

**О внесении изменений в приказ Министра энергетики Республики Казахстан от 20 февраля 2017 года № 60 "Об утверждении Технического регламента "Ядерная и радиационная безопасность атомных станций"**

Приказ Министра энергетики Республики Казахстан от 12 марта 2021 года № 77. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 17 марта 2021 года № 22343

      ПРИКАЗЫВАЮ:

      1. Внести в приказ Министра энергетики Республики Казахстан от 20 февраля 2017 года № 60 "Об утверждении Технического регламента "Ядерная и радиационная безопасность атомных станций" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов за № 15007, опубликован 2 мая 2017 года в Эталонном контрольном банке нормативных правовых актов Республики Казахстан) следующие изменения:

      в Техническом регламенте "Ядерная и радиационная безопасность атомных станций", утвержденном указанным приказом:

      пункт 169 изложить в следующей редакции:

      "169. Регистрации в уполномоченном органе подлежат:

      1) оборудование и трубопроводы класса безопасности 1;

      2) оборудование и трубопроводы класса безопасности 2;

      3) оборудование и трубопроводы класса безопасности 3 при наличии любого из следующих условий: их разрушение приводит к выходу средне - или высокоактивных радиоактивных сред; температура теплоносителя превышает 200 градусов Цельсия (далее – оС); температура теплоносителя не превышает 200 оС, но произведение емкости в кубических метрах (литрах) (далее – м3(л)), на рабочее давление в единицах измерения мега Паскаль (килограмм силы на квадратный сантиметр (далее – МПа, кгс/см2)), превышает 1 (10000 л кгс/см2);

      4) корпуса главных циркуляционных насосов.";

      пункт 238 изложить в следующей редакции:

      "238. Необходимо, чтобы образцы-свидетели сварных соединений, набирающих к концу эксплуатации флюенс нейтронов не менее 1022 нейтрон/м2 (Е > 0,5 МэВ), были выполнены сварочными материалами той же партии (проволокой одной партии в сочетании с флюсом одной партии при автоматической сварке под флюсом, электродами одной партии при ручной дуговой сварке, проволокой одной партии при аргонодуговой сварке), что и сварные швы корпуса реактора напротив активной зоны. Если проволока одной марки, одной плавки, одного диаметра и одного вида поверхности поставлена разными партиями, ее следует рассматривать как проволоку одной партии (плавки) с присвоением ей общего номера.";

      пункты 271 и 272 изложить в следующей редакции:

      "271. Гидравлические (пневматические) испытания оборудования и трубопроводов проводятся при температуре испытательной среды, при которой температура металла испытуемого оборудования и трубопроводов не будет ниже минимальной допускаемой, определяемой согласно принятым нормам расчета на прочность. При этом во всех случаях температура испытательной и окружающей среды – не ниже 5 оС.

      272. Допускается проведение гидравлических (пневматических) испытаний после изготовления или монтажа без проведения расчета по пункту 271 настоящего Технического регламента при температуре металла не менее 5 оС в следующих случаях:

      1) изделие изготовлено из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса, цветного или железоникелевого сплава;

      2) изделие изготовлено из материалов с пределом текучести при температуре 20 оС менее 295 МПа (30 кгс/мм2) и имеет наибольшую толщину стенки не более 25 мм;

      3) изделие изготовлено из материалов с пределом текучести при температуре 20 оС менее 590 МПа (60 кгс/мм2) и имеет наибольшую толщину стенки не более 16 мм.

      Допускается без проведения расчета по пункту 271 настоящего Технического регламента определять минимальную допустимую температуру металла при гидравлических испытаниях Th из следующих соотношений:

      при SR2P0,2 <3,5х106

      Тh >Тkо – 260 + 73 х 10-6 SR2P0,2;

      при 3,5 х 106 < SR2P0,2 <25 х 106

      Th >Tkо – 17 + 3,1 x 10-6 SR2P0,2;

      при SR2P0,2 > 25 x 106Th > Tkо + 48 + 0,47 x 10-6 SR2P0,2;

      где: Тkо – критическая температура хрупкости материала в исходном состоянии, оС;

      Th – температура гидравлических испытаний;

      S – наибольшая номинальная толщина стенки изделия, мм;

      RP0,2 – предел текучести материала при температуре 20 оС, МПа.

      Значение Тkо задается в конструкторской документации и подтверждается в процессе изготовления.";

      пункт 308 изложить в следующей редакции:

      "308. Метрологическое обеспечение эксплуатации АС предусматривается техническим заданием на разработку АС и является составной частью проекта АС. Метрологическое обеспечение эксплуатации АС включает:

      1) номенклатуру основных параметров, подлежащих контролю, нормы точности измерений, методики выполнения измерений, типы средств измерений;

      2) поверку для средств измерений при их эксплуатации;

      3) номенклатуру методик поверки средств измерений и измерительных систем;

      4) технические требования к помещениям для обслуживания, ремонта, поверки и хранения средств измерений;

      5) нормативы численности персонала, выполняющего работу по метрологическому обеспечению эксплуатации АС и его квалификацию.".

      2. Комитету атомного и энергетического надзора и контроля Министерства энергетики Республики Казахстан в установленном законодательством Республики Казахстан порядке обеспечить:

      1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

      2) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства энергетики Республики Казахстан;

      3) в течение десяти рабочих дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан представление в Департамент юридической службы Министерства энергетики Республики Казахстан сведений об исполнении мероприятий, предусмотренных подпунктами 1) и 2) настоящего пункта.

      3. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на курирующего вице-министра энергетики Республики Казахстан.

      4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении двадцати одного календарного дня после дня его первого официального опубликования.

|  |  |
| --- | --- |
|
*Министр энергетики* *Республики Казахстан*
 |
*Н. Ногаев*
 |

      "СОГЛАСОВАН"
Министерство здравоохранения
Республики Казахстан

      "СОГЛАСОВАН"
Министерство торговли и интеграции
Республики Казахстан

 © 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан