

**О внесении изменений в приказ Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 30 декабря 2014 года № 358 "Об утверждении Правил обеспечения промышленной безопасности при эксплуатации оборудования, работающего под давлением"**

Приказ Министра по чрезвычайным ситуациям Республики Казахстан от 19 января 2023 года № 29. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 января 2023 года № 31731.

      **Примечание ИЗПИ!**

**Порядок введения в действие см.** п.4

      ПРИКАЗЫВАЮ:

      1. Внести в приказ Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 30 декабря 2014 года № 358 "Об утверждении Правил обеспечения промышленной безопасности при эксплуатации оборудования, работающего под давлением" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов за № 10303) следующие изменения:

      преамбулу изложить в следующей редакции:

      "В соответствии с подпунктом 14) статьи 12-2 Закона Республики Казахстан "О гражданской защите" **ПРИКАЗЫВАЮ:**";

      в Правилах обеспечения промышленной безопасности при эксплуатации оборудования, работающего под давлением, утвержденных указанным приказом:

      подпункт 9) пункта 3 изложить в следующей редакции:

      "9) баллоны, предназначенные для транспортирования и хранения сжатых, сжиженных и растворенных газов под давлением свыше 0,07 МПа (0,7 кгс /см²);";

      пункты 53 и 54 изложить в следующей редакции:

      "53. Материалы, применяемые для ремонта сосудов, обеспечивают работу сосуда в течение расчетного срока службы с учетом заданных условий эксплуатации (расчетное давление, минимальная отрицательная и максимальная расчетная температура), состава и характера среды (коррозионная активность, взрывоопасность, токсичность и других) и влияния температуры окружающего воздуха.

      4. Для ремонта сосудов, цистерн и бочек применяются материалы, указанные в приложении 13-14 к настоящим Правилам, а для ремонта баллонов, материал, указанный в таблице 7 приложения 14 к настоящим Правилам.";

      пункты 56 и 58 исключить;

      пункты 63, 64 и 65 изложить в следующей редакции:

      "63. Углеродистая и низколегированная листовая сталь толщиной более 60 мм, предназначенная для ремонта сосудов, работающих под давлением свыше 10 МПа (100 кгс /см2), подвергается полистовому контролю ультразвуковым или другим равноценным методом дефектоскопии.

      64. Биметаллические листы толщиной более 25 мм, предназначенные для ремонта сосудов, работающих под давлением свыше 4 МПа (40 кгс/см²), подвергаются полистовому контролю ультразвуковой дефектоскопией или другим равноценным методом.

      65. Применяемые для ремонта сосудов электросварные трубы с продольным или спиральным швом подвергаются контролю качества сварного шва по всей длине радиационной, ультразвуковой или другой равноценной им дефектоскопии.";

      пункты 66, 68, 70, 71, 72, 73 и 91 исключить;

      пункт 172 изложить в следующей редакции:

      "172. Дефекты, обнаруженные в процессе ремонта или монтажа, устраняются с последующим контролем исправленных участков. Методы и качество устранения дефектов должны обеспечивать необходимую надежность и безопасность работы сосуда.";

      пункт 178 исключить;

      пункт 297 изложить в следующей редакции:

      "297. Допуск на проведение ремонтных работ производится в соответствии с нарядом - допуском оформленного в соответствии с Правилами оформления и применения нарядов-допусков при производстве работ в условиях повышенной опасности, утвержденных приказом Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 28 августа 2020 года № 344 (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов № 21151) (далее - Правила оформления и применения нарядов-допусков при производстве работ в условиях повышенной опасности).";

      пункты 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311 и 312 исключить;

      пункт 471 изложить в следующей редакции:

      "471. Для монтажа и ремонта котлов и их деталей работающие под давлением применяются материалы и полуфабрикаты согласно приложению 16 к настоящим Правилам.";

      пункт 475 изложить в следующей редакции:

      "475. Перед монтажом и ремонтом производится входной контроль основных, сварочных материалов и полуфабрикатов.";

      пункты 479, 483, 484, 485, 491 и 493 исключить.

      пункты 495 и 496 изложить в следующей редакции:

      "495. Перечень видов контроля механических характеристик допускается сократить по сравнению с указанным в приложении 16 к настоящим Правилам при условии гарантии нормированных значений характеристик изготовителем полуфабриката.

      496. Пределы применения листовой стали различных марок при ремонте и монтаже котлов, нормативно-технической документации на лист, виды обязательных испытаний и контроля соответствуют приложению 16 к настоящим Правилам.";

      пункт 499 исключить;

      параграфы 15, 16, 17, 18 и 19 главы 10 исключить;

      пункты 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533 и 534 исключить;

      пункт 535 изложить в следующей редакции:

      "535. При применении новых материалов учитываются специфические условия их работы, вызывающие потребность в расширении требований оценки соответствующих свойств как стали, так и ее сварных соединений:

      1) в случае работы при отрицательных температурах – оценка хладостойкости;

      2) при циклических нагрузках - оценка циклической прочности;

      3) при активном воздействии среды - оценка коррозионно-механической прочности и другие.";

      пункты 537 и 538 изложить в следующей редакции:

      "537. Аттестованной организацией подтверждается возможность применения полуфабрикатов из стали рекомендуемой марки в сортаменте с соблюдением установленного уровня свойств стали.

      538. Монтаж и ремонт котлов и их элементов проводятся по технологии, разработанной до начала работ организацией, их выполняющей (ремонтная или монтажная организация, ремонтные службы организации и другие организации) располагающими техническими средствами необходимыми для качественного выполнения работ.";

      пункт 576 изложить в следующей редакции:

      "576. Монтажная или ремонтная организация применяют виды и объемы контроля, гарантирующие выявление недопустимых дефектов, высокое качество и надежность котлов в эксплуатации. При этом объем контроля соответствует требованиям настоящих Правил.";

      пункт 631 изложить в следующей редакции:

      "631. При контроле поперечных соединений труб, выполняемых контактной сваркой, испытываются не менее двух контрольных соединений для всех идентичных производственных соединений, выполненных на каждой сварочной машине с автоматизированным циклом работы за каждую смену.";

      пункт 655 изложить в следующей редакции:

      "655. Проектом выбирает такое значение пробного давления в указанных пределах, которое обеспечивает наибольшую выявляемость дефектов в элементе, подвергаемом гидравлическому давлению.";

      пункты 681, 684, 685, 686, 687 и 763 исключить;

      пункт 881 изложить в следующей редакции:

      "881. Допуск на проведение ремонтных работ производится в соответствии с нарядом - допуском оформленного в соответствии с Правилами оформления и применения нарядов-допусков при производстве работ в условиях повышенной опасности.";

      пункт 895 изложить в следующей редакции:

      "895. Периодическое техническое освидетельствование котлов, стоящих на учете, организовывает и проводит ответственное лицо за исправное состоянием и безопасную эксплуатацию котлов совместно с аттестованной организацией.";

      пункт 1076 изложить в следующей редакции:

      "1076. Для монтажа и ремонта трубопроводов и их деталей, работающих под давлением, применяются материалы и полуфабрикаты, указанные в приложении 19 к настоящим Правилам.";

      пункты 1081, 1085, 1086, 1087, 1088, 1089, 1090, 1091, 1092, 1093, 1094, 1095, 1096 и 1097 исключить;

      в главе 25:

      параграф 3 исключить;

      параграф 4 изложить в следующей редакции:

      "Параграф 4. Стали новых марок";

      пункты 1105 и 1107 исключить;

      параграфы 5 и 6 исключить;

      пункт 1117 изложить в следующей редакции:

      "1117. Применяемые материалы крепежных деталей выбираются с коэффициентом линейного расширения, близким к аналогичному коэффициенту материала фланцев, причем разница в этих коэффициентах не выше 10%. Применение сталей с различными коэффициентами линейного расширения (более 10%) допускается в случаях, обоснованных расчетом на прочность или экспериментальными исследованиями, и в случаях, когда расчетная температура крепежа не превышает 50°С.";

      параграф 8 и 9 исключить;

      пункт 1132 исключить;

      пункт 1182 изложить в следующей редакции:

      "1182. Монтажное или ремонтное предприятие применяет такие виды и объемы контроля выполненных работ, которые гарантировали бы выявление недопустимых дефектов, высокое качество и надежность трубопроводов в эксплуатации. При этом объем контроля не может быть меньше предусмотренного настоящими Правилами.";

      пункт 1326 изложить в следующей редакции:

      "1326. Допуск на проведение ремонтных работ производится в соответствии с нарядом - допуском оформленного в соответствии с Правилами оформления и применения нарядов-допусков при производстве работ в условиях повышенной опасности.".

      2. Комитету промышленной безопасности Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Казахстан обеспечить:

      1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

      2) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Казахстан;

      3) в течение десяти рабочих дней после государственной регистрации настоящего совместного приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан представление в Юридический департамент Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Казахстан сведения об исполнении мероприятий, предусмотренных подпунктами 1) и 2) настоящего пункта.

      3. Контроль за исполнением настоящего совместного приказа возложить на курирующего вице-министра по чрезвычайным ситуациям Республики Казахстан.

      4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении шестидесяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

|  |  |
| --- | --- |
|
*Министр**по чрезвычайным ситуациям**Республики Казахстан*
 |
*Ю. Ильин*
 |

      **"СОГЛАСОВАНО"**

**Министерство национальной**

**экономики Республики Казахстан**

      **"СОГЛАСОВАНО"**

**Министерство энергетики**

**Республики Казахстан**

 © 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан