва.

19-0101-011-01 Склеивание натуральной кожи (для обивки мебели)

19-0101-012:

Измеритель: 1 м

Состав работ:

1. Обмер периметра с разбивкой и разметкой на равные интервалы.

2. Укрепление гвоздями обивки с предварительной наклейкой кожи.

19-0101-012-01 Обивка фасонными гвоздями мягкой мебели

19-0101-013:

Измеритель: 10 пуговиц

Состав работ:

1. Заготовка шпагата.

2. Распаривание старых пуговиц для использования металлических пуговиц.

3. Протягивание шпагата в ушки пуговиц.

4. Выкраивание по шаблону кожи для обтягивания пуговиц.

5. Обтяжка пуговиц.

6. Установка пуговиц с разметкой мест установки, продергиванием шпагата через черновую обивку и завязыванием на узел.

19-0101-013-01 Изготовление обтянутых пуговиц для мебели

19-0101-013-02 Установка обтянутых пуговиц для мебели

19-0101-014:

Измеритель: 15 пружин

Состав работ:

1. Размотка пружин.

2. Обмотка пружин.

19-0101-014-01 Размотка пружин

19-0101-014-02 Обмотка пружин

19-0101-015:

Измеритель: 1 чехол

Состав работ:

1. Обмер предмета.

2. Раскрой материала и шитье простого чехла.

19-0101-015-01 Шитье чехлов для большого дивана

19-0101-015-02 Шитье чехлов для малого дивана

19-0101-015-03 Шитье чехлов для кресла

19-0101-015-04 Шитье чехлов для стула

19-0101-015-05 Шитье чехлов для рояля

19-0101-016:

Измеритель: 19-0101-(016-01, 016-02, 01604): 1 дверь; 19-0101-016-03: 1 м²

Состав работ:

1. Обмер, раскрой войлока и обивочного материала.

2. Обивка дверей с двух сторон войлоком, обивочным материалом и набивка тесьмы.

3. Приколачивание фасонными гвоздями.

19-0101-016-01 Реставрация обивки двупольных дверей с двух сторон

19-0101-016-02 Реставрация обивки двупольных дверей с одной стороны

19-0101-016-03 Реставрация обивки двупольных дверей с одной стороны

19-0101-016-04 Реставрация обивки однопольных дверей с двух сторон

Измеритель: 19-0101-01605): 1 дверь; 19-0101-016-06: 1 м2

Состав работ:

1. Обмер, раскрой войлока и обивочного материала.

2. Обивка дверей с двух сторон войлоком, обивочным материалом и набивка тесьмы.

3. Приколачивание фасонными гвоздями.

19-0101-016-05 Реставрация обивки однопольных дверей с одной стороны

19-0101-016-06 Реставрация обивки однопольных дверей с одной стороны

19-0101-017:

Измеритель: 1 м2

Состав работ:

1. Натягивание на филенки с временным креплением гвоздями.

2. Приклеивание с промазкой клеем и креплением штапиками по периметру.

3. Подрезка, снятие штапиков и удаление гвоздей временного крепления.

19-0101-017-01 Оклейка крышки стола сукном

19-0101-017-02 Оклейка крышки стола сафьяном

19-0101-018:

Измеритель: 1 м2

Состав работ:

1. Разметка, раскрой и сшивка подкладки и штофа с подбором рисунка штофа.

2. Натягивание и укрепление гвоздями подкладки и штофа на готовом каркасе (установка штапиков не учтена).

19-0101-018-01 Обивка стен штофом гладкая

19-0101-018-02 Обивка стен штофом драпри

19-0101-019:

Измеритель: 1 м2

Состав работ:

1. Подбор материала.

2. Раскладка, разметка и раскрой ткани.

3. Прошивка одинарных и двойных швов для подъемов, подрубка кромки.

4. Разметка под закройку.

5. Набор подъема с разметкой и нарезкой шнуров.

6. Подрубка верха шторы с закреплением шнура.

7. Пришивка металлических колец и набор фалд.

8. Подрубка низа шторы.

9. Разметить и пришить бахрому.

10. Пошив и пришивка мешочков для груза.

19-0101-019-01 Изготовление французских штор

19-0101-020:

Измеритель: 1 м²

Состав работ:

1. Раскрой с разутюжкой, разметкой по заданным размерам и подружкой кромок.
2. Пришивка бахромы по периметру с 2-х сторон с приметкой.
3. Отделка по периметру галуном.

4. Пришивка на портьеру декоративных отделочных полос вручную или на швейной машинке (в зависимости от полос) с разметкой, раскроем и подгонкой по месту.

19-0101-020-01 Изготовление портьер без подкладки с декоративной отделкой и бахромой

19-0101-021:

Измеритель: 19-0101-021-01: 1 м² фигурного ламбрекена; 19-0101-021-02: 1 м прямого ламбрекена

Состав работ:

1. Изготовление картонного шаблона для ламбрекена с подбором картона, разметкой по проекту и вырезкой.
2. Наклеивание материала на картон с разметкой и выкраиванием материала.
3. Изготовление шаблона из фанеры для раскроя декоративной отделки.
4. Изготовление картонной основы по шаблону для наклейки на нее декоративной отделки.
5. Обтяжка картонной основы отделочным материалом.
6. Наклеивание отделочных полос на фестоны.

19-0101-021-01 Изготовление фигурного ламбрекена с фестонами и отделочной полосой

19-0101-021-02 Изготовление прямого ламбрекена с фестонами и отделочной полосой

19-0101-022:

Измеритель: 1 м²

Состав работ:

1. Изготовление шаблона.
2. Разметка ткани по шаблону.
3. Раскрой и сметка ткани из пометки с прошивкой на швейной машине с разглаживанием швов.
4. Сметка портьеры с ламбрекенами по периметру с прошивкой на машине.
5. Приметка и пришивка аграманта или бахромы по периметру.
6. Разметка складок и сборка портьеры с ламбрекенами на стенде.

19-0101-022-01 Изготовление портьер с подкладкой из шелка или сатина и прокладкой из фланели или байки

19-0101-023:

Измеритель: 1 м²

Состав работ:

1. Разметка и подгонка бруска по месту.
2. Разметка и установка колец на бруске.
3. Протаскивание шнуров подъема.
4. Крепление шторы к бруску.
5. Установка бруска со шторой в проем.
6. Пришивка грузов.
7. Выправка подъемов на месте.

19-0101-023-01 Навеска шторы на карниз и установка его в проем

19-0101-024:

Измеритель: 19-0101-024-01: 1 дм²; 19-0101-(024-02, 024-03): 1 см²; 19-0101-024-04 : 1 м

Состав работ:

19-0101-024-01:

1. Профилактическая заклейка тисненой кожи папиросной бумагой.
2. Подготовка материалов к работе.
3. Нанесение клея на бумагу и кожу при помощи кисти.
4. Наложение бумаги с нажатием.
5. Затяжка дратвой разрывов и прорывов пласта кожи.
6. Очистка тыльной стороны кожи от грязи, остатков клея и снятие эпидермиса с особой осторожностью скальпелем и жесткой кистью с последующим выравниванием поверхности наждачным полотном.
7. Пластификация (размягчение) кожи путем пропитки ее тыльной стороны касторовым маслом.

19-0101-024-02:

1. Обработка кромок прорыва.
2. Перевод на кальку места утраты с прилегающим рисунком.
3. Перевод с кальки контура заплаты на новый пласт кожи.
4. Вырезка заплаты.
5. Подготовка заплаты по высоте тиснения рисунка.
6. Установка заплат по месту и закрепление.

19-0101-024-03:

1. Приготовление мастики.
2. Мастиковка мелких утрат (до 0,5 мм²) прорывов с проработкой рельефа, промежуточной просушкой, зачисткой и покрытием лаком.

19-0101-024-04:

1. Приготовление мастики.

2. Подрезка шва и подклейка.

3. Мастиковка швов на стыках полотен с проработкой рельефа, промежуточной просушкой, зачисткой и покрытием лаком.

19-0101-024-01 Очистка и заделка прорывов

19-0101-024-02 Заготовка и установка заплат на место прорыва с подготовкой по высоте тиснения рисунка

19-0101-024-03 Мастиковка мелких прорывов и проколов натуральной кожи

19-0101-024-04 Мастиковка швов на стыках полотнищ

20-0101-001-01 "Научно-реставрационные работы на памятниках истории и культуры. Позолота":

1. Предусмотрены работы по консервации, реставрации и воссозданию позолоты наружных и внутренних элементов памятников истории и культуры на деревянных, металлических и гипсовых поверхностях.

2. Принято следующее распределение поверхностей по категориям сложности:

I-категория сложности – поверхности простого рисунка: гладкие, большие сферические, конусообразные и многогранные (купола, шпили);

II-категория сложности – профилированные прямолинейные поверхности (тяги) с площадью золочения до 0,25 дм², а также от 0,25 до 1,0 дм² и свыше 1 дм², поверхности средней сложности рисунка: объемные гладкие и сферические (кресты, шары, конусы и т. п.), поверхности профилированные прямолинейные с количеством изломов до 3-х на 1 дм² проекции поверхности поперечного сечения, а также рельефные и орнаментированные (гладкие вазы, листья, модульоны и шишки, простые розетки, плетенки и меандры, цепи рельефного изображения, сухари, капли, чешуя, дорические и тосканские капители, базы, заглубленные шрифты высотой до 10 см);

III-категория сложности – поверхности сложного рисунка: веревочка, ионики, жгут, горох, бусы, пальметки, орнаментированные порезки, модульоны, кронштейны, картуши, розетки и шишки, листья дубовые, виноградные и пальмовые, капители конические, просеченные подзоры и кресты, объемные звенья растяжек и цепи, поверхности профилированные прямолинейные с количеством изломов более 3-х на 1 дм² проекции поверхности поперечного сечения, накладной шрифт высотой до 10 см;

IV категория сложности – поверхности особо сложного рисунка: букеты, венки и гирлянды из цветов и фруктов, акантовые листья, рельефные изображения пейзажного характера, композиции в стиле рокайль, барокко, рококо, ампира и ренессанса, объемные и рельефные изображения людей, животных и птиц, натюрморты, эмблемы, коринфские капители.

3. Для золочения поверхности внутри помещения употребляется золото весом 1,25 граммов в книжке, а для поверхностей, подвергающихся атмосферному воздействию, и при золочении на полимент – весом от 2,5 до 6 граммов в одной книжке.

Сусальное золото по ГОСТ 6902-2018 принято размерами листа 91,5×91,5 мм при 60 листах в одной книжке.

4. Объем позолотных работ исчисляется в дм² развернутой поверхности и определяется:

в случае проектирования воссоздаваемых деталей, подлежащих золочению, на основании проектной документации;

при отсутствии проекта площадь позолоты исчисляется при помощи замера поверхности, подлежащей золочению.

5. Обмер позолоченной поверхности производится следующим образом: гладкие, сферические, конусообразные, многогранные и профилированные поверхности – высота поверхности по огибу, умноженная на длину или ширину; орнаментированные поверхности разной сложности – площадь деталей или поверхности по проекции, умноженная на соответствующий коэффициент развертки (см. таблицу 1); капители тосканские и дорические – средний периметр, умноженный на высоту капители по проекции и на коэффициент развертки, равный 1,5;

капитель ионическая – большой периметр, умноженный на высоту капители по проекции и на коэффициент развертки, равный 2,3; капитель коринфская – средний периметр, умноженный на высоту капители по проекции и на коэффициент развертки, равный 2,7.

Обмер позолоченной поверхности производится в соответствии с правилами обмера : конфигурация деталей разбивается на простые геометрические формы с дальнейшими подсчетами площадей по формулам.

В случаях, когда золочение производится на деталях, не вошедших в данный перечень, обмер производится по аналогии, приближенной к указанным наименованиям.

При золочении скульптур, архитектурных деталей с высотой рельефа более 5 см площадь определяется обмером отдельных деталей по огибу при помощи курвиметра.

Таблица 1 – Коэффициенты развертки

Категория сложности	Высота рельефа	Насыщенность рисунка на 1 дм ² площади		
		Редкое заполнение (до 3-х элементов)	Среднее заполнение (до 10-ти элементов)	Насыщение рисунка более 10-ти элементов
I I категория	до 2-х см	1,15	1,2	-
	более 2-х см	1,3	1,4	-
	до 2-х см	1,3	1,4	1,5

III категория	более 2-х см	1,4	1,5	2,0
IV категория	до 2-х см	1,4	1,7	2,0
	более 2-х см	1,7	2,3	2,5

Элементом рисунка называется конкретная часть детали или фрагмента, имеющая свой рисунок или объем и требующая самостоятельной обработки

6. При производстве работ по реставрации и воссозданию позолоты на потолках и сводах к стоимости трудозатрат следует применять коэффициент 1,2.

7. При производстве позолотных работ на декорах, подвергающихся воздействию атмосферных осадков с необходимостью устройства легких шатров и укрытий (при небольших площадях золочения) следует применять коэффициент 1,1.

8. При производстве позолотных работ на куполах и других высотных объектах применять к затратам труда в зависимости от высоты следующие коэффициенты:

от 7 метров до 25 метров – 1,05;

от 25 метров до 50 метров – 1,15;

от 50 метров и выше – 1,25.

9. При производстве работ внутри помещения на высоте свыше 30 метров к затратам труда применять коэффициент 1,1.

10. Все вспомогательные работы (приготовление полимента, левкаса, гульфарбы, матирующего раствора, шпаклевки, мастики, отмучивание мела, обжиг бронзового порошка, варка клея) учтены и дополнительно оплате не подлежат.

11. Цировка – это художественная прорезка (гравировка) в верхнем слое левкаса с целью выявления объемности и всего рисунка мельчайших деталей резьбы (с применением фотографии, калек и трафаретов). Цировка оплачивается и нормируется отдельно.

12. Фликовка – золочение вновь возможных трещин и разрывов листов золота - учтена и дополнительно оплате не подлежит.

13. Бликовка – выборочное золочение сусальным золотом с целью усиления художественной выразительности орнамента при размере "блика" от 0,5 до 1 дм², а также при реставрации позолоты - восполнение мелких утрат золочения.

14. Поправки:

20-0101-010 ÷ 20-0101-016	Расход сусального золота уточняется по фактическим затратам
20-0101-016	В 20-0101-(016-01 ÷ 016-12) при нанесении сурика и шпаклевании свыше 2-х слоев добавляются затраты времени на каждую дополнительную операцию: нанесение сурика – 0,044 чел.-ч; шпаклевание – 0,046 чел.-ч. Дополнительный расход материалов определяется по фактическому расходу.

15. В графе Средний разряд (категория работы):

- 1) арабские цифры обозначают разряд реставраторов;
- 2) римские цифры обозначают категорию художника-реставратора;
- 3) "ВК" – высшая категория художника-реставратора.

20-0101-001:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Пропитка поверхности спиртом.
2. Нанесение укрепляющего состава.
3. Крепление отслаивающейся позолоты прижиманием.

20-0101-001-01 Укрепление разрушенного слоя позолоты на крепком грунте с применением синтетических материалов; категория сложности I

20-0101-001-02 Укрепление разрушенного слоя позолоты на крепком грунте с применением синтетических материалов; категория сложности II

20-0101-001-03 Укрепление разрушенного слоя позолоты на крепком грунте с применением синтетических материалов; категория сложности III

20-0101-001-04 Укрепление разрушенного слоя позолоты на крепком грунте с применением синтетических материалов; категория сложности IV

20-0101-002:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Приготовление раствора.
2. Обработка поверхности спиртом.
3. Нанесение укрепляющего раствора на поверхность (до 5 раз и более).
4. Укладка и крепление отслаивающихся частей грунта и позолоты прижиманием.
5. Удаление излишков с помощью ватного тампона.

20-0101-002-01 Общее укрепление разрушенного или отставшего от основы грунта и позолоты применением натуральных материалов; категория сложности I

20-0101-002-02 Общее укрепление разрушенного или отставшего от основы грунта и позолоты применением натуральных материалов; категория сложности II

20-0101-002-03 Общее укрепление разрушенного или отставшего от основы грунта и позолоты применением натуральных материалов; категория сложности III

20-0101-002-04 Общее укрепление разрушенного или отставшего от основы грунта и позолоты применением натуральных материалов; категория сложности IV

20-0101-002-05 Фрагментарное укрепление разрушенного или отставшего от основы грунта и позолоты применением натуральных материалов; категория сложности I

20-0101-002-06 Фрагментарное укрепление разрушенного или отставшего от основы грунта и позолоты применением натуральных материалов; категория сложности II

20-0101-002-07 Фрагментарное укрепление разрушенного или отставшего от основы грунта и позолоты применением натуральных материалов; категория сложности III

20-0101-002-08 Фрагментарное укрепление разрушенного или отставшего от основы грунта и позолоты применением натуральных материалов; категория сложности IV

20-0101-003:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Приготовление состава.
2. Обработка поверхности спиртом.
3. Нанесение укрепляющего раствора на поверхность (до 5 раз и более).
4. Укладка и крепление отслаивающихся частей грунта и позолоты прижиманием.
5. Удаление излишков с помощью ватного тампона.

20-0101-003-01 Общее укрепление разрушенного или отставшего от основы грунта и позолоты с применением синтетических материалов; категория сложности I

20-0101-003-02 Общее укрепление разрушенного или отставшего от основы грунта и позолоты с применением синтетических материалов; категория сложности II

20-0101-003-03 Общее укрепление разрушенного или отставшего от основы грунта и позолоты с применением синтетических материалов; категория сложности III

20-0101-003-04 Общее укрепление разрушенного или отставшего от основы грунта и позолоты с применением синтетических материалов; категория сложности IV

20-0101-003-05 Фрагментарное укрепление разрушенного или отставшего от основы грунта и позолоты с применением синтетических материалов; категория сложности I

20-0101-003-06 Фрагментарное укрепление разрушенного или отставшего от основы грунта и позолоты с применением синтетических материалов; категория сложности II

20-0101-003-07 Фрагментарное укрепление разрушенного или отставшего от основы грунта и позолоты с применением синтетических материалов; категория сложности III

20-0101-003-08 Фрагментарное укрепление разрушенного или отставшего от основы грунта и позолоты с применением синтетических материалов; категория сложности IV

20-0101-004:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Очистка от пыли, удаление бытовых загрязнений при помощи пинцета и ватных тампонов, смоченных в медицинской желчи, нейтрализация поверхности этиловым спиртом.

20-0101-004-01 Удаление бытовых загрязнений с позолоченных поверхностей; категория сложности I

20-0101-004-02 Удаление бытовых загрязнений с позолоченных поверхностей; категория сложности II

20-0101-004-03 Удаление бытовых загрязнений с позолоченных поверхностей; категория сложности III

20-0101-004-04 Удаление бытовых загрязнений с позолоченных поверхностей; категория сложности IV

20-0101-004-05 Удаление масляных и художественных лаков с позолоченных поверхностей; категория сложности I

20-0101-004-06 Удаление масляных и художественных лаков с позолоченных поверхностей; категория сложности II

20-0101-004-07 Удаление масляных и художественных лаков с позолоченных поверхностей; категория сложности III

20-0101-004-08 Удаление масляных и художественных лаков с позолоченных поверхностей; категория сложности IV

20-0101-004-09 Удаление масляной и бронзовой краски с позолоченных поверхностей; категория сложности I

20-0101-004-10 Удаление масляной и бронзовой краски с позолоченных поверхностей; категория сложности II

20-0101-004-11 Удаление масляной и бронзовой краски с позолоченных поверхностей; категория сложности III

20-0101-004-12 Удаление масляной и бронзовой краски с позолоченных поверхностей; категория сложности IV

20-0101-005:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Очистка поверхности от пыли при помощи кисти и пылесоса.
2. Приготовление раствора.
3. Промывка теплой водой с мылом при помощи кисти и греческой губки.
4. Промывка теплой водой, просушка насухо ватным тампоном.

20-0101-005-01 Промывка позолоченных на лаке "Мордан" поверхностей; категория сложности I

20-0101-005-02 Промывка позолоченных на лаке "Мордан" поверхностей; категория сложности II

20-0101-005-03 Промывка позолоченных на лаке "Мордан" поверхностей; категория сложности III

20-0101-005-04 Промывка позолоченных на лаке "Мордан" поверхностей; категория сложности IV

Состав работ:

1. Промывка (снятие) легкоудаляемых загрязнений 5 % раствором синтанола в смеси спирта и воды (1:4) с приготовлением составов.
2. Промывка дистиллированной водой при помощи ватных тампонов.
7. Протирка тампонами насухо с осторожностью.

20-0101-005-05 Промывка позолоченных на полимент поверхностей; категория сложности I

20-0101-005-06 Промывка позолоченных на полимент поверхностей; категория сложности II

20-0101-005-07 Промывка позолоченных на полимент поверхностей; категория сложности III

20-0101-005-08 Промывка позолоченных на полимент поверхностей; категория сложности IV

20-0101-006:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Расчистка поверхности от спрессованной пыли, копоти, следов побелки и других загрязнений тампонами.
2. Установка компрессов с расчисткой (при необходимости).
3. Довыборка отдельных мест скальпелем (с сохранением авторской манеры исполнения и стиля подлинника).

20-0101-006-01 Расчистка позолоченной поверхности с соблюдением особой осторожности от спрессованных трудноудаляемых наслоений; категория сложности I

20-0101-006-02 Расчистка позолоченной поверхности с соблюдением особой осторожности от спрессованных трудноудаляемых наслоений; категория сложности II

20-0101-006-03 Расчистка позолоченной поверхности с соблюдением особой осторожности от спрессованных трудноудаляемых наслоений; категория сложности III

20-0101-006-04 Расчистка позолоченной поверхности с соблюдением особой осторожности от спрессованных трудноудаляемых наслоений; категория сложности IV

20-0101-007:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Обеспыливание позолоченных поверхностей, анализ состояния позолоты.

2. Снятие позолоты вручную прошкуриванием водоустойчивым наждачным полотном мест с применением растворителей, обметание поверхности кисточкой и ветошью.

20-0101-007-01 Снятие позолоты с деревянных и гипсовых поверхностей при помощи наждачного полотна или с применением растворителей; категория сложности I

20-0101-007-02 Снятие позолоты с деревянных и гипсовых поверхностей при помощи наждачного полотна или с применением растворителей; категория сложности II

20-0101-007-03 Снятие позолоты с деревянных и гипсовых поверхностей при помощи наждачного полотна или с применением растворителей; категория сложности III

20-0101-007-04 Снятие позолоты с деревянных и гипсовых поверхностей при помощи наждачного полотна или с применением растворителей; категория сложности IV

Состав работ:

1. Промывка золоченых деталей водой с маслом.
2. Анализ состояния позолоты.
3. Снятие позолоты при помощи водоустойчивого наждачного полотна и воды

20-0101-007-05 Снятие позолоты с металлической поверхности; вид поверхности - гладкая и профилированная

20-0101-007-06 Снятие позолоты с металлической поверхности; вид поверхности - орнаментированная средней сложности

20-0101-007-07 Снятие позолоты с металлической поверхности; вид поверхности - орнаментированная сложная

20-0101-008:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Удаление структурно-разрушенного левкаса при помощи резного инструмента со смачиванием водой, протирка ветошью, расчистка поверхности наждачным полотном, обеспыливание.

20-0101-008-01 Снятие левкаса с деревянных и гипсовых поверхностей всухую; категория сложности I

20-0101-008-02 Снятие левкаса с деревянных и гипсовых поверхностей всухую; категория сложности II

20-0101-008-03 Снятие левкаса с деревянных и гипсовых поверхностей всухую; категория сложности III

20-0101-008-04 Снятие левкаса с деревянных и гипсовых поверхностей всухую; категория сложности IV

Состав работ:

1. Наложение горячих и холодных компрессов на левкас.

2. Удаление размягченного левкаса вручную с помощью инструмента (скальпеля, царапок и т.д.), протирка ветошью, зачистка наждачным полотном, обеспыливание.

20-0101-008-05 Снятие левкаса с деревянных и гипсовых поверхностей с применением компресса; категория сложности I

20-0101-008-06 Снятие левкаса с деревянных и гипсовых поверхностей с применением компресса; категория сложности II

20-0101-008-07 Снятие левкаса с деревянных и гипсовых поверхностей с применением компресса; категория сложности III

20-0101-008-08 Снятие левкаса с деревянных и гипсовых поверхностей с применением компресса; категория сложности IV

Состав работ.

1. Удаление краски (сурик, кроп и др.) при помощи смывки АТФ и других смывок по металлу специальным инструментом для позолотных работ с протиркой ветошью.

5. Нейтрализация смывки ацетоном (или другим растворителем).

6. Промывка теплой водой с мылом, просушка.

20-0101-008-09 Снятие масляной подготовки с металлической поверхности; вид поверхности - гладкая и профилированная

20-0101-008-10 Снятие масляной подготовки с металлической поверхности; вид поверхности - орнаментированная средней сложности

20-0101-008-11 Снятие масляной подготовки с металлической поверхности; вид поверхности - орнаментированная сложная

20-0101-009:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Промывка водой с разбавителем № 2 и детским мылом.

2. Зачистка остатков грунта (краски) специальным инструментом.

3. Зачистка крупнозернистым наждачным полотном.

4. Зачистка мелкозернистым наждачным полотном.

5. Снятие металлической пыли при помощи пылесоса.

6. Промывка водой.

20-0101-009-01 Зачистка и шлифовка металлической поверхности после снятия масляной краски обжигом; вид поверхности – гладкая и профилированная

20-0101-009-02 Зачистка и шлифовка металлической поверхности после снятия масляной краски обжигом; вид поверхности – орнаментированная средней сложности

20-0101-009-03 Зачистка и шлифовка металлической поверхности после снятия масляной краски обжигом; вид поверхности – орнаментированная сложная

20-0101-010:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ: Подготовка поверхности:

1. Зачистка поверхности при помощи наждачного полотна, обеспыливание, проклеивание синтетическим клеем за 2 раза, проклеивание тонкой тканью трещин.
2. Приготовление левкаса (отмучивание мела, варка клея, смешивание компонентов).
3. Нанесение левкаса 8-10 раз с просушкой каждого слоя, приготовление шпаклевки, шпаклевание изъянов, зачистка и подрезка, чистка пылесосом, подлишовка режущим инструментом по слегка смоченной поверхности через 5-6 слоев левкаса для выявления формы элементов лепного декора.
4. Лишовка (шлифовка) поверхности левкаса режущим инструментом, мелкозернистой шкуркой, стеблями хвоща, холстиной с водой до абсолютной гладкости с целью выявления формы детали, обеспыливание поверхности пылесосом.
5. Шихтановка (шлифовка) всухую водостойчивым наждачным полотном гладких мест, не подлежащих цировке, частичная цировка.
6. Покрытие поверхности спиртовым лаком за 2-3 раза с последующей шлифовкой каждого слоя, приготовление спиртового лака.
7. Приготовление гульфарбы, нанесение на поверхность гульфарбы в 1 слой.

20-0101-010-01 Подготовка под золочение сусальным золотом на гульфарбу гипсовых поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности I

20-0101-010-02 Подготовка под золочение сусальным золотом на гульфарбу гипсовых поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности II

20-0101-010-03 Подготовка под золочение сусальным золотом на гульфарбу гипсовых поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности III

20-0101-010-04 Подготовка под золочение сусальным золотом на гульфарбу гипсовых поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности IV

20-0101-010-05 Подготовка под золочение сусальным золотом на гульфарбу гипсовых поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности I

20-0101-010-06 Подготовка под золочение сусальным золотом на гульфарбу гипсовых поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности II

20-0101-010-07 Подготовка под золочение сусальным золотом на гульфарбу гипсовых поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности III

20-0101-010-08 Подготовка под золочение сусальным золотом на гульфарбу гипсовых поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности IV

20-0101-010-09 Подготовка под золочение сусальным золотом на гульфарбу гипсовых поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм²; категория сложности I

20-0101-010-10 Подготовка под золочение сусальным золотом на гульфарбу гипсовых поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм²; категория сложности II

20-0101-010-11 Подготовка под золочение сусальным золотом на гульфарбу гипсовых поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм2; категория сложности III

20-0101-010-12 Подготовка под золочение сусальным золотом на гульфарбу гипсовых поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм2; категория сложности IV

20-0101-(010-13÷010-24):

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Состав работ: Золочение поверхности:

1. Накладка золота с протиркой ватным тампоном, фликовка разрывов золота, обметание позолоченной поверхности, сбор золотосодержащих отходов.

2. Приготовление матирующего состава, покрытие позолоченной поверхности матирующим составом до 3-х раз.

20-0101-010-13 Золочение сусальным золотом на гульфарбу гипсовых поверхностей , площадь деталей до 0,25 дм2; категория сложности I

20-0101-010-14 Золочение сусальным золотом на гульфарбу гипсовых поверхностей , площадь деталей до 0,25 дм2; категория сложности II

20-0101-010-15 Золочение сусальным золотом на гульфарбу гипсовых поверхностей , площадь деталей до 0,25 дм2; категория сложности III

20-0101-010-16 Золочение сусальным золотом на гульфарбу гипсовых поверхностей , площадь деталей до 0,25 дм2; категория сложности IV

20-0101-010-17 Золочение сусальным золотом на гульфарбу гипсовых поверхностей , площадь деталей до 1,0 дм2; категория сложности I

20-0101-010-18 Золочение сусальным золотом на гульфарбу гипсовых поверхностей , площадь деталей до 1,0 дм2; категория сложности II

20-0101-010-19 Золочение сусальным золотом на гульфарбу гипсовых поверхностей , площадь деталей до 1,0 дм2; категория сложности III

20-0101-010-20 Золочение сусальным золотом на гульфарбу гипсовых поверхностей , площадь деталей до 1,0 дм2; категория сложности IV

20-0101-010-21 Золочение сусальным золотом на гульфарбу гипсовых поверхностей , площадь деталей более 1,0 дм2; категория сложности I

20-0101-010-22 Золочение сусальным золотом на гульфарбу гипсовых поверхностей , площадь деталей более 1,0 дм2; категория сложности II

20-0101-010-23 Золочение сусальным золотом на гульфарбу гипсовых поверхностей , площадь деталей более 1,0 дм2; категория сложности III

20-0101-010-24 Золочение сусальным золотом на гульфарбу гипсовых поверхностей , площадь деталей более 1,0 дм2; категория сложности IV

20-0101-011:

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Состав работ:

Подготовка поверхности:

1. Зачистка поверхности при помощи наждачного полотна, обеспыливание, проклеивание синтетическим клеем за 2 раза, проклейка миткалевой тканью.

2. Приготовление левкаса (отмучивание мела, варка клея, смешивание компонентов и другие сопутствующие вспомогательные работы).

3. Нанесение левкаса 10-12 раз с промежуточной подрезкой, подлицовка после нанесения 5-6 слоев левкаса, приготовление шпаклевки, шпаклевание дефектов поверхности, зачистка прошпаклеванных мест, обеспыливание поверхности.

4. Лишовка (шлифовка) поверхности левкаса режущим инструментом, мелкозернистой шкуркой, стеблями хвоща, холстиной с водой до абсолютной гладкости с целью выявления формы детали, обеспыливание поверхности пылесосом.

5. Тонирование золотистой охрой (разведенной на воде) полиментных мест для выявления небольших неровностей и других дефектов поверхности, шлифовка (шихтановка) мелкозернистым наждачным полотном всухую (наждачное полотно № 6, 4, 1,0), обеспыливание поверхности.

6. Промывка дистиллированной водой, покрытие белком, нанесение полимента 8-10 раз с периодическим процеживанием состава, очесывание сукном после каждого покрытия полиментом, обеспыливание.

20-0101-011-01 Подготовка под золочение сусальным золотом на полимент гипсовых поверхностей, площадь до 0,25 дм²; категория сложности I

20-0101-011-02 Подготовка под золочение сусальным золотом на полимент гипсовых поверхностей, площадь до 0,25 дм²; категория сложности II

20-0101-011-03 Подготовка под золочение сусальным золотом на полимент гипсовых поверхностей, площадь до 0,25 дм²; категория сложности III

20-0101-011-04 Подготовка под золочение сусальным золотом на полимент гипсовых поверхностей, площадь до 0,25 дм²; категория сложности IV

20-0101-011-05 Подготовка под золочение сусальным золотом на полимент гипсовых поверхностей, площадь до 1,0 дм²; категория сложности I

20-0101-011-06 Подготовка под золочение сусальным золотом на полимент гипсовых поверхностей, площадь до 1,0 дм²; категория сложности II

20-0101-011-07 Подготовка под золочение сусальным золотом на полимент гипсовых поверхностей, площадь до 1,0 дм²; категория сложности III

20-0101-011-08 Подготовка под золочение сусальным золотом на полимент гипсовых поверхностей, площадь до 1,0 дм²; категория сложности IV

20-0101-011-09 Подготовка под золочение сусальным золотом на полимент гипсовых поверхностей, площадь более 1,0 дм²; категория сложности I

20-0101-011-10 Подготовка под золочение сусальным золотом на полимент гипсовых поверхностей, площадь более 1,0 дм²; категория сложности II

20-0101-011-11 Подготовка под золочение сусальным золотом на полимент гипсовых поверхностей, площадь более 1,0 дм²; категория сложности III

20-0101-011-12 Подготовка под золочение сусальным золотом на полимент гипсовых поверхностей, площадь более 1,0 дм²; категория сложности IV

20-0101-(011-13÷011-24):

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ: Золочение поверхности:

1. Нанесение освежающего состава полимента, очесывание полимента сукном.
2. Смачивание поверхности спиртом, разведенным водой, накладка золота, просушка.
3. Полировка золота агатовым зубком, шлифовка.
4. Обметание позолоты, сбор золотосодержащих отходов.

20-0101-011-13 Золочение сусальным золотом на полимент гипсовых поверхностей, площадь до 0,25 дм²; категория сложности I

20-0101-011-14 Золочение сусальным золотом на полимент гипсовых поверхностей, площадь до 0,25 дм²; категория сложности II

20-0101-011-15 Золочение сусальным золотом на полимент гипсовых поверхностей, площадь до 0,25 дм²; категория сложности III

20-0101-011-16 Золочение сусальным золотом на полимент гипсовых поверхностей, площадь до 0,25 дм²; категория сложности IV

20-0101-011-17 Золочение сусальным золотом на полимент гипсовых поверхностей, площадь до 1,0 дм²; категория сложности I

20-0101-011-18 Золочение сусальным золотом на полимент гипсовых поверхностей, площадь до 1,0 дм²; категория сложности II

20-0101-011-19 Золочение сусальным золотом на полимент гипсовых поверхностей, площадь до 1,0 дм²; категория сложности III

20-0101-011-20 Золочение сусальным золотом на полимент гипсовых поверхностей, площадь до 1,0 дм²; категория сложности IV

20-0101-011-21 Золочение сусальным золотом на полимент гипсовых поверхностей, площадь более 1,0 дм²; категория сложности I

20-0101-011-22 Золочение сусальным золотом на полимент гипсовых поверхностей, площадь более 1,0 дм²; категория сложности II

20-0101-011-23 Золочение сусальным золотом на полимент гипсовых поверхностей, площадь более 1,0 дм²; категория сложности III

20-0101-011-24 Золочение сусальным золотом на полимент гипсовых поверхностей, площадь более 1,0 дм²; категория сложности IV

20-0101-012:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Зачистка поверхности при помощи наждачного полотна, обеспыливание поверхности, закрепление поверхности горячей натуральной олифой.

2. Приготовление левкаса (отмучивание мела, варка клея, смешивание компонентов).

3. Шпаклевание изъянов, выбоин, сколов, зачистка прошпаклеванных мест, обеспыливание, нанесение левкаса 5-6 раз, подрезка (расчистка) рисунка в левкасе.

4. Лишовка по смоченной поверхности при помощи резного инструмента, хвоща, холстины. Шлифовка гладких мест мелкозернистым наждачным полотном всухую, обеспыливание.

5. Приготовление шеллачного спиртового лака, покрытие поверхности в 2-3 слоя со шлифовкой между слоями, нанесение масляного лака в 2 слоя.

20-0101-012-01 Подготовка под золочение сусальным золотом на лак "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности I

20-0101-012-02 Подготовка под золочение сусальным золотом на лак "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности II

20-0101-012-03 Подготовка под золочение сусальным золотом на лак "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности III

20-0101-012-04 Подготовка под золочение сусальным золотом на лак "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности IV

20-0101-012-05 Подготовка под золочение сусальным золотом на лак "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности I

20-0101-012-06 Подготовка под золочение сусальным золотом на лак "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности II

20-0101-012-07 Подготовка под золочение сусальным золотом на лак "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности III

20-0101-012-08 Подготовка под золочение сусальным золотом на лак "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности IV

20-0101-012-09 Подготовка под золочение сусальным золотом на лак "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм²; категория сложности I

20-0101-012-10 Подготовка под золочение сусальным золотом на лак "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм²; категория сложности II

20-0101-012-11 Подготовка под золочение сусальным золотом на лак "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм²; категория сложности III

20-0101-012-12 Подготовка под золочение сусальным золотом на лак "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм²; категория сложности IV

20-0101-(012-13÷012-24):

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ: 1. Протирка поверхности спиртовым составом, нанесение лака "Мордан" с располировкой ватным тампоном.

2. Накладка золота, фликовка, обметание позолоченной поверхности, сбор золотосодержащих отходов.

3. Приготовление матирующего состава, покрытие позолоченной поверхности матирующим составом 1-2 слоя.

20-0101-012-13 Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности I

20-0101-012-14 Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности II

20-0101-012-15 Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности III

20-0101-012-16 Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности IV

20-0101-012-17 Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности I

20-0101-012-18 Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности II

20-0101-012-19 Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности III

20-0101-012-20 Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности IV

20-0101-012-21 Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм²; категория сложности I

20-0101-012-22 Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм²; категория сложности II

20-0101-012-23 Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм²; категория сложности III

20-0101-012-24 Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм²; категория сложности IV

20-0101-013:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Зачистка поверхности от пыли и грязи.
2. Подрезка заусенцев.
3. Укрепление деревянной основы горячим клеевым раствором за 2-3 раза.
4. Частичное шпаклевание и заделка дефектов поверхности.
5. Варка клея ПВС и приготовление шпаклевки.
6. Проклеивание тонкой тканью стыков древесины, сучков, трещин.
7. Приготовление левкаса (отмучивание мела, варка клея). Покрытие левкасом за 10-12 раз с просушкой каждого слоя.
8. Шпаклевание трещин и неровностей левкаса.
9. Зачистка и подрезка потеков левкаса.

10. Чистка пылесосом.

1. Подлишовка (прорезка) рисунка резьбы и формы ее элементов режущим инструментом (через 5-6 слоев левкаса).

2. Чистка пылесосом.

3. Лишовка(шлифовка) поверхности левкаса режущим инструментом, мелкозернистой шкуркой, стеблями хвоща, холстиной с водой до абсолютной гладкости.

4. Чистка пылесосом.

5. Шихтановка (шлифовка) всухую водоустойчивым наждачным полотном гладких мест, не подлежащих цировке

6. Приготовление спиртового шеллачного лака и покрытие поверхности за 3 раза с промежуточной шлифовкой наждачным полотном.

7. Приготовление гульфарбы и покрытие гульфарбой за 1 раз колонковой кисточкой

20-0101-013-01 Подготовка под золочение сусальным золотом на гульфарбу деревянных поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм2; категория сложности I

20-0101-013-02 Подготовка под золочение сусальным золотом на гульфарбу деревянных поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм2; категория сложности II

20-0101-013-03 Подготовка под золочение сусальным золотом на гульфарбу деревянных поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм2; категория сложности III

20-0101-013-04 Подготовка под золочение сусальным золотом на гульфарбу деревянных поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм2; категория сложности IV

20-0101-013-05 Подготовка под золочение сусальным золотом на гульфарбу деревянных поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм2; категория сложности I

20-0101-013-06 Подготовка под золочение сусальным золотом на гульфарбу деревянных поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм2; категория сложности II

20-0101-013-07 Подготовка под золочение сусальным золотом на гульфарбу деревянных поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм2; категория сложности III

20-0101-013-08 Подготовка под золочение сусальным золотом на гульфарбу деревянных поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм2; категория сложности IV

20-0101-013-09 Подготовка под золочение сусальным золотом на гульфарбу деревянных поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм2; категория сложности I

20-0101-013-10 Подготовка под золочение сусальным золотом на гульфарбу деревянных поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм2; категория сложности II

20-0101-013-11 Подготовка под золочение сусальным золотом на гульфарбу деревянных поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм2; категория сложности III

20-0101-013-12 Подготовка под золочение сусальным золотом на гульфарбу деревянных поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм2; категория сложности IV

20-0101-(013-13÷013-24):

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ: 1. Накладка золота на гульфарбу с протиркой ватным тампоном.

2. Фликовка (золочение) трещин и разрывов золота. Обметание позолоты и сбор золотосодержащих отходов.

3. Приготовление матирующего состава, покрытие позолоченной поверхности матирующим составом за 2-3 раза.

20-0101-013-13 Золочение сусальным золотом на гульфарбу деревянных поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности I

20-0101-013-14 Золочение сусальным золотом на гульфарбу деревянных поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности II

20-0101-013-15 Золочение сусальным золотом на гульфарбу деревянных поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности III

20-0101-013-16 Золочение сусальным золотом на гульфарбу деревянных поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности IV

20-0101-013-17 Золочение сусальным золотом на гульфарбу деревянных поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности I

20-0101-013-18 Золочение сусальным золотом на гульфарбу деревянных поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм², категория сложности II

20-0101-013-19 Золочение сусальным золотом на гульфарбу деревянных поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности III

20-0101-013-20 Золочение сусальным золотом на гульфарбу деревянных поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности IV

20-0101-013-21 Золочение сусальным золотом на гульфарбу деревянных поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм²; категория сложности I

20-0101-013-22 Золочение сусальным золотом на гульфарбу деревянных поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм²; категория сложности II

20-0101-013-23 Золочение сусальным золотом на гульфарбу деревянных поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм²; категория сложности III

20-0101-013-24 Золочение сусальным золотом на гульфарбу деревянных поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм²; категория сложности IV

20-0101-014:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Зачистка поверхности от пыли и грязи.

2. Подрезка заусенцев.

3. Укрепление деревянной основы горячим клеевым раствором за 2-3 раза.

4. Частичное шпаклевание и заделка дефектов поверхности.

5. Варка клея ПВС и приготовление шпаклевки.

6. Проклеивание тонкой тканью стыков древесины, сучков, трещин.

7. Покрытие левкасом за 14-16 раз с просушкой каждого слоя.
8. Шпаклевание трещин и неровностей левкаса (по необходимости).
9. Зачистка и подрезка потеков левкаса.
10. Чистка пылесосом.
11. Подлишовка (подрезка) рисунка резьбы и формы ее элементов режущим инструментом (через 5-6 слоев левкаса).
12. Чистка пылесосом.
13. Лишовка (шлифовка) поверхности левкаса режущим инструментом, мелкозернистой шкуркой, стеблями хвоща, холстиной с водой до абсолютной гладкости.
14. Чистка пылесосом.
15. Тонирование золотистой охрой полиментных мест для выявления небольших неровностей и других дефектов поверхности.
16. Шихтановка (шлифовка) мелкозернистым наждачным полотном.
17. Обеспыливание.
18. Нанесение полимента 8-10 раз с очесом поверхности сукном.
19. Обеспыливание. 20. Приготовление левкаса (отмучивание мела, варка клея, приготовление левкасной массы).
21. Приготовление полимента (отмучивание глины, приготовление развода и варка полимента, растирание сухого полимента на мраморной доске курантом).
- 20-0101-014-01 Подготовка под золочение сусальным золотом на полимент деревянных поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности I
- 20-0101-014-02 Подготовка под золочение сусальным золотом на полимент деревянных поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности II
- 20-0101-014-03 Подготовка под золочение сусальным золотом на полимент деревянных поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности III
- 20-0101-014-04 Подготовка под золочение сусальным золотом на полимент деревянных поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности IV
- 20-0101-014-05 Подготовка под золочение на полимент сусальным золотом деревянных поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности I
- 20-0101-014-06 Подготовка под золочение сусальным золотом на полимент деревянных поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности II
- 20-0101-014-07 Подготовка под золочение сусальным золотом на полимент деревянных поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности III
- 20-0101-014-08 Подготовка под золочение сусальным золотом на полимент деревянных поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности IV
- 20-0101-014-09 Подготовка под золочение сусальным золотом на полимент деревянных поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм²; категория сложности I

20-0101-014-10 Подготовка под золочение сусальным золотом на полимент деревянных поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм²; категория сложности II

20-0101-014-11 Подготовка под золочение сусальным золотом на полимент деревянных поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм²; категория сложности III

20-0101-014-12 Подготовка под золочение сусальным золотом на полимент деревянных поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм²; категория сложности IV

20-0101-(014-13÷014-24):

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ: 1. Нанесение освежающего слоя полимента, очесывание сукном, обеспыливание, накладка золота на водный раствор спирта, просушка.

2. Полировка золота агатовым зубком, фликовка дефектов позолоты.

3. Обметание поверхности и сбор золотосодержащих отходов.

20-0101-014-13 Золочение сусальным золотом на полимент деревянных поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности I

20-0101-014-14 Золочение сусальным золотом на полимент деревянных поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности II

20-0101-014-15 Золочение сусальным золотом на полимент деревянных поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности III

20-0101-014-16 Золочение сусальным золотом на полимент деревянных поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности IV

20-0101-014-17 Золочение сусальным золотом на полимент деревянных поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности I

20-0101-014-18 Золочение сусальным золотом на полимент деревянных поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности II

20-0101-014-19 Золочение сусальным золотом на полимент деревянных поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности III

20-0101-014-20 Золочение сусальным золотом на полимент деревянных поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности IV

20-0101-014-21 Золочение сусальным золотом на полимент деревянных поверхностей, площадью деталей более 1,0 дм²; категория сложности I

20-0101-014-22 Золочение сусальным золотом на полимент деревянных поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм²; категория сложности II

20-0101-014-23 Золочение сусальным золотом на полимент деревянных поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм²; категория сложности III

20-0101-014-24 Золочение сусальным золотом на полимент деревянных поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм²; категория сложности IV

20-0101-015:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Очистка поверхности от пыли и грязи.
2. Подрезка заусенцев.
3. Укрепление деревянной основы горячим клеевым раствором за 2-3 раза.
4. Частичное шпаклевание и заделка дефектов поверхности.
5. Варка клея ПВС и приготовление шпаклевки.
6. Проклеивание тонкой тканью стыков древесины, сучков, трещин.
7. Приготовление левкаса.
8. Покрытие левкасом за 7-9 раз с просушкой каждого слоя.
9. Шпаклевание трещин и неровностей левкаса (по необходимости).
10. Зачистка и подрезка потеков левкаса.
11. Чистка пылесосом.

12. Подшлифовка (подрезка) рисунка резьбы и формы ее элементов режущим инструментом (через 5-6 слоев левкаса).

13. Чистка пылесосом.

14. Лишовка (шлифовка) поверхности левкаса режущим инструментом, мелкозернистой шкуркой, стеблями хвоща, холстиной с водой до абсолютной гладкости.

15. Чистка пылесосом.

16. Шлифовка гладких мест всухую, обеспыливание пылесосом.

17. Приготовление шеллачного спиртового лака, покрытие поверхности за 2-3 раза со шлифовкой между слоями.

18. Нанесение масляного лака за 2 раза с просушкой между слоями.

20-0101-015-01 Подготовка под золочение сусальным золотом на лак "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности I

20-0101-015-02 Подготовка под золочение сусальным золотом на лак "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности II

20-0101-015-03 Подготовка под золочение сусальным золотом на лак "Мордан" деревянных поверхностей, площадью деталей до 0,25 дм²; категория сложности III

20-0101-015-04 Подготовка под золочение сусальным золотом на лак "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности IV

20-0101-015-05 Подготовка под золочение сусальным золотом на лак "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности I

20-0101-015-06 Подготовка под золочение сусальным золотом на лак "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности II

20-0101-015-07 Подготовка под золочение сусальным золотом на лак "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности III

20-0101-015-08 Подготовка под золочение сусальным золотом на лак "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности IV

20-0101-015-09 Подготовка под золочение сусальным золотом на лак "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм2 категория сложности I

20-0101-015-10 Подготовка под золочение сусальным золотом на лак "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм2; категория сложности II

20-0101-015-11 Подготовка под золочение сусальным золотом на лак "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм2; категория сложности III

20-0101-015-12 Подготовка под золочение сусальным золотом на лак "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм2; категория сложности IV

20-0101-(015-13÷015-24):

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Состав работ: 1. Протирка поверхности спиртовым составом, просушка, нанесение лака "Мордан" с располировкой поверхности.

2. Накладка золота, фликовка, обметание позолоченной поверхности, сбор золотосодержащих отходов.

3. Приготовление матирующего состава, покрытие позолоченной поверхности матирующим составом за 2-3 раза.

20-0101-015-13 Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм2; категория сложности I

20-0101-015-14 Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм2; категория сложности II

20-0101-015-15 Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм2; категория сложности III

20-0101-015-16 Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм2; категория сложности IV

20-0101-015-17 Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм2; категория сложности I

20-0101-015-18 Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм2; категория сложности II

20-0101-015-19 Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм2; категория сложности III

20-0101-015-20 Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм2; категория сложности IV

20-0101-015-21 Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм2; категория сложности I

20-0101-015-22 Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм2; категория сложности II

20-0101-015-23 Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм2; категория сложности III

20-0101-015-24 Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм2; категория сложности IV

20-0101-016:

Измеритель: 10 дм2 развернутой поверхности

Состав работ:

1. Очистка поверхности от пыли и грязи, нейтрализация уксусной(ортофосфорной) кислотой с последующей промывкой теплой водой с содой, просушка, обезжиривание поверхности уайт-спиртом или разбавителем № 2 (бронза, латунь, медь-спиртом).

2. Приготовление свинцового сурика на натуральной олифе с добавлением сиккатива.

3. Грунтовка поверхности свинцовым суриком за 1-ый раз, приготовление шпаклевки, шпаклевка швов, трещин, выбоин с заделкой паклей, с последующей зачисткой наждачным полотном и частичной подкраской (при необходимости производится неоднократное шпаклевание с подкраской), приготовление сурика на масляном лаке, покрытие суриком за 2-ой раз со шлифовкой водоустойчивым наждачным полотном с промывкой водой и протиркой греческой губкой насухо после окрасочного слоя (при необходимости окраска производится до 4-х и более раз).

4. Приготовление свинцового крона на масляном лаке и сиккативе. Покрытие поверхности тонкотертым свинцовым кроном за 2 раза со шлифовкой наждачным полотном, промывкой водой, протиркой насухо после каждого окрасочного слоя.

5. Покрытие поверхности масляным лаком за 3 раза, с располировкой тонким фетром с порошком "Трепел" перед последним покрытием лаком.

20-0101-016-01 Подготовка под золочение сусальным золотом на лак "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм2; категория сложности I

20-0101-016-02 Подготовка под золочение сусальным золотом на лак "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм2; категория сложности II

20-0101-016-03 Подготовка под золочение сусальным золотом на лак "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм2; категория сложности III

20-0101-016-04 Подготовка под золочение сусальным золотом на лак "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм2; категория сложности IV

20-0101-016-05 Подготовка под золочение сусальным золотом на лак "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм2; категория сложности I

20-0101-016-06 Подготовка под золочение сусальным золотом на лак "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм2; категория сложности II

20-0101-016-07 Подготовка под золочение сусальным золотом на лак "Мордан" металлических поверхностей площадью деталей до 1,0 дм2; категория сложности III

20-0101-016-08 Подготовка под золочение сусальным золотом на лак "Мордан" металлических поверхностей площадью деталей до 1,0 дм2; категория сложности IV

20-0101-016-09 Подготовка под золочение сусальным золотом на лак "Мордан" металлических поверхностей площадью деталей более 1,0 дм²; категория сложности I

20-0101-016-10 Подготовка под золочение сусальным золотом на лак "Мордан" металлических поверхностей площадью деталей более 1,0 дм²; категория сложности II

20-0101-016-11 Подготовка под золочение сусальным золотом на лак "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм²; категория сложности III

20-0101-016-12 Подготовка под золочение сусальным золотом на лак "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм²; категория сложности IV

20-0101-(016-13÷016-24):

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ: 1. Обезжиривание поверхности спиртом с просушкой.

2. Нанесение масляного лака "Мордан" с располировкой поверхности ватным тампоном.

3. Пробное золочение, накладка золота, фликовка, обметание позолоты, сбор отходов золота.

20-0101-016-13 Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм² категория сложности I

20-0101-016-14 Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности II

20-0101-016-15 Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности III

20-0101-016-16 Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности IV

20-0101-016-17 Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²;

категория сложности I

20-0101-016-18 Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности II

20-0101-016-19 Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности III

20-0101-016-20 Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности IV

20-0101-016-21 Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм²; категория сложности I

20-0101-016-22 Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм²; категория сложности II

20-0101-016-23 Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм²; категория сложности III

20-0101-016-24 Золочение сусальным золотом на лак "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм2; категория сложности IV

20-0101-017:

Измеритель: 10 дм2 развернутой поверхности

Состав работ:

1. Очистка поверхности от пыли.
2. Нейтрализация уксусной (ортофосфорной) кислотой.
3. Промывка теплой водой с содой.
4. Просушка.
5. Обезжиривание поверхности уайт-спиртом или разбавителем №2 (бронза, латунь, медь-спиртом).
6. Приготовление свинцового сурика на натуральной олифе с добавлением сиккатива с просеиванием сурика.
7. Процеживание сурика перед каждым употреблением.
8. Грунтовка поверхности свинцовым суриком 1-й раз.
9. Приготовление шпаклевки на лаке.
10. Шпаклевка швов, трещин, выбоин.
11. Заделка паклей швов, трещин.
12. Зачистка поверхности после первого покрытия суриком и шпаклевание зачищенных участков.
13. Подкраска прошпаклеванных мест.
14. Приготовление сурика на масляном лаке.
15. Окраска суриком 2-й раз (при необходимости окраска производится до 4-х и более раз).
16. Приготовление свинцового крона на масляном лаке и сиккативе.
17. Покрытие кроном 1-й раз.
18. Шлифовка после покрытия.
19. Покрытие кроном 2-й раз.
20. Покрытие лаком 1-й раз.
21. Шлифовка поверхности, промывка водой.
22. Покрытие поверхности лаком 2-й раз.
23. Располировка тонким фетром с порошком "Трепел".
24. Покрытие лаком до 3 раз.

20-0101-017-01 Подготовка к бронзированию под позолоту сухим бронзовым порошком по лаку "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм2; категория сложности I

20-0101-017-02 Подготовка к бронзированию под позолоту сухим бронзовым порошком по лаку "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм2; категория сложности II

20-0101-017-28 Подготовка к бронзированию под позолоту бронзовым порошком, разведенным на лаке, по лаку "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм2; категория сложности IV

20-0101-017-29 Подготовка к бронзированию под позолоту бронзовым порошком, разведенным на лаке, по лаку "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм2; категория сложности I

20-0101-017-30 Подготовка к бронзированию под позолоту бронзовым порошком, разведенным на лаке, по лаку "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм2; категория сложности II

20-0101-017-31 Подготовка к бронзированию под позолоту бронзовым порошком, разведенным на лаке, по лаку "Мордан"

металлических поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм2; категория сложности III

20-0101-017-32 Подготовка к бронзированию под позолоту бронзовым порошком, разведенным на лаке, по лаку "Мордан"

металлических поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм2; категория сложности IV

20-0101-017-33 Подготовка к бронзированию под позолоту бронзовым порошком, разведенным на лаке, по лаку "Мордан"

металлических поверхностей, площадь деталей свыше 1,0 дм2; категория сложности I

20-0101-017-34 Подготовка к бронзированию под позолоту бронзовым порошком, разведенным на лаке, по лаку "Мордан"

металлических поверхностей, площадь деталей свыше 1,0 дм2 категория сложности II

20-0101-017-35 Подготовка к бронзированию под позолоту бронзовым порошком, разведенным на лаке, по лаку "Мордан"

металлических поверхностей, площадь деталей свыше 1,0 дм2; категория сложности III

20-0101-017-36 Подготовка к бронзированию под позолоту бронзовым порошком, разведенным на лаке, по лаку "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей более 1,0 дм2; категория сложности IV

20-0101-(017-37÷017-60):

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

Состав работ: 1. Обезжиривание поверхности спиртом с просушкой, нанесение масляного лака "Мордан" с располировкой поверхности ватным тампоном.

2. Обжиг бронзы на латунной сковороде.

3. Нанесение бронзы способом напыления бархоткой, обметание бронзы кисточкой и пылесосом.

20-0101-017-37 Бронзирование под позолоту сухим бронзовым порошком по лаку "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм2; категория сложности I

Состав работ:

1. Обезжиривание поверхности спиртом с просушкой, нанесение масляного лака "Мордан" с располировкой поверхности ватным тампоном.

2. Обжиг бронзы на латунной сковороде.

3. Нанесение кисточкой бронзы, разведенной на спирте, обметание бронзовой поверхности кисточкой и пылесосом.

20-0101-017-51 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности III

20-0101-017-52 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности IV

20-0101-017-53 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности I

20-0101-017-54 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности II

20-0101-017-55 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности III

20-0101-017-56 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности IV

20-0101-017-57 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей свыше 1,0 дм²; категория сложности I

20-0101-017-58 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей свыше 1,0 дм²; категория сложности II

20-0101-017-59 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей свыше 1,0 дм²; категория сложности III

20-0101-017-60 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей свыше 1,0 дм²; категория сложности IV

20-0101-(017-61÷017-72):

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Обезжиривание поверхности спиртом с просушкой, нанесение масляного лака "Мордан" с располировкой поверхности ватным тампоном.
 2. Обжиг бронзы на латунной сковороде.
 3. Покрытие бронзовой поверхности лаком. 30. Процеживание лака, разведение бронзы на лаке при постоянном помешивании в течение 15-25 минут, протирка поверхности спиртовым составом, просушка, нанесение бронзы, разведенной на лаке, за 2-3 раза с просушкой между слоями
- 20-0101-017-61 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на лаке, по лаку "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности I
- 20-0101-017-62 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на лаке, по лаку "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности II
- 20-0101-017-63 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на лаке, по лаку "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности III
- 20-0101-017-64 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на лаке, по лаку "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности IV
- 20-0101-017-65 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на лаке, по лаку "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм² категория сложности I
- 20-0101-017-66 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на лаке, по лаку "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности II
- 20-0101-017-67 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на лаке, по лаку "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности III
- 20-0101-017-68 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на лаке, по лаку "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности IV
- 20-0101-017-69 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на лаке, по лаку "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей свыше 1,0 дм² категория сложности I
- 20-0101-017-70 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на лаке, по лаку "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей свыше 1,0 дм²; категория сложности II

20-0101-017-71 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на лаке, по лаку "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей свыше 1,0 дм²; категория сложности III

20-0101-017-72 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на лаке, по лаку "Мордан" металлических поверхностей, площадь деталей свыше 1,0 дм²; категория сложности IV

20-0101-018:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Очистка поверхности от пыли и грязи.
2. Подрезка заусенцев.
3. Укрепление деревянной основы горячим клеевым раствором за 2-3 раза.
4. Частичное шпаклевание и заделка дефектов поверхности.
5. Варка клея ПВС и приготовление шпаклевки.
6. Проклеивание тонкой тканью стыков древесины, сучков, трещин.
7. Приготовление левкаса.
8. Покрытие левкасом за 7-9 раз с просушкой каждого слоя.
9. Шпаклевание трещин и неровностей левкаса (по необходимости).
10. Зачистка и подрезка потеков левкаса.
11. Чистка пылесосом.
12. Подшлифовка (подрезка) рисунка резьбы и формы ее элементов режущим инструментом (через 5-6 слоев левкаса).
13. Чистка пылесосом.
14. Лишовка (шлифовка) поверхности левкаса режущим инструментом, мелкозернистой шкуркой, стеблями хвоща, холстиной с водой до абсолютной гладкости.
15. Чистка пылесосом.
16. Шлифовка гладких мест всухую. Обеспыливание пылесосом.
17. Приготовление шеллачного спиртового лака, покрытие поверхности 2-3 раза со шлифовкой между слоями.
18. Нанесение масляного лака 2 раза с просушкой между слоями.

20-0101-018-01 Подготовка к бронзированию под позолоту сухим бронзовым порошком по лаку "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности I

20-0101-018-02 Подготовка к бронзированию под позолоту сухим бронзовым порошком по лаку "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности II

20-0101-018-16 Подготовка к бронзированию под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности IV

20-0101-018-17 Подготовка к бронзированию под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан"

деревянных поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности I

20-0101-018-18 Подготовка к бронзированию под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности II

20-0101-018-19 Подготовка к бронзированию под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности III

20-0101-018-20 Подготовка к бронзированию под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности IV

20-0101-018-21 Подготовка к бронзированию под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей свыше 1,0 дм²; категория сложности I

20-0101-018-22 Подготовка к бронзированию под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей свыше 1,0 дм²; категория сложности II

20-0101-018-23 Подготовка к бронзированию под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей свыше 1,0 дм²; категория сложности III

20-0101-018-24 Подготовка к бронзированию под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей свыше 1,0 дм²; категория сложности IV

20-0101-018-25 Бронзирование под позолоту сухим бронзовым порошком по лаку "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности I

Состав работ:

1. Обезжиривание поверхности спиртом с просушкой. Нанесение масляного лака "Мордан" с располировкой поверхности ватным тампоном.

2. Обжиг бронзы на латунной сковороде.

3. Нанесение бронзы способом напыления бархоткой, обметание бронзы кисточкой и пылесосом

20-0101-018-26 Бронзирование под позолоту сухим бронзовым порошком по лаку "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности II

20-0101-018-27 Бронзирование под позолоту сухим бронзовым порошком по лаку "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности III

20-0101-018-28 Бронзирование под позолоту сухим бронзовым порошком по лаку "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности IV

20-0101-018-29 Бронзирование под позолоту сухим бронзовым порошком по лаку "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности I

20-0101-018-30 Бронзирование под позолоту сухим бронзовым порошком по лаку "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности II

20-0101-018-31 Бронзирование под позолоту сухим бронзовым порошком по лаку "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности III

20-0101-018-32 Бронзирование под позолоту сухим бронзовым порошком по лаку "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности IV

20-0101-018-33 Бронзирование под позолоту сухим бронзовым порошком по лаку "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей свыше 1,0 дм²; категория сложности I

20-0101-018-34 Бронзирование под позолоту сухим бронзовым порошком по лаку "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей свыше 1,0 дм²; категория сложности II

20-0101-018-35 Бронзирование под позолоту сухим бронзовым порошком по лаку "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей свыше 1,0 дм²; категория сложности III

20-0101-018-36 Бронзирование под позолоту сухим бронзовым порошком по лаку "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей свыше 1,0 дм²; категория сложности IV

20-0101-(018-37÷018-48):

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ: 1. Обезжиривание поверхности спиртом с просушкой. Нанесение масляного лака "Мордан" с располировкой поверхности ватным тампоном.

2. Обжиг бронзы на латунной сковороде.

3. Покрытие бронзовой поверхности лаком.

4. Нанесение кисточкой бронзы, разведенной на спирте, обметание бронзовой поверхности кисточкой и пылесосом.

20-0101-018-37 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности I

20-0101-018-38 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности II

20-0101-018-39 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности III

20-0101-018-40 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности IV

20-0101-018-41 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности I

20-0101-018-42 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности II

20-0101-018-43 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности III

20-0101-018-44 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности IV

20-0101-018-45 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей свыше 1,0 дм²; категория сложности I

20-0101-018-46 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей свыше 1,0 дм²; категория сложности II

20-0101-018-47 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей свыше 1,0 дм²; категория сложности III

20-0101-018-48 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" деревянных поверхностей, площадь деталей свыше 1,0 дм²; категория сложности IV

20-0101-019:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Зачистка поверхности при помощи наждачного полотна, обеспыливание поверхности, закрепление поверхности горячей натуральной олифой.

2. Проклеивание поверхности за 2 раза.

3. Приготовление левкаса (отмучивание мела, варка клея, смешивание компонентов).

4. Шпаклевание изъянов, выбоин, сколов, зачистка прошпаклеванных мест, обеспыливание, нанесение левкаса 5-6 раз, подрезка (расчистка) рисунка в левкасе.

5. Лишовка по смоченной поверхности при помощи резного инструмента, хвоща, холстины, шлифовка гладких мест мелкозернистым наждачным полотном всухую, обеспыливание.

6. Приготовление шеллачного спиртового лака, покрытие поверхности в 2-3 слоя со шлифовкой между слоями, нанесение масляного лака в 2 слоя.

20-0101-019-01 Подготовка к бронзированию под позолоту сухим бронзовым порошком по лаку "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности I

20-0101-019-02 Подготовка к бронзированию под позолоту сухим бронзовым порошком по лаку "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности II

20-0101-019-03 Подготовка к бронзированию под позолоту сухим бронзовым порошком по лаку "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности III

20-0101-019-04 Подготовка к бронзированию под позолоту сухим бронзовым порошком по лаку "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности IV

20-0101-019-05 Подготовка к бронзированию под позолоту сухим бронзовым порошком по лаку "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности I

20-0101-019-06 Подготовка к бронзированию под позолоту сухим бронзовым порошком по лаку "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности II

20-0101-019-07 Подготовка к бронзированию под позолоту сухим бронзовым порошком по лаку "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности III

20-0101-019-08 Подготовка к бронзированию под позолоту сухим бронзовым порошком по лаку "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности IV

20-0101-019-09 Подготовка к бронзированию под позолоту сухим бронзовым порошком по лаку "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей свыше 1,0 дм²; категория сложности I

20-0101-019-23 Подготовка к бронзированию под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" гипсовых поверхностей площадью деталей свыше 1,0 дм²; категория сложности III

20-0101-019-24 Подготовка к бронзированию под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" гипсовых поверхностей площадью деталей свыше 1,0 дм²; категория сложности IV

20-0101--(019-25÷019-36):

Состав работ: 1. Обезжиривание поверхности спиртом с просушкой, нанесение масляного лака "Мордан" с располировкой поверхности ватным тампоном.

2. Обжиг бронзы на латунной сковороде.

3. Нанесение бронзы способом напыления бархоткой, обметание бронзы кисточкой и пылесосом.

20-0101-019-25 Бронзирование под позолоту сухим бронзовым порошком по лаку "Мордан" гипсовых поверхностей площадью деталей до 0,25 дм²; категория сложности I

Состав работ:

1. Обезжиривание поверхности спиртом с просушкой, нанесение масляного лака "Мордан" с располировкой поверхности ватным тампоном.

2. Обжиг бронзы на латунной сковороде.

3. Нанесение бронзы способом напыления бархоткой, обметание бронзы кисточкой и пылесосом

20-0101-019-26 Бронзирование под позолоту сухим бронзовым порошком по лаку "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности II

20-0101-019-27 Бронзирование под позолоту сухим бронзовым порошком по лаку "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности III

20-0101-019-28 Бронзирование под позолоту сухим бронзовым порошком по лаку "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности IV

20-0101-019-29 Бронзирование под позолоту сухим бронзовым порошком по лаку "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности I

20-0101-019-30 Бронзирование под позолоту сухим бронзовым порошком по лаку "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности II

20-0101-019-31 Бронзирование под позолоту сухим бронзовым порошком по лаку "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности III

20-0101-019-32 Бронзирование под позолоту сухим бронзовым порошком по лаку "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности IV

20-0101-019-33 Бронзирование под позолоту сухим бронзовым порошком по лаку "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей свыше 1,0 дм²; категория сложности I

20-0101-019-34 Бронзирование под позолоту сухим бронзовым порошком по лаку "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей свыше 1,0 дм²; категория сложности II

20-0101-019-35 Бронзирование под позолоту сухим бронзовым порошком по лаку "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей свыше 1,0 дм²; категория сложности III

20-0101-019-36 Бронзирование под позолоту сухим бронзовым порошком по лаку "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей свыше 1,0 дм²; категория сложности IV

20-0101-(019-37÷019-48):

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Обезжиривание поверхности спиртом с просушкой, нанесение масляного лака "Мордан" с располировкой поверхности ватным тампоном.

2. Обжиг бронзы на латунной сковороде.

3. Покрытие бронзовой поверхности лаком.

4. Нанесение кисточкой бронзы, разведенной на спирте, обметание бронзовой поверхности кисточкой и пылесосом.

20-0101-019-37 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности I

20-0101-019-38 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности II

20-0101-019-39 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности III

20-0101-019-40 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности IV

20-0101-019-41 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности I

20-0101-019-42 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности II

20-0101-019-43 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности III

20-0101-019-44 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности IV

20-0101-019-45 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" гипсовых поверхностей, площадь деталей свыше 1,0 дм²; категория сложности I

20-0101-019-46 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" гипсовых поверхностей площадью деталей свыше 1,0 дм²; категория сложности II

20-0101-019-47 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" гипсовых поверхностей площадью деталей свыше 1,0 дм²; категория сложности III

20-0101-019-48 Бронзирование под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" гипсовых поверхностей площадью деталей свыше 1,0 дм²; категория сложности IV

20-0101-020:

Измеритель: 1 см² развернутой поверхности

Состав работ:

20-0101-020-01:

1. Протирка поверхности спиртовым составом, нанесение лака "Мордан" с располировкой поверхности ватным тампоном.

2. Накладка золота, фликовка, обметание позолоты, сбор золотосодержащих отходов.

3. Приготовление матирующего состава, нанесение состава на поверхность (при необходимости).

20-0101-020-02:

1. Нанесение освежающего слоя полимента, просушка, очесывание полимента.

2. Смачивание поверхности спиртом, разведенным водой, накладка золота.

3. Полировка золота, фликовка золота.

4. Обметание позолоты, сбор золотосодержащих отходов.

20-0101-020-03:

1. Покрытие поверхности спиртовым лаком за 3 раза с промежуточной просушкой и шлифовкой наждачным полотном.

2. Покрытие поверхности гульфарбой (с приготовлением состава).

3. Выборочное золочение (бликовка) сусальным золотом.

20-0101-020-04:

1. Обезжиривание поверхности спиртом, нанесение лака "Мордан" с располировкой ватным тампоном.

2. Пробное золочение, золочение, фликовка, обметание позолоты, сбор золотосодержащих отходов.

20-0101-020-01 Бликовка деревянных и гипсовых поверхностей сусальным золотом на лак "Мордан"

20-0101-020-02 Бликовка деревянных и гипсовых поверхностей сусальным золотом на полимент

20-0101-020-03 Бликовка деревянных и гипсовых поверхностей сусальным золотом на гульфарбу

20-0101-020-04 Бликовка металлических поверхностей сусальным золотом на лак "Мордан"

20-0101-020-05:

Состав работ:

1. Протирка поверхности спиртовым составом, нанесение лака "Мордан" с располировкой поверхности ватным тампоном.

2. Накладка золота, фликовка, обметание позолоты, сбор золотосодержащих отходов.

20-0101-020-06:

1. Растереть сусальное золото с чистым медом.

2. Залить растертое золото чистой водой.

3. Промыть золото путем неоднократного отстоя золота (до 5 раз).

4. Промытое золото просушить в той же посуде.

5. Нанести твореное золото на подготовленную поверхность живописи.

20-0101-020-05 Бликовка по живописи сусальным золотом на лак "Мордан"

20-0101-020-06 Бликовка по живописи твореным золотом

20-0101-021:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Прорезка мельчайших штрихов и углублений в последнем, верхнем слое левкаса с применением фотографий, калек и трафаретов.

20-0101-021-01 Цировка поверхности, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности I

20-0101-021-02 Цировка поверхности, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности II

20-0101-021-03 Цировка поверхности, площадь деталей до 0,25 дм²; категория сложности III-IV

20-0101-021-04 Цировка поверхности, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности I

20-0101-021-05 Цировка поверхности, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности II

20-0101-021-06 Цировка поверхности, площадь деталей до 1,0 дм²; категория сложности III-IV

20-0101-021-07 Цировка поверхности, площадь деталей более 1,0 дм²; категория сложности I

20-0101-021-08 Цировка поверхности, площадь деталей более 1,0 дм²; категория сложности II

20-0101-021-09 Цировка поверхности, площадь деталей более 1,0 дм²; категория сложности III-IV

20-0101-022:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Художественное тонирование новой позолоты под старое окружение.

20-0101-022-01 Тонирование позолоты гладких и профилированных поверхностей

20-0101-022-02 Тонирование позолоты орнаментированных поверхностей

21-0101-001-01 "Научно-реставрационные работы на памятниках истории и культуры. Историческая мебель":

1. Предусмотрены работы по реставрации, консервации и воссозданию мебели, представляющей историко-архитектурную и художественную ценность.

2. Предусматривается реставрация изделий малыми партиями с изготовлением недостающих деталей вручную и подбором по цвету и текстуре реставрируемых изделий.

3. Предусмотрены следующие степени реставрации: до 15%; до 25 %; до 50 %; до 75 %.

4. 21-0101-(005, 006, 008) не учтено изготовление деревянных криволинейных цулаг

5. При реставрации интарсии и маркетри предусмотрены следующие категории сложности:

I категория – рисунок выполнен из шпона дерева одной породы, текстуры, цвета.

II категория – стыки элементов рисунка прямолинейного геометрического очертания из шпона дерева разных пород, текстуры, цвета.

III категория – стыки элементов рисунка криволинейного геометрического очертания из шпона дерева разных пород, текстуры, цвета.

IV категория – фрагмент рисунка насыщен элементами, имеющими сложные криволинейные формы.

6. Для единиц измерения "развернутая поверхность" коэффициенты развертки принимать по 12 "Реставрация и воссоздание архитектурно-лепного декора памятников

истории и культуры" и 20 "Научно-реставрационные работы на памятниках истории и культуры. Позолота".

7. Не предусмотрены золочение и работы по декоративно-художественной резьбе.

8. Учтена переноска изделий и подноска материалов до 20 м в пределах рабочего помещения.

9. В графе Средний разряд (категория) работы:

- 1) арабские цифры обозначают разряд реставраторов;
- 2) римские цифры обозначают категорию художника-реставратора;
- 3) "ВК" – высшая категория художника-реставратора.

10. Поправки:

21-0101-002	Состав и расход смывки уточняется после проведения пробных расчисток.
21-0101-(004÷009, 012)	Предусмотрена реставрация на плоских поверхностях. При выполнении работ на выпукло-вогнутых поверхностях к затратам труда применять коэффициент 1,1.
21-0101-011	Необходимо использовать один из ресурсов: или бруски, или шпон.
21-0101-013	При тонировании особо сложной и прорезной резьбы с обработкой фона к затратам труда применять коэффициент 1,15.
21-0101-(017-01÷017-04, 017-09÷017-20)	Состав материалов уточняется в процессе производства.
21-0101-(017-05÷017-24)	Такие материалы, как вата техническая, марля, миткаль, фетр могут быть заменены аналогичными.

21-0101-001:

Измеритель: 1 м² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Осмотр и разборка изделия на отдельные элементы.
2. Дезинфекция и укрепление деструктированной древесины.
3. Очистка мест сопряжений от старого клея.
4. Заделка повреждений с обработкой, подшлифовкой, шпатлевкой.
5. Восполнение недостающих фрагментов деталей.
6. Переклейка мест сопряжений.
7. Предварительная сборка (насухо).
8. Окончательная сборка предмета.

21-0101-001-01 Реставрация остова мебели до 15 %

21-0101-001-02 Реставрация остова мебели до 25 %

21-0101-001-03 Реставрация остова мебели до 50 %

21-0101-001-04 Реставрация остова мебели до 75 %

21-0101-002:

Измеритель: 21-0101-(002-01÷002-04): 1 м² развернутой поверхности; 21-0101-002-05: 1 дм²

Состав работ:

21-0101-(002-01÷002-04):

1. Трехкратное нанесение смывки на реставрируемую поверхность.
2. Удаление старого отделочного покрытия после каждого нанесения смывки.
3. Удаление смывки и остатков отделочного покрытия.
4. Шлифование реставрируемой поверхности с удалением пыли.

21-0101-002-05:

1. Подбор и нанесение смывки.
2. Пробное удаление старого отделочного покрытия после нанесения смывки.
3. Удаление смывки.

21-0101-002-01 Удаление непригодных отделочных покрытий химическим способом; вид поверхности – гладкая

21-0101-002-02 Удаление непригодных отделочных покрытий химическим способом; вид поверхности – криволинейная

21-0101-002-03 Удаление непригодных отделочных покрытий химическим способом; вид поверхности – тяги, калевки

21-0101-002-04 Удаление непригодных отделочных покрытий химическим способом; вид поверхности – инкрустированная

21-0101-002-05 Пробные расчистки

21-0101-003:

Измеритель: 1 дм² утрат

Состав работ:

1. Расчистка места утрат от лака и грязи.
2. Подготовка мест утрат шпона.
3. Изготовление заделок из массива дерева ценных пород с подбором по цвету и текстуре.
4. Фанерование утрат с подгонкой по месту, приклеиванием и сжатием струбцинами.

5. Выравнивание зафанерованной поверхности.

6. Зачистка зафанерованной поверхности.

21-0101-003-01 Восполнение мелких утрат, сколов и трещин с коробленными, рваными краями на фанерованной выпукло-вогнутой поверхности мебели шпоном толщиной 2-4 мм из массива дерева ценных пород (палуба) при размере утрат до 0,5 см²

21-0101-003-02 Восполнение мелких утрат, сколов и трещин с коробленными, рваными краями на фанерованной выпукло-вогнутой поверхности мебели шпоном толщиной 2-4 мм из массива дерева ценных пород (палуба) при размере утрат от 0,5 до 1,0 см²

21-0101-003-03 Восполнение мелких утрат, сколов и трещин с коробленными, рваными краями на фанерованной выпукло-вогнутой

поверхности мебели шпоном толщиной 2-4 мм из массива дерева ценных пород (палуба) при размере утрат от 1,0 до 5,0 см²

21-0101-003-04 Восполнение мелких утрат, сколов и трещин с коробленными, рваными краями на фанерованной выпукло-вогнутой

поверхности мебели шпоном толщиной 2-4 мм из массива дерева ценных пород (палуба) при размере утрат от 5,0 до 10,0 см²

Состав работ:

1. Расчистка места утрат от лака и грязи.
2. Подготовка мест утрат шпона.
3. Изготовление заделок из массива дерева ценных пород с подбором по цвету и текстуре.
4. Фанерование утрат с подгонкой по месту, приклеиванием и сжатием струбцинами.

5. Выравнивание зафанерованной поверхности.

6. Зачистка зафанерованной поверхности.

21-0101-003-05 Восполнение мелких утрат, сколов и трещин с коробленными, рваными краями на фанерованной выпукло-вогнутой

поверхности мебели шпоном толщиной 2-4 мм из массива дерева ценных пород (палуба) при размере утрат от 10,0 до 50,0 см²

21-0101-003-06 Восполнение мелких утрат, сколов и трещин с коробленными, рваными краями на фанерованной выпукло-вогнутой поверхности мебели шпоном толщиной 2-4 мм из массива дерева ценных пород (палуба) при размере утрат от 50,0-100,0 см²

21-0101-004:

Измеритель: 1 дм² утрат

Состав работ:

1. Расчистка места утрат от лака и грязи.
2. Подготовка мест утрат авторского шпона.
3. Изготовление заделок из шпона дерева ценных пород с подбором по цвету и текстуре.
4. Фанерование утрат с подгонкой по месту, приклеиванием и сжатием струбцинами.

5. Выравнивание зафанерованной поверхности.

6. Зачистка зафанерованной поверхности.

21-0101-004-01 Восполнение мелких утрат на фанерованной поверхности мебели шпоном ценных пород дерева при размере утрат до 0,5 см²

21-0101-004-02 Восполнение мелких утрат на фанерованной поверхности мебели шпоном ценных пород дерева при размере утрат от 0,5 до 1,0 см²

21-0101-004-03 Восполнение мелких утрат на фанерованной поверхности мебели шпоном ценных пород дерева при размере утрат от 1,0 до 5,0 см²

21-0101-004-04 Восполнение мелких утрат на фанерованной поверхности мебели шпоном ценных пород дерева при размере утрат от 5,0 до 10,0 см²

Состав работ:

1. Расчистка места утрат от лака и грязи.
2. Подготовка мест утрат авторского шпона.
3. Изготовление заделок из шпона дерева ценных пород с подбором по цвету и текстуре.
4. Фанерование утрат с подгонкой по месту, приклеиванием и сжатием струбцинами.
5. Выравнивание зафанерованной поверхности.
6. Зачистка зафанерованной поверхности.

21-0101-004-05 Восполнение мелких утрат на фанерованной поверхности мебели шпоном ценных пород дерева при размере утрат от 10,0 до 50,0 см²

21-0101-004-06 Восполнение мелких утрат на фанерованной поверхности мебели шпоном ценных пород дерева при размере утрат более 50 см²

21-0101-005:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ:

1. Удаление слабо держащихся фрагментов старого шпона.
2. Расчистка гнезда от лака и грязи.
3. Зачистка и подбор фрагментов старого шпона.
4. Установка сохранившихся фрагментов с подгонкой по месту, приклеиванием и сжатием струбцинами.
5. Выравнивание зафанерованной поверхности.
6. Зачистка зафанерованной поверхности.

21-0101-005-01 Реставрация фанерованной поверхности мебели – переклейка шпона ценных пород дерева при размере фрагментов до 0,5 см²

21-0101-005-02 Реставрация фанерованной поверхности мебели – переклейка шпона ценных пород дерева при размере фрагментов от 0,5 до 1,0 см²

21-0101-005-03 Реставрация фанерованной поверхности мебели – переклейка шпона ценных пород дерева при размере фрагментов от 1,0 до 5,0 см²

21-0101-005-04 Реставрация фанерованной поверхности мебели – переклейка шпона ценных пород дерева при размере фрагментов от 5,0 до 10,0 см²

Состав работ:

1. Удаление слабо держащихся фрагментов старого шпона.
2. Расчистка гнезда от лака и грязи.
3. Зачистка и подбор фрагментов старого шпона.

4. Установка сохранившихся фрагментов с подгонкой по месту, приклеиванием и сжатием струбцинами.

5. Выравнивание зафанерованной поверхности.

6. Зачистка зафанерованной поверхности.

21-0101-005-05 Реставрация фанерованной поверхности мебели – переклейка шпона ценных пород дерева при размере фрагментов от 10,0 до 50,0 см²

21-0101-005-06 Реставрация фанерованной поверхности мебели – переклейка шпона ценных пород дерева при размере фрагментов от 50,0 до 100 см²

21-0101-006:

Измеритель: 1 дм² утрат

Состав работ:

21-0101-006-01:

1. Отпаривание старого шпона.

2. Удаление фрагментов старого шпона (поврежденного).

3. Зачистка старого шпона.

4. Восполнение утрат реставрируемой поверхности.

5. Выравнивание и шлифование зафанерованной поверхности.

21-0101-006-02:

1. Удаление фрагментов поврежденной фанеровки.

2. Восполнение утрат реставрируемой поверхности.

3. Выравнивание и шлифование зафанерованной поверхности.

21-0101-006-01 Реставрация фанерованной поверхности мебели шпоном ценных пород дерева с утратами более 1 дм² с отпариванием

21-0101-006-02 Реставрация фанерованной поверхности мебели шпоном ценных пород дерева с утратами более 1 дм² без отпаривания

21-0101-007:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ:

1. Подготовка поверхности под фанеровку.

2. Обезжиривание поверхности.

3. Фанерование поверхности с набором шпона по рисунку.

4. Шлифовка поверхности.

21-0101-007-01 Воссоздание фанеровки шпоном ценных пород дерева по старинным образцам – больших поверхностей

21-0101-007-02 Воссоздание фанеровки шпоном ценных пород дерева по старинным образцам – мелких поверхностей

Таблица 21-0101-008:

Измеритель: 1 дм² реставрируемой поверхности

Состав работ:

1. Осмотр поврежденной поверхности.
2. Удаление старого клея с поврежденной поверхности.
3. Проклеивание поверхности микалентной бумагой с горячим рыбьим клеем.
4. Выправление деформации с регенерацией старого клея.
5. Раскрытие поверхности с удалением остатков микалентной бумаги и клея.
6. Закрепление поверхности гуммированной бумагой.

21-0101-008-01 Укрепление отставшего от основы шпона на фанерованной поверхности интарсии и маркетри

21-0101-009:

Измеритель: 1 дм² реставрируемой поверхности

Состав работ:

1. Осмотр поврежденной поверхности.
2. Удаление старого клея с поврежденной поверхности.
3. Укрепление поврежденной поверхности с особой осторожностью проклеиванием микалентной бумагой и инъектированием.
4. Раскрытие инкрустированной поверхности, удаление остатков микалентной бумаги.
5. Довыборка неудаленного клея.

21-0101-009-01 Укрепление сильно отциклеванного шпона, отставшего от основы, на мозаичной поверхности (маркетри).

21-0101-010:

Измеритель: 1 дм² утрат

Состав работ:

1. Заготовка и раскрой шпона из массива дерева.
2. Подготовка мест утрат и установка фрагментов на место.
3. Зачистка восполненных фрагментов.

21-0101-010-01 Реставрация интарсии – кромка

21-0101-011:

Измеритель: 1 дм² утрат

Состав работ:

1. Подготовка мест утрат авторского шпона с расчисткой мест утрат.
2. Калькировка и изготовление утраченных фрагментов из массива дерева ценных пород с подбором по цвету и текстуре.
3. Установка изготовленных фрагментов на место с подгонкой.
4. Выравнивание восполненных фрагментов, снятие провесов, расчистка от клея.

21-0101-011-01 Восполнение утрат интарсии и маркетри на плоской поверхности; площадь утрат до 0,5 см²; категория сложности I

21-0101-011-02 Восполнение утрат интарсии и маркетри на плоской поверхности; площадь утрат до 0,5 см²; категория сложности II

21-0101-011-03 Восполнение утрат интарсии и маркетри на плоской поверхности; площадь утрат до 0,5 см²; категория сложности III

21-0101-011-04 Восполнение утрат интарсии и маркетри на плоской поверхности; площадь утрат до 0,5 см²; категория сложности IV

21-0101-011-05 Восполнение утрат интарсии и маркетри на плоской поверхности; площадь утрат от 0,5 до 1,0 см²; категория сложности I

Состав работ:

1. Подготовка мест утрат авторского шпона с расчисткой мест утрат.
2. Калькировка и изготовление утраченных фрагментов из массива дерева ценных пород с подбором по цвету и текстуре.
3. Установка изготовленных фрагментов на место с подгонкой.
4. Выравнивание восполненных фрагментов, снятие провесов, расчистка от клея.

21-0101-011-06 Восполнение утрат интарсии и маркетри на плоской поверхности; площадь утрат от 0,5 до 1,0 см²; категория сложности II

21-0101-011-07 Восполнение утрат интарсии и маркетри на плоской поверхности; площадь утрат от 0,5 до 1,0 см²; категория сложности III

21-0101-011-08 Восполнение утрат интарсии и маркетри на плоской поверхности; площадь утрат от 0,5 до 1,0 см²; категория сложности IV

21-0101-011-09 Восполнение утрат интарсии и маркетри на плоской поверхности; площадь утрат от 1,0 до 5,0 см²; категория сложности I

21-0101-011-10 Восполнение утрат интарсии и маркетри на плоской поверхности; площадь утрат от 1,0 до 5,0 см²; категория сложности II

Состав работ:

1. Подготовка мест утрат авторского шпона с расчисткой мест утрат.
2. Калькировка и изготовление утраченных фрагментов из массива дерева ценных пород с подбором по цвету и текстуре.
3. Установка изготовленных фрагментов на место с подгонкой.
4. Выравнивание восполненных фрагментов, снятие провесов, расчистка от клея.

21-0101-011-11 Восполнение утрат интарсии и маркетри на плоской поверхности; площадь утрат от 1,0 до 5,0 см²; категория сложности III

21-0101-011-12 Восполнение утрат интарсии и маркетри на плоской поверхности; площадь утрат от 1,0 до 5,0 см²; категория сложности IV

21-0101-011-13 Восполнение утрат интарсии и маркетри на плоской поверхности; площадь утрат от 5,0 до 10,0 см²; категория сложности I

21-0101-011-14 Восполнение утрат интарсии и маркетри на плоской поверхности; площадь утрат от 5,0 до 10,0 см²; категория сложности II

21-0101-011-15 Восполнение утрат интарсии и маркетри на плоской поверхности; площадь утрат от 5,0 до 10,0 см²; категория сложности III

Состав работ:

1. Подготовка мест утрат авторского шпона с расчисткой мест утрат.
2. Калькировка и изготовление утраченных фрагментов из массива дерева ценных пород с подбором по цвету и текстуре.

3. Установка изготовленных фрагментов на место с подгонкой.

4. Выравнивание восполненных фрагментов, снятие провесов, расчистка от клея.

21-0101-011-16 Восполнение утрат интарсии и маркетри на плоской поверхности; площадь утрат от 5,0 до 10,0 см²; категория сложности IV

21-0101-011-17 Восполнение утрат интарсии и маркетри на плоской поверхности; площадь утрат от 10 до 25,0 см²; категория сложности I

21-0101-011-18 Восполнение утрат интарсии и маркетри на плоской поверхности; площадь утрат от 10 до 25,0 см²; категория сложности II

21-0101-011-19 Восполнение утрат интарсии и маркетри на плоской поверхности; площадь утрат от 10 до 25,0 см²; категория сложности III

21-0101-011-20 Восполнение утрат интарсии и маркетри на плоской поверхности; площадь утрат от 10 до 25,0 см²; категория сложности IV

Состав работ:

1. Подготовка мест утрат авторского шпона с расчисткой мест утрат.
2. Калькировка и изготовление утраченных фрагментов из массива дерева ценных пород с подбором по цвету и текстуре.

3. Установка изготовленных фрагментов на место с подгонкой.

4. Выравнивание восполненных фрагментов, снятие провесов, расчистка от клея.

21-0101-011-21 Восполнение утрат интарсии и маркетри на выпукло-вогнутой поверхности; площадь утрат до 0,5 см²; категория сложности I

21-0101-011-22 Восполнение утрат интарсии и маркетри на выпукло-вогнутой поверхности; площадь утрат до 0,5 см²; категория сложности II

21-0101-011-23 Восполнение утрат интарсии и маркетри на выпукло-вогнутой поверхности; площадь утрат до 0,5 см²; категория сложности III

21-0101-011-24 Восполнение утрат интарсии и маркетри на выпукло-вогнутой поверхности; площадь утрат до 0,5 см²; категория сложности IV

21-0101-011-25 Восполнение утрат интарсии и маркетри на выпукло-вогнутой поверхности; площадь утрат от 0,5 до 1,0 см²; категория сложности I

Состав работ:

1. Подготовка мест утрат авторского шпона с расчисткой мест утрат.
2. Калькировка и изготовление утраченных фрагментов из массива дерева ценных пород с подбором по цвету и текстуре.

3. Установка изготовленных фрагментов на место с подгонкой.

4. Выравнивание восполненных фрагментов, снятие провесов, расчистка от клея.

21-0101-011-26 Восполнение утрат интарсии и маркетри на выпукло-вогнутой поверхности; площадь утрат от 0,5 до 1,0 см²; категория сложности II

21-0101-011-27 Восполнение утрат интарсии и маркетри на выпукло-вогнутой поверхности; площадь утрат от 0,5 до 1,0 см²; категория сложности III

21-0101-011-28 Восполнение утрат интарсии и маркетри на выпукло-вогнутой поверхности; площадь утрат от 0,5 до 1,0 см²; категория сложности IV

21-0101-011-29 Восполнение утрат интарсии и маркетри на выпукло-вогнутой поверхности; площадь утрат от 1,0 до 5,0 см²; категория сложности I

21-0101-011-30 Восполнение утрат интарсии и маркетри на выпукло-вогнутой поверхности; площадь утрат от 1,0 до 5,0 см²; категория сложности II

Состав работ:

1. Подготовка мест утрат авторского шпона с расчисткой мест утрат.
2. Калькировка и изготовление утраченных фрагментов из массива дерева ценных пород с подбором по цвету и текстуре.
3. Установка изготовленных фрагментов на место с подгонкой.
4. Выравнивание восполненных фрагментов, снятие провесов, расчистка от клея.

21-0101-011-31 Восполнение утрат интарсии и маркетри на выпукло-вогнутой поверхности; площадь утрат от 1,0 до 5,0 см²; категория сложности III

21-0101-011-32 Восполнение утрат интарсии и маркетри на выпукло-вогнутой поверхности; площадь утрат от 1,0 до 5,0 см²; категория сложности IV

21-0101-011-33 Восполнение утрат интарсии и маркетри на выпукло-вогнутой поверхности; площадь утрат от 5,0 до 10,0 см²; категория сложности I

21-0101-011-34 Восполнение утрат интарсии и маркетри на выпукло-вогнутой поверхности; площадь утрат от 5,0 до 10,0 см²; категория сложности II

21-0101-011-35 Восполнение утрат интарсии и маркетри на выпукло-вогнутой поверхности; площадь утрат от 5,0 до 10,0 см²; категория сложности III

Состав работ:

1. Подготовка мест утрат авторского шпона с расчисткой мест утрат.
2. Калькировка и изготовление утраченных фрагментов из массива дерева ценных пород с подбором по цвету и текстуре.
3. Установка изготовленных фрагментов на место с подгонкой.
4. Выравнивание восполненных фрагментов, снятие провесов, расчистка от клея.

21-0101-011-36 Восполнение утрат интарсии и маркетри на выпукло-вогнутой поверхности; площадь утрат от 5,0 до 10,0 см²; категория сложности IV

21-0101-011-37 Восполнение утрат интарсии и маркетри на выпукло-вогнутой поверхности; площадь утрат от 10 до 25,0 см²; категория сложности I

21-0101-011-38 Восполнение утрат интарсии и маркетри на выпукло-вогнутой поверхности; площадь утрат от 10 до 25,0 см²; категория сложности II

21-0101-011-39 Восполнение утрат интарсии и маркетри на выпукло-вогнутой поверхности; площадь утрат от 10 до 25,0 см²; категория сложности III

21-0101-011-40 Восполнение утрат интарсии и маркетри на выпукло-вогнутой поверхности; площадь утрат от 10 до 25,0 см²; категория сложности IV

21-0101-012:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ:

1. Удаление слабо держащихся фрагментов.
2. Расчистка гнезда от клея.
3. Расчистка и подбор сохранившихся фрагментов инкрустации.
4. Установка сохранившихся фрагментов с подгонкой по месту, приклеиванием и сжатием струбцинами.
5. Выравнивание и закрепление фрагментов.
6. Зачистка зафанерованной поверхности.

21-0101-012-01 Реставрация - переклейка инкрустированной плоской поверхности интарсии и маркетри; площадью до 0,5 см², категория сложности I

21-0101-012-02 Реставрация - переклейка инкрустированной плоской поверхности интарсии и маркетри; площадью до 0,5 см², категория сложности II

21-0101-012-03 Реставрация - переклейка инкрустированной плоской поверхности интарсии и маркетри; площадью до 0,5 см², категория сложности III

21-0101-012-04 Реставрация - переклейка инкрустированной плоской поверхности интарсии и маркетри; площадью до 0,5 см², категория сложности IV

21-0101-012-05 Реставрация - переклейка инкрустированной плоской поверхности интарсии и маркетри; площадью от 0,5 до 1,0 см², категория сложности I

Состав работ:

1. Удаление слабо держащихся фрагментов.
2. Расчистка гнезда от клея.
3. Расчистка и подбор сохранившихся фрагментов инкрустации.
4. Установка сохранившихся фрагментов с подгонкой по месту, приклеиванием и сжатием струбцинами.
5. Выравнивание и закрепление фрагментов.
6. Зачистка зафанерованной поверхности.

21-0101-012-06 Реставрация - переклейка инкрустированной плоской поверхности интарсии и маркетри; площадью от 0,5 до 1,0 см², категория сложности II

21-0101-012-07 Реставрация - переклейка инкрустированной плоской поверхности интарсии и маркетри; площадью от 0,5 до 1,0 см², категория сложности III

21-0101-012-08 Реставрация - переклейка инкрустированной плоской поверхности интарсии и маркетри; площадью от 0,5 до 1,0 см², категория сложности IV

21-0101-012-09 Реставрация - переклейка инкрустированной плоской поверхности интарсии и маркетри; площадью от 1,0 до 5,0 см², категория сложности I

21-0101-012-10 Реставрация - переклейка инкрустированной плоской поверхности интарсии и маркетри; площадью от 1,0 до 5,0 см², категория сложности II

Состав работ:

1. Удаление слабо держащихся фрагментов.
2. Расчистка гнезда от клея.
3. Расчистка и подбор сохранившихся фрагментов инкрустации.
4. Установка сохранившихся фрагментов с подгонкой по месту, приклеиванием и сжатием струбцинами.
5. Выравнивание и закрепление фрагментов.
6. Зачистка зафанерованной поверхности.

21-0101-012-11 Реставрация - переклейка инкрустированной плоской поверхности интарсии и маркетри; площадью от 1,0 до 5,0 см², категория сложности III

21-0101-012-12 Реставрация - переклейка инкрустированной плоской поверхности интарсии и маркетри; площадью от 1,0 до 5,0 см², категория сложности IV

21-0101-012-13 Реставрация - переклейка инкрустированной плоской поверхности интарсии и маркетри; площадью от 5,0 до 10,0 см², категория сложности I

21-0101-012-14 Реставрация - переклейка инкрустированной плоской поверхности интарсии и маркетри; площадью от 5,0 до 10,0 см², категория сложности II

21-0101-012-15 Реставрация - переклейка инкрустированной плоской поверхности интарсии и маркетри; площадью от 5,0 до 10,0 см², категория сложности III

Состав работ:

1. Удаление слабо держащихся фрагментов.
2. Расчистка гнезда от клея.
3. Расчистка и подбор сохранившихся фрагментов инкрустации.
4. Установка сохранившихся фрагментов с подгонкой по месту, приклеиванием и сжатием струбцинами.
5. Выравнивание и закрепление фрагментов.
6. Зачистка зафанерованной поверхности.

21-0101-012-16 Реставрация - переклейка инкрустированной плоской поверхности интарсии и маркетри; площадью от 5,0 до 10,0 см², категория сложности IV

21-0101-012-17 Реставрация - переклейка инкрустированной плоской поверхности интарсии и маркетри; площадью от 10 до 25,0 см², категория сложности I

21-0101-012-18 Реставрация - переклейка инкрустированной плоской поверхности интарсии и маркетри; площадью от 10 до 25,0 см², категория сложности II

21-0101-012-19 Реставрация - переклейка инкрустированной плоской поверхности интарсии и маркетри; площадью от 10 до 25,0 см², категория сложности III

21-0101-012-20 Реставрация - переклейка инкрустированной плоской поверхности интарсии и маркетри; площадью от 10 до 25,0 см², категория сложности IV

21-0101-013:

Измеритель: 1 м² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Приготовление красящего раствора.
2. Крашение с сохранением текстуры.

21-0101-013-01 Крашение (тонирование) восполненных фрагментов и деталей мебели с сохранением текстуры, гладкая поверхность

21-0101-013-02 Крашение (тонирование) восполненных фрагментов и деталей мебели с сохранением текстуры, криволинейная поверхность

21-0101-013-03 Крашение (тонирование) восполненных фрагментов и деталей мебели с сохранением текстуры, тяги, калёвки

21-0101-013-04 Крашение (тонирование) восполненных фрагментов и деталей мебели с сохранением текстуры, резьба

21-0101-014:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ:

1. Приготовление рабочего раствора.
2. Расчистка от загрязнений.

21-0101-014-01 Расчистка металлических протяжек от легкоудаляемых поверхностных загрязнений

21-0101-014-02 Расчистка металлических протяжек от трудноудаляемых поверхностных загрязнений

21-0101-015:

Измеритель: 1 комплект

Состав работ:

1. Разметка, набор металла.
2. Обрезка по размерам и пазам, обработка пилкой и напильником.
3. Зачистка, разметка и сверление отверстий, подбор и крепление болтов.
4. Пробная протяжка и доводка.

21-0101-015-01 Изготовление "фильеров" простого профиля

21-0101-015-02 Изготовление "фильеров" профиля средней сложности

21-0101-015-03 Изготовление "фильеров" сложного профиля

Состав работ:

1. Нарезка полос с разметкой, смазка.
2. Установка на приспособление и протяжка.
3. Подгон на верстаке.
4. Подготовка к обжигу и обжиг.
5. Установка для протяжки после обжига.
6. Травление, обезжиривание, обрезка, нанесение рисок.

21-0101-015-04 Воссоздание протяжек из металла для предметов мебели; изготовление простых протяжек из цветного металла шириной до 5 см

21-0101-015-05 Воссоздание протяжек из металла для предметов мебели; изготовление протяжек из цветного металла средней сложности шириной от 5 до 8 см

21-0101-015-06 Воссоздание протяжек из металла для предметов мебели; изготовление сложных протяжек из цветного металла шириной от 8 до 10 см

21-0101-016:

Измеритель: 1 дм

Состав работ:

21-0101-(016-01, 016-03):

1. Очистка поверхности от старого клея.
2. Изготовление деревянного профиля.
3. Цинубление деревянного профиля.
4. Изготовление цулаги.
5. Нагрев на электроплите.
6. Приклеивание металлической протяжки на деревянный профиль с фиксацией.
7. Установка по месту на клей с подгонкой и фиксацией.
8. Снятие струбцин и очистка от излишков клея.

21-0101-(016-02, 016-04):

1. Очистка поверхности от старого клея.
2. Изготовление цулаги.
3. Нагрев на электроплите.
4. Установка по месту на клей с подгонкой и фиксацией.
5. Снятие струбцин и очистка от излишков клея.

21-0101-016-01 Установка фрагментов декоративных металлических протяжек, выпукло-вогнутых с деревянной основой

21-0101-016-02 Установка фрагментов декоративных металлических протяжек, выпукло-вогнутых без деревянной основы

21-0101-016-03 Установка фрагментов декоративных металлических протяжек, профилированных с деревянной основой

21-0101-016-04 Установка фрагментов декоративных металлических протяжек, профилированных без деревянной основы

21-0101-017:

Измеритель: 1 м² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Шпатлевание дефектов поверхности древесины.
2. Шлифование зашпатлеванной поверхности.
3. Приготовление красящего раствора и тонирование мест утрат цветовой гаммы.
4. Покрытие лаком первый раз.

5. Промежуточное шлифование.
6. Покрытие лаком второй раз.
7. Промежуточное шлифование.
8. Покрытие лаком третий раз.
9. Разравнивание лакового покрытия.

21-0101-017-01 Отделка поверхности мебели из ценных пород дерева – лакирование шеллачным лаком, гладкая поверхность

21-0101-017-02 Отделка поверхности мебели из ценных пород дерева – лакирование шеллачным лаком, криволинейная поверхность

21-0101-017-03 Отделка поверхности мебели из ценных пород дерева – лакирование шеллачным лаком, тяги, калёвки

21-0101-017-04 Отделка поверхности мебели из ценных пород дерева – лакирование шеллачным лаком, инкрустированная поверхность

Состав работ:

1. Шпатлевание дефектов поверхности древесины.
2. Шлифование зашпатлеванной поверхности.
3. Приготовление красящего раствора и тонирование мест утрат цветовой гаммы.
4. Четырехкратное покрытие нитролаком.
5. Промежуточное шлифование между 2-3 слоем.
6. Промежуточное шлифование между 3-4 слоем.
7. Разравнивание нитролакового покрытия.

21-0101-017-05 Отделка поверхности мебели из ценных пород дерева – лакирование нитролаком, гладкая поверхность

21-0101-017-06 Отделка поверхности мебели из ценных пород дерева – лакирование нитролаком, криволинейная поверхность

21-0101-017-07 Отделка поверхности мебели из ценных пород дерева – лакирование нитролаком, тяги, калёвки

21-0101-017-08 Отделка поверхности мебели из ценных пород дерева – лакирование нитролаком, инкрустированная поверхность

Состав работ:

1. Шпатлевание дефектов поверхности древесины.
2. Шлифование зашпатлеванной поверхности.
3. Приготовление красящего раствора и тонирование мест утрат цветовой гаммы.
4. Грунтование олифой.
5. Затираание олифы.
6. Грунтование шеллачным лаком один раз.
7. Шлифование перед полированием.
8. Приготовление политуры и первое полирование.
9. Промежуточное шлифование.

10. Второе полирование.

11. Промежуточное шлифование. 1

2. Третье полирование. 1

3. Выполирование и просушивание.

21-0101-017-09 Отделка поверхности мебели из ценных пород дерева – полирование (грунтование олифой и шеллачным лаком), гладкая поверхность

21-0101-017-10 Отделка поверхности мебели из ценных пород дерева – полирование (грунтование олифой и шеллачным лаком), криволинейная поверхность

21-0101-017-11 Отделка поверхности мебели из ценных пород дерева – полирование (грунтование олифой и шеллачным лаком), тяги, калевки

21-0101-017-12 Отделка поверхности мебели из ценных пород дерева – полирование (грунтование олифой и шеллачным лаком), инкрустированная поверхность

Состав работ:

1. Шпатлевание дефектов поверхности древесины.

2. Шлифование зашпатлеванной поверхности.

3. Приготовление красящего раствора и тонирование мест утрат цветовой гаммы.

4. Грунтование олифой.

5. Затирание олифы.

6. Грунтование шеллачным лаком первый раз.

7. Промежуточное шлифование.

8. Грунтование шеллачным лаком второй раз.

9. Промежуточное шлифование.

10. Грунтование шеллачным лаком третий раз.

11. Шлифование перед полированием.

12. Приготовление политуры и первое полирование.

13. Промежуточное шлифование.

14. Второе полирование.

15. Промежуточное шлифование.

16. Третье полирование.

17. Выполирование и просушивание.

21-0101-017-13 Отделка поверхности мебели из ценных пород дерева – полирование (грунтование олифой и шеллачным лаком крупнопористой древесины), гладкая поверхность

21-0101-017-14 Отделка поверхности мебели из ценных пород дерева – полирование (грунтование олифой и шеллачным лаком крупнопористой древесины), криволинейная поверхность

21-0101-017-15 Отделка поверхности мебели из ценных пород дерева – полирование (грунтование олифой и шеллачным лаком крупнопористой древесины), тяги, калевки

21-0101-017-16 Отделка поверхности мебели из ценных пород дерева – полирование (грунтование олифой и шеллачным лаком крупнопористой древесины), инкрустированная поверхность

Состав работ:

1. Шлифование дефектов поверхности древесины.
2. Шлифование зашпатлеванной поверхности.
3. Приготовление красящего раствора и тонирование мест утрат цветовой гаммы.
4. Грунтование нитролаком 4 раза.
5. Шлифование между 2-3 лаковыми покрытиями.
6. Шлифование между 3-4 лаковыми покрытиями.
7. Шлифование перед полированием.
8. Разравнивание нитролакового покрытия.
9. Первое полирование.
10. Шлифование перед полированием.
11. Второе полирование.
12. Третье полирование.
13. Выполирование с просушиванием.

21-0101-017-17 Отделка поверхности мебели из ценных пород дерева – полирование; грунтование нитролаком, гладкая поверхность

21-0101-017-18 Отделка поверхности мебели из ценных пород дерева – полирование; грунтование нитролаком, криволинейная поверхность

21-0101-017-19 Отделка поверхности мебели из ценных пород дерева – полирование; грунтование нитролаком, тяги, калевки

21-0101-017-20 Отделка поверхности мебели из ценных пород дерева – полирование; грунтование нитролаком, инкрустированная поверхность

Состав работ:

1. Шпатлевание дефектов поверхности древесины.
2. Шлифование зашпатлеванной поверхности.
3. Приготовление красящего раствора и тонирование мест утрат цветовой гаммы.
4. Приготовление восковой мастики и вошение реставрируемой поверхности.
5. Лощение.
6. Покрытие поверхности шеллачным лаком за 2 раза

21-0101-017-21 Отделка поверхности мебели из ценных пород дерева – вошение, гладкая поверхность

21-0101-017-22 Отделка поверхности мебели из ценных пород дерева – вошение, криволинейная поверхность

21-0101-017-23 Отделка поверхности мебели из ценных пород дерева – вошение, тяги, калевки

21-0101-017-24 Отделка поверхности мебели из ценных пород дерева – вошение, инкрустированная поверхность

21-0101-018:

Измеритель: 1 дм² плетения

Состав работ:

1. Необходимая разборка старого плетения.
2. Подготовка ячеек для восполненных нитей соломки.
3. Пропитка старой соломки и зачистка оборванных концов.
4. Плетение с восполнением нитей соломки.
5. Закрепление концов нитей соломки в восполненных фрагментах.

21-0101-018-01 Реставрация плетеной мебели

21-0101-019:

Измеритель: 1 дм² плетения

Состав работ:

1. Удаление разрушенного плетения.
2. Подготовка ячеек.
3. Парное натягивание в одном направлении.
4. Парное плетение в перпендикулярном направлении.
5. Плетение по диагонали.
6. Окантовка периметра плетения.

21-0101-019-01 Воссоздание плетеной мебели

21-0101-020:

Измеритель: 1 крепление

Состав работ:

1. Разметка мест крепления.
2. Высверливание отверстий.
3. Крепление.

21-0101-020-01 Крепление накладных элементов из металла на шурупах

21-0101-020-02 Крепление накладных элементов из металла на болтах

21-0101-021:

Состав работ:

1. Приготовление раствора.
2. Многократное покрытие горячим раствором мебели (кистью, тампоном).
3. Приготовление шпатлевки.
4. Заделка отверстий от мебельного жучка точильщика горячей шпатлевкой.
5. Зачистка поверхности от излишней шпатлевки.

21-0101-021-01 Консервация рамно-каркасной мебели пропиткой

21-0101-022:

Измеритель: 10 шт.

Состав работ:

1. Периодическое нанесение раствора на шляпки гвоздей.
2. Зачистка водой и шкуркой.
3. Промывка и протирка ветошью насухо.
4. Покрытие лаком.

21-0101-022-01 Очистка латунных гвоздей

21-0101-023:

Измеритель: 1 м² каркаса

Состав работ:

1. Продольная и поперечная распиловка досок.
2. Острожка, фуговка по заданному профилю.
3. Выделка сопряжений в соответствии со старыми образцами.
4. Обработка антисептиком.
5. Сборка каркаса на клей.

21-0101-023-01 Изготовление соснового каркаса мебели прямолинейного

21-0101-023-02 Изготовление соснового каркаса мебели криволинейного

21-0101-024:

Измеритель: 1 м² каркаса

Состав работ:

1. Разборка каркаса на детали.
2. Зачистка мест сопряжений.
3. Замена поврежденных деталей с заготовкой и выделкой в точном соответствии со старыми формами.

4. Обработка антисептиком.

5. Сборка каркаса на клей.

21-0101-024-01 Большой ремонт соснового каркаса мебели прямолинейного

21-0101-024-02 Большой ремонт соснового каркаса мебели криволинейного

21-0101-025:

Измеритель: 1 м² каркаса

Состав работ:

1. Демонтаж каркаса.
2. Постановка заделок.
3. Обработка антисептиком.
4. Монтаж каркаса

21-0101-025-01 Малый ремонт соснового каркаса мебели прямолинейного

21-0101-025-02 Малый ремонт соснового каркаса мебели криволинейного

21-0101-026:

Измеритель: 21-0101-026-01: 1 проушина; 21-0101-026-02: 1 шип; 21-0101-026-03: 1 узел

Состав работ:

21-0101-026-01:

1. Наметить место проушины или гнезда.

2. Вырубить гнезда или проушины.

3. Подогнать по месту. 21-0101-026-02:

1. Подготовка гнезда для вставки шипа.

2. Изготовить шип, подогнать по месту, клеить, очистить от клея.

21-0101-026-03:

1. Собрать узел насухо.

2. Проверить правильность и плотность соединений с подгонкой.

3. Собрать на клей, при необходимости заделать образовавшиеся щели в местах сопряжений.

4. Очистить от подтеков клея.

21-0101-026-01 Изготовление сопряжений гнезд и проушин

21-0101-026-02 Изготовление сопряжений шипов

21-0101-026-03 Сборка узлов сопряжений

21-0101-027:

Измеритель: 0,1 кг

Состав работ:

1. Освобождение клеянки от остатков старого клея.

2. Измельчение сухого осетрового клея и удаление грязи.

3. Замачивание измельченного клея.

4. Подготовка водяной бани, варка клея двух концентраций с периодическим помешиванием и удалением пены и грязи.

5. Процеживание клея.

21-0101-027-01 Приготовление осетрового клея

22-0101-001-01 "Научно-реставрационные работы на памятниках истории и культуры.Оконные и дверные приборы":

1. Предусмотрены работы по реставрации и воссозданию оконных и дверных приборов в зданиях – памятниках истории и культуры.

2. К дверным и оконным приборам относятся: ручки фалевые с подручными розетками, платами, ключевинами, накладками, ручки глухие с платами, кронштейнами (или кнопками) и деталями крепления ручек, шпингалеты (сквозные, накладные) дверные и оконные, петли, угольники, пятники, замки, воротные приборы.

3. Принято четыре категории сложности:

I категория сложности – детали простой формы, гладкие, состоящие из 2-х скоб с платой, ручкой, с розеткой, замок шкафной и ящичный, петли с облицовкой дверные и оконные, петли шкафные и форточные, угольники, шпингалеты накладные, задвижки;

II категория сложности – детали нескольких профилей, состоящих из 3-х и более частей - прибор из двух ручек, скоб, замок врезной с облицовкой, врезные шпингалеты с обкладкой, пятники массивные дверные угловые;

III категория сложности – приборы, состоящие из деталей орнаментированных с рисунком простой и средней сложности, невысокого рельефа, фигурные – прибор из 2-х ручек с фалевым замком, шпингалеты накладные длиной до 2,5 метра;

IV категория сложности – детали сложной конфигурации с ажурным рельефом, орнаментированные, с мелким рисунком и детали скульптурного характера – накладные и врезные замки с двумя корпусами, шпингалеты сквозные длиной от 2,5 до 4 метров.

4. Оконные и дверные приборы каждой категории сложности делятся по размерам площади развернутой поверхности – до 10 дм² и более 10 дм².

5. Изготовление гипсовых моделей и вискитовых или цинковых форм не учтено. В случае необходимости их изготовление следует определять по 15 "Научно-реставрационные работы на памятниках истории и культуры. Изделия художественного литья".

6. Прочеканка утратившего четкость орнамента литых орнаментальных изделий не учтена и в случае необходимости нормируется по 26 "Научно-реставрационные работы на памятниках истории и культуры. Предметы декоративно-прикладного искусства".

7. Поправки:

22-0101-002	При реставрации приборов, состоящих из одной ручки и подручной розетки или накладки, применять 22-0101-(002-01÷002-03) с коэффициентом 0,5
22-0101-006	При изготовлении облицовки для одной карты петли применять 22-0101-(006-05÷006-06) с коэффициентом 0,5. При изготовлении облицовки для одного пятника применять 22-0101-(006-07÷006-08) с коэффициентом 0,5
22-0201-001	При изготовлении приборов, состоящих из одной ручки-скобы, применять 22-0201-(001-15, 001-17, 001-18) с коэффициентом 0,5

22-0101-001:

Измеритель: 1 комплект

Состав работ:

1. Выемка деталей крепления и снятие прибора.

2. Снятие деталей крепления для отделения розеток от ручек.

3. Разборка прибора на детали

22-0101-001-01 Выемка деталей крепления, площадь прибора до 10 м², категория сложности I

22-0101-001-02 Выемка деталей крепления, площадь прибора до 10 м², категория сложности II

22-0101-001-03 Выемка деталей крепления, площадь прибора до 10 м², категория сложности III

22-0101-001-04 Выемка деталей крепления, площадь прибора до 10 м², категория сложности IV

22-0101-001-05 Выемка деталей крепления, площадь прибора более 10 м², категория сложности I

22-0101-001-06 Выемка деталей крепления, площадь прибора более 10 м², категория сложности II

22-0101-001-07 Выемка деталей крепления, площадь прибора более 10 м², категория сложности III

22-0101-001-08 Выемка деталей крепления, площадь прибора более 10 м², категория сложности IV

Состав работ:

1. Выемка деталей крепления и снятие прибора.
2. Снятие деталей крепления для отделения розеток от ручек.
3. Разборка прибора на детали

22-0101-001-09 Разборка на детали снятого прибора, площадь прибора до 10 м², категория сложности I

22-0101-001-10 Разборка на детали снятого прибора, площадь прибора до 10 м², категория сложности II

22-0101-001-11 Разборка на детали снятого прибора, площадь прибора до 10 м², категория сложности III

22-0101-001-12 Разборка на детали снятого прибора, площадь прибора до 10 м², категория сложности IV

22-0101-001-13 Разборка на детали снятого прибора, площадь прибора более 10 м², категория сложности I

22-0101-001-14 Разборка на детали снятого прибора, площадь прибора более 10 м², категория сложности II

22-0101-001-15 Разборка на детали снятого прибора, площадь прибора более 10 м², категория сложности III

22-0101-001-16 Разборка на детали снятого прибора, площадь прибора более 10 м², категория сложности IV

22-0101-002:

Измеритель: 1 комплект ручек

Состав работ:

1. Ручная расчистка деталей прибора.
2. Полировка гладких поверхностей.
3. Покрытие лаком "Цапон".
4. Сборка деталей прибора и смена 50 % крепежных винтов и шурупов.

5. Очистка от старого отделочного слоя и отделка дубовых стержней и ручек-скоб
22-0101-002-01 Реставрация бронзовых дверных комплектов из двух ручек с розетками или накладками (без замков) - гладких или профилированных

22-0101-002-02 Реставрация бронзовых дверных комплектов из двух ручек с розетками или накладками (без замков) – с орнаментом средней сложности

22-0101-002-03 Реставрация бронзовых дверных комплектов из двух ручек с розетками или накладками (без замков) -сложноорнаментированных

Измеритель: 1 ключевина

Состав работ:

1. Ручная расчистка деталей прибора.
2. Полировка гладких поверхностей.
3. Покрытие лаком "Цапон".
4. Сборка деталей прибора и смена 50 % крепежных винтов и шурупов.
5. Очистка от старого отделочного слоя и отделка дубовых стержней и ручек-скоб

22-0101-002-04 Реставрация бронзовых ключевин гладких или профилированных диаметром 5,0 см

22-0101-002-05 Реставрация бронзовых ключевин с орнаментом средней сложности диаметром 3,0 см

22-0101-002-06 Реставрация бронзовых ключевин сложноорнаментированных диаметром 6,0 см

Измеритель: 1 ручка

Состав работ:

1. Ручная расчистка деталей прибора.
2. Полировка гладких поверхностей.
3. Покрытие лаком "Цапон".
4. Сборка деталей прибора и смена 50 % крепежных винтов и шурупов.
5. Очистка от старого отделочного слоя и отделка дубовых стержней и ручек-скоб.

22-0101-002-07 Реставрация бронзовых дверных ручек-скоб с гладкими и профилированными накладками размером 13,0 см

22-0101-002-08 Реставрация бронзовых дверных ручек-скоб с дубовым стержнем, бронзовыми профилированными цапфами с гладкими накладками размером 22 см

22-0101-002-09 Реставрация бронзовых дверных ручек-скоб с дубовым стержнем и бронзовыми профилированными цапфами размером 46 см

Измеритель: 22-0101-002-10: 1 ручка; 22-0101-(002-11÷002-12): 1 шпингалет

Состав работ:

22-0101-002-10:

1. Ручная расчистка деталей прибора.
2. Полировка гладких поверхностей.
3. Покрытие лаком "Цапон".

4. Сборка деталей прибора и смена 50 % крепежных винтов и шурупов.
5. Очистка от старого отделочного слоя и отделка дубовых стержней и ручек-скоб.

22-0101-(002-11÷002-12):

1. Ручная расчистка деталей прибора.
2. Шлифовка.
3. Сборка деталей прибора и смена 50 % крепежных винтов и шурупов.
4. Очистка от старого отделочного слоя и отделка дубовых стержней

22-0101-002-10 Реставрация бронзовых дверных ручек-скоб с дубовым стержнем и бронзовыми орнаментированными цапфами размером 46 см

22-0101-002-11 Реставрация сквозных шпингалетов с поворотной ручкой из черного металла; длиной от 1,5 до 2,5 м без ремонта механизма

22-0101-002-12 Реставрация сквозных шпингалетов с поворотной ручкой из черного металла; длиной от 1,5 до 2,5 м с ремонтом механизма

Измеритель: 1 шпингалет

Состав работ:

1. Ручная расчистка деталей прибора.
2. Шлифовка.
3. Сборка деталей прибора и замена 50 % крепежных винтов и шурупов.
4. Очистка от старого отделочного слоя и отделка дубовых стержней

22-0101-002-13 Реставрация сквозных шпингалетов с поворотной ручкой из черного металла длиной от 2,5 до 4,0 м- без ремонта механизма

22-0101-002-14 Реставрация сквозных шпингалетов с поворотной ручкой из черного металла длиной от 2,5 до 4,0 м- с ремонтом механизма

22-0101-002-15 Реставрация сквозных шпингалетов с раздвижным механизмом из черного металла; длиной от 1,5 до 2,5 м – без ремонта механизма

Состав работ:

1. Ручная расчистка деталей прибора.
2. Шлифовка.
3. Сборка деталей прибора и смена 50 % крепежных винтов и шурупов.
4. Очистка от старого отделочного слоя и отделка дубовых стержней

22-0101-002-16 Реставрация сквозных шпингалетов с раздвижным механизмом из черного металла; длиной от 1,5 до 2,5 м – с ремонтом механизма

22-0101-002-17 Реставрация сквозных шпингалетов с раздвижным механизмом из черного металла; длиной от 2,5 до 4,0 м – без ремонта механизма

22-0101-002-18 Реставрация сквозных шпингалетов с раздвижным механизмом из черного металла; длиной от 2,5 до 4,0 м – с ремонтом механизма

Состав работ:

1. Ручная расчистка деталей прибора.
2. Полировка гладких поверхностей.

3. Покрытие лаком "Цапон".

4. Сборка деталей прибора и смена 50 % крепежных винтов и шурупов.

5. Очистка от старого отделочного слоя и отделка дубовых стержней и ручек-скоб.

22-0101-002-19 Реставрация латунных сквозных шпингалетов с поворотной ручкой, длиной от 1,5 до 2,5 м – без ремонта механизма

22-0101-002-20 Реставрация латунных сквозных шпингалетов с поворотной ручкой, длиной от 1,5 до 2,5 м – с ремонтом механизма

22-0101-002-21 Реставрация латунных сквозных шпингалетов с поворотной ручкой, длиной от 2,5 до 4,0 м – без ремонта механизма

Состав работ:

1. Ручная расчистка деталей прибора.

2. Полировка гладких поверхностей.

3. Покрытие лаком "Цапон".

4. Сборка деталей прибора и смена 50 % крепежных винтов и шурупов.

5. Очистка от старого отделочного слоя и отделка дубовых стержней и ручек-скоб.

22-0101-002-22 Реставрация латунных сквозных шпингалетов с поворотной ручкой; длиной от 2,5 до 4,0 м – с ремонтом механизма

22-0101-002-23 Реставрация латунных сквозных шпингалетов с раздвижным механизмом; длиной от 1,5 до 2,5 м – без ремонта механизма

22-0101-002-24 Реставрация латунных сквозных шпингалетов с раздвижным механизмом; длиной от 1,5 до 2,5 м – с ремонтом механизма

Состав работ:

1. Ручная расчистка деталей прибора.

2. Полировка гладких поверхностей.

3. Покрытие лаком "Цапон".

4. Сборка деталей прибора и смена 50 % крепежных винтов и шурупов.

5. Очистка от старого отделочного слоя и отделка дубовых стержней и ручек-скоб.

22-0101-002-25 Реставрация латунных сквозных шпингалетов с раздвижным механизмом; длиной от 2,5 до 4,0 м – без ремонта механизма

22-0101-002-26 Реставрация латунных сквозных шпингалетов с раздвижным механизмом; длиной от 2,5 до 4,0 м – с ремонтом механизма

22-0101-002-27 Реставрация бронзовых сквозных, с орнаментом средней сложности шпингалетов с раздвижным механизмом; длиной от 1,5 до 2,5 м – без ремонта механизма

Состав работ:

1. Ручная расчистка деталей прибора.

2. Полировка гладких поверхностей.

3. Покрытие лаком "Цапон".

4. Сборка деталей прибора и смена 50 % крепежных винтов и шурупов.

5. Очистка от старого отделочного слоя и отделка дубовых стержней и ручек-скоб.

22-0101-002-28 Реставрация бронзовых сквозных, с орнаментом средней сложности шпингалетов с раздвижным механизмом длиной от 1,5 до 2,5 м – с ремонтом механизма

22-0101-002-29 Реставрация бронзовых сквозных, с орнаментом средней сложности шпингалетов с раздвижным механизмом; длиной от 2,5 до 4,0 м – без ремонта механизма

22-0101-002-30 Реставрация бронзовых сквозных, с орнаментом средней сложности шпингалетов с раздвижным механизмом; длиной от 2,5 до 4,0 м – с ремонтом механизма

Состав работ:

1. Ручная расчистка деталей прибора.
2. Полировка гладких поверхностей.
3. Покрытие лаком "Цапон".
4. Сборка деталей прибора и смена 50 % крепежных винтов и шурупов.
5. Очистка от старого отделочного слоя и отделка дубовых стержней и ручек-скоб.

22-0101-002-31 Реставрация бронзовых сквозных, сложно орнаментированных шпингалетов с раздвижным механизмом; длиной от 1,5 до 2,5 м – без ремонта механизма

22-0101-002-32 Реставрация бронзовых сквозных, сложно орнаментированных шпингалетов с раздвижным механизмом; длиной от 1,5 до 2,5 м – с ремонтом механизма

22-0101-002-33 Реставрация бронзовых сквозных, сложно орнаментированных шпингалетов с раздвижным механизмом; длиной от 2,5 до 4,0 м – без ремонта механизма

Измеритель: 22-0101-002-34: 1 шпингалет; 22-01-(002-35÷002-36): 1 задвижка

Состав работ:

1. Ручная расчистка деталей прибора.
2. Полировка гладких поверхностей.
3. Покрытие лаком "Цапон".
4. Сборка деталей прибора и смена 50 % крепежных винтов и шурупов.
5. Очистка от старого отделочного слоя и отделка дубовых стержней и ручек-скоб.

22-0101-002-34 Реставрация бронзовых сквозных, сложно орнаментированных шпингалетов с раздвижным механизмом; длиной от 2,5 до 4,0 м – с ремонтом механизма

22-0101-002-35 Реставрация латунных накладных шпингалетов-задвижек длиной 140см

22-0101-002-36 Реставрация латунных накладных шпингалетов-задвижек длиной 90см

Измеритель: 1 задвижка

Состав работ:

1. Ручная расчистка деталей прибора.
2. Полировка гладких поверхностей.
3. Покрытие лаком "Цапон".
4. Сборка деталей прибора и смена 50 % крепежных винтов и шурупов.
5. Очистка от старого отделочного слоя и отделка дубовых стержней и ручек-скоб.

22-0101-002-37 Реставрация латунных накладных шпингалетов-здвижек длиной 35см

22-0101-002-38 Реставрация латунных накладных шпингалетов-здвижек длиной 25 см

22-0101-002-39 Реставрация латунных здвижек размером 6,5×4,5 см

Состав работ:

1. Ручная расчистка деталей прибора.
2. Полировка гладких поверхностей.
3. Покрытие лаком "Цапон".
4. Сборка деталей прибора и смена 50 % крепежных винтов и шурупов.
5. Очистка от старого отделочного слоя и отделка дубовых стержней и ручек-скоб.

22-0101-002-40 Реставрация врезных дверных шпингалетов с латунной обкладкой длиной 80см

22-0101-002-41 Реставрация врезных дверных шпингалетов с латунной обкладкой длиной 40см

22-0101-003:

Измеритель: 22-0101-003-01, 22-0101-003-04: 1 петля; 22-0101-(003-02÷003-03): облицовка 1-й петли; 22-0101-003-05: 1 угольник

Состав работ:

1. Ручная очистка деталей прибора.
2. Рихтовка деформации латунной облицовки или латунных деталей (в случае необходимости).
3. Шлифовка и полировка гладких поверхностей.
4. Проверка и выправка стальных деталей (для пятников).
5. Покрытие лаком "Цапон" латунных лицевых поверхностей.
6. Ремонт механизма, изготовление 2-х ключей и смена латунной обкладки (для замков).
7. Сборка деталей приборов и смена 50 % крепежных винтов и шурупов.

22-0101-003-01 Реставрация петли из черного металла с колпачками

22-0101-003-02 Реставрация латунной облицовки дверной петли размером 175×50 мм

22-0101-003-03 Реставрация латунной облицовки оконной петли размером 125×40 мм

22-0101-003-04 Реставрация латунной шкафной или форточной петли размером

22-0101-003-05 Реставрация латунного угольника размером 180×180 мм

Измеритель: 22-0101-003-06: 1 петля; 22-0101-003-07, 22-0101-003-09: 2 пятника; 22-0101-003-08, 22-0101-003-10: облицовка 2-х пятников

Состав работ:

1. Ручная очистка деталей прибора.

2. Рихтовка деформации латунной облицовки или латунных деталей (в случае необходимости).

3. Шлифовка и полировка гладких поверхностей.

4. Проверка и выправка стальных деталей (для пятников).

5. Покрытие лаком "Цапон" латунных лицевых поверхностей.

6. Ремонт механизма, изготовление 2-х ключей и смена латунной обкладки (для замков).

7. Сборка деталей приборов и смена 50 % крепежных винтов и шурупов.

22-0101-003-06 Реставрация петли автоматической из черного металла

22-0101-003-07 Реставрация дверного пятника массивного стального

22-0101-003-08 Реставрация латунной облицовки массивного пятника

22-0101-003-09 Реставрация дверного пятника массивного стального углового

22-0101-003-10 Реставрация латунной облицовки массивного углового пятника

Измеритель: 22-0101-003-11: 2 пятника; 22-0101-003-12: 1 решетка; 22-0101-(003-13 ÷ 003-15): 1 замок

Состав работ:

1. Ручная очистка деталей прибора.

2. Рихтовка деформации латунной облицовки или латунных деталей (в случае необходимости).

3. Шлифовка и полировка гладких поверхностей.

4. Проверка и выправка стальных деталей (для пятников).

5. Покрытие лаком "Цапон" латунных лицевых поверхностей.

6. Ремонт механизма, изготовление 2-х ключей и смена латунной обкладки (для замков).

7. Сборка деталей приборов и замена 50 % крепежных винтов и шурупов.

22-0101-003-11 Реставрация латунного шкафного пятника

22-0101-003-12 Реставрация предохранительной решетки из цветных металлов (из 5 прутков)

22-0101-003-13 Реставрация дверных замков врезных сложных

22-0101-003-14 Реставрация дверных замков врезных простых

22-0101-003-15 Реставрация замков врезных шкафных или ящичных

Измеритель: 1 замок

Состав работ:

1. Ручная очистка деталей прибора.
2. Рихтовка деформации латунной облицовки или латунных деталей (в случае необходимости).
3. Шлифовка и полировка гладких поверхностей.
4. Проверка и выправка стальных деталей (для пятников).
5. Покрытие лаком "Цапон" латунных лицевых поверхностей.
6. Ремонт механизма, изготовление 2-х ключей и смена латунной обкладки (для замков).
7. Сборка деталей приборов и замена 50 % крепежных винтов и шурупов.

22-0101-003-16 Реставрация замков накладных гладких, с двумя корпусами и задвижкой

22-0101-003-17 Реставрация замков накладных с орнаментом средней сложности, с двумя корпусами и задвижкой

22-0101-004:

Измеритель: 1 шт.

Состав работ:

1. Отливка восковых моделей для фигурных деталей с занутрениями в готовых викиновых формах.
2. Проработка орнамента на восковых отливках с правкой рисунка с придачей ему резкости.
3. Литье в бронзе по восковым моделям или по гипсовым, или деревянным моделям , или существующим образцам.
4. Удаление литников, зачистка деталей, опиловка и шабровка.
5. Чеканка орнамента и полировка гладких частей.
6. Разметка и сверление отверстий с раззенковкой.
7. Слесарная обработка отлитых ручек с пригонкой к существующему квадратному стержню.

22-0101-004-01 Изготовление ручек овальных диаметром 50 мм гладких

22-0101-004-02 Изготовление ручек овальных диаметром 80 мм с орнаментом средней сложности на рамках

22-0101-004-03 Изготовление ручек овальных диаметром 60 мм сложноорнаментированных с профилированной рамкой

22-0101-004-04 Изготовление ручек продолговатой формы профилированных (размер 11 см)

22-0101-004-05 Изготовление ручек продолговатой формы гладких фигурных с орнаментированными деталями и профилированной рамкой (размер 18 см)

Состав работ:

1. Отливка восковых моделей для фигурных деталей с занутрениями в готовых викиновых формах.

2. Проработка орнамента на восковых отливках с правкой рисунка с придачей ему резкости.

3. Литье в бронзе по восковым моделям или по гипсовым, или деревянным моделям, или существующим образцам.

4. Удаление литников, зачистка деталей, опиловка и шабровка.

5. Чеканка орнамента и полировка гладких частей.

6. Разметка и сверление отверстий с раззенковкой.

7. Слесарная обработка отлитых ручек с пригонкой к существующему квадратному стержню.

22-0101-004-06 Изготовление ручек продолговатой формы орнаментированных средней сложности

22-0101-004-07 Изготовление ручек продолговатой формы сложного рисунка с отливкой по восковым моделям

22-0101-004-08 Изготовление ручек продолговатой формы фигурной сложного орнамента с профилированной рамкой с отливкой по восковым моделям

22-0101-004-09 Изготовление розеток или ключевин профилированных диаметром 50 см

22-0101-004-10 Изготовление розеток или ключевин с отделкой орнаментом диаметром 8 см

Состав работ:

1. Отливка восковых моделей для фигурных деталей с занутрениями в готовых висксинтовых формах.

2. Проработка орнамента на восковых отливках с правкой рисунка с придачей ему резкости.

3. Литье в бронзе по восковым моделям или по гипсовым, или деревянным моделям, или существующим образцам.

4. Удаление литников, зачистка деталей, опиловка и шабровка.

5. Чеканка орнамента и полировка гладких частей.

6. Разметка и сверление отверстий с раззенковкой.

7. Слесарная обработка отлитых ручек с пригонкой к существующему квадратному стержню.

22-0101-004-11 Изготовление накладок орнаментированных мелкого рисунка диаметром 6 см

22-0101-004-12 Изготовление накладок орнаментированных средней сложности размером 22,0×5,5 см

22-0101-004-13 Изготовление накладок гладких или с простым профилем размером 20,0×5,0 см

22-0101-004-14 Изготовление накладок сложноорнаментированных

22-0101-005:

Измеритель: 1 шт. или комплект

Состав работ: Изготовление детали согласно существующему образцу или проекту с правкой, разметкой, вырезкой, пайкой, сверлением и обработкой отверстий, вытачиванием мелких частей и слесарной обработкой сортовой стали для получения требующихся нестандартных сечений (в случае необходимости).

22-0101-005-01 Изготовление гладких ручек для шпингалетов из черного металла

22-0101-005-02 Изготовление крючков с зацепом для шпингалета с поворотной ручкой из черного металла

22-0101-005-03 Изготовление комплекта деталей для раздвижного механизма шпингалета из черного металла

22-0101-005-04 Изготовление башмачка (верхнего или нижнего) для шпингалета с раздвижным механизмом из черного металла

22-0101-005-05 Изготовление пластинки с гладкой втулкой из черного металла

Состав работ:

1. Изготовление деталей согласно существующему образцу или проекту из листовой или прутковой латуни с разметкой, вырезкой, сверлением и обработкой отверстий, нарезкой резьбы и полировкой.

22-0101-005-06 Изготовление башмачка (верхнего или нижнего) для шпингалета с раздвижным механизмом из цветного металла

22-0101-005-07 Изготовление фигурной втулки с переходной шейкой из цветного металла

22-0101-005-08 Изготовление фигурной втулки без переходной шейки из цветного металла

22-0101-005-09 Изготовление гладкого держателя для накладного шпингалета из цветного металла

22-0101-005-10 Изготовление башмачка-ограничителя для накладного шпингалета из цветного металла

Состав работ:

22-0101-005-11:

1. Изготовление деталей согласно существующему образцу или проекту из листовой или прутковой латуни с разметкой, вырезкой, сверлением и обработкой отверстий, нарезкой резьбы и полировкой.

22-0101-(005-12÷005-15):

1. Отливка восковых моделей для фигурных деталей с занутрениями в готовых висксинтовых формах.

2. Проработка орнамента на восковых отливках с правкой рисунка с придачей ему резкости.

3. Литье в бронзе по восковым моделям или по гипсовым, или деревянным моделям, или существующим образцам.

4. Удаление литников, зачистка деталей, опиловка и шабровка.
5. Чеканка орнамента и полировка гладких частей.
6. Разметка и сверление отверстий с раззенковкой.
7. Слесарная обработка отлитых ручек с пригонкой к существующему стержню.

22-0101-005-11 Изготовление винта латунного из цветного металла

22-0101-005-12 Изготовление бронзовых или латунных ручек для шпингалетов, профилированных, диаметром 2,5 см

22-0101-005-13 Изготовление бронзовых или латунных ручек для шпингалетов, овальных сложнопрофилированных, средним диаметром 5,0 см

22-0101-005-14 Изготовление бронзовых или латунных ручек для шпингалетов, овальных с орнаментом средней сложности, средним диаметром 7,0 см

22-0101-005-15 Изготовление бронзовых или латунных ручек для шпингалетов, фигурных сложноорнаментированных, средним диаметром 7,0 см с отливкой по восковым моделям

22-0101-006:

Измеритель: 22-0101-(006-01÷006-04): 1 шт.; 22-0101-006-05: 1 петля

Состав работ: 22-0101-(006-01÷006-02):

1. Отливка по готовым моделям, чеканка, сверление отверстий в колпачках и нарезка внутренней резьбы.

22-0101-(006-03÷006-04):

1. Разметка, вырезка, вытачивание и слесарная обработка детали, с подгонкой к корпусу петли.

22-0101-006-05:

1. Разметка, вырезка, выколотка по конфигурации петли или корпуса пятника, сверление и раззенковка отверстий, изготовление винтов для крепления облицовки (50 % нужного количества).

22-0101-006-01 Изготовление колпачков бронзовых для петель профилированных

22-0101-006-02 Изготовление колпачков бронзовых для петель орнаментированных

22-0101-006-03 Изготовление фигурных колпачков диаметром 30 мм

22-0101-006-04 Изготовление заводного кольца диаметром 25 мм

22-0101-006-05 Изготовление латунной облицовки петель дверных, размером 175×50 мм

Измеритель: 22-0101-006-06: 1 петля; 22-0101-(006-07÷006-08): 2 пятника

Состав работ:

1. Разметка, вырезка, выколотка по конфигурации петли или корпуса пятника, сверление и раззенковка отверстий, изготовление винтов для крепления облицовки (50 % общего количества).

22-0101-006-06 Изготовление латунной облицовки петель оконных, размером 125×40 мм

22-0101-006-07 Изготовление латунной облицовки пятников размером 85×300 мм

22-0101-006-08 Изготовление латунной облицовки пятников угловых размером 85×300мм

22-0101-007:

Измеритель: 1 деталь

Состав работ:

1. Сборка простых металлических деталей прибора (без слесарной обработки и изготовления крепежа).

2. Сборка металлических сложных деталей прибора (без слесарной обработки и изготовления крепежных винтов).

3. Крепление металлических деталей прибора между собой с механической слесарной обработкой (сверлением и обработкой отверстий, пайкой и пр. работами), без изготовления крепежных винтов.

22-0101-007-01 Сборка деталей простых без слесарной обработки

22-0101-007-02 Сборка деталей сложных без слесарной обработки

22-0101-007-03 Сборка деталей приборов со слесарной обработкой

22-0101-008:

Измеритель: 1 прибор

Состав работ:

1. Разметка места установки.

2. Долбление или ремонт гнезда для врезных приборов.

3. Установка и крепление приборов шурупами.

4. Укрепление латунной облицовки.

5. Проверка правильности действия прибора.

22-0101-008-01 Установка скоб с накладкой или овальной ручки с розеткой

22-0101-008-02 Установка ключевин

22-0101-008-03 Установка прибора из двух ручек с фалевым замком

22-0101-008-04 Установка прибора из двух ручек-скоб с цапфами

22-0101-008-05 Установка врезного дверного замка с латунной облицовкой

Измеритель: 22-0101-(008-06 ÷ 008-07): 1 прибор; 22-0101-(008-08 ÷ 008-09): 1 шпингалет; 22-0101-008-10: 1 шт.

Состав работ:

1. Разметка места установки.

2. Долбление или ремонт гнезда для врезных приборов.

3. Установка и крепление приборов шурупами.

4. Укрепление латунной облицовки.

5. Проверка правильности действия прибора.

22-0101-008-06 Установка резного шкафного или ящичного замка

22-0101-008-07 Установка накладного бронзового замка с двумя корпусами

22-0101-008-08 Установка сквозного шпингалета длиной до 2,5 м

22-0101-008-09 Установка сквозного шпингалета длиной от 2,55 до 4,0 м

22-0101-008-10 Установка накладного шпингалета-задвижки

Измеритель: 22-0101-(008-11÷008-13): 1 шт.; 22-0101-(008-14÷008-15): 1 пара петель

Состав работ:

1. Разметка места установки.
2. Долбление или ремонт гнезда для врезных приборов.
3. Установка и крепление приборов шурупами.
4. Укрепление латунной облицовки.
5. Проверка правильности действия прибора.

22-0101-008-11 Установка врезного шпингалета-задвижки

22-0101-008-12 Установка задвижки латунной

22-0101-008-13 Установка угольника латунного

22-0101-008-14 Установка дверных петель с латунной облицовкой

22-0101-008-15 Установка оконных петель с латунной облицовкой

Измеритель: 22-0101-008-16: 1 пара петель; 22-0101-(008-17÷008-18): 2 пятника; 22-0101-008-19: 1 решетка

Состав работ:

1. Разметка места установки.
2. Долбление или ремонт гнезда для врезных приборов.
3. Установка и крепление приборов шурупами.
4. Укрепление латунной облицовки.
5. Проверка правильности действия прибора.

22-0101-008-16 Установка шкафных или форточных петель с латунной облицовкой

22-0101-008-17 Установка массивных дверных угловых пятников с латунной облицовкой

22-0101-008-18 Установка шкафных пятников с латунной облицовкой

22-0101-008-19 Установка предохранительной решетки на остекленные двери

22-0201-001:

Измеритель: 22-0201-001-01, 22-0201-001-03, 22-0201-001-05: 1 комплект (2 ручки и 2 розетки); 22-0201-001-02, 22-0201-001-04: 1 комплект (2 ручки и 2 ключевины)

Состав работ:

1. Отливка из бронзы или латуни по готовым гипсовым или деревянным моделям, или существующим образцам деталей приборов.

2. Удаление литников, очистка деталей от формовочной земли, зачистка, опиловка и шабровка.

3. Чеканка орнамента и мелких профилей деталей и полировка гладких поверхностей.

4. Разметка и сверление отверстий и раззенковка.

5. Изготовление латунных винтов для крепления деталей ручек.

6. Изготовление квадратного стержня, слесарная обработка отлитых бронзовых или латунных ручек и сборка прибора.

22-0201-001-01 Изготовление приборов с овальными гладкими ручками размером 60×40 мм, с профилированными розетками

22-0201-001-02 Изготовление приборов с овальными гладкими ручками, ключевины профилированные диаметром 50 мм

22-0201-001-03 Изготовление приборов с овальными гладкими ручками размером 90×70 мм, с профилированными розетками и орнаментом на рюмках и розетках

22-0201-001-04 Приборы с овальными гладкими ручками, ключевины орнаментированные диаметром 80 мм

22-0201-001-05 Приборы с овальными сложноорнаментированными ручками размером 75×45 мм, со сложноорнаментированными розетками диаметром 6 мм

Измеритель: 22-0201-001-06: 1 комплект (2 ручки и 2 ключевины); 22-0201-001-07, 22-0201-001-09: 1 комплект (2 ручки и 2 розетки); 22-0201-001-08, 22-0201-001-10: 1 комплект (2 ручки и 2 накладки)

Состав работ:

1. Отливка из бронзы или латуни по готовым гипсовым или деревянным моделям, или существующим образцам деталей приборов.

2. Удаление литников, очистка деталей от формовочной земли, зачистка, опиловка и шабровка.

3. Чеканка орнамента и мелких профилей деталей и полировка гладких поверхностей.

4. Разметка и сверление отверстий и раззенковка.

5. Изготовление латунных винтов для крепления деталей ручек.

6. Изготовление квадратного стержня, слесарная обработка отлитых бронзовых или латунных ручек и сборка прибора.

22-0201-001-06 Изготовление приборов с овальными сложноорнаментированными ручками, ключевины сложноорнаментированные диаметром 60 мм

22-0201-001-07 Изготовление приборов из профилированных деталей, размер ручки 11 см, с розетками и ключевинами

22-0201-001-08 Изготовление приборов из профилированных деталей, размер ручки 11 см, с накладками

22-0201-001-09 Изготовление приборов из гладких фигурных деталей, частично орнаментированных, размер ручки 13 см, с розетками и ключевинами

22-0201-001-10 Изготовление приборов из гладких фигурных деталей, частично орнаментированных, размер ручки 13 см, с накладками

Измеритель: 22-0201-001-11: 1 комплект (2 ручки и 2 розетки); 22-0201-001-12÷001-14): 1 комплект (2 ручки и 2 накладки);

22-0201-001-15: 1 комплект (1 скоба и 1 накладка)

Состав работ:

22-0201-(001-11÷001-12):

1. Литье из бронзы или латуни по готовым гипсовым или деревянным моделям, или существующим образцам деталей приборов.

2. Удаление литников, очистка деталей от формовочной земли, зачистка, опиловка и шабровка.

3. Чеканка орнамента и мелких профилей деталей и полировка гладких поверхностей.

4. Разметка и сверление отверстий и раззенковка.

5. Изготовление латунных винтов для крепления деталей ручек.

6. Изготовление квадратного стержня, слесарная обработка отлитых бронзовых или латунных ручек и сборка прибора.

22-0201-(001-13÷001-15):

1. Отливка восковых моделей для фигурных деталей с занутрениями в готовых викиновых формах.

2. Проработка орнамента на восковых отливках с правкой рисунка и придачей ему резкости.

3. Литье в бронзе или латуни (по восковой модели) фигурных деталей с занутрениями.

4. Литье в бронзе или латуни обычным способом по готовым гипсовым или деревянным моделям, или существующим образцам, не требующим восковых моделей.

5. Удаление литников, очистка деталей от формовочной земли, зачистка, опиловка и шабровка.

6. Чеканка орнамента и полировка гладких поверхностей.

7. Разметка и сверление отверстий и раззенковка.

8. Изготовление латунных винтов для крепления деталей.

9. Изготовление квадратного стержня, слесарная обработка отлитых бронзовых или латунных ручек и сборка прибора.

22-0201-001-11 Изготовление приборов из орнаментированных деталей средней сложности, с розетками и ключевинами

22-0201-001-12 Изготовление приборов из орнаментированных деталей средней сложности, с накладками

22-0201-001-13 Изготовление приборов из сложноорнаментированных фигурных деталей с накладками

22-0201-001-14 Изготовление приборов из фигурных сложноорнаментированных ручек с профилированной фигурной рамкой и сложноорнаментированными накладками

22-0201-001-15 Изготовление приборов из ручек-скоб. Бронзовая фигурная ручка-скоба размером 13 см с гладкой накладкой 25×5см

Измеритель: 22-0201-001-16:1 комплект (1 скоба и 1 накладка); 22-0201-001-17÷001-18): 2 ручки-скобы

Состав работ:

1. Отливка восковых моделей для фигурных деталей с занутрениями в готовых вискитовых формах.

2. Проработка орнамента на восковых отливках с правкой рисунка и придачей ему резкости.

3. Литье в бронзе или латуни (по восковой модели) фигурных деталей с занутрениями.

4. Литье в бронзе или латуни обычным способом по готовым гипсовым или деревянным моделям, или существующим образцам, не требующим восковых моделей.

5. Удаление литников, очистка деталей от формовочной земли, зачистка, опиловка и шабровка.

6. Чеканка орнамента и полировка гладких поверхностей.

7. Разметка и сверление отверстий и раззенковка.

8. Изготовление латунных винтов для крепления деталей.

9. Изготовление квадратного стержня, слесарная обработка отлитых бронзовых или латунных ручек и сборка прибора.

22-0201-001-16 Изготовление приборов из ручек-скоб. Ручка-скоба размером 22 см с дубовым стержнем и латунными цапфами с накладкой 25×5 см

22-0201-001-17 Изготовление приборов из ручек-скоб. Ручки-скобы размером 46 см с дубовым стержнем и латунными профилированными цапфами

22-0201-001-18 Изготовление приборов из ручек-скоб. Ручки-скобы размером 46 см с дубовым стержнем и латунными орнаментированными цапфами

22-0201-002:

Измеритель: 1 шпингалет

Состав работ:

22-0201-(002-01÷002-04):

1. Изготовление металлических деталей шпингалета согласно существующему образцу или проекту, с правкой железа, разметкой, вырезкой и рихтовкой деталей, со слесарной обработкой бортового железа для получения требующихся нестандартных сечений (в случае необходимости).

2. Разметка и сверление отверстий для монтажных шурупов с раззенковкой.

3. Сборка шпингалетов.

22-0201-002-05:

1. Изготовление металлических деталей шпингалета согласно существующему образцу или проекту, с разметкой, вырезкой и рихтовкой деталей, слесарной обработки с вытачиванием деталей.

2. Шлифовка и полировка гладких и полированных латунных деталей.

3. Отливка профилированной ручки и коробки для раздвижного механизма.
4. Разметка и сверление отверстий для монтажных шурупов с раззенковкой.
5. Сборка шпингалетов и изготовление крепежных винтов.

22-0201-002-01 Изготовление оконных и дверных сквозных накладных шпингалетов из черного металла; с поворотной ручкой и крючком длиной 1,5-2,5 м (из 10 деталей)

22-0201-002-02 Изготовление оконных и дверных сквозных накладных шпингалетов из черного металла; с поворотной ручкой и крючком длиной 2,55-4 м (из 12 деталей)

22-0201-002-03 Изготовление оконных и дверных сквозных накладных шпингалетов из черного металла; с раздвижным механизмом длиной 1,5-2,5 м (из 10 деталей)

22-0201-002-04 Изготовление оконных и дверных сквозных накладных шпингалетов из черного металла; с раздвижным механизмом длиной 2,55-4 м (из 14 деталей)

22-0201-002-05 Изготовление оконных и дверных сквозных накладных шпингалетов из цветного металла; с поворотной ручкой и крючком длиной 1,5-2,5 м (из 15 деталей)

Состав работ:

22-0201-(002-06÷002-08):

1. Изготовление металлических деталей шпингалета согласно существующему образцу или проекту, с разметкой, вырезкой и рихтовкой деталей, слесарной обработки с вытачиванием деталей.

2. Шлифовка и полировка гладких и полированных латунных деталей.

3. Отливка профилированной ручки и коробки для раздвижного механизма.

4. Разметка и сверление отверстий для монтажных шурупов с раззенковкой.

5. Сборка шпингалетов и изготовление крепежных винтов.

22-0201-(002-09÷002-10):

1. Изготовление металлических деталей шпингалета согласно существующему образцу или проекту, с разметкой, вырезкой и рихтовкой листовой латуни и сортового железа, слесарной обработки и облицовкой стержня латунью.

2. Отливка по готовым моделям, или существующим образцам, или с отливкой восковых моделей орнаментированных бронзовых деталей в готовых восксинтовых формах.

3. Удаление литников, очистка, опиловка и шабровка литых деталей.

4. Слесарная обработка срединков после литья.

5. Чеканка орнамента и полировка гладких поверхностей литых деталей и латунной облицовки стержня.

6. Изготовление латунных крепежных винтов.

7. Разметка и сверление отверстий для монтажных шурупов с раззенковкой.

8. Сборка шпингалетов.

22-0201-002-06 Изготовление оконных и дверных сквозных накладных шпингалетов из цветного металла; с поворотной ручкой и крючком длиной от 2,5 до 4 м (из 19 деталей)

22-0201-002-07 Изготовление оконных и дверных сквозных накладных шпингалетов из цветного металла; с раздвижным механизмом длиной от 1,5 до 2,5 м (из 19 деталей)

22-0201-002-08 Изготовление оконных и дверных сквозных накладных шпингалетов из цветного металла; с раздвижным механизмом длиной от 2,5 до 4 м (из 23 деталей)

22-0201-002-09 Изготовление оконных и дверных сквозных накладных шпингалетов с раздвижным механизмом из цветного металла с орнаментированными литыми бронзовыми деталями средней сложности длиной от 1,5 до 2,5 м (из 15 деталей)

22-0201-002-10 Изготовление оконных и дверных сквозных накладных шпингалетов с раздвижным механизмом из цветного металла с орнаментированными литыми бронзовыми деталями средней сложности длиной от 2,5 до 4 м (из 17 деталей)

Измеритель: 22-0201-(002-11÷002-12): 1 шпингалет; 22-0201-(002-13÷002-15): 1 задвижка

Состав работ:

1. Изготовление металлических деталей шпингалета согласно существующему образцу или проекту, с разметкой, вырезкой и рихтовкой листовой латуни и сортового железа, слесарной обработки и облицовкой стержня латунью.

2. Отливка по готовым моделям, или существующим образцам, или с отливкой восковых моделей в готовых вискитовых формах орнаментированных бронзовых деталей.

3. Обрубка, очистка, опиловка и шабровка литых деталей.

4. Слесарная обработка срединков после литья.

5. Чеканка орнамента и полировка гладких поверхностей литых деталей и латунной облицовки стержня.

6. Изготовление латунных крепежных винтов.

7. Разметка и сверление отверстий для монтажных шурупов с раззенковкой.

8. Сборка шпингалетов.

22-0201-002-11 Изготовление оконных и дверных сквозных накладных шпингалетов с раздвижным механизмом из цветного металла со сложно орнаментированными литыми бронзовыми деталями длиной от 1,5 до 2,5 м (из 15 деталей)

22-0201-002-12 Изготовление оконных и дверных сквозных накладных шпингалетов с раздвижным механизмом из цветного металла со сложно орнаментированными литыми бронзовыми деталями длиной от 2,5 до 4 м (из 17 деталей)

22-0201-002-13 Изготовление накладных задвижек-шпингалетов с профилированной литой ручкой диаметром 25 см, длиной 140 см

22-0201-002-14 Изготовление накладных задвижек-шпингалетов с профилированной литой ручкой диаметром 25 см, длиной 90 см

22-0201-002-15 Изготовление накладных задвижек-шпингалетов с профилированной литой ручкой диаметром 25 см, длиной 25 см

Измеритель: 1 задвижка

Состав работ:

1. Изготовление металлических деталей шпингалета согласно существующему образцу или проекту, с разметкой, вырезкой и рихтовкой листовой латуни и сортового железа, слесарной обработки и облицовкой стержня латунью.

2. Отливка по готовым моделям, или существующим образцам, или с отливкой восковых моделей в готовых вискитовых формах орнаментированных бронзовых деталей.

3. Обрубка, очистка, опиловка и шабровка литых деталей.

4. Слесарная обработка срединков после литья.

5. Чеканка орнамента и полировка гладких поверхностей литых деталей и латунной облицовки стержня.

6. Изготовление латунных крепежных винтов.

7. Разметка и сверление отверстий для монтажных шурупов с раззенковкой.

8. Сборка шпингалетов.

22-0201-002-16 Изготовление врезных дверных шпингалетов с латунной облицовкой длиной до 80 см

22-0201-002-17 Изготовление врезных дверных шпингалетов с латунной облицовкой длиной более 80 см

22-0201-002-18 Изготовление латунных задвижек размером 6,5×4,5 см

22-0201-003:

Измеритель: 1 шт.

Состав работ:

1. Изготовление петли из стали с разметкой, рубкой, гнутьем по лекалу и ковкой карт с заготовкой монтажных отверстий, изготовление штыря с нарезкой и сборкой лекал.

2. Изготовление латунной облицовки или латунных угольников с разметкой, вырезкой, сверлением с раззенковкой отверстий, полировкой и выколоткой латунной облицовки и конфигурации петли.

3. Изготовление латунных винтов для крепления облицовки петли.

4. Изготовление из бронзы по готовой модели или существующему образцу колпачков для петли с отливкой, чеканкой, сверлением отверстия в колпачках и нарезкой внутренней резьбы.

5. Пригонка и сборка изготовленных деталей петли.

22-0201-003-01 Изготовление дверных и оконных петель с латунной облицовкой и латунных угольников; дверные петли (размер карты 175×50 мм) с профилированными колпачками

22-0201-003-02 Изготовление дверных и оконных петель с латунной облицовкой и латунных угольников; дверные петли (размер карты 175×50 мм) с орнаментированными колпачками

22-0201-003-03 Изготовление дверных и оконных петель с латунной облицовкой и латунных угольников; оконные петли (размер карты 125×40 мм) с профилированными колпачками

22-0201-003-04 Изготовление дверных и оконных петель с латунной облицовкой и латунных угольников; оконные петли (размер карты 125×40 мм) с орнаментированными колпачками

22-0201-003-05 Изготовление латунных петель размером 60×75 мм

Измеритель: 22-0201-003-06: 1 шт; 22-0201-(003-07÷003-09): 1 комплект для навески одного полотна двери; 22-01-003-10: 1 замок с 2 ключами

Состав работ: 22-0201-003-06:

1. Изготовление петли из стали с разметкой, рубкой, гнутьем по лекалу и ковкой карт с заготовкой монтажных отверстий, изготовление штыря с нарезкой и сборкой лекал.

2. Изготовление латунной облицовки или латунных угольников с разметкой, вырезкой, сверлением с раззенковкой отверстий, полировкой и выколоткой латунной облицовки и конфигурации петли.

3. Изготовление латунных винтов для крепления облицовки петли.

4. Изготовление из бронзы по готовой модели или существующему образцу колпачков для петли с отливкой, чеканкой, сверлением отверстия в колпачках и нарезкой внутренней резьбы.

5. Пригонка и сборка изготовленных деталей петли. 22-0201-(003-07÷003-08):

1. Изготовление кованых стальных корпусов с шабровкой послековки, пробивки и оправкой отверстий для штырей и нарезкой внутренней резьбы.

2. Изготовление штырей, с нарезкой резьбы и оформлением головки и стального кольца.

3. Изготовление стальных пластинок и крепление их к кованому корпусу с опиловкой и сваркой.

4. Изготовление латунной облицовки пластинок и корпусов с разметкой, вырезкой, сверлением и раззенковкой отверстий, полировкой и выколоткой облицовки по конфигурации корпусов.

5. Изготовление латунных винтов для крепления облицовки.

6. Пригонка и сборка изготовленных деталей. 22-0201-003-09:

1. Изготовление из латуни пластинок и штырей пятников с разметкой, вырезкой, опиловкой и обточкой, шлифовкой и полировкой деталей, сверление и раззенковка отверстий. 22-01-003-10:

1. Изготовление из листовой стали фигурных накладок с разметкой, вырезкой по лекалу, опиловкой и сверлением отверстий, изготовление из сортовой стали задвижек с направляющими пластинками и ковкой фигурных стержней.

22-0201-003-06 Изготовление латунных угольников размером 180×180 мм, шириной 30 мм

22-0201-003-07 Изготовление дверных пятников с пластинами длиной 30 см, с латунной облицовкой, с корпусом размером 8,5 см

22-0201-003-08 Изготовление дверных пятников с пластинами длиной 30 см, с латунной облицовкой угловых, с корпусом

размером 8,5 см

22-0201-003-09 Изготовление латунных пятников для шкафов

22-0201-003-10 Изготовление врезных замков с облицовкой планок латуной сложных

Измеритель: 22-0201-(003-11÷003-14): 1 замок с 2 ключами; 22-01-003-15: 1 ключ

Состав работ:

22-0201-(003-11÷003-12):

1. Изготовление замка с разметкой, вырубкой, сверлением отверстий, слесарной обработкой деталей, сборкой и проверкой действий.

2. Изготовление латунной облицовки планок с разметкой, вырезкой, сверлением и раззенковкой отверстия и изготовление латунных шурупов для крепления планок.

3. Изготовление 2-х ключей к замку.

22-0201-(003-13÷003-14):

1. Отливка по готовым гипсовым или деревянным моделям, или существующим образцам бронзовых корпусов.

2. Удаление литников, очистка деталей, опиловка и шабровка.

3. Чеканка орнамента и полировка гладких частей.

4. Изготовление механизма замка с двумя ключами.

5. Слесарная обработка бронзовых корпусов с устройством прорезей и сверлением отверстий.

6. Изготовление нижних металлических пластинок с разметкой и сверлением отверстий.

7. Изготовление задвижки с фигурным латунным движком (для замка с задвижкой).

8. Сборка заготовленных деталей и механизма замка.

22-0201-003-11 Изготовление врезных замков с облицовкой планок латунью, простых

22-0201-003-12 Изготовление врезных замков из цветного металла, шкафных

22-0201-003-13 Изготовление накладных замков из цветного металла, гладких с двумя корпусами с задвижкой

22-0201-003-14 Изготовление накладных замков из цветного металла с орнаментом средней сложности с двумя корпусами

22-0201-003-15 Изготовление ключей к замкам

22-0201-004:

Измеритель: 1 изделие для деталей ковродержателей

Состав работ:

1. Изготовление деталей ковродержателя с выточкой и слесарной обработкой бронзовых узлов и головок, разметкой и нарезкой прутков, шлифовкой и полировкой поверхностей.

2. Установка ушка ковродержателя в ступени с пробивкой гнезда и зачеканкой его свинцом.

22-0201-004-01 Изготовление бронзового ушка ковродержателя

22-0201-004-02 Изготовление латунных прутков с бронзовыми головками диаметром 1,6 см длиной 120 см

22-0201-004-03 Изготовление латунных прутков с бронзовыми головками диаметром 1,6 см длиной 135-145 см

22-0201-004-04 Изготовление латунных прутков с бронзовыми головками диаметром 1,6 см длиной 175-185 см

22-0201-004-05 Изготовление бронзовой головки для прутка

Измеритель: 22-0201-(004-06÷004-07): 1 изделие для деталей ковродержателей; 22-0201-004-08: 1 дм² облицовки

Состав работ:

22-0201-(004-06÷004-07):

1. Изготовление деталей ковродержателя с выточкой и слесарной обработкой бронзовых узлов и головок, разметкой и нарезкой прутков, шлифовкой и полировкой поверхностей.

2. Установка ушка ковродержателя в ступени с пробивкой гнезда и зачеканкой его свинцом.

22-0201-004-08:

1. Разметка и раскрой листовой латуни, выколотка, шлифовка и полировка поверхностей.

2. Разметка, керновка, сверление и раззенковка отверстий.

3. Изготовление латунного крепежа.

4. Установка облицовки на месте.

22-0201-004-06 Установка ушка в каменную ступень

22-0201-004-07 Снятие ушка из каменной ступени

22-0201-004-08 Облицовка цоколей и порогов латунью

22-0201-005:

Измеритель: 22-0201-005-01: 1 дм²; 22-0201-(005-02÷005-04): 1 изделие

Состав работ:

22-0201-005-01:

1. Разметка, нарезка и рихтовка латунных листов.

2. Разметка, керновка, сверление и распиловка отверстий и полировка решетки. 22-0201-(005-02÷005-04):

1. Заготовка деталей из листовой и прутковой латуни с разметкой, резкой, гнутьем и сверлением.

2. Сборка и клепка деталей.

3. Полировка лицевых поверхностей.

22-0201-005-01 Изготовление радиаторных или вентиляционных решеток из листовой латуни

22-0201-005-02 Изготовление гладких каминных и вьюшечных дверок из латуни (без учета литых или точеных ручек) площадью до 14,0 дм²

22-0201-005-03 Изготовление гладких каминных и вьюшечных дверок из латуни (без учета литых или точеных ручек) площадью от 14 до 20 дм²

22-0201-005-04 Изготовление гладких каминных и вьюшечных дверок из латуни (без учета литых или точеных ручек) площадью от 20 до 45 дм²

Измеритель: 1 изделие

Состав работ:

22-0201-005-05:

1. Изготовление латунных накладок с разметкой, резкой, сверлением отверстий и полировкой.

2. Правка латунного прутка, перерезка с отмериванием длины, гнутье по шаблону и нарезка резьбы на прутках.

3. Сборка решетки из изготовленных деталей с пайкой мест крепления.

4. Полировка поверхностей.

22-0201-005-06:

1. Изготовление кляммера с разметкой, резкой, гнутьем латуни, сверлением отверстий и полировкой поверхности.

22-0201-005-05 Изготовление предохранительной решетки на 1 полотно двери с пятью прутками

22-0201-005-06 Изготовление латунных кляммеров размером 60×15 см

23-0101-001-01 "Научно-реставрационные работы на памятниках истории и культуры. Текстильные изделия":

1. Предусмотрены консервация, реставрация и воссоздание текстиля из интерьеров памятников истории и культуры по сохранившимся образцам и историко-архивным документам. К текстилю относятся все тканые и валяные материалы, в том числе и войлок.

2. 23-01 – консервация и реставрация тканых материалов;

23-02 – консервация и реставрация валяных материалов;

23-03 – воссоздание тканых материалов

3. 23-01 предусмотрены следующие характеристики категорий сложности реставрации тканых материалов:

I категория - простые обивки, несложные костюмы без декоративных деталей, драпировки;

II категория - головные уборы, костюмы сложного кроя с декоративными деталями, изделия из бархата, тонкого шелка, а также из материала с местами сечений;

III категория – изделия, декорированные вышивкой, живописью, бисером, жемчугом и пр., шпалеры (гобелены), тканые ковры;

IV категория - ветхие, руинированные предметы из тканых материалов.

4. При необходимости крашения шерсти при реставрации валяных материалов 23-02 пользоваться 23-03.

5. Специфическим условием воссоздания тканей является изготовление их на ручном жаккардовом станке, обеспечивающем необходимую технику исполнения, плотность, сложность структуры, рисунка.

6. По трудоемкости работ изготовление шаблона технического рисунка и жаккардового картона разделяются на четыре степени сложности, приведенные в таблице 1.

При воссоздании ткани по имеющемуся образцу сложность определяется по его структуре. При плохой сохранности образца ткани применять к затратам труда коэффициент 1,5.

При изготовлении ткани по проекту, составленному на основе историко-архитектурных документов, сложность определяется по структуре будущей ткани.

Таблица 1 – Характеристика категорий сложности изготовления шаблона технического рисунка и жаккардового картона

Структура ткани	Категория сложности			
	I	II	III	IV
Основа	одна	одна или две	две	одна или более
Уток	один	один или один-два	три и более	один и более

Способ изготовления технического рисунка	Заливка с частичной насечкой картона с ярлыка	Заливка	Заливка с частичной разделкой нераппортных переплетений по фону и узору	Полная разделка всех переплетений по фону и узору
Цветное соотношение фона и рисунка	Контрастные цвета	Один или несколько близких по тону цветов	Один или несколько близких по тону цветов	Одноцветная (разница в цветах за счет переплетений)

7. Воссоздание тканых материалов производится в два этапа:

7.1. Подготовительные работы;

7.2. Изготовление ткани.

8. 23-03 предусмотрены следующие характеристики категорий сложности воссоздания шпалер (гобеленов) на ручном станке:

8.1. I категория - ткачество цветного плоскостного орнамента с оттенком каждого цвета (полутона) до 2-х. Толщина нити до № 9/1.

8.2. II категория - ткачество цветного орнамента с объемной разработкой рисунка, с оттенком каждого из цветов (полутонов) от 4 до 6. Толщина нити до № 32/2.

8.3. III категория - ткачество рисунка с изображением лиц и фигур людей, а также фигур животных и других объемных изображений с количеством оттенков каждого цвета более 6. Толщина нити № 32/2 и выше.

9. Расход сырья на изготовление тканей, аграманта и бархатной нити (синельки) определяется расчетом для каждой ткани в отдельности, так как потребность в сырье зависит от метрического номера сырья, плотности нити на один сантиметр, количества прикидок на один сантиметр, ширины ткани, уработки и угара сырья.

Таблица 2 - Расчетные номера пряжи

№ п.п.	Наименование	Номера	
		Метрические	Расчетные
1	2	3	4
Хлопчатобумажная пряжа			
1	Суровая	134/1	134
2	Суровая	54,1	54
3	-"	40,1	40
4	-"	27	27
5	-"	13	13
6	-"	10	10
7	-"	170/2	81,5
8	-"	134/2	67
9	-"	133/2	66,5
10	-"	100/2	50
11	-"	100/4	25
12	-"	100/8	12,5
13	-"	85/2	41,2

14	-"	65/3	21,2
15	-"	54/2	26
16	-"	54/2×3	8,9
17	-"	40/2	19,6
18	-"	40/4	10
19	-"	40,5	8
20	Крашенная	100/2	50
21	100 кр./м	54,5	10,7
22	Крашенная	54/6	8
23	80 кр./м	54/8	6,7
24	Суровая	24/2	12
25	-"	818	790
26	-"	643	635
27	-"	529	527
28	-"	429	429
29	-"	310	310
Шелковая пряжа			
30	Суровая	200/2×6	14,6
31	-"	200/2	100
32	Крашенная	200/2	99
33	Суровая	140/2	70
34	Крашенная	140/2	68,2
35	Суровая	140/6	22
36	Суровая	140-6	22
37	-"	100/2	50
38	Аппаратный уток	10/1	10
Крученые изделия из натурального шелка-сырца			
39	Уток	310/4	75
40	-"	429/2	214
41	-"	429/3	136
42	-"	429/2×3	69
43	-"	429/5	81
44	-"	429/6	69
45	-"	429/8	53,5
46	-"	429,12	34,2
47	-"	643/4	151
48	Основа	429/2	204,7
49	-"	643/2	295
50	-"	310/2	149
51	-"	429/3	143,1
Шерстяная пряжа			
52	Суровая	48/2	23,4

53	-"	40/2	19,0
54	-"	20/2	9,7
55	Крашенная	40/2	20
56	Суровая	16/2	8
57	Крашенная	24/2	12
58	Суровая	32/2	15,6

Таблица 3 – Коэффициенты к трудовым затратам при увеличении или уменьшении плотности ткани на одну прокидку в сантиметре по отношению к 30

№ п.п.	Ширина ткани в см	на 1 м2 ткани увеличивать или уменьшать
		Трудовые затраты в чел./час.
1	45	1,68
2	50	1,62
3	55	1,57
4	60	1,52
5	65	1,47
6	70	1,43
7	75	1,39
8	80	1,34
9	85	1,3
10	90	1,25
11	95	1,21
12	100	1,17
13	106	1,12
14	110	1,07
15	115	1,03
16	120	0,99
17	125	0,96
18	130	0,9
19	135	0,86
20	140	0,82
21	145	0,77
22	150	0,73

10. 23-0301-009 предусмотрено крашение натурального шелка, шелковой, хлопчатобумажной, льняной и шерстяной пряжи естественными и химическими красителями в один тон с обязательной подготовкой в цвет по сохранившимся образцам.

11. Крашение пряжи производится партиями разного веса в зависимости от метода подогрева емкости барок и вида сырья.

Партия сырья весом до 0,5 кг окрашивается в бачке емкостью 15 л с подогревом на электроплите.

При большем весе партии метод крашения приведен в таблице 4:

Таблица 4 – Методы крашения ткани

Емкости барок и метод подогрева	Вес партии сырья, кг	
	натуральный шелк и шелковой пряжи	хлопчатобумажная, льняная и шерстяная пряжи
Электроподогрев барок тенами мощностью 32-44 квт/час при емкости барок, л		
310	от 0,5 до 1,5	от 0,5 до 1,5
640	от 1,5 до 4,5	от 1,5 до 6,0
940	от 4,5 до 8,0	от 6,0 до 10,0

12. При отварке и крашении натуральный шелк теряет в весе (за счет удаления клеящего вещества - серицина и др.) от 22 до 27 %, поэтому после крашения определяется процент увара и производится перерасчет веса сырца к крашеному шелку.

Крашение сырца производится одновременно для заказа определенной ткани. Хранить крашеный шелк в помещении с влажностью 70 %.

13. Поправки:

23-0101-004	При чистке ветхих тканей, изделий, декорированных вышивкой, живописью, бисером, жемчугом и пр. обеспыливание производить через сетку и к затратам труда применять коэффициент 1,2.
23-0101-007	При чистке художественных тканей, покрытых консервирующими составами, к затратам труда применять коэффициент 1,5.
23-0101-011	Учтено приготовление 10 % мучного клея. Расход клея на 1 м ² -1,25 л.
23-0101-(012÷014)	Расход ткани учитывать дополнительно.
23-0101-017	Расход красителей следует определять по фактическим затратам.
23-0101-019	Расход ткани учитывать дополнительно.
23-0101-027	Расход бисера, стекляруса, жемчуга, блесок учитывать дополнительно.
23-0101-029	При необходимости изготовления выкройки по аналогиям или фотографиям к затратам труда применять коэффициент 2,0.
23-0101-030, 032	Расход ткани учитывать дополнительно.
23-0101-033	Учтены размеры лепестков и листьев до 5 см × 5 см. При увеличении размеров применять коэффициент 1,5.
23-0201-011	Расход шерсти и мыла учитывать дополнительно.
23-0301-001	1. При плохом состоянии образца ткани к затратам труда применять коэффициент 1,5. 2. На III категорию сложности рисунка к затратам труда применять коэффициент 1,1, на IV категорию - 1,2.
	1. Расход канвовой бумаги определяется расчетом и зависит от размера сетки и способа изготовления технического рисунка. Пример: На листе бумаги размером 53×74 см укладывается 370 карт и 270 крючков с размещением рисунка по одной карте со строки. Р а с х о д б у м а г и р а в е н :

23-0301-002	на 400 крючков - 0,004 листа;
	на 600 крючков - 0,006 листа;
	на 800 крючков - 0,008 листа;
	на 1000 крючков - 0,01 листа;
	на 1320 крючков - 0,014 листа;
	на 1760 крючков - 0,018 листа.
При размещении технического рисунка по 2 и более карт с одной стороны расход канвовой бумаги соответственно уменьшается в 2 раза и более.	
23-0301-003	Расход материалов (шерстяная пряжа) рассчитывается по формуле.
23-0301-(004-01 ÷ 004-12)	1. Частичная замена картона производится по мере износа через каждые 6 месяцев. 2. Полная замена картона производится через каждые 2 года.
23-0301-(004-13 ÷ 004-17)	1. Исправление ошибок в насечке картона производится без дополнительной оплаты. 2. Расход натурального сырья определяется в каждом отдельном случае по соответствующей смете
23-0301-005	Расход материалов рассчитывается по факту.
23-0301-006-02	При количестве аркатов в узле менее 2-х к затратам труда применять коэффициент 1,4.
23-0301-006-03	При количестве аркатов в узле свыше 22-х к затратам труда применять коэффициент 1,15.
23-0301-006-11	"Проборка основы в заправку" включает в себя одну проборку основы. При необходимости делать несколько проборок одной и той же основы, следует учитывать повторно в зависимости от количества проборок.
23-0301-006-12	При заправке тканей амальгамой, сводной, многочастной к затратам труда применять коэффициент 1,25.
23-0301-(009-01 ÷ 009-12)	1. Учтено применение гексаметафосфата натрия для травления. Применение других компонентов следует брать по фактическому расходу, т.к. их виды и количество зависят от применения красителей в количестве до 100 % от веса сырья. 2. Расход красителей при крашении натурального шелка, шелковой, хлопчатобумажной, шерстяной и льняной пряжи: а) кошениль - 25 - 50 %; б) корень дуба - 25 - 100 %; в) корень марены молотой - 12 - 50 %. Диапазон расхода красителей приведен в процентах от веса партии сырья и требуемого тона цвета. 3. Все другие естественные красители (корни растений, кора, травы и др.) в зависимости от цвета крашения натурального шелка, шелковой, хлопчатобумажной, льняной и шерстяной пряжи следует брать от 50 до 300 % от веса сырья. 4. Расход фактически требуемого естественного красителя определяется расчетным путем.
23-0301-010	1. Предусмотрено изготовление одного квадратного метра ткани плотностью 30 прокидок в 1 см. При увеличении плотности на одну прокидку в 1 см трудовые затраты увеличиваются, а при уменьшении - уменьшаются (таблица 3). 2. Расход сырья определяются в каждом отдельном случае по соответствующей калькуляции. 3. При выработке уникальных особо сложных тканей применять повышающий коэффициент 1,8
23-0301-011-01	При размотке пряжи плохого качества к затратам труда применять коэффициент 2.

23-0301-(011-02, 011-03)	1. При обработке сырца натурального шелка пользоваться 23-0301-008 - крутка основы и у т к а н а т у р а л ь н о г о ш е л к а . 2. Расчет расхода материалов производить по приведенным формулам.
23-0301-(011-04÷011-52)	Расход сырья на выработку аграманта определяется по расчетам.
23-0301-012	Расход сырья на выработку узкополосной ткани определяется по расчетам.

14. Определение объемов работ:

14.1. Объем работ по реставрации и воссозданию деталей исчисляется в м² или дм² развернутой поверхности изделия и определяется путем перемножения длины размонтированных деталей на ширину с учетом запасов на швы и подгибку.

14.2. Объем работ по выведению пятен различного происхождения исчисляется в см² и определяется либо в процентном отношении от всей площади экспоната, либо измерением каждого пятна.

14.3. Аналогично определяется объем работ по воссозданию утрат вышивки, шитья бисером, жемчугом и пр.

14.4. При размонтировании экспонатов и сборке объем работ исчисляется в дециметрах и определяется измерением длины швов, их количества.

14.5. Объем работ по воссозданию искусственных цветов исчисляется в деталях., т.е . количеством лепестков, листьев, стеблей.

15. Учтены вспомогательные работы (приготовление растворов для чистки, крашения, консервации, увлажнения) и дополнительной оплате не подлежат, за исключением варки клея для дублирования - 23-0101-011.

16. Учтены специфические условия производства реставрационных работ:

- необходимость соблюдения особой осторожности при производстве работ для обеспечения сохранности первоначального облика экспоната;
- неизбежность перерывов в работе, связанных с дополнительными исследованиями , фотофиксацией;
- наиболее характерные виды процесса реставрации; предусмотрены усредненные условия и методы, включающие весь технологический комплекс реставрационных процессов.

17. В графе Средний разряд (категория) работы:

- арабские цифры обозначают разряд реставраторов;
- римские цифры обозначают категорию художников-реставраторов;
- "ВК" - высшая категория художников-реставраторов.

23-0101-001:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Определение техники и времени изготовления изделия, его состояния

23-0101-001-01 Предварительное обследование изделий из художественных тканей

23-0101-001-01 Предварительное обследование изделий из художественных тканей

23-0101-002:

Измеритель: 1 дм

Состав работ: 1. Распарывание монтировочных швов, отпарывание подкладки, бахромы, пуговиц, петель и прочих декоративных деталей. 2. Удаление нитяного мусора ножницами и пинцетом. 3. Маркировка деталей с описанием швов.

23-0101-002-01 Размонтирование изделий: швы на хлопчатобумажных и льняных тканях

23-0101-002-02 Размонтирование изделий: швы на объемных экспонатах

23-0101-002-03 Размонтирование изделий: швы на тонком шелке, кружеве

23-0101-002-04 Размонтирование изделий: швы на рунированных предметах

23-0101-003:

Измеритель: 1 см²

Состав работ: 1. Подрезка нитей старой штопки, заплат, поздних добавлений. 2. Удаление нитей ножницами и пинцетом.

23-0101-003-01 Удаление старой штопки: простые заплаты, грубые штопки

23-0101-003-02 Удаление старой штопки на головных уборах, костюмах

23-0101-003-03 Удаление старой штопки на шелке и кружевах

23-0101-003-04 Удаление старой штопки на лицевом шитье

23-0101-004:

Измеритель: 1 дм² очищаемой поверхности

Состав работ: 1. Механическая чистка ткани с лицевой и изнаночной стороны пылесосом с осторожностью.

23-0101-004-01 Механическая чистка от пыли хорошо сохранившихся тканей

23-0101-004-02 Механическая чистка от пыли тканей в составе объемных предметов (костюмы и др.)

23-0101-004-03 Механическая чистка от пыли ветхих тканей

23-0101-004-04 Механическая чистка от пыли рунированных тканей

23-0101-005:

Измеритель: 1 проба

Состав работ: 1. Пробные расчистки на неответственных участках тампониowaniem ватно-марлевым тампоном, смоченным в растворителе или моющем средстве на фильтровальную бумагу. 2. Определение состава для чистки ткани

23-0101-005-01 Пробы на текучесть красителей

23-0101-006:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Запаривание через марлю, смоченную в уксусе и глицерине или обводка кисточкой, смоченной в уксусе по контуру рисунка.

23-0101-006-01 Закрепление текучих красителей

23-0101-007:

Измеритель: 1 м2

Состав работ: 1. Приготовление состава. 2. Нанесение на поверхность детали. 3. Чистка щеткой, тампоном.

23-0101-007-01 Химическая чистка ткани

23-0101-007-02 Химическая чистка шпалер (гобеленов)

23-0101-008:

Измеритель: 1 м2

Состав работ: 1. Приготовление раствора. 2. Погружение предмета в кювету. 3. Удаление загрязнений щеткой или губкой. 4. Тщательная промывка водой.

23-0101-008-01 Чистка тканей водными растворами

23-0101-009:

Измеритель: 1 см2

Состав работ: 1. Подбор материалов для удаления пятен. 2. Многократное нанесение раствора на пятно. 3. Промывка водой. 4. Нейтрализация спиртовым раствором.

23-0101-009-01 Удаление или ослабление пятен ржавчины

23-0101-009-02 Удаление или ослабление мушиных засидов, экскрементов насекомых

23-0101-009-03 Удаление или ослабление пятен органического происхождения (кровь, жир и пр.)

23-0101-009-04 Удаление или ослабление пятен сырости, плесени

23-0101-010:

Измеритель: 1 дм2

Состав работ: 1. Устранение деформации ткани проглаживанием. 2. Устранение деформации на сложных или объемных изделиях натягиванием на подрамник с отпрессовкой.

23-0101-010-01 Устранение деформации простых предметов

23-0101-010-02 Устранение деформации головных уборов

23-0101-010-03 Устранение деформации знамен, лицевого шитья и других сложных предметов

23-0101-011:

Измеритель: 1 л

Состав работ: 1. Приготовление состава со взвешиванием компонентов. 2. Процеживание через марлю. 3. Варка на медленном огне.

23-0101-011-01 Варка мучного клея

23-0101-012:

Измеритель: 1 дм2

Состав работ: 1. Растяжка дублировочного материала на столе, фиксация. 2. Проклейка дублировочного материала и ткани. 3. Наложение ткани на дублет с выравниванием складок, заломов и пузырей.

23-0101-012-01 Дублирование хлопчатобумажных и плотных тканей с незначительными повреждениями

23-0101-012-02 Дублирование тонкого шелка и предметов в неудовлетворительном состоянии

23-0101-012-03 Дублирование руинированных предметов, предметов с росписью, декором из бисера, блесток

23-0101-013:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Натягивание дублировочной ткани на подрамник. 2. Нанесение пульверизатором клея на дублировочную ткань. 3. Снятие с подрамника. 4. Наложение предмета на дублировочную ткань с последующей отпрессовкой и проглаживанием.

23-0101-013-01 Дублирование на клей А-45-К пленочным методом

23-0101-013-02 Дублирование на клей А-45-К методом распыления

23-0101-014:

Измеритель: 1 см²

Состав работ: 1. Раскрой ткани для дублирования мелких прорывов и утрат. 2. Дублирование с проглаживанием и просушкой.

23-0101-014-01 Фрагментарное дублирование мелких прорывов на сложных экспонатах

23-0101-014-02 Дублирование археологических тканей

23-0101-015:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Разъединение (расслоение) дубля и ткани с увлажнением или распариванием в сложных случаях. 2. Удаление остатков клея. 3. Промывка спиртоглицериновым раствором.

23-0101-015-01 Раздублирование хлопчатобумажной ткани и плотного шелка

23-0101-015-02 Раздублирование ветхих тканей и тонкого шелка

23-0101-015-03 Раздублирование руинированных тканей

23-0101-016:

Измеритель: 1 образец

Состав работ: 1. Подбор и взвешивание компонентов. 2. Растирка компонентов. 3. Приготовление и процеживание раствора. 4. Пробное крашение образца. 5. Запись состава в журнал.

23-0101-016-01 Выбор технологии окрашивания дублировочного материала: несложный цвет без подгонки оттенка

23-0101-016-02 Выбор технологии окрашивания дублировочного материала: несложный цвет с подгонкой оттенка

23-0101-016-03 Выбор технологии окрашивания дублировочного материала: сложный цвет с подгонкой оттенка и интенсивности

23-0101-016-04 Выбор технологии окрашивания дублировочного материала: сложный цвет с применением комбинированных

Технологий

23-0101-017:

Измеритель: 1 м²

Состав работ: 1. Приготовление состава. 2. Отварка и крашение материала. 3. Промывка в уксусном растворе. 4. Просушка. 5. При крашении растительными красителями - протравка в квасцах.

23-0101-017-01 Естественное крашение одним растительным красителем

23-0101-017-02 Естественное крашение несколькими растительными красителями

23-0101-017-03 Химическое крашение (кубовые, кислотные, металлосодержащие красители)

23-0101-018:

Измеритель: 1 см²

Состав работ: 1. Подклейка тонкой ткани под места утрат. 2. Приготовление пуха (дробление материала). 3. Нанесение на места утрат клея. 4. Мастиковка пухом с помощью пинцета в несколько приемов с последующим отпариванием утюгом.

23-0101-018-01 Мастиковка мелких утрат на художественных тканях

23-0101-019:

Измеритель: 1 см²

Состав работ: 1. Подбор ткани, раскрой. 2. Обработка мест утрат (укрепление краев прорыва). 3. Постановка заплат с учетом направления нитей маскировочным швом или проклейкой с тыльной стороны.

23-0101-019-01 Постановка заплат простых

23-0101-019-02 Постановка заплат стыковым методом

23-0101-019-03 Постановка заплат стыковым методом на коже

23-0101-020:

Измеритель: 1 дм

Состав работ: 1. Укрепление по контуру с тыльной стороны для придания прочности экспонату. 2. Укрепление в виде рамки с подбором фактуры и цвета материала. 3. Укрепление галуном (металлической тесьмой).

23-0101-020-01 Укрепление по периметру хлопчатобумажных тканей

23-0101-020-02 Укрепление по периметру шелковых тканей

23-0101-020-03 Укрепление по периметру объемных предметов

23-0101-020-04 Укрепление по периметру орнаментов, букв

23-0101-021:

Измеритель: 1 см²

Состав работ: 1. Подрезка нитей старой штопки. 2. Удаление штопки ножницами или пинцетом.

23-0101-021-01 Удаление старой штопки

23-0101-022:

Измеритель: 1 см²

Состав работ: 1. Фиксация ткани в пальцах. 2. Подбор колера и номера нити. 3. Художественная штопка.

23-0101-022-01 Художественная штопка на костюмах, знаменах, обивках и пр.

23-0101-022-02 Реставрация шпалер методом штопки по фону с сохранившейся основой

23-0101-022-03 Реставрация шпалер методом штопки по фону без основы или рисунку с сохранившейся основой

23-0101-022-04 Реставрация шпалер методом штопки по рисунку с незакрепленной основой или без основы

23-0101-023:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Укрепление секущихся нитей пропиткой закрепителем. 2. То же механическим путем: подведение с тыльной стороны тонированной ткани с последующей пропиткой.

23-0101-023-01 Укрепление нитей в местах сечений пропиткой закрепителем

23-0101-023-02 Укрепление нитей в местах сечений механическим путем

23-0101-024:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Раскрой полос ткани. 2. Нашивка полос с тыльной стороны экспоната параллельно нитям основы.

23-0101-024-01 Укрепление сеткой из театральных тюлей, марли

23-0101-024-02 Укрепление сеткой из ткани

23-0101-024-03 Укрепление сеткой для экспонатов из стекла, бисера

23-0101-024-04 Укрепление сеткой-скелетом для шпалер и гобеленов

23-0101-025:

Измеритель: 1 см²

Состав работ: 1. Подбор нитей из имеющихся в наличии или тонирование. 2. Фиксация нитей пришивкой, приштопкой, закрепителем с расчесыванием иглой.

23-0101-025-01 Укрепление отстающих нитей несложной вышивки по рисунку

23-0101-025-02 Укрепление отстающих нитей сложной вышивки по рисунку

23-0101-026:

Измеритель: 1 см²

Состав работ: 1. Устранение деформации нитей разглаживанием инструментом или отбивкой молотком. 2. Фиксация отстающих нитей клеем и прикреплением иглой.

23-0101-026-01 Укрепление металлических нитей на галунах

23-0101-026-02 Укрепление металлических нитей на головных уборах, вышивках

23-0101-026-03 Укрепление металлических нитей на шитье, на тонких шелках и кисейных тканях

23-0101-027:

Измеритель: 1 см²

Состав работ: 1. Отстающие детали укрепляют, используя существующий прием крепления бисера, жемчуга, стекляруса.

23-0101-027-01 Укрепление отстающих и осыпающихся деталей на головных уборах и одежде

23-0101-027-02 Укрепление отстающих и осыпающихся деталей на лицевом шитье, бисерных изделиях

23-0101-027-03 Укрепление отстающих и осыпающихся деталей на орнаментальном шитье жемчугом, бисером или перламутром под бинокуляр

23-0101-028:

Измеритель: 1 см²

Состав работ: 1. Подбор или тонирование нитей. 2. Изготовление трафарета с предполагаемым рисунком. 3. Воссоздание вышивки в авторской технике.

23-0101-028-01 Восстановление утрат вышивки сложной

23-0101-028-02 Восстановление утрат вышивки сложной с восстановлением рисунка

23-0101-028-03 Восстановление утрат кружева несложного

23-0101-028-04 Восстановление утрат кружева сложного

23-0101-029:

Измеритель: 1 см²

Состав работ: 1. Подбор нитей-бить, канитель и пр. 2. Подбор нитей для прикрепы. 3 . Воссоздание утрат вышивки в авторской технике.

23-0101-029-01 Воссоздание утрат несложной вышивки, орнамента из аграманта, галуна

23-0101-029-02 Воссоздание утрат сложной вышивки битью, канителью с восстановлением рисунка

23-0101-029-03 Воссоздание утрат металлического орнаментального шитья под бинокуляр

23-0101-030:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Обрезка по контуру вышивки ветхой ткани с осторожностью. 2. Закрепление в пальцах новой ткани. 3. Фиксация фрагментов вышивки с пришивкой по периметру тонированными нитками.

23-0101-030-01 Перенесение вышивки на новую основу

23-0101-031:

Измеритель: 1 см²

Состав работ: 1. Бисер, жемчуг, блестки и прочие детали нанизывают на новые нити и пришивают, используя прием существующего плетения.

23-0101-031-01 Восстановление низания на костюмах, головных уборах

23-0101-031-02 Восстановление низания на бисерных изделиях

23-0101-031-03 Восстановление низания на орнаментальном шитье жемчугом, бисером и пр. (под биноклем)

23-0101-032:

Измеритель: 10 дм²

Состав работ: 1. Распарывание сохранившейся, требующей замены детали. 2. Изготовление выкройки по сохранившейся детали, аналогам или фотографиям. 3. Подбор ткани, раскрой. 4. Стачивание детали с учетом технологии изготовления всего предмета.

23-0101-032-01 Воссоздание утраченных деталей экспонатов простых по крою с простыми швами

23-0101-032-02 Воссоздание утраченных деталей экспонатов средней сложности

23-0101-032-03 Воссоздание утраченных деталей экспонатов сложного кроя с большим количеством швов

23-0101-033:

Измеритель: 1 деталь

Состав работ: 23-0101-033-01: 1. Подготовка ткани с закреплением желатином проглаживанием. 2. Изготовление шаблона лепестка. 3. Раскрой ткани по шаблону. 4. Формовка лепестка в специальных приспособлениях с вождением. 5. Тонирование лепестка художественными красками. 23-0101-033-02: 1. Нарезка проволоки. 2. Обвивка проволоки ватой с проклейкой ПВА. 3. Тонировка. 23-0101-033-03: 1. Подготовка ткани с закреплением желатином проглаживанием. 2. Изготовление шаблона. 3. Раскрой ткани по шаблону. 4. Формовка лепестка с вождением и нанесением прожилок (выдавливанием). 5. Тонировка. 6. Подклейка стебелька. 23-0101-037-04: 1. Сборка цветка из отдельных деталей.

23-0101-033-01 Изготовление лепестков

23-0101-033-02 Изготовление стебля

23-0101-033-03 Изготовление листьев

23-0101-033-04 Сборка цветка

23-0101-034:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Чистка бархата. 2. Расчесывание щеткой фрагментами над паром.

23-0101-034-01 Обработка изделий из бархата

23-0101-035:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Чистка от загрязнений и коррозии.

23-0101-035-01 Чистка металлических деталей

23-0101-036:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Приготовление увлажняющего состава на основе спирта и глицерина, 2. Нанесение состава на ткань путем пульверизации для придания эластичности. 3. Обработка разрушающейся ткани пропиткой клеем.

23-0101-036-01 Консервация экспонатов с пропиткой увлажнителем для придания эластичности

23-0101-036-02 Консервация экспонатов с укреплением пропиткой реставрационным клеем

23-0101-037:

Измеритель: 1 дм

Состав работ: 1. Обметка сыпучих тканей. 2. Подбор фрагментов, сметывание. 3. Сшивка вручную с подгонкой рисунка. 4. Закрепление шва на ветхих тканях.

23-0101-037-01 Монтаж-сборка изделий с простыми швами

23-0101-037-02 Монтаж-сборка изделий со сложными швами, с укреплением нескольких слоев ткани

23-0101-037-03 Монтаж-сборка изделий со сложными швами на лицевом шитье

23-0101-038:

Измеритель: 1 шт.

Состав работ: 1. Обметка по краям для оформления под стекло. 2. Монтирование на подкладку для оформления в паспорту размером до 2 дм².

23-0101-038-01 Оформление фрагментов для экспонирования в паспорту

23-0101-038-02 Оформление фрагментов для экспонирования в футляр под стекло

23-0201-001:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Определение техники и времени изготовления, состояния войлока, степени сохранности

23-0201-001-01 Обследование изделия

23-0201-002:

Измеритель: 1 дм² очищаемой поверхности

Состав работ:

Для 23-0201-002-01:

1. Механическая чистка войлока с лицевой и изнаночной стороны пылесосом с осторожностью.

Для 23-0201-(002-02÷002-04):

1. Наложение влажной марли. 2. Ручная выбивка пыли с промежуточной промывкой марли.

23-0201-002-01 Механическая чистка хорошо сохранившегося войлока

23-0201-002-02 Механическая чистка войлока в составе объемных предметов (халаты, седла и др.)

23-0201-002-03 Механическая чистка ветхого войлока

23-0201-002-04 Механическая чистка руинированного войлока

23-0201-003:

Измеритель: 1 проба

Состав работ: 1. Пробные расчистки на неответственных участках тампониowaniem ватно-марлевым тампоном, смоченным в растворителе или моющем средстве на фильтровальную бумагу. 2. Определение состава для чистки окрашенного войлока.

23-0201-003-01 Пробы на текучесть

23-0201-004:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Запаривание через марлю, смоченную в уксусе и глицерине или обводка кисточкой, смоченной в уксусе по контуру рисунка.

23-0201-004-01 Закрепление текучих красителей

23-0201-005:

Измеритель: 1 м²

Состав работ: 1. Приготовление состава. 2. Нанесение на поверхность войлока. 3. Чистка кистью, тампоном.

23-0201-005-01 Химическая чистка войлока

23-0201-006:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Приготовление раствора. 3. Удаление загрязнений кистью на промывочном столе 4. Тщательная промывка водой.

23-0201-006-01 Чистка войлока водными растворами

23-0201-007:

Измеритель: 1 см²

Состав работ: 1. Подбор материалов для удаления пятен. 2. Многократное нанесение раствора на пятно. 3. Промывка водой. 4. Нейтрализация спиртовым раствором.

23-0201-007-01 Удаление пятен ржавчины

23-0201-007-02 Удаление мушиных засидов, экскрементов насекомых

23-0201-007-03 Удаление пятен органического происхождения (кровь, жир и пр.)

23-0201-007-04 Удаление пятен сырости, плесени

23-0201-008:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ :1. Устранение деформации увлажнением с отпрессовкой.

23-0201-008-01 Устранение деформации простых изделий

23-0201-008-02 Устранение деформации головных уборов

23-0201-008-03 Устранение деформации сложных изделий

23-0201-009:

Измеритель: 1 эскиз

Состав работ: 1. Изучение техники изготовления войлочного изделия, фотодокументов и аналогий. 2. Исполнение эскиза.

23-0201-009-01 Разработка эскиза вставки орнамента для воссоздания утраченного фрагмента площадью до 1 дм²

27-0201-009-02 Разработка эскиза вставки орнамента для воссоздания утраченного фрагмента площадью от 1 до 5 дм²

27-0201-009-03 Разработка эскиза вставки орнамента для воссоздания утраченного фрагмента площадью от 5 до 25 дм²

27-0201-009-04 Разработка эскиза вставки орнамента для воссоздания утраченного фрагмента площадью от 25 до 100 дм²

27-0201-009-05 Разработка эскиза вставки орнамента для воссоздания утраченного фрагмента площадью более 100,0 дм²

23-0201-010:

Измеритель: 1 кг шерсти

Состав работ:

Для 23-0201-010-01:

1. Сухая очистка шерсти. 2. Подготовка горячего раствора. 3. Трехкратная промывка шерсти в горячем растворе при постоянном перемешивании, сушка.

Для 23-0201-010-02:

4. Сбивание и чесание (распушивание) шерсти.

23-0201-010-01 Чистка шерсти

23-0201-010-02 Сбивание и чесание шерсти

23-0201-011:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ:

Для 23-0201-011-01:

1. Раскладка шерсти.

2. Валяние войлока, сушка.

Для 23-0201-011-02:

1. Раскладка шерсти основы и орнамента.

2. Валяние войлока, сушка.

Для 23-0201-011-03:

1. Валяние войлока разного цвета, сушка.

2. Нанесение контура орнамента, вырезание орнамента.

3. Сшивание элементов орнамента соединительным швом.

4. Обшивка контуров орнамента согласно подлиннику

23-0201-011-01 Изготовление однотонного войлока

23-0201-011-02 Изготовление орнаментированного войлока в технике "текемет"

23-0201-011-03 Изготовление орнаментированного войлока в технике "сырмак"

23-0201-012:

Измеритель: 1 см²

Состав работ: 1. Вставка изготовленного фрагмента войлока, пришивка маскировочным швом к войлоку с обратной стороны.

23-0201-012-01 Вставка однотонного фрагмента войлока

23-0201-012-02 Вставка орнаментированного войлока стыковым методом

23-0301-001:

Измеритель: 23-0301-001-01: 1 проект; 23-0301-001-02: 1 образец; 23-0301-(001-03÷001-04): 1 дм²

Состав работ:

Для 23-0301-001-01:

1. Изучение техники структур тканей при помощи лупы или микроскопа, подбор архивных материалов, фотодокументов, аналогий, копий, зарисовок и прочих.

2. Производство прорисовок интерьеров.

3. Разработка рисунков подлинных тканей, эскизов рисунка ткани в цвете в соответствии с архитектурным стилем и художественным оформлением интерьера, исполнение чистового рисунка в натуральную величину в цвете.

Для 23-0301-001-02:

1. Определение раппорта узора по основе и по утку в см, определение количества использованных крючков в жаккардовой машине и количества использованных нитей основы от одного крючка.

2. Определение заправочного расчета с полным описанием заправки и схемами переплетений. 3. Снятие шаблона с рисунка ткани.

С 23-0301-001-03 по 23-0301-001-04:

1. Наложение кальки на образец или рисунок ткани.

2. Перенесение изображения одного раппорта рисунка на кальку тушью с точным изображением всех элементов рисунка.

3. Разметка кальки по заданному расчету ткани на требуемое число клеток по вертикали и горизонтали.

4. Разграфление клетки цветной тушью и пронумерование их по вертикали и горизонтали.

23-0301-001-01 Проектирование рисунка ткани

23-0301-001-02 Технологический анализ и заправочный расчет образца ткани

23-0301-001-03 Воссоздание рисунка ткани, категория сложности I

23-0301-001-04 Воссоздание рисунка ткани, категория сложности II

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Наложение кальки на образец или рисунок ткани. 2. Перенесение изображения одного раппорта рисунка на кальку тушью с точным изображением всех элементов рисунка. 3. Разметка кальки по заданному расчету ткани на требуемое число клеток по вертикали и горизонтали. 4. Разграфление клеток цветной тушью и пронумерование их по вертикали и горизонтали.

23-0301-001-05 Воссоздание рисунка ткани, категория сложности III

23-0301-001-06 Воссоздание рисунка ткани, категория сложности IV

23-0301-002:

Измеритель: 1 карта

Состав работ: 1. Расчет кантовой бумаги для данного рисунка ткани с нанесением номеров клеток и указанием ярусов. 2. Программирование рисунка ткани на кантовую бумагу при помощи лупы или микроскопа. 3. Закрашивание акварельными красками технического рисунка ткани по контуру необходимым цветом.

23-0301-002-01 Изготовление технического рисунка ткани 1 категории сложности при количестве крючков до 400

23-0301-002-02 Изготовление технического рисунка ткани 1 категории сложности при количестве крючков до 600

23-0301-002-03 Изготовление технического рисунка ткани 1 категории сложности при количестве крючков до 800

23-0301-002-04 Изготовление технического рисунка ткани 1 категории сложности при количестве крючков до 1200

23-0301-002-05 Изготовление технического рисунка ткани 1 категории сложности при количестве крючков до 1320

Состав работ: 1. Расчет кантовой бумаги для данного рисунка ткани с нанесением номеров клеток и указанием ярусов. 2. Программирование рисунка ткани на кантовую бумагу при помощи лупы или микроскопа. 3. Закрашивание акварельными красками технического рисунка ткани по контуру необходимым цветом.

23-0301-002-06 Изготовление технического рисунка ткани 1 категории сложности при количестве крючков до 1760

23-0301-002-07 Изготовление технического рисунка ткани 2 категории сложности при количестве крючков до 400

23-0301-002-08 Изготовление технического рисунка ткани 2 категории сложности при количестве крючков до 600

23-0301-002-09 Изготовление технического рисунка ткани 2 категории сложности при количестве крючков до 800

23-0301-002-10 Изготовление технического рисунка ткани 2 категории сложности при количестве крючков до 1200

Состав работ: 1. Расчет кантовой бумаги для данного рисунка ткани с нанесением номеров клеток и указанием ярусов. 2. Программирование рисунка ткани на кантовую бумагу при помощи лупы или микроскопа. 3. Закрашивание акварельными красками технического рисунка ткани по контуру необходимым цветом.

23-0301-002-11 Изготовление технического рисунка ткани 2 категории сложности при количестве крючков до 1320

23-0301-002-12 Изготовление технического рисунка ткани 2 категории сложности при количестве крючков до 1760

23-0301-002-13 Изготовление технического рисунка ткани 3 категории сложности при количестве крючков до 400

23-0301-002-14 Изготовление технического рисунка ткани 3 категории сложности при количестве крючков до 600

23-0301-002-15 Изготовление технического рисунка ткани 3 категории сложности при количестве крючков до 800

Состав работ: 1. Расчет кантовой бумаги для данного рисунка ткани с нанесением номеров клеток и указанием ярусов. 2. Программирование рисунка ткани на кантовую бумагу при помощи лупы или микроскопа. 3. Закрашивание акварельными красками технического рисунка ткани по контуру необходимым цветом.

23-0301-002-16 Изготовление технического рисунка ткани 3 категории сложности при количестве крючков до 1200

23-0301-002-17 Изготовление технического рисунка ткани 3 категории сложности при количестве крючков до 1320

23-0301-002-18 Изготовление технического рисунка ткани 3 категории сложности при количестве крючков до 1760

23-0301-002-19 Изготовление технического рисунка ткани 4 категории сложности при количестве крючков до 400

23-0301-002-20 Изготовление технического рисунка ткани 4 категории сложности при количестве крючков до 600

Состав работ: 1. Расчет кантовой бумаги для данного рисунка ткани с нанесением номеров клеток и указанием ярусов. 2. Программирование рисунка ткани на кантовую бумагу при помощи лупы или микроскопа. 3. Закрашивание акварельными красками технического рисунка ткани по контуру необходимым цветом.

23-0301-002-21 Изготовление технического рисунка ткани 4 категории сложности при количестве крючков до 800

23-0301-002-22 Изготовление технического рисунка ткани 4 категории сложности при количестве крючков до 1200

23-0301-002-23 Изготовление технического рисунка ткани 4 категории сложности при количестве крючков до 1320

23-0301-002-24 Изготовление технического рисунка ткани 4 категории сложности при количестве крючков до 1760

23-0301-003:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Натяжка основы на раму станка. 2. Проклейка желатиновым клеем (на 10 слоев с интервалом 10-15 мин, окончательное высыхание - сутки). 3. Прокладка ценовых палочек для образования гарнитурного переплетения. 4. Прокладка вторичного зева (воздушные ремизы). 5. Заработка основы. 6. Установка рисунка. 7. Ручное ткачество (установка растяжки для сохранения ширины шпалеры, соединение).

23-0301-003-01 Воссоздание шпалер на ручном станке, категория сложности I

23-0301-003-02 Воссоздание шпалер на ручном станке, категория сложности II

23-0301-003-03 Воссоздание шпалер на ручном станке, категория сложности III

23-0301-004:

Измеритель: 1 карта

Состав работ: 1. Нарезка из рулонного или листового картона карты требуемого размера. 2. Просечка в картах шиповых и вязочных отверстий. 3. Просечка в картах отверстия для механа и фланок с ярлыка, засечка карты с технического рисунка. 4. Пронумеровывание всех насеченных карт.

23-0301-004-01 Насечка жаккардового картона 1 категории сложности при количестве секций в машине 2

23-0301-004-02 Насечка жаккардового картона 1 категории сложности при количестве секций в машине 3

23-0301-004-03 Насечка жаккардового картона 2 категории сложности при количестве секций в машине 2

23-0301-004-04 Насечка жаккардового картона 2 категории сложности при количестве секций в машине 3

23-0301-004-05 Насечка жаккардового картона 3 категории сложности при количестве секций в машине 2

Состав работ: 1. Нарезка из рулонного или листового картона карты требуемого размера. 2. Просечка в картах шиповых и вязочных отверстий. 3. Просечка в картах отверстия для механа и фланок с ярлыка, засечка карты с технического рисунка. 4. Пронумеровывание всех насеченных карт.

23-0301-004-06 Насечка жаккардового картона 3 категории сложности при количестве секций в машине 3

23-0301-004-07 Насечка жаккардового картона 4 категории сложности при количестве секций в машине 2

23-0301-004-08 Насечка жаккардового картона 4 категории сложности при количестве секций в машине 3

23-0301-004-09 Насечка жаккардового картона 4 категории сложности при количестве секций в машине 2

23-0301-004-10 Насечка жаккардового картона 4 категории сложности при количестве секций в машине 3

Состав работ:

Для 23-0301-(004-11÷004-12): Нарезка из рулонного или листового картона карты требуемого размера. 2. Просечка в картах шиповых и вязочных отверстий. 3. Просечка в картах отверстия для механа и фланок с ярлыка, засечка карты с технического рисунка. 4. Пронумеровывание всех насеченных карт.

Для 23-0301-(004-13÷004-14): 1. Заправка картовязальной машины шнуром для вязки картона. 2. Вязка жаккардового картона. 3. Расправление и сложение картона в складки по 7-8 карт.

Для 23-0301-004-15: 1. Очистка и выравнивание прутков. 2. Вязка прутков в картон тонким аркатом через каждые 14-16 карт. 3. Выравнивание и натяжка картона, сложение в складки по 7-8 карт.

23-0301-004-11 Насечка жаккардового картона, карты накладные при количестве секций в машине 2

23-0301-004-12 Насечка жаккардового картона, карты накладные при количестве секций в машине 3

23-0301-004-13 Вязка жаккардового картона при количестве провязок в картоне 3

23-0301-004-14 Вязка жаккардового картона при количестве провязок в картоне 4

23-0301-004-15 Вязка прутков в картон при количестве провязок в картоне 3

Состав работ:

Для 23-0301-004-16: 1. Очистка и выравнивание прутков. 2. Вязка прутков в картон тонким аркатом через каждые 14-16 карт. 3. Выравнивание и натяжка картона, сложение в складки по 7-8 карт.

Для 23-0301-004-17: 1. Проработка картона на стенке. 2. Отметка ошибок на картах. 3. Проработка проверенного картона.

23-0301-004-16 Вязка прутков в картон при количестве провязок в картоне 4

23-0301-004-17 Проработка жаккардового картона с выделением ошибок

23-0301-005:

Измеритель: 23-0301-005-01: 1 крючок; 23-0301-005-02: 1 фланка; 23-0301-(008-03÷008-05): 1 станок

Состав работ:

Для 23-0301-005-01: 1. Срезка и разборка старой заправки. 2. Разборка машин со складыванием по порядку рядов крючков и игл. 3. Прочистка и сборка машины. 4. Установка машины на место с подхлестыванием рамника.

Для 23-0301-005-02: 1. Подготовка необходимого шнура. 2. Протяжка шнура в отверстия фланок и кассетной доски. 3. Подхлестывание шнура к рамнику, затяжка узлов и выравнивание фланок.

Для 23-0301-(005-03÷005-05): 1. Установка новой основы. 2. Натягивание основы на товарный валик с подвеской груза. 3. Обработка станка с одновременным выводением ошибки проборки.

23-0301-005-01 Подготовка машины

23-0301-005-02 Подвеска фланок к крючкам

23-0301-005-03 Обработка станка с выводением ошибок проборки при количестве основ одна

23-0301-005-04 Обработка станка с выводением ошибок проборки при количестве основ две

23-0301-005-05 Обработка станка с выводением ошибок проборки при количестве основ три

23-0301-006:

Измеритель: 100 нитей основы

Состав работ: 1. Заправка жаккардового станка

23-0301-006-01 Сновка и петляние арката.

23-0301-006-02 Подхлестка арката к рамнику

23-0301-006-03 Проборка арката в кассетную доску

23-0301-006-04 Ручная вязка жаккардовых лиц с металлическими глазками

23-0301-006-05 Подхлестка подвеса к лицам с выравниванием и чисткой подвеса

23-0301-006-06 Ручная вязка петельчатого нитяного ремиза

23-0301-006-07 Подхлестка лиц к аркату

23-0301-006-08 Подравнивание лиц

23-0301-006-09 Наборка цен для лиц

23-0301-006-10 Наборка лиц на фланки

23-0301-006-11 Проборка основы в заправку

23-0301-006-12 Проборка основы в бУрдо

23-0301-007:

Измеритель: 1 кг сырья

Состав работ: Размотка пряжи: 1. Получение по весу мотков пряжи и катушек из кладовой. 2. Расправление мотка и надевание его на крону. 3. Нахождение конца мотка и заправка катушки. 4. Разматывание пряжи с мотка на катушку на мотальной машине. 5. Сдача катушек и рвани по весу.

- 23-0301-007-01 Размотка льняной основы, номер пряжи 22/1-28/1
- 23-0301-007-02 Размотка льняной основы, номер пряжи 40/2
- 23-0301-007-03 Размотка льняной основы, номер пряжи 54/2
- 23-0301-007-04 Размотка льняной основы, номер пряжи 5/2
- 23-0301-007-05 Размотка хлопчатобумажного утка, номер пряжи 10/1-16/1

Состав работ:

Для 23-0301-(007-06÷007-08): Размотка пряжи: 1. Получение по весу мотков пряжи и катушек. 2. Расправление мотка и надевание его на крону. 3. Нахождение конца мотка и заправка катушки. 4. Разматывание пряжи с мотка на катушку на мотальной машине. 5. Сдача катушек и рвани по весу.

Для 23-0301-(007-09÷007-10): Шпулевка: 1. Получение по весу катушек с уточной пряжей в пустые уточные шпули. 2. Установка на стойке требуемого количества катушек. 3. Заправка устанавливаемого числа концов нитей с катушек в трубочку и закрепление на шпуле. 4. Заправка устанавливаемого числа концов нитей с катушек в трубочку и закрепление на шпуле. 5. Намотка шпули правильной формы с заданным числом концов уточной пряжи. 6. Закрепление конца на шпуле. 7. Сдача шпулей и рвани по весу.

- 23-0301-007-06 Размотка хлопчатобумажного утка, номер пряжи 16/1-18/1
- 23-0301-007-07 Размотка хлопчатобумажного утка, номер пряжи 20/1-24/1
- 23-0301-007-08 Размотка хлопчатобумажного утка, номер пряжи 28/1-34/1
- 23-0301-007-09 Шпулевка льняной основы, номер пряжи 22/1-28/1
- 23-0301-007-10 Шпулевка хлопчатобумажного утка, номер пряжи 10/1-16/1

Состав работ:

Для 23-0301-(007-11÷007-13): Шпулевка: 1. Получение по весу катушек с уточной пряжей в пустые уточные шпули. 2. Установка на стойке требуемого количества катушек. 3. Заправка устанавливаемого числа концов нитей с катушек в трубочку и закрепление на шпуле. 4. Заправка устанавливаемого числа концов нитей с катушек в трубочку и закрепление на шпуле. 5. Намотка шпули правильной формы с заданным числом концов уточной пряжи. 6. Закрепление конца на шпуле. 7. Сдача шпулей и рвани по весу.

Для 23-0301-(007-11÷007-16): Сновка: 1. Получение по весу пряжи для основы на катушках и расчет основы. 2. Установка катушки на стойку и набор цеп. 3. Производство сновки основы заданной длины с прокладкой цепи через каждые 35-40 м. 4. Перевитие основы со сновального барабана на новый с перекладкой основы картоном.

- 23-0301-007-11 Шпулевка хлопчатобумажного утка, номер пряжи 16/1-18/1
- 23-0301-007-12 Шпулевка хлопчатобумажного утка, номер пряжи 20/1-24/1
- 23-0301-007-13 Шпулевка хлопчатобумажного утка, номер пряжи 28/1-34/1
- 23-0301-007-14 Сновка льняной основы, номер пряжи 40/2

23-0301-007-15 Сновка льняной основы, номер пряжи 54/2

23-0301-007-16 Сновка льняной основы, номер пряжи 5/2

Для 23-0301-(007-17÷007-27): Размотка пряжи: 1. Получение по весу мотков пряжи и катушек из кладовой. 2. Расправление мотка и надевание его на крону. 3. Нахождение конца мотка и заправка катушки. 4. Разматывание пряжи с мотка на катушку на мотальной машине. 5. Сдача катушек и рвани по весу.

23-0301-007-17 Размотка основы из шелка натурального крашеного, крученого номер 643/2

23-0301-007-18 Размотка основы из шелка натурального крашеного, крученого номер 429/2

23-0301-007-19 Размотка утка из шелка натурального крашеного, крученого номер 429/3, количество концов 1

23-0301-007-20 Размотка утка из шелка натурального крашеного, крученого номер 643/4, количество концов 2

23-0301-007-21 Размотка утка из шелка натурального крашеного, крученого номер 643/4, количество концов 4

23-0301-007-22 Размотка утка из шелка натурального крашеного, крученого номер 643/4, количество концов 6

23-0301-007-23 Размотка утка из шелка натурального крашеного, крученого номер 643/6, количество концов 8

23-0301-007-24 Размотка утка из шелка натурального крашеного, крученого номер 643/6, количество концов 6

23-0301-007-25 Размотка утка из шелка натурального крашеного, крученого номер 429/5, количество концов 1

23-0301-007-26 Размотка утка из шелка натурального крашеного, крученого номер 429/5, количество концов 2

23-0301-007-27 Размотка утка из шелка натурального крашеного, крученого номер 429/5, количество концов 5

Для 23-0301-(007-28÷007-35): Шпулевка: 1. Получение по весу катушек с уточной пряжей в пустые уточные шпули. 2. Установка на стойке требуемого количества катушек. 3. Заправка устанавливаемого числа концов нитей с катушек в трубочку и закрепление на шпуле. 4. Заправка устанавливаемого числа концов нитей с катушек в трубочку и закрепление на шпуле. 5. Намотка шпули правильной формы с заданным числом концов уточной пряжи. 6. Закрепление конца на шпуле. 7. Сдача шпулей и рвани по весу.

23-0301-007-28 Шпулевка утка из шелка натурального крашеного, крученого номер 643/4, количество концов 2

23-0301-007-29 Шпулевка утка из шелка натурального крашеного, крученого номер 643/4, количество концов 4

23-0301-007-30 Шпуплевка утка из шелка натурального крашеного, крученого номер 643/4, количество концов 6

23-0301-007-31 Шпуплевка утка из шелка натурального крашеного, крученого номер 643/6, количество концов 8

23-0301-007-32 Шпуплевка утка из шелка натурального крашеного, крученого номер 643/6, количество концов 6

23-0301-007-33 Шпуплевка утка из шелка натурального крашеного, крученого номер 429/5, количество концов 1

23-0301-007-34 Шпуплевка утка из шелка натурального крашеного, крученого номер 429/5, количество концов 2

23-0301-007-35 Шпуплевка утка из шелка натурального крашеного, крученого номер 429/5, количество концов 5

Измеритель: 23-0301-(007-36÷007-38): 1 кг сырья; 23-0301-(007-39÷007-44): 100 нитей

Состав работ:

Для 23-0301-(007-36÷007-38): Сновка: 1. Получение по весу пряжи для основы на катушках и расчет основы. 2. Установка катушки на стойку и набор цеп. 3. Производство сновки основы заданной длины с прокладкой цепи через каждые 35-40 м. 4. Перевитие основы со сновального барабана на новый с перекладкой основы картоном.

Для 23-0301-(007-39÷007-44): Присучка основы: 1. Проверка наличия ценовых шнуров в основе. 2. Присучивание нити новой основы к нитям старой основы по установленному порядку. 3. Протаскивание присученной основы в заправку в бЎрдо. 4. Ликвидация обрывов нитей и заработка ленточки - 3,5-4 см.

23-0301-007-36 Сновка основы из шелка натурального крашеного, крученого номер 643/2

23-0301-007-37 Сновка основы из шелка натурального крашеного, крученого номер 429/2

23-0301-007-38 Сновка утка из шелка натурального крашеного, крученого номер 429/3, количество концов 1

23-0301-007-39 Присучка основы хлопчатобумажной, номер пряжи 40/2

23-0301-007-40 Присучка основы хлопчатобумажной, номер пряжи 54/2

23-0301-007-41 Присучка основы хлопчатобумажной, номер пряжи 85/2

23-0301-007-42 Присучка основы из шелка натурального, номер пряжи 643/2

23-0301-007-43 Присучка основы из шелка натурального, номер пряжи 429/2

23-0301-007-44 Присучка основы из шелка натурального, номер пряжи 429/3

23-0301-008:

Измеритель: 1 кг сырья

Состав работ:

Для 23-0301-(008-01÷008-03): Крутка основы натурального шелка: 1. Замочка. 2. Размотка на катушки. 3. Крутка 1. 4. Запарка. 5. Крутка 2. 6. Запарка. 7. Размотка на мотки.

Для 23-0301-(008-04÷008-07): Крутка утка натурального шелка: 1. Замочка. 2. Размотка шелка с мотков на катушки. 3. Крутка. 4. Запарка. 5. Размотка с катушек.

23-0301-008-01 Крутка основы натурального шелка № 643/2

23-0301-008-02 Крутка основы натурального шелка № 429/3

23-0301-008-03 Крутка основы натурального шелка № 429/2

23-0301-008-04 Крутка утка натурального шелка № 643/4

23-0301-008-05 Крутка утка натурального шелка № 429/5

23-0301-008-06 Крутка утка натурального шелка № 429/3

23-0301-008-07 Крутка утка натурального шелка № 129/2

23-0301-009 - Крашение натурального шелка, шелковой, хлопчатобумажной, льняной и шерстяной пряжи натуральными и химическими красителями в барках с электроподогревом

Измеритель: 1 партия сырья

Состав работ для 23-0301-(009-01÷009-12): 1. Отварка. 2. Травление. 3. Крашение.

23-0301-009-01 Крашение натурального шелка и шелковой пряжи естественными красителями в барках с электроподогревом, вес партии сырья до 0,5кг

23-0301-009-02 Крашение натурального шелка и шелковой пряжи естественными красителями в барках с электроподогревом, вес партии сырья от 0,5 до 1,5 кг

23-0301-009-03 Крашение натурального шелка и шелковой пряжи естественными красителями в барках с электроподогревом, вес партии сырья от 1,5 до 3 кг

23-0301-009-04 Крашение натурального шелка и шелковой пряжи естественными красителями в барках с электроподогревом, вес партии сырья от 3 до 4,5кг

23-0301-009-05 Крашение натурального шелка и шелковой пряжи естественными красителями в барках с электроподогревом, вес партии сырья от 4,5 до 6 кг

23-0301-009-06 Крашение натурального шелка и шелковой пряжи естественными красителями в барках с электроподогревом, вес

партии сырья от 6 до 8 кг

23-0301-009-07 Крашение хлопчатобумажной, шерстяной и льняной пряжи естественными красителями в барках с

электроподогревом, вес партии сырья до 0,5 кг

23-0301-009-08 Крашение хлопчатобумажной, шерстяной и льняной пряжи естественными красителями в барках с

электроподогревом, вес партии сырья от 0,5 до 1,5 кг

23-0301-009-09 Крашение хлопчатобумажной, шерстяной и льняной пряжи естественными красителями в барках с

электроподогревом, вес партии сырья от 1,5 до 3 кг

23-0301-009-10 Крашение хлопчатобумажной, шерстяной и льняной пряжи естественными красителями в барках с

электроподогревом, вес партии сырья от 3 до 4,5 кг

23-0301-009-11 Крашение хлопчатобумажной, шерстяной и льняной пряжи естественными красителями в барках с

электроподогревом, вес партии сырья от 4,5 до 6 кг

23-0301-009-12 Крашение хлопчатобумажной, шерстяной и льняной пряжи естественными красителями в барках с

электроподогревом, вес партии сырья от 6 до 8 кг

Состав работ для 23-0301-(009-13÷009-24): 1. Отварка. 2. Крашение.

23-0301-009-13 Крашение натурального шелка и шелковой пряжи химическими красителями в барках с электроподогревом, вес

партии сырья до 0,5 кг

23-0301-009-14 Крашение натурального шелка и шелковой пряжи химическими красителями в барках с электроподогревом, вес

партии сырья от 0,5 до 1,5 кг

23-0301-009-15 Крашение натурального шелка и шелковой пряжи химическими красителями в барках с электроподогревом, вес

партии сырья от 1,5 до 3 кг

23-0301-009-16 Крашение натурального шелка и шелковой пряжи химическими красителями в барках с электроподогревом, вес партии сырья от 3 до 4,5 кг

23-0301-009-17 Крашение натурального шелка и шелковой пряжи химическими красителями в барках с электроподогревом, вес партии сырья от 4,5 до 6 кг

23-0301-009-18 Крашение натурального шелка и шелковой пряжи химическими красителями в барках с электроподогревом, вес партии сырья от 6 до 8 кг

23-0301-009-19 Крашение хлопчатобумажной, шерстяной и льняной пряжи химическими красителями в барках с электроподогревом, вес партии сырья до 0,5 кг

23-0301-009-20 Крашение хлопчатобумажной, шерстяной и льняной пряжи химическими красителями в барках с электроподогревом, вес партии сырья от 0,5 до 1,5 кг

23-0301-009-21 Крашение хлопчатобумажной, шерстяной и льняной пряжи химическими красителями в барках с электроподогревом, вес партии сырья от 1,5 до 3 кг

23-0301-009-22 Крашение хлопчатобумажной, шерстяной и льняной пряжи химическими красителями в барках с электроподогревом, вес партии сырья от 3 до 4,5 кг

23-0301-009-23 Крашение хлопчатобумажной, шерстяной и льняной пряжи химическими красителями в барках с электроподогревом, вес партии сырья от 4,5 до 6 кг

23-0301-009-24 Крашение хлопчатобумажной, шерстяной и льняной пряжи химическими красителями в барках с электроподогревом, вес партии сырья от 6 до 8 кг
23-0301-010:

Измеритель: 1 м² ткани

Состав работ: 1. Выработка ткани на ручном жаккардовом станке: а) уход за основой (чистка основы, ручное шлихтование и пр.); б) поддержание требуемого натяжения основы; в) заправка челнока и заправка шпули; г) проступ ногой для образования зева посредством жаккардовой машины; д) проверка правильности проступания фланок и очередности кидки челноков, ликвидация обрывов нити основы, навешивание и поправка картона, соблюдение заданной плотности по утку, по контрольной ленте и номерам карт жаккардового картона, устранение мелких разладок жаккардовой машины (обрывов арката и рамников), срезка готовой ткани и заработка нового куска. 2. Чистка ткани после ткачества: а) очистка ткани ножницами с двух сторон от концов нитей основы и утка; б) глажка ткани.

23-0301-010-01 Выработка ткани на ручном жаккардовом станке (чисто шелковые ткани) шириной ткани 45 см

23-0301-010-02 Выработка ткани на ручном жаккардовом станке (чисто шелковые ткани) шириной ткани 50 см

23-0301-010-03 Выработка ткани на ручном жаккардовом станке (чисто шелковые ткани) шириной ткани 55 см

23-0301-010-04 Выработка ткани на ручном жаккардовом станке (чисто шелковые ткани) шириной ткани 60 см

23-0301-010-05 Выработка ткани на ручном жаккардовом станке (чисто шелковые ткани) шириной ткани 65 см

23-0301-010-06 Выработка ткани на ручном жаккардовом станке (чисто шелковые ткани) шириной ткани 70 см

23-0301-010-07 Выработка ткани на ручном жаккардовом станке (чисто шелковые ткани) шириной ткани 75 см

23-0301-010-08 Выработка ткани на ручном жаккардовом станке (чисто шелковые ткани) шириной ткани 80 см

23-0301-010-09 Выработка ткани на ручном жаккардовом станке (чисто шелковые ткани) шириной ткани 85 см

23-0301-010-10 Выработка ткани на ручном жаккардовом станке (чисто шелковые ткани) шириной ткани 90 см

23-0301-010-11 Выработка ткани на ручном жаккардовом станке (чисто шелковые ткани) шириной ткани 95 см

23-0301-010-12 Выработка ткани на ручном жаккардовом станке (чисто шелковые ткани) шириной ткани 100 см

23-0301-010-13 Выработка ткани на ручном жаккардовом станке (чисто шелковые ткани) шириной ткани 105 см

23-0301-010-14 Выработка ткани на ручном жаккардовом станке (чисто шелковые ткани) шириной ткани 110 см

23-0301-010-15 Выработка ткани на ручном жаккардовом станке (чисто шелковые ткани) шириной ткани 115 см

23-0301-010-16 Выработка ткани на ручном жаккардовом станке (чисто шелковые ткани) шириной ткани 120 см

23-0301-010-17 Выработка ткани на ручном жаккардовом станке (чисто шелковые ткани) шириной ткани 125 см

23-0301-010-18 Выработка ткани на ручном жаккардовом станке (чисто шелковые ткани) шириной ткани 130 см

23-0301-010-19 Выработка ткани на ручном жаккардовом станке (чисто шелковые ткани) шириной ткани 135 см

23-0301-010-20 Выработка ткани на ручном жаккардовом станке (чисто шелковые ткани) шириной ткани 140 см

23-0301-010-21 Выработка ткани на ручном жаккардовом станке (чисто шелковые ткани) шириной ткани 145 см

23-0301-010-22 Выработка ткани на ручном жаккардовом станке (чисто шелковые ткани) шириной ткани 150 см

23-0301-011:

Измеритель: 23-0301-(011-01÷011-03): 1 кг сырья; 23-0301-(011-04÷011-52): 1 м аграманта

Состав работ:

Для 23-0301-011-01: 1. Перемотка нити с мотка на катушки. 2. Трошение нити в 4 конца.

Для 23-0301-011-02: 1. Перемотка суровой нити с бобин на мотки (для крашения). 2. Перемотка окрашенной нити с мотков на катушку. 3. Трошение нити до 4 - 8 концов. 4. Трошение нити до 32-х концов и выше. 5. Перемотка нити с 4 - 6 бобин на катушку. 23-0301-011-03: 1. Обкрутка хлопчатобумажной основы (троса) шелковой 4-х концевой нитью. 2. Перемотка шнура на катушки для челноков.

Для 23-0301-(011-04÷011-52): 1. Уход за основой, заправка челноков, смена катушек. 2. Проступ ногой для образования зева. 3. Прокладка челноков. 4. Ликвидация обрывов нитей основы, устранение мелких разладок зевобразовательной каретки. 5. Соблюдение заданной плотности по утку. 6. Срезка готовой тесьмы, проверка качества, устранение выявленных дефектов, укладка в рулон, закрепление рулона при помощи картона и шнура, упаковка в бумагу.

23-0301-011-01 Подготовка нити из натурального шелка № 429/5

23-0301-011-02 Подготовка хлопчатобумажной нити

[illegible]

23-0301-011-42 Выработка аграманта при количестве шнуров (катушек) 11 и количестве прокидок на 1 см 7

23-0301-011-43 Выработка аграманта при количестве шнуров (катушек) 11 и количестве прокидок на 1 см 8

23-0301-011-44 Выработка аграманта при количестве шнуров (катушек) 11 и количестве прокидок на 1 см 9

23-0301-011-45 Выработка аграманта при количестве шнуров (катушек) 11 и количестве прокидок на 1 см 10

23-0301-011-46 Выработка аграманта при количестве шнуров (катушек) 12 и количестве прокидок на 1 см 4

23-0301-011-47 Выработка аграманта при количестве шнуров (катушек) 12 и количестве прокидок на 1 см 5

23-0301-011-48 Выработка аграманта при количестве шнуров (катушек) 12 и количестве прокидок на 1 см 6

23-0301-011-49 Выработка аграманта при количестве шнуров (катушек) 12 и количестве прокидок на 1 см 7

23-0301-011-50 Выработка аграманта при количестве шнуров (катушек) 12 и количестве прокидок на 1 см 8

23-0301-011-51 Выработка аграманта при количестве шнуров (катушек) 12 и количестве прокидок на 1 см 9

23-0301-011-52 Выработка аграманта при количестве шнуров (катушек) 12 и количестве прокидок на 1 см 10

23-0301-012:

Измеритель: 23-0301-(012-01÷012-03): 1 м² ткани; 23-0301-012-04: 1 м ткани

Состав работ:

Для 23-0301-012-01: 1. Уход за основой (чистка основы, шлихтование и др., поддержание требуемого натяжения основы, заправка челнока). 2. Проступ ногой для образования зева. 3. Прокидка челнока вручную, ликвидация обрывов, устранение мелких разладок станка, срезка готовой ткани, заработка нового куска.

Для 23-0301-012-02: 1. Резка ткани ножницами с соблюдением особой осторожности во избежание повреждения прилегающей нити.

Для 23-0301-(012-03÷012-04): 1. Заправка полосы в цанговый патрон станка. 2. Крутка нити до бархатного состояния при ручном натяжении, не допуская ее перетягивания.

23-0301-012-01 Выработка узкополосной ткани на ручном станке, плотность прокидки 22 на 1 см², ширина 13 см

23-0301-012-02 Резка узкополосной ткани на полосы

23-0301-012-03 Крутка бархатной нити – на 1 м² ткани

23-0301-012-04 Крутка бархатной нити – на 1 м нити

24-0101-001-01 "Реставрация и воссоздание мозаики памятников истории и культуры":

1. Предусмотрены работы по реставрации мозаики из смальты, цветных поделочных камней.

2. 24-0101-001 по 24-0101-009 учтена реставрация набора мозаики из смальты, получаемой с завода-изготовителя в блоках (плитах), прутках. Раскол плиты специальным инструментом на фрагменты производится в соответствии с размерами фрагментов реставрируемого набора мозаики и учтен при воссоздании утрат мозаичного набора. При воссоздании больших утрат мозаики возникает необходимость изготовления эскизов, картонов, разработка которых не учтена и оплачивается отдельно по работам на реставрацию станковой и монументальной живописи.

3. Учтена степень насыщенности рисунка мозаики:

степень насыщенности до 20 % – среднее расстояние между элементами рисунка 5 см и более;

степень насыщенности до 50 % – среднее расстояние между элементами рисунка от 1 см до 4,9 см;

степень насыщенности более 50 % – среднее расстояние между элементами рисунка менее 1 см.

4. Поделочные камни по трудоемкости их обработки распределяются на 3 группы:

1 группа - агальматолит, янтарь, серпентин, гагат;

2 группа - коралл, малахит, мраморный оникс, жемчуг;

3 группа - обсидиан, апатит, чароит, бирюза, опал, диопсид, лазурит, нефрит, гематит.

Для определения трудоемкости реставрационных работ по твердости камня к трудозатратам применяются следующие коэффициенты:

1 группа – коэффициент 0,8;

2 группа – коэффициент 1,0;

3 группа – коэффициент 1,4.

Расход цветных поделочных камней следует рассчитывать по фактическим затратам

5. Учтена реставрация мозаики на плоских поверхностях, при реставрации на выпукло-вогнутых поверхностях к трудозатратам применяется коэффициент 1,2.

6. Поправки:

24-0101-009 Для набора фона к трудозатратам применять коэффициент 0,7

Для набора из трубчатой мозаики к трудозатратам применять коэффициент 0,7

При воссоздании мозаичного набора на потолках к трудозатратам применять коэффициент 1,2

24-0101-010

24-0101-011 При воссоздании мозаичного набора на потолках к трудозатратам применять коэффициент 1,2

24-0101-019 Изготовление гипсовых моделей учитывать дополнительно по 15 " Научно-реставрационные работы на памятниках истории и культуры. Изделия художественного литья".

Клей и поделочные камни учитывать по проектным данным.

24-0101-001:

Измеритель: 1 м²

Состав работ:

1. Простукивание поверхности мозаики деревянными молотками для определения участков отслаивания набора смальты, участков утрат, сколов, повреждений.

24-0101-001-01 Предреставрационное обследование мозаики -на стенах

24-0101-001-02 Предреставрационное обследование мозаики- на потолках

24-0101-002:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ:

1. Промывка едким натром. 2. Промывка водой. 3. Очистка резиновой крошкой. 4. Протирка мягкой ветошью.

24-0101-002-01 Промывка поверхности мозаики на стенах

24-0101-002-02 Промывка поверхности мозаики на потолках

24-0101-003:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ:

1. Удаление высолов с поверхности мозаики с тщательной обработкой поверхности жесткой капроновой щеткой и скальпелем.

2. Протирка тампоном, смоченным в спирте.

24-0101-003-01 Расчистка мозаики от трудноудаляемых загрязнений- на стенах

24-0101-003-02 Расчистка мозаики от трудноудаляемых загрязнений- на потолках

24-0101-004:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Вырубка разрушенной смальты с особой осторожностью. 2. Зачистка основания.

24-0101-004-01 Вырубка разрушенной смальты с поверхности мозаики на стенах

24-0101-004-02 Вырубка разрушенной смальты с поверхности мозаики на потолках

24-0101-005:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Отделение смальты от основы с особой осторожностью. 2. Расчистка фрагмента от раствора.

3. Зачистка основания. 4. Установка на место с очисткой лицевой поверхности и подгонкой в размер. 5. Подбор по цвету и тону.

24-0101-005-01 Переклейка фрагментов мозаики на стенах

24-0101-005-02 Переклейка фрагментов мозаики на потолках

24-0101-006:

Измеритель: пог. м

Состав работ: 1. Смачивание разрушенного шва водой. 2. Выборка старого деструктивного раствора. 3. Промывка шва водой. 4. Приготовление раствора. 5. Заполнение шва раствором с зачисткой лицевой поверхности.

24-0101-006-01 Расшивка швов и трещин шириной до 3 мм мозаики на стенах

24-0101—007:

Измеритель: 1 пог. м

Состав работ: 1. Оттиск трещин на кальку с помощью графита. 2. Расшивка трещин с вырубкой фрагментов набора. 3. Подготовка смальты для набора трещин. 4. Заполнение трещин цементным фунтом. 5. Установка смальты на место.

24-0101-007-01 Заделка трещин шириной более 3 мм мозаики на стенах с устройством вставок из смальты

24-0101-008:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Нанесение на эскиз модулей. 2. Графическая разбивка.

24-0101-008-01 Разбивка эскиза мозаики на модуль, размер фрагмента 0,3х0,5 и 0,4х0,8 см

24-0101-008-02 Разбивка эскиза мозаики на модуль; размер фрагмента 1,0х1,0 см

24-0101-008-03 Разбивка эскиза мозаики на модуль; размер фрагмента 1,0х1,5 см

24-0101-009:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Заготовка смальты с раскапыванием готовой плиты (стеклянного прутка). 2. Подбор по цвету, тону и размеру. 3. Примерка и подгонка на готовый картон с маркировкой. 4. Установка на место.

24-0101-009-01 Воссоздание цветного мозаичного набора из отдельных фрагментов размером 0,3×0,5 и 0,4×0,8 см

24-0101-009-02 Воссоздание цветного мозаичного набора из отдельных фрагментов размером 1,0×1,0 см

24-0101-009-03 Воссоздание цветного мозаичного набора из отдельных фрагментов размером 1,0×1,5 см

24-0101-010:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Заготовка смальты. 2. Примерка и подгонка на готовый картон с маркировкой. 3. Установка на место.

24-0101-010-01 Воссоздание мозаичного набора из смальты золоченой

24-0101-010-02 Воссоздание мозаичного набора из смальты серебряной

24-0101-011:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Обдирка брусками крупного зерна. 2. Шлифовка брусками среднего и мелкого зерна. 3. Лощение. 4. Накатка глянца.

24-0101-011 Отделка набора мозаики из смальты

24-0101-012:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Протирка влажной ветошью. 2. Удаление загрязнений ватным тампоном, смоченным в денатурате.

24-0101-012-01 Расчистка от загрязнений поверхности мозаики из цветных поделочных камней – слабая степень загрязнения

24-0101-012-02 Расчистка от загрязнений поверхности мозаики из цветных поделочных камней – сильная степень загрязнения

24-0101-013:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Разборка фрагментов набора, отстающих от основы с маркировкой.

2. Очистка тыльной стороны фрагментов от старого деструктированного клея.

3. Расчистка основания. 4. Наклеивание фрагментов набора на подготовленную основу.

24-0101-013-01 Реставрация набора мозаики из цветных камней с переклейкой; размер фрагмента до 0,5 см

24-0101-013-02 Реставрация набора мозаики из цветных камней с переклейкой; размер фрагмента до 1,0 см

24-0101-013-03 Реставрация набора мозаики из цветных камней с переклейкой; размер фрагмента до 5,0 см

24-0101-013-04 Реставрация набора мозаики из цветных камней с переклейкой; размер фрагмента до 10,0 см

24-0101-014:

Измеритель: 1 см²

Состав работ: 1. Распиловка блоков на каменную фанеру. 2. Обрезка и раскладка каменной фанеры в кассеты. 3. Калибровка в размер по толщине. 4. Шлифовка каменной фанеры для выявления цвета.

24-0101-014-01 Заготовка каменной фанеры

24-0101-015:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ:

1. Подбор фрагментов основания с зачисткой торцевых сторон (для 1-3).

2. Сверление отверстий под пироны в деталях мраморного основания (для 1).
3. Склеивание мраморного основания на эпоксидной смоле (для 2); на эпоксидной смоле и пиронах (для 1).
4. Заготовка стального основания (плиты) для шиферного основания (для 3).
5. Монтаж фрагментов шиферного основания на стальную плиту с проклейкой притычных сторон (для 3).

24-0101-015-01 Склеивание разбитого мраморного основания на эпоксидной смоле с установкой пиროнов

24-0101-015-02 Склеивание разбитого мраморного основания на эпоксидной смоле

24-0101-015-03 Реставрация разбитого шиферного основания

25-0101-001-01 "Научно-реставрационные работы на памятниках истории и культуры. Осветительные приборы":

1. Предусмотрены работы по реставрации и воссозданию осветительных приборов памятников истории и культуры, к которым относятся светильники, подсвечники, канделябры, жирандоли, люстры и т.д.

25-0101 – реставрация и воссоздание металлических деталей осветительной арматуры;

25-0201 – реставрация деталей из стекла, хрусталя, фарфора.

2. Для изготовления металлических деталей осветительных приборов в технике литья, чеканки, выколотки,ковки следует применять соответствующие данные.

3. При необходимости гальванической обработки металлических деталей применять 16.

4. При реставрации бронзовых, латунных и алюминиевых литых деталей с выправкой погнутых элементов и подчеканкой мест, утративших четкость рисунка, применяются данные по чеканным работам с коэффициентом 0,5.

5. Характеристика сложности работ при разборке и сборке осветительных приборов :

к простым работам относятся разборка и сборка деталей простой конфигурации с креплением винтом в одном месте;

к работам средней сложности относятся разборка и сборка деталей с конфигурацией средней сложности, с креплением на винтах в двух местах или посредством болтов с гайкой;

к сложным работам относятся разборка путем обрезки крепежных деталей, разборка и сборка деталей сложной конфигурации с креплением одной детали в 2-х и более местах, либо креплением в паз типа "ласточкин хвост", "квадрат" и т.п.

6. Учтены вспомогательные работы по подноске материалов, инструментов и приспособлений в пределах рабочей зоны, а также получение задания, разбор чертежей , подготовка инструмента.

7. Не учтено изготовление специальных инструментов и приспособлений (если это специально не оговорено в составе работ)).

8. В графе Средний разряд (категория) работы:

- 1) арабские цифры обозначают разряд работы;
- 2) римские цифры обозначают категорию работы;
- 3) "ВК" – высшая категория художника-реставратора.

9. Поправки:

25-0101-020	На увеличение толщины проволоки сверх 3 мм на каждый 1 мм изменения толщины применять коэффициент 1,1

25-0101-001:

Измеритель: 1 деталь

Состав работ:

25-0101-001-01:

1. Разборка деталей, закрепленных на 1 винте.

25-0101-001-02:

1. Разборка деталей, закрепленных на 2-х винтах или на 1 болте с гайкой.

25-0101-001-03:

1. Разборка деталей простой конфигурации, закрепленных в более чем 2-х местах или деталей сложной конфигурации, закрепленных в 2-х и более местах, а также разборка деталей с применением резки металла.

25-0101-001-01 Разборка осветительных приборов на отдельные детали простая

25-0101-001-02 Разборка осветительных приборов на отдельные детали средней сложности

25-0101-001-03 Разборка осветительных приборов на отдельные детали сложная

25-0101-002:

Измеритель: 1 деталь

Состав работ:

25-0101-002-01:

1. Крепление деталей на винте в одном месте без слесарной обработки и изготовления крепежа.

25-0101-002-02:

1. Крепление деталей на 2-х винтах или на 1 болте с гайкой без слесарной обработки и изготовления крепежа.

25-0101-002-03:

1. Крепление одной детали в 2-х или более местах или крепление в паз со слесарной обработкой (сверление отверстий и обработка мест креплений, пайка и др.) без изготовления крепежа.

25-0101-002-01 Сборка осветительных приборов из отдельных деталей простая

25-0101-002-02 Сборка осветительных приборов из отдельных деталей средней сложности

25-0101-002-03 Сборка осветительных приборов из отдельных деталей сложная

25-0101-003:

Измеритель: 1 деталь

Состав работ:

1. Раскладка деталей с тщательным их осмотром, отбраковкой не подлежащих реставрации деталей и определением методов реставрации сохранившихся деталей.

2. Сборка деталей на узлы без крепления их между собой для выявления утрат.

3. Разборка узлов на детали, маркировка деталей.

25-0101-003-01 Обследование состояния демонтированных частей осветительных приборов для выявления утрат и определения степени износа сохранившихся деталей

25-0101-004:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Приготовление раствора.

2. Замачивание деталей в растворе.

3. Промывка в растворе кистью с зачисткой на карчетке (при необходимости).

4. Промывка проточной холодной, а затем горячей водой.

5. Протирка деталей с просушкой на эл. печи.

25-0101-004-01 Промывка поверхностно-активными жидкостями деталей гладких профилированных

25-0101-004-02 Промывка поверхностно-активными жидкостями деталей орнаментированных

25-0101-005:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Закладка и выемка деталей в ванну с плавиковой кислотой для удаления маршалита после литья (для новых деталей).

2. Снятие с поверхности деталей старого лака ветошью, смоченной ацетоном (для старых деталей).

3. Отбелка деталей в серной кислоте с последующей промывкой водой.

4. Монтаж на приспособление.

5. Обработка деталей в кислотных ваннах с загрузкой, выгрузкой и промывкой водой и закрепление в растворе хромового калия или хромового ангидрида (до 5 раз). Промывка в содовом растворе.

6. Обработка на латунной карчетке. Промывка в холодной и горячей воде.

7. Сушка деталей с протиркой ветошью.

25-0101-005-01 Обработка металлических деталей в кислотных ваннах

25-0101-006:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

25-0101-006-01:

1. Шлифовка поверхности детали вручную.
2. Очистка поверхности от пасты.

25-0101-006-02:

1. Полировка занутрений при помощи ручного полировальника.

25-0101-006-01 Шлифовка поверхности металлических изделий

25-0101-006-02 Полировка занутрений при помощи полировальника

25-0101-007:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

25-0101-007-01:

1. Обезжиривание поверхности.
2. Покрытие металлических деталей лаком.

25-0101-007-02:

1. Тонирование.

25-0101-007-01 Покрытие металлических деталей лаком

25-0101-007-02 Тонировка

25-0101-008:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Расчистка деталей из цветного металла карчеткой.
2. Удаление наслоений растворителем.

25-0101-008-01 Расчистка деталей из цветных металлов от трудноудаляемых старых наслоений

25-0101-009:

Измеритель: 1 крепление

Состав работ:

1. Зачистка и опиловка плоскости.
2. Разметка и рассверливание отверстий в деталях под штифт с нарезкой резьбы.
3. Изготовление шпильки с нарезкой резьбы.
4. Запиловка фасок под сварку.
5. Сборка частей деталей с установкой шпилек.
6. Зачистка мест сварки.

25-0101-009-01 Крепление обломанной части деталей из цветных металлов с установкой штифта, длина шва от 10 до 60 мм

25-0101-010:

Измеритель: 1 место пайки (площ. 1,0 см²)

Состав работ:

1. Зачистка поверхности в месте пробоев на каретке.
2. Изготовление заплат для пробоев (при необходимости).
3. Лужение поверхности после предварительной обработки соляной кислотой.
4. Пайка пробоев и вмятин.
5. Зачистка мест пайки.

25-0101-010-01 Пайка мелких пробоев и вмятин припоем ПСР-40

25-0101-010-02 Пайка мелких пробоев и вмятин припоем ПСР-45

25-0101-011:

Измеритель: 1 крепление (длина шва от 10 до 60 мм)

Состав работ:

1. Зачистка и опиловка плоскости.
2. Запиловка фасок под сварку.
3. Сварка частей деталей. 4. Зачистка мест сварки.

25-0101-011-01 Крепление деталей между собой со сваркой

25-0101-012:

Измеритель: 10 отверстий

Состав работ:

1. Установка деталей в тиски.
2. Разметка отверстий.
3. Кернение.
4. Сверление отверстий электродрелью.
5. Снятие заусениц.

25-0101-012-01 Сверление отверстий в деталях из латуни

25-0101-012-02 Сверление отверстий в деталях из бронзы

25-0101-012-03 Сверление отверстий в деталях из стали

25-0101-013:

Измеритель: 25-0101-(013-01÷013-03): 10 отверстий; 25-0101-013-04: 10 шт. деталей

Состав работ:

1. Установка деталей в тиски.
2. Нарезка резьбы.
3. Очистка от стружки.
4. Проверка резьбы.

25-0101-013-01 Нарезка внутренней резьбы в деталях из латуни

25-0101-013-02 Нарезка внутренней резьбы в деталях из бронзы

25-0101-013-03 Нарезка внутренней резьбы в деталях из стали

25-0101-013-04 Нарезка резьбы на крепежных деталях из латуни

Измеритель: 10 шт. деталей

Состав работ:

1. Установка деталей в тиски.
2. Нарезка резьбы.
3. Очистка от стружки.
4. Проверка резьбы.

25-0101-013-05 Нарезка резьбы на крепежных деталях из бронзы

25-0101-013-06 Нарезка резьбы на крепежных деталях из стали

25-0101-014:

Измеритель: 1 светоточка

Состав работ:

1. Нарезка провода по длине.
2. Заправка провода в патрон.
3. Наружная прокладка с креплением нитками (для наружной проводки) или заправка провода (при внутренней проводке).
4. Зачистка концов провода.
5. Покрытие концов оловом.
6. Соединение провода.
7. Проверка провода мегомметром.
8. Пропайка концов провода.
9. Обмотка провода изолентой.

25-0101-014-01 Зарядка предметов осветительной арматуры цветным проводом с припайкой концов, внутренняя проводка

25-0101-014-02 Зарядка предметов осветительной арматуры цветным проводом с припайкой концов, наружная проводка

25-0101:

Измеритель: 1 шт.

Состав работ:

25-0101-015-01:

1. Подбор материала.
2. Настройка станка с установкой резцов.
3. Изготовление латунных болтов.
4. Нарезка резьбы и обрезка в размер.
6. Обтачивание головок.

25-0101-015-02:

1. Подбор материала.
2. Настройка станка с установкой резцов.
3. Изготовление гаек.
4. Нарезка резьбы и обрезка в размер.

25-0101-015-01 Изготовление болтов из цветных металлов

25-0101-015-02 Изготовление гаек из цветных металлов

25-0101-016:

Измеритель: 1 шт.

Состав работ:

1. Настройка станка.
2. Подбор заготовки, разметка, рубка.
3. Изготовление латунных винтов или гаек с нарезкой резьбы.
4. Вытягивание головок.

25-0101-016-01 Изготовление крепежных винтов из латуни

25-0101-017:

Измеритель: 1 каркас

Состав работ:

1. Изготовление стальных ободков.
2. Изготовление уголков и косынок крепления.
3. Изготовление металлических тяг для крепления блоков.
4. Изготовление штока, серьги, фланцев и пр. деталей каркаса.
5. Сборка каркаса на болтах со сверлением отверстий.
6. Окраска звеньев металлического каркаса.

25-0101-017-01 Изготовление стального каркаса, состоящего из 20 деталей, диаметром 1,0 м

25-0101-017-02 Добавлять или исключать из 25-0101-017-01 на каждую деталь каркаса сверх или менее 20 шт.

25-0101-017-03 Добавлять или исключать из 25-0101-017-01 на каждые 20 см изменения диаметра каркаса

25-0101-017-04 Изготовление латунного каркаса, состоящего из 20 деталей, диаметром 1,0 м

Состав работ:

1. Изготовление стальных ободков.
2. Изготовление уголков и косынок крепления.
3. Изготовление металлических тяг для крепления блоков.
4. Изготовление штока, серьги, фланцев и пр. деталей каркаса.
5. Сборка каркаса на болтах со сверлением отверстий.
6. Окраска звеньев металлического каркаса.

25-0101-017-05 Добавлять или исключать из 25-0101-017-04 на каждую деталь каркаса сверх или менее 20 шт

25-0101-017-06 Добавлять или исключать из 25-0101-017-04 на каждые 20 см изменения диаметра каркаса

25-0101-018:

Измеритель: 10 шт.

Состав работ:

1. Разметка, нарезка и опиловка заготовок по контуру.
2. Разметка и сверление отверстий.
3. Рихтовка деталей.

25-0101-018-01 Изготовление накладных крепежных деталей из цветного металла разной конфигурации и размеров

25-0101-019:

Измеритель: 1,0 м

Состав работ:

1. Резка латунных полос с разметкой.
2. Зачистка кромок латунных полос.
3. Обрезка латунных полос по длине со снятием фасок.
4. Пропуск через вальцы (гладкий обод).
5. Пропуск через фигурные вальцы (профилированный обод).
6. Сварка латунных полос для ободов.
7. Обработка сварочного шва латунных ободов.

25-0101-019-01 Изготовление латунных гладких ободов шириной 20 мм толщиной 0,8 мм

25-0101-019-02 Изготовление латунных гладких ободов шириной 20 мм толщиной 1,0 мм

25-0101-019-03 Добавлять на каждый мм толщины сверх 1 мм

25-0101-019-04 Изготовление латунных профилированных ободов шириной 20 мм толщиной 0,8 мм

Состав работ:

1. Резка латунных полос с разметкой.
2. Зачистка кромок латунных полос.
3. Обрезка латунных полос по длине со снятием фасок.
4. Пропуск через вальцы (гладкий обод).
5. Пропуск через фигурные вальцы (профилированный обод).
6. Сварка латунных полос для ободов.
7. Обработка сварочного шва латунных ободов.

25-0101-019-05 Изготовление латунных профилированных ободов шириной 20 мм толщиной 1,0 мм

25-0101-019-06 Изготовление латунных профилированных ободов шириной 20 мм: добавлять на каждый мм толщины сверх 1 мм

25-0101-020:

Измеритель: 25-0101-020-01: 1 звено (2 кольца); 25-0101-020-02: 1 шаблон

Состав работ:

1. Изготовление звена цепи с набивкой на шаблон и перерубкой.

2. Сборка звена со сдавливанием прорезки колец.

3. Сварка прорези с зачисткой мест сварки.

25-0101-020-01 Изготовление цепей из латунной проволоки толщиной 3 мм для подвески осветительных приборов со сваркой

25-0101-020-02 Изготовление стального шаблона для воссоздания цепей из латунной проволоки

25-0101-021:

Измеритель: 1 шт.

Состав работ:

1. Разметка и распиловка стальной трубы по размеру с зачисткой.

2. Нарезка резьбы.

3. Разметка и сверление отверстий для крепления проводов.

25-0101-021-01 Изготовление стального патронодержателя размером 150×20 мм

25-0101-022:

Измеритель: 1 шт.

Состав работ:

1. Подбор материала, обточка заготовки для ниппеля до нужного диаметра.

2. Нарезка резьбы.

3. Обработка заготовок для шайб и гаек, обрезка в размер, сверление отверстий.

4. Нарезка резьбы на гайки.

25-0101-022-01 Изготовление латунного ниппеля с 2-мя гайками

25-0101-023:

Измеритель: 1 шт.

Состав работ:

25-0101-023-01:

1. Вытачивание формы модели на токарном станке.

2. Шлифовка поверхности формы модели.

25-0101-(023-02, 023-03):

1. Подбор материала с разметкой и нарезкой заготовки.

2. Выдавливание из латуни.

3. Обрезка по размеру.

25-0101-023-01 Изготовление формы модели для профиток или тюльпанодержателей

25-0101-023-02 Изготовление из листовой латуни методом давления вкладышей или профиток

25-0101-023-03 Изготовление из листовой латуни методом давления тюльпанодержателей

25-0101-024:

Измеритель: 1 шт.

Состав работ:

1. Разметка, нарезка заготовок.
2. Раскладка трубки с одной стороны.
3. Заполнить трубку расплавленным свинцом.
4. Изготовить рожок по шаблону.
5. Выплавить свинец.
6. Обрезать по размеру и нарезать резьбу.
7. Изготовить необходимые приспособления.

25-0101-024-01 Изготовление фигурных рожков из латунной трубки длиной 30 см

25-0101-024-02 Изготовление фигурных рожков из латунной трубки длиной 50 см

25-0101-024-03 Изготовление фигурных рожков из латунной трубки длиной 1,0 м

25-0101-024-04 Изготовление фигурных рожков из латунной трубки длиной до 1,0 м, типа "валюты"

25-0101-025:

Измеритель: 1 шт.

Состав работ:

1. Подбор, нарезка проволоки, расплющить проволоку на концах, просверлить отверстие, согнуть проволоку (дождик) по форме.

2. Изготовить базик со сверлением отверстий в центре и по контуру (6 шт.).

3. Подгонка дождика с пайкой и зачисткой мест пайки.

25-0101-025-01 Изготовление латунного дождика с базиком (на 6 прутков 1 базик) длиной до 100 мм

25-0101-025-02 Изготовление латунного дождика с базиком (на 6 прутков 1 базик) длиной до 200 мм

25-0101-025-03 Добавлять на каждый пруток сверх 6 к 25-0101-025-01

25-0101-025-04 Добавлять на каждый пруток сверх 6 к 25-0101-025-02

25-0101-026:

Измеритель: 1 комплект

Состав работ:

1. Обрезка деталей в размер с зачисткой планки по контуру.

2. Ковка фигурной скобы.

3. Сверление отверстий в пластинке.

4. Приваривание фигурной скобы к упорной пластинке.

5. Зачистка мест сварки.

25-0101-026-01 Изготовление серьги, состоящей из фигурной скобы, втулки, упорной пластинки

25-0101-027:

Измеритель: 1 м штока

Состав работ:

1. Заготовка трубки вручную со снятием внутренних и наружных фасок.

2. Нарезка резьбы на штоке.

25-0101-027-01 Изготовление штока латунного

25-0101-027-02 Изготовление штока стального

25-0101-028:

Измеритель: 1 крюк

Состав работ:

1. Подбор материала, подноска к механическим ножницам.

2. Обрезка прутка в размер с предварительной разметкой.

3. Накаливание прутков в горке, придание нужной формы.

25-0101-028-01 Изготовление крюков из прутковой стали длиной 150 мм для подвески осветительных приборов

25-01-029:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ: 1. Промывка деталей теплой водой с мылом.

2. Обезжиривание деталей бензином.

3. Приготовление состава для патинования.

4. Покрытие деталей составом едкого натрия.

5. Покрытие поверхности составом азотнокислой меди и азотнокислого серебра.

6. Приготовление воска.

7. Промывка деталей от выступившей зелени.

8. Покрытие деталей сернистым аммонием.

9. Восковка деталей за 2 раза.

10. Протирка деталей суконной тряпкой после каждой восковки.

25-01-029-01 Патинирование деталей из цветных металлов (бронза, медь, латунь)

25-0101-030:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Вырезка из листовой стали по шаблону.

2. Опиловка по контуру, сверление отверстий, рихтовка.

3. Выколотка по цинковой форме (придание сферической формы).

4. Полировка поверхности.

25-0101-030-01 Изготовление отражателей из листовой нержавеющей стали

25-0101-031:

Измеритель: 1 шаблон

Состав работ:

25-0101-031-01:

1. Разметка фанеры для шаблона.

2. Выпиловка шаблона из фанеры.

25-0101-031-02:

1. Выпиловка заготовки заданного размера из алюминия с предварительным просверливанием отверстий по контуру.

2. Запиловка кромок заготовки напильником.

3. Подгонка по лекалу.

4. Шлифовка и полировка поверхности.

25-0101-031-01 Изготовление шаблона отражателя из фанеры

25-0101-031-02 Изготовление шаблона отражателя из алюминия

25-0101-032:

Измеритель: 1 предмет

Состав работ:

1. Переноска осветительных приборов на расстояние до 200 м к автомашине, погрузка, разгрузка, перевозка и переноска к месту установки. 2. Установка и крепление приспособлений.

3. Установка осветительного прибора на место с его креплением.

4. Монтаж электропривода (для электроарматуры).

5. Снятие приспособлений.

25-0101-032-01 Монтаж осветительных приборов весом до 50 кг без хрупких деталей с наибольшим измерением до 1,0 м

25-0101-032-02 Монтаж осветительных приборов весом до 50 кг без хрупких деталей с наибольшим измерением более 1,0 м

25-0101-032-03 Монтаж осветительных приборов весом до 50 кг любых размеров с хрупкими деталями

25-0101-032-04 Монтаж осветительных приборов весом до 100 кг без хрупких деталей с наибольшим измерением до 1,0 м

Измеритель: 1 прибор

Состав работ:

1. Переноска осветительных приборов на расстояние до 200 м к автомашине, погрузка, разгрузка, перевозка и переноска к месту установки. 2. Установка и крепление приспособлений.

3. Установка осветительного прибора на место с его креплением.

4. Монтаж электропривода (для электроарматуры).

5. Снятие приспособлений.

25-0101-032-05 Монтаж осветительных приборов весом до 100 кг без хрупких деталей с наибольшим измерением более 1,0 м

25-0101-032-06 Монтаж осветительных приборов весом до 100 кг любых размеров с хрупкими деталями

25-0101-033:

Измеритель: 1 прибор

Состав работ:

1. Осмотр помещения, установка и крепление приспособлений.
2. Демонтаж электропровода. 3. Спуск осветительных приборов.
4. Разборка осветительных приборов на крупные узлы (при необходимости) для удобства транспортировки с маркировкой узлов.
5. Снятие приспособлений.
6. Погрузка на автомашину с перевозкой к месту реставрации, разгрузка и переноска на расстояние до 200 м.

25-0101-033-01 Демонтаж осветительных приборов весом до 50 кг без хрупких деталей с наибольшим измерением до 1,0 м

25-0101-033-02 Демонтаж осветительных приборов весом до 50 кг без хрупких деталей с наибольшим измерением более 1,0 м

25-0101-033-03 Демонтаж осветительных приборов весом до 50 кг любых размеров с хрупкими деталями

25-0101-033-04 Демонтаж осветительных приборов весом до 100 кг без хрупких деталей с наибольшим измерением до 1,0 м

Состав работ:

1. Осмотр помещения, установка и крепление приспособлений.
2. Демонтаж электропровода.
3. Спуск осветительных приборов.
4. Разборка осветительных приборов на крупные узлы (при необходимости) для удобства транспортировки с маркировкой узлов.
5. Снятие приспособлений.
6. Погрузка на автомашину с перевозкой к месту реставрации, разгрузка и переноска на расстояние до 200 м.

25-0101-033-05 Демонтаж осветительных приборов весом до 100 кг без хрупких деталей с наибольшим измерением более 1,0 м

25-0101-033-06 Демонтаж осветительных приборов весом до 100 кг любых размеров с хрупкими деталями

Таблица 25-0101-034 – Упаковка деталей в ящики объемом 1,0 м³ для транспортировки

Состав работ:

1. Упаковка деталей в ящик с обертыванием ватой, ветошью, бумагой.

25-01-034-01 Упаковка деталей в ящики объемом 1,0 м³ для транспортировки
25-0201-001:

Измеритель: 25-0201-(001-01÷001-04): 10 гирлянд; 25-0201-001-05: 10 деталей

Состав работ:

1. Отсоединение гирлянды от арматуры.
2. Разъединение подвесок, вытяжка проволоки из отверстия.

3. Рассортировка хрустальных подвесок по видам, размерам и степени утрат первоначального вида.

25-0201-001-01 Демонтаж гирлянд при количестве подвесок в гирлянде до 15 штук

25-0201-001-02 Демонтаж гирлянд при количестве подвесок в гирлянде от 16 до 25 штук

25-0201-001-03 Демонтаж гирлянд при количестве подвесок в гирлянде от 26 до 35 штук

25-0201-001-04 Демонтаж гирлянд при количестве подвесок в гирлянде более 35 штук

25-0201-001-05 Демонтаж штучных хрупких деталей

25-0201-002:

Измеритель: 10 шт.

Состав работ:

1. Протирка от пыли и загрязнений.

2. Промывка в теплой мыльной воде, промывка в теплой воде без мыла.

3. Промывка в подсиненной воде.

25-0201-002-01 Очистка от загрязнений подвесок весом до 60 г

25-0201-002-02 Очистка от загрязнений подвески весом до 100 г

25-0201-002-03 Очистка от загрязнений подвесок весом до 150 г

25-0201-003:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Состав работ:

1. Обеспыливание.

2. Промывка в теплом растворе детского мыла или стирального порошка, промывка в чистой теплой воде, промывка в подсиненной воде.

3. Протирка насухо.

25-0201-003-01 Промывка орнаментированного плафона из хрусталя, стекла, фарфора и т.д.

25-0201-004:

Измеритель: 10 шт.

Состав работ:

1. Подшлифовка мелких сколов.

2. Полировка подвесок.

25-0201-004-01 Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок весом до 40 г

25-0201-004-02 Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок весом до 60 г

25-0201-004-03 Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок весом до 100 г

25-0201-004-04 Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок весом до 150 г

25-0201-005:

Измеритель: 1 дм² поверхности

Состав работ:

1. Подчистка края на чугунной шайбе.
2. Разметка рисунка.
3. Гравировка рисунка на ребровом станке.
4. Полировка рисунка на ребровом станке.

25-0201-005-01 Глубокая алмазная гравировка хрусталя и стекла, категория сложности I

25-0201-005-02 Глубокая алмазная гравировка хрусталя и стекла, категория сложности II

25-0201-005-03 Глубокая алмазная гравировка хрусталя и стекла, категория сложности III

25-0201-005-04 Комбинированная гравировка хрусталя и стекла, категория сложности I

25-0201-005-05 Комбинированная гравировка хрусталя и стекла, категория сложности II

Состав работ:

1. Подчистка края на чугунной шайбе.
2. Разметка рисунка.
3. Гравировка рисунка на ребровом станке.
4. Полировка рисунка на ребровом станке.

25-0201-005-06 Комбинированная гравировка хрусталя и стекла, категория сложности III

25-0201-005-07 Художественная гравировка хрусталя и стекла, категория сложности I

25-0201-005-08 Художественная гравировка хрусталя и стекла, категория сложности II

25-0201-005-09 Художественная гравировка хрусталя и стекла, категория сложности III

25-0201-006:

Измеритель: 10 отверстий

Состав работ:

1. Промывка подвесок в теплой воде и протирка.
2. Сверление отверстий с применением скипидара.
3. Промывка в воде от скипидара и протирка.
4. Обработка после сверления.

5. Укладка в ящик.

25-0201-006-01 Сверление отверстий в хрустальных деталях диаметром 2 мм (по 2 отверстия в каждой подвеске)

25-0201-006-02 Сверление отверстий в акантных листьях диаметром 6,0-8,0 мм (по 2 отверстия в каждом)

25-0201-006-03 Сверление отверстий в розетке с наружными зубцами

25-0201-007:

Измеритель: 10 подвесок

Состав работ:

1. Подборка хрустальных подвесок для вязки в гирлянды.

2. Нарезка проволоки и изготовление крючков.

3. Шпильковка. 4. Вязка гирлянд. 5. Упаковка в бумагу.

25-0201-007-01 Сборка подвесок в гирлянды, вязка с одной, двумя и тремя закрутками

25-0201-007-02 Сборка подвесок в гирлянды, вязка мягкая с двойными крючками

25-0201-008:

Измеритель: 10 шт.

Состав работ:

1. Монтаж гирлянд, штучных изделий или подвесок в соответствии с проектом.

2. Выравнивание отдельных подвесок.

25-0201-008-01 Монтаж подвесок длиной до 150,0 мм

25-0201-008-02 Монтаж гирлянд длиной от 150,0 до 600,0 мм

25-0201-008-03 Монтаж гирлянд длиной от 600,0 до 1200,0 мм

25-0201-008-04 Монтаж гирлянд длиной свыше 1200,0

25-0201-008-05 Монтаж штучных стеклянных или хрустальных деталей

25-0201-009:

Измеритель: 1 м² шаблона

Состав работ:

1. Заготовка фанеры по размеру.

2. Составление схем расположения деталей люстр с их вычерчиванием.

25-0201-009-01 Изготовление шаблона для контрольной сборки осветительных приборов

26-0101-001-01 "Научно-реставрационные работы на памятниках истории и культуры. Предметы декоративно-прикладного искусства":

1. Учтенные процессы и условия:

1) специфические условия работ, ограничивающие возможность применения механизации работ;

2) необходимость соблюдения особой осторожности при выполнении работ для обеспечения максимальной сохранности произведений прикладного искусства;

3) особая тщательность всех видов научно-реставрационных работ, обеспечивающая их высокое качество и точнейшее воссоздание утраченных частей и элементов, а также гарантирующая полное сохранение его подлинного исторического облика;

4) работа в помещениях при электрическом освещении;

5) подготовка рабочего места, инструментов, получение материалов с доставкой их к рабочему месту, уборка рабочего места после окончания работ, отдых и личные надобности;

6) приготовление растворов, моющих составов, красок и т.п.

2. Не учтено и оплачивается отдельно изготовление специальных инструментов и приспособлений.

3. Работа с применением химических реактивов, растворителей, лаков и других подобных материалов, проводится по утвержденной технологии.

4. Работу в архивах, составление отчетной документации, шаблонов, эскизов определять по 27 "Научно-реставрационные работы на памятниках истории и культуры . Монументальная и станковая живопись".

5. В графе Средний разряд (категория) работы:

- арабские цифры обозначают разряд реставраторов (рабочих);
- римские цифры обозначают категорию художника-реставратора;
- "ВК" - высшая категория художника-реставратора.

7. Поправки:

26-0101-005	В случаях трудноудаляемых загрязнений допускается применение компресса.
26-0101-007	При необходимости вырубки зубилом внутренних контуров криволинейных деталей к 26-0101-007-2 добавлять затраты времени - 0,4 чел.-ч. Выколотка производится с помощью специально изготовленных пуансона и матриц. Изготовление пуансона и матриц не учтено.
26-0101-008	Предусмотрено от 2 до 4 погонных см шва в 1 месте пайки.
26-0101-010	При запаивании оловянно-свинцовым припоем сквозных трещин, пробоин, царапин в неудобных местах к затратам труда применять коэффициент 1,6. Изготовление дублей определять по 26-0101-007.
26-0101-011	Площадь чеканки до 80 % от общей площади одной накладки.
26-0101-015	Площадь чеканки в одном узоре до 30 %.
26-0101-016	Площадь чеканки в одном орнаменте до 50 %.

26-0201-001	Расслаивание слюды производить только в случае послойного загрязнения воском, нагаром, копотью или при наличии грибковых и плесневелых заболеваний слюды. При очистке и промывке фрагментов из слюды, состоящих из 2, 3, 4 и т.д. слоев затраты времени и расход материалов умножить на 2, 3, 4 и т.д. Предусмотрена работа со следующими растворителями: растворитель или ацетон, уайт-спирит или бензин.
26-0201-002	При восполнении утрат площадью более 5 см ² принимать на 1 вклейку затраты времени 0,22 чел.-ч. Определение расхода слюды следует производить по таблице 1.
26-0201-003	Работу следует производить с особой осторожностью без повреждений подлинных цветочных покрытий и фактуры слюды. В настоящей таблице предусмотрена работа со следующими растворителями: растворитель или разбавитель, формальгликоль, 25 % водный раствор аммиака по необходимости.
26-0201-004	Предусмотрено склеивание фрагмента из двух слоев. На каждый последующий слой к затратам труда добавлять: в таблице 26-02-004-1 - 0,11 чел.-ч; в таблице 26-02-004-2 - 0,06 чел.-ч
26-0201-006	Предусмотрен расход материалов на установку консервационных слоев слюды с двух сторон 1 дм ² фрагмента.
26-0201-007	Предусмотрены подбор и резка плоскостей слюды до трех слоев.
26-0201-009	Расход слюды не учтен, его следует производить по фактическим затратам с учетом таблицы 2.
26-0301-002	При сильной коррозии оловянно-слюдяных фонарей и оконниц к затратам труда применять коэффициент 2,1. В тех случаях, когда могут возникнуть повреждения отреставрированных декоративных защитных покрытий от температурной пайки (до 100 °С) при сборке оловянно-слюдяных фонарей и оконниц производится запаивание гвоздей-заклепок с обратной стороны сплавом Вуда. На запаивание 10 гвоздей-заклепок принимать затраты времени 0,11 чел.-ч. Расход материалов на 10 гвоздей-заклепок: сплав Вуда - 0,125 г сода кальцинированная - 0,5 г вата - 0,5 г.

Таблица 1

№ п/п	Наименование материалов	Толщина, мм	Ед. изм.	Утраты, %, до					
				5	10	15	20	25	30
1	Слюда	0,1	г	0,18	0,36	0,54	0,72	0,90	1,08
2	Слюда	0,2	г	0,25	0,50	0,75	1,0	1,25	1,50
3	Слюда	0,3	г	0,49	0,98	1,47	1,96	2,45	2,94
4	Слюда	0,4	г	0,65	1,30	1,95	2,60	3,25	3,90
5	Слюда	0,5	г	0,75	1,50	2,25	3,0	3,75	4,50

Таблица 2

№ п/п	Толщина слюды, мм	Ед. изм.	Расход
1	0,1	г	3,60
2	0,2	г	5,0

3	0,3	г	9,8
4	0,4	г	13,0
5	0,5	г	15,0

26-0101-001:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1 Выправка деформаций узорного металла вручную с применением деревянных шпателей

26-0101-001-01 Выправка деформированного узорного металла

26-0101-002:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Визуальный осмотр фрагмента металла с помощью ручной смотровой линзы. Многоканальная водно-щелочная промывка ватным тампоном и кистями. 2. Промывка химическим раствором с последующей тщательной промывкой горячей и холодной проточной водой (для металла без остатков позолоты). 3. Выборка отдельных уплотнений, грязевых и других скоплений без повреждения поверхности художественного литья и остатков позолотного слоя деревянными стеками с заостренным концом. 4. Лощение поверхности металла деревянными шпателями.

26-0101-002-01 Двухсторонняя очистка поверхности узорного металла с остатками позолоты от многослойных, разновременных покрытий

26-0101-002-02 Двухсторонняя очистка поверхности узорного металла без остатков позолоты от многослойных, разновременных покрытий

26-0101-003:

Измеритель: 1 фрагмент литья

Состав работ: 1. Осмотр и характеристика утрат по изломам. 2. Подбор и вырезка фрагментов из воссозданных накладок, отлитых с подлинников. Зачистка шабером (скальпелем) торцов в местах пайки с соблюдением точной подгонки. 3. Пайка сплавов Вуда в местах касания металла (не более 3-х касаний на фрагментах площадью до 0,5 см²) с предварительным нанесением жидкого флюса 4. Обработка мест пайки слабым раствором щелочи, проточной водой, удаление затеков припоя шабером.

26-0101-003-01 Впаивание воссозданных фрагментов литья площадью до 0,5 см² в местах утрат узорного металла

26-0102-001:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: Рихтовка производится деревянными лошадником и киянкой специального изготовления из твердых пород дерева под размеры обрабатываемых деталей.

26-0102-001-01 Рихтовка деформированного каркасного металла

26-0102-002:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Двухсторонняя химическая очистка каркасного металла от застаревших многослойных лаковых покрытий и масляных красок щетинной кистью.

26-0102-002-01 Двухсторонняя химическая очистка каркасного металла от застаревших многослойных лаковых покрытий и масляных красок

26-0102-006:

Измеритель: 26-0102-(003-01÷003-04):1 дм²; 26-0102-003-05: 100 шт.

Состав работ: 26-0102-(003-01, 003-02): 1. Лужение металла натиранием с двух сторон с помощью паяльника с предварительным нанесением жидкого флюса кистью и промывкой за 3 раза вручную. 26-0102-(003-03, 003-04): 1. Лужение металла способом погружения в ванну с расплавленным оловом с предварительным нанесением жидкого флюса кистью и промывкой после лужения 3 раза вручную. 26-0102-003-05: 1. Лужение погружением в ванну.

26-0102-003-01 Лужение черного металла натиранием с двух сторон с помощью паяльника оловом или оловянно-свинцовым

сплавом, при площади детали до 0,2дм²

26-0102-003-02 Лужение черного металла натиранием с двух сторон с помощью паяльника оловом или оловянно-свинцовым

сплавом, при площади детали более 0,2дм²

26-0102-003-03 Лужение металла способом погружения в ванну с расплавленным оловом, при площади детали до 0,2дм²

26-0102-003-04 Лужение металла способом погружения в ванну с расплавленным оловом, при площади детали более 0,2дм²

26-0102-003-05 Лужение погружением в ванну гвоздей-заклепок, заклепок-винтов

26-0102-004:

Измеритель: 1 дм

Состав работ: 26-0102-004-01: 1. Нарезка полос из листового железа ножницами. 2. Выколотка деталей пуансоном по заданной форме. 3. Обработка краев детали на наждаке с доводкой вручную напильником. 26-0102-004-02: 1. Перевод изображения детали на металл шаблона через копировальную бумагу. 2. Вырезка контуров детали ножницами. 3. Выколотка деталей пуансоном по заданной форме. 4. Обработка краев детали напильником и надфилем.

26-0102-004-01 Выколотка по шаблону вручную погонных деталей шириной 9-11 мм прямолинейных

26-0102-004-02 Выколотка по шаблону вручную погонных деталей шириной 9-11 мм криволинейных

26-0102-005:

Измеритель: 1 место пайки

Состав работ: 1. Пайка внахлест прямолинейных и криволинейных деталей оловянно-свинцовым припоем. 2. Обработка места пайки слабым раствором щелочи, проточной водой. 3. Удаление затеков припоя шабером.

26-0102-005-01 Пайка внахлест погонных деталей шириной 9-11 мм

26-0102-006:

Измеритель: 26-0102-(006-01, 006-02): 1 дм²; 26-0102-006-03: 1 фрагмент; 26-0102-006-04: 1 заплат

Состав работ: 26-0102-(006-01, 006-02): 1. Изготовление шаблона согласно подлиннику. 2. Разметка, вырезка деталей из металла по шаблону. Рихтовка и обработка торцов деталей надфилями. 3. Закрепление детали в струбцины и разметка узора на плоскости металла штангенциркулем под чеканку. 4. Имитация фактуры металла согласно подлиннику с применением специально изготовленных фактурных чеканов. 5. Чеканка точного узора в три раза (1 см² - 15 точек), специально изготовленным чеканом. 6. Окончательная доработка фактуры и прочеканенного узора с помощью легкого деревянного молотка. 7. Снятие детали со струбцины. 26-0102-006-03: 1. Изготовление фрагмента с чеканкой точечных узоров до трех рядов согласно подлиннику. 2. Пайка подлинного и воссозданного фрагментов каркасного металла с соблюдением точной подгонки. 3. Обработка места пайки слабым раствором щелочи, проточной водой, удаление затеков припоя шабером. 26-0102-006-04: 1. Разметка на металле и вырезка ножницами заплат. 2. Обработка краев заплат надфилями. 3. Подгонка заплат по месту, нанесение кистью жидкого флюса, пайка с подлинником маленьким паяльником. 4. Обработка места пайки слабым раствором щелочи, проточной водой, удаление излишков припоя шабером.

26-0102-006-01 Воссоздание каркасного металла с чеканкой до трех рядов точечных узоров

26-0102-006-02 Воссоздание каркасного металла с чеканкой точечных узоров площадью 1 см²- 15 точек

26-0102-006-03 Изготовление фрагментов площадью 2-5 см² и установка их в местах утрат методом пайки оловянно-свинцовым припоем

26-0102-006-04 Укрепление плоскостей металла методом установки заплат размером от 1 до 2 см²

26-0102-007:

Измеритель: 26-0102-007-01: 1 п. дм шва пайки; 26-0102-007-02: 1 дм² пайки

Состав работ: 26-0102-007-01: 1. Запайвание оловянно-свинцовым припоем сквозных трещин, пробоин, царапин паяльником. 2. Обработка металла после пайки слабым раствором щелочи, проточной водой, протирка ветошью. 26-0102-007-02: 1. Подготовка, размещение подлинных фрагментов металла на готовых дублях по

шаблону с выверкой по картограмме. 2. Напаивание подлинных фрагментов металла на дублирующие поверхности паяльником. 3. Обработка металла после пайки слабым раствором щелочи, проточной водой, протирка ветошью.

26-0102-007-01 Реставрация каркасного металла методом запаивания оловянно-свинцовым припоем сквозных трещин, пробоин, царапин

26-0102-007-02 Реставрация каркасного металла методом напаивания подлинных фрагментов металла на дублирующие поверхности оловянно-свинцовым припоем

26-0102-008:

Измеритель: 1 шт. (накладка)

Состав работ: 26-0102-008-01: 1. Разметка на металле и вырезка ножницами детали диаметром 25 мм. 2. Вырубка отверстий диаметром 12 мм зубилом. 3. Снятие заусенцев после вырубки надфилями и фасонными головками. 26-0102-008-02: 1. Изготовление дублирующего кольца диаметром 25 мм из листового металла. 2. Напаивание подлинного и воссозданного фрагментов узорной круглой накладки на дублирующее кольцо оловянно-свинцовым припоем с соблюдением точной подгонки. 3. Обработка мест пайки слабым раствором щелочи, проточной водой, удаление затеков припоя шабером.

26-0102-008-01 Воссоздание узорных круглых накладок "денежки" диаметром 25 мм с чеканкой точечного орнамента

26-0102-008-02 Реставрация узорных круглых накладок "денежки" диаметром 25 мм с чеканкой точечного орнамента

26-0102-009:

Измеритель: 26-0102-(009-01÷009-03): 1 дм²; 26-0102-009-04: 1 заплата

Состав работ: 26-0102-(009-01,009-02): 1. Изготовление шаблона согласно подлиннику. 2. Вырубка зубилом детали по шаблону. 3. Опиловка надфилями контуров детали. 4. Выколотка детали с прочеканкой борозд. 26-0102-009-03: 1. Запаивание серебряным припоем сквозных трещин, изломов с помощью паяльного аппарата. 26-0102-009-04: 1. Разметка и вырезка из листового железа ножницами заплаты по форме дефекта подлинника. 2. Выколотка с прочеканкой заплаты. 3. Пайка заплаты по месту паяльным аппаратом серебряным припоем.

26-0102-009-01 Воссоздание орнаментированных выколотных деталей из черного металла простого контура

26-0102-009-02 Воссоздание орнаментированных выколотных деталей из черного металла сложного контура

26-0102-009-03 Реставрация орнаментированных выколотных деталей из черного металла: запаивание серебряным припоем сквозных трещин, изломов

26-0102-009-04 Реставрация орнаментированных выколотных деталей из черного металла: изготовление заплат размером 0,5-1,0 см² и установка их методом пайки

Измеритель: 1 фрагмент

Состав работ: 1. Изготовление шаблонов по подлиннику. 2. Разметка на металле и вырезка ножницами фрагмента по шаблону. 3. Выколотка с прочеканкой фрагмента согласно подлиннику. 4. Обработка краев фрагмента надфилями. 5. Установка фрагмента в место утраты методом пайки паяльным аппаратом серебряным припоем

26-0102-009-05 Изготовление по аналогам утраченных фрагментов на деталях и установка их в местах утрат площадью до 1,0 см²

26-0102-009-06 Изготовление по аналогам утраченных фрагментов на деталях и установка их в местах утрат площадью до 2,0 см²

26-0102-009-07 Изготовление по аналогам утраченных фрагментов на деталях и установка их в местах утрат площадью до 5,0 см²

26-0102-010:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Вычерчивание рисунка орнамента по сохранившимся частям орнамента и выверкой отдельных изображений на подлинном металле. Изготовление шаблона на металле. 2. Просечка стилизованного орнамента средней сложности зубилом по шаблону. Обработка надфилями контуров узора после высечки. 3. Рихтовка с последующей прочеканкой. 4. Напаивание подлинных сохранившихся частей орнамента на поверхности дубля серебряным припоем с соблюдением точной подгонки

26-0102-010-01 Дублирование орнаментированных выколотных деталей с просечным орнаментом средней сложности

26-0102-011:

Измеритель: 26-0102-011-01: 1 деталь; 26-0102-011-02: 1 заплата

Состав работ: 26-0102-011-01: 1. Изготовление шаблона по подлиннику. 2. Разметка деталей на металле по шаблону. 3. Вырубка деталей зубилом. 4. Обработка краев детали надфилями и фасонными наждачными головками. 5. Обработка поверхности детали в соответствии с фактурой подлинника легким стальным молотком с применением наждачного порошка или наждачной бумаги. 6. Пайка детали с учетом точной подгонки по месту утраты маленьким паяльником. 7. Обработка места пайки слабым раствором щелочи, проточной водой, удаление затеков припоя шабером. 26-0102-011-02: 1. Разметка на металле и вырезка ножницами заплаты согласно дефекта подлинника. 2. Обработка краев заплаты надфилями. 3. Пайка заплаты с учетом точной подгонки по месту маленьким паяльником. 4. Обработка места пайки слабым раствором щелочи, проточной водой, удаление излишков припоя шабером.

26-0102-011-01 Изготовление утраченных деталей размером 22×2 мм по аналогам подлинника и установка их в местах утрат

методом пайки оловянно-свинцовым припоем

26-0102-011-02 Закрепление ветхих плоскостей металла заплатами размером от 1 до 2 см² и установке их методом пайки

оловянно-свинцовым припоем

26-0102-012:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Изготовление шаблона согласно подлиннику. 2. Разметка, вырезка детали из металла по шаблону. 3. Закрепление детали в струбцины и разметка узора под чеканку штангенциркулем. Чеканка точечного узора (1 см² - 7 точек) двумя специально изготовленными чеканами. 4. Вырубка внутреннего отверстия для петли. 5. Выколотка петли с обработкой заусенцев надфилем.

26-0102-012-01 Воссоздание петельчатых креплений

26-0102-013:

Измеритель: 1 шт.

Состав работ: 1. Заготовка полосы металла по размеру и нарезка из нее деталей восьмигранной формы. 2. Просечка отверстия по центру восьмигранной формы размером 12 мм в поперечнике зубилом. 3. Обработка (опиловка) краев детали от заусенцев надфилем. 4. Чеканка точечных узоров (1 кв. см -15 точек) в два раза по периметру восьмигранника с применением одного специально изготовленного чекана.

26-0102-013-01 Воссоздание просечных узоров восьмигранной формы размером в поперечнике 30 мм

26-0102-014:

Измеритель: 10 шт

Состав работ: 1. Срезка остатка стержня гвоздя бокорезом. 2. Подготовка (опиловка) среза гвоздя под пайку надфилем. 3. Промывка гвоздя от ржавчины в растворе соляной кислоты с последующей нейтрализацией в растворе щелочи и промывкой в горячей воде. 4. Нарезка стержня по размеру из стальной проволоки соответствующего диаметра с подготовкой плоскости под пайку. 5. Пайка бензиновой горелкой стержня к подлинной шляпке гвоздя с применением специально изготовленного приспособления - зажима. Удаление затеков припоя шабером.

26-0102-014-01:

Измеритель: 10 шт.

26-0102-015 Воссоздание гвоздей с кованой шляпкой конической формы по образцу подлинных из обойных гвоздей "Текс"

Состав работ: 1. Холодная ковка шляпки конической формы. 2. Опиловка излишней толщины стержней до диаметра 12 мм.

26-0102-015-01 Воссоздание гвоздей с кованой шляпкой конической формы по образцу подлинных из обойных гвоздей "Текс"

26-0201-001:

Измеритель: 1 дм² одного слоя.

Состав работ: 1. Обеспыливание поверхности слюды сухой кистью. 2. Многократная двухсторонняя очистка и промывка слюды от различных загрязнений. 3. Обезжиривание и высушивание слюды этиловым спиртом.

26-0201-001-01 Многократная двухсторонняя очистка и промывка слюды "на просвет" от различных загрязнений в местах креплений; площадь фрагментов до 10 см²

26-0201-001-02 Многократная двухсторонняя очистка и промывка слюды "на просвет" от различных загрязнений в местах креплений; площадь фрагментов более 10 см²

26-0201-001-03 Многократная двухсторонняя очистка и промывка слюды "на просвет" от различных загрязнений по всей поверхности; площадь фрагментов до 10 см²

26-0201-001-04 Многократная двухсторонняя очистка и промывка слюды "на просвет" от различных загрязнений по всей поверхности; площадь фрагментов более 10 см²

26-0201-002:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Подбор и расслаивание кристалла слюды на слои, соответствующие толщине, цвету и тону подлинника. 2. Нарезка подобранной слюды ножницами по форме восполняемого фрагмента и вклейка ее в местах утрат.

26-0201-002-01 Восполнение утрат площадью до 5 см² на фрагментах слюды "на просвет"; процент утрат до 5 %

26-0201-002-02 Восполнение утрат площадью до 5 см² на фрагментах слюды "на просвет"; процент утрат до 10 %

26-0201-002-03 Восполнение утрат площадью до 5 см² на фрагментах слюды "на просвет"; процент утрат до 15 %

26-0201-002-04 Восполнение утрат площадью до 5 см² на фрагментах слюды "на просвет"; процент утрат до 20 %

Состав работ: 1. Подбор и расслаивание кристалла слюды на слои, соответствующие толщине, цвету и тону подлинника. 2. Нарезка подобранной слюды ножницами по форме восполняемого фрагмента и вклейка ее в местах утрат.

26-0201-002-05 Восполнение утрат площадью до 5 см² на фрагментах слюды "на просвет"; процент утрат до 25 %

26-0201-002-06 Восполнение утрат площадью до 5 см² на фрагментах слюды "на просвет"; процент утрат до 30 %

26-0201-003:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Удаление со слюды поновлений и записей красочного слоя скальпелем и различными химическими растворами. 2. Укрепление остатков подлинного красочного слоя дамарным лаком

26-0201-003-01 Удаление со слюды от 65 до 75 % поновлений и записей красочного слоя - пленкообразование мягкое

26-0201-003-02 Удаление со слюды от 65 до 75 % поновлений и записей красочного слоя - пленкообразование твердое

26-0201-003-03 Удаление со слюды 100 % поновлений и записей красочного слоя - пленкообразование мягкое

26-0201-003-04 Удаление со слюды 100 % поновлений и записей красочного слоя - пленкообразование твердое

26-0201-004:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Склеивание отреставрированных слоев фрагментов слюды между собой с предварительной выверкой по картограмме.

26-0201-004-01 Склеивание отреставрированных слоев фрагментов слюды между собой, площадью до 1 дм²

26-0201-004-02 Склеивание отреставрированных слоев фрагментов слюды между собой, площадью более 1 дм²

26-0201-005:

Измеритель: 1 дм шва

Состав работ: 1. Сверление отверстия малой электродрелью в слюде. 2. Вошение нити. 3. Сшивание внахлест фрагментов слюды.

26-0201-005-01 Сшивка фрагментов слюды вошенной нитью

26-0201-006:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Подбор кристалла слюды и расслаивание его с выверкой тона и цвета на световом столе. 2. Нарезка и установка защитных слоев с двух сторон с проклейкой.

26-0201-006-01 Консервация фрагментов подлинной слюды площадью до 1,0 дм²

26-0201-006-02 Консервация фрагментов подлинной слюды площадью более 1,0 дм²

26-0202-001:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Изготовление шаблона по подлиннику. 2. Подбор и расслаивание кристалла слюды согласно образцу по размеру, цвету, тону и толщине с выверкой на световом столе. 3. Нарезка плоскостей слюды по шаблону ножницами.

26-0202-001-01 Воссоздание фрагментов из слюды с выверкой на световом столе площадью от 0,5 до 2,0 дм²

26-0202-001-02 Воссоздание фрагментов из слюды с выверкой на световом столе площадью от 2,0 до 3,0 дм²

26-0202-002:

Измеритель: 1 образец

Состав работ: 1. Предварительный осмотр и изучение ряда подлинных фрагментов слюды с декоративным открытием. Выявление поновлений и записей, сохранности цвета красителей и фактуры. 2. Выборка наиболее характерных подлинных фрагментов для создания образцов. 3. Подбор красок и предварительные пробы цветовых соотношений на палитре и слюде с учетом выявления наиболее характерных декоративных приемов на подлиннике. 4. Создание образца с подбором и подготовкой слюды, воссозданием художественно-декоративного покрытия художественными масляными красками, фольгой и установкой защитных споев.

26-0202-002-01 Создание образца художественно-декоративного покрытия на слюде размером 0,5-1,0 дм² художественными масляными красками и фольгой

26-0202-003:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 26-0202-(003-01, 003-02): 1. Изготовление картонного шаблона по подлиннику. 2. Подбор слюды и расслаивание ее согласно толщине подлинника. 3. Нарезка слюды по шаблону ножницами. 4. Очистка слюды влажным ватным тампоном и обезжиривание спиртом или денатуратом. 5. Воссоздание художественно-декоративного покрытия слюды художественными масляными красками согласно утвержденному образцу. 26-0202-003-03: 1. Нарезка фольги по шаблону. 2. Имитация фактуры фольги торцом щетинной кисти согласно подлиннику. 3. Наложение подготовленной фольги на поверхность красочного споя методом "на отлип".

26-0202-003-01 Воссоздание художественно-декоративного покрытия слюды художественными масляными красками и фольгой

26-0202-003-02 Воссоздание художественно-декоративного покрытия слюды художественными масляными красками

26-0202-003-03 Воссоздание художественно-декоративного покрытия слюды фольгой

26-0301-001:

Измеритель: 10 шт.

Состав работ: 1. Разметка и рубка зубилом шпилек необходимой длины из проволоки соответствующего диаметра. 2. Выпрямление (рихтовка) шпилек металлическим молотком. 3. Зачистка концов шпилек напильником.

26-0301-001-01 Изготовление шпилек для петельчатых креплений из стальной проволоки длиной 145-350 мм, диаметром 1,0 мм

26-0301-001-02 Изготовление шпилек для петельчатых креплений из стальной проволоки длиной 145-350 мм, диаметром 1,5 мм

26-0301-001-03 Изготовление шпилек для петельчатых креплений из стальной проволоки длиной 145-350 мм, диаметром 2,0 мм

26-0301-002:

Измеритель: 26-0301-(002-01, 002-02, 002-04,002-05): 1 шпилька; 26-0301-002-03: 10 шт. гвоздей-заклепок

Состав работ: 26-0301-(002-01÷002-03): 1. Тщательный осмотр фонаря с внешней и внутренней сторон. Удаление с поверхности фонаря пыли, грязи и копоти сухой кистью. 2. Выем шпилек из петельчатых креплений и разборка фонаря на основные части и детали с раскладкой их на картограммном столе. 3. Освобождение деталей от закрепочных гвоздей. Раскладка узорного металла, слюды и каркасного металла на картограммном столе. 26-0301-(002-04÷002-05): 1. Подгонка и совмещение узорного металла, слюды и каркасного металла. 2. Сверление отверстий электродрелью. 3. Закрепление деталей. 4. Сборка шатров, фонарной части и килевидного низа с помощью шпилек для петельчатых креплений. 5. Сборка фонаря с помощью шпилек для петельчатых креплений.

26-0301-002-01 Разборка оловянно-слюдяных фонарей с прямолинейными шпильками

26-0301-002-02 Разборка оловянно-слюдяных фонарей с криволинейными шпильками

26-0301-002-03 Разборка оловянно-слюдяных фонарей с гвоздями-заклепками

26-0301-002-04 Сборка оловянно-слюдяных фонарей с прямолинейными шпильками

26-0301-002-05 Сборка оловянно-слюдяных фонарей с криволинейными шпильками
Измеритель:10 шт. гвоздей-заклепок

Состав работ: 26-0301-002-06: 1. Подгонка и совмещение узорного металла, слюды и каркасного металла. 2. Сверление отверстий электродрелью. 3. Закрепление деталей. 4. Сборка шатров, фонарной части и килевидного низа с помощью шпилек для петельчатых креплений. 5. Сборка фонаря с помощью шпилек для петельчатых креплений. 26-0301-002-07: 1. Тщательный осмотр оконницы, удаление с поверхности оконницы пыли, грязи и копоти сухой кистью. 2. Освобождение от закрепочных гвоздей каркасного металла и слюды с раскладкой их на картограммном столе. 26-0301-002-08: 1. Подгонка и совмещение каркасного металла и слюды. 2. Сверление отверстий электродрелью. 3. Сборка оконницы с помощью гвоздей-заклепок.

26-0301-002-06 Сборка оловянно-слюдяных фонарей с гвоздями-заклепками

26-0301-002-07 Разборка слюдяных оконниц

26-0301-002-08 Сборка слюдяных оконниц

27-0101-001-01 "Научно-реставрационные работы на памятниках истории и культуры. Монументальная и станковая живопись":

1. Характеристика сложности процессов:

1) тонирование:

- простое – тонирование средним тоном без воссоздания рисунка;
 - средней сложности – тонирование пуантелью различными тонами с восстановлением основных цветовых пятен; –
 - сложное – живописное тонирование утраченной детали в технике, близкой к авторской.

2) воссоздание:

- простая сложность – воссоздание по кромкам и воссоздание одноцветных мест и отдельных точек;
- средняя сложность – воссоздание многоцветных мест живописи без воссоздания рисунка, а также многоцветное точечное тонирование;
- сложное – воссоздание живописного многоцветья с восстановлением рисунка; воссоздание живописного слоя в лаковой технике; работа с применением лупы;
- особо сложное – воссоздание уникальной живописи, представляющей особую ценность как произведение известных авторов, школы, техники (уникальность произведения определяется специальной художественной комиссией).

3) работы с миниатюрами (миниатюра – произведение изобразительного искусства, отличающееся тонкостью художественных приемов с размером изображения лика от подбородка до волосяной части не более 3 см2).

2. Поправки:

27-0101-001	27-0101-(001-15÷001-17) учтено комплектование альбомов с подборкой аннотированных фотографий и чертежей.
27-0101-002	При наличии архитектурных обмерных чертежей к 27-0101-(002-01÷002-03) применять коэффициент 0,8.
27-0201-002	В случае одновременного отставания грунта от основы укрепление отслоившихся участков определять по 27-0201-001. Пробное укрепление грунта входит в состав трудозатрат.
27-0201-008	Мелкими утратами штукатурки считать утраты площадью не более 5 дм2 в одном месте или очень узкие полосы с неровными краями шириной до 1,5 дм неограниченной длины.
27-0201-011	Мелкими вставками считать вставки площадью в одном месте до 10 дм2, крупными вставками - более 10 дм2.
27-0201-012	При укреплении мелких и уникальных фрагментов применять 27-0201-013.

27-0201-015	Для фрески и уникальных фрагментов к 27-0201-015-04 применять коэффициент 1,5
27-0201-016	Для фрески и уникальных фрагментов к затратам труда применять коэффициент 1,5. Для мелких засмолившихся участков (до 1 м2) применять 27-0201-021.
27-0201-017	Для мелких засмолившихся участков (до 1 м2) применять 27-0201-021.
27-0201-019	При удалении застарелых ржавых пятен к составу работ добавить: 1. Вырубка застарелых ржавых пятен, не подлежащих нейтрализации. Шпаклевку вырубленных участков определять по 27-0201-009.
27-0201-020	При наличии нескольких слоев записи, снимаемых одновременно, применять коэффициент 1,2 независимо от количества слоев. При удалении записей с живописи, не представляющей художественной ценности, впоследствии прописываемой, применять $K = 0,6$. На фресках и уникальных фрагментах применять $K = 1,5$ на удаление записи с темперной техники.
27-0201-021	Предусмотрено удаление набрызгов штукатурных растворов, птичьего помета, воска, смол, разновременных заправок, тонировок, проблюков, следов не полностью удаленных записей при реставрациях. Удаление клеевого набега приравнять к удалению клеевой записи. Удаление известкового набега приравнять к удалению темперной записи.
27-0201-026	Эскиз выполняется в масштабе 1:10 или 1:20 в зависимости от размера фрагмента, для малоформатной живописи в натуральную величину.
27-0201-029	Под фоном имеется в виду локальный, не входящий в композицию.
27-0201-030	На фресках и уникальных фрагментах к затратам труда применять $K = 1,5$. Тонирование выполняется пуантелью, штрихами, сеткой или заливкой в зависимости от техники живописи и характера утрат на основании решения специальной комиссии.
27-0201-031	При копировании с уменьшением масштаба к затратам труда применять $K = 1,15$.
27-0201-032	Расход материалов берется по составляющим процессам. На приготовление каждого последующего литра раствора колера к затратам труда применять $K = 0,85$.
27-0202-001	Калькирование живописи определять по 27-0201-025. Изготовление основы под снятие фрагмента, нормировать отдельно.
27-0202-006	Размер снимаемого фрагмента не должен превышать 2,0 дм2.
27-0203-001	Предусмотрено снятие холстов с живописью, представляющей художественную ценность (для реставрации и консервации). Для живописи, заменяемой после снятия с основы, к затратам труда применять $K = 0,3$. Изготовление барабана определяется отдельно.
27-0203-004	При разрушенной основе догипсовка или ремонт деревянной основы определяются отдельно.

27-0203-007	При стыковке холстов на подрамнике к составу работ добавляется: а) заклейка мест стыковки проклеенной тканью; б) подведение грунта.
27-0203-009	В случае отделения дублировочного холста, прокрашенного масляной краской, и пересохшего холста, применять К = 1,25.
27-0203-011	При воссоздании утраченных фрагментов пользоваться 27-0201.
27-0301-001	Предусмотрен процесс сплошной и фрагментарной заклейки живописи. Заклейка, входящая в состав различных процессов, отдельно не определяется. При профилактической заклейке картины (иконы) более 3-х м2 к затратам труда применять К = 1,15.
27-0301-004	При удалении скобы-шпонки в состав работ добавляется зажим доски (основы) струбцинами.
27-0301-006	При дополнении левкаса в одном месте более 1,0 дм2 применять 27-0301-006-01.
27-0301-007	При удалении загрязнений с басмы и оклада к затратам труда применять К = 0,85.
27-0301-008	При послойном снятии многослойной записи каждый слой нормировать отдельно. При одновременном снятии многослойной записи к затратам труда применять К = 1,15. При удалении лака (олифы) с басмы и оклада к 27-0301-00801 применять К = 0,9.
27-0301-013	Протирка нерасчищенной живописи пиненом с олифой определяется по 27-0301-013-01. При покрытии олифой (лаком) басмы и оклада с рельефной поверхностью к затратам труда применять К = 1,2.
27-0301-022	Предусмотрено также укрепление досок старыми шпонками. Изготовление шпонок больших размеров (более 15 см) не учтено.
27-0301-024	Осуществление надзора за вставкой и выемкой иконы.
27-0302-007	При устранении утрат основы (картона, дерева) в состав работ включать процесс приготовления массы и доливку утрат картона и дерева. При применении заделки прорывов стыковым методом к затратам труда применять К = 1,3.
27-0302-009	В случае удаления лакового покрытия с добавлением воска к 27-0302-009-02 применять К = 1,2.
27-0302-011	При необходимости послойного снятия нескольких слоев записи каждый слой нормировать отдельно.
27-0302-016	При дополнении грунта в одном месте более 1,0 дм2 следует применять 27-0302-016-02. При подведении тонированного грунта к затратам труда применять К = 1,15.
27-0302-018	Для картин размером до 0,5 м2 натяжку на подрамник определять по 27-0302-018-02 и 27-0302-018-04.

27-0302-020	В особых случаях для достижения матового покрытия приготавливается лак с воском; при этом применяется К = 1, 1 .
	Предусмотрено также промежуточное покрытие лаком перед тонированием (подготовка под живопись).

27-0101-001:

Измеритель: 27-0101-(001-01÷001-02): 1 каталог; 27-0101-(001-03÷001-05): 1 страница просмотренного текста

Состав работ: 1. Ознакомление с материалами по указателям и путеводителям архивов и библиотек, с составлением перечня отобранного материала.

27-0101-001-01 Ознакомление с материалами по указателям и путеводителям архивов и библиотек, с составлением перечня отобранного материала

27-0101-001-02 Составление карточек по документальным архивам, фондам, библиографии на отобранный текстовый, графический и фотоматериал

27-0101-001-03 Просмотр текстового архивного материала по теме (общее ознакомление с содержанием), категория сложности I

27-0101-001-04 Просмотр текстового архивного материала по теме (общее ознакомление с содержанием), категория сложности II

27-0101-001-05 Просмотр текстового архивного материала по теме (общее ознакомление с содержанием), категория сложности III

Измеритель: 27-0101-(001-06÷001-08): 1 печатный лист; 27-0101-(001-09÷001-10): 1 единица хранения

Состав работ: 1. Выписки из архивных дел и фондов. 2. Просмотр графического материала.

27-0101-001-06 Выписки из архивных дел и фондов, категория сложности I

27-0101-001-07 Выписки из архивных дел и фондов, категория сложности II

27-0101-001-08 Выписки из архивных дел и фондов, категория сложности III

27-0101-001-09 Просмотр систематизированного графического материала

27-0101-001-10 Просмотр несистематизированного графического материала

Измеритель: 27-0101-(001-11÷001-12): 1 страница печатного текста формата А4; 27-0101-001-13: 1 комплект; 27-0101-001-14: 1 печатный лист; 27-0101-001-15: 1 карточка

Состав работ: 1. Просмотр литературы и выписки из литературных источников.

27-0101-001-11 Просмотр литературы по теме. Казахский и русский текст

27-0101-001-12 Просмотр литературы по теме. Иностранный текст

27-0101-001-13 Просмотр литературы по теме. Годовой комплект газет

27-0101-001-14 Краткие выписки из литературных источников

27-0101-001-15 Описание отобранного графического материала. Составление аннотированных карточек на акварели, гравюры и другой графический материал

Измеритель: 27-0101-(001-16 ÷ 001-17): 10 штук; 27-0101-(001-18÷001-20): 1 снимок

Состав работ: 1. Просмотр фотоматериалов с составлением перечня просмотренного и отобранного материала. 2. Организация производства фоторепродукций

27-0101-001-16 Просмотр фотографий и репродукций с составлением перечня просмотренного и отобранного материала

27-0101-001-17 Просмотр негативов и диапозитивов с составлением перечня просмотренного и отобранного материала

27-0101-001-18 Организация производства фоторепродукций в архивах и хранилищах с выездом фотографа на место в пределах города

27-0101-001-19 Организация производства фоторепродукций с выездом фотографа на место в пределах города. Фотофиксация с натуры

27-0101-001-20 Организация производства фоторепродукций в условиях мастерской

Измеритель: 27-0101-001-21: 1 страница формата А4 печатного текста через 1,5 интервала; 27-0101-(001-22 ÷ 001-24): 1 печатный лист (12 страниц формата А4); 27-0101-001-25: 1 печатный лист (12 страниц формата А4) текста отчета

Состав работ: 1. Составление развернутых аннотаций к графическим материалам и иллюстративным материалам отчетов. 2. Составление исторических справок, научно-методических указаний, научно-реставрационного отчета о проделанных работах.

27-0101-001-21 Составление развернутых аннотаций к графическим материалам и иллюстративным материалам отчетов

27-0101-001-22 Составление исторических справок, научно-методических указаний, научно-реставрационного отчета о проделанных работах. Полный объем выполненных работ

27-0101-001-23 Составление исторических справок, научно-методических указаний, научно-реставрационного отчета о проделанных работах. Написание текстов

27-0101-001-24 Составление исторических справок, научно-методических указаний, научно-реставрационного отчета о проделанных работах. Редактирование

27-0101-001-25 Подбор иллюстративного материала к отчету

27-0101-002:

Измеритель: 1 м² площади в натуре

Состав работ: 1. Обмеры живописи, подлежащей реставрации, с учетом выпуска схем для составления дефектных ведомостей и отчета о проведении реставрационных работ.

27-0101-002-01 Зарисовка кроки с обмером и простановкой размеров, категория сложности I

27-0101-002-02 Зарисовка кроки с обмером и простановкой размеров, категория сложности II

27-0101-002-03 Зарисовка кроки с обмером и простановкой размеров, категория сложности III

27-0101-002-04 Вычерчивание в масштабе 1:20, 1:10, категория сложности I

27-0101-002-05 Вычерчивание в масштабе 1:20, 1:10, категория сложности II

Измеритель: 27-0101-002-06: 1 м² площади в натуре; 27-0101-(002-07÷002-10): форматка

Состав работ: 1. Обмеры живописи, подлежащей реставрации, с учетом выпуска схем для составления дефектных ведомостей и отчета о проведении реставрационных работ.

27-0101-002-06 Вычерчивание в масштабе 1:20, 1:10, категория сложности III

27-0101-002-07 Калькирование схем, категория сложности I

27-0101-002-08 Калькирование схем, категория сложности II

27-0101-002-09 Калькирование схем, категория сложности III

27-0101-002-10 Покраска схем, категория сложности I

Измеритель: форматка

Состав работ: 1. Обмеры живописи, подлежащей реставрации, с учетом выпуска схем для составления дефектных ведомостей и отчета о проведении реставрационных работ.

27-0101-002-11 Покраска схем, категория сложности II

27-0101-002-12 Покраска схем, категория сложности III

27-0101-002-13 Нанесение условных обозначений на копии, категория сложности I

27-0101-002-14 Нанесение условных обозначений на копии, категория сложности II

27-0101-002-15 Нанесение условных обозначений на копии, категория сложности III

27-0101-003:

Измеритель: 27-0101-003-01: 1 паспорт; 27-0101-003-02: 1 позиция описи; 27-0101-003-03: 1 запись

Состав работ: 1. Составление паспорта реставрации художественного произведения. 2. Составление ведомости объемов реставрации живописи (описи работ) 3. Ведение журнала реставрационных работ

27-0101-003-01 Составление паспорта реставрации художественного произведения

27-0101-003-02 Составление ведомости объемов реставрации живописи (описи работ)

27-0101-003-03 Ведение журнала реставрационных работ

27-0102-001:

Измеритель: 27-0102-(001-01÷ 001-03): 1дм²; 27-0102-001-04: 1 см²

Состав работ: 27-0102-(001-01÷ 001-02): 1. Подготовка поверхности к укреплению – очистка от пыли и легкоудаляемых загрязнений. 2. Определение pH среды. 3. Нанесение пропиточного раствора. 4. Определение скорости пропитки. 5. Подбор концентрации укрепляющего состава. 27-0102-(001-03÷ 001-04): 1. Выбор

контрольного участка для расчистки. 2. Опробование действия компрессов с растворителями. 3. Определение времени размягчения одного слоя записи. 4. Определение количества слоев.

27-0102-001-01 Пробное укрепление грунта стенописи

27-0102-001-02 Пробное укрепление разрушающегося красочного слоя стенописи

27-0102-001-03 Пробная расчистка стенописи

27-0102-001-04 Пробная расчистка станковой живописи

27-0201-001:

Измеритель: 1 м² поверхности грунта

Состав работ: 1. Определение места отставания грунта. 2. Выбор места для введения раствора. 3. Подготовка прижимных устройств и инструментов. 4. Приготовление раствора. 5. Просверливание и подготовка отверстий для заливки раствора. 6. Введение в отверстие воды для смачивания поверхности основы и отставшего грунта. 7. Многократное и последовательное введение раствора. 8. Установка прижимов. 9. Снятие прижимов после полного просыхания и проверки укрепленного участка. 10. Заделка отверстий.

27-0201-001-01 Укрепление отставшего от основы грунта монументальной живописи на штукатурке инъекцией связующего раствора синтетических смол. Однослойный грунт

27-0201-001-02 Укрепление отставшего от основы грунта монументальной живописи на штукатурке инъекцией связующего раствора синтетических смол. Двухслойный грунт

27-0201-001-03 Укрепление отставшего от основы грунта монументальной живописи на штукатурке инъекцией связующего раствора синтетических смол. Многослойный грунт

27-0201-001-04 Укрепление отставшего от основы грунта монументальной живописи на штукатурке инъекцией связующего известково-синтетического раствора. Однослойная штукатурка

27-0201-001-05 Укрепление отставшего от основы грунта монументальной живописи на штукатурке инъекцией связующего известково-синтетического раствора. Двухслойная штукатурка

Состав работ: 1. Определение места отставания грунта. 2. Выбор места для введения раствора. 3. Подготовка прижимных устройств и инструментов. 4. Приготовление раствора. 5. Просверливание и подготовка отверстий для заливки раствора. 6. Введение в отверстие воды для смачивания поверхности основы и отставшего грунта. 7. Многократное и последовательное введение раствора. 8. Установка прижимов. 9. Снятие прижимов после полного просыхания и проверки укрепленного участка. 10. Заделка отверстий.

27-0201-001-06 Укрепление отставшего от основы грунта монументальной живописи на штукатурке инъекцией связующего известково-синтетического раствора. Многослойная штукатурка

27-0201-001-07 Укрепление отставшего от основы грунта монументальной живописи на штукатурке инъекцией связующего известкового раствора с наполнителем. Однослойная штукатурка

27-0201-001-08 Укрепление отставшего от основы грунта монументальной живописи на штукатурке инъекцией связующего известкового раствора с наполнителем. Двухслойная штукатурка

27-0201-001-09 Укрепление отставшего от основы грунта монументальной живописи на штукатурке инъекцией связующего известкового раствора с наполнителем. Многослойная штукатурка

27-0201-002:

Измеритель: 1 м² поверхности грунта

Состав работ: 1. Определение места разрушения. 2. Приготовление раствора, подогрев с постоянным помешиванием. 3. Многократное нанесение раствора до полного насыщения разрушенного слоя с многократным уплотнением. 4. Удаление излишков раствора.

27-0201-002-01 Укрепление структурно разрушенного грунта монументальной живописи на штукатурке толщиной до 1,0 см

27-0201-002-02 Укрепление структурно разрушенного грунта монументальной живописи на штукатурке толщиной до 2,0 см

27-0201-002-03 Укрепление структурно разрушенного грунта монументальной живописи на штукатурке толщиной более 2,0 см

27-0201-003:

Таблица 27-0201-003 - Укрепление грунта, отставшего от основы, механическим способом (кляммерами)

Измеритель: 1 кляммер

Состав работ: 1. Определение места отставания грунта. 2. Просверливание отверстий. 3. Изготовление и установка пробок. 4. Вырубка в грунте места для углубления пластин. 5. Обработка кляммер изоляционным слоем (свинцовым суриком на олифе). В случае установки кляммер без пробки в составе работ вместо п.п. 3, 4 ввести: 6. Изготовление проволоочной спирали. 7. Приготовление раствора (известкового или гипсового). 8. Заделка кляммера на растворе.

27-0201-003-01 Укрепление грунта монументальной живописи на штукатурке, отставшего от основы, механическим способом – кляммерами на пробке с врубкой в грунт

27-0201-003-02 Укрепление грунта монументальной живописи на штукатурке, отставшего от основы, механическим способом – кляммерами на пробке поверхностными

27-0201-003-03 Укрепление грунта монументальной живописи на штукатурке, отставшего от основы, механическим способом – кляммерами без пробки с врубкой в грунт

27-0201-003-04 Укрепление грунта монументальной живописи на штукатурке, отставшего от основы, механическим способом – кляммерами без пробки поверхностными

27-0201-004:

Измеритель: 1 м кромки

Состав работ: 1. Зачистка краев кромок от старого раствора с промывкой водой от пыли и грязи. 2. Многократная обмазка кромок раствором с уплотнением, заглаживанием и профилированием. 3. Промывка края стенописи, граничащего с местом бортовой обмазки. 4. Подготовка и установка прижимного приспособления (при необходимости).

27-0201-004-01 Бортовое укрепление штукатурного слоя монументальной живописи на штукатурке с установкой прижимного приспособления при толщине грунта до 0,5 см

27-0201-004-02 Бортовое укрепление штукатурного слоя монументальной живописи на штукатурке с установкой прижимного приспособления при толщине грунта до 2,0 см

27-0201-004-03 Бортовое укрепление штукатурного слоя монументальной живописи на штукатурке с установкой прижимного приспособления при толщине грунта более 2,0 см

27-0201-004-04 Бортовое укрепление штукатурного слоя монументальной живописи на штукатурке без установки прижимного приспособления при толщине грунта до 0,5 см

Состав работ: 1. Зачистка краев кромок от старого раствора с промывкой водой от пыли и грязи. 2. Многократная обмазка кромок раствором с уплотнением, заглаживанием и профилированием. 3. Промывка края стенописи, граничащего с местом бортовой обмазки. 4. Подготовка и установка прижимного приспособления (при необходимости).

27-0201-004-05 Бортовое укрепление штукатурного слоя монументальной живописи на штукатурке без установки прижимного

приспособления при толщине грунта до 2,0 см

27-0201-004-06 Бортовое укрепление штукатурного слоя монументальной живописи на штукатурке без установки прижимного

приспособления при толщине грунта более 2,0 см

27-0201-005:

Измеритель: 1 м трещин

Состав работ: 1. Подготовка инструмента и раствора. 2. Зачистка кромок трещин от пыли, грязи, раствора, смачивание. 3. Многократное наложение раствора с уплотнением, заглаживанием и шлифовкой.

27-0201-005-01 Заделка в грунте монументальной живописи на штукатурке трещин толщиной до 3,0 мм

27-0201-005-02 Заделка в грунте монументальной живописи на штукатурке трещин толщиной до 10,0 мм

27-0201-005-03 Заделка в грунте монументальной живописи на штукатурке трещин толщиной более 10,0 мм

27-0201-006:

Измеритель: 1 м трещин

Состав работ: 1. Заклейка бумагой или марлей аварийного места стенописи. 2. Удаление кирпичной крошки, пыли, грязи, смачивание. 3. Приготовление раствора. 4. Заделка трещин в кирпичной кладке раствором. 5. Промывка живописи после заделки раствором. 6. Удаление заклейки и остатков клея с живописи.

27-0201-006-01 Заделка мелких трещин известково-песчаным раствором в кладке при наличии монументальной живописи на штукатурке

27-0201-006-02 Заделка крупных трещин раствором с забутовкой в кладке при наличии монументальной живописи на штукатурке

27-0201-007:

Измеритель: 1 м² поверхности штукатурки

Состав работ: 1. Зачистка места для наложения нового грунта. 2. Заготовка раствора и инструмента. 3. Многократное наложение раствора с уплотнением, отшлифовкой. 4. Промывка края стенописи, граничащего с местом дополнения грунта.

27-0201-007-01 Дополнение штукатурки в монументальной живописи на штукатурке в местах больших утрат с устройством проволочного каркаса (при необходимости). Однослойный грунт

27-0201-007-02 Дополнение штукатурки в монументальной живописи на штукатурке в местах больших утрат с устройством проволочного каркаса (при необходимости). Двухслойный грунт

27-0201-007-03 Дополнение штукатурки в монументальной живописи на штукатурке в местах больших утрат с устройством проволочного каркаса (при необходимости). Многослойный грунт

27-0201-008:

Измеритель: 1 дм² поверхности

Состав работ: 1. Заготовка раствора и инструмента. 2. Зачистка мест для нанесения нового грунта со смачиванием водой. 3. Многократное наложение раствора с

уплотнением, отшлифовкой. 4. Промывка живописи от раствора в местах, граничащих с местами утрат грунта.

27-0201-008-01 Дополнение грунта (штукатурки) в монументальной живописи на штукатурке в местах мелких утрат. Однослойный грунт

27-0201-008-02 Дополнение грунта (штукатурки) в монументальной живописи на штукатурке в местах мелких утрат. Двухслойный грунт

27-0201-008-03 Дополнение грунта (штукатурки) в монументальной живописи на штукатурке в местах мелких утрат. Многослойный грунт

27-0201-009:

Измеритель: 1 дм² поверхности грунта

Состав работ: 1. Приготовление шпаклевки. 2. Шпаклевка (зачистка места, многократное наложение раствора, приглаживание, отшлифовка). 3. Очистка живописи после шпаклевки (в местах, граничащих с местами утрат).

27-0201-009-01 Шпаклевка утрат грунта монументальной живописи на штукатурке площадью более 100 дм²

27-0201-009-02 Шпаклевка утрат грунта монументальной живописи на штукатурке площадью более 1 дм²

27-0201-009-03 Шпаклевка утрат грунта монументальной живописи на штукатурке площадью менее 1 дм²

27-0201-010:

Измеритель: 1 гвоздь (костыль)

Состав работ: 1. Проверка состояния грунта живописи. 2. Определение способа выемки или спиливания. 3. Подготовка инструмента. 4. Выемка гвоздей с большой осторожностью во избежание повреждения древнего грунта живописи.

27-0201-010-01 Удаление гвоздей из древнего грунта монументальной живописи на штукатурке с обработкой гвоздей. Кирпичная или каменная основа

27-0201-010-02 Удаление гвоздей из древнего грунта монументальной живописи на штукатурке с обработкой гвоздей. Деревянная основа

27-0201-010-03 Удаление гвоздей с пробкой из древнего грунта монументальной живописи на штукатурке с обработкой гвоздей.

Кирпичная или каменная основа

27-0201-010-04 Удаление гвоздей с пробкой из древнего грунта монументальной живописи на штукатурке с обработкой гвоздей.

Деревянная основа

27-0201-010-05 Удаление костылей из древнего грунта монументальной живописи на штукатурке с обработкой гвоздей. Кирпичная или каменная основа

Состав работ: 1. Проверка состояния грунта живописи. 2. Определение способа выемки или спиливания. 3. Подготовка инструмента. 4. Выемка гвоздей с большой осторожностью во избежание повреждения древнего грунта живописи.

27-0201-010-06 Удаление костылей из древнего грунта монументальной живописи на штукатурке с обработкой гвоздей. Деревянная основа

27-0201-010-07 Удаление гвоздей из древнего грунта монументальной живописи на штукатурке без обработки гвоздей. Кирпичная или каменная основа

27-0201-010-08 Удаление гвоздей из древнего грунта монументальной живописи на штукатурке без обработки гвоздей. Деревянная основа

27-0201-010-09 Удаление гвоздей с пробкой из древнего грунта монументальной живописи на штукатурке без обработки гвоздей.

Кирпичная или каменная основа

27-0201-010-10 Удаление гвоздей с пробкой из древнего грунта монументальной живописи на штукатурке без обработки гвоздей. Деревянная основа

Измеритель: 1 костыль

Состав работ: 1. Проверка состояния грунта живописи. 2. Определение способа выемки или спиливания. 3. Подготовка инструмента. 4. Выемка гвоздей с большой осторожностью во избежание повреждения древнего грунта живописи.

27-0201-010-11 Удаление костылей из древнего грунта монументальной живописи на штукатурке без обработки гвоздей. Кирпичная или каменная основа

27-0201-010-12 Удаление костылей из древнего грунта монументальной живописи на штукатурке без обработки гвоздей. Деревянная основа

27-0201-011:

Измеритель: 1 дм² разрушенной поверхности

Состав работ: 1. Определение границ участка для удаления грунта. 2. Подготовка инструмента, заточка. 3. Удаление разрушившегося участка грунта или позднейшей вставки.

27-0201-011-01 Удаление разрушенного грунта или позднейших вставок монументальной живописи на известковом или алебастровом растворе. Мелкие вставки

27-0201-011-02 Удаление разрушенного грунта или позднейших вставок монументальной живописи на известковом или алебастровом растворе. Крупные вставки

27-0201-011-03 Удаление разрушенного грунта или позднейших вставок монументальной живописи на цементном растворе или жидком стекле. Мелкие вставки

27-0201-011-04 Удаление разрушенного грунта или позднейших вставок монументальной живописи на цементном растворе или жидком стекле. Крупные вставки

27-0201-012:

Измеритель: 1 м² поверхности живописи

Состав работ: 1. Приготовление рабочих растворов согласно утвержденной методике. 2. Обработка водно-спиртовым раствором поверхности укрепляемого участка. 3. Прокалывание тонкой иглой вспучившихся участков красочного слоя. 4. Введение укрепляющего состава под каждое шелушение и вспучивание мягкой мелкой кистью. 5. Приглаживание или прижатие красочного слоя через фильтровальную бумагу ватным тампоном.

27-0201-012-01 Укрепление раствором разрушенного красочного слоя масляной монументальной живописи на штукатурке при распылении

27-0201-012-02 Укрепление раствором разрушенного красочного слоя масляной монументальной живописи на штукатурке при шелушении и вспучивании

27-0201-012-03 Укрепление раствором разрушенного красочного слоя темперно-клеевой монументальной живописи на штукатурке при распылении

27-0201-012-04 Укрепление раствором разрушенного красочного слоя темперно-клеевой монументальной живописи на штукатурке при шелушении и вспучивании

27-0201-013:

Состав работ: 1. Приготовление растворов согласно утвержденной методике. 2. Обработка водно-спиртовым раствором поверхности укрепляемого участка. 3. Введение шприцем или мягкой гладкой кистью укрепляющего раствора через микалентную бумагу. 4. Приглаживание или прижатие поверхности ватным тампоном. 5. Удаление с поверхности живописи избытка раствора.

27-0201-013-01 Укрепление раствором сильно разрушенного красочного слоя масляной монументальной живописи на штукатурке. Однослойная живопись

27-0201-013-02 Укрепление раствором сильно разрушенного красочного слоя масляной монументальной живописи на штукатурке.

Многослойная живопись

27-0201-013-03 Укрепление раствором сильно разрушенного красочного слоя темперно-клеевой монументальной живописи на штукатурке. Однослойная живопись

27-0201-013-04 Укрепление раствором сильно разрушенного красочного слоя темперно-клеевой монументальной живописи на штукатурке. Многослойная живопись

27-0201-014:

Измеритель: 1 м2 поверхности

Состав работ: 1. Приготовление дезинфицирующего раствора. 2. Промывка стенописи раствором при помощи кисти, ватного тампона или пульверизатора. 3. Промывка стенописи чистой водой.

27-0201-014-01 Удаление плесени с живописного слоя масляной монументальной живописи на штукатурке с дезинфекцией.

27-0201-014-02 Удаление плесени с живописного слоя темперно-клеевой монументальной живописи на штукатурке с дезинфекцией

27-0201-015:

Измеритель: 1 м2 поверхности живописи

Состав работ: 1. Приготовление раствора. 2. Промывка живописи растворами от пыли, легкого налета плесени и птичьего помета. 3. Для клеевой техники удаление загрязнений сухим способом - прокатка тестом.

27-0201-015-01 Удаление раствором загрязнений с поверхности масляной живописи

27-0201-015-02 Удаление загрязнений с поверхности темперно-клеевой монументальной живописи на штукатурке раствором

27-0201-015-03 Удаление загрязнений с поверхности темперно-клеевой монументальной живописи на штукатурке сухим способом

27-0201-015-04 Удаление загрязнений с поверхности масляной фактурной монументальной живописи на штукатурке без применения раствора

27-0201-016:

Измеритель: 1 м2 поверхности живописи

Состав работ: 1. Приготовление раствора. 2. Многократное нанесение раствора до полного смачивания красочного слоя. 3. Снятие застарелой копоти тампоном и скальпелем. 4. Нейтрализация поверхности живописи льняным маслом.

27-0201-016-01 Удаление засмолившейся трудноудаляемой копоти с монументальной живописи на штукатурке, выполненной в масляной, темперной технике и фреске. Гладкая поверхность

27-0201-016-02 Удаление засмолившейся трудноудаляемой копоти с монументальной живописи на штукатурке, выполненной в масляной, темперной технике и фреске. Фактурная поверхность

27-0201-017:

Измеритель: 1 м2 поверхности живописи

Состав работ: 1. Приготовление теста на 70 % спиртовом растворе до густой массы, не прилипающей к рукам. 2. Прокатка тестом стенописи неоднократно.

27-0201-017-01 Удаление засмолившейся трудноудаляемой копоти с красочного слоя в хорошем состоянии клеевой монументальной живописи на штукатурке. Гладкая поверхность

27-0201-017-02 Удаление засмолившейся трудноудаляемой копоти с красочного слоя в хорошем состоянии клеевой монументальной живописи на штукатурке. Фактурная поверхность

27-0201-017-03 Удаление засмолившейся трудноудаляемой копоти с красочного слоя в плохом состоянии клеевой монументальной живописи на штукатурке. Гладкая поверхность

27-0201-017-04 Удаление засмолившейся трудноудаляемой копоти с красочного слоя в плохом состоянии клеевой монументальной живописи на штукатурке. Фактурная поверхность

27-0201-018:

Измеритель: 1 дм² поверхности

Состав работ: 1. Приготовление раствора. 2. Многократная обработка раствором (травление). 3. Нанесение изоляционного раствора. 4. Вырубка инструментом ржавых ореолов при необходимости.

27-0201-018-01 Удаление ржавых пятен с поверхности монументальной живописи на штукатурке с вырубкой ржавых ореолов

27-0201-018-02 Удаление ржавых пятен с поверхности монументальной живописи на штукатурке без вырубки ржавых ореолов

27-0201-019:

Измеритель: 1 м² поверхности живописи

Состав работ: 1. Легкое смачивание с помощью кисти и удаление емчуги пушистой. 2. Тщательное удаление емчуги стекловидной скальпелем.

27-0201-019-01 Удаление емчуги с монументальной живописи на штукатурке. Гладкая поверхность

27-0201-019-02 Удаление емчуги с монументальной живописи на штукатурке. Фактурная поверхность

27-0201-020:

Измеритель: 1 м² поверхности живописи

Состав работ: 1. Подбор растворителей, нанесение растворителя на лаковую пленку с помощью кисти или компресса. 2. Снятие покрывной пленки олифы или лака с поверхности стенописи. 3. Промывка поверхности стенописи тампонами.

27-0201-020-01 Удаление олифы или лака с поверхности фрески или темперной монументальной живописи на штукатурке без снятия записи

27-0201-020-02 Удаление олифы или лака с поверхности масляной монументальной живописи на штукатурке без снятия записи. Гладкая поверхность

27-0201-020-03 Удаление олифы или лака с поверхности масляной монументальной живописи на штукатурке без снятия записи. Фактурная поверхность

27-0201-021:

Измеритель: 1 м² поверхности живописи

Состав работ: 1. Подготовка растворителей и приготовление растворов. 2. Размягчение слоя записи (с помощью компресса). 3. Удаление набухшей пленки записи. 4. Выборка-обработка раскрытой живописи путем удаления загрязнений и записей, не ушедших после снятия в неровностях грунта.

27-0201-021-01 Удаление с темперной монументальной живописи на штукатурке темперной записи с выборкой

27-0201-021-02 Удаление с темперной монументальной живописи на штукатурке масляной записи с выборкой

27-0201-021-03 Удаление с темперной монументальной живописи на штукатурке клеевой записи с выборкой

27-0201-021-04 Удаление с масляной монументальной живописи на штукатурке темперной записи с выборкой

Состав работ: 1. Подготовка растворителей и приготовление растворов. 2. Размягчение слоя записи (с помощью компресса). 3. Удаление набухшей пленки записи. 4. Выборка-обработка раскрытой живописи путем удаления загрязнений и записей, не ушедших после снятия в неровностях грунта.

27-0201-021-05 Удаление с масляной монументальной живописи на штукатурке масляной записи с выборкой

27-0201-021-06 Удаление с масляной монументальной живописи на штукатурке клеевой записи с выборкой

27-0201-022:

Измеритель: 1 дм² обрабатываемой поверхности

Состав работ: 1. Определение мест, подлежащих частичной расчистке. 2. Подготовка растворителей. 3. Удаление записи, расчистка. 4. Выборка на раскрытой записи.

27-0201-022-01 Удаление частичной записи с монументальной живописи на штукатурке с выборкой.

27-0201-023:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Определение места и метода расчистки. 2. Приготовление растворителей. 3. Размягчение шпаклевки путем подогрева (электроприборами). 4. Удаление шпаклевки скальпелем. 5. Обработка растворами для удаления остатков шпаклевки (промывка).

27-0201-023-01 Удаление масляной шпаклевки с масляной, темперной монументальной живописи на штукатурке, фрески

27-0201-023-02 Удаление клеевой шпаклевки с масляной монументальной живописи на штукатурке

27-0201-023-03 Удаление клеевой шпаклевки с темперной монументальной живописи на штукатурке

27-0201-023-04 Удаление клеевой шпаклевки с клеевой монументальной живописи на штукатурке

27-0201-024:

Измеритель: 1 м² поверхности живописи

Состав работ: 1. Определение способа удаления штукатурки. 2. Срезание слоев штукатурки. 3. Удаление остатков штукатурки с поверхности раскрываемой стенописи. 4. Промывка поверхности. 5. Выборка на поверхности живописи.

27-0201-024-01 Удаление с масляной монументальной живописи на штукатурке с промывкой и выборкой на раскрытой поверхности живописи слоя известковой штукатурки

27-0201-024-02 Удаление с масляной монументальной живописи на штукатурке с промывкой и выборкой на раскрытой поверхности живописи слоя алебастровой (или гипсовой штукатурки)

27-0201-024-03 Удаление с масляной монументальной живописи на штукатурке с промывкой и выборкой на раскрытой поверхности живописи слоя цементной штукатурки

27-0201-024-04 Удаление с клеевой монументальной живописи на штукатурке с промывкой и выборкой на раскрытой поверхности живописи слоя известковой штукатурки

Состав работ: 1. Определение способа удаления штукатурки. 2. Срезание слоев штукатурки. 3. Удаление остатков штукатурки с поверхности раскрываемой стенописи. 4. Промывка поверхности. 5. Выборка на поверхности живописи.

27-0201-024-05 Удаление с клеевой монументальной живописи на штукатурке с промывкой и выборкой на раскрытой поверхности живописи слоя алебастровой (или гипсовой) штукатурки

27-0201-024-06 Удаление с клеевой монументальной живописи на штукатурке с промывкой и выборкой на раскрытой поверхности живописи слоя цементной штукатурки

27-0201-025:

Измеритель: 1 м² поверхности живописи

Состав работ: 1. Калькирование (карандашом или кистью) с укреплением подготовленной кальки на участок калькирования. 2. Прорисовка скалькированной детали со снятием кальки. 3. Перевод рисунка с промасленной кальки на чистую с прокалыванием. 4. Нанесение припороха тампоном с приготовлением тампонов с размолотым углем, с укреплением и снятием кальки.

27-0201-025-01 Калькирование монументальной живописи на стене с припорохом и прорисовкой контуров; насыщенность рисунка

до 30 %

27-0201-025-02 Калькирование монументальной живописи на своде, плафоне с припорохом и прорисовкой контуров; насыщенность рисунка до 30 %

27-0201-025-03 Калькирование монументальной живописи на стене с припорохом и прорисовкой контуров; насыщенность рисунка

до 50 %

27-0201-025-04 Калькирование монументальной живописи на своде, плафоне с припорохом и прорисовкой контуров; насыщенность

рисунка до 50 %

Измеритель: 1 м² утрат живописи

Состав работ: 1. Калькирование (карандашом или кистью) с укреплением подготовленной кальки на участок калькирования. 2. Прорисовка скалькированной детали со снятием кальки. 3. Перевод рисунка с промасленной кальки на чистую с прокалыванием. 4. Нанесение припороха тампоном с приготовлением тампонов с размолотым углем, с укреплением и снятием кальки.

27-0201-025-05 Калькирование монументальной живописи на штукатурке с припорохом и прорисовкой контуров; насыщенность рисунка более 50 % на стене

27-0201-025-06 Калькирование монументальной живописи на штукатурке с припорохом и прорисовкой контуров; насыщенность рисунка более 50 % на своде, плафоне

27-0201-026:

Измеритель: 1 эскиз

Состав работ: 1. Изучение техники письма оригинальной живописи иконографических материалов, фотодокументов и аналогий. 2. Исполнение эскиза.

27-0201-026-01 Разработка эскиза сюжетной однофигурной композиции для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке монохромной до 5,0 м²

27-0201-026-02 Разработка эскиза сюжетной однофигурной композиции для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке полихромной до 5,0 м²

27-0201-026-03 Разработка эскиза сюжетной однофигурной композиции для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке монохромной от 5,0 до 25,0 м²

27-0201-026-04 Разработка эскиза сюжетной однофигурной композиции для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке полихромной от 5,0 до 25,0 м²

27-0201-026-05 Разработка эскиза сюжетной однофигурной композиции для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке монохромной от 25,0 до 100,0 м2

Состав работ: 1. Изучение техники письма оригинальной живописи иконографических материалов, фотодокументов и аналогий. 2. Исполнение эскиза.

27-0201-026-06 Разработка эскиза сюжетной однофигурной композиции для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке полихромной от 25,0 до 100,0 м2

27-0201-026-07 Разработка эскиза сюжетной однофигурной композиции для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке монохромной более 100,0 м2

27-0201-026-08 Разработка эскиза сюжетной однофигурной композиции для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке полихромной более 100,0 м2

27-0201-026-09 Разработка эскиза сюжетной многофигурной (до 5 фигур) композиции для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке монохромной до 5,0 м2

27-0201-026-10 Разработка эскиза сюжетной многофигурной (до 5 фигур) композиции для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке полихромной до 5,0 м2

Состав работ: 1. Изучение техники письма оригинальной живописи иконографических материалов, фотодокументов и аналогий. 2. Исполнение эскиза.

27-0201-026-11 Разработка эскиза сюжетной многофигурной (до 5 фигур) композиции для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке монохромной от 5,0 до 25,0 м2

27-0201-026-12 Разработка эскиза сюжетной многофигурной (до 5 фигур) композиции для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке полихромной от 5,0 до 25,0 м2

27-0201-026-13 Разработка эскиза сюжетной многофигурной (до 5 фигур) композиции для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке монохромной от 25,0 до 100,0 м2

27-0201-026-14 Разработка эскиза сюжетной однофигурной композиции для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке полихромной от 25,0 до 100,0 м2

27-0201-026-15 Разработка эскиза сюжетной многофигурной (до 5 фигур) композиции для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке монохромной более 100,0 м2

Состав работ: 1. Изучение техники письма оригинальной живописи иконографических материалов, фотодокументов и аналогий. 2. Исполнение эскиза.

27-0201-026-16 Разработка эскиза сюжетной многофигурной (до 5 фигур) композиции для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке полихромной более 100,0 м2:

27-0201-026-17 Разработка эскиза сюжетной многофигурной (более 5 фигур) композиции для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке монохромной до 5,0 м2

27-0201-026-18 Разработка эскиза сюжетной многофигурной (более 5 фигур) композиции для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке полихромной до 5,0 м2

27-0201-026-19 Разработка эскиза сюжетной многофигурной (более 5 фигур) композиции для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке монохромной от 5,0 до 25,0 м2

27-0201-026-20 Разработка эскиза сюжетной многофигурной (более 5 фигур) композиции для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке полихромной от 5,0 до 25,0 м2

Состав работ: 1. Изучение техники письма оригинальной живописи иконографических материалов, фотодокументов и аналогий. 2. Исполнение эскиза.

27-0201-026-21 Разработка эскиза сюжетной многофигурной (более 5 фигур) композиции для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке монохромной от 25,0 до 100,0 м2

27-0201-026-22 Разработка эскиза сюжетной многофигурной (более 5 фигур) композиции для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке полихромной от 25,0 до 100,0 м2

27-0201-026-23 Разработка эскиза сюжетной многофигурной (более 5 фигур) композиции для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке монохромной более 100,0 м2

27-0201-026-24 Разработка эскиза сюжетной многофигурной (более 5 фигур) композиции для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке полихромной более 100,0 м2

27-0201-026-25 Разработка эскиза простого орнамента для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке монохромного до 5,0 м2

Состав работ: 1. Изучение техники письма оригинальной живописи иконографических материалов, фотодокументов и аналогий. 2. Исполнение эскиза.

27-0201-026-26 Разработка эскиза простого орнамента для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке полихромного до 5,0 м2

27-0201-026-27 Разработка эскиза простого орнамента для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке монохромного от 5,0 до 25,0 м2

27-0201-026-28 Разработка эскиза простого орнамента для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке полихромного от 5,0 до 25,0 м2

27-0201-026-29 Разработка эскиза простого орнамента для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке монохромного от 25,0 до 100,0 м2

27-0201-026-30 Разработка эскиза простого орнамента для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке полихромного от 25,0 до 100,0 м2

Состав работ: 1. Изучение техники письма оригинальной живописи иконографических материалов, фотодокументов и аналогий. 2. Исполнение эскиза.

27-0201-026-31 Разработка эскиза простого орнамента для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке монохромного более 100,0 м2

27-0201-026-32 Разработка эскиза простого орнамента для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке полихромного более 100,0 м2

27-0201-026-33 Разработка эскиза орнамента средней сложности для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке монохромного до 5,0 м2

27-0201-026-34 Разработка эскиза орнамента средней сложности для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке полихромного до 5,0 м2

27-0201-026-35 Разработка эскиза орнамента средней сложности для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке монохромного от 5,0 до 25,0 м2

Состав работ: 1. Изучение техники письма оригинальной живописи иконографических материалов, фотодокументов и аналогий. 2. Исполнение эскиза.

27-0201-026-36 Разработка эскиза орнамента средней сложности для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке полихромного от 5,0 до 25,0 м2

27-0201-026-37 Разработка эскиза орнамента средней сложности для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке монохромного от 25,0 до 100,0 м2

27-0201-026-38 Разработка эскиза орнамента средней сложности для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке полихромного от 25,0 до 100,0 м2

27-0201-026-39 Разработка эскиза орнамента средней сложности для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке монохромного более 100,0 м2

27-0201-026-40 Разработка эскиза орнамента средней сложности для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке полихромного более 100,0 м2

Состав работ: 1. Изучение техники письма оригинальной живописи иконографических материалов, фотодокументов и аналогий. 2. Исполнение эскиза.

27-0201-026-41 Разработка эскиза сложного монохромного орнамента для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке до 5,0 м2

27-0201-026-42 Разработка эскиза сложного полихромного орнамента для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке до 5,0 м2

27-0201-026-43 Разработка эскиза сложного монохромного орнамента для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке от 5,0 до 25,0 м2

27-0201-026-44 Разработка эскиза сложного полихромного орнамента для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке от 5,0 до 25,0 м2

27-0201-026-45 Разработка эскиза сложного монохромного орнамента для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке от 25,0 до 100,0 м2

Состав работ: 1. Изучение техники письма оригинальной живописи иконографических материалов, фотодокументов и аналогий. 2. Исполнение эскиза.

27-0201-026-46 Разработка эскиза сложного полихромного орнамента для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке от 25,0 до 100,0 м2

27-0201-026-47 Разработка эскиза сложного монохромного орнамента для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке более 100,0 м2

27-0201-026-48 Разработка эскиза сложного полихромного орнамента для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке более 100,0 м2

27-0201-026-49 Разработка эскиза монохромной вставки (цветы, пейзажи, геральдика) для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке до 5,0 м2

27-0201-026-50 Разработка эскиза полихромной вставки (цветы, пейзажи, геральдика) для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке до 5,0 м2

Состав работ: 1. Изучение техники письма оригинальной живописи иконографических материалов, фотодокументов и аналогий. 2. Исполнение эскиза.

27-0201-026-51 Разработка эскиза монохромной вставки (цветы, пейзажи, геральдика) для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке от 5,0 до 25,0 м2

27-0201-026-52 Разработка эскиза полихромной вставки (цветы, пейзажи, геральдика) для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке от 5,0 до 25,0 м2

27-0201-026-53 Разработка эскиза монохромной вставки (цветы, пейзажи, геральдика) для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке от 25,0 до 100,0 м2

27-0201-026-54 Разработка эскиза полихромной вставки (цветы, пейзажи, геральдика) для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке от 25,0 до 100,0 м2

27-0201-026-55 Разработка эскиза монохромной вставки (цветы, пейзажи, геральдика) для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке более 100,0 м2

Измеритель: 27-0201-026-56:1 эскиз; 27-0201-(026-57÷026-59): 1 дм2

Состав работ: 1. Изучение техники письма оригинальной живописи иконографических материалов, фотодокументов и аналогий. 2. Исполнение эскиза.

27-0201-026-56 Разработка эскиза полихромной вставки (цветы, пейзажи, геральдика) для воссоздания утраченной или сильно разрушенной монументальной живописи на штукатурке более 100,0 дм2

27-0201-026-57 Разработка эскиза для воссоздания утраченной или сильно разрушенной малоформатной монументальной живописи на штукатурке площадью от 10,0 до 30,0 дм2

27-0201-026-58 Разработка эскиза для воссоздания утраченной или сильно разрушенной малоформатной монументальной живописи на штукатурке площадью до 50,0 дм2

27-0201-026-59 Разработка эскиза для воссоздания утраченной или сильно разрушенной малоформатной монументальной живописи на штукатурке площадью до 100,0 дм2

27-0201-027:

Измеритель: 1 м2 картона

Состав работ: 1. Изучение сохранившейся живописи в натуре, изучение манеры письма авторской живописи. 2. Подбор аналогий-копий, фото, если не был предварительно разработан эскиз. 3. Разработка картона на бумаге по месту утраты. 4. Исполнение картона.

27-0201-027-01 Исполнение картона в натуральную величину композиции однофигурной и многофигурной с фигурами 2 м и более по высоте для восстановления утраченных мест монохромной монументальной живописи на штукатурке (уголь, соус, карандаш)

27-0201-027-02 Исполнение картона в натуральную величину композиции однофигурной и многофигурной с фигурами 2 м и более по высоте для восстановления утраченных мест полихромной монументальной живописи на штукатурке (уголь, соус, карандаш)

27-0201-027-03 Исполнение картона в натуральную величину композиции многофигурной для восстановления утраченных мест монохромной монументальной живописи на штукатурке (уголь, соус, карандаш)

27-0201-027-04 Исполнение картона в натуральную величину композиции многофигурной для восстановления утраченных мест полихромной монументальной живописи на штукатурке (уголь, соус, карандаш)

Исполнение картона в натуральную величину орнамента для восстановления утраченных мест монументальной живописи на штукатурке (уголь, соус, карандаш):

27-0201-027-05 Исполнение картона в натуральную величину простого монохромного орнамента для восстановления утраченных мест монументальной живописи на штукатурке (уголь, соус, карандаш)

Состав работ: 1. Изучение сохранившейся живописи в натуре, изучение манеры письма авторской живописи. 2. Подбор аналогий-копий, фото, если не был предварительно разработан эскиз. 3. Разработка картона на бумаге по месту утраты. 4. Исполнение картона.

27-0201-027-06 Исполнение картона в натуральную величину полихромного орнамента средней сложности для восстановления утраченных мест монументальной живописи на штукатурке (уголь, соус, карандаш)

27-0201-027-07 Исполнение картона в натуральную величину сложного монохромного орнамента для восстановления утраченных мест монументальной живописи на штукатурке (уголь, соус, карандаш)

27-0201-027-08 Исполнение картона в натуральную величину сложного полихромного орнамента для восстановления утраченных мест монументальной живописи на штукатурке (уголь, соус, карандаш)

27-0201-028:

Измеритель: 1 м2 живописи

Состав работ: 1. Изучение манеры письма и техники исполнения авторской живописи. 2. Подготовка и нанесение грунта. 3. Исполнение картона копии.

27-0201-028-01 Копирование композиции масляной монументальной живописи на штукатурке однофигурной и многофигурной с фигурами 2 м и более по высоте в материале, аналогичном оригиналу

27-0201-028-02 Копирование композиции темперной и клеевой монументальной живописи на штукатурке однофигурной и многофигурной с фигурами 2 м и более по высоте в материале, аналогичном оригиналу

27-0201-028-03 Копирование композиции масляной монументальной живописи на штукатурке многофигурной с фигурами менее 2 м по высоте в материале, аналогичном оригиналу

27-0201-028-04 Копирование композиции темперной и клеевой монументальной живописи на штукатурке многофигурной с фигурами менее 2 м по высоте в материале, аналогичном оригиналу

27-0201-028-05 Копирование простого орнамента масляной монументальной живописи на штукатурке в материале, аналогичном оригиналу

Состав работ: 1. Изучение манеры письма и техники исполнения авторской живописи. 2. Подготовка и нанесение грунта. 3. Исполнение картона копии.

27-0201-028-06 Копирование простого орнамента темперной и клеевой монументальной живописи на штукатурке в материале, аналогичном оригиналу

27-0201-028-07 Копирование орнамента средней сложности масляной монументальной живописи на штукатурке в материале, аналогичном оригиналу

27-0201-028-08 Копирование орнамента средней сложности темперной и клеевой монументальной живописи на штукатурке в материале, аналогичном оригиналу

27-0201-028-09 Копирование сложного орнамента масляной монументальной живописи на штукатурке в материале, аналогичном оригиналу

27-0201-028-10 Копирование сложного орнамента темперной и клеевой монументальной живописи на штукатурке в материале, аналогичном оригиналу

27-0201-029:

Измеритель: 1 дм² утрат

Состав работ: 1. Подготовка поверхности под живопись. 2. Исполнение живописи в пределах утрат по утвержденному эскизу и картону.

27-0201-029-01 Воссоздание малофигурной композиции масляной монументальной живописи на штукатурке в местах утрат в цвете и тоне авторской живописи

27-0201-029-02 Воссоздание многофигурной композиции масляной монументальной живописи на штукатурке в местах утрат в цвете и тоне авторской живописи

27-0201-029-03 Воссоздание простого орнамента масляной монументальной живописи на штукатурке в местах утрат в цвете и тоне авторской живописи

27-0201-029-04 Воссоздание орнамента средней сложности масляной монументальной живописи на штукатурке в местах утрат в цвете и тоне авторской живописи

27-0201-029-05 Воссоздание сложного орнамента масляной монументальной живописи на штукатурке в местах утрат в цвете и тоне авторской живописи

Измеритель: 27-0201-029-06: 1м² утрат; 27-0201-(029-07÷029-10): 1 дм² утрат

Состав работ: 1. Подготовка поверхности под живопись. 2. Исполнение живописи в пределах утрат по утвержденному эскизу и картону.

27-0201-029-06 Воссоздание фона масляной монументальной живописи на штукатурке в местах утрат в цвете и тоне авторской живописи

27-0201-029-07 Воссоздание малофигурной композиции темперной монументальной живописи на штукатурке в местах утрат в цвете и тоне авторской живописи

27-0201-029-08 Воссоздание многофигурной композиции темперной монументальной живописи на штукатурке в местах утрат в цвете и тоне авторской живописи

27-0201-029-09 Воссоздание простого орнамента темперной монументальной живописи на штукатурке в местах утрат в цвете и тоне авторской живописи

27-0201-029-10 Воссоздание орнамента средней сложности темперной монументальной живописи на штукатурке в местах утрат в цвете и тоне авторской живописи

Измеритель: 27-0201-(029-11, 029-13÷029-15): 1 дм² утрат; 27-0201-029-12: 1м² утрат
Состав работ: 1. Подготовка поверхности под живопись. 2. Исполнение живописи в пределах утрат по утвержденному эскизу и картону.

27-0201-029-11 Воссоздание сложного орнамента темперной монументальной живописи на штукатурке в местах утрат в цвете и тоне авторской живописи

27-0201-029-12 Воссоздание фона темперной монументальной живописи на штукатурке в местах утрат в цвете и тоне авторской живописи

27-0201-029-13 Воссоздание малофигурной композиции клеевой монументальной живописи на штукатурке в местах утрат в цвете и тоне авторской живописи

27-0201-029-14 Воссоздание многофигурной композиции клеевой монументальной живописи на штукатурке в местах утрат в цвете и тоне авторской живописи

27-0201-029-15 Воссоздание простого орнамента клеевой монументальной живописи на штукатурке в местах утрат в цвете и тоне авторской живописи

Измеритель: 27-0201-(029-16÷029-17): 1дм²; 27-0201-029-18: Состав работ: 1. Подготовка поверхности под живопись. 2. Исполнение живописи в пределах утрат по утвержденному эскизу и картону.

27-0201-029-16 Воссоздание орнамента средней сложности клеевой монументальной живописи на штукатурке в местах утрат в цвете и тоне авторской живописи

27-0201-029-17 Воссоздание сложного орнамента клеевой монументальной живописи на штукатурке в местах утрат в цвете и тоне авторской живописи

27-0201-029-18 Воссоздание фона клеевой монументальной живописи на штукатурке в местах утрат в цвете и тоне авторской живописи

1м2

27-0201-030:

Измеритель: 1 м2 живописи

Состав работ: 1. Подготовка красок и инструмента. Подготовка поверхности под живопись (нанесение промежуточного покрытия в местах утрат живописи). 3. Тонирование утрат живописи - выполняется пуантелью, штрихами, сеткой или заливкой в зависимости от техники живописи и характера утрат.

27-0201-030-01 Тонирование утрат масляной монументальной живописи на штукатурке (выпады краски, трещины, царапины и прочие мелкие повреждения) на изначальной основе при размере утрат до 10 %

27-0201-030-02 Тонирование утрат масляной монументальной живописи на штукатурке (выпады краски, трещины, царапины и прочие мелкие повреждения) на изначальной основе при размере утрат до 30 %

27-0201-030-03 Тонирование утрат масляной монументальной живописи на штукатурке (выпады краски, трещины, царапины и прочие мелкие повреждения) на изначальной основе при размере утрат более 30 %

27-0201-030-04 Тонирование утрат масляной монументальной живописи на штукатурке (выпады краски, трещины, царапины и прочие мелкие повреждения) на вновь подведенном грунте.

27-0201-030-05 Тонирование утрат темперной монументальной живописи на штукатурке (выпады краски, трещины, царапины и прочие мелкие повреждения) на изначальной основе при размере утрат до 10 %

Измеритель: 1 м2 стенописи

Состав работ: 1. Подготовка красок и инструмента. Подготовка поверхности под живопись (нанесение промежуточного покрытия в местах утрат живописи). 3. Тонирование утрат живописи - выполняется пуантелью, штрихами, сеткой или заливкой в зависимости от техники живописи и характера утрат.

27-0201-030-06 Тонирование утрат темперной монументальной живописи на штукатурке (выпады краски, трещины, царапины и прочие мелкие повреждения) на изначальной основе при размере утрат до 30 %

27-0201-030-07 Тонирование утрат темперной монументальной живописи на штукатурке (выпады краски, трещины, царапины и прочие мелкие повреждения) на изначальной основе при размере утрат более 30 %

27-0201-030-08 Тонирование утрат темперной монументальной живописи на штукатурке (выпады краски, трещины, царапины и прочие мелкие повреждения) на вновь подведенном грунте.

27-0201-030-09 Тонирование утрат клеевой монументальной живописи на штукатурке (выпады краски, трещины, царапины и прочие мелкие повреждения) на изначальной основе при размере утрат до 10 %

27-0201-030-10 Тонирование утрат клеевой монументальной живописи на штукатурке (выпады краски, трещины, царапины и прочие мелкие повреждения) на изначальной основе при размере утрат до 30 %

Состав работ: 1. Подготовка красок и инструмента. Подготовка поверхности под живопись (нанесение промежуточного покрытия в местах утрат живописи). 3. Тонирование утрат живописи - выполняется пуантелью, штрихами, сеткой или заливкой в зависимости от техники живописи и характера утрат

27-0201-030-11 Тонирование утрат клеевой монументальной живописи на штукатурке (выпады краски, трещины, царапины и прочие мелкие повреждения) на изначальной основе при размере утрат более 30 %

27-0201-030-12 Тонирование утрат клеевой монументальной живописи на штукатурке (выпады краски, трещины, царапины и прочие мелкие повреждения) на вновь подведенном грунте

27-0201-031:

Измеритель: 1 м² живописи

Состав работ: 1. Изучение манеры письма и техники исполнения оригинальной живописи. 2. Подготовка пигментов. 3. Исполнение копии.

27-0201-031-01 Копирование композиции монументальной живописи на бумаге

27-0201-031-02 Копирование простого орнамента монументальной живописи на бумаге

27-0201-031-03 Копирование орнамента средней сложности монументальной живописи на бумаге

27-0201-031-04 Копирование сложного орнамента монументальной живописи на бумаге

27-0201-032:

Измеритель: 1 л колера

Состав работ: 1. Подготовка пигментов (перетирка курантом, замачивание, многократное процеживание). 2. Приготовление клеевого состава или эмульсии (связующего). 3. Тщательное перемешивание подготовленного пигмента со связующими. 4. Подгонка цвета и тона колера.

27-0201-032-01 Составление колеров для монументальной живописи на штукатурке.
Масляная техника

27-0201-032-02 Составление колеров для монументальной живописи на штукатурке.
Темперно-клеевая техника

27-0202-001:

Измеритель: 1 м² живописи

Состав работ: 1. Определение границ снимаемого фрагмента. 2. Обследование состояния фрагмента. 3. Устройство простейших конструкций, обеспечивающих снятие фрагмента. 4. Выявление мест нахождения кляммеров с пометкой на профилактической заклейте. 5. Спилывание кляммеров. 6. Подготовка щита для укладки снятого фрагмента. 7. Обрезка границ по контуру снимаемого фрагмента. 8. Пропиливание границ снимаемого фрагмента. 9. Отслоение фрагмента от стены.

27-0202-001-01 Снятие фрагмента монументальной живописи с вертикальной поверхности. Стены кирпичные

27-0202-001-02 Снятие фрагмента монументальной живописи с вертикальной поверхности. Стены каменные

27-0202-001-03 Снятие фрагмента монументальной живописи с горизонтальной поверхности. Плафоны кирпичные

27-0202-001-04 Снятие фрагмента монументальной живописи с горизонтальной поверхности. Плафоны каменные

Состав работ: 1. Определение границ снимаемого фрагмента. 2. Обследование состояния фрагмента. 3. Устройство простейших конструкций, обеспечивающих снятие фрагмента. 4. Выявление мест нахождения кляммеров с пометкой на профилактической заклейте. 5. Спилывание кляммеров. 6. Подготовка щита для укладки снятого фрагмента. 7. Обрезка границ по контуру снимаемого фрагмента. 8. Пропиливание границ снимаемого фрагмента. 9. Отслоение фрагмента от стены.

27-0202-001-05 Снятие фрагмента монументальной живописи с криволинейной поверхности. Своды кирпичные

27-0202-001-06 Снятие фрагмента монументальной живописи с криволинейной поверхности. Своды каменные

27-0202-002:

Измеритель: 1 м² поверхности

Состав работ: 1. Приготовление клея (смоляные или растительные на водяной основе). 2. Заклеивание тыльной стороны марлей, стеклотканью, армирование волосом с выравниванием раствором.

27-0202-002-01 Заклейка тыльной стороны снятого со стены или из раскопа фрагмента монументальной живописи

27-0202-003:

Измеритель: 1 дм² фрагмента

Состав работ: 1. Зачистка тыльной стороны фрагмента. 2. Подклейка разделившихся, не сдвинувшихся с места частей фрагмента. 3. Дублирование тыльной стороны (стесывание) неровностей с предварительным размягчением слоя штукатурки, выравнивание раствором рельефа тыльной стороны. 4. Подготовка раствора. 5. Определение местоположения фрагмента на основе. 6. Прикрепление основы с помощью соединительного раствора.

27-0202-003-01 Монтировка на основу для экспозиции вновь снятого фрагмента монументальной живописи

27-0202-003-02 Монтировка на основу для экспозиции фрагмента монументальной живописи, снятого при перемонтировке

27-0202-003-03 Монтировка на основу для экспозиции фрагмента монументальной живописи, снятого ранее, не смонтированного

27-0202-003-04 Монтировка на основу для экспозиции фрагмента монументальной живописи, извлеченного из раскопа

27-0202-004:

Измеритель: 1 м² поверхности живописи

Состав работ: 1. Зачистка стены от реставрационных растворов, пыли, копоти, грязи и удаление кляммеров. 2. Уменьшение слоя штукатурки. 3. Обработка обратной стороны фрагмента и стены для лучшего сцепления. 4. Определение местоположения фрагмента. 5. Установка прижимных устройств. 6. Устройство монтировочных приспособлений для установки фрагмента. 7. Приготовление раствора. 8. Многократное нанесение (или введение) раствора. 9. Снятие прижимных устройств после высыхания. 10. Удаление заклейки лицевой стороны фрагмента.

27-0202-004-01 Установка и закрепление (монтирование) фрагмента монументальной живописи на прежнее место на растворе без уменьшения слоя штукатурки фрагмента или стесывания кладки. Вертикальная поверхность

27-0202-004-02 Установка и закрепление (монтирование) фрагмента монументальной живописи на прежнее место на растворе без уменьшения слоя штукатурки фрагмента или стесывания кладки. Горизонтальная поверхность

27-0202-004-03 Установка и закрепление (монтирование) фрагмента монументальной живописи на прежнее место на растворе без уменьшения слоя штукатурки фрагмента или стесывания кладки. Криволинейная поверхность

27-0202-004-04 Установка и закрепление (монтирование) фрагмента монументальной живописи на прежнее место на растворе с уменьшением слоя штукатурки фрагмента или стесыванием кладки. Вертикальная поверхность

Состав работ: 1. Зачистка стены от реставрационных растворов, пыли, копоти, грязи и удаление кляммеров. 2. Уменьшение слоя штукатурки. 3. Обработка обратной стороны фрагмента и стены для лучшего сцепления. 4. Определение местоположения фрагмента. 5. Установка прижимных устройств. 6. Устройство монтировочных

приспособлений для установки фрагмента. 7. Приготовление раствора. 8. Многократное нанесение (или введение) раствора. 9. Снятие прижимных устройств после высыхания. 10. Удаление заклейки лицевой стороны фрагмента.

27-0202-004-05 Установка и закрепление (монтирование) фрагмента монументальной живописи на прежнее место на растворе с уменьшением слоя штукатурки фрагмента или стесыванием кладки. Горизонтальная поверхность

27-0202-004-06 Установка и закрепление (монтирование) фрагмента монументальной живописи на прежнее место на растворе с уменьшением слоя штукатурки фрагмента или стесыванием кладки. Криволинейная поверхность

27-0202-005:

Измеритель: 1 фрагмент

Состав работ: 1. Выбор фрагментов из завалов (или во время раскопок). 2. Подбор разрозненных мелких фрагментов и определение их местоположения. 3. Зачистка кромок фрагментов и промывка. 4. Частичное выравнивание тыльной стороны отдельных фрагментов. 5. Приготовление клея. 6. Нанесение клея на кромки фрагментов. 7. Склейка подобранных фрагментов.

27-0202-005-01 Подбор и склейка разрозненных фрагментов монументальной живописи размером до 10 см²

27-0202-005-02 Подбор и склейка разрозненных фрагментов монументальной живописи размером до 100 см²

27-0202-005-03 Подбор и склейка разрозненных фрагментов монументальной живописи размером более 1 дм²

27-0202-006:

Измеритель: 1 дм² фрагмента

Состав работ: 1. Заклеивание папиросной бумагой фрагмента стенописи. 2. Прорезка окошечка. 3. Отделение от основы. 4. Постановка фрагмента на место на клеевом составе. 5. Отмывка бумаги, приглаживание. 6. Ретушь стенописи.

27-0202-006-01 Снятие на месте зондажных исследований фрагмента клеевой монументальной живописи, фрески

27-0202-006-02 Снятие на месте зондажных исследований фрагмента масляной и темперной монументальной живописи

27-0203-001:

Измеритель: 1 м² холста

Состав работ: 1. Постепенное снятие холста с мелким смачиванием водно-спиртовым раствором (с добавлением глицерина) с помощью скальпеля, скручивая снимаемый холст в рулон (или барабан).

27-0203-001-01 Снятие холста гладкой монументальной живописи с основы (штукатурки, дерева)

27-0203-001-02 Снятие холста фактурной монументальной живописи с основы (штукатурки, дерева)

27-0203-002:

Измеритель: 1 м² холста

Состав работ: 1. Определение способа крепления подрамника на стене или плафоне. 2. Установка поддерживающих съемных приспособлений. 3. Отвинчивание тетивы (болтов, шурупов). 4. Отделение и снятие подрамника с холстом.

27-0203-002-01 Снятие монументальной живописи на холсте с подрамником с вертикальной поверхности

27-0203-002-02 Снятие монументальной живописи на холсте с подрамником с криволинейной и горизонтальной поверхности

27-0203-003:

Измеритель: 1 м² холста

Состав работ: 1. Свертывание холстов в рулон (на барабан). 2. Многократное проклеивание основы. 3. Наложение холста на основу и проклеивание валиком. 4. Стыковка, подгонка холста с подрезкой.

27-0203-003-01 Наклейка на основу вертикальной поверхности холста монументальной живописи с грунтом

27-0203-003-02 Наклейка на основу вертикальной поверхности холста монументальной живописи без грунта

27-0203-003-03 Наклейка на основу вертикальной поверхности холста монументальной живописи с живописью

27-0203-003-04 Наклейка на основу горизонтальной поверхности холста монументальной живописи с грунтом

27-0203-003-05 Наклейка на основу горизонтальной поверхности холста монументальной живописи без грунта

Состав работ: 1. Свертывание холстов в рулон (на барабан). 2. Многократное проклеивание основы. 3. Наложение холста на основу и проклеивание валиком. 4. Стыковка, подгонка холста с подрезкой.

27-0203-003-06 Наклейка на основу горизонтальной поверхности холста монументальной живописи с живописью

27-0203-003-07 Наклейка на основу криволинейной поверхности холста монументальной живописи с грунтом

27-0203-003-08 Наклейка на основу криволинейной поверхности холста монументальной живописи без грунта

27-0203-003-09 Наклейка на основу криволинейной поверхности холста монументальной живописи с живописью

27-0203-004:

Измеритель: 1 дм² поврежденного холста

Состав работ: 1. Профилактическая заклейка. 2. Надрез холста и зачистка обратной стороны. 3. Приготовление клеящего раствора. 4. Приглаживание горячим утюгом (с увлажнением). 5. При разрушенной основе - догипсовка (или ремонт деревянной основы) нормируется отдельно.

27-0203-004-01 Исправление коробленности холста монументальной живописи (взбугренности, продавленности) на основе (стене, плафоне и др.) с надрезом холста

27-0203-004-02 Исправление коробленности холста монументальной живописи (взбугренности, продавленности) на основе (стене, плафоне и др.) без надреза холста

27-0203-005:

Измеритель: 27-0203-005-01: 1 дм²; 27-0203-005-02: 1 см²; 27-0203-(005-03÷005-04) : 1 м²

Состав работ: 1. Приготовление грунта и инструмента. 2. Нанесение грунта за несколько раз с последующей шлифовкой.

27-0203-005-01 Подведение грунта на холсте в местах утрат монументальной живописи площадью до 1,0 м²

27-0203-005-02 Подведение грунта на холсте в местах утрат монументальной живописи площадью до 1,0 дм²

27-0203-005-03 Подведение грунта на новом холсте монументальной живописи. Вертикальные поверхности

27-0203-005-04 Подведение грунта на новом холсте монументальной живописи. Горизонтальные поверхности

27-0203-006:

Измеритель: 1 дм² отставшего холста

Состав работ: 1. Приготовление клеящего состава и профилактическая заклейка. 2. Введение клеящего состава под отставший холст. 3. Проглаживание валиком или тампоном участка укрепления. 4. Удаление профилактической заклейки с промывкой от излишков клея.

27-0203-006-01 Подклейка холста монументальной живописи частично отставшего от основы (штукатурка, дерево) по кромкам холста

27-0203-006-02 Подклейка холста монументальной живописи частично отставшего от основы (штукатурка, дерево) в середине холста

27-0203-007:

Измеритель: 1 м шва

Состав работ: 1. Приготовление раствора и инструмента. 2. Нанесение раствора с последующей шлифовкой и подготовкой под живопись.

27-0203-007-01 Заделка швов стыковки нового холста монументальной живописи

27-0203-007-02 Заделка швов стыковки дублированного холста монументальной живописи

27-0203-007-03 Заделка швов стыковки холста монументальной живописи на подрамнике

27-0203-008:

Измеритель: 1 дм² отставшего холста

Состав работ: 1. Увлажнение. 2. Введение клеящего состава. 3. Приглаживание. 4. Отпрессовка. 5. Удаление излишков клея.

27-0203-008-01 Исправление отставания дублировочного холста монументальной живописи по кромкам холста

27-0203-008-02 Исправление отставания дублировочного холста монументальной живописи в середине холста

27-0203-009:

Измеритель: 1 м² холста

Состав работ: 1. Разъединение (расслоение) холстов с увлажнением и распариванием в сложных случаях с удалением клея с обратной стороны авторского холста с дополнительным распариванием.

27-0203-009-01 Раздублирование холста монументальной живописи

27-0203-010:

Измеритель: 1 м² живописи

Состав работ: 1. Подбор и приготовление раствора. 2. Снятие записи и лака с помощью тампонов (или компрессов). 3. Довыборка записи или лака скальпелем. 4. Нейтрализация живописного слоя.

27-0203-010-01 Удаление реставрационных записей или лака с фактурной монументальной живописи на холсте

27-0203-010-02 Удаление реставрационных записей или лака с гладкой монументальной живописи на холсте

27-0203-011:

Измеритель: 1 м² живописи

Состав работ: 1. Тонирование живописи выполняется в зависимости от характера утрат способом и методом, утвержденным специальной художественной комиссией.

27-0203-011-01 Тонирование утрат масляной монументальной живописи на холсте при размере утрат до 10 %

27-0203-011-02 Тонирование утрат масляной монументальной живописи на холсте при размере утрат до 30 %

27-0203-011-03 Тонирование утрат масляной монументальной живописи на холсте при размере утрат более 30 %

27-0203-011-04 Тонирование утрат темперной монументальной живописи на холсте при размере утрат до 10 %

27-0203-011-05 Тонирование утрат темперной монументальной живописи на холсте при размере утрат до 30 %

Состав работ: 1. Тонирование живописи выполняется в зависимости от характера утрат способом и методом, утвержденным специальной художественной комиссией.

27-0203-011-06 Тонирование утрат темперной монументальной живописи на холсте при размере утрат более 30 %

27-0203-011-07 Тонирование утрат клеевой монументальной живописи на холсте при размере утрат до 10 %

27-0203-011-08 Тонирование утрат клеевой монументальной живописи на холсте при размере утрат до 30 %

27-0203-011-09 Тонирование утрат клеевой монументальной живописи на холсте при размере утрат более 30 %

27-0203-013:

Измеритель: 1 м периметра

Состав работ: 1. Подбор материала. 2. Фуговка ручная. 3. Распиловка продольная на циркулярной пиле. 4. Торцовка ножовкой. 5. Разметка под шип. 6. Изготовление шипов 2-х видов: а) скрытый, б) в лапу. 7. Разметка под острожек и снятие фаски. 8. Острожка под внутренний скос. 9. Изготовление колков из дубового пиломатериала и пропилов под них. 10. Предварительная подгонка и сборка деталей подрамника. 11. Окончательная сборка с зачисткой подрамника шкуркой.

27-0203-013-01 Изготовление рабочего подрамника для монументальной живописи на холсте

27-0203-014:

Измеритель: 1 м периметра

Состав работ: 1. Соблюдение правильности разметки шипов. 2. Подгонка шипов. 3. Заделка или чинка сучков. 4. Выверка правильности углов по диагонали.

27-0203-014-01 Сборка рабочего подрамника для монументальной живописи на холсте при размере площади, ограниченной подрамником до 5,0 м²

27-0203-014-02 Сборка рабочего подрамника для монументальной живописи на холсте при размере площади, ограниченной подрамником от 5,0 до 10,0 м²

27-0203-014-03 Сборка рабочего подрамника для монументальной живописи на холсте при размере площади, ограниченной подрамником от 10,0 до 30,0 м²

27-0203-014-04 Сборка рабочего подрамника для монументальной живописи на холсте при размере площади, ограниченной подрамником более 30,0 м²

27-0203-015:

Измеритель: 1 м периметра

Состав работ: 1. Раскрой холста с разметкой нитей холста. 2. Распределение холста на подрамник (равномерные кромки, соблюдение направления нитей по основе и утку). 3. Натяжка холста с помощью щипцов и гвоздей.

27-0203-015-01 Натяжка холста монументальной живописи на рабочий подрамник при размере площади, ограниченной подрамником до 5,0 м²

27-0203-015-02 Натяжка холста монументальной живописи на рабочий подрамник при размере площади, ограниченной подрамником от 5,0 до 10,0 м²

27-0203-015-03 Натяжка холста монументальной живописи на рабочий подрамник при размере площади, ограниченной подрамником от 10,0 до 30,0 м²

27-0203-015-04 Натяжка холста монументальной живописи на рабочий подрамник при размере площади, ограниченной подрамником более 30,0 м²

27-0203-016:

Измеритель: 1 м периметра

Состав работ: 1. Проверка подрамника по диагонали. 2. Распределение холста на подрамнике. 3. Предварительное закрепление холста на подрамнике. 4. Натяжение холста на подрамник. 5. Удаление кромок.

27-0203-016-01 Натяжка на подрамник картины монументальной живописи, выполненной на недублированном холсте, при размере площади, ограниченной подрамником до 5,0 м²

27-0203-016-02 Натяжка на подрамник картины монументальной живописи, выполненной на недублированном холсте, при размере площади, ограниченной подрамником от 5,0 до 10,0 м²

27-0203-016-03 Натяжка на подрамник картины монументальной живописи, выполненной на недублированном холсте, при размере площади, ограниченной подрамником от 10,0 до 30,0 м²

27-0203-016-04 Натяжка на подрамник картины монументальной живописи, выполненной на недублированном холсте, при размере площади, ограниченной подрамником более 30,0 м²

27-0203-016-05 Натяжка на подрамник картины монументальной живописи, выполненной на дублированном холсте, при размере площади, ограниченной подрамником до 5,0 м²

Состав работ: 1. Проверка подрамника по диагонали. 2. Распределение холста на подрамнике. 3. Предварительное закрепление холста на подрамнике. 4. Натяжение холста на подрамник. 5. Удаление кромок.

27-0203-016-06 Натяжка на подрамник картины монументальной живописи, выполненной на дублированном холсте, при размере площади, ограниченной подрамником от 5,0 до 10,0 м²

27-0203-016-07 Натяжка на подрамник картины монументальной живописи, выполненной на дублированном холсте, при размере площади, ограниченной подрамником от 10,0 до 30,0 м²

27-0203-016-08 Натяжка на подрамник картины монументальной живописи, выполненной на дублированном холсте, при размере площади, ограниченной подрамником более 30,0 м²

27-0301-001:

Измеритель: 1 м2

Состав работ: 1. Нанесение клеящего состава кистью, пульверизатором. 2. Заклейка красочной поверхности бумагой с раскромом.

27-0301-001-01 Профилактическая заклеяка фактурной станковой темперной живописи с применением инъекций

27-0301-001-02 Профилактическая заклеяка гладкой станковой темперной живописи

27-0301-001-03 Профилактическая заклеяка станковой темперной живописи, фрагментарная заклеяка

27-0301-002:

Измеритель: 1 м2 живописи

Состав работ: 1. Увлажнение заклеяки теплой водой. 2. Осторожное отделение заклеяки с отделением остатков клея с поверхности живописи.

27-0301-002-01 Отмывка профилактической заклеяки со станковой темперной живописи фактурной

27-0301-002-02 Отмывка профилактической заклеяки со станковой темперной живописи гладкой

27-0301-003:

Измеритель: 1 дм2 красочной поверхности

Состав работ: 1. Нанесение клеящего состава. 2. Заклейка поверхности бумагой. 3. Многократное нанесение укрепляющего раствора на поверхность разрушенной живописи. 4. Расправление чешуек и приглаживание поверхности. 5. Удаление бумаги (или кальки) и клея с осторожностью и предварительным увлажнением теплой водой.

27-0301-003-01 Повторное укрепление красочной поверхности станковой темперной живописи после расчистки

27-0301-003-02 Укрепление красочного слоя станковой темперной живописи

27-0301-004:

Измеритель: 1 гвоздь (скоба)

Состав работ: 1. Удаление гвоздя (скобы) с подготовкой инструментов и приспособлений.

27-0301-004-01 Выемка с деревянной основы с лицевой стороны картины (иконы) станковой темперной живописи гвоздей размером до 15 мм

27-0301-004-02 Выемка с деревянной основы с лицевой стороны картины (иконы) станковой темперной живописи гвоздей размером до 40 мм

27-0301-004-03 Выемка с деревянной основы с лицевой стороны картины (иконы) станковой темперной живописи гвоздей размером более 40 мм

27-0301-004-04 Выемка металлических скоб с деревянной основы картины (иконы) станковой темперной живописи с обратной стороны

27-0301-004-05 Выемка металлических скоб с деревянной основы картины (иконы) станковой темперной живописи с торцевой стороны

27-0301-005:

Измеритель: 27-0301-005-01: 1 дм²; 27-0301-(005-02÷005-03): 1 см²

Состав работ: 1. Приготовление раствора и инструмента. 2. Определение границ отставшего левкаса или паволоки с заклежкой бумагой. 3. Введение шприцем спиртового раствора для размягчения. 4. Укрепление левкаса инъекцией или пропиткой раствором клея. 5. Приглаживание через бумагу теплым утюгом. 6. Подклейка в случае необходимости. 7. Отмывание бумаги. 8. Удаление с поверхности живописного остатка клеящего раствора.

27-0301-005-01 Удаление разрушенного (распиленного) или отставшего от основы левкаса и паволоки станковой темперной живописи без подбора отдельных фрагментов

27-0301-005-02 Удаление разрушенного (распиленного) или отставшего от основы левкаса и паволоки станковой темперной живописи с подбором отдельных фрагментов в количестве до 3

27-0301-005-03 Удаление разрушенного (распиленного) или отставшего от основы левкаса и паволоки станковой темперной живописи с подбором отдельных фрагментов в количестве более 3

27-0301-006:

Измеритель: 27-0301-(006-01, 006-03) - 1 дм²; 27-0301-(006-02, 006-04) - 1 см²

Состав работ: 1. Удаление механическим путем разрушенных поздних чинок мелового левкаса или заделок воска. 2. Заделка краев авторского левкаса. 3. Подготовка места для наложения нового левкаса. 4. Проклейка краев левкаса и места наложения нового левкаса с приготовлением клеящего раствора и левкаса. 5. Заготовка материалов и инструмента. 6. Многократное наложение раствора с просушкой каждого слоя с последующей шлифовкой.

27-0301-006-01 Дополнение левкаса без удаления разрушенного позднего левкаса или восковых чинок станковой темперной живописи в местах больших утрат

27-0301-006-02 Дополнение левкаса без удаления разрушенного позднего левкаса или восковых чинок станковой темперной живописи в местах мелких утрат

27-0301-006-03 Дополнение левкаса с удалением разрушенного позднего левкаса или восковых чинок станковой темперной живописи в местах больших утрат

27-0301-006-04 Дополнение левкаса с удалением разрушенного позднего левкаса или восковых чинок станковой темперной живописи в местах мелких утрат

27-0301-007:

Измеритель: 1 дм² живописи

Состав работ: 1. Просушка памятника в помещении с нормальной температурой и влажностью воздуха. 2. Приготовление растворов. 3. Снятие пленки плесени. 4.

Промывка поверхности реактивами и дезинфектором. 5. Полное удаление загрязнений по установленной методике.

27-0301-007-01 Удаление загрязнения и плесени с обратной стороны станковой темперной живописи

27-0301-007-02 Удаление легкого загрязнения с поверхности станковой темперной живописи

27-0301-007-03 Удаление засмолившегося загрязнения с поверхности станковой темперной живописи

27-0301-008:

Измеритель: 1 дм² живописи

Состав работ: 1. Подготовка растворителей. 2. Размягчение слоя записи. 3. Удаление записи с выборкой.

27-0301-008-01 Удаление записи с авторской станковой темперной живописи с выборкой расчищенной живописи с олифы

27-0301-008-02 Удаление записи с авторской станковой темперной живописи с выборкой расчищенной живописи с миниатюры

27-0301-009:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Наложение компресса, смоченного раствором (при необходимости). 2. Удаление под микроскопом записи с поверхности живописи микроскальпелем, кистью, тампоном.

27-0301-009-01 Удаление записи со станковой темперной живописи под микроскопом на миниатюре

27-0301-010:

Измеритель: 1 дм² живописи

Состав работ: 1. Наложение компресса, смоченного раствором (при необходимости). 2. Удаление лаково-олифных покрытий под микроскопом с помощью микроскальпеля, кисти, тампона.

27-0301-010-01 Выборка лаково-олифных покрытий под микроскопом на миниатюре станковой темперной живописи

27-0301-011:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Приготовление растворителей и растворов. 2. Наложение компресса, смоченного раствором. 3. Удаление пленки олифы с поверхности живописи тампоном и скальпелем.

27-0301-011-01 Удаление с поверхности станковой темперной живописи олифы или лака гладкого

27-0301-011-02 Удаление с поверхности станковой темперной живописи олифы или лака сморщенного

27-0301-012:

Измеритель: 1 дм² поверхности живописи

Состав работ: 1. Удаление олифы или лака, не полностью удаленных в процессе расчистки.

27-0301-012-01 Выборка поверхности, расчищенной станковой темперной живописи от олифы или лака

27-0301-013:

Измеритель: 1 дм² поверхности

Состав работ: 1. Покрытие живописи олифой (или лаком) с многократным разравниванием олифы. 2. Снятие излишков олифы.

27-0301-013-01 Покрытие расчищенной станковой темперной живописи, басмы и оклада лаком

27-0301-013-02 Покрытие расчищенной станковой темперной живописи, басмы и оклада олифой

27-0301-014:

Измеритель: 1 дм² поверхности

Состав работ: 1. Приготовление пропитывающего состава согласно методике. 2. Пропитка дерева с последующей просушкой и пропиткой дерева.

27-0301-014-01 Укрепление разрушенной древесины станковой темперной живописи пропиткой раствором с дезинфекцией

27-0301-015:

Измеритель: 1 м²

Состав работ: 1. Приготовление скипидарно-воскового раствора. 2. Нанесение раствора на доску.

27-0301-015-01 Обработка тыльной стороны иконы станковой темперной живописи скипидарно-восковым раствором

27-0301-016:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Калькирование места утрат и изготовление шаблона. 2. Подгонка ткани (замочка, сушка и глажение). 3. Зачистка дерева и краев левкаса. 4. Проклейка древесины. 5. Выкраивание ткани по шаблону. 6. Наложение паволоки на клеящий состав (с приглаживанием).

27-0301-016-01 Дополнение паволоки станковой темперной живописи в местах утрат

27-0301-017:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Приготовление размягчающего состава. 2. Наложение смягчающего компресса (многократно). 3. Стесывание левкаса послойно, многократно скальпелем. 4. Выборка остатков левкаса.

27-0301-017-01 Удаление позднейших фактурных наслоений грунта станковой темперной живописи

27-0301-018:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Подготовка схемы с нанесением контура басмы. 2. Пометка на схеме местоположения каждого фрагмента басмы и последовательности их наложения. 3. Маркировка каждого фрагмента басмы.

27-0301-018-01 Снятие со станковой темперной живописи басмы

27-0301-018-02 Снятие со станковой темперной живописи оклада

27-0301-018-03 Постановка на станковую темперную живопись басмы

27-0301-018-04 Постановка на станковую темперную живопись оклада

27-0301-019:

Измеритель: 1 дм² склеиваемой поверхности

Состав работ: 1. Выемка шпонок. 2. Зачистка склеиваемых поверхностей. 3. Многократное нанесение клея с выдерживанием до отлива и соединение склеиваемых досок. 4. Постановка прижимающих струбцин.

27-0301-019-01 Склеивание деревянной основы картины (иконы) станковой темперной живописи

27-0301-020:

Измеритель: 1 памятник

Состав работ: 1. Укладка памятника в горизонтальном положении лицевой стороной вниз. 2. Многократное увлажнение тыльной стороны при помощи периодически сматываемого и покрывающего всю поверхность доски плотного слоя ткани. 3. Постановка специальных зажимов после снятия ткани с выдерживанием памятника в зажимах до полного высыхания.

27-0301-020-01 Выпрямление деревянной основы картины (иконы) станковой темперной живописи размером до 1,0 м²

27-0301-020-02 Выпрямление деревянной основы картины (иконы) станковой темперной живописи размером более 1,0 м²

27-0301-021:

Измеритель: 27-0301-021-01: 1 м; 27-0301-(021-02÷021-03): 1 шт.

Состав работ: 1. Изучение красочной поверхности, выявление наличия сквозных или закрытых трещин. 2. Определение способа скрепления досок. 3. Подгонка по размеру рейки, карасика, скобы. 4. Подготовка места для установки карасика. 5. Установка рейки, карасика, скобы. 6. Зачистка рейки, карасика, скобы.

27-0301-021-01 Скрепление досок станковой темперной живописи рейками

27-0301-021-02 Скрепление досок станковой темперной живописи карасиками

27-0301-021-03 Скрепление досок станковой темперной живописи скобами

27-0301-022:

Измеритель: 1 шт. (шпонка)

Состав работ: 1. Изготовление деревянных шпонок (до 15 см). 2. Подготовка места для установки шпонки. 3. Установка шпонок.

27-0301-022-01 Скрепление досок станковой темперной живописи размером до 15 см шпонками

27-0301-022-02 Скрепление досок станковой темперной живописи размером до 30 см шпонками

27-0301-022-03 Скрепление досок станковой темперной живописи размером до 60 см шпонками

27-0301-022-04 Скрепление досок станковой темперной живописи размером до 1,5 м шпонками

27-0301-023:

Измеритель: 1 дм трещины

Состав работ: 1. Просушка древесных опилок, просеивание их. 2. Приготовление клеящего раствора и замешивание с опилками. 3. Зачистка поверхности древесины. 4. Заделка трещин в несколько приемов. 5. Зачистка поверхности после заделки.

27-0301-023-01 Заделка древесными опилками трещин и гвоздевых отверстий в доске станковой темперной живописи

27-0301-024:

Измеритель: 1 памятник

Состав работ: 1. Выемка и вставка иконы с соблюдением всех правил предосторожности и сохранения живописи.

27-0301-024-01 Выемка иконы станковой темперной живописи до 1 м² из иконостаса

27-0301-024-02 Вставка иконы станковой темперной живописи до 1 м² в иконостас

27-0301-025:

Измеритель: 1 памятник

Состав работ: 1. Укладка памятника в ящик. 2. Закрепление памятника в неподвижном состоянии рейками, при необходимости с мягкими прокладками и бумагой. 3. При распаковке осторожное снятие реек и прочих креплений. 4. Выемка памятника из ящика.

27-0301-025-01 Упаковка памятника станковой темперной живописи (картины, иконы) размером до 1,5 м²

27-0301-025-02 Упаковка памятника станковой темперной живописи (картины, иконы) размером более 1,5 м²

27-0301-025-03 Распаковка памятника станковой темперной живописи (иконы, картины) размером до 1,5 м²

27-0301-025-04 Распаковка памятника станковой темперной живописи (иконы, картины) размером более 1,5 м²

27-0302-001:

Измеритель: 1 м² живописи

Состав работ: 1. Очистка живописи и обратной стороны холста механическим способом (тампоном, скальпелем, щетками, пылесосом). 2. Обработка дезинфицирующим составом с просушкой и приготовлением состава. 3. Удаление плесени тампоном, с периодической сменой их. 4. Отпрессовка дезинфицированного холста (картона, дерева)

27-0302-001-01 Обработка станковой масляной живописи и холста с удалением плесени с дезинфекцией с лицевой стороны

27-0302-001-02 Обработка станковой масляной живописи и холста с удалением плесени с дезинфекцией с обратной стороны

27-0302-002:

Измеритель: 1 м периметра

Состав работ: 1. Подбор материала. 2. Фуговка ручная. 3. Распиловка продольная на циркулярной пиле. 4. Торцовка ножовкой. 5. Разметка под шип. 6. Изготовление шипов 2-х видов вручную: а) скрытый, б) в лапу. 7. Разметка под острожку и снятие фаски. 8. Снятие фаски и острожка под внутренний скос вручную. 9. Изготовление колков из дубового пиломатериала и пропилов под них. 10. Предварительная подготовка и сборка деталей подрамника. 11. Окончательная сборка и зачистка подрамника шкуркой.

27-0302-002-01 Изготовление экспозиционного подрамника для станковой масляной живописи

27-0302-003:

Измеритель: 1 м² живописи

Состав работ: 1. Нанесение клея на живописный слой (кистью или пульверизатором). 2. Наложение бумаги и прокатка резиновым валиком (или тампоном).

27-0302-003-01 Профилактическая заклейка гладкой станковой масляной живописи

27-0302-003-02 Профилактическая заклейка фактурной станковой масляной живописи

27-0302-004:

Измеритель: 1 м² живописи

Состав работ: 1. Увлажнение заклейки теплой водой. 2. Осторожное удаление бумаги с удалением остатков клея с поверхности живописи.

27-0302-004-01 Удаление профилактической заклейки гладкой станковой масляной живописи

27-0302-004-02 Удаление профилактической заклейки фактурной станковой масляной живописи

27-0302-005:

Измеритель: 1 м периметра

Состав работ: 1. Соблюдение правильности разметки шипов, подгонка их, заделка и чинка сучков, выверка углов по диагонали. 2. Раскрой холста с разметкой нитей. 3. Распределение холста на подрамнике (равномерные кромки, соблюдение направления нитей по основе и утку). 4. Натяжка холста с помощью щипцов и гвоздей.

27-0302-005-01 Натяжка на рабочий подрамник холста станковой масляной живописи размером до 1,0 м²

27-0302-005-02 Натяжка на рабочий подрамник холста станковой масляной живописи размером до 3,0 м²

27-0302-006:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Нанесение клея на живописный слой с заклежкой папиросной бумагой. 2. Приглаживание с последующей отпрессовкой и просушкой. 3. Введение раствора шприцем (при необходимости с отпрессовкой). 4. Удаление папиросной бумаги и излишков клея.

27-0302-006-01 Укрепление красочного слоя станковой масляной живописи сложное, пропиткой с применением инъекций

27-0302-006-02 Укрепление красочного слоя станковой масляной живописи инъектированием

27-0302-006-03 Укрепление красочного слоя станковой масляной живописи пропиткой

27-0302-007:

Измеритель: 27-0302-(007-01÷007-03): 1 см; 27-0302-007-04: 1 см²

Состав работ: 1. Проглаживание с увлажнением, отпрессовка, стягивание краев прорыва, уменьшением краев прорыва холста. 2. Калькирование места прорыва. 3. Заготовка заплаты (проклейка холста, крой заплаты с укладкой волокон с подбором идентичного холста). 4. Отпрессовка заплаты, проклейка, проглаживание, отпрессовка.

27-0302-007-01 Устранение прорывов без утрат холста станковой масляной живописи с вытянутостью

27-0302-007-02 Устранение прорывов без утрат холста станковой масляной живописи с седанием (сжатие красочного слоя)

27-0302-007-03 Устранение прорывов с утратами холста станковой масляной живописи подведение заплаты

27-0302-007-04 Устранение прорывов с утратами холста станковой масляной живописи наращивание утрат холста

27-0302-008:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Составление раствора. 2. Расчистка ватным тампоном или с помощью компрессов.

27-0302-008-01 Устранение загрязнений с поверхности станковой масляной живописи гладкой

27-0302-008-02 Устранение загрязнений с поверхности станковой масляной живописи фактурной

27-0302-008-03 Устранение загрязнений с поверхности станковой масляной живописи без лакового покрытия

27-0302-009:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Подбор и составление растворов. 2. Контроль снятия слоя лака с помощью ультрафиолетовых лучей. 3. Снятие лака ватным тампоном.

27-0302-009-01 Устранение с поверхности станковой масляной живописи спиртового лака

27-0302-009-02 Устранение с поверхности станковой масляной живописи масляного лака

27-0302-010:

Измеритель: 1 дм² живописи

Состав работ: 1. Приготовление ящика Петенкофера, фланелевого полотна, смоченного ректификатом. 2. Наложение на картину с периодической проверкой и контролем времени регенерации. 3. Снятие лака ватным тампоном.

27-0302-010-01 Регенерация лака станковой масляной живописи поверхностная

27-0302-010-02 Регенерация лака станковой масляной живописи глубинная

27-0302-011:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Подбор и приготовление растворов. 2. Снятие записи с помощью тампонов (или компресса). 3. Выборка остатков записи скальпелем. 4. Нейтрализация химического слоя.

27-0302-011-01 Удаление записи с выборкой с поверхности станковой масляной живописи фактурной

27-0302-011-02 Удаление записи с выборкой с поверхности станковой масляной живописи гладкой

27-0302-012:

Измеритель: 1 см² повреждения холста

Состав работ: 1. Заклейка живописи с пропиткой основы клеем в местах продавленности и покоробленности. 2. Проглаживание, отпрессовывание с периодической заменой фильтрованной бумаги. 3. Стягивание холста бумажными полосами и нитками в местах прорывов.

27-0302-012-01 Устранение коробленности и продавленности холста (картины) станковой масляной живописи с прорывом холста

27-0302-012-02 Устранение коробленности и продавленности холста (картины) станковой масляной живописи без прорыва холста

27-0302-013:

Измеритель: 1 см² отставания холста

Состав работ: 1. Увлажнение, проглаживание, отпрессовка, инъекции при необходимости.

27-0302-013-01 Исправление отставания дублировочного холста станковой масляной живописи по кромкам

27-0302-013-02 Исправление отставания дублировочного холста станковой масляной живописи в середине

27-0302-014:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Разъединение (расслоение) холстов с увлажнением (распариванием в сложных случаях) и с удалением клея с обратной стороны авторского холста с дополнительным распиливанием.

27-0302-014-01 Раздублирование холста станковой масляной живописи несложное

27-0302-014-02 Раздублирование холста станковой масляной живописи сложное

27-0302-015:

Измеритель: 1 дм²

Состав работ: 1. Зачистка обратной стороны авторского холста с проклейкой. 2. Проклейка дублировочного холста с пемзовкой. 3. Растяжка и фиксация холста на дублировочном холсте. 4. Приглаживание холста с живописью и дублировочного холста на мраморной доске с помощью теплого и холодного утюга.

27-0302-015-01 Дублирование холста гладкой станковой масляной живописи

27-0302-015-02 Дублирование холста фактурной станковой масляной живописи

27-0302-016:

Измеритель: 27-0302-(016-01, 016-03): 1 см²; 27-0302-016-02: 1 дм²

Состав работ: 1. Нанесение мастиковки в местах утрат (шпателем, скальпелем или кистью) с предварительной зачисткой авторского холста. 2. Зачистка (выравнивание мастиковки) неоднократная.

27-0302-016-01 Подведение грунта гладкой станковой масляной живописи в местах мелких утрат

27-0302-016-02 Подведение грунта гладкой станковой масляной живописи в местах больших утрат

27-0302-016-03 Подведение грунта фактурной станковой масляной живописи или имитация фактуры станковой масляной живописи в местах утрат

27-0302-017:

Измеритель: 1 м периметра

Состав работ: 1. Определение размеров холста. 2. Раскрой полос для кромок. 3. Дублирование кромок с проглаживанием и просушкой.

27-0302-017-01 Дублирование кромок холста станковой масляной живописи способом наложения

27-0302-017-02 Дублирование кромок холста станковой масляной живописи стыковым методом

27-0302-018:

Измеритель: 1 м периметра

Состав работ: 1. Проверка подрамника по диагонали. 2. Распределение холста на подрамнике. 3. Предварительное закрепление холста на подрамнике. 4. Натяжка холста на подрамник с удалением фалд. 5. Заделка кромок.

27-0302-018-01 Натяжка на подрамник картины станковой масляной живописи, выполненной на недублированном холсте размером от 0,5 до 1,0 м²

27-0302-018-02 Натяжка на подрамник картины станковой масляной живописи, выполненной на недублированном холсте размером до 3,0 м²

27-0302-018-03 Натяжка на подрамник картины станковой масляной живописи, выполненной на дублированном холсте размером от 0,5 до 1,0 м²

27-0302-018-04 Натяжка на подрамник картины станковой масляной живописи, выполненной на дублированном холсте размером до 3,0 м²

27-0302-019:

Измеритель: 1 см²

Состав работ: 1. Исследование техники и манеры письма автора. 2. Приготовление пигментов. 3. Приготовление пигментов с лаком (тщательное перемешивание). 4. Воссоздание рисунка в цвете и тоне автора.

27-0302-019-01 Воссоздание станковой масляной живописи в местах утрат красочного слоя простое

27-0302-019-02 Воссоздание станковой масляной живописи в местах утрат красочного слоя средней сложности

27-0302-019-03 Воссоздание станковой масляной живописи в местах утрат красочного слоя сложное

27-0302-019-04 Воссоздание станковой масляной живописи в местах утрат красочного слоя особо сложное

27-0302-019-05 Воссоздание станковой масляной живописи в местах утрат красочного слоя - миниатюра

27-0302-020:

Измеритель: 1 м² живописи

Состав работ: 1. Приготовление лака нужной концентрации. 2. Двухкратное нанесение флейцем (или тампоном) лака на живопись.

27-0302-020-01 Покрытие лаком гладкой станковой масляной живописи

27-0302-020-02 Покрытие лаком фактурной станковой масляной живописи

28-0101-001-01 "Научно-реставрационные работы на памятниках истории и культуры. Разные работы":

1. Предусмотрены работы на сооружение и разборку лесов металлических инвентарных, комбинированных, неинвентарных и поддерживающих с сооружением и разборкой опалубки кладки сводов, арок, глав, закомар и перемычек; подноски, подъем и спуск грузов при производстве научно-реставрационных работ.

2. Поддерживающие леса и опалубки выполняются по индивидуальным проектам (индивидуальным расчетным схемам) для каждого конкретного памятника.

3. Расход материалов при устройстве неинвентарных и комбинированных лесов, а также опалубок, при необходимости может быть уточнен по проекту.

4. Работу подъемных механизмов для вертикальной транспортировки материалов и рабочих (лебедки, грузопассажирские лифты и т.д.) учитывать отдельной строчкой с учетом продолжительности работы и марки механизмов согласно проекта организации реставрации, металлических инвентарных, комбинированных, неинвентарных и поддерживающих с сооружением и разборкой опалубки кладки сводов, арок, глав, закомар и перемычек; подноски, подъем и спуск грузов при производстве реставрационно-восстановительных работ.

6. Учтены и отдельно не оплачиваются следующие вспомогательные операции:

1) заточка инструмента в процессе работы;

2) установка режущего инструмента и проверка его в работе, устранение мелких неисправностей, включение в сеть и выключение из сети;

3) проверка качества работ;

4) переезды с объекта на объект;

5) перерывы, связанные с погодными условиями;

6) подъем и спуск рабочего.

7. Учтены основные специфические условия производства реставрационных работ:

1) необходимость соблюдения особой осторожности при устройстве и разборке лесов для обеспечения сохранности поверхности стен, потолков;

2) крайне ограниченные возможности применения современных методов организации производства работ.

8. Предусмотрена высота лесов до 16 метров. При большей высоте лесов затраты труда следует увеличивать на 15 % для каждых следующих 4-х метров.

9. Предусмотрено устройство лесов непосредственно с земли. При устройстве лесов, опирающихся на уступы кровель, к затратам труда и стоимости трудовых затрат применять коэффициент 1,1.

10. При эксплуатации лесов более одного года заказчиком возмещаются затраты на восстановление лесов за каждый последующий год в размере:

1) 10 % первоначальной стоимости трудовых затрат для инвентарных лесов;

2). 25 % первоначальной стоимости трудовых затрат для неинвентарных и комбинированных лесов.

11. Вес груза при подъеме или спуске принят равным:

- 1). на электролебедке - 80 кг;
- 2) с помощью укосин, блоков - 15 кг;
- 3) ручную - 10 кг.

12. Сооружение лесов должно производиться с соблюдением всех действующих требований, изложенных в СНиП-III-40-80, в действующих инструкциях по технике безопасности.

13. Инвентарные металлические леса монтируются по проекту в соответствии с паспортом завода изготовителя. Инвентарные леса подразделяются на:

1) обычные – устанавливаются для зданий и частей зданий простой формы в плане и по высоте с малым выносом карнизов и других архитектурных деталей. расстояние между стойками: вдоль фасада – 2,5 метра, перпендикулярно стене – 1,4 метра.

2) усиленные – устанавливаются для зданий и частей зданий сложной формы в плане и по высоте с большим выносом карнизов и других архитектурных деталей. Усиление лесов осуществляется за счет уменьшения шага стоек до 1 метра или дополнительными лагами, сваренными из 2-х труб или установкой стоек в 3 ряда.

14. Неинвентарные и комбинированные леса сооружаются по проекту и расчетам проектных организаций.

Устройство неинвентарных и комбинированных лесов производится при невозможности установки на объекте инвентарных лесов, а также при наличии сложных очертаний памятника в плане и по высоте. Расстояние между стойками:

для комбинированных лесов вдоль стены – 2 метра; перпендикулярно стене – 1,2 метра;

для неинвентарных лесов вдоль стены – 2 метра; перпендикулярно стене – 1,5 метра

15. Поправки:

28-0101-001	При усилении лесов к затратам труда применять коэффициент 2,7
28-0101-009 28-0101-010	При подъеме или спуске грузов свыше 10 метров на каждые следующие 5 метра (полные и неполные) к затратам труда применять коэффициент 1,15
28-0101-011	Средний вес груза за 1 перенос равен 20 кг
28-0101-012	При визуальном осмотре места производства работ на высоте применять коэффициент 0,6. Ширина одной захватки 2 метра

28-0101-001:

Измеритель: 1 м² вертикальной проекции лесов на стену

Состав работ: 28-0101-001-01: 1. Изучение проектной документации. 2. Планировка места установки лесов. 3. Подвозка элементов лесов и их разгрузка. 4. Подноска деталей на расстояние до 50 метров. 5. Укладка подкладок и подпятников. 6. Выпрямление монтажных деталей (при необходимости). 7. Ограждение места установки лесов. 8. Установка и сборка лесов. 9. Отжиг стальной проволоки с нарезкой на куски. 10. Крепление лесов к конструкции стен здания с пробивкой гнезд и установкой пробок и анкерov или через проемы. 11. Обработка (при необходимости) деревянных элементов лесов антисептиком или антипиреном. 12. Укладка щитов настила с устройством ограждений, лестниц и грузовых площадок. 13. Монтаж электролебедок, стреловых блоков и укосин. 14. Оборудование лесов средствами пожаротушения. 15. Устройство молниезащиты. 16. Изготовление скамеек. 17. Разборка ограждения места установки лесов. 18. Уборка с лесов инструмента, отходов и мусора. 19. Сдача лесов производителю работ или комиссии.

28-0101-001-02: 1. Ограждение мест разборки лесов. 2. Уборка с лесов материалов, инвентаря, средств пожаротушения. 3. Поярусная разборка всех элементов лесов. 4. Спуск демонтируемых элементов. 5. Демонтаж ограждения места разборки лесов. 6. Сортировка элементов лесов с удалением гвоздей из деревянных элементов. 7. Переноска элементов лесов на расстояние до 50 метров и их складирование. 8. Погрузка на автомобили элементов лесов с разгрузкой их на складе или на другом объекте.

28-0101-001-01 Устройство металлических инвентарных лесов на фасадах

28-0101-001-02 Разборка металлических инвентарных лесов на фасадах

28-0101-002:

Измеритель: 1 м² вертикальной проекции лесов на стену

Состав работ 28-0101-002-01: 1. Изучение проектной документации. 2. Планировка места установки лесов. 3. Подвозка элементов лесов и их разгрузка. 4. Подноска деталей на расстояние до 50 метров. 5. Укладка подкладок и подпятников. 6. Выпрямление монтажных деталей (при необходимости). 7. Подготовка пиломатериалов (разметка, раскрой, а при необходимости изготовление обрезных досок и брусев на циркулярной пиле). 8. Ограждение места установки лесов. 9. Установка и сборка элементов лесов. 10. Отжиг стальной проволоки с нарезкой на куски. 11. Обработка (при необходимости) деревянных элементов лесов антисептиком или антипиреном. 12. Крепление лесов к конструкции стен здания с пробивкой гнезд и установкой пробок и анкерov или через проемы. 13. Укладка щитов настила с устройством ограждений, лестниц и грузовых площадок. 14. Монтаж электролебедок, стреловых блоков и укосин. 15. Оборудование лесов средствами пожаротушения. 16. Устройство молниезащиты. 17. Изготовление скамеек. 18. Разборка ограждения места установки лесов. 19. Уборка с лесов инструмента, отходов и мусора. 20. Сдача лесов производителю работ или комиссии.

28-0101-002-02: 1. Ограждение мест разборки лесов. 2. Уборка с лесов материалов, инвентаря, средств пожаротушения. 3. Поярусная разборка всех элементов лесов. 4. Спуск демонтируемых элементов лесов. 5. Демонтаж ограждения места разборки лесов. 6. Сортировка элементов лесов с удалением гвоздей из деревянных элементов. 7. Переноска элементов лесов на расстояние до 50 метров, их складирование. 8. Погрузка на автомобили элементов лесов с разгрузкой их на складе или на другом объекте.

28-0101-002-01 Устройство комбинированных лесов на фасадах

28-0101-002-02 Разборка комбинированных лесов на фасадах

28-0101-003:

Измеритель: 1 м3 реставрируемого помещения

Состав работ 28-0101-003-01: 1. Изучение проектной документации. 2. Планировка места установки лесов. 3. Подвозка элементов лесов и их разгрузка. 4. Подноска деталей на расстояние до 50 метров. 5. Укрытие пола полиэтиленовой пленкой. 6. Укладка подкладок и подпятников. 7. Выпрямление монтажных деталей (при необходимости). 8. Подготовка пиломатериалов (разметка, раскрой, а при необходимости изготовление обрезных досок и брусьев). 9. Ограждение места установки лесов. 10. Установка и сборка элементов лесов. 11. Отжиг стальной проволоки с нарезкой на куски. 12. Крепление лесов к конструкции стен здания с пробивкой гнезд и установкой пробок и анкеров или через проемы. 13. Обработка (при необходимости) деревянных элементов лесов антисептиком или антипиреном. 14. Укладка щитов настила с устройством ограждений, лестниц и грузовых площадок. 15. Монтаж электролебедок, стреловых блоков и укосин. 16. Оборудование лесов средствами пожаротушения. 17. Устройство молниезащиты. 18. Изготовление скамеек. 19. Разборка ограждения места установки лесов. 20. Уборка с лесов инструмента, отходов и мусора. 21. Сдача лесов производителю работ или комиссии.

28-0101-003-02: 1. Ограждение мест разборки лесов. 2. Уборка с лесов материалов, инвентаря, средств пожаротушения. 3. Поярусная разборка всех элементов лесов. 4. Спуск демонтируемых элементов лесов. 5. Демонтаж ограждения места разборки лесов. 6. Уборка укрытия (пленки) пола. 7. Сортировка элементов лесов с удалением гвоздей из деревянных элементов. 8. Переноска элементов лесов на расстояние до 50 метров, их складирование. 9. Погрузка на автомобили элементов лесов с разгрузкой их на складе или на другом объекте.

28-0101-003-01 Устройство комбинированных лесов в помещениях

28-0101-003-02 Разборка комбинированных лесов в помещениях

28-0101-004:

Измеритель: 1 м2 вертикальной проекции лесов на стену

Состав работ 28-0101-004-01: 1. Изучение места установки лесов, проведение необходимых замеров, планировка. 2. Подноска материалов на расстояние до 50 метров, их сортировка и складирование. 3. Разметка и раскрой материалов. 4. Подготовка

стоек с изготовлением сопряжений всех видов, запиливанием, долблением отверстий. 5. Ограждение места установки лесов. 6. Отжиг стальной проволоки с нарезкой на куски. 7. Установка стоек по отвесу или по заданному уклону с устройством специальных подушек-прокладок при ломаной или круглого очертания конфигурации памятника, на которую опираются стойки без какого-либо нарушения конструктивных элементов стропил, кровель и кладки. 8. Установка и укрепление гвоздями, стальной проволокой, болтами, хомутами и т.п. вспомогательных стоек, подкосов, схваток, прогонов, пальцев. 9. Расшивка стоек до скрепления их с другими элементами. 10. Укладка настила с устройством нижнего ярусного настила. Сооружение лестниц грузовых площадок, установка ограждений. 11. Оборудование лесов средствами пожаротушения. 12. Монтаж электролебедок, стреловых блоков и укосин. 13. Устройство молниезащиты. 14. Изготовление скамеек. 15. Сдача лесов производителю работ или комиссии.

28-0101-004-02: 1. Ограждение мест разборки лесов. 2. Постепенное снятие по ходу разборки всех металлических креплений. 3. Снятие настила и ограждения. 4. Снятие пальцев, прогонов, подкосов, схваток. 5. Раскрепление и снятие стоек. 6. Спуск всех элементов лесов. 7. Переноска элементов лесов на расстояние до 50 метров, их складирование. 8. Погрузка на автомобили элементов лесов с разгрузкой их на складе или на другом объекте.

28-0101-004-01 Устройство неинвентарных лесов на фасадах

28-0101-004-02 Разборка неинвентарных лесов на фасадах

14-0101-005:

Измеритель: 1 м³ реставрируемого помещения

Состав работ 28-0101-005-01: 1. Изучение места установки лесов, проведение необходимых замеров. 2. Подноска материалов на расстояние до 50 метров, их сортировка и складирование. 3. Разметка и раскрой материалов. 4. Подготовка стоек с изготовлением сопряжений всех видов, запиливанием, долблением отверстий. 5. Ограждение места установки лесов. 6. Отжиг стальной проволоки с нарезкой на куски. 7. Укрытие пола полиэтиленовой пленкой или другим материалом. 8. Установка стоек по отвесу или по заданному уклону с устройством специальных подушек-прокладок при ломаной или круглого очертания конфигурации памятника, на которую опираются стойки без какого-либо нарушения конструктивных элементов стропил, кровель и кладки. 9. Установка и укрепление гвоздями, стальной проволокой, болтами, хомутами и т.п. вспомогательных стоек, подкосов, схваток, прогонов, пальцев. 10. Расшивка стоек до скрепления их с другими элементами. 11. Укладка настила с устройством нижнего ярусного настила. Сооружение лестниц грузовых площадок, установка ограждений. 12. Оборудование лесов средствами пожаротушения. 13. Монтаж электролебедок, стреловых блоков и укосин. 14. Устройство молниезащиты. 15. Изготовление скамеек. 16. Сдача лесов производителю работ или комиссии.

28-0101-005-02: 1. Ограждение мест разборки лесов. 2. Постепенное снятие по ходу разборки всех металлических креплений. 3. Снятие настила и ограждения. 4. Снятие пальцев, прогонов, подкосов, схваток. 5. Уборка укрытия (пленки или другого материала) пола. 6. Раскрепление и снятие стоек. 7. Спуск всех элементов лесов. 8. Переноска элементов лесов на расстояние до 50 метров, их складирование. 9. Погрузка на автомобили элементов лесов с разгрузкой их на складе или на другом объекте.

28-0101-005-01 Устройство неинвентарных лесов в помещениях

28-0101-005-02 Разборка неинвентарных лесов в помещениях

28-0101-006:

Измеритель: 1 м3 сооружаемых поддерживающих лесов

Состав работ 28-0101-006-01: 1. Изучение места установки лесов, проведение необходимых замеров. 2. Подноска материалов на расстояние до 50 метров. 3. Обработка (при необходимости) деревянных элементов лесов антисептиком или антипиреном. 4. Разметка и раскрой материалов. 5. Ограждение места сооружения лесов. 6. Отжиг стальной проволоки с нарезкой на куски. 7. Изготовление в размер стоек, их установка, взаимное крепление гвоздями, стальной проволокой, болтами, хомутами, вспомогательных стоек, подкосов, схваток, прогонов и пальцев. 8. Сооружение верхнего настила, установка, крепление лаг и щитов. 9. Сооружение лестниц, грузовых площадок, установка ограждений. 10. Заготовка и установка кружал по шаблонам, устройство сплошной опалубки по кружалам. 11. Оборудование лесов средствами пожаротушения. 12. Монтаж электролебедок, стреловых блоков и укосин. 13. Изготовление скамеек. 14. Сдача лесов производителю работ или комиссии.

28-0101-006-02: 1. Ограждение мест разборки лесов. 2. Постепенное снятие по ходу разборки всех металлических креплений. 3. Снятие настила и ограждения. 4. Снятие пальцев, прогонов, подкосов, схваток. 5. Раскрепление и снятие стоек. 6. Разборка опалубки. 7. Спуск всех элементов лесов. 8. Переноска элементов лесов на расстояние до 50 метров, их складирование. 9. Погрузка на автомобили элементов лесов с разгрузкой их на складе или на другом объекте.

28-0101-006-01 Устройство поддерживающих лесов и опалубки при реставрации кладки сводов, арок, глав, закомар и перемышеч

28-0101-006-02 Разборка поддерживающих лесов и опалубки при реставрации кладки сводов, арок, глав, закомар и Перемышеч

28-0101-007:

Измеритель: 1 установка или передвижка

Состав работ: 1. Доставка люльки и троса от объекта завершенной реставрации к новому объекту со снятием люльки с автотранспорта. 2. Установка люльки. 3. Передвижка люлек по горизонтали с одного рабочего места на другое. 4. Закрепление

троса за стропила со вскрытием и обратной заделкой кровли. 5. Открепление троса люльки от стропил объекта завершённой реставрации, спуск троса, заделка кровли в месте крепления троса.

28-0101-007-01 Навеска и передвижка подвесных люлек

28-0101-008:

Измеритель: 1 м²

Состав работ: 1. Обшивка фанерой. 2. Прокладка утеплителя.

28-0101-008-01 Обшивка каркаса лесов фанерой с прокладкой утеплителя для производства работ в зимнее время

28-0101-009:

Измеритель: 1 подъем или спуск

Состав работ 28-0101-009-01: 1. Отбор необходимого груза в местах его складирования. 2. Подноска груза к месту подъема на расстояние до 50 метров, при необходимости укладывание в пакеты. 3. Застроповка груза и укрепление оттяжки. 4. Подъем груза. 5. Расстроповка груза. 6. Переноска груза на расстояние до 10 метров. 7. Спуск троса для следующего приема груза.

28-0101-009-02: 1. Подноска груза к месту спуска на расстояние до 10 метров. 2. Подготовка пакетов (при необходимости). 3. Застроповка груза и укрепление оттяжки. 4. Спуск груза. 5. Расстроповка груза. 6. Переноска груза на расстояние до 50 метров. 7. Укладка груза в штабель. 8. Поднятие троса для следующего спуска груза.

28-0101-009-01 Подъем грузов при помощи электролебедок до 10 метров

28-0101-009-02 Спуск грузов при помощи электролебедок до 10 метров

28-0101-010:

Измеритель: 1 подъем или спуск

Состав работ 28-0101-010-01:

1. Отбор необходимого груза в местах его складирования.

2. Подноска груза к месту подъема на расстояние до 50 метров, при необходимости укладывание в пакеты.

3. Застроповка груза и укрепление оттяжки.

4. Подъем груза.

5. Расстроповка груза.

6. Переноска груза на расстояние до 10 метров.

7. Спуск троса для следующего приема груза.

28-0101-010-02: 1. Подноска груза к месту спуска на расстояние до 10 метров.

2. Подготовка пакетов (при необходимости).

3. Застроповка груза и укрепление оттяжки.

4. Спуск груза.

5. Расстроповка груза.

6. Переноска груза на расстояние до 50 метров.

7. Укладка груза в штабель.

8. Поднятие троса для следующего спуска груза.

28-0101-010-01 Подъем грузов при помощи каната и блока до 10 метров

28-0101-010-02 Спуск грузов при помощи каната и блока до 10 метров

28-0101-011:

Измеритель: 50 кг груза

Состав работ: Подноска деталей лесов, лесоматериалов и прочих материалов к месту складирования (на территории памятника).

28-0101-011-01 Подноска грузов на 10 метров сверх учтенного расстояния (до 50 метров)

28-0101-012:

Измеритель: 1 захватка

Состав работ: 1. Разматывание канатов вручную (до 100 метров каната).

2. Наматывание канатов вручную на вилки по окончании работ.

3. Подъем оснастки на кровлю.

4. Изготовление стропов страховки двухпетельным кольцевым соединением.

5. Установка полиспастов.

6. Снятие полиспастов по окончании работ.

7. Оснастка полиспастов.

8. Запасовка полиспастов на высоте (до 5 зависок).

9. Распасовка полиспастов на высоте (до 5 зависок).

10. Закрепление расчалок и оттяжек.

11. Снятие расчалок и оттяжек.

12. Закрепление канатов.

13. Закрепление оснастки после закрепления.

28-0101-012-01 Производство высотных реставрационных работ верхолазным способом

29-0101-001-01 "Научно-исследовательские и проектные работы по памятникам градостроительства и архитектуры":

Не учтено и оплачивается дополнительно:

1) обмер частей памятника (здания), находящегося под водой;

2) обмеры и проектирование предметов интерьера;

3) фотофиксация;

4) сметные работы.

Обмерные и проектные работы на отдельных объектах, находящихся в комплексе архитектурных ансамблей, расцениваются отдельно, как самостоятельные памятники, в том числе крепостные стены, башни и отдельные прясла стен между двумя башнями.

Предварительные работы

Стоимость составления реставрационного задания на разработку научно-проектной документации определяется по суммарным значениям горизонтальных граф 29-0101-001 с коэффициентом 0,5. При этом другие коэффициенты, приведенные в настоящих пояснениях, не учитываются.

29-0101-001:

Измеритель: памятник

Объем памятника в тыс. м3	Ознакомление с "Заданием", предъявленной "Заказчиком" документацией и с памятником в натуре	Определение физического объема памятника	Составление актов технического состояния и утрат первоначального облика	Предварительное инженерное заключение и рекомендации	Краткие историко-архивные и библиографические сведения	Составление тематического плана научно-проектных работ	Итого
до 0,25	29-0101-001-01	29-0101-001-02	29-0101-001-03	29-0101-001-04	29-0101-001-05	29-0101-001-06	29-0101-001-07
до 1,00	29-0101-001-08	29-0101-001-09	29-0101-001-10	29-0101-001-11	29-0101-001-12	29-0101-001-13	29-0101-001-14
до 3,00	29-0101-001-15	29-0101-001-16	29-0101-001-17	29-0101-001-18	29-0101-001-19	29-0101-001-20	29-0101-001-21
до 7,00	29-0101-001-22	29-0101-001-23	29-0101-001-24	29-0101-001-25	29-0101-001-26	29-0101-001-27	29-0101-001-28
до 10,00	29-0101-001-29	29-0101-001-30	29-0101-001-31	29-0101-001-32	29-0101-001-33	29-0101-001-34	29-0101-001-35
до 20,00	29-0101-001-36	29-0101-001-37	29-0101-001-38	29-0101-001-39	29-0101-001-40	29-0101-001-41	29-0101-001-42
до 30,00	29-0101-001-43	29-0101-001-44	29-0101-001-45	29-0101-001-46	29-0101-001-47	29-0101-001-48	29-0101-001-49
На каждые 10,0тыс.м3 добавлять	29-0101-001-50	29-0101-001-51	29-0101-001-52	29-0101-001-53	29-0101-001-54	29-0101-001-55	29-0101-001-56

29-0101-002:

Измеритель: памятник

Стоимость разработки на стадии предварительных работ чертежей и смет на первоочередные и противоаварийные работы определять по 29-0101-001.

29-0101-001 не учтено участие проектировщиков-смежников, стоимость этих работ оплачивается дополнительно.

При выполнении предварительных работ, увеличивающих их трудоемкость, к стоимости работ, указанных в 29-0101-001 применять коэффициенты:

1) по объектам, находящимся в аварийном состоянии, коэффициент 1,5;

2) по объектам с трудными подходами, заселенными жильцами, занятыми учреждениями или промышленными предприятиями, складами и т.д., коэффициент 1,3.

6. При необходимости выполнения схематических обмеров, фотофиксации и разработки рабочей научно-проектной документации на первоочередные и временные противоаварийные работы по памятнику цены на эти работы определяются дополнительно.

6. Стоимость пролонгации договорной документации определять по 29-0101-001 с коэффициентом 0,4.

Объем памятника в тыс. м3	Предварительное ознакомление с выдачей краткой справки	Смета-калькуляция стоимости научно-проектных работ
до 0,25	29-0101-002-01	29-0101-002-09
до 1,00	29-0101-002-02	29-0101-002-10
до 3,00	29-0101-002-03	29-0101-002-11
до 7,00	29-0101-002-04	29-0101-002-12
до 10,0	29-0101-002-05	29-0101-002-13
до 20,0	29-0101-002-06	29-0101-002-14
до 30,0	29-0101-002-07	29-0101-002-15
На каждые 10,0 тыс. м3 добавлять	29-0101-002-08	29-0101-002-16

При одновременном обследовании ансамбля или комплекса памятников, относящихся к одному историческому периоду, включающих в себя до 5-ти объектов, 29-0101-002 применять коэффициент 0,8 по каждому объекту. При наличии в комплексе более 5-ти объектов применять коэффициент 0,6.

Научно-исследовательские работы

Коэффициенты, применяемые к стоимости работ:

№ п/п	Факторы, влияющие на выполнение работ	Размер коэффициента
1.	Одновременное проведение историко-архивных и библиографических исследований по ансамблю или комплексу памятников, относящихся к одному историческому периоду, включающих в себя:	
	а) до 5-ти объектов	0,8
	б) до 10-ти объектов	0,6
	в) более 10-ти объектов	0,4

2.	Необходимость отыскания большого количества аналогов в целях реставрации памятников	1,2
3.	Работы в различных архивах и хранилищах в пределах одного города	1,2
4.	Работы в архивах и хранилищах, находящихся в различных городах	1,4
5.	Исследование библиографических и архивных источников на иностранных языках	2,0

29-0101-003:

Измеритель: памятник

Характеристика категорий сложности	Время постройки		
	до XVIII в.	XVIII в.	после XVIII в.
Памятники с простой историей строительства, имеющие небольшие переделки	29-0101-003-01	29-0101-003-02	29-0101-003-03
Памятники с простой историей строительства, имеющие небольшие переделки и незначительные утраты первоначального облика	29-0101-003-04	29-0101-003-05	29-0101-003-06
Памятники со сложной историей строительства, имеющие значительные утраты первоначального облика	29-0101-003-07	29-0101-003-08	29-0101-003-09
Памятники со сложной историей строительства, имеющие большое количество переделок, значительные утраты первоначального облика	29-0101-003-10	29-0101-003-11	29-0101-003-12

Процентное соотношение этапов работ к 29-0101-003:

а) составление библиографического списка и описи архивных дел - 20%;

б) выписки из архивных и библиографических источников, просмотр музейных и архивных фондов, гравюр, акварелей и т.д. - 80%.

29-0101-004:

Измеритель: печатный лист

Состав работ	На основе опубликованных материалов	На основе вновь выявл. документов
Исторические записки, справки по памятникам, имеющим до 30% утрат первоначального облика, с простой историей строительства	29-0101-004-01	29-0101-004-02
Исторические записки, справки по памятникам с утратой первоначального облика более 30%, с несложной историей строительства и наличием большого количества архивных документов	29-0101-004-03	29-0101-004-04
Исторические записки, справки по памятникам до XVIII века вне зависимости от утраты первоначального облика, а также по памятникам XVIII, XIX веков, с утратой первоначального облика более 30% со сложной историей строительства	29-0101-004-05	29-0101-004-06

Архитектурно-археологические обмеры

Предусмотрено производство архитектурно-археологических обмеров памятников. При производстве архитектурных обмеров стоимость их определять с коэффициентом 0,6, а стоимость схематических обмеров с коэффициентом 0,3.

Предусмотрена стоимость производства полевых работ на открытом воздухе или в неотапливаемых помещениях в благоприятный для производства работ период. В случае производства полевых работ в неблагоприятных условиях (только на полевые

работы) применять коэффициенты в соответствии с указаниями *Общих рекомендаций к применению нормативов.

Коэффициенты, применяемые к стоимости полевых работ при обмерах памятников:

№ п/п	Факторы, влияющие на производство работ	Размер коэффициента
1	Обмеры памятников с труднодоступными подходами к местам обмеров (в помещениях, занятых мебелью, оборудованием или другими предметами, мешающими производству обмерных работ)	1,1
2	Обмеры памятников в подвалах, затемненных помещениях и на чердаках	1,2
3	Обмеры с подмостей, стремянок, лестниц	1,3
4	Обмеры на высоте свыше 12 метров	1,3
5	Свыше 20 метров	1,5

Стоимость архитектурно-археологических обмеров памятников из естественного камня с замерами каждого блока определять с коэффициентом 1,5.

Стоимость архитектурно-археологических обмеров памятников деревянного зодчества определять с коэффициентом 1,15.

Состав обмерных работ и удельный вес в процентах от общей стоимости:

1) полевые работы – обмеры памятника в натуре с зарисовкой обмерных схем (кроки), с постановкой на них размеров, нулевки и т.д. – 42%;

б) камеральная обработка – составление обмерных чертежей по обмерным схемам с нанесением надписей, размеров и пр. – 58%.

Архитектурно-археологические обмеры предусмотрены для памятников четырех категорий сложности:

I категория	памятники простой прямоугольной формы с небольшим количеством отдельных помещений, с малым количеством архитектурных деталей, с простой кровлей
II категория	памятники прямолинейной ломаной конфигурации в плане, с малым количеством архитектурных деталей, с простым декором и несложной кровлей
III категория	памятники ломаной, частично криволинейной конфигурации в плане, с небольшим количеством сложного декора, с неповторяющимися деталями, с барабанами или сложной прямолинейной кровлей
IV категория	памятники со сложной ломаной и криволинейной конфигурацией в плане, с большим количеством сложного декора, с неповторяющимися деталями, со сложной кровлей, с закомарами, кокошниками, барабанами и т.п.

29-0101-005:

Измеритель: памятник

Объем памятника в тыс. м3 до:	Категория сложности памятника			
	I	II	III	IV
до 0,25	29-0101-005-01	29-0101-005-02	29-0101-005-03	29-0101-005-04
0,5	29-0101-005-05	29-0101-005-06	29-0101-005-07	29-0101-005-08
1	29-0101-005-09	29-0101-005-10	29-0101-005-11	29-0101-005-12
2	29-0101-005-13	29-0101-005-14	29-0101-005-15	29-0101-005-16

3	29-0101-005-17	29-0101-005-18	29-0101-005-19	29-0101-005-20
5	29-0101-005-21	29-0101-005-22	29-0101-005-23	29-0101-005-24
7	29-0101-005-25	29-0101-005-26	29-0101-005-27	29-0101-005-28
10	29-0101-005-29	29-0101-005-30	29-0101-005-31	29-0101-005-32
15	29-0101-005-33	29-0101-005-34	29-0101-005-35	29-0101-005-36
20	29-0101-005-37	29-0101-005-38	29-0101-005-39	29-0101-005-40
25	29-0101-005-41	29-0101-005-42	29-0101-005-43	29-0101-005-44
30	29-0101-005-45	29-0101-005-46	29-0101-005-47	29-0101-005-48
На каждые 10,0 тыс.м3 добавлять	29-0101-005-49	29-0101-005-50	29-0101-005-51	29-0101-005-52

1. 29-0101-005 не учтена и оплачивается дополнительно стоимость обмеров уникальных отделок памятника (мозаика, живопись, майолика; особо сложные лепной и резной декоры).

2. Стоимость обмера крепостных стен определяется по 29-0101-005 с коэффициентом 0,8.

3. Стоимость обмера руинированных памятников определяется по 29-0101-005.

29-0101-006:

Измеритель: памятник

Объем памятника в тыс. м3 до:	Категория сложности памятника			
	I	II	III	IV
до 0,25	29-0101-006-01	29-0101-006-02	29-0101-006-03	29-0101-006-04
0,5	29-0101-006-05	29-0101-006-06	29-0101-006-07	29-0101-006-08
1	29-0101-006-09	29-0101-006-10	29-0101-006-11	29-0101-006-12
2	29-0101-006-13	29-0101-006-14	29-0101-006-15	29-0101-006-16
3	29-0101-006-17	29-0101-006-18	29-0101-006-19	29-0101-006-20
5	29-0101-006-21	29-0101-006-22	29-0101-006-23	29-0101-006-24
7	29-0101-006-25	29-0101-006-26	29-0101-006-27	29-0101-006-28
10	29-0101-006-29	29-0101-006-30	29-0101-006-31	29-0101-006-32
15	29-0101-006-33	29-0101-006-34	29-0101-006-35	29-0101-006-36
20	29-0101-006-37	29-0101-006-38	29-0101-006-39	29-0101-006-40
25	29-0101-006-41	29-0101-006-42	29-0101-006-43	29-0101-006-44
30	29-0101-006-45	29-0101-006-46	29-0101-006-47	29-0101-006-48
На каждые 10,0 тыс.м3 добавлять	29-0101-006-49	29-0101-006-50	29-0101-006-51	29-0101-006-52

29-0101-007:

Измеритель: памятник

Объем памятника в тыс. м3 до:	Категория сложности памятника			
	I	II	III	IV
до 0,25	29-0101-007-01	29-0101-007-02	29-0101-007-03	29-0101-007-04
0,5	29-0101-007-05	29-0101-007-06	29-0101-007-07	29-0101-007-08
1	29-0101-007-09	29-0101-007-10	29-0101-007-11	29-0101-007-12

2	29-0101-007-13	29-0101-007-14	29-0101-007-15	29-0101-007-16
3	29-0101-007-17	29-0101-007-18	29-0101-007-19	29-0101-007-20
5	29-0101-007-21	29-0101-007-22	29-0101-007-23	29-0101-007-24
7	29-0101-007-25	29-0101-007-26	29-0101-007-27	29-0101-007-28
10	29-0101-007-29	29-0101-007-30	29-0101-007-31	29-0101-007-32
15	29-0101-007-33	29-0101-007-34	29-0101-007-35	29-0101-007-36
20	29-0101-007-37	29-0101-007-38	29-0101-007-39	29-0101-007-40
25	29-0101-007-41	29-0101-007-42	29-0101-007-43	29-0101-007-44
30	29-0101-007-45	29-0101-007-46	29-0101-007-47	29-0101-007-48
На каждые 10,0 тыс.м3 добавлять	29-0101-007-49	29-0101-007-50	29-0101-007-51	29-0101-007-52

29-0101-008:

Измеритель: памятник

Объем памятника в тыс. м3 до:	Категория сложности памятника			
	I	II	III	IV
до 0,25	29-0101-008-01	29-0101-008-02	29-0101-008-03	29-0101-008-04
0,5	29-0101-008-05	29-0101-008-06	29-0101-008-07	29-0101-008-08
1	29-0101-008-09	29-0101-008-10	29-0101-008-11	29-0101-008-12
2	29-0101-008-13	29-0101-008-14	29-0101-008-15	29-0101-008-16
3	29-0101-008-17	29-0101-008-18	29-0101-008-19	29-0101-008-20
5	29-0101-008-21	29-0101-008-22	29-0101-008-23	29-0101-008-24
7	29-0101-008-25	29-0101-008-26	29-0101-008-27	29-0101-008-28
10	29-0101-008-29	29-0101-008-30	29-0101-008-31	29-0101-008-32
15	29-0101-008-33	29-0101-008-34	29-0101-008-35	29-0101-008-36
20	29-0101-008-37	29-0101-008-38	29-0101-008-39	29-0101-008-40
25	29-0101-008-41	29-0101-008-42	29-0101-008-43	29-0101-008-44
30	29-0101-008-45	29-0101-008-46	29-0101-008-47	29-0101-008-48
На каждые 10,0 тыс.м3 добавлять	29-0101-008-49	29-0101-008-50	29-0101-008-51	29-0101-008-52

29-0101-009:

Измеритель: форматка

Наименование работ	Масштаб чертежа	Категория сложности			
		I	II	III	IV
Фрагменты планов, фасадов, разрезов; развертки стен	1:20	29-0101-009-01	29-0101-009-02	29-0101-009-03	29-0101-009-04
Архитектурные детали	1:10	29-0101-009-05	29-0101-009-06	29-0101-009-07	29-0101-009-08
Шаблоны	1:1	29-0101-009-09	29-0101-009-10	29-0101-009-11	29-0101-009-12

Обмеры конструкций памятника

Характеристика категорий сложности конструкций:

I категория – простые деревянные, металлические и прочие конструкции с небольшим количеством деталей и размеров;

II категория – простые деревянные, металлические и прочие конструкции со средним количеством деталей и размеров;

III категория – средней сложности деревянные, металлические и прочие конструкции со средним количеством деталей и размеров;

IV категория – сложные деревянные, металлические и прочие конструкции с большим количеством деталей и размеров.

29-0101-010:

Измеритель: лист

Масштаб чертежа	Категория сложности			
	I	II	III	IV
1:50	29-0101-010-01	29-0101-010-02	29-0101-010-03	29-0101-010-04
1:20	29-0101-010-05	29-0101-010-06	29-0101-010-07	29-0101-010-08
1:10	29-0101-010-09	29-0101-010-10	29-0101-010-11	29-0101-010-12

Зондажи и шурфы

В исследование 1 зондажа площадью до 1 м² входит: выбор места зондажа, исследование зондажа, организация производства работ, руководство фиксацией раскрытий, описание места раскрытия с выводами по результатам исследования.

В исследование 1 шурфа размерами до 4 м² входит: выбор места заложения шурфа, наблюдение при открытии шурфа, описание места заложения шурфа с выводами о проведенной работе.

29-0101-011:

Измеритель: указан в таблице

Наименование работ	Измеритель	Глубина зондажа или шурфа		
		снятие штукатурного слоя	до 0,3 м	более 0,3 м
Зондаж	Зондаж	29-0101-011-01	29-0101-011-02	29-0101-011-03
		до 3 м	до 5 м	более 5 м
Шурф	Шурф	29-0101-011-04	29-0101-011-05	29-0101-011-06

1. При увеличении площади зондажа до 3-х м² к ценам таблицы 1-10 п.1 применять коэффициент 1,2.

2. При увеличении площади зондажа более 3-х м² к ценам таблицы 1-10 п.1 применять коэффициент 1,3.

3. При увеличении площади шурфов до 6 м² к ценам таблицы 1-10 п.2 применять коэффициент 1,3.

29-0101-012:

Измеритель: форматка

Наименование работ	Масштаб	№№
Фиксация по шурфам и зондажам с привязкой к нулевке без вычерчивания	1 : 1 0 1:5	29-0101-012-01

То же с вычерчиванием	1:10 1:5	29-0101-012-02
Разработка схем с показом шурфов, зондажей и фотофиксации	1:10	29-0101-012-03

Инженерное обследование

Характеристика категорий сложности конструкций памятника:

I категория – памятники с простыми конструктивными элементами, не требующие специальных исследований, конструкции доступные для наблюдения (простые стропильные системы, кровли плоские балочные, перекрытия без подвесных потолков, простые, сводчатые перекрытия без подвесных потолков, простые, сводчатые перекрытия без нервюр, подпружных арок и отверстий, стены одноэтажных зданий, деревянные срубы, ограды, простые лестничные марши, фундаменты мелкого заложения).

II категория – памятники и их конструкции, требующие специальных исследований для определения характера работы отдельных элементов и состояния строительного материала (сложные стропильные системы, плоские комбинированные стропильные системы; плоские комбинированные металлодеревянные перекрытия и перекрытия с подвесными потолками, однопролетные сводчатые перекрытия с подпружными арками, световыми отверстиями и т.п.; системы простых сводов, стены многоэтажных зданий с небольшим числом проемов, растесок, пилястр и контрфорсов; крепостные стены и башни, стены любых сооружений с нерегулярной системой кладки, перестроенные, усиленные и т.п.; многомаршевые и винтовые лестницы; заглубленные в грунт конструкции - каналы, колодцы, некоторые археологические памятники, глубокие фундаменты).

III категория – памятники, имеющие пространственные конструкции со сложной передачей нагрузок и усилий, требующие специальных исследований, предварительного расчета, изучения аналогий (особо сложные стропильные системы, металлические и комбинированные большепролетные фермы, каркасы больших церковных глав, решетчатые шатры и купола; сложные сводчатые перекрытия с нервюрами, подпружными арками, многоярусные системы сводов и арок, перестроенные сводчатые перекрытия с дополнительными поддерживающими элементами; стены многоэтажных зданий с большим количеством проемов, растесок и пилястр, фахверковые и подпорные стены; пространственные балочно-стоечные конструкции; пролетные строения и опоры мостов, сложные гидротехнические сооружения - мельницы, плотины, шлюзы набережные и др.; старинные агрегаты, башенные часовые механизмы, старинные суда, скульптурные композиции).

29-0101-013:

Измеритель: памятник

Объем памятника в тыс. м ³ , до:	Категория сложности		
	I	II	III

1,0	29-0101-013-01	29-0101-013-02	29-0101-013-03
5,0	29-0101-013-04	29-0101-0135-05	29-0101-013-06
10,0	29-0101-013-07	29-0101-013-08	29-0101-013-09
20,0	29-0101-013-10	29-0101-013-11	29-0101-013-12
50,0	29-0101-013-13	29-0101-013-14	29-0101-013-15
100,0	29-0101-013-16	29-0101-013-17	29-0101-013-18
На каждые 10,0 тыс.м3 более 100,0 тыс. м3 добавлять	29-0101-013-19	29-0101-013-20	29-0101-013-21

1. Процентное соотношение отдельных этапов работ:

- 1) обследование и замеры конструкций и их деформаций (без выпуска обмерных чертежей) – 30%;
- 2) определение и фиксация мест отбора проб – 6%;
- 3) определение статической схемы памятника и производство статических расчетов – 11%;
- 4) изучение и привязка геологических и топографических условий района памятника – 8%;
- 5) обработка результатов обследования с выдачей заключения о техническом состоянии памятника – 45%.

2. В случае аварийного состояния памятника к ценам таблицы применять коэффициент 1,3.

Проектные работы

Стоимость проектных работ по памятникам определяется в зависимости от процента утрат первоначального облика и категории сложности, которые устанавливаются заданием на проектирование.

29-0101-014÷29-0101-022 предусмотрены для памятников, утрата первоначального облика которых не превышает 30%. При утрате первоначального облика до 50% на проектные работы применять коэффициент 1,4, а до 80% – коэффициент 1,6.

При утрате первоначального облика памятника более 80% стоимость проектных работ определяется по индивидуальным калькуляциям.

Характеристика категорий сложности памятников:

I категория – памятники простой формы с разновеликими проемами с несложными, повторяющимися архитектурными деталями

II категория – памятники усложненной формы с малым количеством разновеликих проемов, с повторяющимся архитектурным декором средней сложности.

III категория – памятники усложненной формы с разновеликими проемами с большим количеством архитектурного декора средней сложности.

IV категория – памятники сложной формы с разновеликими проемами с большим количеством архитектурного декора.

Стоимость фиксации реставрационных работ, исполнительная документация оплачивается по 29-0101-005 с коэффициентом 0,3.

Эскизный проект реставрации

Предусмотрено составление чертежей эскизного проекта в графическом оформлении и объеме, необходимом для представления на рассмотрение и утверждение, с защитой проекта на научных советах и в утверждающей инстанции.

Не учтено и оплачивается дополнительно:

- 1) стоимость разработки чертежей дополнительных вариантов эскизного проекта и чертежей графической реконструкции памятника на различные исторические периоды;
- 2) стоимость разработки объемных моделей эскизного проекта реставрации;
- 3) стоимость составления пояснительной записки к проекту
- 4) наблюдение, в том числе инструментальное, за деформациями памятника или отдельных конструкций. памятника определять дополнительно.

29-0101-014:

Измеритель: памятник

Объем памятника в тыс. м³ до:	Категория сложности			
	I	II	III	IV
0,25	29-0101-014-01	29-0101-014-02	29-0101-014-03	29-0101-014-04
0,5	29-0101-014-05	29-0101-014-06	29-0101-014-07	29-0101-014-08
1,0	29-0101-014-09	29-0101-014-10	29-0101-014-11	29-0101-014-12
2,0	29-0101-014-13	29-0101-014-14	29-0101-014-15	29-0101-014-16
3,0	29-0101-014-17	29-0101-014-18	29-0101-014-19	29-0101-014-20
5,0	29-0101-014-21	29-0101-014-22	29-0101-014-23	29-0101-014-24
7,0	29-0101-014-25	29-0101-014-26	29-0101-014-27	29-0101-014-28
10,0	29-0101-014-29	29-0101-014-30	29-0101-014-31	29-0101-014-32
15,0	29-0101-014-33	29-0101-014-34	29-0101-014-35	29-0101-014-36
20,0	29-0101-014-37	29-0101-014-38	29-0101-014-39	29-0101-014-40
25,0	29-0101-014-41	29-0101-014-42	29-0101-014-43	29-0101-014-44
30,0	29-0101-014-45	29-0101-014-46	29-0101-014-47	29-0101-014-48
На каждые 10,0 тыс.м³ добавлять	29-0101-014-49	29-0101-014-50	29-0101-014-51	29-0101-014-52

Примечание. Стоимость эскизного проекта реставрации крепостных стен определяется по 29-0101-014 с коэффициентом 0,7.

29-0101-015:

Измеритель: памятник.

Площадь фасадов в м² до	Категория сложности			
	I	II	III	IV
50	29-0101-015-01	29-0101-015-02	29-0101-015-03	29-0101-015-04
100	29-0101-015-05	29-0101-015-06	29-0101-015-07	29-0101-015-08
200	29-0101-015-09	29-0101-015-10	29-0101-015-11	29-0101-015-12
300	29-0101-015-13	29-0101-015-14	29-0101-015-15	29-0101-015-16
400	29-0101-015-17	29-0101-015-18	29-0101-015-19	29-0101-015-20

500	29-0101-015-21	29-0101-015-22	29-0101-015-23	29-0101-015-24
600	29-0101-015-25	29-0101-015-26	29-0101-015-27	29-0101-015-28
700	29-0101-015-29	29-0101-015-30	29-0101-015-31	29-0101-015-32
800	29-0101-015-33	29-0101-015-34	29-0101-015-35	29-0101-015-36
900	29-0101-015-37	29-0101-015-38	29-0101-015-39	29-0101-015-40
1000	29-0101-015-41	29-0101-015-42	29-0101-015-43	29-0101-015-44
свыше 1000 на каждые 100 м2	29-0101-015-45	29-0101-015-46	29-0101-015-47	29-0101-015-48

При полном изменении стилового решения фасада с устройством барабанов, глав, фронтонов, парапетов, а также фасадов, насыщенных различными архитектурными деталями (скульптура, керамика, мозаика), к 29-0101-015 применять коэффициент 1,5

Рабочая документация

29-0101-016:

Измеритель: памятник

Объем памятника в тыс. м3	Категория сложности			
	I	II	III	IV
до 0,25	29-0101-016-01	29-0101-016-02	29-0101-016-03	29-0101-016-04
0,5	29-0101-016-05	29-0101-016-06	29-0101-016-07	29-0101-016-08
1	29-0101-016-09	29-0101-016-10	29-0101-016-11	29-0101-016-12
2	29-0101-016-13	29-0101-016-14	29-0101-016-15	29-0101-016-16
3	29-0101-016-17	29-0101-016-18	29-0101-016-19	29-0101-016-20
5	29-0101-016-21	29-0101-016-22	29-0101-016-23	29-0101-016-24
7	29-0101-016-25	29-0101-016-26	29-0101-016-27	29-0101-016-28
10	29-0101-016-29	29-0101-016-30	29-0101-016-31	29-0101-016-32
15	29-0101-016-33	29-0101-016-34	29-0101-016-35	29-0101-016-36
20	29-0101-016-37	29-0101-016-38	29-0101-016-39	29-0101-016-40
25	29-0101-016-41	29-0101-016-42	29-0101-016-43	29-0101-016-44
30	29-0101-016-45	29-0101-016-46	29-0101-016-47	29-0101-016-48
На каждые 10,0 тыс.м3 добавлять	29-0101-016-49	29-0101-016-50	29-0101-016-51	29-0101-016-52

Не учтены и оплачиваются дополнительно следующие виды работ:

1) разработка рабочих чертежей фасадов и интерьеров особой сложности и большой насыщенности особо сложным архитектурным декором (мозаика, майолика, сложные резной и лепной декоры);

2) разработка рабочих чертежей скобянки, крестов, решеток, металлических и столярных заполнений оконных и дверных проемов;

3) разработка проектов реставрации предметов внутреннего убранства (мебели, каминов, люстр и пр.);

4) составление рабочих чертежей окраски зданий;

5) разработка рабочих чертежей полов с рисунком паркета и плафонов с лепниной, резьбой, живописью;

б) проектные работы, требующие специальных инженерных решений и расчетов (полная смена фундаментов и перекрытий, укрепление стен, конструкторские решения при посадочных грунтах, сейсмические укрепления и т.п.), разработка рабочих чертежей временных вспомогательных креплений, приспособлений, устройств для воссоздания и реставрации памятников, находящихся в аварийном состоянии.

29-0101-017:

Измеритель: памятник

Объем в тыс. м3 до:	Категория сложности памятника			
	I	II	III	IV
до 0,25	29-0101-017-01	29-0101-017-02	29-0101-017-03	29-0101-017-04
0,5	29-0101-017-05	29-0101-017-06	29-0101-017-07	29-0101-017-08
1	29-0101-017-09	29-0101-017-10	29-0101-017-11	29-0101-017-12
2	29-0101-017-13	29-0101-017-14	29-0101-017-15	29-0101-017-16
3	29-0101-017-17	29-0101-017-18	29-0101-017-19	29-0101-017-20
5	29-0101-017-21	29-0101-017-22	29-0101-017-23	29-0101-017-24
7	29-0101-017-25	29-0101-017-26	29-0101-017-27	29-0101-017-28
10	29-0101-017-29	29-0101-017-30	29-0101-017-31	29-0101-017-32
15	29-0101-017-33	29-0101-017-34	29-0101-017-35	29-0101-017-36
20	29-0101-017-37	29-0101-017-38	29-0101-017-39	29-0101-017-40
25	29-0101-017-41	29-0101-017-42	29-0101-017-43	29-0101-017-44
30	29-0101-017-45	29-0101-017-46	29-0101-017-47	29-0101-017-48
На каждые 10,0 тыс.м3 добавлять	29-0101-017-49	29-0101-017-50	29-0101-017-51	29-0101-017-52

29-0101-018:

Измеритель: памятник

Объем в тыс. м3 до:	Категория сложности памятника			
	I	II	III	IV
до 0,25	29-0101-018-01	29-0101-018-02	29-0101-018-03	29-0101-018-04
0,5	29-0101-018-05	29-0101-018-06	29-0101-018-07	29-0101-018-08
1	29-0101-018-09	29-0101-018-10	29-0101-018-11	29-0101-018-12
2	29-0101-018-13	29-0101-018-14	29-0101-018-15	29-0101-018-16
3	29-0101-018-17	29-0101-018-18	29-0101-018-19	29-0101-018-20
5	29-0101-018-21	29-0101-018-22	29-0101-018-23	29-0101-018-24
7	29-0101-018-25	29-0101-018-26	29-0101-018-27	29-0101-018-28
10	29-0101-018-29	29-0101-018-30	29-0101-018-31	29-0101-018-32
15	29-0101-018-33	29-0101-018-34	29-0101-018-35	29-0101-018-36
20	29-0101-018-37	29-0101-018-38	29-0101-018-39	29-0101-018-40
25	29-0101-018-41	29-0101-018-42	29-0101-018-43	29-0101-018-44
30	29-0101-018-45	29-0101-018-46	29-0101-018-47	29-0101-018-48
На каждые 10,0 тыс.м3 добавлять	29-0101-018-49	29-0101-018-50	29-0101-018-51	29-0101-018-52

29-0101-019:

Измеритель: памятник

Объем памятника в тыс. м3 до:	Категория сложности памятника			
	I	II	III	IV
до 0,25	29-0101-019-01	29-0101-019-02	29-0101-019-03	29-0101-019-04
0,5	29-0101-019-05	29-0101-019-06	29-0101-019-07	29-0101-019-08
1	29-0101-019-09	29-0101-019-10	29-0101-019-11	29-0101-019-12
2	29-0101-019-13	29-0101-019-14	29-0101-019-15	29-0101-019-16
3	29-0101-019-17	29-0101-019-18	29-0101-019-19	29-0101-019-20
5	29-0101-019-21	29-0101-019-22	29-0101-019-23	29-0101-019-24
7	29-0101-019-25	29-0101-019-26	29-0101-019-27	29-0101-019-28
10	29-0101-019-29	29-0101-019-30	29-0101-019-31	29-0101-019-32
15	29-0101-019-33	29-0101-019-34	29-0101-019-35	29-0101-019-36
20	29-0101-019-37	29-0101-019-38	29-0101-019-39	29-0101-019-40
25	29-0101-019-41	29-0101-019-42	29-0101-019-43	29-0101-019-44
30	29-0101-019-45	29-0101-019-46	29-0101-019-47	29-0101-019-48
На каждые 10,0 тыс.м3 добавлять	29-0101-019-49	29-0101-019-50	29-0101-019-51	29-0101-019-52

Разработка рабочих чертежей отдельных частей, фрагментов памятника

29-0101-020 предусмотрена разработка рабочих чертежей реставрации фасадов и интерьеров в случае выполнения проектных работ не по всему памятнику, а на отдельные его части.

В случае необходимости разработки эскизного проекта реставрации отдельных частей, фрагментов, архитектурных и конструктивных элементов памятника в масштабе 1:50 стоимость его определяется по 29-0101-020, 29-0101-021 с коэффициентом 1,3.

Характеристика категорий сложности памятников для проектных работ дана выше.

29-0101-020:

Измеритель: лист

Вид чертежей	Масштаб чертежей	Категория сложности			
		I	II	III	IV
Фрагменты планов, фасадов, разрезов; развертки стен	1:20	29-0101-020-01	29-0101-020-02	29-0101-020-03	29-0101-020-04
Архитектурные детали	1:10	29-0101-020-05	29-0101-020-06	29-0101-020-07	29-0101-020-08
Полы с рисунком паркета, плафоны с лепниной и резьбой	1:20	29-0101-020-09	29-0101-020-10	29-0101-020-11	29-0101-020-12
Отдельные архитектурные детали	1:10	29-0101-020-13	29-0101-020-14	29-0101-020-15	29-0101-020-16
Шаблоны	1:1	29-0101-020-17	29-0101-020-18	29-0101-020-19	29-0101-020-20

1. При разработке рабочих чертежей реставрации фасадов и интерьеров, включающих уникальные виды отделки (мозаика, керамика, сложные композиции из горельефов, барельефов и пр.), а также интерьеров с художественными паркетами, особо сложными резным и лепным декорами к 29-0101-020 применять коэффициенты в зависимости от процента утрат первоначального облика: до 30% - коэффициент 1,6; до 50% - коэффициент 1,8; до 80% - коэффициент 2,0.

Разработка рабочих чертежей архитектурных и конструктивных элементов памятника

29-0101-021 предусмотрена разработка рабочих чертежей скобянки, крестов, решеток, металлических дверей, заполнение проемов и т.п.

Характеристика категорий сложности изделий:

I категория – несложные изделия с простой профилировкой;

II категория – то же, но при изделиях криволинейного очертания; изделия, требующие индивидуальной проработки отдельных узлов и элементов;

III категория – изделия прямолинейного очертания и криволинейного очертания с наличием резных, металлических или иных элементов декора средней сложности;

IV категория – изделия криволинейного очертания с наличием большого количества сложных элементов и узлов декора (барочная и фигурная резьба, сложные инкрустации и т.п.).

29-0101-021:

Измеритель: лист

Вид чертежей	Масштаб чертежей	Категория сложности			
		I	II	III	IV
Общий вид предметов	1:10	29-0101-021-01	29-0101-021-02	29-0101-021-03	29-0101-021-04
Детали	1:5	29-0101-021-05	29-0101-021-06	29-0101-021-07	29-0101-021-08
Шаблоны	1:1	29-0101-021-09	29-0101-021-10	29-0101-021-11	29-0101-021-12

Отдельные виды работ

Характеристика категорий сложности:

I категория – памятники, фрагменты и детали простой прямолинейной формы с несложным повторяющимся декором, архитектурные комплексы или ансамбли с малым количеством отдельных объектов (до 10) без показа зеленых насаждений, простых по форме, без показа декоративных деталей.

II категория – памятники, фрагменты и детали с частично криволинейным очертанием и сложным архитектурным декором; архитектурные комплексы и ансамбли с большим количеством отдельных объектов (более 10) с небольшим количеством показываемого декора и зеленых насаждений.

III категория – памятники, фрагменты и детали сложной криволинейной конфигурации с большой насыщенностью архитектурным декором; архитектурные

комплексы и ансамбли, как и по II-й категории, но с большим количеством декора, с показом благоустройства и озеленения.

29-0101-022:

Измеритель: указан в таблице

Наименование работ	Измеритель	Категория сложности		
		I	II	III
Колерная обработка чертежей графическими редакторами	Лист	29-0101-022-01	29-0101-022-02	29-0101-022-03
Построение объемных моделей памятников или фрагментов	-"	29-0101-022-04	29-0101-022-05	29-0101-022-06
Построение объемных моделей архитектурных комплексов и ансамблей	-"	29-0101-022-07	29-0101-022-08	29-0101-022-09
Составление колерных образцов покраски фасадов или интерьеров	Образец	29-0101-022-10	29-0101-022-11	29-0101-022-12
Графический подсчет поверхностей криволинейной формы для определения площади позолоты и других цветных металлов с составлением схем формул и пояснительной записки	Схема формул	29-0101-022-13	29-0101-022-14	29-0101-022-15

Колерная обработка графическими редакторами чертежей, сильно насыщенных архитектурными деталями, с показом резьбы, лепнины, рисунка паркета и т.п., требующих прорисовки элементов, а также экспозиционные чертежи расцениваются по 1-24 п.1 с коэффициентом 1,6.

Инженерно-конструкторская документация

Состав работ к 29-0101-023: разработка инженерных решений восстановления (реставрации), усиления или замены конструкций, инженерные расчеты и конструирование, разработка на ватмане рабочих чертежей общего вида, рабочих чертежей узлов, деталей и пр. со спецификациями и указаниями по производству работ.

29-0101-023:

Измеритель: лист

Наименование работ	Масштаб	Категория сложности		
		I	II	III
Разработка рабочих чертежей общего вида конструкций	1:50	29-0101-023-01	29-0101-023-02	29-0101-023-03
Разработка рабочих чертежей узлов и деталей конструкций	1:10-1:1	29-0101-023-04	29-0101-023-05	29-0101-023-06

1. При частичной замене старых конструкций, реставрации, усилении или укреплении остальных ее элементов, связанных с решением вопроса сохранения или укрепления элементов архитектурной отделки фасадов или интерьера, применять коэффициент 1,3.

2. При полной замене конструкций перекрытий с переводом находящихся на нижней поверхности архитектурных покровов с лепниной и живописью и решением вопроса их сохранения и укрепления - коэффициент 1,5.

Характеристика категорий сложности конструкций памятника даны в 29-0101-013.

Стоимость разработки чертежей сейсмического укрепления конструкций памятника, определяется по 29-0101-023 с коэффициентом 1,4.

При разработке инженерных чертежей для памятников, которые расположены в районах с просадочными и набухающими грунтами; с карстовыми и оползневыми явлениями; в подтапливаемых районах - к 29-0101-023 применять коэффициент 1,2 (стоимость проектирования специальных защитных сооружений от опасных физико-геологических процессов и явлений: оползней, селей, обвалов и пр., определяется путем расчета стоимости по трудовым затратам, исходя из конкретных условий и оплачивается дополнительно).

Проект организации реставрации

При разработке эскизных решений проекта организации реставрации, т.е. основных положений по созданию строительно-реставрационной площадки и укрупненных графиков очередности реставрационных работ и разбивки их по этапам, стоимость этих работ определять по 29-0101-024 с коэффициентом 0,3.

Учтено и дополнительной оплате не подлежит время, затрачиваемое на согласование проекта с Заказчиком, с организациями, производящими работы, с органами охраны памятников, с СЭС и др., а также внутри проектной организации.

Состав работ: составление ведомостей и графиков, объемов работ, потребностей в трудовых и материальных ресурсах; выборка из смет объемов реставрационных работ, определение по действующим нормативам потребностей в трудовых материальных ресурсах, необходимых для производства реставрационных работ; составление календарного графика распределения объемов работ по срокам, составление графика потребности и движения рабочей силы и графика потребности материалов и полуфабрикатов, необходимых для выполнения реставрационных работ по срокам календарного графика; составление ведомости машин и механизмов, таблиц расхода электроэнергии, воды и пара, и пр.

29-0101-024:

Измеритель: указан в таблице

Наименование видов работ	Измеритель	№№

Составление ведомости объемов реставрационных работ с составлением календарного графика производства работ	Ведомость с графиком	29-0101-024-01
Составление ведомости потребности в трудовых ресурсах с составлением графика движения рабочей силы	Ведомость с графиком	29-0101-024-02
Составление ведомости потребности в материальных ресурсах с построением графика потребности в материалах и полуфабрикатах по срокам производства реставрационных работ	Ведомость с графиком	29-0101-024-03
Составление ведомости машин и механизмов, необходимых для проведения установленного объема реставрационных работ (с указанием марок машин)	Ведомость	29-0101-024-04
Составление технических таблиц расхода электроэнергии, воды, пара и пр. необходимых для осуществления производства реставрационных работ (по каждому виду)	Таблица	29-0101-024-05

1. Стоимость разработки и составления сводных графиков и ведомостей объемов работ и потребности в трудовых и материальных ресурсах и пр. определять по 29-0101-024 .

2. Предусмотрено выполнение работ по следующему количеству наименований:

- объем работ – 40 наименований;
- рабочая сила – 40 наименований;
- материалы и полуфабрикаты – 40 наименований;
- машины и механизмы – 10 наименований.

Генеральный план организации реставрации

Состав работ: осмотр территории памятника, нанесение на геоподоснову временных помещений для обслуживания производственных процессов, площадок для складирования материалов, мест складирования после разборки пришедших в негодность конструкций и материалов, временных бункеров для сыпучих материалов, площадок для приготовления растворов, мест для установки подъемников, временных дорог, площадок для отдыха рабочих и т.д.

29-0101-025:

Измеритель: памятник

Категория сложности	
I	II
29-0101-025-01	29-0101-025-02

При составлении генерального плана организации реставрации, по отдельным памятникам, входящим в архитектурный ансамбль или комплекс, к 29-0101-025 применять следующие коэффициенты:

- до 5-ти объектов в ансамбле или комплексе коэффициент 0,8;
- от 6-ти до 10 объектов коэффициент 0,6;
- более 10 объектов коэффициент 0,4 за каждый памятник.

Сводный генеральный план организации реставрации расценивать по 29-0101-025-02.

44. Стоимость составления пояснительной записки к проекту организации реставрации не учтена и расценивается по 29-0101-026.

Характеристика категорий сложности при разработке проекта организации реставрации:

I категория – памятники, находящиеся на территории, не стесненной застройкой или зелеными насаждениями, позволяющей беспрепятственную организацию ведения реставрационных работ.

II категория – памятники, находящиеся в стесненных условиях (городских) в непосредственной близости к существующим строениям, затрудняющим беспрепятственную организацию ведения реставрационных работ по памятнику, а также памятники деревянного зодчества.

Научно-реставрационный отчет

Стоимость составления научно-реставрационных отчетов, пояснительных записок, заключений к проекту реставрации, описаний архитектурного облика памятника, научно-методических указаний, рекомендаций и пр. предусмотрена 29-0101-026.

29-0101-026:

Измеритель: указан в таблице

Наименование работ	Единица измерения	№№
I категория – памятники истории и культуры XIX-XX вв. с утратой первоначального облика до 50%	Печатный лист текстового материала	29 - 0101- 026-01
II категория – памятники истории и культуры XVII-XVIII вв. с утратой первоначального облика до 50%, памятники истории и культуры XIX века с утратой первоначального облика более 50%	Печатный лист текстового материала	29 - 0101- 026-02
III категория – памятники истории и культуры до XVII века, независимо от процента утраты первоначального облика и памятники истории и культуры XVII-XVIII вв. с утратой первоначального облика более 50%	Печатный лист	29 - 0101- 026 - 03
Составление научно-методических указаний, технологических карт, рабочих инструкций по производству реставрационных и прочих работ по памятнику	Печатный лист	29 - 0101- 026-04
Альбом фотоиллюстраций с подбором, наклейкой, компоновкой и составлением кратких аннотаций, включающий в себя до 20 фотографий	Альбом до 5 экз.	29 - 0101- 026-05

Работы по фотофиксации 29-0101-026 не учтены и оплачиваются дополнительно согласно 29-0108.

Приложение 1. Определение объема памятника (здания)

1. Площадь памятника определяется путем умножения его длины на ширину. Длина и ширина здания принимается по внешнему очертанию стен на уровне выше цоколя, включая слой штукатурки и облицовки, а также выступающие на поверхности стен архитектурные детали.

При сложной конфигурации плана памятника, его следует разбивать на простые геометрические фигуры, а площадь памятника (здания) определять как сумму площадей этих фигур.

2. При определении высоты здания необходимо за нижнюю точку выбрать:

а) для обмерных работ - отметку на уровне земли;

б) для проектных работ - отметку от нижней части цоколя; за верхнюю точку высоты берется уровень примыкания кровли.

3 Определение объема кровли и глав производится отдельно и включается в общий объем:

а) объем чердака при двускатной кровле определяется умножением площади основания на $1/2$ высоты от пола до конька кровли;

б) объем барабанов определяется умножением площади барабана на высоту;

в) объем чердака или четырехскатной кровли определяется умножением площади пола чердака на $1/3$ высоты от пола до конька кровли.

4. В общий объем памятника (здания) должны также включаться объем эркеров, тамбуров, закрытых веранд, парадных и служебных лестниц, имеющих под маршами и площадками встроенные помещения служебного или бытового характера, и другие части здания, увеличивающие их полезный объем.

Объем световых барабанов и фонарей, выступающих за наружное очертание крыши, а также объем мансард, светелок и мезонинов определяется умножением площади их горизонтального сечения по внешнему обводу стен на уровне пола на высоту от пола мансарды, светелки, мезонина до верха засыпки чердачного перекрытия над ними. При криволинейном очертании перекрытий мансарды, светелки, мезонина следует принимать их среднюю высоту.

5. При наличии в памятнике подвальных помещений их объем включается в общий объем дополнительно;

а) подсчет объема подвального помещения производится следующим образом: площадь по внутреннему контуру подвала на уровне пола умножается на высоту от уровня пола до уровня 1-го этажа.

В общий объем памятника включаются ниши и лоджии, а также пристройки одного и того же назначения, что и основное здание.

6. Объем крепостных стен определяется путем умножения площади вертикального поперечного сечения стен на их длину. Площадь вертикального поперечного сечения стен определяется по обводу наружной поверхности стены средней высоты, где наивысшей точкой считается верхняя кромка зубцов или парапета с фасадной стороны

стены и верхняя кромка парапета с внутренней стороны стены, а при отсутствии парапета -- верхняя линия карниза или обреза стены. Уровень чистого пола 1-го этажа – нижняя точка. Длина стен определяется путем замера расстояния между башнями на уровне первого этажа выше цоколя.

Объем крепостных башен определяется в порядке, принятом для подсчета объемов зданий.

29-02 "Научно-исследовательские и проектные работы по предметам материальной культуры, связанным с памятниками истории и культуры":

Предусмотрены научные исследования и проектирование по предметам материальной культуры, связанным с памятниками истории и культуры – произведения живописи, скульптуры, прикладного искусства, науки и техники и др. (далее – предметы материальной культуры).

Предусмотрено выполнение следующих видов работ:

- 1) предварительные работы;
- 2) историко-архивные и библиографические изыскания;
- 3) натурные исследования по предметам материальной культуры;
- 4) проектные работы по предметам материальной культуры;

Не учтены работы по живописи.

Характеристика категорий сложности предметов материальной культуры:

Предметы:	
предметы простой прямолинейной геометрической формы с деталями простого сечения; с малым количеством декора, не имеющие сложных отделок	I
предметы простой лекальной формы, небольшой насыщенности рельефным декором	II
предметы сложной лекальной формы с небольшой насыщенностью сложным декором; предметы простой лекальной формы, насыщенные сложным мелкоорнаментованным декором или разнотипными отделками	III
предметы сложной лекальной формы или сложной конструкции, насыщенные сложным мелкоорнаментованным декором; скульптура; предметы, находящиеся в руинированном состоянии	IV
Узлы:	
по деревянным деталям – простейшие соединения 2-х деталей (прямые шипы, шканты), соединение 2-х деталей склеиванием; по металлическим деталям – простейшие нерезьбовые соединения 2-х деталей (крюки и петли для подвески люстр и бра и т.д.), резьбовые соединения 2-х деталей, выполненные при помощи резьбонарезного инструмента (шпильки, винты)	I
по деревянным деталям – соединение 2-х деталей сложным шипом ("ласточкин хвост", вставной шип сложной формы и т.д.), соединение 3-х и более деталей склеиванием; по металлическим деталям – резьбовые соединения, выполненные без резьбонарезного инструмента, разъемные соединения, осуществленные с помощью пазов различной формы, резьбовые (стандартные) соединения 3-х и более деталей между собой и соединения при помощи дополнительной нерезьбовой детали (шпильки, клинья и т.п.).	II
по деревянным деталям – сложные подвижные соединения деталей, узлы всех видов, находящиеся в руинированном состоянии или имеющие значительные изменения первоначального облика; по металлическим деталям – различные механизмы (замки, шпингалеты, подвижные ручки, петли, подъемные механизмы в осветительной арматуре и т.д.), соединительные узлы всех типов, находящиеся в руинированном состоянии.	III

Предварительные работы

Коэффициенты, учитывающие влияние усложняющих факторов по предварительным работам:

Усложняющие факторы	Коэффициент
предметы, разобранные на отдельные узлы	1,5
археологические комплексы и предметы	1,8
иконостас площадью вертикальной поверхности до 50 м2	1,3
иконостас площадью вертикальной поверхности более 50 м2	3,4
обследование предметов в помещении, находящемся в аварийном состоянии	1,5
предметы, выполненные из различных материалов или в разной технике исполнения	1,5
затрудненность подхода, затемненность	1,3
использование лестниц, стремянок	1,3

В случае необходимости составления отчета-заключения о предварительных работах, стоимость этих работ определять по 29-0101.

При необходимости составления исполнительной сметы-калькуляции, стоимость этих работ определять по 29-0102-001-02 с применением коэффициента 0,8.

29-0102-001:

Измеритель: указан в таблице

Наименование работ	Измеритель	№№
Ознакомление с памятником и с исходной документацией заказчика с последующим составлением акта технического состояния, включающим определение степени сохранности памятника и его категорий сложности	один предмет или комплект предметов	29-0102-001-01
Составление договорной документации и сметы-калькуляции на научно-исследовательские и проектные работы	смета	29-0102-001-02
Составление "Задания" на разработку научно-проектной документации	задание	29-0102-001-03
Ознакомление с литературным и графическим материалом	один предмет или комплект предметов	29-0102-001-04
Подборка и систематизация отдельных деталей, элементов и фрагментов руинированных памятников с маркировкой деталей	количество просматриваемых деталей до 20	29-0102-001-05

1. Процентное соотношение работ по 29-0102-001-01:

- 1) ознакомление с памятником и с исходной документацией – 10 %;
- 2) составление акта технического состояния – 90 %.

2. Комплект предметов предполагает предметы, относящиеся к одному стилю и к одному времени изготовления.

3. При количестве просматриваемых деталей свыше 20-ти к 29-0102-001 на каждые следующие 5 деталей применять коэффициент 1,15.

29-0102-002:

Измеритель: один предмет или комплект предметов

Время изготовления предмета материальной культуры	№№
до XVIII в.	29-0102-002-01
XVIII-XIX вв.	29-0102-002-02
после XIX в.	29-0102-002-03

1. Комплект предметов предполагает предметы, относящиеся к одному стилю и к одному времени изготовления.

2. Процентное соотношение этапов работ:

1) составление библиографического списка и описи архивных дел – 20%;

2) выписки из архивных и библиографических источников, просмотр музейных и архивных фондов, гравюр, акварелей и т.д. – 80%.

3. Составление исторических записок, справок по результатам историко-архивных и библиографических изысканий 29-0102-002 не учтено и определяется по 29-01.

4. При наличии факторов, влияющих на проведение историко-архивных и библиографических изысканий по памятнику, к 29-0102-002 применять коэффициенты:

1) при работе в различных архивах и хранилищах в пределах одного города коэффициент 1,2;

2) при работе в архивах и хранилищах, находящихся в различных городах коэффициент 1,4;

3) при необходимости отыскания большого количества аналогов в целях реставрации памятника коэффициент 1,2.

Обмеры предметов материальной культуры

Коэффициенты, учитывающие влияние усложняющих факторов при выполнении обмеров:

Условия работ	Коэффициент
Обмеры в помещениях, занятых мебелью, легким оборудованием и другими предметами, затрудняющими выполнение работ; обмеры в затемненных помещениях; обмеры в подвалах	1,15
Обмеры в затемненных помещениях	1,15
Обмеры в подвалах	1,15
Обмеры в помещениях, насыщенных оборудованием и сооружениями с труднодоступными подходами к местам обмеров	1,30
Обмеры с подмостей, стремянок и лестниц до 8 метров	1,30
Обмеры в археологическом раскопе	1,30
Обмеры на высоте свыше 8 метров на лесах	1,30

При обмере предмета с показом различного материала к 29-0102-003- и 29-0102-004 применять коэффициент 1,2.

Стоимость схематических обмеров определяется по 29-0102-003- и 29-0102-004 с коэффициентом 0,3.

Состав обмерных работ и процентное соотношение этапов работ:

1) обмер предмета в натуре с зарисовкой обмерных схем (кроки), с простановкой размеров – 45%;

2) составление обмерных чертежей в заданном масштабе, с нанесением размеров, надписей, спецификаций и пр. – 55%.

29-0102-004 предусмотрено вычерчивание чертежей в М 1:1.

29-0102-003:

Измеритель: предмет

Объем предмета в м3	Категория сложности			
	I	II	III	IV
0,001	29-0102-003-01	29-0102-003-02	29-0102-003-03	29-0102-003-04
0,25	29-0102-003-05	29-0102-003-06	29-0102-003-07	29-0102-003-08
1,0	29-0102-003-09	29-0102-003-10	29-0102-003-11	29-0102-003-12
5,0	29-0102-003-13	29-0102-003-14	29-0102-003-15	29-0102-003-16
10,0	29-0102-003-17	29-0102-003-18	29-0102-003-19	29-0102-003-20
20,0	29-0102-003-21	29-0102-003-22	29-0102-003-23	29-0102-003-24
30,0	29-0102-003-25	29-0102-003-26	29-0102-003-27	29-0102-003-28
40,0	29-0102-003-29	29-0102-003-30	29-0102-003-31	29-0102-003-32
50,0	29-0102-003-33	29-0102-003-34	29-0102-003-35	29-0102-003-36

При обмере транспортных средств применять коэффициент 1,5.

29-0102-004:

Измеритель: форматка

Наименование работ	Категория сложности			
	I	II	III	IV
Составление чертежей деталей и сечений	29-0102-004-01	29-0102-004-02	29-0102-004-03	29-0102-004-04
Составление чертежей узлов	29-0102-004-05	29-0102-004-06	29-0102-004-07	29-0102-004-08
Составление чертежей шаблонов	29-0102-004-09	29-0102-004-10	29-0102-004-11	29-0102-004-12

Отдельные виды работ

Виды работ:

1) графические исследования по фотографиям;

2) составление картограммы физического состояния памятника;

3) описание памятника с перечислением всех параметров, отражающих его техническое и художественное состояние;

4) разборка и сборка предмета для проведения фиксации;

5) построение обмерных чертежей в 3D моделях;

6) инвентаризация хрустального убранства – снятие хрустальных подвесок; сортировка подвесок по видам и размерам; зарисовка подвесок; подсчет общего количества подвесок и по сортировочным группам

Категория сложности для графических исследований по фотографиям приведена выше.

Характеристика категорий сложности при составлении картограммы физического состояния памятника:

I категория – памятники с количеством мест утрат до 5 на 10 дм² просмотренной площади;

II категория – памятники с количеством мест утрат до 10 на 10 дм² просмотренной площади;

III категория – памятники с количеством мест утрат до 20 на 10 дм² просмотренной площади;

IV категория – памятники с количеством мест утрат более 20 на 10 дм² просмотренной площади.

29-0102-005:

Измеритель: указан в таблице

Наименование работ	Измеритель	Категория сложности			
		I	II	III	IV
Графические исследования по фотографиям	1 снимок 24х30	29-0102-005-01	29-0102-005-02	29-0102-005-03	29-0102-005-04
Составление картограммы физического состояния памятника на копиях обмерных чертежей	2 1 0 д м исследованной площади	29-0102-005-05	29-0102-005-06	29-0102-005-07	29-0102-005-08

1. Процентное соотношение работ к графическим исследованиям по фотографиям:

1) определение по фотографиям исходных данных для построения точек схода, горизонта, совмещения точки зрения и пр. – 78%;

2) графическое построение по фотографиям проекции основных элементов композиции; определение пропорций изображения и натуральных величин в М 1:5 – 22%.

2. При неясной фотографии применять коэффициент 1,2.

3. При размере снимка, менее указанного в таблице, по пункту 1-1 применять коэффициент 1,5.

4. Процентное соотношение работ к составлению картограммы:

1) нанесение мест утрат на обмерные чертежи – 40%;

2) обработка в компьютерной графике – 60%.

29-0102-006:

Измеритель: указан в таблице

Наименование работ	Измеритель	№№

Описание памятника с перечислением всех параметров, отражающих его техническое и художественное состояние	п/лист	29 - 0102- 006-01
Разборка и сборка предмета для проведения фиксации	1 предмет до 10 деталей включительно	29 - 0102- 006-02
Построение обмерных чертежей в 3D моделях	форматка	29 - 0102- 006-03
Инвентаризация хрустального убранства – снятие хрустальных подвесок; сортировка подвесок по видам и размерам; зарисовка подвесок; подсчет общего количества подвесок и по сортировочным группам	10 шт. подвесок	29 - 0102- 006-04

1. При разборке и сборке предмета, состоящего из более 10 деталей, на каждые последующие 10 деталей применять коэффициент 1,3.

2. При разборке и сборке археологического предмета применять коэффициент 1,8.

3. При необходимости установки подвесок на место применять коэффициент 1,2.

Проектные работы по предметам материальной культуры, связанным с памятниками истории и культуры

16. Виды работ:

1) разработка эскизного проекта;

2) выполнение рабочих чертежей.

17. 29-0102-007 предусмотрены для предметов материальной культуры при условии сохранения аналога на памятнике, с сохранением отделочных покрытий в верхнем слое до 30%, за исключением предметов, фанерованных без набора.

При утратах на памятнике до 50% и без сохранения аналога на памятнике, с полной утратой отделочных покрытий в верхнем слое к 29-0102-007 применять коэффициент 1,5, за исключением предметов, фанерованных без набора.

При незначительном изменении внешнего вида памятника, без сохранения аналога и с утратами покрытий до 80% к 29-0102-007 применять коэффициент 2,0.

19. Составление пояснительной записки расценивать по 29-01.

20. В случае выполнения рабочего проекта без эскизного проекта к 29-0102-007 применять коэффициент 1,2.

29-0102-007:

Измеритель: форматка

Наименование работ	Категория сложности			
	I	II	III	IV
Разработка эскизного проекта	29-0102-007-01	29-0102-007-02	29-0102-007-03	29-0102-007-04
Разработка рабочих чертежей. Фронтальные, горизонтальные и профильные проекции	29-0102-007-05	29-0102-007-06	29-0102-007-07	29-0102-007-08
Разработка рабочих чертежей узлов и отдельных деталей	29-0102-007-09	29-0102-007-10	29-0102-007-11	29-0102-007-12

Разработка чертежей шаблонов	29-0102-007-13	29-0102-007-14	29-0102-007-15	29-0102-007-16

1. При разработке рабочих чертежей деталей, требующих особой проработки, размер которых не превышает 1 дм, допустимо увеличение масштаба до 5:1 без применения понижающего коэффициента.

2. При разработке рабочих чертежей деталей с насыщенным рисунком, размер которых не превышает 2 дм, к 29-0102-007 по III и IV категории сложности следует применять коэффициент 2,0.

3. При разработке эскизного проекта и рабочих чертежей предмета III и IV категории сложности, площадь проекции которого не превышает 0,5х0,5 м², к 29-0102-007 следует применять коэффициент 1,5.

29-0102-008:

Измеритель: позиция

Наименование работ	№№
Расчет расхода материалов на отделочное покрытие	29-0102-008-01

29-0103 Сметные работы по памятникам истории и культуры

Предусмотрены цены на составление следующей сметной документации:

- составление смет и сметных расчетов на реставрационные, реставрационно-восстановительные, консервационные, санитарно-технические и другие виды специальных работ;
- составление описей работ (ведомостей объемов работ при отсутствии проекта) с подсчетом объемов работ;
- составление сметно-финансового расчета по укрупненным показателям;
- составление единичных расценок.

Стоимость составления описей работ к сметам (ведомостей объемов работ и смет) по особо сложным реставрационным работам, как передвижка памятников, подводка фундаментов, необычные крепления, а также реставрация уникальных образцов лепнины, живописи, художественного инкрустированного паркета и т.п. - не учтена и определяется по индивидуальному расчету (форма 3п).

Стоимость составления описи работ (ведомости объемов работ) рассчитывается по количеству позиций описи.

Стоимость составления сметы определяется по количеству позиций собственно сметы и по количеству позиций дополнительных затрат (расчет ценообразования, выборка ресурсов и др.).

Корректировка экземпляров сметной документации после печати ценами учтена и выполняется непосредственно исполнителем без дополнительной оплаты.

Не допускается увеличение количества позиций сметы за счет применения нескольких единичных расценок на отдельные элементы работ вместо одной имеющейся комплексной единичной расценки на работу в целом.

При наличии факторов, вызывающих изменение предусмотренной трудоемкости работ, применяются следующие коэффициенты:

Факторы, влияющие на трудоемкость выполняемых работ	Коэффициенты
При повторном использовании материалов для составления сметной документации	не более 0,7
Проставление в сметах только объема работ или только расценки	не более 0,5
При повторяемости в смете наименования работы более двух	0,8

При наличии условий, усложняющих ознакомление с объектом, проведение по нему необходимых зарисовок, обмеров и домеров, к ценам таблицы применять на каждый усложняющий фактор следующие коэффициенты:

Условия работы	Коэффициенты
В помещениях, занятых предметами, мешающими ознакомлению с объектом, с труднодоступными подходами к местам обмеров	1,15
В затемненных помещениях, а также чердаках, подвалах	1,15
На лесах свыше 12 метров	1,3
При работе с подмостей, стремянок и лестниц, с люлек и автовышек	1,3
На лесах свыше 30 метров	1,6
При работе на памятниках, находящихся в аварийном состоянии	1,5

Ценами на составление смет и описей работ (ведомостей объемов работ) учтено участие исполнителей при их согласовании и утверждении. Согласование сметной документации с Подрядчиком производится Заказчиком.

Составление описи работ (ведомости объемов работ)

А. По объектам, не имеющим проектной документации

Состав работ: Выход на место, технический осмотр реставрационных, реставрационно-восстановительных и консервационных работ, проведение необходимых обмеров с зарисовками, с указанием места производства работ и количества добавляемого в той или иной конструкции или элемента здания нового основного материала в процентах; составление описи по конструктивным элементам или видам работ с подсчетами, согласование описи с ответственным руководителем работ по объекту и с Заказчиком; арифметические подсчеты с их проверкой.

Б. При наличии по объектам проектно-технической документации

Состав работ: Предварительное ознакомление с проектно-технической документацией, выход на место для ознакомления с объектом и проведение необходимых замеров и зарисовок; уточнение количества добавляемого в той или иной конструкции или элемента здания нового основного материала в процентах; составление описи работ и согласование ее с автором проекта; систематизация описи по конструктивным элементам и видам работ с подсчетами; арифметические подсчеты описи с их проверкой.

29-0103-001:

Измеритель: 10 позиций описи

Виды работ	

По объектам, не имеющим проектной документации	29-0103-001-01
При наличии по объектам проектно-технической документации:	
а) реставрационные, ремонтно-реставрационные, консервационные работы	29-0103-001-02
б) санитарно-технические и специальные работы	29-0103-001-03

Составление смет

Учтено составление смет по конструктивным элементам памятника (объекта) и видам работ по нему с итогом сметной стоимости по разделам и видам работ.

Каждая строка итогов к смете оплачивается как позиция сметы.

29-0103-002:

Измеритель: 10 позиций расчетов

Составление сметно-финансовых расчетов	Опись работ			Сметный расчет		
	П р и отсутствии докумен-тации	П р и наличии обмерных чертежей	При наличии документации	Сметный расчет по укрупнен. показат.	Смета по развернутой форме	Смета по закрытой форме
Н а научно-реставрационные работы	29-0103-002-01	29-0103-002-02	29-0103-002-03	29-0103-002-07	29-0103-002-08	29-0103-002-09
Н а санитарно-технические и специальные работы	29-0103-002-04	29-0103-002-05	29-0103-002-06	29-0103-002-10		

1. Стоимость составления описи работ для составления сметно-финансового расчета по укрупненным показателям определяется по 29-0103-003.

29-0103-003:

Измеритель: 10 позиций сметы

Виды работ	№№
Составление смет на научно-реставрационные работы	29-0103-003-01
Составление смет на санитарно-технические и специальные работы	29-0103-003-02

29-0103-004:

Измеритель: расценка

Виды работ	до 8	до 15	до 20
Составление единичных расценок по производственным нормам с выпиской состава работ, элементов затрат, переводом производственной в сметную, определением цен на материалы по действующим ценникам с подсчетами стоимости материалов и собственно единичной расценки для утверждения	29-0103-004-01	29-0103-004-02	29-0103-004-03

29-0103-005:

Измеритель: указан в таблице

Наименование работ	Измеритель	№№
Расчет ценообразования, подсчет трудозатрат, пересчет стоимости материалов; пересчет расценки	Расчет	29-0103-005-01

Составление пояснительной записки к смете	1 стр. текста через 1,5 интервала	29- 0103- 005-02
Составление калькуляций стоимости строительных материалов, изделий с учетом отпускных цен, транспортных расходов, наценок снабженческой, сбытовых организаций и заготовительно-складских расходов	О д н о наименование материала, изделия	29- 0103- 005-03

29-0104 Реставрация исторической среды памятников истории и культуры, благоустройство территории вокруг памятников

Предусмотрены научно-исследовательские и проектные работы по реставрации исторической среды памятников истории и культуры (природных ландшафтов, садов и парков), благоустройства территории вокруг памятников, реставрации памятников архитектуры малых форм.

Не учтено и определяется дополнительно:

- 1) историко-библиографические исследования;
- 2) составление смет на производство работ;
- 4) фотофиксация;

5) составление научно-реставрационного отчета, пояснительных записок, заключений к проекту реставрации, научно-методических указаний, рекомендаций и пр

4. Не учтено и определяется по действующим нормативным документам Республики Казахстан выполнение следующих видов работ:

- 1) изучение геологических условий районов;
- 2) съемочно-геодезические работы;
- 3) проведение изысканий гидрологических парковых систем прудов, водостоков и пр.;
- 4) инвентаризация (таксация) зеленых насаждений;
- 5) дендропроект;
- 6) разработка мероприятий по охране окружающей среды;
- 7) проектирование схем функционального зонирования, экскурсионных маршрутов и схем движения пешеходов и транспорта;
- 8) наблюдение за территорией после восстановления (реставрации).

Предусмотрено выполнение чертежей в масштабе 1:500, 1:1000 (кроме специально оговоренных случаев), в случае изменения масштаба чертежей к ценам применять коэффициенты, указанные **Общие рекомендации к применению нормативов.

В случае необходимости составления реставрационного задания стоимость этой работы определяется в размере 50% от суммы предварительных работ.

Характеристика категорий сложности объектов исторической среды:

1) территории с плотностью застройки до 25%, с малым количеством зеленых насаждений (деревьев, кустарников и т. д.);
2) территории с крупной застройкой несложной конфигурации;

I категория	3) сады и парки с плоским рельефом территории, простой планировки, с небольшим количеством прогулочных дорожек, аллей, малых форм и сооружений, не имеющие перепланировок различных периодов; время основания-XX-начало XXI века
II категория	1) территории с плотностью застройки от 25 до 50% простой конфигурации, с небольшим количеством деревьев, кустарников и т.п.; 2) территории с крупной застройкой сложной конфигурации, со значительным количеством деревьев, кустарников и т.п.; 3) территории с мелкой застройкой, с небольшим количеством надворных построек, палисадов, заборов, деревьев, кустарников и пр.; 4) сады и парки с выраженным рельефом территории, имеющие значительное число ландшафтных композиций, садово-парковых сооружений, малых форм (беседок, фонтанов, бассейнов и пр. парковых сооружений), с небольшим количеством садово-парковой скульптуры; время основания-XX век.
III категория	1) территории с плотностью застройки более 50%; 2) территории с мелкой застройкой, с большим количеством надворных построек, палисадов, заборов, деревьев, кустарников и пр.; 3) сады и парки со сложным рельефом территории, сложные по своей планировке, с многочисленными аллеями, дорожками; имеющие насыщенную сложную систему ландшафтных композиций, с большим количеством садово-парковых сооружений, малых архитектурных форм (беседок, декоративных арок, пешеходных мостиков, фонтанов, бассейнов, садово-парковой скульптуры и пр.); время основания до первой половины XIX века

А. Реставрация исторической среды, благоустройство территории вокруг памятников

29-0104-001:

Измеритель: памятник (объект, территория)

Наименование работ	Территори, га, до					Добавлять на каждые 10 га свыше 50 га
		1,0	5,0	10,0	25,0	
Сбор исходной документации, предварительное обследование объекта, определение границ и размеров	29-0104-001-01	29-0104-001-02	29-0104-001-03	29-0104-001-04	29-0104-001-05	29-0104-001-06
Сверка геоподосновы с натурой и нанесение текущих изменений	29-0104-001-07	29-0104-001-08	29-0104-001-09	29-0104-001-10	29-0104-001-11	29-0104-001-12
Составление акта технического состояния с определением процента утрат, категории сложности	29-0104-001-13	29-0104-001-14	29-0104-001-15	29-0104-001-16	29-0104-001-17	29-0104-001-18
Разработка предварительного перечня работ	29-0104-001-19	29-0104-001-20	29-0104-001-21	29-0104-001-22	29-0104-001-23	29-0104-001-24
Предварительное изучение литературных и графических источников с краткой исторической справкой	29-0104-001-25	29-0104-001-26	29-0104-001-27	29-0104-001-28	29-0104-001-29	29-0104-001-30
Составление программы научно-исследовательских и проектных работ	29-0104-001-31	29-0104-001-32	29-0104-001-33	29-0104-001-34	29-0104-001-35	29-0104-001-36

Подготовка договорной документации с составлением сметы-калькуляции	29-0104-001-37	29-0104-001-38	29-0104-001-39	29-0104-001-40	29-0104-001-41	29-0104-001-42

1. Участие специалистов-смежников определяется дополнительно.

2. Предусмотрена утрата первоначального облика памятника до 30%. При утрате первоначального облика более 30% применять следующие коэффициенты: утрата до 50% – коэффициент 1,4; утрата более 50% – коэффициент 1,6.

Натурные исследования

Натурные исследования памятника включают следующие работы: подготовка геоподосновы; составление планов и схем по натурным данным; вертикальная планировка; зондажи.

29-0104-002:

Измеритель: форматка

Наименование работ	Категория сложности		
	I	II	III
Подготовка геоподосновы (перевод геоподосновы в нужный масштаб)	29-0104-002-01	29-0104-002-02	29-0104-002-03
Копирование, оформление архивных схем, чертежей, карт, планов	29-0104-002-04	29-0104-002-05	29-0104-002-06
Построение и исследование схем исторических этапов изменения планировочной и объемно-пространственной структуры памятника; приведение архивных графических материалов (схем, чертежей, планов) к единому масштабу и совмещение их с современной геоподосновой (масштаб 1:1000)	29-0104-002-07	29-0104-002-08	29-0104-002-09
Разработка плана графической реконструкции планировочной и объемно-пространственной структуры памятника на определенный исторический период (масштаб 1:1000)	29-0104-002-10	29-0104-002-11	29-0104-002-12

1. При совмещении нескольких разновременных планов к 10-12 применять коэффициент 1,5.

29-0104-003:

Измеритель: форматка

Наименование работ	Категория сложности		
	I	II	III
Разработка историко-архитектурного опорного плана на геоподоснове с выявлением существующей и исторической планировки, объемной структуры; исследование зеленых насаждений, рельефа территории, видовых точек и пр.	29-0104-003-01	29-0104-003-02	29-0104-003-03
	29-0104-	29-0104-	29-0104-

Ландшафтно-исторический анализ территории; разработка схемы ландшафтно-исторического анализа	003-04	003-05	003-06
Исследование функциональных зон территории; разработка схемы функционального зонирования	29-0104-003-07	29-0104-003-08	29-0104-003-09
Проведение локальных промеров в натуре и частичная инвентаризация отдельных элементов памятника	29-0104-003-10	29-0104-003-11	29-0104-003-12

1. При переводе чертежей из неметрического масштаба в метрический применять коэффициент 1,5.

2. При переводе чертежей с искаженной подосновой, фотографиями, снятыми с деформированных чертежей, применять коэффициент 1,7.

29-0104-004:

Измеритель: памятник (территория, сад, парк)

Площадь, га	Категория сложности		
	I	II	III
до 1,0	29-0104-004-01	29-0104-004-02	29-0104-004-03
5,0	29-0104-004-04	29-0104-004-05	29-0104-004-06
10,0	29-0104-004-07	29-0104-004-08	29-0104-004-09
25,0	29-0104-004-10	29-0104-004-11	29-0104-004-12
50,0	29-0104-004-13	29-0104-004-14	29-0104-004-15
на каждые последующие 10 га свыше 50 га добавлять	29-0104-004-16	29-0104-004-17	29-0104-004-18

29-0104-005:

Измеритель: 1 зондаж размером до 10 м²

Наименование работ	Измеритель	Глубина зондажа	
		до 0,5 м	до 3м
Зондаж	1 зондаж размером до 10 м ²	29-0104-005-01	29-0104-005-02
Фиксация в масштабе 1:100 по зондажу с составлением акта исследований	форматка	29-0104-005-03	29-0104-005-04

29-0104-006:

Измеритель: памятник

Площадь, га	Категория сложности		
	I	II	III
до 1,0	29-0104-006-01	29-0104-006-02	29-0104-006-03
5,0	29-0104-006-04	29-0104-006-05	29-0104-006-06
10,0	29-0104-006-07	29-0104-006-08	29-0104-006-09
25,0	29-0104-006-10	29-0104-006-11	29-0104-006-12
50,0	29-0104-006-13	29-0104-006-14	29-0104-006-15

на каждые последующие 10 га свыше 50 га добавлять	29-0104-006-16	29-0104-006-17	29-0104-006-18

1. Процентное соотношение этапов работ:

- а) генплан – 50%;
- б) вертикальная планировка, разрезы – 30%;
- в) ситуационный план – 20%.

2. Предусмотрена утрата первоначального облика памятника до 30 %. При утрате более 30 % применять коэффициенты:

утраты до 50 % – 1,4; утраты до 80 % – 1,6; утраты свыше 80 % – 2,0.

3. Составление пояснительной записки и покраску чертежей определять дополнительно.

4. Масштаб чертежей принят 1:1000.

29-0104-007:

Измеритель: памятник (территория, сад, парк)

Площадь в га, до	Категория сложности		
	I	II	III
1,0	29-0104-007-01	29-0104-007-02	29-0104-007-03
5,0	29-0104-007-04	29-0104-007-05	29-0104-007-06
10,0	29-0104-007-07	29-0104-007-08	29-0104-007-09
25,0	29-0104-007-10	29-0104-007-11	29-0104-007-12
50,0	29-0104-007-13	29-0104-007-14	29-0104-007-15
на каждые последующие 10 га свыше 50 га добавлять	29-0104-007-16	29-0104-007-17	29-0104-007-18

1. Процентное соотношение этапов и видов работ:

- а) генплан – 22%;
- б) разбивочный чертеж – 15%;
- в) вертикальная планировка (план организации рельефа) – 20%;
- г) план дорожных покрытий – 17%;
- д) картограмма земляных работ – 15%;
- е) разрезы – 11%.

2. Предусмотрена утрата первоначального облика памятника до 30 %. При утрате более 30 % применять коэффициенты:

утраты до 50 % – 1,4; утраты до 80 % – 1,6; утраты свыше 80 % – 2,0.

3. Масштаб чертежей принят 1:500.

4. Покраску чертежей определять дополнительно.

29-0104-008:

Измеритель: форматка

Масштаб чертежа	Категория сложности		
	I	II	III
1:50	29-0104-008-01	29-0104-008-02	29-0104-008-03

1:100	29-0104-008-04	29-0104-008-05	29-0104-008-06
1:200	29-0104-008-07	29-0104-008-08	29-0104-008-09

1. При проектировании деталей генплана особо сложной конфигурации применять коэффициент 1,5.

Б. Реставрация памятников архитектуры малых форм

Стоимость составления реставрационного задания определяется в размере 50% от стоимости предварительных работ.

Характеристика категорий сложности архитектуры малых форм:

I категория – памятники простые по форме и конструкциям;

II категория – памятники прямоугольной формы с несложными повторяющимися архитектурными деталями;

III категория – памятники усложненной конфигурации с небольшим количеством декора;

IV категория – памятники сложной конфигурации, насыщенные сложным декором.

Масштабы чертежей:

а) планы, фасады, разрезы М 1:25, 1:20, 1:10;

б) детали, фрагменты, отдельные конструктивные элементы М 1:10, 1:5, 1:1;

в) шаблоны М 1:1.

Процентное соотношение стоимости отдельных видов и этапов работ к 29-0104-009:

а) предварительные работы по объекту	12%;
б) историко-архивные исследования	18%;
в) обмерные работы	30%;
г) разработка эскизного проекта	12%;
д) рабочие чертежи	28%.

29-0104-009:

Измеритель: памятник

Наименование объекта	Категория сложности			
	I	II	III	IV
Штакетники, садовые бордюры, парапеты, перила (секции), бортовые камни, дорожные знаки, мемориальные и памятные доски	29-0104-009-01	29-0104-009-02	29-0104-009-03	29-0104-009-04
Обелиски, фонари, садовые вазы, мелкая скульптура	29-0104-009-05	29-0104-009-06	29-0104-009-07	29-0104-009-08
Кулпытасы, памятники-надгробия, скульптура	29-0104-009-09	29-0104-009-10	29-0104-009-11	29-0104-009-12
Скамья	29-0104-009-13	29-0104-009-14	29-0104-009-15	29-0104-009-16
Лестница	29-0104-009-17	29-0104-009-18	29-0104-009-19	29-0104-009-20
Ограда стационарная (секция) каменная	29-0104-009-21	29-0104-009-22	29-0104-009-23	29-0104-009-24

Ограда стационарная (секция) металлическая	29-0104-009-25	29-0104-009-26	29-0104-009-27	29-0104-009-28
Ворота металлические со столбами, въезды, входы	29-0104-009-29	29-0104-009-30	29-0104-009-31	29-0104-009-32
Калитка металлическая со столбами	29-0104-009-33	29-0104-009-34	29-0104-009-35	29-0104-009-36
Беседки легкие тентовые и декоративные, лестницы парковые	29-0104-009-37	29-0104-009-38	29-0104-009-39	29-0104-009-40
Беседки стационарные для отдыха, террасы с лестницами, арки декоративные (до 100 м3)	29-0104-009-41	29-0104-009-42	29-0104-009-43	29-0104-009-44
Беседки стационарные для отдыха, малые павильоны (объем более 100 м3)	29-0104-009-45	29-0104-009-46	29-0104-009-47	29-0104-009-48
Гроты парковые искусственные площадью до 25 м2	29-0104-009-49	29-0104-009-50	29-0104-009-51	29-0104-009-52
Гроты парковые искусственные площадью более 25 м2	29-0104-009-53	29-0104-009-54	29-0104-009-55	29-0104-009-56
Мостики пешеходные на каменных устоях	29-0104-009-57	29-0104-009-58	29-0104-009-59	29-0104-009-60
Мостики пешеходные металлические	29-0104-009-61	29-0104-009-62	29-0104-009-63	29-0104-009-64
Мостики пешеходные деревянные	29-0104-009-65	29-0104-009-66	29-0104-009-67	29-0104-009-68
Фонтаны многоструйные с бассейном площадью менее 100 м2	29-0104-009-69	29-0104-009-70	29-0104-009-71	29-0104-009-72
Фонтаны многоструйные с бассейном площадью более 100 м2	29-0104-009-73	29-0104-009-74	29-0104-009-75	29-0104-009-76
Амбары, бани, надворные постройки (до 100 м3)	29-0104-009-77	29-0104-009-78	29-0104-009-79	29-0104-009-80
Ворота, колодцы, погреба	29-0104-009-81	29-0104-009-82	29-0104-009-83	29-0104-009-84
Изгороди и тротуары	29-0104-009-85	29-0104-009-86	29-0104-009-87	29-0104-009-88

1. Стоимость разработки рабочих чертежей со специальными инженерными решениями и расчетами определяется дополнительно по 29-0101.

2. Стоимость разработки рабочих чертежей по памятникам, включающим особо сложные, уникальные виды отделки (мозаики, майолики, особо сложные резной и лепной декоры и т.п.) определяется дополнительно.

3. Предусмотрена утрата первоначального облика памятника до 30 %. При утрате более 30 % применять коэффициенты:

утраты до 50 % – 1,4; утраты до 80 % – 1,6; утраты свыше 80 % – 2,0.

29-0105 Определение охранных зон памятников истории и культуры

Не учтено и определяется дополнительно:

- 1) составление исторических записок, пояснительных записок и научных отчетов;
- 2) обмерные работы по памятникам истории и культуры;

3) графические зарисовки, построение перспектив и аксонометрий;

4) фотофиксация.

Предусмотрено выполнение чертежей историко-архитектурного опорного плана и проекта определения охранных зон в масштабе 1:1000.

Стоимость историко-архивных и библиографических изысканий при проектировании охранных зон единичных памятников градостроительства и архитектуры, ансамблей и комплексов, включающих до 20 памятников, следует определять по 29-0101 с применением всех полагающихся коэффициентов; для ансамблей и комплексов, включающих в себя более 20 памятников, стоимость историко-архивных и библиографических изысканий определяется как сумма стоимости работ, определенной по 29-0101 для 20-ти памятников и дополнительно за каждый памятник сверх 20-ти с коэффициентом 0,1 с применением всех полагающихся коэффициентов.

В случае разработки проектов определения охранных зон в действующей архитектурной среде, включающей в себя много исторических мест, или проектов определения охранных зон для территорий, включающих в себя большие участки ландшафта, для которых необходимы сводные историко-архитектурный опорный план и сводный проект определения охранных зон, выполняемые в масштабе 1:5000 или 1:10000, эту работу следует расценивать дополнительно по 29-0105-001, 29-0105-002 с коэффициентом 0,2 или 0,1 соответственно в зависимости от масштаба.

Характеристики категорий сложности:

I категория	1) участок со спокойным рельефом территории, с однотипной застройкой низкой, средней и высокой плотности, с количеством классификационных групп до 5, редкой и густой однородной растительностью, с размещением памятников истории и культуры на неискаженных террасах и с частичным нарушением первоначальных трасс восприятия системы видимости и пространственных взаимосвязей, с сохранившимися первоначальными зонами композиционного влияния памятников истории и культуры;
	2) участок со спокойным рельефом территории, с разнотипной и сложной застройкой низкой плотности; с количеством классификационных групп до 5, редкой и густой однородной растительностью, с размещением памятников истории и культуры на неискаженных террасах и с частичным нарушением первоначальных трасс восприятия системы видимости и пространственных взаимосвязей, с сохранившимися первоначальными зонами композиционного влияния памятников культуры;
	3) участок с всхолмленным рельефом территории, с однотипной застройкой низкой плотности, с количеством классификационных групп до 5, редкой и густой однородной растительностью, с размещением памятников истории и культуры на искаженных трассах и с частичным нарушением первоначальных трасс восприятия системы видимости и пространственных взаимосвязей, с сохранившимися первоначальными зонами композиционного влияния памятников истории и культуры.
	1) участок с всхолмленным рельефом территории с разнообразной застройкой низкой, средней и высокой плотности со сложной застройкой средней плотности, с количеством классификационных групп до 8, с густой низкорослой или неоднородной растительностью, с частичным или большим нарушением первоначальных трасс восприятия системы видимости и пространственных взаимосвязей, с частичным нарушением зон композиционного влияния памятников истории и культуры;

I I категория	2) участок со спокойным рельефом территории, со сложной застройкой высокой плотности, с количеством классификационных групп до 8, с густой низкорослой или неоднородной растительностью, с частичным или большим нарушением первоначальных трасс восприятия системы видимости и пространственных взаимосвязей, с частичным нарушением зон композиционного влияния памятников истории и культуры;
	3) участок с гористым рельефом территории, с однотипной застройкой низкой плотности, с количеством классификационных групп до 5, с густой низкорослой или неоднородной растительностью, с частичным или большим нарушением первоначальных трасс восприятия системы видимости и пространственных взаимосвязей, с частичным нарушением зон композиционного влияния памятников истории и культуры.
III категория	1) участок территории с всхолмленным рельефом, со сложной застройкой высокой плотности; участок с холмистым рельефом территории с однотипной и разнотипной застройкой средней и высокой плотности с количеством классификационных групп до 8 и более, с густой низкорослой или разнообразной растительностью, с большим нарушением первоначальных трасс восприятия системы видимости и пространственных взаимосвязей, с большим нарушением зон композиционного влияния памятников истории и культуры.

Процентное соотношение этапов предварительных работ:

- 1) ознакомление с заданием Заказчика, с предъявленной им документацией – 10%;
- 2) ознакомление с проектной документацией по данному объекту в организациях градостроительного профиля – 10%;
- 3) предварительное натурное ознакомление с объектом, определение территории для исследования, сверка геоподосновы с натурой и нанесение текущих изменений – 45%;
- 4) предварительное изучение литературных и графических источников – 20%;
- 5) определение основных положений по разработке охранных зон и состава научно-исследовательской и проектной документации – 15%.

29-0105-001:

Измеритель: памятник (ансамбль, комплекс)

Виды памятников истории и культуры	№№
Памятники градостроительства и архитектуры, сооружения монументального искусства	29-0105-001-01
Ансамбли и комплексы	29-0105-001-02
Памятники археологии площадью до 500 га	29-0105-001-03
Памятники археологии площадью до 1000 га	29-0105-001-04
Памятники археологии площадью более 1000 га	29-0105-001-05

Стоимость составления задания определяется в размере 30% от стоимости предварительных работ

Натурные исследования. Разработка историко-архитектурного опорного плана

Установлены три категории сложности, предусмотрено выполнение работ на открытом воздухе в условиях благоприятного для производства работ периода.

Процентное соотношение этапов работ к 29-0105-002:

- 1) разгрузка геоподосновы от объектов и условных обозначений, не являющихся необходимыми для разработки проекта определения охранных зон; построение схем

исторических этапов изменения планировочной и объемно-пространственной структуры развития объекта исследования, совмещение архивных материалов с современной геоподосновой – 20%;

2) разработка и составление историко-архитектурного опорного плана – 80%,
в том числе:

а) исследование, фиксация на геоподоснове планировочной и пространственной структуры объекта, анализ и камеральная обработка его исторических элементов – 32%

б) исследование, фиксация на геоподоснову, анализ и камеральная обработка объемной структуры объекта – 30%;

в) исследование, фиксация на геоподоснову, анализ и камеральная обработка ландшафта объекта – 18%.

При работе с геоподосновой и историческими архивными материалами предусмотрено построение и совмещение с современной геоподосновой не более 3-х схем исторических этапов развития объекта. При построении каждой последующей схемы (плана) исторического этапа развития объекта и совмещение ее с современной геоподосновой к 29-0105-002 добавлять соответственно по категории сложности за каждую форматку: I категория – 17942 тенге, II категория – 20417 тенге, III категория – 23510 тенге.

Стоимость приведения архивных графических материалов и геоподосновы к единому масштабу учтена и дополнительной оплате не подлежит.

29-0105-002:

Измеритель: памятник (ансамбль, комплекс)

Виды памятников истории и культуры	Категория сложности		
	I	II	III
Памятники градостроительства и архитектуры, сооружения монументального искусства, территория до 5 га	29-0105-002-01	29-0105-002-02	29-0105-002-03
Памятники градостроительства и архитектуры, сооружения монументального искусства, территория более 5 га	29-0105-002-04	29-0105-002-05	29-0105-002-06
Ансамбли и комплексы, территория до 25 га	29-0105-002-07	29-0105-002-08	29-0105-002-09
Ансамбли и комплексы, территория от 25 до 50 га	29-0105-002-10	29-0105-002-11	29-0105-002-12
Ансамбли и комплексы, территория более 50 га	29-0105-002-13	29-0105-002-14	29-0105-002-15
Памятники археологии площадью до 500 га	29-0105-002-16	29-0105-002-17	29-0105-002-18
Памятники археологии площадью от 500 до 1000 га	29-0105-002-19	29-0105-002-20	29-0105-002-21
Памятники археологии площадью более 1000 га	29-0105-002-22	29-0105-002-23	29-0105-002-24

Проектные работы

Процентное соотношение этапов работ:

- 1) определение границ и режима использования охранной зоны – 40%;
- 2) определение границ и режима использования зоны регулирования застройки – 30%;
- 3) определение границ и режима использования зоны охраняемого природного ландшафта – 30%.

29-0105-003:

Измеритель: памятник (ансамбль, комплекс)

Виды памятников истории и культуры	Категория сложности		
	I	II	III
Памятники градостроительства и архитектуры, сооружения монументального искусства, территория до 5 га	29-0105-003-01	29-0105-003-02	29-0105-003-03
Памятники градостроительства и архитектуры, сооружения монументального искусства, территория более 5 га	29-0105-003-04	29-0105-003-05	29-0105-003-06
Ансамбли и комплексы, территория до 25 га	29-0105-003-07	29-0105-003-08	29-0105-003-09
Ансамбли и комплексы, территория от 25 до 50 га	29-0105-003-10	29-0105-003-11	29-0105-003-12
Ансамбли и комплексы, территория более 50 га	29-0105-003-13	29-0105-003-14	29-0105-003-15
Памятники археологии площадью до 500 га	29-0105-003-16	29-0105-003-17	29-0105-003-18
Памятники археологии площадью от 500 до 1000 га	29-0105-003-19	29-0105-003-20	29-0105-003-21
Памятники археологии площадью более 1000 га	29-0105-003-22	29-0105-003-23	29-0105-002-24

29-0106 Археологические исследования объектов историко-культурного наследия

Не учтены и оплачиваются дополнительно следующие виды работ:

- 1) историко-архивные и библиографические исследования;
- 2) фотофиксация в процессе ведения археологических исследований;
- 3) проект организации археологических работ;
- 4) надзорно-консультативная помощь специалиста-археолога при производстве различных земляных работ, не являющихся археологическими работами;
- 5) консультации специалистов (антропологов, палеоботаников и т.д.).
- 6) геологические и топографические работы.

При работе на объектах исследования до XV века применять коэффициент 1,5.

При производстве полевых исследований при неблагоприятных погодных условиях, зафиксированных в полевом дневнике, к стоимости археологических исследований применять коэффициент 1,2.

При проведении археологических исследований в городской среде в стесненных условиях применять коэффициент 1,1.

Предусмотрены следующие основные масштабы чертежей:

- 1) вычерчивание (зарисовка) находок – М 1:1;
- 2) фиксация раскрытия – М 1:5, 1:10, 1:20;
- 3) ситуационный план и план-схема расположения раскопа (шурфа) – М1:50, 1:100, 1:200;
- 4) генплан исследуемой территории – М 1:500, 1:1000, 1:2000.

Покраска чертежей и прорисовка деталей с элементами художественного оформления не учтена и определяется по 29-0101.

Виды предварительных работ и их процентное соотношение:

- 1) ознакомление с заданием Заказчика, с предоставленной им документацией – 13% ;
- 2) ознакомление с данными геологических и геофизических материалов – 21%;
- 3) обследование территории памятника, сбор подъемного материала, изучение микрорельефа – 28%;
- 4) опрос местного населения (старожилов), краеведов, представителей органов охраны памятников – 24%;
- 5) определение основных положений по ведению археологических исследований с согласованием, получением Открытого листа на право ведения археологических исследований – 14%.

Учтены три категории объектов:

- 1) объект, на котором проводились археологические исследования;
- 2) объект, о котором имеются только историко-архивные и библиографические материалы или данные инженерно-геологических изысканий;
- 3) объект исследования, о котором не имеется никаких сведений.

12. Характеристика категорий сложности объектов:

I категория – одиночные захоронения (грунтовые);

II категория – групповые грунтовые и курганные могильники;

III категория – однослойные поселения и городища;

IV категория – поселения и городища со сложной стратиграфией.

29-0106-001:

Измеритель: объект

Площадь территории, га	Категория сложности			
	I	II	III	IV
до 0,1	29-0106-001-01	29-0106-001-02	29-0106-001-03	29-0106-001-04
до 1	29-0106-001-05	29-0106-001-06	29-0106-001-07	29-0106-001-08
до 2	29-0106-001-09	29-0106-001-10	29-0106-001-11	29-0106-001-12

Примечание: Стоимость исследования площади свыше 2-х га определять по пункту 3 с коэффициентом 0,86 на каждый последующий гектар.

29-0106-002:

Измеритель: объект

Площадь территории, га	Категория сложности			
	I	II	III	IV
до 0,1	29-0106-002-01	29-0106-002-02	29-0106-002-03	29-0106-002-04
до 1	29-0106-002-05	29-0106-002-06	29-0106-002-07	29-0106-002-08
до 2	29-0106-002-09	29-0106-002-10	29-0106-002-11	29-0106-002-12

Примечание: Стоимость исследования площади свыше 2-х га определять по пункту 3 с коэффициентом 0,86 на каждый последующий гектар.

29-0106-003:

Площадь территории, га	Категория сложности			
	I	II	III	IV
до 0,1	29-0106-003-01	29-0106-003-02	29-0106-003-03	29-0106-003-04
до 1	29-0106-003-05	29-0106-003-06	29-0106-003-07	29-0106-003-08
до 2	29-0106-003-09	29-0106-003-10	29-0106-003-11	29-0106-003-12

Стоимость исследования площади свыше 2-х га определять по пункту 3 таблицы 6-3 с коэффициентом 0,86 на каждый последующий гектар.

29-0106-002-29-0106-002 не учтена стоимость следующих работ:

1) предварительное изучение литературных и графических источников с краткой исторической справкой, определять по 29-0101;

2) составление тематического плана и сметы-калькуляции на археологические исследования в зоне памятников истории и культуры, определять по 29-0101 .

Археологическая разведка (выявление памятников археологии)

Учтены следующие виды работ:

1) снятие плана с обозначением мест предшествующих раскопок и шурфов, природных осыпей и иных естественных и техногенных нарушений целостности объекта;

2) полное описание археологического объекта с восстановлением названия, географического положения и топографических особенностей, формы, размера, ориентации, числа единиц в групповом объекте (при проведении данных работ возможно использование спутниковой системы ориентации на местности);

3) характеристика культурного слоя (плотность, глубина залегания, насыщенность артефактами);

4) состояние поверхности, площадь распространения находок на поверхности; история сведений об археологическом объекте;

5) фотографирование для наиболее полной научной фиксации вида объекта, характера и деталей;

6) сбор подъемного материала;

7) зачистка обнажений культурного слоя и копанье шурфов.

Характеристика категорий сложности объектов:

I категория – одиночные захоронения (грунтовые);

II категория – групповые грунтовые захоронения и курганные могильники;

III категория – однослойные поселения и городища;

IV категория – поселения и городища со сложной стратиграфией.

29-0106-004:

Измеритель: объект

Категория сложности			
I	II	III	IV
29-0106-004-01	29-0106-004-02	29-0106-004-03	29-0106-004-04

Археологические исследования

Учтены следующие виды работ:

1) обмеры археологических раскритий с привязкой шурфа (раскопа) на местности на геоподоснову с поквaдрaтной разбивкой, наблюдением, описанием, ведением полевого дневника;

2) обмеры находок и массового материала с разбивкой, подсчетом по пластам, составлением полевой описи индивидуальных находок с указанием координат и схематической зарисовкой;

3) обработка находок с подготовкой для передачи в музей, шифровкой, упаковкой и составлением передаточной описи индивидуальных находок и массового материала;

4) зарисовка (вычерчивание) находок в карандаше с обводкой тушью;

5) снятие прорисей с надгробных плит, изразцов и т.п.;

6) ведение полевых чертежей и изготовление планиметрического и графического материала.

Не учтено:

1) определение и классификация нумизматического материала;

2) подготовка, прочтение и перевода эпиграфического материала.

Предусмотрена стоимость полевых археологических исследований при производстве земляных работ в соответствии с методическими указаниями – ручным способом с помощью лопаты, ровными слоями одинаковой толщины (не более неполного штыка лопаты – 20 см), с просмотром грунта методом переборки или просеивания при наблюдении археолога (земляные и другие производственные работы, выполняемые рабочими, расцениваются по 01-0101).

При необходимости срезки и зачистки культурного слоя с особой осторожностью и тщательностью, тонкими слоями с помощью археологических инструментов (нож, щетка, кисть и др.) при постоянном наблюдении археолога к 29-0106-004 применять коэффициент 1,3.

Характеристика групп грунтов:

I группа	Грунты растительного характера без повреждений;
	песок природной консистенции без примесей;
	торф без корней.

I I группа	Галька и гравий мелкие и средние размером до 40 мм;
	глина жирная мягкая;
	глина насыпная слежавшаяся;
	грунты растительного характера с корнями кустов или деревьев, с примесью строительного мусора, щебня и гравия;
	песок с примесью щебня или гравия до 40 % от объема;
	песок сухой дюнный или донный;
	солончак и солонец мягкий;
	суглинок с примесью щебня или гравия до 40 % объема либо слежавшийся с остатками строительного мусора;
	торф с корнями, чернозем природной влажности;
	щебень размером до 40 мм;
	шлак котельный слежавшийся.
III группа	Галька и гравий крупные размером до 150 мм или мелкие и средние с примесью камней;
	глина мягкая карбонная тяжелая ломовая;
	твердая или мягкая глина с добавками щебня или гравия больше 40 % от объема;
	суглинок легкий с примесью щебня, гравия и камней или слежавшийся с примесью щебня, гравия, строительного мусора;
	супесь с примесью больше 40 % от объема;
	строительный мусор;
	чернозем сухой затвердевший;
	щебень размером более 150 мм;
I V группа	шлак металлургический и стекольный.
	Глина твердая карбоновая или кембрийская либо морская с валунами весом до 50 кг до 30 % от объема;
	солончак затвердевший

Предусмотрено выполнение работ на грунтах нормальной влажности (грунты, которые на археологические исследования не находятся во время раскопок под влиянием грунтовых, проточных и дождевых вод).

На полевые и камеральные работы применяются следующие коэффициенты, учитывающие влияние усложняющих факторов:

№ п/п	Усложняющие факторы	Коэффициенты			
		Группа грунтов			
		I	II	III	IV
		а	б	в	г
1	Выполнение раскопок археологических объектов с мокрыми грунтами	1,1	1,2	1,3	1,5
2	Выполнение раскопок археологических объектов с грунтами, сильно налипающими на инструменты	1,1	1,3	1,3	1,3

29-0106-005:

Измеритель: 1 м2

Глубина раскопа, м	Группа грунтов			

Глубина раскопа, м	I	II	III	IV
до 0,7	29-0106-005-01	29-0106-005-02	29-0106-005-03	29-0106-005-04
до 1,4	29-0106-005-05	29-0106-005-06	29-0106-005-07	29-0106-005-08
до 3,0	29-0106-005-09	29-0106-005-10	29-0106-005-11	29-0106-005-12
до 5,0	29-0106-005-13	29-0106-005-14	29-0106-005-15	29-0106-005-16
более 5,0	29-0106-005-17	29-0106-005-18	29-0106-005-19	29-0106-005-20

1. Исследования при снятии грунта позднейших наслоений, насыпей, перекопов для траншей, инженерных коммуникаций и фундаментов, завалов и т.д. механизированным способом и вручную – лопатой в один штык при наблюдении археолога, с отбором характерных деталей данного периода, расценивать с коэффициентом 0,3 от стоимости полевых и камеральных работ.

2. При извлечении находок крупными блоками (размером не менее 1 м²) к ценам на полевые и камеральные работы применять коэффициент 3,0.

3. Процентное соотношение этапов работ:

1) полевые и камеральные работы – 58%;

2) графическое оформление полевых работ – 42%

29-0106-006:

Измеритель: проба (образец)

№ п/п	Наименование работ	№№
1	Отбор образцов из металла, камня, костей, древесины, керамики, кожи, ткани, злаков, растительных спор	29-0106-006-01
2	Отбор проб из ценных металлов и камня	29-0106-006-02

Отчет об археологических исследованиях

Составление отчета по археологическим исследованиям, проведенным на памятнике включает в себя следующие работы:

1) подготовка данных о заказчике и задании, источнике финансирования, специалистах и рабочей силе;

2) подготовка информация об исторической топографии объекта, историографии его исследования с дополнениями специального археологического характера, о раскопках на памятнике, проводившихся ранее; геологические и краеведческие данные.

3) описание методики производства работ, способов, приемов фиксации и обработки материалов;

4) стратиграфический анализ, описание открытых раскопками объектов;

5) описание результатов анализа вещевого материала, статистическая обработка артефактов;

6) датировка и синхронизация археологических объектов;

7) подготовка предложений по исторической реконструкции объекта, обобщение взаимосвязей (в случае значительных потерь первоначального облика объекта).

29-0106-007 не учтено:

1) составление научно-методических указаний, технологических карт, рабочих инструкций;

2) оформление альбомов фотоиллюстраций.

Характеристика категорий сложности объектов исследования:

I категория – объект однослойный;

II категория – объект многослойный;

III категория – объект со сложной стратиграфией;

IV категория – объект с остатками архитектурных сооружений.

29-0106-007:

Измеритель: печатный лист

Наименование работ	Категория сложности			
	I	II	III	IV
Отчет о проведенных исследованиях	29-0106-007-01	29-0106-007-02	29-0106-007-03	29-0106-007-04

29-0107 Исследование состояния материалов и разработка технологий реставрации памятников истории и культуры

Предусмотрено выполнение следующих видов работ:

1) предварительное обследование состояния материалов – комплексное предварительное обследование памятника и предварительное обследование состояния материалов отделки и предметов убранства интерьера;

2) натурное исследование состояния материалов архитектурно-конструктивных и декоративных элементов памятника, различных видов отделки;

3) лабораторные анализы, исследования и испытания материалов памятника и реставрационных материалов;

4) разработка технологий, научно-методических рекомендаций, составление научно-технических отчетов.

Предусмотрено проведение исследования состояния материалов памятника визуальными и лабораторными методами.

Не учтено выполнение следующих видов работ:

1) исследование состояния материалов методами неразрушающего инструментального контроля, требующими применения специальной аппаратуры;

2) проведение натурно-экспериментальных работ – опробование предложенной технологии в натуральных условиях, экспериментальное внедрение, контроль состояния экспериментальных участков;

3) внедрение предложенной технологии в практику;

4) оперативное решение технологических вопросов в процессе работ по памятнику;

5) исследование температурно-влажностного режима памятника;

6) проведение инженерно-геологических изысканий в зоне памятников истории и культуры;

7) исследование состояния произведений станковой и уникальных творений монументальной живописи;

8) научно-методическое руководство производством работ на памятнике.

Предусмотрено выполнение натурно-исследовательских работ на открытом воздухе и в неотапливаемых помещениях в благоприятный для производства работ период. В случае производства натурных исследований памятника в неблагоприятных условиях только на полевые работы применять коэффициент в соответствии с указаниями * Общих рекомендаций к применению нормативов.

При наличии факторов, усложняющих исследовательские работы на памятнике, только на полевые работы применять следующие коэффициенты:

1) натурные исследования памятников с труднодоступными подходами к местам исследований: в помещениях, занятых мебелью, оборудованием или другими предметами, мешающими производству исследовательских работ, в подвалах или затемненных помещениях, на чердаках – коэффициент 1,2;

2) работы с подмостей, стремянок, лестниц – коэффициент 1,3;

3) натурные исследования памятника на высоте свыше 12 метров – коэффициент 1,3, свыше 20 метров – коэффициент 1,5;

4) натурные исследования труднодоступных, скрытых конструкций – коэффициент 1,3.

При определении категории сложности работ доминирующим фактором следует считать состояние архитектурно-конструктивных элементов и материалов отделки памятника.

При выполнении неполного объема работ, по сравнению с предусмотренным составом работ, вводятся понижающие коэффициенты в зависимости от трудоемкости работ.

Предварительное обследование состояния материалов памятника

Процентное соотношение этапов работы к 29-0107-001 и 29-0107-002:

1) предварительное натурное обследование состояния материалов памятника – 30%;

2) составление программы работ и сметы-калькуляции – 70%.

При одновременном проведении работ по объектам ансамбля или комплекса памятников, относящихся к одному строительному периоду, включающих в себя до 5-ти объектов, к 29-0107-001 и 29-0107-002 применять коэффициент 0,8 – по каждому объекту. При наличии в комплексе или ансамбле более 5-ти объектов применять коэффициент 0,6.

Характеристика категорий сложности к 29-0107-001:

I категория – памятники простые, с небольшим количеством отдельных помещений, с малым количеством конструктивных элементов и архитектурных деталей,

содержащие материалы отделки и декора в небольшом количестве, памятник находится в удовлетворительном техническом состоянии;

II категория – памятники средней сложности, с большим количеством отдельных помещений, с разнообразными конструктивными элементами и архитектурными деталями, содержащие различные материалы отделки и декора, памятник находится в неудовлетворительном техническом состоянии;

III категория – памятники сложные, с большим количеством различных помещений, с наличием сложных конструктивных элементов и архитектурных деталей, насыщенные большим количеством различных строительных и отделочных материалов, памятник находится в плохом техническом состоянии.

Характеристика категорий сложности к 29-0107-002:

I категория – интерьеры простые с повторяющимися архитектурными деталями, предметы убранства интерьера несложные по форме, количество отделочных материалов до 3-х, все элементы находятся в хорошем техническом состоянии;

II категория – интерьеры средней сложности и насыщенности деталями отделки и декора, предметы убранства интерьера усложненной конфигурации с наличием резных, накладных и прочих деталей, количество отделочных материалов более 3-х, отдельные элементы находятся в неудовлетворительном состоянии;

III категория – интерьеры с большой насыщенностью сложными и разнообразными деталями отделки и декора, предметы убранства интерьера сложные с наличием разнообразных элементов, отделочных деталей, количество отделочных материалов более 5-ти, имеются поздние наслоения покрасок, отделки, все элементы находятся в неудовлетворительном состоянии.

29-0107-001 Комплексное предварительное обследование состояния материалов и конструкций памятника

Измеритель: памятник

Объем памятника в тыс. м ³ , до	Категория сложности		
	I	II	III
1,0	29-0107-001-01	29-0107-001-02	29-0107-001-03
2,5	29-0107-001-04	29-0107-001-05	29-0107-001-06
5,0	29-0107-001-07	29-0107-001-08	29-0107-001-09
10,0	29-0107-001-10	29-0107-001-11	29-0107-001-12
20,0	29-0107-001-13	29-0107-001-14	29-0107-001-15
На каждые 1,0 тыс м3 более 20,0 тыс. м3 добавлять	29-0107-001-16	29-0107-001-17	29-0107-001-18

1. В случае необходимости предварительного обследования памятника специалистами разного профиля, стоимость этой работы оплачивается дополнительно с коэффициентом 0,2.

2. По объектам, находящимся в аварийном состоянии, применять коэффициент 1,3.

3. При проведении предварительного обследования на памятниках с настенной живописью, росписями применять коэффициент 1,5.

29-0107-002:

Измеритель: памятник, предмет

Площадь поверхности отделки интерьера в м2	I	II	III
100	29-0107-002-01	29-0107-002-02	29-0107-002-03
500	29-0107-002-04	29-0107-002-05	29-0107-002-06
900	29-0107-002-07	29-0107-002-08	29-0107-002-09
1500	29-0107-002-10	29-0107-002-11	29-0107-002-12
Предметы убранства интерьера	29-0107-002-13	29-0107-002-14	29-0107-002-15

При одновременном обследовании до 10 предметов к пункту "а" применять коэффициент 0,8 по каждому предмету, более 10 предметов – коэффициент 0,6 по каждому предмету.

Натурное исследование состояния материалов архитектурно-конструктивных элементов памятника

Предусмотрено проведение натурного исследования технического состояния материалов памятника по следующим направлениям:

- 1) исследование состояния архитектурно-конструктивных и декоративных элементов памятника из естественного камня и кирпича;
- 2) исследование состояния архитектурно-конструктивных и декоративных элементов памятника из дерева;
- 3) исследование состояния архитектурно-конструктивных и декоративных элементов памятника из металла;
- 4) исследование состояния материалов отделки памятника (покраски фасадов и интерьера, декор, предметы убранства интерьера);
- 5) исследование состояния материалов художественной отделки памятника (живопись, роспись, позолота).

Стоимость проведения лабораторных анализов, исследований, испытаний материалов, отбор проб и образцов на памятнике, обработка их для проведения лабораторных работ, составление отчета по результатам лабораторных исследований в стоимость вышеперечисленных работ не входит.

При одновременном проведении натуральных исследований по объектам ансамбля или комплекса памятников, относящихся к одному строительному периоду, включающих в себя до 5-ти объектов, применять коэффициент 0,8 по каждому объекту; от 6-ти до 10 объектов – коэффициент 0,6; при наличии более 10 объектов – коэффициент 0,4 по каждому объекту.

Результаты натуральных исследований состояния материалов памятника (карты разрушений, дефектов, биопоражений, схемы заложения шурфов, зондажей, раскрытий и расчисток) наносятся на готовые архитектурные чертежи, в случае их отсутствия

стоимость разработки чертежа-схемы исследуемой части памятника определяется по 29-0101 по I категории сложности с коэффициентом 0,2.

А. АРХИТЕКТУРНО-КОНСТРУКТИВНЫЕ И ДЕКОРАТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПАМЯТНИКА ИЗ ЕСТЕСТВЕННОГО КАМНЯ И КИРПИЧА

В стоимость работ по исследованию состояния материалов архитектурно-конструктивных и декоративных элементов из натурального камня и кирпича входит исследование камня различных пород, кирпича, плитки, черепицы, кладочных растворов, архитектурного декора и т.п.

Характеристика категорий сложности к 29-0107-003:

I категория – памятники простого архитектурного оформления, кладка памятника находится в удовлетворительном техническом состоянии, не имеет значительных утрат и разрушений, имеются волосные трещины по швам кладки и в отдельных местах, небольшие выбоины, выкрашивание и выветривание раствора из швов и т.п.;

II категория – памятники средней сложности с небольшим количеством архитектурных деталей, кладка памятника находится в удовлетворительном состоянии, однако имеются дефекты в виде отдельных трещин, утраты отдельных элементов кладки, выветривание швов на глубину до 2-х см, отдельные разрушения кладки на площади до 30%, дефекты отмостки, нарушение гидроизоляции;

III категория – памятники сложного архитектурного оформления с большим количеством различных архитектурных деталей, кладка памятника находится в плохом техническом состоянии (имеются сквозные осадочные трещины, массовое выпадение кирпичей, разрушение и расслоение кладки стен на площади более 30%, высолы и сырые пятна на поверхности кладки, незначительные отклонения от вертикали); необходимо тщательное и углубленное изучение материалов кладки и причин ее разрушения.

При определении категории сложности работ основными факторами являются характеристики состояния кладки.

Процентное соотношение этапов работы к 29-0107-003:

- 1) натурное исследование состояния материалов (полевые работы) – 45%;
- 2) изучение документации по памятнику (сведения о строительных материалах) – 15%;
- 3) составление заключения о состоянии материалов памятника – 40%.

29-0107-003 этапа натурного исследования состояния материалов памятника (полевые работы) предусмотрено выполнение следующего состава работ: осмотр технического состояния кладки, разработка карты разрушений, дефектов (или "Акта технической экспертизы"), работы по шурфам и зондажам (выбор места заложения шурфов, зондажей, фиксация на схеме мест заложения шурфов и зондажей; организация работ по шурфам и зондажам; описание и выводы по результатам исследований).

29-0107-003:

Измеритель: памятник

Площадь лицевой поверхности в м2	Кладка каменная или кирпичная			Кладка смешанная		
	Категория сложности			Категория сложности		
	I	II	III	I	II	III
200	29-0107-003-01	29-0107-003-02	29-0107-003-03	29-0107-003-19	29-0107-003-20	29-0107-003-21
400	29-0107-003-04	29-0107-003-05	29-0107-003-06	29-0107-003-22	29-0107-003-23	29-0107-003-24
600	29-0107-003-07	29-0107-003-08	29-0107-003-09	29-0107-003-25	29-0107-003-26	29-0107-003-27
900	29-0107-003-10	29-0107-003-11	29-0107-003-12	29-0107-003-28	29-0107-003-29	29-0107-003-30
1200	29-0107-003-13	29-0107-003-14	29-0107-003-15	29-0107-003-31	29-0107-003-32	29-0107-003-33
1500	29-0107-003-16	29-0107-003-17	29-0107-003-18	29-0107-003-34	29-0107-003-35	29-0107-003-36
Площадь лицевой поверхности в м2	Кладка со штукатуркой и лепниной					
	Категория сложности					
	I		II		III	
200	29-0107-003-37		29-0107-003-38		29-0107-003-39	
400	29-0107-003-40		29-0107-003-41		29-0107-003-42	
600	29-0107-003-43		29-0107-003-44		29-0107-003-45	
900	29-0107-003-46		29-0107-003-47		29-0107-003-48	
1200	29-0107-003-49		29-0107-003-50		29-0107-003-51	
1500	29-0107-003-52		29-0107-003-53		29-0107-003-54	

Б. АРХИТЕКТУРНО-КОНСТРУКТИВНЫЕ И ДЕКОРАТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПАМЯТНИКА ИЗ ДЕРЕВА

29-0107-004, 29-0107-005 предусмотрены работы по исследованию состояния памятника в целом и отдельных архитектурных-конструктивных и декоративных элементов памятника из дерева, определение видов и объемов биопоражений, причин их возникновения.

Характеристика категорий сложности к 29-0107-004, 29-0107-005:

I категория – здания и сооружения простого архитектурного оформления, конструкции простые, все конструкции и декоративные элементы памятника доступны для наблюдения (срубы одноэтажных и простых зданий, неоштукатуренные дощатые стены и потолки, фундаменты столбчатые мелкого заложения, обрешетка простых кровель, открытые стропила малых проемов, открытые мауэрлаты, перекрытия простые, служащие одновременно и потолком);

II категория – здания и сооружения средней сложности с большим количеством несложного декора, конструкции средней сложности, отдельные элементы, узлы конструкций, труднодоступные для наблюдения (сложные срубы, стены, перегородки, потолки, оштукатуренные с несложным лепным декором, лежни и свайные конструкции древних фундаментов, междуэтажные перекрытия с отдельными функциями балок пола и потолка с засыпкой, большепролетные (больше 8 м) балки междуэтажных перекрытий, панели и узлы ферм небольшого пролета (до 10 м), деревянные фахверки, многослойные тесовые кровли; каркасные и ряжевые конструкции шатров);

III категория – здания, сооружения сложные с большим количеством архитектурных и декоративных элементов, конструкции сложные, пространственные, со сложной передачей нагрузок, исследование состояния материалов труднодоступно (сложные каркасные конструкции стен - стены со штукатуркой, окраской и наличием пилястр, порталов, сложных лепных резных и прочих декоративных элементов: сложные каркасы (оштукатуренные) сводов, куполов, кубовидные сводчатые кессонные потолки, шатры, купола, главы, покрытие лемехом, гонтом, со сложными труднодоступными каркасами, с журавцами, кружалами, комбинированные колонны с деревянным сердечником, сложные фундаменты глубокого заложения с подклетом или цокольным этажом, ростверки, сложные стропильные системы, балочно-отсечные пространственные конструкции, большепролетные деревянные и комбинированные фермы и их узлы, составные балки).

Процентное соотношение этапов работы к 29-0107-004, 29-0107-005:

- 1) натурное исследование состояния материалов (полевые работы) – 50%;
- 2) изучение документации по памятнику (сведения по истории строительства, о строительных материалах) – 10%;
- 3) составление заключения о состоянии материалов памятника – 40%.

29-0107-004, 29-0107-005 этапа натурного исследования состояния материалов памятника (полевые работы) предусмотрено выполнение следующего состава работ: осмотр технического состояния древесины, разработка карты биопоражений, дефектов (или "Актв технической экспертизы"); работы по шурфам и зондажам (выбор места заложения шурфов, зондажей, фиксация на схеме мест заложения шурфов и зондажей; организация работ по шурфам, зондажам; описание и выводы по результатам исследований).

29-0107-004:

Измеритель: памятник

Объем памятника в тыс. м3	Категория сложности		
	I	II	III
1,0	29-0107-004-01	29-0107-004-02	29-0107-004-03
5,0	29-0107-004-04	29-0107-004-05	29-0107-004-06

10,0	29-0107-004-07	29-0107-004-08	29-0107-004-09
20,0	29-0107-004-10	29-0107-004-11	29-0107-004-12

29-0107-005:

Измеритель: конструкция, элемент

Площадь исследуемой конструкции, элемента в м ² до	Категории сложности		
	I	II	III
50,0	29-0107-005-01	29-0107-005-02	29-0107-005-03
100,0	29-0107-005-04	29-0107-005-05	29-0107-005-06
250,0	29-0107-005-07	29-0107-005-08	29-0107-005-09
500,0	29-0107-005-10	29-0107-005-11	29-0107-005-12
700,0	29-0107-005-13	29-0107-005-14	29-0107-005-15
1000,0	29-0107-005-16	29-0107-005-17	29-0107-005-18

В. АРХИТЕКТУРНО-КОНСТРУКТИВНЫЕ И ДЕКОРАТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПАМЯТНИКА, ПРЕДМЕТЫ УБРАНСТВА ИНТЕРЬЕРА ИЗ МЕТАЛЛА

29-0107-006, 29-0107-007 предусмотрены работы по исследованию состояния конструкций, декора и предметов убранства интерьера из металла.

Характеристика категорий сложности к 29-0107-006:

I категория – конструкции простые по форме, все элементы доступны для наблюдения, техническое состояние конструкций удовлетворительное (незначительная коррозия металла);

II категория – конструкции усложненных форм, отдельные элементы труднодоступны для наблюдения, техническое состояние отдельных элементов, узлов конструкций неудовлетворительное (наличие коррозии во многих местах, утрата металлом в отдельных местах необходимой прочности);

III категория – конструкции сложные, со сложной передачей нагрузок, исследование состояния материала труднодоступно, техническое состояние конструкций неудовлетворительное (металл деструктирован от коррозии, во многих местах жесткость и прочность конструкций нарушена).

Характеристика категорий сложности к 29-0107-007:

I категория – предметы простые, небольшой насыщенности деталями, легко поддающиеся демонтажу и разборке, предмет выполнен из одного материала с одним слоем покрытия, техническое состояние удовлетворительное, утрат и разрушений нет;

II категория – предметы усложненной конфигурации с наличием резных, накладных и пр. деталей, возможность демонтажа и разборка затруднена, количество материалов в одном предмете 2-3, имеются наслоения поздних покрытий, предмет находится в неудовлетворительном состоянии (имеются утраты отдельных элементов, волосяные трещины на металле, наличие коррозионных пятен в отдельных местах);

III категория – предметы сложные, насыщенные разнообразными деталями отделки, демонтаж и разборка очень затруднены или совсем невозможны, количество

материалов в одном предмете более 3-х, имеются наслоения поздних покрытий, предмет находится в плохом техническом состоянии (имеются значительные утраты элементов, трещины по металлу, шелушение и отслоение отделки, металл подвергся коррозии).

Процентное соотношение этапов работы к 29-0107-006:

- 1) натурное исследование состояния материалов (полевые работы) – 45%;
- 2) изучение документации по памятнику (сведения по истории строительства, о строительных материалах, конструкциях) – 15%;
- 3) составление заключения о состоянии материалов памятника – 40%.

Процентное соотношение этапов работы к 29-0107-007:

- 1) натурное исследование состояния предмета – 40%;
- 2) изучение архивной документации (сведения об истории, стилевом решении, материалах отделки, декоре) – 10%;
- 3) составление заключения о состоянии предмета – 50%.

29-0107-006, 29-0107-007 этапа натурных исследований состояния материалов памятника (полевые работы) предусмотрено выполнение следующего состава работ: осмотр технического состояния металлических конструкций и предметов, разработка карты разрушений, дефектов, утрат, (или "Акта технической экспертизы"); работы по зондажам (выбор места заложения зондажей; фиксация на схеме мест зондажей; проведение работ по зондажам; описание и выводы по результатам исследований).

29-0107-006:

Измеритель: конструкция, элемент

Площадь исследуемой конструкции, элемента в м ² , до	Категория сложности		
	I	II	III
10,0	29-0107-006-01	29-0107-006-02	29-0107-006-03
50,0	29-0107-006-04	29-0107-006-05	29-0107-006-06
100,0	29-0107-006-07	29-0107-006-08	29-0107-006-09
300,0	29-0107-006-10	29-0107-006-11	29-0107-006-12
600,0	29-0107-006-13	29-0107-006-14	29-0107-006-15
900,0	29-0107-006-16	29-0107-006-17	29-0107-006-18
1200,0	29-0107-006-19	29-0107-006-20	29-0107-006-21

29-0107-007:

Измеритель: предмет

Площадь проекции основного вида в м ² , до	Категории сложности		
	I	II	III
0,5	29-0107-007-01	29-0107-007-02	29-0107-007-03
1,0	29-0107-007-04	29-0107-007-05	29-0107-007-06
2,5	29-0107-007-07	29-0107-007-08	29-0107-007-09
5,0	29-0107-007-10	29-0107-007-11	29-0107-007-12
7,0	29-0107-007-13	29-0107-007-14	29-0107-007-15

1. При одновременном обследовании однотипных предметов убранства интерьера к 29-0107-007 применять следующие коэффициенты по каждому предмету: до 5 предметов – коэффициент 0,8; до 10 предметов – 0,6; более 10 предметов – коэффициент 0,4.

Г. МАТЕРИАЛЫ ОТДЕЛКИ ПАМЯТНИКА (ПОКРАСКИ ФАСАДОВ И ИНТЕРЬЕРА, ЛЕПНОЙ ДЕКОР, ШТУКАТУРКА) И ПРЕДМЕТОВ УБРАНСТВА ИНТЕРЬЕРА

29-0107-008, 29-0107-009 предусмотрены работы по исследованию состояния материалов отделки памятника, отдельных элементов и предметов убранства интерьера, работы по исследованию и открытию первоначальных покрасок памятника.

Характеристика категорий сложности к 29-0107-008:

I категория – фасады и интерьеры простого архитектурного оформления, все элементы отделки находятся в удовлетворительном техническом состоянии, не имеют утрат и разрушений, количество отделочных материалов 1-2, наслоения покрасок и отделки либо отсутствуют, либо незначительны;

II категория – фасады и интерьеры средней сложности и насыщенности деталями отделки и декора, элементы отделки и декора имеют разрушения (трещины, отслоения штукатурных и красочных слоев) и утраты отдельных элементов, количество отделочных материалов 3-4, имеются наслоения строительных периодов, покрасок и отделки;

III категория – фасады и интерьеры сложные, насыщенные деталями отделки и декора, элементы отделки и декора находятся в плохом техническом состоянии (утраты структурной прочности, разрушение отдельных элементов, шелушение, распыление штукатурных и красочных слоев, высолы, мокрые, ржавые пятна на стенах, потолке), количество отделочных материалов более 4-х, имеются наслоения покрасок, отделки с изменением первоначального стилового решения.

Характеристика категорий сложности к 29-0107-009:

I категория – предметы убранства интерьера простые по форме, количество материалов в одном предмете 1-2, наслоения отделочных периодов либо отсутствуют, либо незначительны, предмет находится в удовлетворительном состоянии; утрат и разрушений нет;

II категория – предметы убранства интерьера усложненной конфигурации с наличием резных, накладных и прочих деталей, количество материалов в одном предмете 2-4, имеются наслоения отделочных периодов, утраты отдельных элементов, предмет находится в неудовлетворительном состоянии (имеются трещины, расслоения отдельных слоев, нарушение устойчивости конструкции);

III категория – предметы убранства интерьера сложные, насыщенные разнообразными деталями отделки, количество материалов в одном предмете более 4-х

, имеются наслоения отделочных периодов, меняющие первоначальное авторское или стилевое решение предмета, предмет находится в плохом техническом состоянии (нарушение конструкции предмета, разрушение отделочных элементов, отслоение, шелушение отделочных слоев).

Процентное соотношение этапов работы к 29-0107-008:

- 1) натурное исследование состояния материалов (полевые работы) – 50%;
- 2) изучение документации по памятнику (сведения об истории строительства отделочных материалов) – 10%;
- 3) составление заключения о состоянии материалов – 40%.

Процентное соотношение этапов работы к 29-0107-009:

- 1) натурное исследование состояния предмета – 40%;
- 2) изучение архивной документации (сведения об истории, стилевом решении, материалах отделки, декора) – 10%;
- 3) составление заключения о состоянии предмета – 50%

29-0107-008, 29-0107-009 этапа натурного исследования памятника (полевые работы) предусмотрено выполнение следующих видов работ: осмотр технического состояния материалов отделки, декора, разработка карты разрушений, дефектов, утрат (или "Актв технической экспертизы"), работы по зондажам (выбор мест заложения зондажей; фиксация на схеме мест заложения зондажей; проведение работ по зондажам ; описание и выводы по результатам исследований).

29-0107-008:

Измеритель: памятник

Площадь исследуемой поверхности в м²	Штукатурки, лепной декор, искусственный мрамор и т.п.			Покраска фасадов и интерьеров		
	Категории сложности					
	I	II	III	I	II	III
200	29-0107-008-01	29-0107-008-02	29-0107-008-03	29-0107-008-19	29-0107-008-20	29-0107-008-21
500	29-0107-008-04	29-0107-008-05	29-0107-008-06	29-0107-008-22	29-0107-008-23	29-0107-008-24
1000	29-0107-008-07	29-0107-008-08	29-0107-008-09	29-0107-008-25	29-0107-008-26	29-0107-008-27
1500	29-0107-008-10	29-0107-008-11	29-0107-008-12	29-0107-008-28	29-0107-008-29	29-0107-008-30
2000	29-0107-008-13	29-0107-008-14	29-0107-008-15	29-0107-008-31	29-0107-008-32	29-0107-008-33
2500	29-0107-008-16	29-0107-008-17	29-0107-008-18	29-0107-008-34	29-0107-008-35	29-0107-008-36

При одновременном обследовании штукатурных слоев и покраски фасадов или интерьеров стоимость работы определяется по таблицы с коэффициентом 0,6 за каждый вид исследований (исследование штукатурки, исследование покраски).

29-0107-009:

Измеритель: предмет

Площадь проекции основного вида в м ² до	Категории сложности		
	I	II	III
0,5	29-0107-009-01	29-0107-009-02	29-0107-009-03
1,0	29-0107-009-04	29-0107-009-05	29-0107-009-06
2,5	29-0107-009-07	29-0107-009-08	29-0107-009-09
5,0	29-0107-009-10	29-0107-009-11	29-0107-009-12
7,0	29-0107-009-13	29-0107-009-14	29-0107-009-15
10,0	29-0107-009-16	29-0107-009-17	29-0107-009-18

При одновременном обследовании однотипных предметов убранства интерьера к таблицы 29-0107-009 применять следующие коэффициенты по каждому предмету: до 5 предметов – коэффициент 0,8; до 10 предметов – 0,6; более 10 предметов – 0,4.

Д. МОНУМЕНТАЛЬНАЯ ЖИВОПИСЬ, ДЕКОРАТИВНЫЕ РОСПИСИ, ПЛАФОНЫ, МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОКРЫТИЯ (ПОЗОЛОТА, СЕРЕБРЕНИЕ)

29-0107-010 предусмотрены работы по исследованию состояния художественной отделки памятника: настенная живопись, декоративные росписи, плафоны, живописная отделка декора и пр.

Стоимость исследования состояния декоративных металлических покрытий элементов декора памятника определяется по ценам 29-0107-010 с коэффициентом 0,8.

Процентное соотношение этапов работы к 29-0107-010:

- 1) натурное исследование состояния материалов (полевые работы) – 50%;
- 2) изучение документации по памятнику (сведения по истории строительства, о стиле, характере, виде живописи, отделке) – 10%;
- 3) составление заключения о состоянии живописи (красочных слоев, грунта основания) – 40%.

Характеристика категорий сложности к 29-0107-010:

I категория – красочные слои и грунт (основание) находятся в хорошем техническом состоянии, отсутствуют поздние наслоения живописи, красочные слои имеют легкое распыление, незначительные волосяные трещины, грунт не отстает от основы (кладки), имеются незначительные волосяные трещины;

II категория – красочные слои и грунт (основание) находятся в неудовлетворительном техническом состоянии, имеются незначительные поздние наслоения на красочный слой, красочный слой имеет ряд волосяных трещин с легким шелушением, распылением, имеются стойкие загрязнения, пушистые высолы, грунт имеет сеть трещин от волосяных до 3-х мм, наблюдается отставание отдельных мест штукатурки от кладки;

III категория – красочные слои и грунт (основание) находятся в плохом состоянии, живопись скрыта поздними наслоениями и требует тщательного исследования, в

красочных слоях наблюдается крупночешуйчатое шелушение, расслоение и распыление живописи, утраты красочного слоя со штукатурным основанием, сильные стойкие загрязнения (трудноудаляемая копоть, птичий помет, набрызги штукатурки и известковых растворов, ржавчина), стекловидные высолы, подтеки от протечек и атмосферных осадков и пр., грунт деструктирован, трещины 3-10 и более мм, наблюдается расслоение кладки.

29-0107-010 этапа натурного исследования состояния живописи (полевые работы) предусмотрено выполнение следующих видов работ: осмотр состояния красочного слоя и грунта (основы) живописи, выявление наличия разрушений грунта (основы) красочного слоя, трещин на них, наличия загрязнений, плесени, емчуги, расслоения, шелушения красочного слоя; в случае необходимости разработка картограмм утрат, проведение работ по зондажам (организация и производство работ по зондажам, фиксация на схеме мест зондажей, описание и выводы по результатам исследований).

К 29-0107-010:

1. Результаты натурных исследований состояния живописи, картограмма утрат, схема зондажей - наносятся на готовые чертежи-схемы; в случае их отсутствия, стоимость разработки чертежей-схем определяется по НР НРР-27 " Научно-реставрационные работы на памятниках истории и культуры. Монументальная и станковая живопись".

2. При одновременном обследовании красочных слоев живописи и грунта (основания) стоимость работы определяется по 29-0107-010 с коэффициентом 0,6 за каждый вид исследования (исследование красочного слоя, исследование грунта).

Лабораторные анализы, исследования, испытания материалов

Предусмотрены следующие лабораторные анализы, исследования, испытания материалов памятника и реставрационных материалов:

- 1) отбор проб и образцов материалов;
- 2) количественный химический анализ;
- 3) качественный химический анализ;
- 4) микробиологический, микологический и энтомологический анализы;
- 5) петрографический и минералогический анализ;
- 6) физико-механические испытания.

Стоимость составления заключения по проведению и обобщению результатов лабораторных анализов, исследований, испытаний материалов определяется с коэффициентом 0,2 от стоимости лабораторных исследований и включает в себя: систематизацию материалов, анализ и увязку первичных данных, составление таблиц, ведомостей, графиков, производство необходимых расчетов, увязку результатов различных видов анализов и исследований.

Предусмотрено выполнение анализов и исследования методами и приборами, вошедшими в практику работы научно-исследовательских лабораторий, и не

охватывает работ на новых приборах, еще не освоенных в массовом и практическом применении.

Учтены и дополнительной оплате не подлежат подготовительные лабораторные работы (приготовление растворов, кислот, щелочей, реактивов и пр.; образцов, шлифов ; настройка и уход за приборами и аппаратами; мытье химической посуды и т.п.). Затраты времени на проведение операций, не требующих присутствия исполнителя (высушивание, охлаждение, выпаривание, фильтрование, озоление и т.п.), в трудозатраты не включены.

29-0107-011:

Измеритель: образец

Толщина монолита в см , до	№№
5,0	29-0107-011-01
15,0	29-0107-011-02
30,0	29-0107-011-03

1. Состав работ: выбор места отбора образца; фиксация на схеме (плане) места отбора образца; отделение монолита от основного массива кладки; отбор, упаковка и маркировка образца; оформление первичной документации.

2. При отборе образца в местах заложения зондажей к ценам таблицы применять коэффициент 0,7.

3. При одновременном отборе с одного объекта более 10 образцов к таблицы применять коэффициент 0,8; более 20 образцов – коэффициент 0,6.

29-0107-012:

Измеритель: образец, проба

Наименование работ	№№
Отбор образцов древесины размером до (15х15х15) см ³ и образцов металла:	
а) с открытых конструкций (поверхностей)	29-0107-012-01
б) со скрытых конструкций (поверхностей)	29-0107-012-02
Отбор проб красочного слоя, грунта, левкаса, лаковых слоев, декоративных металлических покрытий и проб микологических и микробиологических поражений на памятнике	29-0107-012-03

29-0107-013:

Измеритель: образец, проба

№ п/п	Наименование исследования	Состав работ	№№
		I. Анализы состава материалов	
1	Подготовка проб (образцов) к исследованию	Оформление первичной документации, маркировка проб (образцов), отбор средней пробы из трех образцов	29-0107-013-01

2	Подготовка проб (образцов) к исследованию, изготовление образцов неправильной формы:		
	а) твердые материалы	Оформление первичной документации, маркировка проб (образцов), отбор средней пробы из трех образцов. Изготовление образца неправильной формы, регистрация, маркировка	29-0107-013-02
	б) материалы средней твердости	Оформление первичной документации, маркировка проб (образцов), отбор средней пробы из трех образцов. Изготовление образца неправильной формы, регистрация, маркировка	29-0107-013-03
	в) мягкие материалы	Оформление первичной документации, маркировка проб (образцов), отбор средней пробы из трех образцов. Изготовление образца неправильной формы, регистрация, маркировка	29-0107-013-04
3	Определение влажности	Определение по трем образцам с вычислением средней величины	29-0107-013-05
4	Микроскопическое исследование измельченной пробы:		
	а) содержащей до 3-х компонентов	Исследование средней пробы под микроскопом до измельчения, измельчение пробы до фракции 0,25-0,15 мм, исследование измельченной пробы под микроскопом, описание результатов	29-0107-013-06
	б) содержащей более трех компонентов	Исследование средней пробы под микроскопом до измельчения, измельчение пробы до фракции 0,25-0,15 мм, исследование измельченной пробы под микроскопом, описание результатов	29-0107-013-07
5	Микроскопическое исследование пробы без измельчения:		
	а) содержащей до 3-х компонентов,	Исследование средней пробы под микроскопом, запись результатов	29-0107-013-08
	б) содержащей более 3-х компонентов	Исследование средней пробы под микроскопом, запись результатов	29-0107-013-09
6	Определение общего (полного) кремнезема	Растирание пробы, высушенной до постоянного веса, через сито № 008, сплавление, растворение сплава в горячей воде, отбор аликвотной части, осаждение, промывание с прокаливанием, доведением до постоянного веса	29-0107-013-10
	Определение растворимого (		29-0107

7	активного) кремнезема	Отбор аликвотной части солянокислой вытяжки, осаждение, выпаривание, фильтрование, промывание, прокаливание с доведением до постоянного веса	-013 -11
8	2 Определение полуторных окислов (сумма RO):		
	а) весовым методом	Отбор аликвотной части солянокислой вытяжки, нагревание с упариванием, двукратное осаждение осадка, фильтрование, промывание, прокаливание с доведением до постоянного веса	29- 0107 -013 -12
	б) методом титрования	Отбор аликвотной части солянокислой вытяжки, нагревание до кипения, добавление реактивов, титрование трилоном Б	29- 0107 -013 -13
9	Определение серного ангидрида	Отбор аликвотной части солянокислой вытяжки, нагревание с упариванием, осаждение, фильтрование, сжигание с прокаливанием и доведением до постоянного веса	29- 0107 -013 -14
10	Определение суммы окислов (CaO+MgO)	Отбор аликвотной части солянокислой вытяжки, разбавление, введение буферного раствора и индикатора, титрование с приготовлением эталонного образца, расчеты	29- 0107 -013 -15
11	Определение окиси кальция (CaO) или окиси магния (MgO)	Отбор аликвотной части солянокислой вытяжки, добавление раствора щелочи и индикатора, титрование с приготовлением эталонного образца и расчетом	29- 0107 -013 -16
12	Определение Na или K на пламенном фотометре	Приготовление стандартных растворов с построением графика. Определение показаний на пламенном фотометре с расчетом результатов	29- 0107 -013 -17
13	Комплексный химический анализ	Получение сухой навески, определение потерь при прокаливании, получение солянокислой вытяжки из навески, определение сухого остатка, полного и растворимого кремнезема, полуторных окислов, серного ангидрида, суммы окислов CaO и MgO, натрия и калия на пламенном фотометре, окиси кальция, окиси магния, расчет, запись результатов	29- 0107 -013 -18
14	Комплексный химический анализ без определения полного общего кремнезема, натрия, калия	Получение сухой навески, определение потерь при прокаливании, получение солянокислой вытяжки из навески, определение сухого остатка, растворимого кремнезема, полуторных окислов, серного ангидрида, суммы окислов CaO и MgO, окиси кальция, окиси магния, расчет, запись результатов	29- 0107 -013 -20
15	Рентгеноструктурный минералогический анализ	Отбор пробы под микроскопом, рентгеноструктурный анализ пробы, расшифровка рентгенограммы, запись результатов	29- 0107 -013 -21
			29- 0107

16	Спектральный (или рентгеноспектральный) анализ металла	Отбор пробы под микроскопом, спектрографические исследования пробы с расшифровкой пластинок, запись и обобщение данных анализа	-013 -22
17	Получение сухой навески с приготовлением водной вытяжки	Обработка дистиллированной водой навески размельченной пробы с выдерживанием, фильтрованием, промыванием, добавлением воды до определенного объема	29- 0107 -013 -23
18	Определение суммы солей в водной вытяжке	Отбор аликвотной части водной вытяжки, выпаривание, высушивание до постоянного веса при температуре 110-115 °С	29- 0107 -013 -24
19	Определение общей (свободной) щелочи	Отбор аликвотной части водной вытяжки, добавление реактивов, титрование	
	а) методом титрования	Отбор аликвотной части водной вытяжки, добавление реактивов, титрование с приготовлением эталонного образца	29- 0107 -013 -25
	б) весовым методом	Отбор аликвотной части водной вытяжки, осаждение, фильтрование, промывание, сжигание с прокаливанием и доведением до постоянного веса	29- 0107 -013 -26
20	Определение сульфат-иона	Отбор аликвотной части водной вытяжки, нагревание, добавление нагретого реактива, доведение до кипения, осаждение, коагуляция осадка, фильтрование декантацией, высушивание и сжигание осадка на фильтре, прокаливание до постоянного веса	29- 0107 -013 -27
21	Определение нитрат-иона	Отбор аликвотной части водной вытяжки, осаждение, фильтрование, добавление реактивов, колориметрирование с построением калибровочной кривой	29- 0107 -013 -28
22	Сокращенный количественный анализ водорастворимых солей в водной вытяжке	Получение сухой навески, приготовление и анализ водной вытяжки: определение суммы солей в водной вытяжке и кристаллизационной воды в пробе, расчет, запись результатов	29- 0107 -013 -29
23	Сокращенный количественный анализ водорастворимых солей в водной вытяжке с определением сульфатов	Получение сухой навески, приготовление и анализ водной вытяжки: определение суммы солей в водной вытяжке, кристаллизационной воды в пробе, определение сульфат-иона, расчет, запись результатов	29- 0107 -013 -30
24	Комплексный количественный анализ водорастворимых солей (содержание и состав водорастворимых солей)	Получение сухой навески, приготовление и анализ водной вытяжки, количественное определение суммы солей в водной вытяжке и кристаллизационной воды в пробе, определение общей (или свободной) щелочности, хлорид-иона, нитрат-иона, сульфат-иона, суммы окислов кальция и магния, натрия и калия на пламенном фотометре, окиси кальция, окиси магния, расчет, запись результатов	29- 0107 -013 -31

1. По пункту 2 предусмотрено следующее распределение каменных материалов по категории твердости в зависимости от предела прочности (сопротивления) при одноосном сжатии:

I твердые – прочность свыше 450 кгс/см², к ним относятся песчаники, доломиты, граниты и отдельные виды кирпичей, а также некоторые растворы (типа цементных);

II средней твердости – прочность от 150 до 450 кгс/см², к группе материалов средней твердости относятся большинство видов известняков и кирпича.

III мягкие – прочность менее 150 кгс/см², к группе мягких материалов относятся штукатурки и известковые растворы.

2. Предусмотрено проведение и расчет результатов количественного анализа по количеству параллельных определений – не менее 3-х.

3. При исследовании гипсосодержащих и сложных растворов к 29-0107-013 применять коэффициент 1,3.

4. В пункте 16 29-0107-013 измеритель – 1 элемент.

5. Стоимость проведения количественного анализа (сортности) извести, применяемой на объектах реставрации, определять по ценам пункта 10.

29-0107-014:

Измеритель: указан в таблице

№ п/п	Наименование исследований	Состав работ	Измеритель	№№
I. Анализ пигментов				
1	Подготовка пробы к исследованиям	Отбор микропробы под микроскопом иглой	проба	29-0107-014-01
2	Подготовка пробы к исследованию, предварительное исследование пробы:			
	а) до 2-х пигментов в пробе	Предварительное исследование пробы под микроскопом, разделение на ряд пигментов, отбор микропробы под микроскопом иглой, описание	проба	29-0107-014-02
	б) до 5-ти пигментов в пробе	Предварительное исследование пробы под микроскопом, разделение на ряд пигментов, отбор микропробы под микроскопом иглой, описание	проба	29-0107-014-03
	в) более 5-ти пигментов в пробе	Предварительное исследование пробы под микроскопом, разделение на ряд пигментов, отбор микропробы под микроскопом иглой, описание	проба	29-0107-014-04
3	Подготовка пробы к исследованию, предварительное исследование пробы, подготовка постоянного препарата, микроскопическое исследование пробы:			

	а) до 2-х пигментов в пробе	Предварительное исследование пробы под микроскопом, разделение на ряд пигментов, подготовка постоянного препарата, отбор микропроб под микроскопом иглой, микроскопическое исследование пробы, описание	проба	29-0107-014-05
	б) до 5-ти пигментов в пробе	Предварительное исследование пробы под микроскопом, разделение на ряд пигментов, подготовка постоянного препарата, отбор микропроб под микроскопом иглой, микроскопическое исследование пробы, описание	проба	29-0107-014-06
	в) более 5-ти пигментов в пробе	Предварительное исследование пробы под микроскопом, разделение на ряд пигментов, подготовка постоянного препарата, отбор микропроб под микроскопом иглой, микроскопическое исследование пробы, описание	проба	29-0107-014-07
4	Стратиграфический анализ пробы:			
	а) до 2-х слоев в пробе	Описание каждого слоя с составлением таблицы-схемы	проба	29-0107-014-08
	б) до 5-ти слоев в пробе	Описание каждого слоя с составлением таблицы-схемы	проба	29-0107-014-09
	в) более 5-ти слоев в пробе	Описание каждого слоя с составлением таблицы-схемы	проба	29-0107-014-10
5	Подготовка пробы к исследованию, стратиграфический анализ пробы:			
	а) до 2-х слоев в пробе	Подготовка пробы (микропробы) под микроскопом, описание каждого слоя с составлением таблицы-схемы	проба	29-0107-014-11
	б) до 5-ти слоев в пробе	Подготовка пробы (микропробы) под микроскопом, описание каждого слоя с составлением таблицы-схемы	проба	29-0107-014-12
	в) более 5-ти слоев в пробе	Подготовка пробы (микропробы) под микроскопом, описание каждого слоя с составлением таблицы-схемы	проба	29-0107-014-13
6	Термический и микрохимический капельный анализ определения в пробе одного пигмента:			
	а) I категория сложности	Прокаливание пробы, микрохимические исследования пробы до, в процессе и после прокаливания, проведение специфических капельных реакций, запись результатов	пигмент	29-0107-014-14
	б) II категория сложности	Прокаливание пробы, микрохимические исследования пробы до, в процессе и после прокаливания, проведение специфических капельных реакций, запись результатов	пигмент	29-0107-014-15

	в) III категория сложности	Прокаливание пробы, микрохимические исследования пробы до, в процессе и после прокаливания, проведение специфических капельных реакций, запись результатов	пигмент	29-0107-014-16
	г) IV категория сложности	Прокаливание пробы, микрохимические исследования пробы до, в процессе и после прокаливания, проведение специфических капельных реакций, запись результатов	пигмент	29-0107-014-17
7	Комплексный анализ пигментов, до 2-х пигментов в пробе:			
	а) I категория сложности	Отбор пробы под микроскопом, предварительное исследование пробы с разделением на ряд пигментов, термический и микрохимический капельный анализ пробы, запись результатов	проба	29-0107-014-18
	б) II категория сложности	Отбор пробы под микроскопом, предварительное исследование пробы с разделением на ряд пигментов, термический и микрохимический капельный анализ пробы, запись результатов	проба	29-0107-014-19
	в) III категория сложности	Отбор пробы под микроскопом, предварительное исследование пробы с разделением на ряд пигментов, термический и микрохимический капельный анализ пробы, запись результатов	проба	29-0107-014-20
	г) IV категория сложности	Отбор пробы под микроскопом, предварительное исследование пробы с разделением на ряд пигментов, термический и микрохимический капельный анализ пробы, запись результатов	проба	29-0107-014-21
8	Комплексный анализ пигментов до 5-ти пигментов в пробе:			
	а) I категория сложности	Отбор пробы под микроскопом, предварительное исследование пробы с разделением на ряд пигментов, термический и микрохимический капельный анализ пробы, запись результатов	проба	29-0107-014-22
	в) II категория сложности	Отбор пробы под микроскопом, предварительное исследование пробы с разделением на ряд пигментов, термический и микрохимический капельный анализ пробы, запись результатов	проба	29-0107-014-23
	в) III категория сложности	Отбор пробы под микроскопом, предварительное исследование пробы с разделением на ряд пигментов, термический и микрохимический капельный анализ пробы, запись результатов	проба	29-0107-014-24
	г) IV категория сложности	Отбор пробы под микроскопом, предварительное исследование пробы с разделением на ряд пигментов, термический и микрохимический капельный анализ пробы, запись результатов	проба	29-0107-014-25
9	Комплексный анализ пигментов, более 5-ти пигментов в пробе:			
	а) I категория сложности	Отбор пробы под микроскопом, предварительное исследование пробы с разделением на ряд пигментов, термический и микрохимический капельный анализ пробы, запись результатов	проба	29-0107-014-26
	б) II категория сложности	Отбор пробы под микроскопом, предварительное исследование пробы с разделением на ряд пигментов	проба	29-0107

		, термический и микрохимический капельный анализ пробы, запись результатов		-014 -27
	в) III категория сложности	Отбор пробы под микроскопом, предварительное исследование пробы с разделением на ряд пигментов , термический и микрохимический капельный анализ пробы, запись результатов	проба	29- 0107 -014 -28
	г) IV категория сложности	Отбор пробы под микроскопом, предварительное исследование пробы с разделением на ряд пигментов , термический и микрохимический капельный анализ пробы, запись результатов	проба	29- 0107 -014 -29
10	Спектральный анализ пигментов с предварительной подготовкой пробы к исследованию	Отбор пробы под микроскопом, спектрографические исследования пробы с расшифровкой пластин, запись и обобщение данных анализа	анализ	29- 0107 -014 -30
11	Рентгеноструктурный анализ пигментов, грунтов с предварительной подготовкой пробы к исследованию	Отбор пробы под микроскопом, рентгеноструктурный анализ пробы, расшифровка рентгенограммы, запись результатов	анализ	29- 0107 -014 -31
12	Анализ органических красителей	Идентификация красителей методами молекулярной спектроскопии и жидкостной хроматографии	анализ	29- 0107 -014 -32
13	Реакция разделения связующего от металла, специфическая реакция "на золото" с предварительной подготовкой к анализу	Отбор пробы под микроскопом, воздействие на пробу раствором щелочи с последующим растворением "металла" в кислоте, проведение специфической капельной реакции на "золото", микроскопическое исследование, запись результатов	проба	29- 0107 -014 -33
14	Реакция разделения связующего от металла, специфическая реакция "на серебро", или "на медь", или "на алюминий", или "на олово" и др.	Отбор пробы под микроскопом, воздействие на пробу раствором щелочи с последующим растворением "металла" в кислоте, проведение специфической капельной реакции с приготовлением препарата для элементного анализа, запись результатов	проба	29- 0107 -014 -34
15	Определение групп связующих специфическими реакциями (белков, липидов, восков)	Проведение специфических реакций, определение групп связующих с наблюдением под микроскопом и описание результатов	проба	29- 0107 -014 -35
16	Определение каждой из групп связующих специфическими реакциями:			
	а) группа белков	Проведение специфических реакций определения группы белков с наблюдением под микроскопом, прокаливанием, приготовлением специфического реагента, описанием результатов	проба	29- 0107 -014 -36
	б) группа липидов	Проведение специфических реакций определения группы липидов (реакции омыления жиров) с наблюдением реакции на предметном стекле, прокаливании пробы с последующим воздействием специальными реагентами, наблюдение, описание результатов	проба	29- 0107 -014 -37
		Проведение специфической реакции определения группы восков с нагреванием пробы, приготовление		29- 0107

	в) группа восков	специфического реагента, наблюдение, описание результатов	проба	-014 -38
17	Определение групп связующих с помощью активных красителей (белков, липидов)	Прокрашивание пробы активным красителем с наблюдением под микроскопом и описанием результатов	проба	29- 0107 -014 -39
18	Определение каждой из групп связующих с помощью активных красителей (белков или липидов)	Прокрашивание пробы активным красителем с наблюдением под микроскопом и описанием результатов	проба	29- 0107 -014 -40
19	Индивидуальная идентификация связующих с приготовлением экстракта связующего:			
	а) спектрофотометрическим методом (белков, углеводов, камедей)	Спектрофотометрическое исследование пробы с приготовлением экстракта связующего, экстракцией пробы в дистиллированной воде и обработкой специальными реагентами; запись результатов	проба	29- 0107 -014 -41
	б) методом тонкослойной жидкостной хроматографии (липидов, восков, клея, белков, углеводов и камедей)	Экстракция связующего органическими растворителями с предварительным приготовлением экстракта связующего, определение связующего методом тонкослойной хроматографии экстракта и методом высокоэффективной жидкостной хроматографии, наблюдение, запись результатов	проба	29- 0107 -014 -42
	в) методом электрофореза (белков, клея)	Исследование пробы методом электрофореза, с предварительным приготовлением экстракта связующего, экстракция связующего водным буферным раствором, окрашиванием активными красителями, наблюдение, запись результатов	проба	29- 0107 -014 -43
20	Индивидуальная идентификация белков с приготовлением экстракта связующего:			
	а) спектрофотометрическим методом	Спектрофотометрическое исследование пробы с приготовлением экстракта связующего с экстракцией белка, водным буферным раствором, наблюдение, запись результатов	проба	29- 0107 -014 -44
	б) методом тонкослойной хроматографии	Исследование пробы методом тонкослойной хроматографии с приготовлением экстракта связующего, экстракцией связующего водным буферным раствором, органическими растворителями, с последующим специфическим окрашиванием хроматограммы, наблюдение, запись результатов	проба	29- 0107 -014 -45
21	Индивидуальная идентификация липидов с приготовлением экстракта связующего:			
	а) методом тонкослойной хроматографии	Тонкослойная хроматография экстракта с обнаружением липидов реагентом, с предварительным приготовлением экстракта связующего, экстракцией связующего органическими растворителями, наблюдение, запись результатов	проба	29- 0107 -014 -46
	б) методом жидкостной хроматографии	Определение связующего методом высокоэффективной жидкостной хроматографии с предварительным приготовлением экстракта связующего, экстракцией связующего	проба	29- 0107

		органическими растворителями, наблюдение, запись результатов		-014 -47
22	Определение восков методом тонкослойной хроматографии с приготовлением экстракта связующего	Определение связующего и методом тонкослойной хроматографии экстракта с предварительным приготовлением экстракта связующего, экстракцией пробы органическими растворителями, наблюдение, запись результатов	проба	29- 0107 -014 -48
23	Определение восков методом тонкослойной хроматографии с приготовлением экстракта связующего:			
	а) методом тонкослойной хроматографии	Тонкослойная хроматография экстракта с окрашиванием хроматограммы активными красителями, с предварительным приготовлением экстракта связующего, наблюдение в ультрафиолетовых лучах, запись результатов	проба	29- 0107 -014 -49
	б) методом спектрофотометрии	Спектрофотометрическое исследование пробы с предварительным приготовлением экстракта связующего, с экстракцией пробы в дистиллированной воде, с обработкой экстракта в серной кислоте, наблюдение, запись результатов	проба	29- 0107 -014 -50
24	Приготовление аншлифа	Заливка микропробы эпоксидной смолой с последующей шлифовкой	аншлиф	29- 0107 -014 -51
25	Качественный анализ штукатурных и кладочных растворов:			
	а) содержащих до 3-х компонентов	Подготовка пробы к исследованию, исследование средней пробы под микроскопом до и после измельчения, получение сухой навески, определение потерь при прокаливании, приготовление соляно-кислой вытяжки, определение сухого остатка, проведение микрохимического капельного анализа, подсчет результатов	проба	29- 0107 -014 -52
	б) содержащих более 3-х компонентов	Подготовка пробы к исследованию, исследование средней пробы под микроскопом до и после измельчения, получение сухой навески, определение потерь при прокаливании, приготовление соляно-кислой вытяжки, определение сухого остатка, проведение микрохимического капельного анализа, подсчет результатов	проба	29- 0107 -014 -53

1. По пункту 6 расценивается определение анионов и катионов при качественном анализе различных материалов.

2. Процентное соотношение к пункту 6:

термохимический анализ – 30%;

микрохимический капельный анализ – 70%.

Характеристика категорий сложности проведения качественного анализа по пунктам 6÷9:

I категория – вещества, легко растворимые в кислотах и др. реактивах и имеющие чувствительные и избирательные реакции;

II категория – вещества, труднорастворимые в кислотах и др. реактивах, но имеющие чувствительные и избирательные реакции;

III категория – вещества, легкорастворимые в кислотах и др. реактивах, но имеющие малочувствительные и малоизбирательные реакции;

IV категория – вещества труднорастворимые в кислотах и др. реактивах и имеющие малочувствительные и малоизбирательные реакции, смесовые вещества.

При исследовании материалов покрытия с химически изменившимися составами к трудозатратам и ценам по пунктам 13-14 применять коэффициент 2,0.

3. При исследовании образцов покрасок более 10 красочных слоев к 29-0107-014 применять коэффициенты от 1,5 до 2,0.

29-0107-015:

Измеритель: указан в таблице

№ п/п	Наименование исследований	Состав работ	Измеритель	№№
I. Микробиологические, микологические анализы				
1	Микроскопические исследования микроорганизмов методом посева на питательную среду:			
	а) определение до рода	Приготовление питательных сред, культивирование трех параллельных посевов, с периодическим наблюдением за результатами посева; микроскопическое исследование проб (по трем параллельным посевам), выделенных микроорганизмов с предварительным приготовлением препаратов для микроскопирования, идентификация и запись результатов исследования	1 определение	29-0107-015-01
	б) определение до вида	Приготовление питательных сред, культивирование трех параллельных посевов, с периодическим наблюдением за результатами посева; микроскопическое исследование проб (по трем параллельным посевам), выделенных микроорганизмов с предварительным приготовлением препаратов для микроскопирования, идентификация и запись результатов исследования	1 определение	29-0107-015-02
2	Исследование дереворазрушающих грибов:			
	а) при наличии плодового тела	Определение вида поражения с использованием стандартного определителя, определение вида древесины, на котором возникло поражение, запись результатов	определение	29-0107-015-03
	б) при отсутствии плодового тела, определение характера гнили	Определение деструкции древесины, характера и типа гнили, исследование местных признаков поражения (синевы, плесени), определение вида древесины, на которой возникло поражение, запись результатов	определение	29-0107-015-04
3	Исследование пробы после обработки во влажной камере	Исследование пробы под микроскопом (2-3 параллельных образца) с предварительным помещением пробы во влажную камеру, периодическим наблюдением и описанием результатов, запись результатов исследований	определение	29-0107-015-05
II. Энтомологический анализ				

4	Подготовка образца к исследованию	Разделка образца с отысканием личинок или взрослых особей (имаго), а также следов разрушений	образец	29-0107-015-06
III. Исследование видового состава растений на памятнике				
5	Отбор образцов, растений на памятнике (для исследования или для гербария)	Отбор образца с выбором места отбора и фиксацией его на схеме, упаковка, маркировка образца, оформление первичной документации	образец	29-0107-015-07
6	Подготовка образца для гербария, комплектование гербария	Укладка образцов растений в "рубашке" на ботанической сетке для высушивания, комплектование и оформление гербария	образец	29-0107-015-08
7	Визуальное определение видов растений (предварительное исследование)	Отбор проб с 1 дм ² пораженной площади конструкции памятника, фиксация на схеме места отбора пробы, упаковка, маркировка пробы, оформление первичной документации, бинокулярное исследование пробы (по 2-3 образца) с определением количества видов растений в пробе, запись результатов	образец	29-0107-015-09
8	Морфологический анализ	Микроскопическое исследование пробы (по 2-3 образца) с предварительным приготовлением препарата, определение видов и родов растений, по стандартным определителям, запись результатов	проба	29-0107-015-10
9	Анатомический анализ	Микроскопическое исследование пробы (по 2-3 образца) с предварительным приготовлением препарата (фиксация среза в микротоме, наклеивание на предметное стекло), определение родов и видов растений по определителям, запись результатов	проба	29-0107-015-11
10	Спорово-пыльцевой анализ	Отбор проб, обработка проб, микроскопическое определение спор и пыльцы по морфологическим признакам, вычисление спорово-пыльцевых спектров, составление диаграмм	анализ	29-0107-015-12
IV. Отдельные определения и анализы древесины				
11	Определение вида древесины	Изготовление кубика из образца древесины, замачивание в глицерине (или спирте), изготовление прозрачных срезов по радиальному, поперечному и тангентальному направлениям, микроскопическое исследование срезов с использованием эталонов, запись результатов	определение	29-0107-015-13
12	Определение плотности древесины	Подготовка образцов пробы (2-3 образца) древесины правильной геометрической формы (кубик, цилиндр, параллелепипед), обмер, определение текущего веса, вычисление плотности, запись результатов	проба	29-0107-015-14
13	Определение влажности древесины	Подготовка образцов пробы (2-3 образца) древесины размером 20x20x3 мм, высушивание до постоянного веса с неоднократным взвешиванием, запись результатов	проба	29-0107-015-15
14	Определение твердости древесины	Подготовка образцов пробы (2-3 образца), определение твердости на приборе в трех измерениях (торцевое, радиальное, тангентальное), расчет, запись результатов	проба	29-0107-015-16

15	Определение сырьевого состава бумаги (обои, папье-маше и др.)	Предварительное измельчение пробы, высушивание до постоянного веса, проведение капельной реакции с обработкой пробы дистиллированной водой и специальным реагентом (цинк-хлор-йод), исследование пробы под микроскопом, расчет, запись результатов	проба	29-0107-015-17
16	Химические анализы древесины:			
	а) определение зольности	Определение по 2-3 образцам с предварительным измельчением пробы, сжигание пробы в муфеле, доведение до постоянного веса, расчет, запись результатов	проба	29-0107-015-18
	б) определение целлюлозы	Определение по 2-3 образцам с предварительным измельчением пробы: обессмоливание пробы в аппарате Сокслета с обработкой спиртобензольным раствором, высушивание до постоянного веса, выделение целлюлозы 12%-ным раствором HCl, фильтрование, высушивание до постоянного веса, расчет, запись результатов	проба	29-0107-015-19
	в) определение полисахаридов	Определение по 2-3 образцам с предварительным измельчением пробы; обработка пробы соляной кислотой, наблюдение, прогревание, фильтрация, приготовление специального раствора, осаждение и определение осадка на фильтре, доведение его до постоянного веса, расчет, запись результатов	проба	29-0107-015-20
	г) определение лигнина	Определение по 2-3 образцам с предварительным измельчением пробы; обессмоливание пробы, выделение лигнина путем кипячения в 10%-ном растворе H ₂ SO ₄ с обратным холодильником, фильтрование, доведение до постоянного веса, расчет, запись результатов	проба	29-0107-015-21
17	Определение количественного содержания антисептика в древесине:			
	а) бор	Определение по 2-3 образцам, подготовка, доведение до постоянного веса и сжигание навески в колбе Кьельдаля в конц. растворе H ₂ SO ₄ и HNO ₃ до полного осветления раствора с подогреванием, перенос в мерную колбу аликвотной части с добавлением буфера и специального реагента, добавление до метки бидистиллята, выстаивание; определение плотности раствора, расчет, запись результатов	проба	29-0107-015-22
	б) фтор (или хлор)	Определение по 2-3 образцам, подготовка и сжигание навески в токе кислорода в платиновой корзинке в присутствии поглотителя, выдержка, добавление индикатора, спец. реактивов, титрование, расчет, запись результатов	проба	29-0107-015-23
	в) азот	Определение по 2-3 образцам; подготовка и сжигание навески в колбе Кьельдаля в присутствии H ₂ SO ₄ до полного обесцвечивания раствора, перенос пробы в аппарат Кьельдаля с добавлением раствора 40% NaOH отгонка аммиака, титрование, расчет, запись результатов	проба	29-0107-015-24

1. При проведении микологических и микробиологических анализов редко встречающихся и трудноопределяемых видов поражений, а также при работе с культурами вновь выделенных и не идентифицированных микроорганизмов, по пунктам 1÷3 применять коэффициент 1,5.

2. При проведении микологических анализов без определения вида древесины, на котором возникло поражение, к пункту 2 применять коэффициент 0,5.

3. При проведении энтомологических анализов и определении редко встречающихся и трудноопределяемых видов поражений по пункту 4 применять коэффициент 2-2,5 в зависимости от сложности исследования.

4. При исследовании трудноопределяемых родов растений и их видов по пунктам 8 ÷ 10 применять коэффициент 1,3.

5. При исследовании археологических образцов к 29-0107-015 применять коэффициент 2,5.

29-0107-0016:

Измеритель: указан в таблице

№ п/п	Наименование исследований	Состав работ	Измеритель	№№
1	Подготовка пробы к изготовлению шлифа (или временного препарата):			
	а) I категория сложности	Подготовка пробы с отделением ее от образца, маркировка, оформление первичной документации, макроописание	проба	29-0107-016-01
	б) II категория сложности	Подготовка пробы с отделением ее от образца, маркировка, оформление первичной документации, макроописание	проба	29-0107-016-02
	в) III категория сложности	Подготовка пробы с отделением ее от образца, маркировка, оформление первичной документации, макроописание	проба	29-0107-016-03
2	Изготовление прозрачных петрографических шлифов размером до 4-х см ² :			
	а) I категория сложности	Изготовление шлифа с предварительной резкой, укреплением раствором канифоли в бензоле и ксилоле, шлифовкой и последующей доводкой под микроскопом, регистрацией, маркировкой	шлиф	29-0107-016-04
	б) II категория сложности	Изготовление шлифа с предварительной резкой, укреплением раствором канифоли в бензоле и ксилоле, шлифовкой и последующей доводкой под микроскопом, регистрацией, маркировкой	шлиф	29-0107-016-05
	в) III категория сложности	Изготовление шлифа с предварительной резкой, укреплением раствором канифоли в бензоле и ксилоле, шлифовкой и последующей доводкой под микроскопом, регистрацией, маркировкой	шлиф	29-0107-016-06
3	Изготовление непрозрачных петрографических шлифов размером до 8 см ² :	Изготовление непрозрачных, полированных шлифов с предварительной резкой, укреплением раствором канифоли в бензоле и ксилоле, полировкой с одной стороны, регистрацией, маркировкой	полированный . шлиф	29-0107-016-07
I. Определение и описание горной породы				

Определение процентного соотношения минералов в породе; до 3-х минералов в породе:				
4	а) по глазомерной оценке (предварительное определение)	(Исследование шлифа под биноклем, запись результатов	шлиф	29-0107-016-08
	б) определение процентного соотношения минералов в породе; до 3-х минералов в породе путем количественного подсчета	Исследование шлифа с помощью интеграционного столика или оптической линейки (сетки), запись результатов	шлиф	29-0107-016-09
Определение процентного соотношения минералов в породе; более трех минералов в породе:				
5	а) по глазомерной оценке (предварительное определение)	(Исследование шлифа под биноклем, запись результатов	шлиф	29-0107-016-10
	б) путем количественного подсчета	Исследование шлифа с помощью интеграционного столика или оптической линейки (сетки), запись результатов	шлиф	29-0107-016-11
6	Определение и описание минералов в породе визуальным микроскопическим методом, до 3-х минералов в породе	Определение характера минералов (размер, форма зерен, окраска, характер спайности); характеристика включений, состав, описание структуры	шлиф	29-0107-016-12
7	Определение и описание минералов в породе визуальным микроскопическим методом, более 3-х минералов в породе	Определение характера минералов (размер, форма зерен, окраска, характер спайности); характеристика включений, состав, описание структуры	шлиф	29-0107-016-13
Определение и описание минералов в породе иммерсионным методом:				
8	а) одноосный минерал	Подготовка породы к минералогическому анализу (растирание пробы до фракции 0,25-0,1 мм, удаление цемента, глиножелезистых пленок, разделение минералов по магнитным свойствам), определение минерала по показателю преломления с приготовлением временного (или постоянного) препарата, запись результатов (по 3-5 образцам)	минерал	29-0107-016-14
	б) двуосный минерал	Подготовка породы к минералогическому анализу (растирание пробы до фракции 0,25-0,1 мм, удаление цемента, глиножелезистых пленок, разделение минералов по магнитным свойствам), определение минерала по показателю преломления с приготовлением временного (или постоянного) препарата, запись результатов (по 3-5 образцам)	минерал	29-0107-016-15

9	Определение и описание структуры породы, до 3-х минералов в породе	Определение и описание структуры породы на основании микроскопического или иммерсионного методов изучения породы	шлиф	29-0107-016-16
10	Определение и описание структуры породы, более 3-х минералов в породе	Определение и описание структуры породы на основании микроскопического или иммерсионного методов изучения породы	шлиф	29-0107-016-17
11	Определение названия горной породы	На основании полученных данных нахождение по справочникам номенклатурного названия (определения) породы	шлиф	29-0107-016-18

II. Определение и описание штукатурных и кладочных растворов

Определение и описание общей структуры раствора:				
12	а) по глазомерной оценке (предварительное определение)	Исследование шлифа под бинокляром, определение (заполнителя, равномерности, особенности форм обломков, соотношение заполнителя и вяжущего в процентах от объема раствора, запись результатов	шлиф	29-0107-016-19
	б) путем количественного подсчета	Исследование шлифа с помощью интеграционного столика или оптической линейки (сетки), определение заполнителя, равномерности, особенности форм обломков, соотношение заполнителя и вяжущего в процентах от объема раствора, запись результатов	шлиф	29-0107-016-20
13	Определение и описание вкрапленников (заполнителей) раствора визуальным микроскопическим методом	Визуальное микроскопическое исследование с описанием агрегатного состава зернистой фракции, с указанием процентного содержания каждого типа вещества, запись результатов	шлиф	29-0107-016-21
14	Определение и описание вяжущего	Определение качества вяжущего и его содержания под микроскопом, запись результатов	шлиф (временный препарат)	29-0107-016-22

III. Комплексное исследование и отдельные определения оптических констант минералов в породе, растворах

15	Определение и описание минералов в породе, растворах, методом сбора всех оптических констант до 3-х минералов в породе, растворе	Исследование под поляризационным микроскопом по 3-5 шлифам определение светопреломления и знака осности, силы двойного лучепреломления (визуально) по монограмме Мишель-Леви, двойного лучепреломления при помощи поворотного кальцитового компенсатора, наблюдение окраски и плеохроизма, определение угла и дисперсии оптических осей, обобщение полученных данных и определение видов минералов в пробе	проба	29-0107-016-23
16	Определение и описание минералов в породе, растворах, методом сбора всех оптических констант	Исследование под поляризационным микроскопом по 3-5 шлифам определение светопреломления и знака осности, силы двойного лучепреломления (визуально) по монограмме Мишель-Леви, двойного лучепреломления при помощи поворотного кальцитового компенсатора,	проба	29-0107

	более 3-х минералов в породе, растворе	наблюдение окраски и плеохроизма, определение угла и дисперсии оптических осей, обобщение полученных данных и определение видов минералов в пробе		-016 -24
17	Определение светопреломления	Определение по рельефу шагрени, дисперсионному эффекту и полоске Бекке (по 3-5 шлифам)	минерал	29- 0107 -016 -25
18	Определение направления и знака осности	Определение положения и наименования осей индикатрисы, характера удлинения и угла угасания с определением знака главной зоны и знака удаления на ориентированном разрезе (по 3-5 шлифам)	минерал	29- 0107 -016 -26
19	Визуальное определение силы двойного лучепреломления	Нахождение подходящих сечений, определение высоты интерференционной окраски в шлифе, с определением силы относительного двойного лучепреломления по монограмме Мишель-Леви (по 3-5 шлифам)	минерал	29- 0107 -016 -27
20	Определение двойного лучепреломления	Определение при помощи поворотного кальцитового компенсатора с установлением величины его постоянной С и толщины шлифа (по 3-5 шлифам)	минерал	29- 0107 -016 -28
21	Наблюдение окраски и плеохроизма	Наблюдение минерала в нескрещенных пиколях с использованием справочников (по 3-5 шлифам)	минерал	29- 0107 -016 -29
22	Определение угла и дисперсии оптических осей	Нахождение осей минерала при помощи линзы Бертрана и установления угла между ними (по 3-5-ти шлифам)	минерал	29- 0107 -016 -30
23	Определение названия минерала	На основании проведенных исследований обобщение и сопоставление результатов - по справочникам и таблицам	минерал	29- 0107 -016 -31

1. Характеристика категорий сложности изготовления прозрачных шлифов к пунктам 1, 2:

I категория – граниты и близкие к ним породы и кристаллические сланцы, кварциты, кремнистые осадочные породы, мрамор и т.п.

II категория – выветренные интрузивные и другие аналогичные породы, песчано-глинистые и тальковые сланцы, слабоцементированные песчаники, известняки и другие аналогичные породы.

III категория – древние штукатурные, кладочные и забутовочные растворы.

2. При изготовлении прозрачных петрографических шлифов, имеющих готовую площадь размером более 4-х см² к пункта 2 добавлять на каждый см² сверх названного размера:

I категория сложности – 1700 тенге;

II категория сложности – 3400 тенге;

III категория сложности – 5100 тенге.

3. 2. При изготовлении непрозрачных шлифов полированных, имеющих готовую площадь размером более 8 см² к пункта 3 добавлять на каждый см² сверх названного размера 1700 чел. дн.

4. При изготовлении непрозрачных полированных шлифов на смоляных полировальниках к трудозатратам и ценам пункта 3 применять коэффициент 1,2.

5. При изготовлении шлифов и проведении исследований материалов деструктурированных, засоленных к таблицы применять коэффициент 1,3.

29-0107-0017:

№ п/ п	Наименование исследований	Состав работ	Измеритель	№№
1	Подготовка проб к испытаниям	Оформление первичной документации, маркировка проб, разделка материала, отбор средней пробы из трех образцов	проба	29-0107-017-01
2	Изготовление кубиков из твердых материалов	Изготовление одного кубика размером 5х5х5 см или 7х7х7 см со шлифовкой, подготовка кубика к испытаниям (проверка) образца, маркировка	кубик	29-0107-017-02
3	Изготовление кубиков из материалов средней твердости	Изготовление одного кубика размером 5х5х5 см или 7х7х7 см со шлифовкой, подготовка кубика к испытаниям (проверка) образца, маркировка	кубик	29-0107-017-03
4	Изготовление кубиков из мягких материалов	Изготовление одного кубика размером 5х5х5 см или 7х7х7 см со шлифовкой, подготовка кубика к испытаниям (проверка) образца, маркировка	кубик	29-0107-017-04
5	Изготовление цилиндра из твердых материалов	Изготовление одного цилиндра диаметром 5 см, высотой 5 см , со шлифовкой, подготовка к испытаниям (проверка) образца , маркировка	цилиндр	29-0107-017-05
6	Изготовление цилиндра из материалов средней твердости	Изготовление одного цилиндра диаметром 5 см, высотой 5 см , со шлифовкой, подготовка к испытаниям (проверка) образца , маркировка	цилиндр	29-0107-017-06
7	Изготовление цилиндра из мягких материалов	Изготовление цилиндра диаметром 5 см, высотой 5 см, со шлифовкой, подготовка к испытаниям (проверка) образца, маркировка	цилиндр	29-0107-017-07
8	Изготовление призм из твердых материалов	Изготовление призмы размером 5х5х14 см со шлифовкой, подготовка к испытаниям (проверка) образца, маркировка	призма	29-0107-017-08
9	Изготовление призм из материалов средней твердости	Изготовление призмы размером 5х5х14 см со шлифовкой, подготовка к испытаниям (проверка) образца, маркировка	призма	29-0107-017-09

10	Изготовление призм из мягких материалов	Изготовление призмы размером 5x5x14 см со шлифовкой, подготовка к испытаниям (проверка) образца, маркировка	призма	29-0107-017-10
11	Изготовление пластин из твердых материалов	Изготовление одной пластины размером 5x5x1 см со шлифовкой, подготовка пластины к испытаниям (проверка) образца, маркировка	пластина	29-0107-017-11
12	Изготовление пластин из материалов средней твердости	Изготовление одной пластины размером 5x5x1 см со шлифовкой, подготовка пластины к испытаниям (проверка) образца, маркировка	пластина	29-0107-017-12
13	Изготовление пластин из мягких материалов	Изготовление одной пластины размером 5x5x1 см со шлифовкой, подготовка пластины к испытаниям (проверка) образца, маркировка	пластина	29-0107-017-13
14	Изготовление образцов неправильной формы из твердых материалов	Изготовление образцов неправильной формы для определения физических свойств материала (проба из трех образцов), подготовка пробы к испытаниям (проверка) образцов, маркировка	проба	29-0107-017-14
15	Изготовление образцов неправильной формы из материалов средней твердости	Изготовление образцов неправильной формы для определения физических свойств материала (проба из трех образцов), подготовка пробы к испытаниям (проверка) образцов, маркировка	проба	29-0107-017-15
16	Изготовление образцов неправильной формы из мягких материалов	Изготовление образцов неправильной формы для определения физических свойств материала (проба из трех образцов), подготовка пробы к испытаниям (проверка) образцов, маркировка	проба	29-0107-017-16
17	Определение водопоглощения	Определение по трем образцам с высушиванием до постоянного веса, погружением в воду, выдерживанием по ГОСТу, взвешивание, расчет	проба	29-0107-017-17
18	Определение морозостойкости непосредственным замораживанием	Один цикл определения по трем образцам с предварительным обмером, взвешиванием, осмотр после оттаивания, запись результатов	цикл	29-0107-017-18
Определение объемного веса (массы):				
19	а) с помощью объемомера	Определение по 2-3 образцам с предварительным обмером, доведением до постоянного веса, парафинированием, погружением в объемомер, расчет	проба	29-0107-017-19
	б) методом гидростатического взвешивания	Определение по 2-3 образцам с взвешиванием на специальных весах, в воде, расчет	проба	29-0107-017-20
20			проба	29-0107

	Определение паропроницаемости	Определение по 2-3 образцам с предварительным обмером, парафинированием, многократное промежуточное взвешивание доведение до постоянного веса, расчет		-017 -21
21	Определение плотности (удельного веса)	Определение по 3-м образцам с предварительным измельчением, просеиванием, и отбором средней пробы; доведение до постоянного веса, вакуумирование, взвешивание, расчет по формуле	проба	29- 0107 -017 -22
22	Определение пористости методом гидростатического взвешивания с вакуумированием	Определение по трем образцам с предварительным обмером и взвешиванием, водонасыщение, вакуумирование, расчет	проба	29- 0107 -017 -23
23	Определение сорбционной влажности	Исследование образцов, установленных в бюксы, в камерах (экзикаторах) с различной влажностью воздуха, периодическое взвешивание образцов до достижения постоянной массы, расчеты, построение графиков, таблиц	проба	29- 0107 -017 -24
24	Определение прочности методом дробимости	Определение по трем образцам, дробление образцов в ц и л и н д р е . Гранулометрический анализ ситовым или ареометрическим методом с разделением на фракции от 0,5 до 0,005 мм и от 0,005 до 0,002 мм, расчет	проба	29- 0107 -017 -25
25	Определение прочности при сжатии или при растяжении (разрыве)	Определение по трем образцам (кубикам) расчет	проба	29- 0107 -017 -26
26	Определение основных физико-механических характеристик материала	Подготовка пробы к исследованию, изготовление образцов неправильной формы (3 образца), определение влажности, водопоглощения, объемного веса, плотности (удельного веса), пористости, запись результатов	проба	29- 0107 -017 -27
27	Комплекс определений физико-механических свойств:			
	а) для твердых материалов	Подготовка пробы к исследованиям, изготовление кубиков, пластин из твердых материалов (6 кубиков, 3 пластины), определение водопоглощения, объемного веса методом гидростатического взвешивания, пористости, прочности при сжатии и растяжении (разрыве), запись результатов	проба	29- 0107 -017 -28
	б) для материалов средней твердости	Подготовка пробы к исследованиям, изготовление кубиков, пластин из твердых материалов (6 кубиков, 3 пластины), определение водопоглощения, объемного веса методом гидростатического взвешивания, пористости, прочности при сжатии и растяжении (разрыве), запись результатов	проба	29- 0107 -017 -29
	в) для мягких материалов	Подготовка пробы к исследованиям, изготовление кубиков, пластин из твердых материалов (6 кубиков, 3 пластины), определение водопоглощения, объемного веса методом гидростатического взвешивания, пористости, прочности при сжатии и растяжении (разрыве), запись результатов	проба	29- 0107 -017 -30
Комплекс определений физико-механических свойств и определение морозостойкости 25 циклов:				
		Подготовка пробы к исследованиям, изготовление кубиков, пластин из твердых материалов (6 кубиков, 3 пластины), определение водопоглощения, объемного веса методом		29- 0107

28	а) для твердых материалов	гидростатического взвешивания, пористости, прочности при сжатии и растяжении (разрыве), определение морозостойкости по трем образцам (3 кубика) 25 циклов, запись результатов	проба	-017 -31
	б) для материалов средней твердости	Подготовка пробы к исследованиям, изготовление кубиков, пластин из твердых материалов (6 кубиков, 3 пластины), определение водопоглощения, объемного веса методом гидростатического взвешивания, пористости, прочности при сжатии и растяжении (разрыве), определение морозостойкости по трем образцам (3 кубика) 25 циклов, запись результатов	проба	29- 0107 -017 -32
	в) для мягких материалов	Подготовка пробы к исследованиям, изготовление кубиков, пластин из твердых материалов (6 кубиков, 3 пластины), определение водопоглощения, объемного веса методом гидростатического взвешивания, пористости, прочности при сжатии и растяжении (разрыве), определение морозостойкости по трем образцам (3 кубика) 25 циклов, запись результатов	проба	29- 0107 -017 -33
Комплекс определений физико-механических свойств и определение морозостойкости 50 циклов:				
29	а) для твердых материалов	Подготовка пробы к исследованиям, изготовление кубиков, пластин из твердых материалов (6 кубиков, 3 пластины), определение водопоглощения, объемного веса методом гидростатического взвешивания, пористости, прочности при сжатии и растяжении (разрыве), определение морозостойкости по трем образцам (3 кубика) 50 циклов, запись результатов	проба	29- 0107 -017 -34
	б) для материалов средней твердости	Подготовка пробы к исследованиям, изготовление кубиков, пластин из твердых материалов (6 кубиков, 3 пластины), определение водопоглощения, объемного веса методом гидростатического взвешивания, пористости, прочности при сжатии и растяжении (разрыве), определение морозостойкости по трем образцам (3 кубика) 50 циклов, запись результатов	проба	29- 0107 -017 -35
	в) для мягких материалов	Подготовка пробы к исследованиям, изготовление кубиков, пластин из твердых материалов (6 кубиков, 3 пластины), определение водопоглощения, объемного веса методом гидростатического взвешивания, пористости, прочности при сжатии и растяжении (разрыве), определение морозостойкости по трем образцам (3 кубика) 50 циклов, запись результатов	проба	29- 0107 -017 -36
30	Определение гранулометрического состава ситовым и гидрометрическим методом	Удаление водорастворимых веществ, ситовой анализ, гидрометрический анализ тонких частиц путем измерения плотности суспензии в течение 8 часов, расчеты, построение гранулометрических кривых	проба	29- 0107 -017 -37
31	Определение предела пластичности глиняной массы	Приготовление глиняной пасты, определение границ текучести и раскатывания, влажности на границах текучести и раскатывания, расчеты.	проба	29- 0107 - 0017 -38

32	Определение линейной усадки глины	Изготовление образцов, нанесение меток, высушивание, измерение расстояния между метками, расчет	проба	29-0107-17-39

1. При определении категории твердости материалов для изготовления кубиков, цилиндров, призм и пластин и образцов неправильной формы см. пункт 1 к 29-0107-013.

2. При изготовлении партии образцов из одного вида материала в количестве более 3-х штук (за каждый вид образцов) по пунктам 2÷16 применять коэффициент 0,9; более 10 штук – коэффициент 0,75 за каждый образец.

3. При изготовлении всех видов образцов из материалов деструктурированных, засоленных, требующих применения специальных приемов резки, шлифовки, полировки, имеющих прочность менее 25 кГс/см² к по пунктам 2, 7÷16 применять коэффициент 1,5.

4. При определении паропроницаемости и сорбционной влажности деструктурированных, засоленных материалов к по пунктам 20, 23 применять коэффициент 1,3.

Разработка технологий реставрации памятников

29-0107-018 предусмотрено выполнение следующих видов работ:

1) изучение и анализ специальной литературы, технических документов, справочников, в библиотеках и архивных фондах с необходимыми выписками;

2) сопоставление различных приемов реставрации, выбор оптимального метода с подбором реставрационных составов, материалов, технологий;

3) разработка схемы технологических этапов ведения реставрационных работ на памятнике;

4) проработка отдельных технологических этапов реставрации с лабораторным опробованием и исследованием эффективности предложенного метода (материала, состава, технологии).

Характеристика категорий сложности разработки технологического этапа:

I категория – выбор и разработка метода (материала, состава), хорошо изученного и часто применяемого в практике реставрации памятников, требующего незначительной доработки к применению в конкретных случаях;

II категория – выбор и разработка метода (материала, состава), мало изученного в практике реставрации памятников и требующего углубленного изучения и доработки по применению в конкретных условиях.

Не учтена и определяется по фактическим трудозатратам разработка новых технологий (методов, составов), требующих исследований по тематике НИР (научно-исследовательских работ).

29-0107-018:

Измеритель: указан в таблице

№ п/п	Наименование работ	Измеритель	№№
1	Разработка технологической схемы реставрационных работ	схема	29-0107-018-01
2	Разработка технологического этапа (операции) с подбором материала, состава, метода реставрации I категории сложности	этап, операция	29-0107-018-02
3	Разработка технологического этапа (операции) с подбором материала, состава, метода реставрации II и I категории сложности	этап, операция	29-0107-018-03

1. Общая стоимость разработки технологии ведения реставрационных работ на памятнике определяется суммированием стоимости разработки технологической схемы работ (пункт 1) и стоимости разработки отдельных технологических этапов (пункты 2, 3)

2. Стоимость разработки типовых технологических этапов (методов, составов, материалов) входит в состав пункта 1 и дополнительно не оплачивается.

3. В случае, если нет необходимости работы в библиотеках, архивах или лабораторном апробировании предложенного состава, материала, метода, к по пунктам 2, 3 следует применять понижающие коэффициенты 0,7 до 0,5 в зависимости от трудоемкости работ.

4. Технология – это совокупность технологических этапов (операций), комплексное осуществление которых обеспечивает задачу реставрации памятника. При разработке технологии разрабатывается технологическая схема ведения научно-реставрационных работ на памятнике, которая состоит из технологических этапов (операций).

Технологический этап – это законченный технологический процесс, характеризуемый выполнением одной задачи из всего комплекса мероприятий по реставрации памятника.

Составление научно-технических отчетов, научно-методических рекомендаций

Характеристика категорий сложности к 29-0107-019:

I категория – составление научных отчетов, научно-методических рекомендаций, по памятникам XIX-XX веков, находящимся в удовлетворительном состоянии, несущим в себе не более 2-х строительных периодов, не имеющим исторических наслоений покрасок и отделки;

II категория – составление научных отчетов, научно-методических рекомендаций по памятникам XIX-XX веков, находящимся в неудовлетворительном техническом состоянии, имеющим значительные наслоения поздних покрасок и отделки; по памятникам XVIII века, находящимся в удовлетворительном состоянии, несущим в себе не более 2-х строительных периодов, имеющим небольшое число поздних наслоений покрасок, отделки, декора;

III категория – составление научных отчетов, научно-методических рекомендаций по памятникам XVIII века, находящимся в плохом техническом состоянии, несущим в себе более 2-х строительных периодов и имеющим большое количество отделочных

материалов, исследование которых затруднено поздними наслоениями покрасок, отделки, декора; по памятникам до XVIII века.

29-0107-019:

Измеритель: п/л текстового материала, со схемами, расчетами, таблицами

№ п/п	Наименование работ	№№
1	Составление научно-технических отчетов, научно-методических рекомендаций I категории сложности	29-0107-019-01
2	Составление научно-технических отчетов, научно-методических рекомендаций II категории сложности	29-0107-019-02
3	Составление научно-технических отчетов, научно-методических рекомендаций III категории сложности	29-0107-019-03

Приложение 1

Порядок определения объема памятника и площади архитектурно-конструктивных и декоративных элементов

1. Площадь исследуемых прямоугольных поверхностей памятника (кладка, отделка) определяется путем умножения длины исследуемой поверхности на ее ширину или высоту. При сложной конфигурации исследуемой поверхности следует разбить на простые геометрические фигуры и определять как сумму площадей этих фигур.

2. Площадь стен памятника должна определяться за вычетом площади оконных и дверных проемов.

3. Площадь строительных систем, двускатных и четырехскатных кровель определяется по площади данных конструкций в плане.

4. Площадь поверхности шатров, глав, барабанов определяется как площадь близкой к ним геометрической фигуры – конуса, цилиндра, шара и т.п.

5. Площадь элемента декора определяется по площади проекции основного вида этих элементов.

6. При подсчете площади исследуемой поверхности памятников следует учитывать, что на этапе натурных исследований предусмотрено проведение работ по зондажам из расчета не менее 1 зондажа на 100 м² исследуемой площади.

7. В случае не полного, а выборочного натурального исследования состояния материалов кладки, отделки, кровли и т.п. за площадь исследуемой поверхности принимается не вся площадь стен фасадов, интерьеров, кровли и т.п., а только площадь выбранных специалистом характерных для данного памятника участков, дающих полную необходимую для выдачи заключения информацию.

8. При обследовании смешанных строений (каменное или кирпичное основание, деревянная пристройка или деревянный 2-й этаж и т.п.) стоимость натурных исследований деревянной части памятника определяется по его объему.

9. Габариты предметов убранства интерьера определяются по площади геометрической фигуры, которую дает данный предмет в проекции основного вида.

29-0108 Документирование и фотофиксация памятников истории и культуры

Содержатся следующие виды фоторабот при исследовании и реставрации памятника истории и культуры:

- 1) документально-протокольная съемка и печать;
- 2) художественная съемка и печать;
- 3) специализированная фотосъемка;
- 4) изготовление диапозитивов и слайдов.

Состав работ:

1) при производстве репродукционных и натурных съемок цифровыми фотокамерами: выбор точки съемки, выбор наиболее рационального освещения объекта съемки, съемка, обработка отснятого материала;

2) при изготовлении отпечатков: подготовка фотоснимка в графических редакторах.

В случае необходимости съемки размеров фотоснимка больше указанного, цена его определяется путем экстраполяции.

Предусмотрены и дополнительной оплате не подлежат следующие виды работ:

- 1) ознакомление с объектом;
- 2) согласование с автором проекта желаемых кадров;
- 3) создание условий для съемки - выбор точки съемки, освещения, и т.п.;
- 4) подготовка и зарядка аппаратуры;
- 5) запись на носитель или печать на принтере.

Коэффициенты на факторы, влияющие на выполнение работ по фотофиксации:

Факторы, влияющие на выполнение работ	Коэффициент
Съемка больших чертежей, гравюр, иллюстраций:	
1) размещение на двух соединяющихся фотоснимках	1,2
2) размещение на трех и более фотоснимках	1,3
Съемка с цветных оригиналов или оригиналов, выполненных в карандаше	1,2
Съемка с одиночных калек (при массовых съемках с калек коэффициент не применяется)	1,05
Съемка и печать составных панорам	1,3
Съемка мелких археологических находок (менее 5 см)	1,2
Съемка в сложных условиях (с крыш, подмостей, лестниц, на чердаках и в затемненных местах, требующих специальных приспособлений для съемки, в случаях трудного подхода к объекту съемки)	1,2
Сканирование в электронный вид и печать со старых архивных негативов	1,15
Изготовление отпечатков на жесткой основе (фотобумаге, наклеенной на картон, фанеру или алюминиевые листы)	1,25
При печати через увеличение (размером 40х60 см и более) путем склейки двух листов	1,1
Изготовление отпечатков составных панорам с увеличением по заданному масштабу	1,3
Печать на глянцевой фотобумаге	1,2
Выравнивание плоскостей в позитивном изображении	1,5
Выкадрирование фрагмента из негатива или фотоснимка за первый отпечаток	1,3

29-0108-001:

Измеритель: фотоснимок

Размер отпечатка в см	Съемка	Печать
9x12	29-0108-001-01	29-0108-001-09
13x18	29-0108-001-02	29-0108-001-10
18x24	29-0108-001-03	29-0108-001-11
24x30	29-0108-001-04	29-0108-001-12
30x40	29-0108-001-05	29-0108-001-13
40x60	29-0108-001-06	29-0108-001-14
60x80	29-0108-001-07	29-0108-001-15
80x100	29-0108-001-08	29-0108-001-16

Съемки в архивах, музеях и т.п. оплачиваются по 29-0108-002

29-0108-002:

Измеритель: отпечаток

Разрешение в пикселях	Соотношение сторон изображения	№№
2	A	Б
1280x1024	5:4	29-0108-002-01
1366x768	16:9	29-0108-002-02
1440x990	16:10	29-0108-002-03
1600x900, 1680x1050	16:9, 16:10	29-0108-002-04
1920x1080, 1920x1200	16:9, 16:10,	29-0108-002-05
2560x1080, 2560x1440	21:9, 16:9	29-0108-002-06
3440x1440	21:9	29-0108-002-07
3840x2160	16:9	29-0108-002-08
4096x2160	19:10	29-0108-002-09
5120x2880	16:9	29-0108-002-10

Примечание:

1. Стоимость изготовления фотоотпечатков с узкоплечных аппаратов определяется по 29-0108-002 с коэффициентом 1,5.

2. Стоимость изготовления фотоотпечатков размером более 21:9 см определяется по 29-0108-003 с коэффициентом 0,2

29-0108-003:

Измеритель: негатив, отпечаток

Разрешение в пикселях	Соотношение сторон изображения	№№
1280x1024	5:4	29-0108-003-01
1366x768	16:9	29-0108-003-02
1440x990	16:10	29-0108-003-03
1600x900, 1680x1050	16:9, 16:10	29-0108-003-04
1920x1080, 1920x1200	16:9, 16:10,	29-0108-003-05
2560x1080, 2560x1440	21:9, 16:9	29-0108-003-06
3440x1440	21:9	29-0108-003-07
3840x2160	16:9	29-0108-003-08
4096x2160	19:10	29-0108-003-09

1. Ценами на художественную съемку и печать предусмотрена фотосъемка и печать альбомного и выставочного качества: архитектуры, скульптуры, монументальной живописи и т.п., с выбором точки съемки, дающей наиболее художественную компоновку снимка, с определением времени, благоприятного для съемки, или с установкой дополнительного освещения и изготовление художественных фотоотпечатков с производством художественной ретуши.

2. Отпечатки больших размеров (свыше 1 м2) оплачиваются по 13710,35 тг. за каждый м2.

29-0108-003:

Измеритель: негатив, слайд

Размер негатива отпечатка в см	№№		
	Съемка (негатив, слайд)	Изготовление цветных слайдов с готового негатива с полной обработкой	Печать с цветного негатива на трехслойной бумаге
2,4x36	29-0108-003-01	29-0108-003-06	
6x6; 6x7,2	29-0108-003-02	29-0108-003-07	-
6x9	29-0108-003-03	29-0108-003-08	-
9x12	29-0108-003-04	-	29-0108-003-09
13x18	29-0108-003-05	-	29-0108-003-10
18x24	-	-	29-0108-003-11
24x30	-	-	29-0108-003-12
30x40	-	-	29-0108-003-13
50x60	-	-	29-0108-003-14

29-0108-004:

Наименование работ	Единица измерения	№№
Съемка в инфракрасных лучах	Размер отпечатка в см 9x12 см 3 отпечатка 18x24	29-0108- 004-01
Съемка рентгенаппаратом с выездом на место	Негатив 30x49 с тремя контрольными отпечатками	29-0108- 004-02
Съемка в ультрафиолетовых лучах (метод люминесценции, съемка в отраженных лучах)	Негатив 9x12. 3 отпечатка	29-0108- 004-02

29-0108-005:

Измеритель: 10 негативов или отпечатков

Наименование работ	№№				
	Размер негативов или отпечатков, см				
	9x12	13x18	18x24	24x30	30x40
Техническая ретушь старых испорченных негативов	29-0108-005- 01	29-0108-005- 02	29-0108-005- 03	29-0108-005- 04	29-0108-005- 05
Тонировка отпечатков	29-0108-005- 06	29-0108-005- 07	29-0108-005- 08	29-0108-005- 09	29-0108-005- 10

29-0109 Проектирование музеев под открытым небом

Предусмотрены работы по проектированию музеев под открытым небом, создаваемых с целью музеефикации памятников археологии и других объектов историко-культурного наследия Республики Казахстан.

Не учтены и определяются по соответствующим данным следующие виды работ:

- 1) историко-библиографические исследования;
- 2) фотофиксация;
- 3) обмерные работы по памятникам архитектуры;
- 4) построение перспектив и аксонометрий;
- 5) отмывка и покраска чертежей;
- 6) вертикальная планировка;
- 7) проект организации реставрации.

Не учтены и определяются по действующим нормативным документам Республики Казахстан следующие виды работ:

- 1) дендропроjekt;
- 2) фототеодолитная съемка.

Предусмотрено выполнение чертежей в следующих масштабах:

- 1) эскизный проект М 1:500;
- 2) рабочее проектирование М 1:200;
- 3) исполнительный вариант генплана М 1:1000.

29-0109-001:

Измеритель: музей

Наименование работ	Площадь музея, га				
	до 20	до 50	до 100	до 200	добавлять на каждые 100 га свыше 200
Ознакомление с заданием заказчика и предъявленной им документацией	29-0109-001-01	29-0109-001-02	29-0109-001-03	29-0109-001-04	29-0109-001-05
Предварительное ознакомление с проектной, охранной, исследовательской документацией в организациях соответствующего профиля	29-0109-001-06	29-0109-001-07	29-0109-001-08	29-0109-001-09	29-0109-001-10
Рекогносцировочное обследование территории	29-0109-001-11	29-0109-001-12	29-0109-001-13	29-0109-001-14	29-0109-001-15
Выкопировка с плана территории	29-0109-001-16	29-0109-001-17	29-0109-001-18	29-0109-001-19	29-0109-001-20
Составление научно-тематической программы музея	29-0109-001-21	29-0109-001-22	29-0109-001-23	29-0109-001-24	29-0109-001-25
Составление тематического плана и сметы-калькуляции на научно-проектные работы	29-0109-001-26	29-0109-001-27	29-0109-001-28	29-0109-001-29	29-0109-001-30

Стоимость составления задания на проектирование определять по 29-0109-001-26÷
29-0109-001-30

Характеристика категорий сложности территории, отведенной под музей:

I категория	1) территория со спокойным или всхолмленным рельефом, с редкой разнородной или густой однородной растительностью; 2) территория со спокойным рельефом с густой разнородной растительностью.
II категория	1) территория с всхолмленным рельефом с разнородной растительностью; 2) территория, густо пересеченная оврагами с однородной растительностью; 3) территория со спокойным рельефом с большим лесным массивом.
III категория	1) территория, густо пересеченная оврагами с массивами леса; 2) территория с горным или всхолмленным рельефом, занятая густой разнообразной растительностью.

29-0109-002:

Измеритель: музей

Площадь музея, га	Категория сложности		
	I	II	III
5	29-0109-002-01	29-0109-002-02	29-0109-002-03
10	29-0109-002-04	29-0109-002-05	29-0109-002-06
20	29-0109-002-07	29-0109-002-08	29-0109-002-09
50	29-0109-002-10	29-0109-002-11	29-0109-002-12
80	29-0109-002-13	29-0109-002-14	29-0109-002-15
100	29-0109-002-16	29-0109-002-17	29-0109-002-18
200	29-0109-002-19	29-0109-002-20	29-0109-002-21
добавлять на каждые 100 га свыше 200 га	29-0109-002-22	29-0109-002-23	29-0109-002-24

1. Процентное соотношение этапов работ:

- а) исследование природных условий территории, отведенной под музей – 64%;
- б) исследование территории с целью выбора мест для размещения объектов музея – 36%.

29-0109-003:

Измеритель: музей

Площадь музея, га	№№
5	29-0109-003-01
10	29-0109-003-02
20	29-0109-003-03
50	29-0109-003-04
80	29-0109-003-05
100	29-0109-003-06
200	29-0109-003-07
на каждые 100 га свыше 200 га добавлять	29-0109-003-08

1. Процентное соотношение этапов работ:

- а) анализ землепользования – 45%;
- б) анализ рельефа территории, отведенной под музей – 29%;

в) построение разрезов по территории – 36%.

29-0109-004:

Измеритель: музей

Площадь музея, га	№№
5	29-0109-004-01
10	29-0109-004-02
20	29-0109-004-03
50	29-0109-004-04
80	29-0109-004-05
100	29-0109-004-06
200	29-0109-004-07
на каждые 100 га свыше 200 га добавлять	29-0109-004-08

Процентное соотношение этапов работ:

- 1) общее зонирование территории музея – 14%;
- 2) проектирование планировочной структуры зон музея, деление зон на сектора – 16%;
- 3) проектирование схемы экскурсионных маршрутов музея – 15%;
- 4) проектирование транспортной схемы – 15%;
- 5) ситуационная схема увязки территории музея с окружающей средой – 12%;
- 6) предложения по благоустройству территории и инженерному обеспечению – 9%;
- 7) предложения по организации работ – 19%.

29-0109-005:

Измеритель: музей

Площадь музея, га	№№
5	29-0109-005-01
10	29-0109-005-02
20	29-0109-005-03
50	29-0109-005-04
80	29-0109-005-05
100	29-0109-005-06
200	29-0109-005-07
на каждые 100 га свыше 200 га добавлять	29-0109-005-08

Процентное соотношение этапов работ:

- 1) проектирование планировочной структуры объектов музея – 52%;
- 2) проектирование благоустройства территории – 48%.

29-0109-006:

Измеритель: музей

Площадь музея, га	№№
5	29-0109-006-01
10	29-0109-006-02

20	29-0109-006-03
50	29-0109-006-04
80	29-0109-006-05
100	29-0109-006-06
200	29-0109-006-07
на каждые 100 га свыше 200 га добавлять	29-0109-006-08

29-0109-007:

Измеритель: печатный лист

Наименование работ	Площадь музея в га , до		
	20	50	200 и более
Составление исторических справок	29-0109-007-01	29-0109-007-02	29-0109-007-03
Составление историко-этнографических и архитектурно-типологических обоснований к проекту, научных отчетов	29-0109-007-04	29-0109-007-05	29-0109-007-06
Составление технико-экономических обоснований	29-0109-007-07	29-0109-007-08	29-0109-007-09
Составление пояснительной записки, рабочих инструкций	29-0109-007-10	29-0109-007-11	29-0109-007-12

29-0110 Составление учетной документации на памятники истории и культуры

Коэффициенты, применяемые к стоимости полевых работ при натурном обследовании и обмере объекта:

№ п /п	Факторы, влияющие на производство полевых работ	Коэффициент
1	Объекты с трудными подходами, заселенными жильцами, занятыми учреждениями, промышленными предприятиями, складами и т.д.	1,1-1,3
2	Объекты, находящиеся в аварийном состоянии	1,5
3	Обмеры с подмостей, стремянок, лестниц	1,3
4	Обмеры памятников в подвалах, затемненных помещениях и на чердаках	1,2
5	Обмеры предметов, размеры которых менее 0,5х0,5 м в натуре	1,5
6	Обмеры памятников деревянного зодчества	1,2
7	Обмеры памятников из естественного камня с замерах каждого блока	1,5

В случаях одновременного применения нескольких коэффициентов стоимость для конкретной работы определяется умножением основной стоимости на произведение применяемых коэффициентов.

Приведенные в ценах числовые показатели (площадь и т.п.), в которых указано "до" , следует считать включительно.

Учтены архитектурные обмеры.

Не учтена и определяется дополнительно оплата за пользование материалами архивов, музеев и библиотек.

29-0110-001:

Измеритель: объект

Наименование работ	№№
Задание на выполнение работ, составление сметы-калькуляции, схемы маршрута поездок, графика проведения работ.	29-0110-001-01
Предварительное ознакомление с литературой, графическими материалами, материалами предыдущих экспедиций. Привязка и изучение спутниковых снимков.	29-0110-001-02

Процентное соотношение этапов:

- 1) задание на выполнение работ – 26%;
- 2) составление сметы-калькуляции – 20%;
- 3) схема маршрута поездок – 37%;
- 4) график проведения работ – 17%.

Учетная документация на памятники градостроительства и архитектуры, сооружения монументального искусства, ансамбли и комплексы

Характеристика категорий сложности:

Планы	
I категория	планы простые, прямоугольной формы с небольшим числом отдельных помещений в пределах этажа (до 5-ти)
I I категория	планы прямолинейной ломаной конфигурации или со значительным числом отдельных помещений в пределах этажа (до 10-ти).
I I I категория	планы ломаной, частично криволинейной и косоугольной конфигурации или с большим числом отдельных помещений в пределах этажа (более 10-ти) или с большим количеством разномерных проемов, ниш, столбов и т.д.
I V категория	планы особо сложной ломаной и криволинейной конфигурации с большим числом проемов, ниш, столбов, колонн, с показом проекций сводов и раскрепов
Архитектурные детали	
I категория	детали простого очертания и несложного рисунка с небольшим членением, с прямолинейными и циркулярными тягами, повторяющиеся лепные порезки
I I категория	детали средней сложности, требующие прорисовки отдельных узлов, с различными профилями членений, наличием нециркульных тяг, разнообразием лепных порезок и орнамента
I I I категория	детали сложного криволинейного очертания, требующие общей прорисовки, с разнообразными лепными орнаментами и барельефами (ионические капители, витые колонки и т.д.), с нанесением рисунка каменной или кирпичной кладки; памятники деревянного зодчества с показом конструкций; балясины, изразцы и т.д.
I V категория	IV категория - детали те же, что и по III категории, но предельной сложности (коринфские и композитные капители, барельефы с большим количеством фигур, скульптуры и пр.); аксонометрия

29-0110-002:

Измеритель: форматка

Наименование работ	Категории сложности			
	I	II	III	IV
Планы с обмерами, вычерчиванием в графических редакторах, масштаб 1:200	29-0110-002-01	29-0110-002-02	29-0110-002-03	29-0110-002-04
Архитектурные детали с обмерами, вычерчиванием в графических редакторах, масштаб 1:10	29-0110-002-05	29-0110-002-06	29-0110-002-07	29-0110-002-08

Процентное соотношение этапов работ:

1) полевые работы – 45%;

2) камеральная обработка – 55%.

29-0110-003:

Измеритель: форматка

Наименование работ	Масштаб	№№
Генплан с обмерами, вычерчиванием в графических редакторах до 5 объектов	1:2000	29-0110-003-01
Генплан с обмерами, вычерчиванием в графических редакторах более 5 объектов	1:2000	29-0110-003-02
Схематический ситуационный план с вычерчиванием в графических редакторах	1:5000	29-0110-003-03
Карта-схема районов области с нанесением на карту памятников, вычерчиванием в графических редакторах	1:100000	29-0110-003-04
Карта-схема маршрута бригады с вычерчиванием в графических редакторах	1:100000	29-0110-003-05
Схема фотофиксации с вычерчиванием в графических редакторах – план	1:200	29-0110-003-06
Схема фотофиксации с вычерчиванием в графических редакторах – генплан	1:2000	29-0110-003-07

Процентное соотношение этапов работ по пунктам 1, 2, 3:

1) полевые работы – 60%;

2) камеральные работы – 40%.

29-0110-004:

Измеритель: указан в таблице

Наименование работ	Измеритель	№№
Натурное обследование памятника, определение периодов строительства, перестроек и т.д.	объект	29-0110-004-01
Историко-архивные работы	объект	29-0110-004-02
Заполнение формы паспорта: анализ имеющегося материала (историко-архивные выписки, полевые записи, графические материалы, фото), написание текстов по установленной форме	паспорт	29-0110-004-03
Написание текстов вкладышей к паспорту	1 стр. текста	29-0110-004-04
Составление учетной карточки	карточка	29-0110-004-05

Аннотированный список памятников для постановки на охрану с историко-художественным обоснованием значимости	позиция списка	29-0110-004-06

При обследовании памятника объемом менее 5,0 тыс. м3 применять к 29-0110-004-01 коэффициент 0,8, при обследовании памятника объемом более 5,0 тыс. м3 – коэффициент 1,3.

29-0110-005:

Измеритель: указан в таблице

Наименование работ	Измеритель	№№
Натурное обследование памятника	объект	29-0110-005-01
Историко-архивные работы	объект	29-0110-005-02
Заполнение формы паспорта: анализ имеющегося материала (историко-архивные выписки, полевые записи, графические материалы, фото), написание текстов по установленной форме	паспорт	29-0110-005-03
Написание текстов вкладышей к паспорту	1 стр. текста	29-0110-005-04
Составление учетной карточки	карточка	29-0110-005-05

Учетная документация по обследованию садов, парков и природных ландшафтов на территории памятников истории и культуры

Характеристика категорий сложности:

I категория	1) территория с плотностью застройки до 25% с малым количеством зеленых насаждений (деревьев, кустарников и т.п.);
	2) территория с крупной застройкой несложной конфигурации;
	3) сады и парки с плоским рельефом территории, по своей планировке простые, с небольшим количеством прогулочных дорожек, аллеи, малых форм и сооружений, не имеющие наслоений строительных периодов (перепланировок), время основания - вторая половина XIX - начало XX века.
II категория	1) территория с плотностью застройки от 25 до 50% простой конфигурации, с небольшим количеством деревьев и кустарников и т.д.;
	2) территория с крупной застройкой сложной конфигурации, со значительным количеством деревьев, кустарника и т.д.;
	3) территория с мелкой застройкой с небольшим количеством надворных построек, палисадов, заборов, деревьев, кустарников и пр.

	4) сады и парки с выраженным рельефом территории, по своей планировке имеющие значительное число ландшафтных композиций, садово-парковых сооружений, малых форм (беседок, фонтанов, бассейнов и пр. парковых сооружений) с небольшим количеством садово-парковой скульптуры, время основания – первая половина XIX века.
III категория	1) территория с плотностью застройки более 50%;
	2) территория с мелкой застройкой, с большим количеством надворных построек, палисадов, заборов, деревьев, кустарников и пр.;
	3) сады и парки со сложным рельефом территории, сложные по своей планировке, с многочисленными аллеями, дорожками, имеющие насыщенную сложную систему ландшафтных композиций, с большим количеством садово-парковых сооружений, малых архитектурных форм (беседок, декоративных арок, пешеходных мостиков, фонтанов, бассейнов, садово-парковой скульптуры и пр.), время основания до первой половины XIX века;

29-0110-006:

Измеритель: объект

Территория в га, до	Категории сложности		
	I категория	II категория	III категория
2,0	29-0110-006-01	29-0110-006-02	29-0110-006-03
5,0	29-0110-006-04	29-0110-006-05	29-0110-006-06
10,0	29-0110-006-07	29-0110-006-08	29-0110-006-09
25,0	29-0110-006-10	29-0110-006-11	29-0110-006-12
50,0	29-0110-006-13	29-0110-006-14	29-0110-006-15
100,0	29-0110-006-16	29-0110-006-17	29-0110-006-18
на каждые 50 га свыше 100 га добавлять	29-0110-006-19	29-0110-006-20	29-0110-006-21

Процентное соотношение этапов работ:

1) историко-архивные работы – 10%;

2) полевые работы – 55%;

3) камеральная обработка – 35%.

29-0110-007:

Измеритель: указан в таблице

Наименование работ	Измеритель	Масштаб	№№
Обследование территории для выявления памятника археологии	1км2	-	29-0110-007-01
План памятника с обмерами и вычерчиванием в графических редакторах на имеющейся геоподоснове	форматка	1:500	29-0110-007-02
План памятника с обмерами и вычерчиванием в графических редакторах без геодезической подосновы (глазомерная съемка)	форматка	1:500	29-0110-007-03
Схематический ситуационный план с вычерчиванием в графических редакторах на имеющейся геоподоснове	форматка	1:10000	29-0110-007-04

Схематический ситуационный план с вычерчиванием в графических редакторах без геоподосновы (глазомерная съемка)	форматка	1:10000	29-0110-007-05
Карта-схема обследованных районов	форматка	1:100000	29-0110-007-06
Паспорт, историко-архивные работы, учетная карточка, визуальное обследование	объект	-	29-0110-007-07

Процентное соотношение этапов работ:

- 1) визуальное обследование – 8%;
- 2) историко-архивные работы – 78%;
- 3) заполнение формы паспорта – 11%;
- 4) составление учетной карточки – 3%.

29-0111 Научно-проектные работы по приспособлению памятников истории и культуры под современное использование

Учтено: согласование проекта приспособления с органами охраны, составление пояснительной записки, расчеты площадей и объемов.

Не учтено:

- 1) художественное оформление интерьеров;
- 2) проектирование предметов интерьера (мебель, осветительная арматура и др.);
- 3) благоустройство территории;
- 4) специальные работы (сантехнические и др.).

Характеристика категорий сложности к 29-0111-001, 003, 007, 008:

I категория	1) памятники, имеющие простую объемно-пространственную структуру, первоначальные функции близки или совпадают с проектируемыми, с простой технологией приспособления;
	2) памятники, имеющие простую объемно-пространственную структуру, первоначальные функции совпадают с проектируемыми, с усложненной технологией приспособления
II категория	1) памятники, имеющие объемно-пространственную структуру средней сложности, первоначальные функции не совпадают с проектируемыми, с простой технологией приспособления;
	2) памятники, имеющие сложную объемно-пространственную структуру, первоначальные функции совпадают с проектируемыми, с простой технологией приспособления
III категория	1) памятники, имеющие объемно-пространственную структуру средней сложности, первоначальные функции не совпадают с проектируемыми, с усложненной технологией приспособления;
	2) памятники, имеющие сложную объемно-пространственную структуру, первоначальные функции совпадают с проектируемыми, с усложненной технологией приспособления;
	3) памятники, имеющие простую объемно-пространственную структуру, первоначальные функции не совпадают с проектируемыми, со сложной технологией приспособления;

	4) памятники, имеющие объемно-пространственную структуру средней сложности, первоначальные функции совпадают с проектируемыми, со сложной технологией приспособления
I V категория	1) памятники, имеющие сложную объемно-пространственную структуру, со сложной технологией приспособления, независимо от совпадения первоначальных функций с проектируемыми

Характеристика технологий приспособления:

1) простая – административные, приемные и спальные корпуса, пункты проката, буфеты, почтовые отделения и т.д.

2) усложненная – лечебные корпуса, музеи, клубы, лабораторные корпуса, библиотеки, учебные заведения, торговые центры, пищеблоки на полуфабрикатах и т.д.

3) сложная – пищеблоки на сырье, больницы, жилые дома и т.д.

Характеристика категорий сложности к 29-0111-009:

Архитектурные детали и шаблоны	
I категория	детали простого очертания, несложного рисунка, шаблоны простого профиля с небольшим количеством членений.
I I категория	детали средней сложности с различным орнаментом, шаблоны несложного профиля с небольшим количеством членений
I I I категория	детали сложного криволинейного очертания с показом конструкций, шаблоны сложного профиля с показом орнамента и лепки
I V категория	детали особой сложности очертаний и рисунка, шаблоны особо сложного объемного профиля
Конструкции	
I категория	простые конструкции с небольшим количеством размеров
I I категория	простые конструкции со средним количеством размеров
I I I категория	сложные конструкции со средним количеством размеров
I V категория	сложные конструкции, с большим количеством размеров

Предусмотрено приспособление одноэтажного памятника, с одной функцией. При проектировании комплекса цены следует определять, как на каждый отдельно стоящий памятник с применением повышающего коэффициента, в зависимости от количества памятников, входящих в данную группу. Комплекс памятников – группа памятников, объединенная едиными историческими и технологическими связями.

Коэффициенты на факторы, влияющие на трудоемкость работ:

Факторы, влияющие на трудоемкость работ	Коэффициенты	№№
Этажность (на каждый этаж)	1,01	29-0111-003, 29-0111-008
Несколько функций в одном здании:		29-0111-003
а) 2 функции	1,05	
б) 3 функции	1,1	
в) 4 функции	1,15	

г) 5 функций	1,2	
Количество памятников, входящих в комплекс приспособления:		29-0111-003
а) от 2 до 5 памятников	1,05	
б) до 10 памятников	1,03	
в) более 10 памятников	1,01	

29-0111-001:

Измеритель: памятник

Наименование работ	Категория сложности			
	I	II	III	IV
Ознакомление с предложениями заказчиков, изучение проектной документации, представленной Заказчиком, СНиПами и инструкциями на данный вид приспособления памятника истории и культуры под современное использование	29-0111-001-01	29-0111-001-02	29-0111-001-03	29-0111-001-04
Инженерное обследование с заключением, о пригодности существующих несущих ограждающих конструкций для выбранного приспособления, а также рекомендации по их усилению	29-0111-001-05	29-0111-001-06	29-0111-001-07	29-0111-001-08
Составление заключения о возможности приспособления памятника под требования заказчика	29-0111-001-09	29-0111-001-10	29-0111-001-11	29-0111-001-12
Составление программы проектных работ, составление договорной документации	29-0111-001-13	29-0111-001-14	29-0111-001-15	29-0111-001-16
Составление задания на проектирование приспособления	29-0111-001-17	29-0111-001-18	29-0111-001-19	29-0111-001-20

29-0111-002:

Измеритель: указан в таблице

Наименование работ	Измеритель	№№
Консультации со специалистами-технологами (смежниками) в специализированных организациях (поиск субподрядных организаций и заключение договора)	Технология	29-0111-002-01
Выдача задания субподрядным организациям	Задание	29-0111-002-02
Разработка принципиальной функциональной схемы нового использования	Схема	29-0111-002-03

29-0111-003:

Измеритель: 100 м2 приспособляемой площади

Количество помещений в результате приспособления, до	Категория сложности			
	I	II	III	IV
10	29-0111-003-01	29-0111-003-02	29-0111-003-03	29-0111-003-04
50	29-0111-003-05	29-0111-003-06	29-0111-003-07	29-0111-003-08
100	29-0111-003-09	29-0111-003-10	29-0111-003-11	29-0111-003-12
200	29-0111-003-13	29-0111-003-14	29-0111-003-15	29-0111-003-16

Стоимость разработки вариантов решений эскизного проекта приспособления определяется с коэффициентом 0,4.

29-0111-004:

Измеритель: лист

Вид исполнения	№№
Черно-белое	29-0111-004-01
Цветное	29-0111-004-02

29-0111-005:

Измеритель: фасад

Площадь изменяемого фасада в м2, до	№№
10	29-0111-005-01
25	29-0111-005-02
50	29-0111-005-03
100	29-0111-005-04
150	29-0111-005-05
На каждые 50м2 свыше 150м2 добавлять	29-0111-005-06

При проектировании особо сложных фасадов применять коэффициент 1,3.

29-0111-006:

Измеритель: схема

Наименование работ	Масштаб	№№
Нанесение на ситуационный план существующих или предполагаемых связей с окружающей застройкой (транспортная схема)	1:500	29-0111-006-01
Схема функционального зонирования территории комплекса	1:200	29-0111-006-02

29-0111-007:

Измеритель: задание (технология)

Категория сложности	№№
I	29-0111-007-01
II	29-0111-007-02
III	29-0111-007-03
IV	29-0111-007-04

29-0111-008:

Измеритель: 100 м2 приспособляемой площади

Количество помещений в результате приспособления, до	Категория сложности			
	I	II	III	IV
10	29-0111-008-01	29-0111-008-02	29-0111-008-03	29-0111-008-04
50	29-0111-008-05	29-0111-008-06	29-0111-008-07	29-0111-008-08
100	29-0111-008-09	29-0111-008-10	29-0111-008-11	29-0111-008-12
200	29-0111-008-13	29-0111-008-14	29-0111-008-15	29-0111-008-16
На каждые 50 помещений свыше 200 добавлять	29-0111-008-17	29-0111-008-18	29-0111-008-19	29-0111-008-20

29-0111-009:

Измеритель: лист

Наименование работ	Категории сложности			
	I	II	III	IV
Архитектурные детали (М 1:10)	29-0111-009-01	29-0111-009-02	29-0111-009-03	29-0111-009-04
Шаблоны	29-0111-009-05	29-0111-009-06	29-0111-009-07	29-0111-009-08
Конструкторские чертежи (М 1:50)	29-0111-009-09	29-0111-009-10	29-0111-009-11	29-0111-009-12

29-0111-010:

Измеритель: указан в таблице

Наименование работ	Измеритель	№№
Заказные спецификации на типовую мебель, осветительную арматуру и т.д.	Спецификация	29-0111-010-01
Составление колерных паспортов интерьеров, фасадов	Паспорт	29-0111-010-02
Составление ведомости потребности материалов, видов отделки (вид, количество)	Ведомость	29-0111-010-03

29-0112 Разные работы

Предусмотрены дополнительные, вспомогательные и сопутствующие работы по памятникам истории и культуры: подготовка демонстрационных материалов, тиражирование проектной документации и других материалов.

Виды демонстрационных материалов:

1) объемные демонстрационные материалы – макеты памятников истории и культуры;

2) плоскостные демонстрационные материалы – демонстрационные чертежи и буклеты;

3) компьютерные демонстрационные материалы – компьютерные презентации и трехмерные модели (3D модели).

Объемные демонстрационные материалы

Виды работ при изготовлении макетов:

- 1) изготовление макетов отдельных зданий и сооружений;
- 2) изготовление планировочных макетов рельефа и планировочных макетов с объемами застройки;
- 3) изготовление макетов отдельных деталей.

Не учтено:

- 1) выполнение специальных чертежей для изготовления макетов;
- 2) изготовление основания макета (подрамника, планшета и пр.);
- 3) исполнение надписей и других пояснительных элементов.

Порядок определения сложности архитектурного оформления макетов предусматривает насыщенность декором, распределенную на общую поверхность стен здания в пределах:

- 1) до 5% – при простом архитектурном оформлении;
- 2) до 30% – при архитектурном оформлении средней насыщенности;
- 3) до 50% – при большой насыщенности архитектурным декором.

В зависимости от различных факторов, влияющих на сложность изготовления и реставрации макетов, необходимо применять коэффициенты, приведенные ниже:

Факторы, влияющие на трудоемкость работ	Коэффициенты
Макеты зданий и сооружений для выставок и музеев	1,25
Макеты зданий и сооружений с показом в разрезе интерьеров	1,5
Макеты с детализацией архитектурного декора и планировочных элементов (зеленые насаждения, благоустройство, инженерные сооружения и т.п.)	1,25
Выполнение рабочего макета (эскиза)	0,6
Предусмотрено выполнение макетов из гипса, при изготовлении макетов из других материалов применять коэффициенты:	
а) из бумаги или картона	0,7
б) из дерева, пластмассы, оргстекла	1,3
в) из разнофактурных материалов	1,5

Характеристика категорий сложности к 29-0112-001, 29-0112-002:

I категория	здания и сооружения прямолинейных очертаний с простым архитектурным или конструктивным решением фасада
I I категория	здания и сооружения простых очертаний со средней насыщенностью архитектурным декором
I I I категория	здания и сооружения сложных очертаний с большой насыщенностью архитектурным декором и с наличием скульптуры
I V категория	здания и сооружения сложных очертаний с большой насыщенностью архитектурным декором, с наличием скульптуры и разнообразных фактуроотделочных материалов, с живописью, мозаикой, резьбой, изразцами

Характеристика категорий сложности к 29-0112-003:

I категория	рельеф спокойный с уклоном до 4% с разностью отметок до 15 м
II категория	пересеченный рельеф с уклоном до 8% с разностью отметок от 15 до 30 м

III категория	сложный рельеф с уклоном выше 8%, пересеченный или ровный рельеф с разностью более 30 м

Характеристика категорий сложности к 29-0112-004:

I категория	здания и сооружения с показом крыш и основных архитектурных объемов; плотность заполнения макета зданиями до 30%
II категория	здания и сооружения с показом крыш, основных архитектурных объемов, с членением фасадов ; плотность заполнения макета зданиями от 30 до 50%
III категория	здания и сооружения в точных габаритах с показом крыш, с членением фасадов, показом карнизов, проемов и основных элементов архитектурной обработки; плотность заполнения макета зданиями свыше 50%
IV категория	здания и сооружения в точных габаритах с показом крыш, с членением фасадов, показом карнизов, проемов и подробным показом архитектурного и лепного декора, вплоть до цветового решения; плотность заполнения макета зданиями свыше 50%

Характеристика категорий сложности к 29-0112-005:

I категория	детали простой формы с геометрическим рисунком
II категория	детали криволинейной формы с повторяющимся рисунком
III категория	детали криволинейной формы со сложным неповторяющимся рисунком
IV категория	детали криволинейной формы со сложным неповторяющимся рисунком, большим количеством скульптурных и живописных изображений, с разнообразием фактуры

29-0112-001:

Измеритель: 1 дм2 реставрируемого участка

Масштаб макета	Категория сложности			
I	II	III	IV	
1:10	29-0112-001-01	29-0112-001-02	29-0112-001-03	29-0112-001-04
1:20	29-0112-001-05	29-0112-001-06	29-0112-001-07	29-0112-001-08
1:50	29-0112-001-09	29-0112-001-10	29-0112-001-11	29-0112-001-12
1:100	29-0112-001-13	29-0112-001-14	29-0112-001-15	29-0112-001-16
1:200	29-0112-001-17	29-0112-001-18	29-0112-001-19	29-0112-001-20
1:250	29-0112-001-21	29-0112-001-22	29-0112-001-23	29-0112-001-24

29-0112-002:

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности фасадов и проекции кровли

Масштаб макета	Категория сложности			
	I	II	III	IV
1:10	29-0112-002-01	29-0112-002-02	29-0112-002-03	29-0112-002-04
1:20	29-0112-002-05	29-0112-002-06	29-0112-002-07	29-0112-002-08
1:50	29-0112-002-09	29-0112-002-10	29-0112-002-11	29-0112-002-12
1:100	29-0112-002-13	29-0112-002-14	29-0112-002-15	29-0112-002-16
1:200	29-0112-002-17	29-0112-002-18	29-0112-002-19	29-0112-002-20
1:250	29-0112-002-21	29-0112-002-22	29-0112-002-23	29-0112-002-24

1. В случае необходимости изготовления макета с рельефным участком стоимость изготовления рельефа определяется дополнительно

29-0112-003:

Измеритель: 1 дм² плана

Масштаб макета	Категория сложности		
	I	II	III
1:500	29-0112-003-01	29-0112-003-02	29-0112-003-03
1:1000	29-0112-003-04	29-0112-003-05	29-0112-003-06
1:2000	29-0112-003-07	29-0112-003-08	29-0112-003-09
1:5000	29-0112-003-10	29-0112-003-11	29-0112-003-12
1:10000	29-0112-003-13	29-0112-003-14	29-0112-003-15

29-0112-004:

Измеритель: 1 дм² проекции плана

Масштаб макета	Категория сложности			
	I	II	III	IV
1:500	29-0112-004-01	29-0112-004-02	29-0112-004-03	29-0112-004-04
1:1000	29-0112-004-05	29-0112-004-06	29-0112-004-07	29-0112-004-08
1:2000	29-0112-004-09	29-0112-004-10	29-0112-004-11	29-0112-004-12
1:5000	29-0112-004-13	29-0112-004-14	29-0112-004-15	29-0112-004-16
1:10000	29-0112-004-17	29-0112-004-18	29-0112-004-19	29-0112-004-20

29-0112-005:

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Площадь развернутой поверхности, дм ²	Категория сложности			
	I	II	III	IV
до 5,0	29-0112-005-01	29-0112-005-02	29-0112-005-03	29-0112-005-04
от 5 до 10	29-0112-005-05	29-0112-005-06	29-0112-005-07	29-0112-005-08
от 10 до 50	29-0112-005-09	29-0112-005-10	29-0112-005-11	29-0112-005-12
от 50,0 до 80,0	29-0112-005-13	29-0112-005-14	29-0112-005-15	29-0112-005-16
свыше 80,0	29-0112-005-17	29-0112-005-18	29-0112-005-19	29-0112-005-20

Плоскостные демонстрационные материалы

Характеристика категорий сложности для разверток, аксонометрий, панорам, перспектив:

I категория – упрощенный показ архитектурных объемов и деталей памятников в масштабе 1:400;

II категория – прорисовка фасадов, деталей памятников с отмывкой или упрощенной покраской в масштабе 1:200;

III категория – прорисовка фасадов, деталей памятников с высокохудожественным колористическим изображением в масштабе 1:100.

29-0112-006:

Измеритель: 1 дм² площади

Наименование	Категория сложности		
	I	II	III

Картографические материалы	29-0112-006-01	29-0112-006-02	29-0112-006-03
Таблицы, диаграммы, графики	29-0112-006-04	29-0112-006-05	29-0112-006-06
Развертка ансамбля, комплекса памятников	29-0112-006-07	29-0112-006-08	29-0112-006-09
Аксонометрия, панорама, перспектива	29-0112-006-10	29-0112-006-11	29-0112-006-12
Фрагмент ансамбля, комплекса и благоустройства территории	29-0112-006-13	29-0112-006-14	29-0112-006-15
Фрагмент благоустройства территории	29-0112-006-16	29-0112-006-17	29-0112-006-18

29-0112-007:

Измеритель: указан в таблице

Наименование работ	Единица измерения	№№
Предварительные работы	1 буклет	29-0112-007-01
Формирование макета буклета	эскиз	29-0112-007-02
Компоновка эскизов картографических материалов		
	форматка	29-0112-007-03
	лист	29-0112-007-04
Формирование таблиц	таблица	29-0112-007-05
Компоновка эскизных элементов оформления		
	форматка	29-0112-007-06
	лист	29-0112-007-07
Формирование и верстка картографической иллюстрации из М1: 25000		
	форматка	29-0112-007-08
	лист	29-0112-007-09
Формирование и верстка картографической иллюстрации из М1: 10000		
	форматка	29-0112-007-10
	лист	29-0112-007-11
Формирование и верстка картографической иллюстрации из М1: 2000		
	форматка	29-0112-007-12
	лист	29-0112-007-13
Редактирование цветного изображения	1 изображение	29-0112-007-14
Верстка		
	форматка	29-0112-007-15
	лист	29-0112-007-16
Редактирование макета		
	форматка	29-0112-007-17
	лист	29-0112-007-18
Запись информации на электронные носители	носитель	29-0112-007-19

1. Процентное соотношение этапов работ 29-0112-007-01:

1) разработка состава буклета – 25%;

- 2) подбор исходных материалов – 12%;
- 3) подготовка аннотаций – 20%;
- 4) компоновка графических материалов с определением масштаба – 33%;
- 5) подготовка задания для сканирования – 10%.

2. Стоимость носителя в 29-0112-007-19 не учтена

Компьютерные демонстрационные материалы

Не учтены и определяются дополнительно:

- 1) запись компьютерной презентации на электронный носитель;
- 2) перенос компьютерной презентации на бумажный носитель.

Характеристика категорий сложности работ по подготовке компьютерных презентаций:

I категория – типовое оформление презентации в программе PowerPoint без обработки слайдов;

II категория – подготовка презентации средней степени сложности: несложная предварительная обработка исходных материалов (сканирование схем, цветовое оформление графиков и диаграмм в других графических программах - Corel-Draw, Photoshop, Adobe Acrobat, Adobe Indesign и др.);

III категория – подготовка презентации повышенной степени сложности: предварительная обработка исходных материалов в других графических программах – Corel-Draw, Photoshop, Adobe Acrobat, Adobe Indesign и др.), оформление анимационных эффектов PowerPoint и Adobe After Effects;

IV категория – подготовка презентации высшей степени сложности: помимо изложенного в III категории, предварительная подготовка (проработка концепции, разбивка на разделы, настройка макетов слайдов, разработка уникальных шаблонов), оптимизация текстового и графического наполнения (оформление элементов в различных графических программах, разработка собственного дизайна, отрисовка изображений и подготовка фотоматериалов).

29-0112-008:

Измеритель: презентация

Количество слайдов в презентации	№№
до 10 слайдов	29-0112-008-01
от 11 до 30 слайдов	29-0112-008-02
более 30 слайдов	29-0112-008-03

При подготовке компьютерной презентации I и II категорий сложности разработка сценария не учитывается

29-0112-009:

Измеритель: слайд

Наименование работ	Категория сложности			
I	II	III	IV	

Обработка слайдов и оформление презентации	29-0112-009-01	29-0112-009-02	29-0112-009-03	29-0112-009-04

29-0112-010:

Измеритель: модель

Площадь территории объекта разработки 3D модели, га	Виды работ	
	Создание элементов 3D моделей	Визуализация
до 0,5	29-0112-010-01	29-0112-010-02
1,0	29-0112-010-03	29-0112-010-04
5,0	29-0112-010-05	29-0112-010-06
10,0	29-0112-010-07	29-0112-010-08
20,0	29-0112-010-09	29-0112-010-10
30,0	29-0112-010-11	29-0112-010-12
50,0	29-0112-010-13	29-0112-010-14
100,0	29-0112-010-15	29-0112-010-16
Добавлять на каждые 50 га свыше 100 га	29-0112-010-17	29-0112-010-18

1. Процентное соотношение этапов работ по созданию элементов 3D моделей:

- 1) изготовление подосновы – 15%;
- 2) памятников, ансамблей и комплексов – 55%;
- 3) благоустройство – 30%.

2. Коэффициенты, учитывающие проработку отдельных элементов 3D модели по этапам работ из пункта 1:

1) при изготовлении подосновы с моделью рельефа по существующим и проектным отметкам – коэффициент 2, без учета рельефа – коэффициент 0,6;

2) при детальной проработке объектов – коэффициент 2, при проработке объектов с созданием основных характерных элементов – коэффициент 1,4, в случае простых объемов с плоской кровлей – коэффициент 0,6.

Сопутствующие работы

29-0112-011:

Наименование работ (технических операций)	Формат				
	лист А0	лист А1	лист А2	лист А3	лист А4
Сканирование документации черно-белое	29-0112-011-01	29-0112-011-02	29-0112-011-03	29-0112-011-04	29-0112-011-05
Сканирование документации цветное	29-0112-011-06	29-0112-011-07	29-0112-011-08	29-0112-011-09	29-0112-011-10
Ксерокопирование черно-белое на бумагу	29-0112-011-11	29-0112-011-12	29-0112-011-13	29-0112-011-14	29-0112-011-15
Ксерокопирование цветное на бумагу	29-0112-011-16	29-0112-011-17	29-0112-011-18	29-0112-011-19	29-0112-011-20
Ксерокопирование черно-белое на кальку	29-0112-011-21	29-0112-011-22	29-0112-011-23	29-0112-011-24	29-0112-011-25

Ксерокопирование цветное на кальку	29-0112-011 -26	29-0112-011 -27	29-0112-011 -28	29-0112-011 -29	29-0112-011 -30
Печать на принтере/плоттере черно-белая на бумагу	29-0112-011 -31	29-0112-011 -32	29-0112-011 -33	29-0112-011 -34	29-0112-011 -35
Печать на принтере/плоттере цветная на бумагу	29-0112-011 -36	29-0112-011 -37	29-0112-011 -38	29-0112-011 -39	29-0112-011 -40
Печать на принтере/плоттере черно-белая на кальку	29-0112-011 -41	29-0112-011 -42	29-0112-011 -43	29-0112-011 -44	29-0112-011 -45
Печать на принтере/плоттере цветная на кальку	29-0112-011 -46	29-0112-011 -47	29-0112-011 -48	29-0112-011 -49	29-0112-011 -50

1. Предусмотрено одностороннее ксерокопирование, при двухстороннем ксерокопировании применять коэффициент 1,95.

2. При количестве листов свыше 30 штук применять коэффициент 0,85, свыше 50 штук – 0,8, свыше 100 штук – 0,75.

3. При ксерокопировании с масштабированием применять коэффициент 1,2.